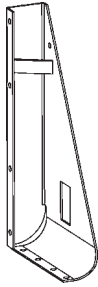


INSTRUCTIONS, RAM DUAL REAR WHEEL TRUCKS INSTALLATION KIT (T-340)

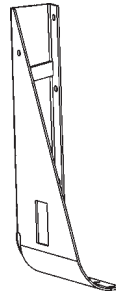
RAM 3500 DUAL REAR WHEEL PICKUP TRUCKS, 2013 TO 2018
GALVANIZED KIT, P/N 296427-01G



LH MOUNTING BRACKET,
GALVANIZED
P/N 289460-01G
QTY. 1



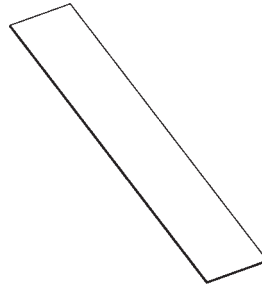
REINFORCEMENT
ANGLE,
GALVANIZED
P/N 296424-02
QTY. 2



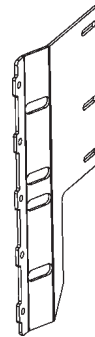
RH MOUNTING BRACKET,
GALVANIZED
P/N 289460-02G
QTY. 1



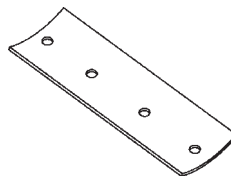
LH MAIN FRAME
MOUNTING BRACKET,
GALVANIZED
P/N 296426-01G
QTY. 1



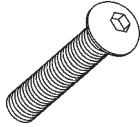
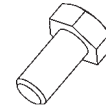
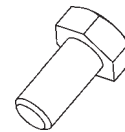
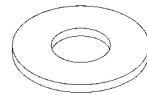
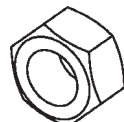
FILLER STRIP,
GALVANIZED
P/N 289491-02
QTY. 3

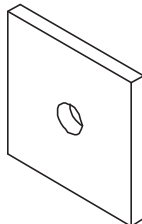
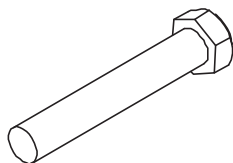
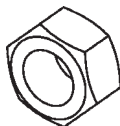
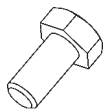
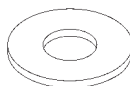


RH MAIN FRAME
MOUNTING BRACKET,
GALVANIZED
P/N 296426-02G
QTY. 1



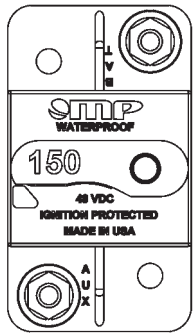
BACKPLATE,
GALVANIZED
P/N 289453-02
QTY. 2

**BOLT KIT (9094)
P/N 289488-01****BUTTONHEAD SCREW
3/8" - 16 X 1" LG.
P/N 900064-05
QTY. 8****PAN HEAD SCREW
#10-24 X 3/4" LG.
P/N 900753-07
QTY. 8****HEX CAP SCREW
3/8"-16 X 1" LG, GR5
P/N 900778-02
QTY. 12****LOCK WASHER, 3/8"
P/N 902011-4
QTY. 20****LOCK WASHER, 1/2"
P/N 902011-6
QTY. 6****HEX CAP SCREW
1/2"- 13 X 1-1/4" LG, GR5
P/N 900781-02
QTY. 6****FLAT WASHER, 3/8"
P/N 902001-2
QTY. 6****FLAT WASHER,
1-3/8" OD, 1/2"
P/N 902014
QTY. 4****HEX NUT, 3/8"-16
P/N 903161-05
QTY. 20****LOCK NUT, 1/2"-13
P/N 040066
QTY. 4**

**RAM DRW TRUCKS BOLT KIT
GALVANIZED, P/N 296425-01G****GALVANIZED FLAT
P/N 289463-01G
QTY. 4****HEX CAP SCREW
1/2"-13 X 3" LG, GR5
P/N 900781-09
QTY. 1****LOCK NUT, 1/2"-13
P/N 040066
QTY. 1****LOCK WASHER, 1/2"
P/N 902011-6
QTY. 1****HEX CAP SCREW
3/8"-16 X 1" LG, GR5
P/N 900778-02
QTY. 2****FLAT WASHER, 3/8"
P/N 902001-2
QTY. 2****LOCK WASHER, 3/8"
P/N 902011-4
QTY. 2**

NOTE: C2 Liftgates are shipped with the following parts kits for installing the Liftgate.
The parts are stored in the main frame housing.

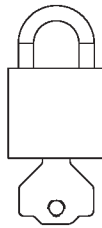
C2 LIFTGATE SMALL PARTS & MANUAL KIT P/N 289484-01



