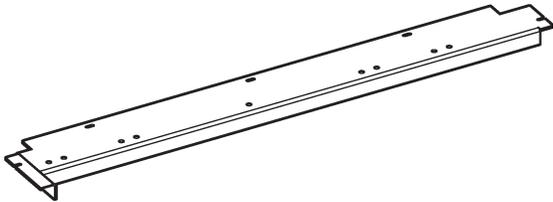
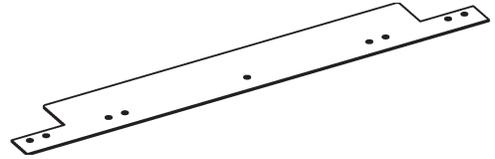


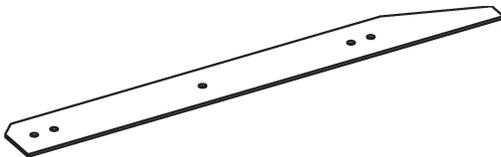
Instrucción, juego de puerta lateral en minivan Ford (WL) P/N 266996-01



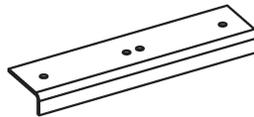
Soporte de puerta lateral
P/N 267057-01
Cant. 1



Soporte de placa umbral
P/N 267059-01
Cant. 2



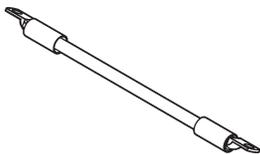
Placa de soporte de escalón
P/N 267058-01
Cant. 1



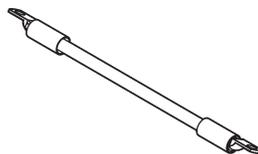
Placa de soporte
P/N 267060-01
Cant. 2



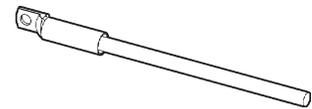
Tubo circular 3/4" O.D.
P/N 092031-10
Cant. 3



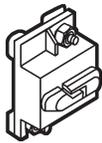
Ensamble de cable,
ca 2, 36" de longitud
P/N 251871-11
Cant. 1



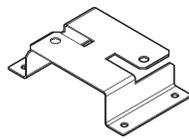
Ensamble de cable,
ca 2, 24" de longitud
P/N 251871-12
Cant. 1



Ensamble de cable,
ca 2, 15' de longitud
P/N 266999-03
Cant. 1



Corta corriente, 90 amp
P/N 905037
Cant. 1



Soporte, 90 amp
Corta corriente
P/N 265151
Cant. 1



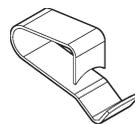
Oreja de cobre, ca 2,
5/16" remache
P/N 906497-02
Cant. 1



Tubo reductible por calor,
5/8" I.D. X 2" de longitud
P/N 253316-01
Cant. 1



Ojal, 1"
P/N 267066-01
Cant. 1



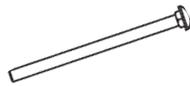
Sujetador de marco
P/N 050079
Cant. 6



Cincho plástico, 7"
P/N 205780
Cant. 6



Tornillo de acarreo,
cuello cuadrado
3/8"-16 X 2" de longitud
grado 5, zincado
P/N 900063-6
Cant. 7



Tornillo de acarreo,
cuello cuadrado
3/8"-16 X 8" de longitud
grado 5, zincado
P/N 900063-17
Cant. 3



Tornillo, cabeza
hexagonal, 3/8"-16 X 1"
de longitud
grado 8, zincado
P/N 900014-4
Cant. 1



Tornillo, cabeza
hexagonal, 1/4"-20 X 1"
de longitud
grado 8, zincado
P/N 900004-3
Cant. 2



Tornillo de casquillo cabeza
plana 1/4"-20 X 1" de longitud
P/N 900044-6
Cant. 3



Tornillo, #12 auto insertable,
arandela cabeza hexagonal
P/N 900045-1
Cant. 6



Tornillo # 14 auto insertable,
arandela cabeza hexagonal,
1-1/4" de longitud
P/N 900067-05
Cant. 2