CIRCUIT BREAKER,
150 AMP
P/N 907207-02
QTY. 1



LICENSE PLATE
LIGHT
P/N 907210-01
QTY. 1



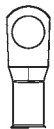
PADLOCK (2 KEYS)
P/N 908221-01
QTY. 1

LICENSE
PLATE LIGHT
INSTALLATION
M-14-35

C2
OPERATION
MANUAL
M-14-36



NYLON PLUG, 1/2"
P/N 908081-01
QTY. 5



LUG, 4GA
COPPER, 3/8"
P/N 907278-01
QTY. 4



BUTT CONNECTOR,
14-16 AWG
P/N 030491
QTY. 2



SELF-TAPPING SCREW,
1/4"-20 X 5/8" LG.
P/N 900705-02
QTY. 2



PAN HEAD SCREW,
#10-24 X 3/4" LG.
P/N 900007-6
QTY. 2



DROP-AWAY PIN
P/N 289483-01
QTY. 1



LOCK NUT, #10-24
P/N 901003
QTY. 4



GROMMET NUT, 1/4"
P/N 901015-03
QTY. 2



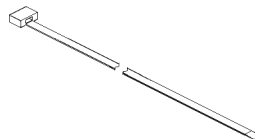
NUT, #10-24
P/N 903163-02
QTY. 2



LOCK NUT, 3/8"-16
P/N 901016-4
QTY. 1



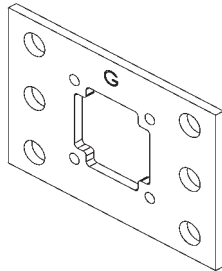
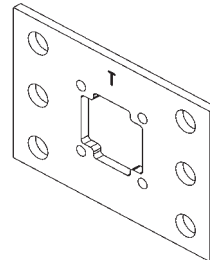
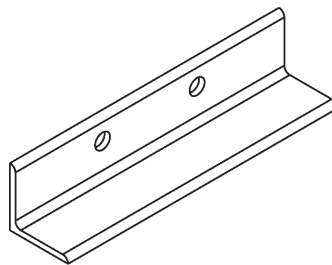
PAN HEAD SCREW, #10-24, 1/2" LG.
P/N 900753-05
QTY. 4



PLASTIC TIE
P/N 205780
QTY. 8



BREATHER PLUG, 3/8" NPT
P/N 295049
QTY. 1

**C2 LIFTGATE SMALL PARTS & MANUAL KIT (Continued)
P/N 289484-01****CAMERA MOUNTING PLATE (GMC)
P/N 299602-01
QTY. 1****CAMERA MOUNTING PLATE (TOYOTA)
P/N 299604-01
QTY. 1****MAXON 24/7 SUPPORT DECAL
P/N 298634-01
QTY. 1****LOWER MOUNTING ANGLE****MOUNTING ANGLE
P/N 289543-02
QTY. 2**

NOTE: Installer is responsible for ensuring vehicle meets Federal, State, and Local standards and regulations.

BODY STRENGTH

⚠ WARNING

Consult vehicle body manufacturer for vehicle body strength data. Make sure the forces created by the Liftgate are within the limits prescribed by the vehicle body manufacturer.

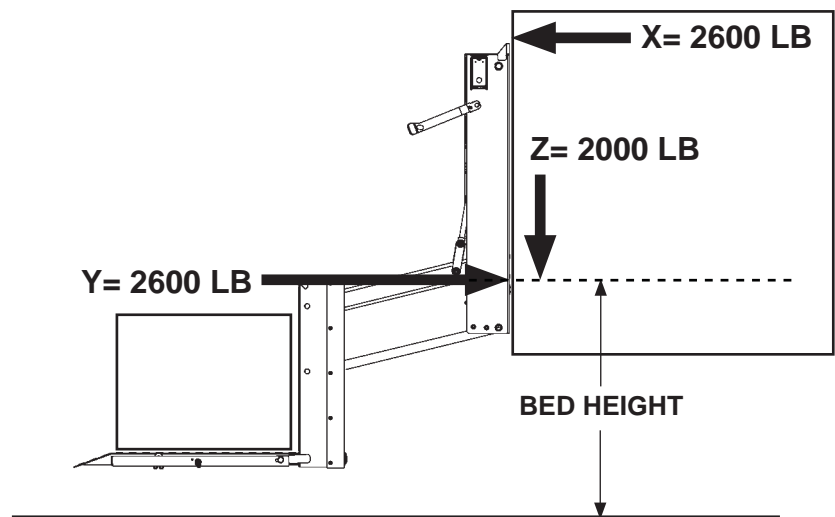
NOTE: Maximum operating bed height for **C2** mounted on pickup body is **42" (Unloaded)**. Minimum bed height is **28" (Loaded)**.

The **C2** is a body-mounted liftgate that puts forces on the side walls of truck bodies (**FIG. 6-1**). For correct installation, truck bodies must be strong enough to withstand the tension, compression and shear forces shown in **FIG. 6-1**.

X= Tension on each sidewall

Y= Compression on each sidewall

Z= Shear on each sidewall



**C2 LIFTGATE SHOWN ON TRUCK BODY
FIG. 6-1**

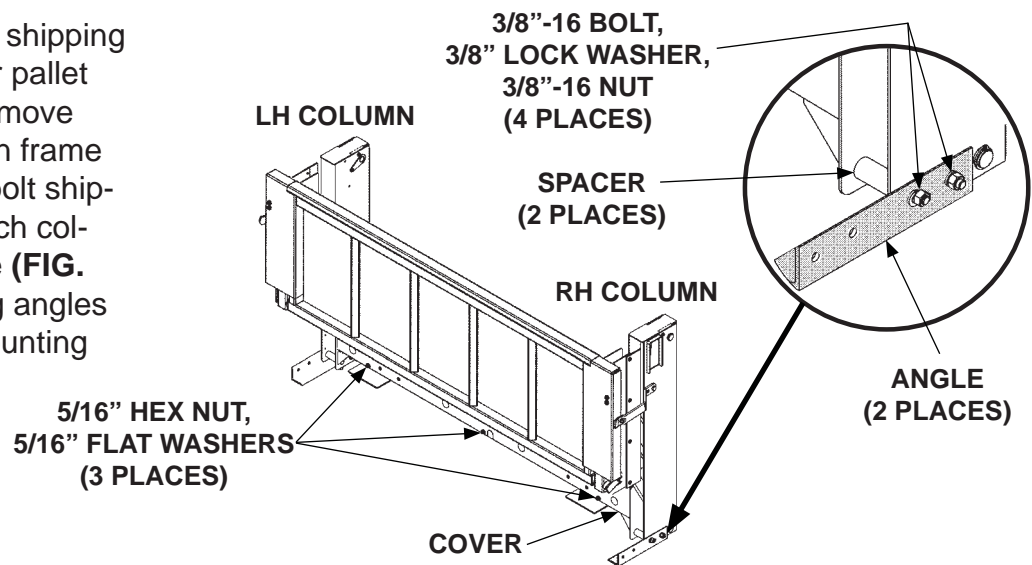
PREPARE LIFTGATE

1. Remove mounting kits shipped with liftgate. Refer to kits on **Sheets 1 through 5**. Verify mounting brackets are the correct brackets for this installation.

⚠ CAUTION

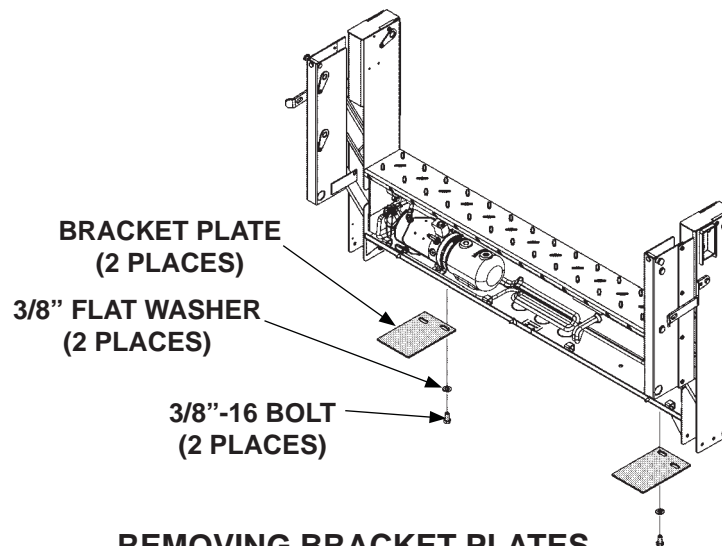
Liftgate will not stand upright without the shipping angles. Before removing the angles, make sure Liftgate is supported with forklift or pallet jack. Injury & property damage could result if Liftgate falls over.

2. Support Liftgate on shipping pallet with forklift or pallet jack. Unbolt and remove cover from the main frame housing. Then, unbolt shipping angle from each column on the Liftgate (**FIG. 7-1**). Save shipping angles to use for lower mounting brackets.



**REMOVING SHIPPING ANGLES
FIG. 7-1**

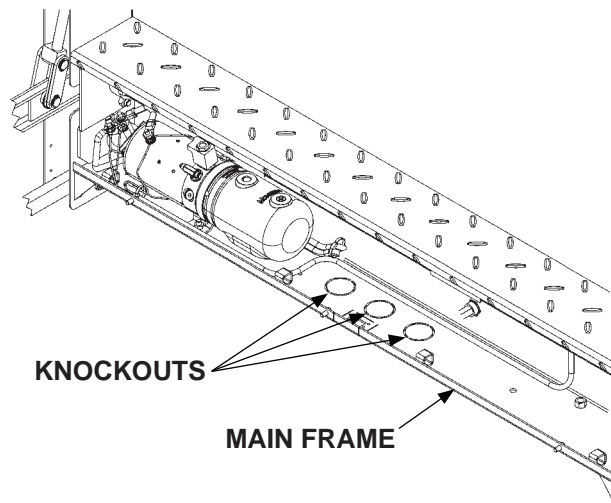
3. Unbolt bracket plates from bottom of main frame housing (**FIG. 7-2**). Save the plates to use for lower mounting brackets.



**REMOVING BRACKET PLATES
(PLATFORM NOT SHOWN)
FIG. 7-2**

PREPARE LIFTGATE - Continued
REMOVE KNOCKOUTS

4. Verify which knockouts to remove from the bottom of main frame housing (**FIG. 8-1**). Then, remove the knockouts as needed.

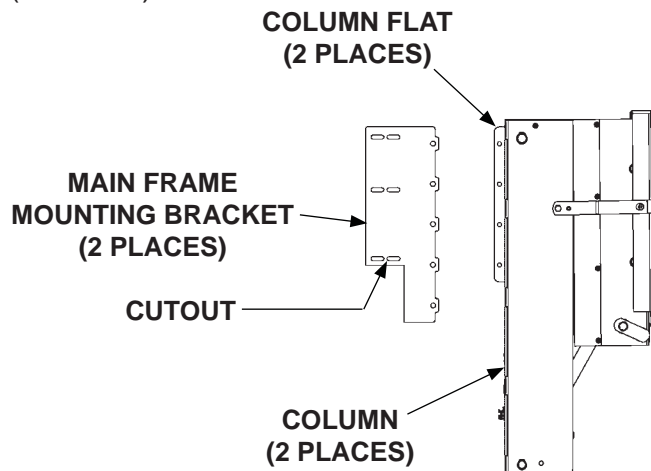


**REMOVING KNOCKOUTS FROM
MAIN FRAME HOUSING
FIG. 8-1**

BOLTING ON MAIN FRAME BRACKETS

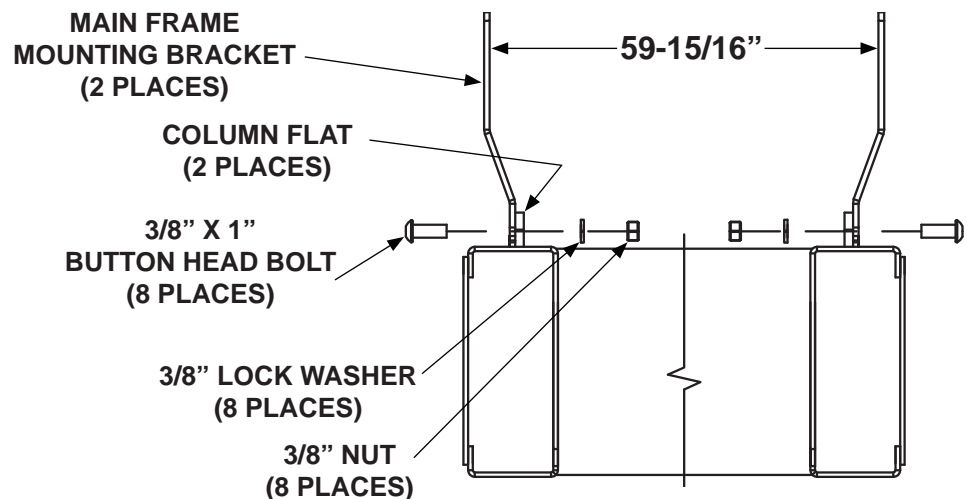
NOTE: The extra hole in the main frame mounting brackets is always below the 1/4" X 1" strip.