Tuerca de seguridad, 3/8"-16
grado 8, zincada
P/N 901002
Cant. 10



Tuerca de seguridad 1/4"-20
grado 8, zincada
P/N 901000
Cant. 5



Tuerca cabeza hexagonal
3/8"-16
grado 8, zincada
P/N 901011-5
Cant. 1



Arandela plana, 1/4"
P/N 902000-1
Cant. 5



Arandela de seguridad, 1/4"
P/N 902011-2
Cant. 3



Arandela de seguridad, 3/8"
P/N 902005-1
Cant. 11



Arandela plana (cuña)
3/8" X 1/16" de grosor
P/N 902001-2
Cant. 8



Arandela plana (cuña)
3/8" X 1/8" de grosor
P/N 902001-1
Cant. 20



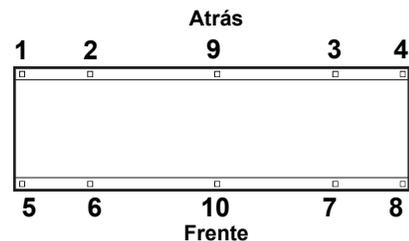
Arandela plana, 7/16",
zincada
P/N 906480-01
Cant. 4

Montar el elevador

Nota: La instalación del elevador no esta completa hasta que se realicen las siguientes instrucciones y todas las instrucciones del manual de instalación sean completadas. Ver **MP-04-01 para el WL7**, **MP-05-10 para el WL7A**, **MP-06-01 para el WL7-vers. B** y **MP-06-09 para el WL7-vers. C**. Los siguientes pasos son las instrucciones para atornillar el elevador al piso del autobús con los pernos, tuercas, arandelas y soportes de abajo del vehículo correctos.

Nota: **MAXON** recomienda usar los 10 tornillos de acarreo o de cabeza (artículos del juego) para atornillar el elevador al vehículo. Por lo menos 8 tornillos de acarreo o de cabeza y utilice los orificios 1, 2, 3, 4 y 9 ya que son requeridos para una instalación correcta. También, los 3 orificios del frente, deben ser elegidos para dar un patrón simétrico a los pernos (ej. Orificios 5,10, y 8 u orificios 6,10, y 7).

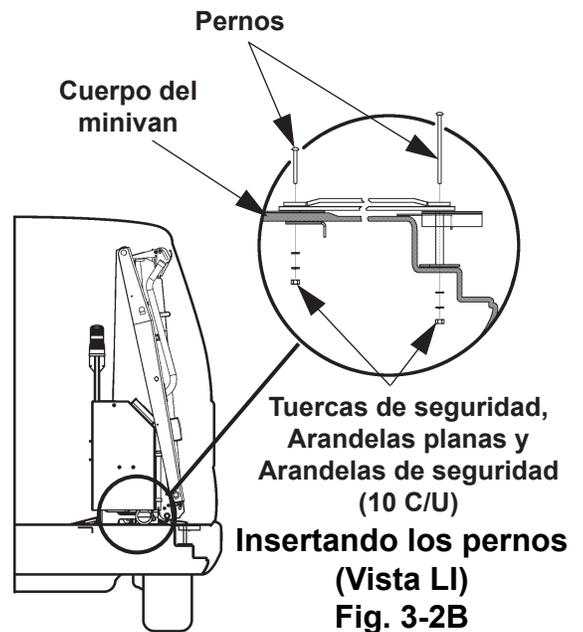
1. Perforar los orificios restantes marcados de acuerdo a las instrucciones en el manual de instalación (Ej. orificios 5, 10, y 8 u orificios 6,10, y 7). Ver **MP-04-01 para el WL7**, **MP-05-10 para el WL7A**, **MP-06-01 para el WL7-vers. B** y **MP-06-09 para el WL7-vers. C**. Asegúrese que no haya alambres o líneas de fluido cercanas a los lugares donde se perforaran los orificios en el piso del vehículo.