Bolt main frame mounting brackets (Kit items) to column flats (FIGS. 9-1 and 9-2).



**C2 LIFTGATE SHOWN WITH BOLT-ON
MAIN FRAME BRACKETS**

FIG. 9-1



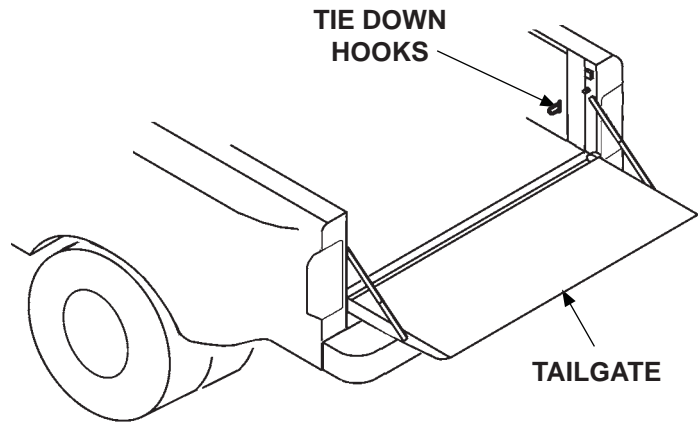
**BOLTING MAIN FRAME MOUNTING BRACKETS
TO COLUMNS ON C2 LIFTGATE
(TOP VIEW)**

FIG. 9-2

PREPARE TRUCK

NOTE: If tie down hooks are welded into body of truck, they do not need to be removed.

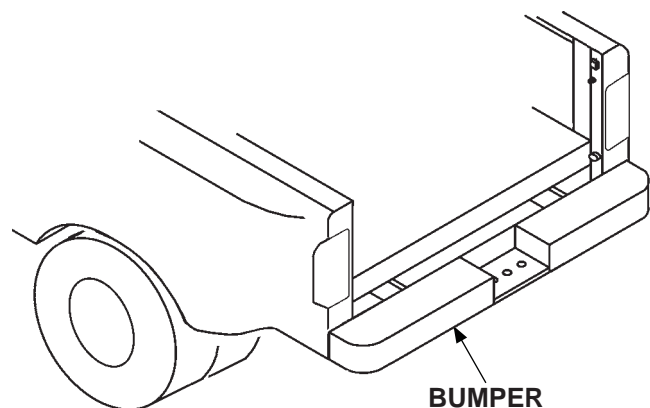
1. Unbolt tailgate, tailgate supports and tie-down hooks from pickup bed (**FIG. 10-1**). Save the fasteners.



**REMOVING TAILGATE
AND TIE DOWN HOOKS
FIG. 10-1**

NOTE: The bumper and bumper mounting brackets cannot be reinstalled after liftgate is installed.

2. Unbolt and remove the rear bumper (**FIG. 10-2**).



**REMOVING BUMPER
FIG. 10-2**

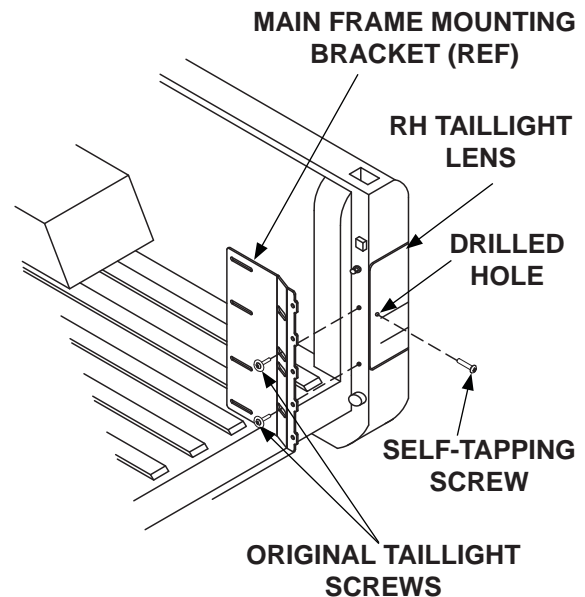
CHANGING TAILLIGHT MOUNTING FASTENERS

NOTE: To allow access to taillight bulbs after Liftgate is installed, changes to taillight mounting fasteners should be made before mounting Liftgate on pickup bed. If taillight fasteners are accessible through the main frame mounting brackets, it may not be necessary to change the taillight fasteners.

1. Remove 2 original taillight screws from RH taillight lens (**FIG. 11-1**). These screws are not needed after the taillight mounting is changed.
2. Drill a 9/64" hole through RH taillight lens and internal sheet metal (**FIG. 11-1**). Then, carefully drill a 3/16" hole through taillight lens to create clearance for the screw threads (**FIG. 11-1**).

NOTE: If liftgate is C2-15 model (1500 lb capacity), wait until liftgate is mounted on pickup bed before reinstalling taillights.

3. Apply clear automotive silicone sealant (**not supplied**) to the 3/16" hole in the taillight lens, and on the threaded portion of the self-tapping screw (**FIG. 11-1**).
4. Insert a self-tapping screw (Kit item) into 9/64" hole to secure the taillight lenses in place (**FIG 11-1**). Do not over-tighten screw.
5. Repeat steps 1 through 4 for LH taillight lens.

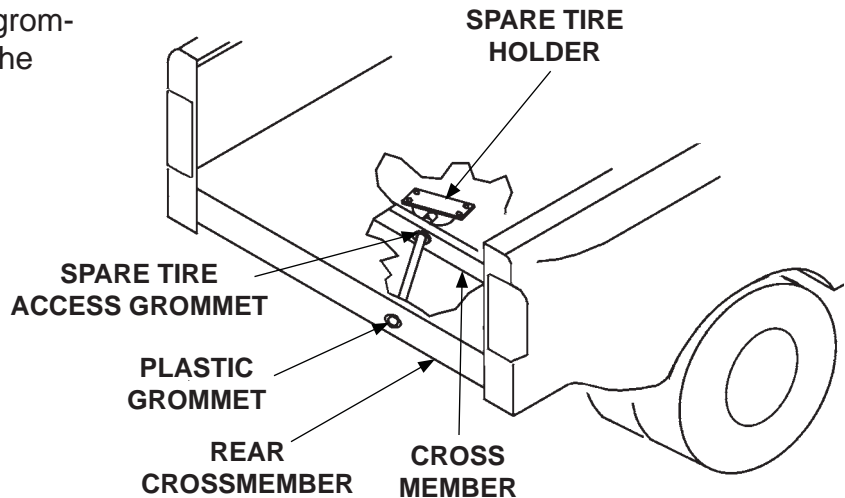


**MODIFYING TAILLIGHT MOUNTING
FIG. 11-1**

MODIFY SPARE TIRE ACCESS

NOTE: Modifying the spare tire crankhandle allows access to the spare tire hoist after the Liftgate is installed.

1. Remove the spare tire access grommet from crossmember under the pickup bed (**FIG. 12-1**).

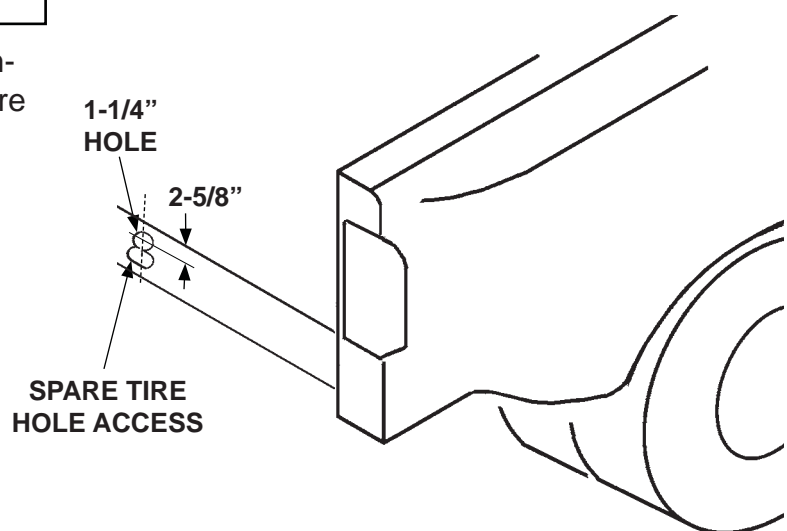


2. Remove plastic grommet from the rear crossmember of the truck frame (**FIG. 12-1**).

**REMOVING GROMMETS FROM
FRAME CROSSMEMBERS
FIG. 12-1**

NOTE: Some trucks have a vibration damper that may interfere with the drilled hole. Remove damper if necessary.

3. Measure, mark, and drill 1-1/4" diameter hole above the existing spare tire access hole (**FIG 12-2**).



**DRILLING HOLE FOR SPARE TIRE
CRANK MECHANISM
FIG. 12-2**

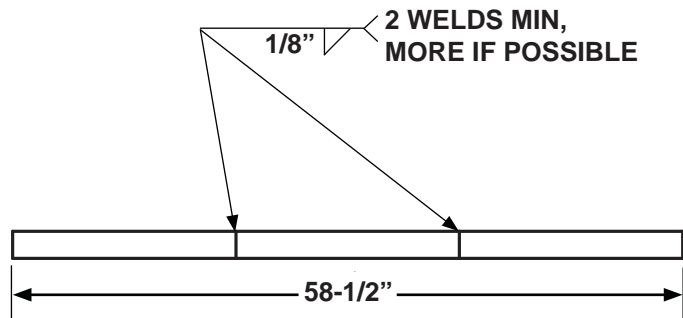
INSTALLING FILLER STRIP

⚠ WARNING

Recommended practices for welding on steel parts are contained in the current AWS (American Welding Society) D1.1 Structural Welding Code - Steel. Damage to Liftgate and/or vehicle, and personal injury can result from welds that are done incorrectly.

NOTE: If pickup truck is equipped with after-market hitch, weld filler strip to main frame housing. It will fill gap between liftgate and pickup bed.