Patrón de orificios para pernos en la placa base
Fig. 3-1

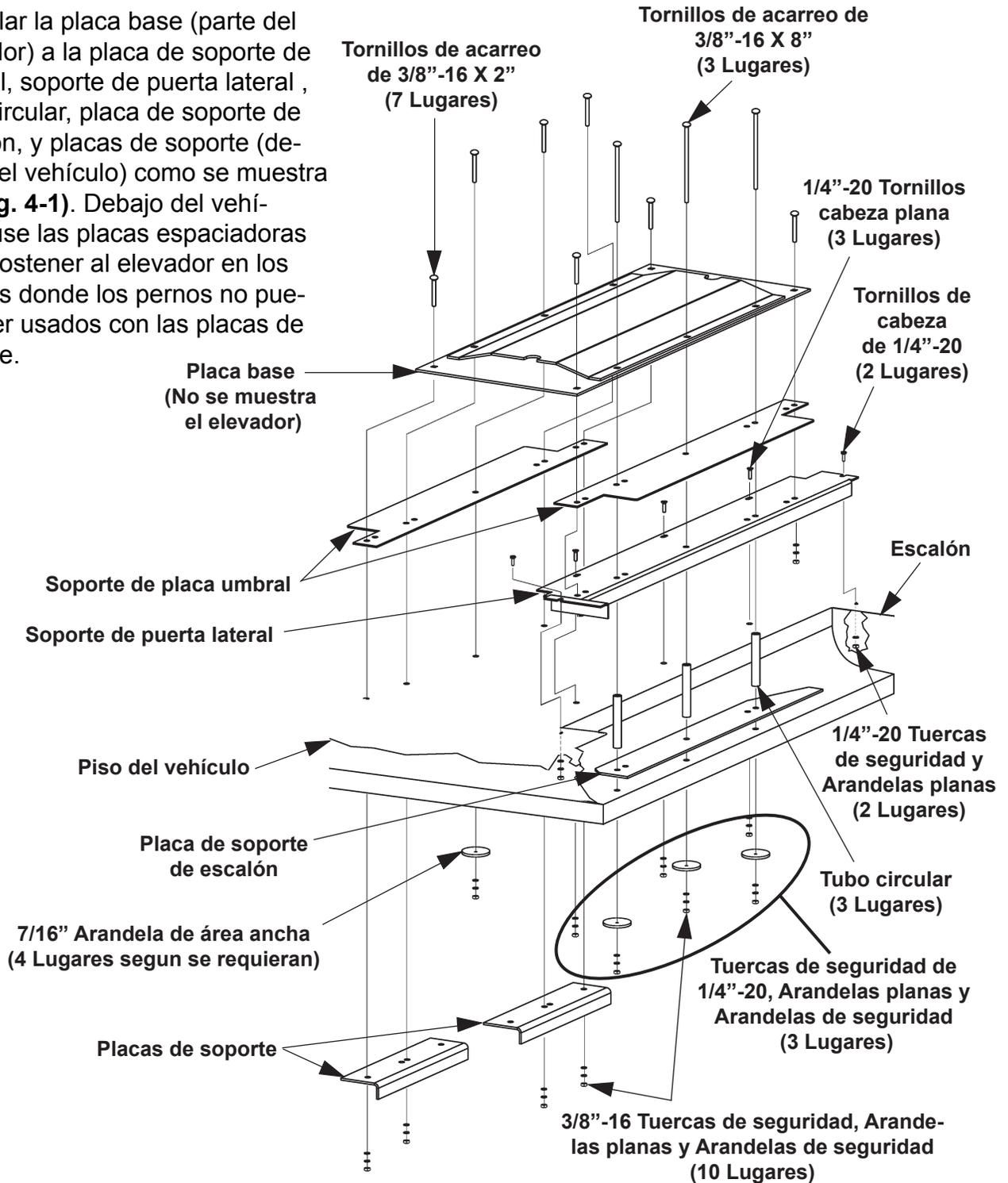
Nota: El piso del vehículo debe cumplir los requerimientos mostrados en la sección de **Requerimientos del vehículo** al inicio del manual de instalación. Ver **MP-04-01 para el WL7**, **MP-05-10 para el WL7A**, **MP-06-01 para el WL7-vers. B** y **MP-06-09 para el WL7-vers. C**. Si es posible, use las vigas de la sub estructura del vehículo para soportar al elevador (**Fig. 3-2A**).

2. Insertar los tornillos de acarreo de 3/8"-16 por los orificios de la placa base (**Fig. 3-2B**), piso del vehículo, y soporte para mantener el elevador en posición. Use los tornillos de acarreo de 8" o 2" como se requieran.