1. Arrange the filler strips (Kit item) end-to-end as shown in **FIG. 13-1**.



FILLER STRIPS LAYOUT & WELDING
FIG. 13-1

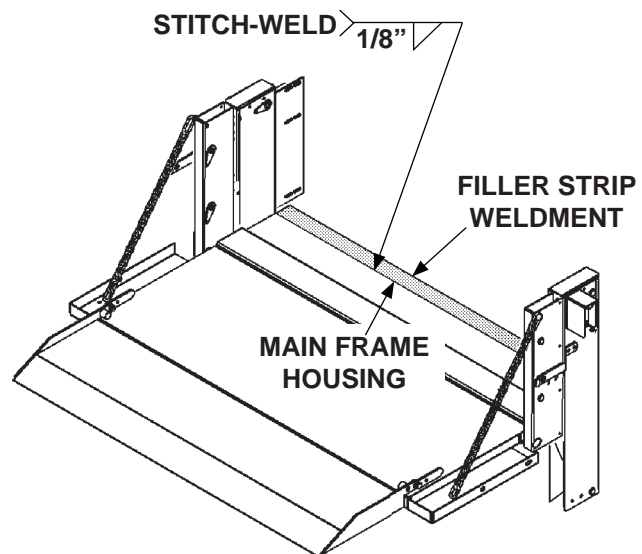
CAUTION

To prevent damage, liftgate bat-power cables are disconnected before using electrical welder. Put welder ground lead as close as possible to part being welded. Use protective cover on liftgate and truck body to protect from welding heat and spatter.

2. Butt the ends of the 3 filler strips together to make one long strip (**FIG. 13-1**). Then, weld the 3 strips together as shown in **FIG. 13-1**.

NOTE: Position filler strips with the welds facing down.

3. Position and support liftgate between the corner posts of pickup bed (**FIG. 13-2**). Next, position filler strip flush with top-rear edge of main frame housing. Then, weld filler strip to main frame (**FIG. 13-2**). When the welds are cool, filler strip can be painted.

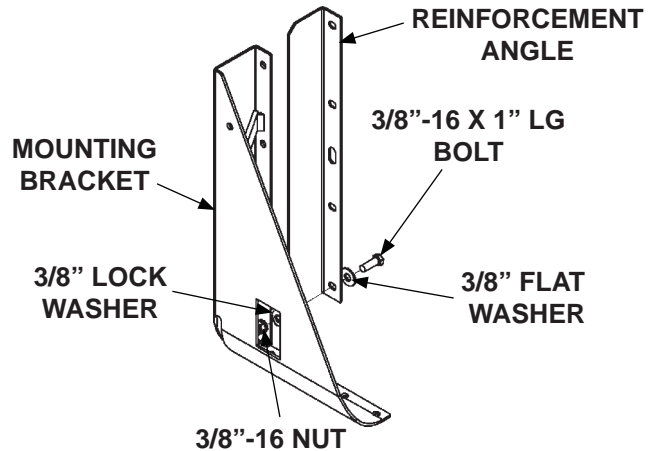


POSITIONING & WELDING FILLER STRIP
FIG. 13-2

INSTALLING LIFTGATE

1. Bolt a reinforcement angle (Kit item) to RH and LH mounting brackets (Kit items) as shown in **FIG. 14-1**.

NOTE: Holes for mounting brackets are marked and drilled only after liftgate is in correct position on the pickup bed.

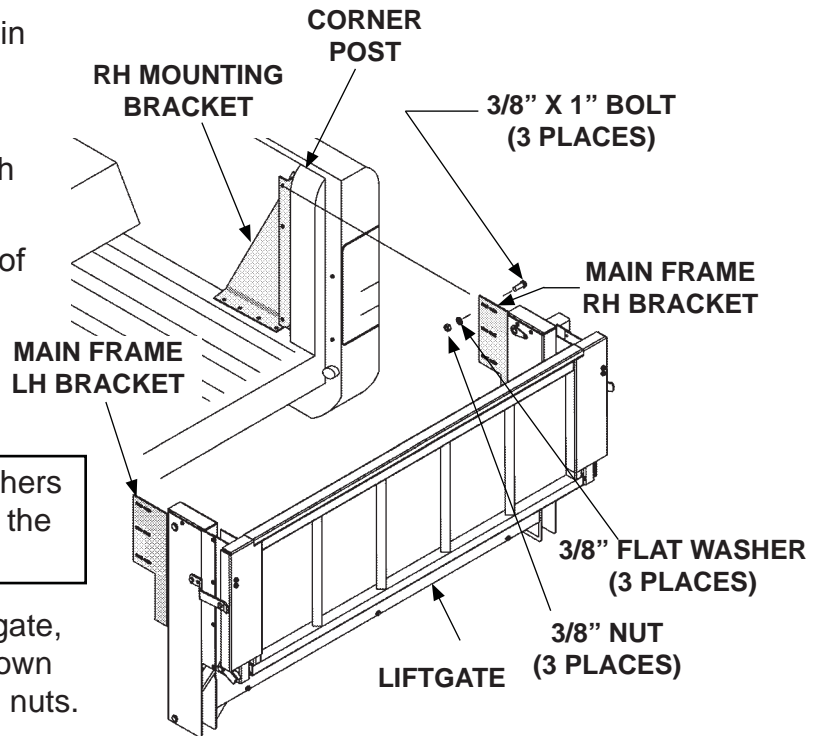


**BOLTING REINFORCEMENT ANGLE TO MOUNTING BRACKET
FIG. 14-1**

2. Position the LH and RH mounting brackets (Kit items) in the pickup bed just forward of corner posts (**FIG. 14-2**).

3. Position liftgate in the rear opening of the pickup bed (**FIG. 14-2**).

- Liftgate centered on rear opening in pickup bed
- Columns vertical
- Spare tire access hole aligned with spare tire tube on truck
- Top of main frame flush with floor of pickup bed



NOTE: Ensure nuts and lock washers are on the inboard side of the mounting brackets.

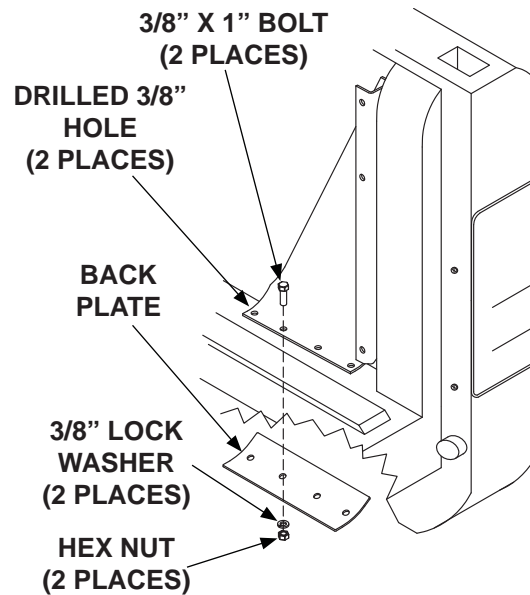
4. Bolt the main frame brackets on liftgate, to the RH mounting brackets as shown in **FIG. 14-2**. Handtighten bolts and nuts. Repeat for LH mounting bracket.

5. Let liftgate hang, in the rear opening of pickup bed, with support from corner posts.

**BOLTING LIFTGATE TO RH MOUNTING BRACKET
FIG. 14-2**

INSTALL LIFTGATE - Continued

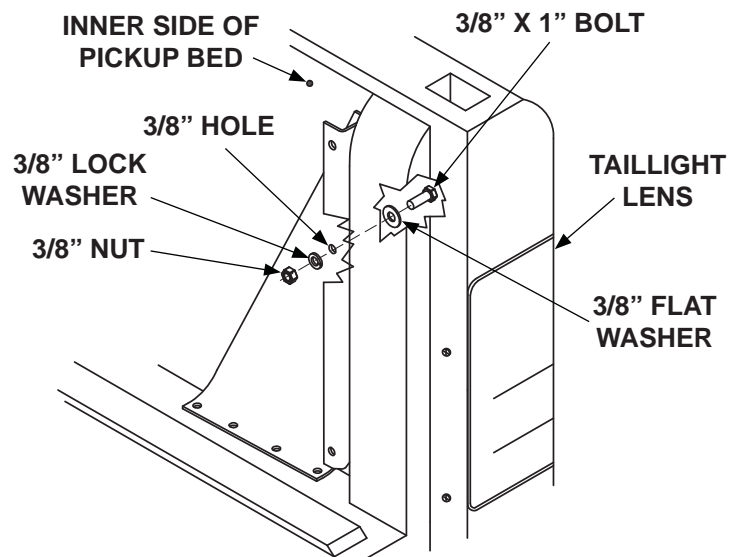
6. Hold the RH mounting bracket against the corner post. Then, drill two 3/8" holes into truck bed floor using two holes in bracket as a guide (**FIG. 15-1**). Repeat Step 5 for LH mounting bracket.
7. Fasten each bracket to the pickup bed with the hex head bolts (Kit item). Then, fasten the lock washers (Kit item) and hex nuts (Kit item) to the back plate (Kit item) under the pickup bed (**FIG. 15-1**).
8. Adjust Liftgate so platform is level from front to back. Then, tighten bolts securing the main frame mounting brackets to the RH and LH mounting brackets (**FIG. 15-2**).



FASTENING BRACKET AND BACK PLATE TO TRUCK BED (RH SIDE SHOWN)
FIG. 15-1

ADD ADDITIONAL SUPPORT

1. Locate the existing 3/8" hole in the RH mounting bracket (**FIG. 15-2**).
2. Mark and drill a 3/8" hole in the inner side of the pickup bed using the RH mounting bracket hole as a guide (**FIG. 15-2**).
3. Fasten the RH mounting bracket to the inner side of pickup bed with the lock washer (Kit item) and nut (Kit item) on the bracket side. Then, fasten the hex head bolt (Kit item) and flat washer on the truck side (**FIG. 15-2**).
4. Repeat Steps 1 through 3 for the LH mounting bracket.
5. Install taillight lenses.



FASTENING BRACKET TO PICKUP BED (RIGHT SIDE SHOWN)
FIG. 15-2

CHECKING ACCESS TO SPARE TIRE

CAUTION

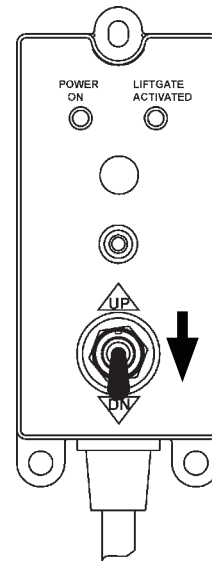
Do not use a battery charger for connecting power to Liftgate power cables.

1. Connect power from a 12 volt truck battery to the Liftgate power cables extending from the back of main frame housing.

2. Refer to operating instructions, in **C2 Operation Manual**, to unfold platform and activate the Liftgate.

NOTE: With the **POWER ON** and **LIFTGATE ACTIVATED** lights on, the Liftgate can be raised or lowered. If the Liftgate is not used for 90 seconds, the control will automatically deactivate.

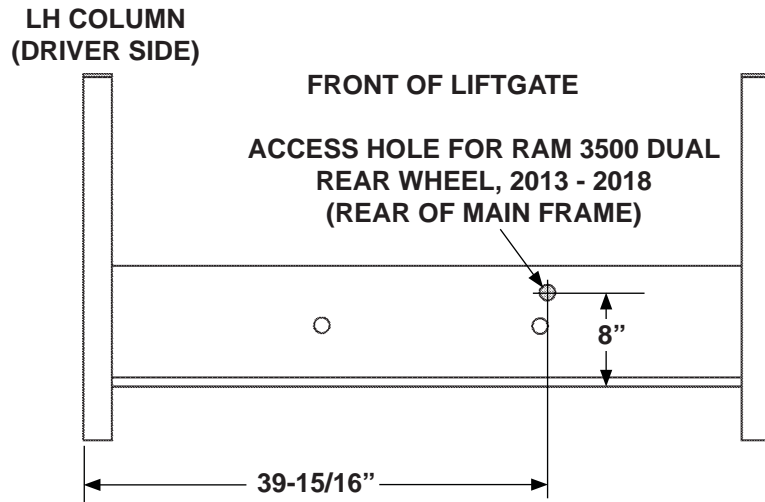
3. Use the control switch to lower (**DN**) the platform to the ground (**FIG. 16-1**).