Elevador montado en minivan Ford
(Se muestra modelo con puerta lateral)
Fig. 3-2A

3. Atornillar la placa base (parte del elevador) a la placa de soporte de umbral, soporte de puerta lateral, tubo circular, placa de soporte de escalón, y placas de soporte (debajo del vehículo) como se muestra en **(Fig. 4-1)**. Debajo del vehículo, use las placas espaciadoras para sostener al elevador en los lugares donde los pernos no pueden ser usados con las placas de soporte.



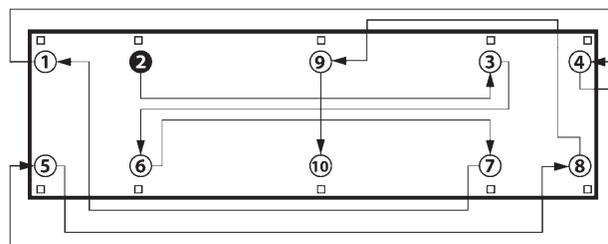
Asegurando la placa base con el juego de instalación

Fig. 4-1

⚠ PRECAUCION

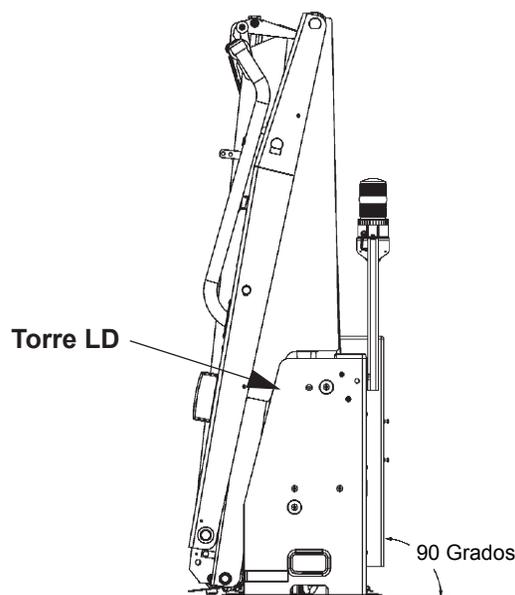
Para prevenir que el ensamble de la base se pandee, apriete los tornillos en la secuencia indicada en la siguiente nota. Una base pandeada puede resultar en mal alineamiento de los brazos de viaje del elevador y causar que el elevador opere incorrectamente (movimiento disparejo).

4. Apretar cada uno de los tornillos de acarreo o tornillos cabeza y tuercas de seguridad en la secuencia correcta como se muestra en **Fig. 5-1**. Empezar apretando el tornillo numero **2**. Si el orificio del perno, no esta ocupado, omitirlo en la secuencia. Ajuste el torque de cada tornillo a **20 a 30 LBS.-FT.**



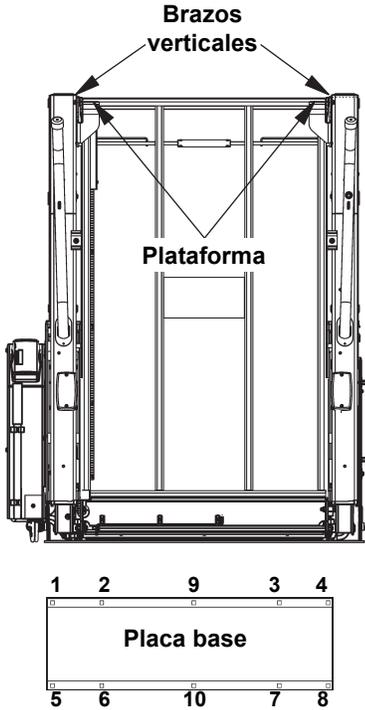
Secuencia para apretar pernos en la placa base
Fig. 5-1

5. Revisar el elevador para corregir la alineación de la siguiente manera. Mida el ángulo entre la torre LD y la placa base (**Fig. 5-2**). Repita para la torre LI. Ambas torres deben estar a 90 grados aproximadamente respecto a la placa base (**Fig. 5-2**). Si alguna torre no esta a 90 grados, coloque una arandela de cuña (artículo del juego), entre la placa base y el piso del vehículo en el lado afectado de la placa base. Use los tornillos existentes para asegurar la cuña. Vuelva a apretar los tornillos de acuerdo al paso **4** y la **nota** que le sigue.

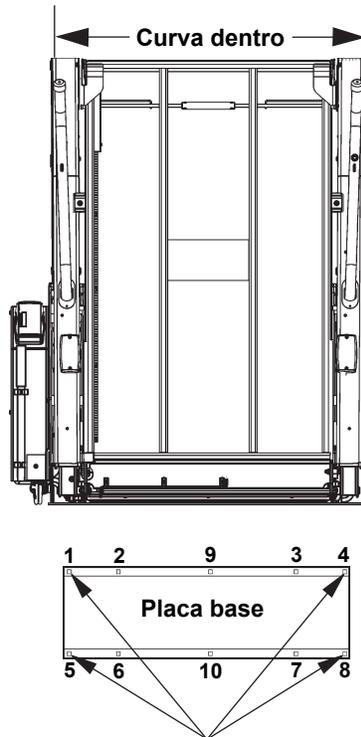


Alineación correcta
(Se muestra WL7-vers. C)
Fig. 5-2

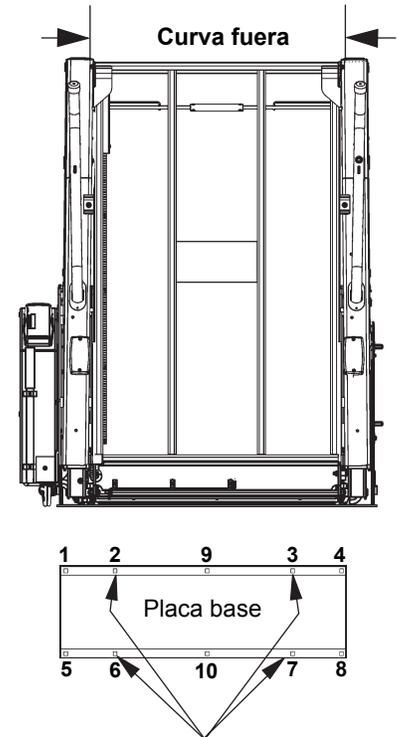
6. Revisar si el espaciamento es correcto con el elevador anclado (**Fig. 6-1**) entre el brazo vertical y la plataforma. Si queda mucho espacio (**Fig. 6-2**) o muy poco (**Fig. 6-3**), poner arandelas en los tornillos de la placa base como se muestra en la figura aplicable. Colocar la arandela (artículo del juego) entre la placa base y el piso del vehículo. Use los tornillos existentes para asegurar la cuña. Vuelva a apretar los tornillos de acuerdo al paso 4 y la nota que le sigue.



No se requieren cuñas
Espaciamento correcto
 (Se muestra WL7-vers. C)
Fig. 6-1



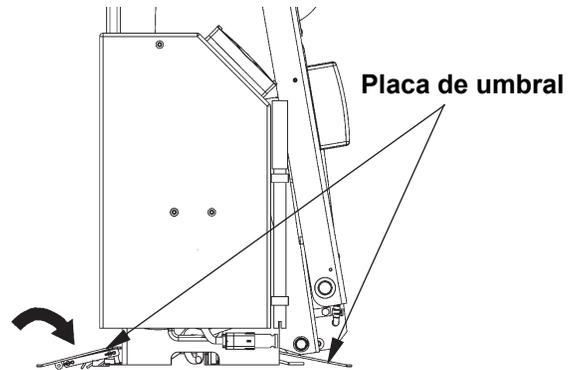
Espaciamento excesivo
 (Se muestra WL7-vers. C)
Fig. 6-2



Poco espaciamento
 (Se muestra WL7-vers. C)
Fig. 6-3

7. Para WL7 solamente, rotar la placa de umbral hasta que alcance la posición correcta sobre la placa base (**Fig. 6-4**).

8. Ver el manual de instalación para terminar las revisiones, ajustes y la lista de tareas de instalación terminada. Ver MP-04-01 para el WL7, MP-05-10 para el WL7A, MP-06-01 para el WL7-vers. B y MP-06-09 para el WL7-vers. C.



Placa de umbral del WL7 se muestra en posición para operar el elevador
 (Se muestra WL7-vers. C)
Fig. 6-4