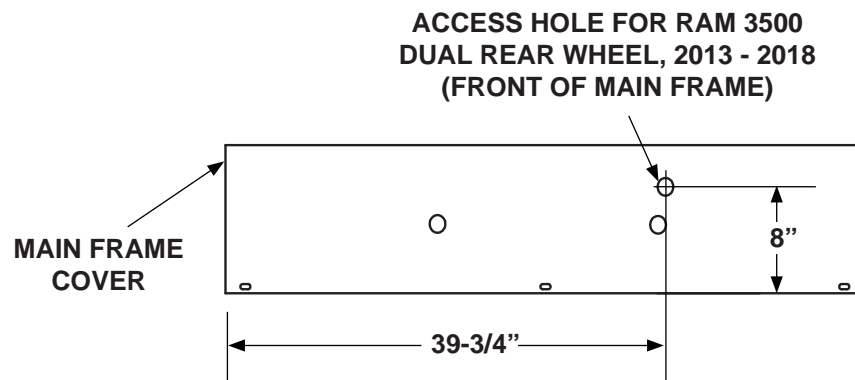
**USING CONTROL SWITCH
TO LOWER LIFTGATE
FIG. 16-1**

CHECKING ACCESS TO SPARE TIRE - Continued

4. Remove the correct black plastic plugs from the cover and mainframe (FIG. 17-1).



5. Insert the spare tire crank handle through the holes in the liftgate main frame.

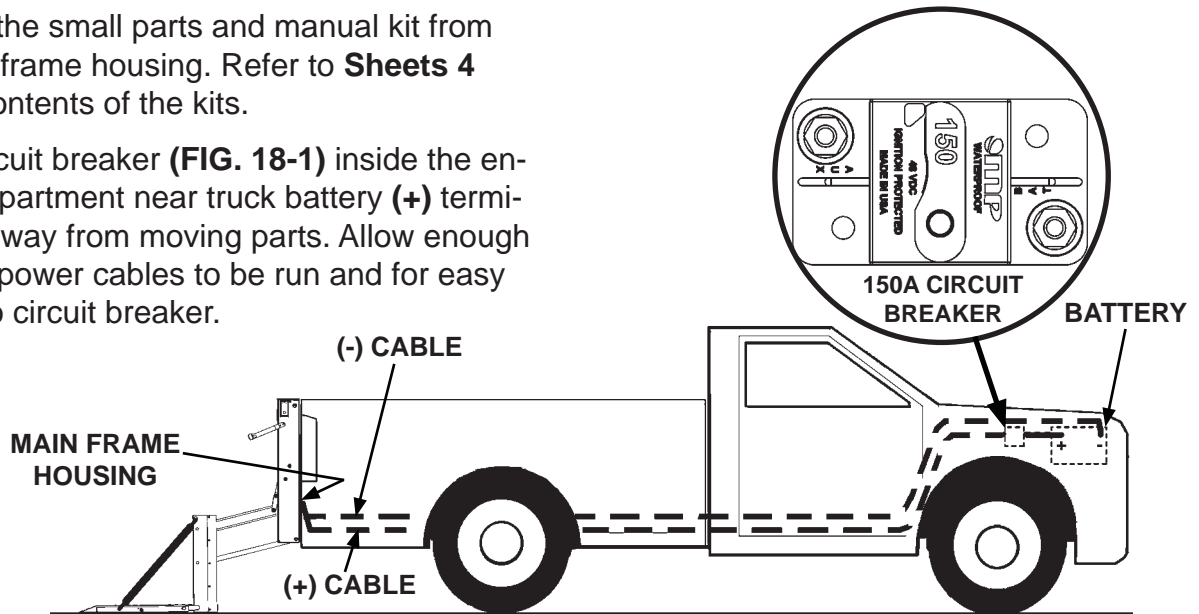


REMOVING PLASTIC PLUGS FOR SPARE TIRE ACCESS, RAM 3500 DUAL REAR WHEEL PICKUP FIG. 17-1

6. Ensure spare tire can be accessed using the crank handle.

ROUTING POWER CABLES

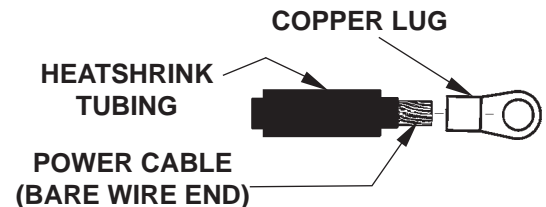
1. Remove the small parts and manual kit from the main frame housing. Refer to **Sheets 4 & 5** for contents of the kits.
2. Install circuit breaker (**FIG. 18-1**) inside the engine compartment near truck battery (+) terminal and away from moving parts. Allow enough room for power cables to be run and for easy access to circuit breaker.



RUNNING POWER CABLES FROM LIFTGATE TO BATTERY

FIG. 18-1

3. Pull the (+) and (-) power cables through the cord grip on back of main frame housing. Leave about 2" of slack, for power cables, inside main frame housing.
4. Route power cables along truck frame to truck battery (**FIG. 18-1**). Pull extra cable beyond the battery terminals. Then, separate positive (+) cable from negative (-) cable.
5. Cut positive (+) cable to the length required to reach the **AUX** terminal of the circuit breaker (**FIG. 18-1**), without putting strain on the connection. Install copper lug (Kit item) (**FIGS. 18-2 and 18-3**). Then, connect to **AUX** terminal on 150A circuit breaker.



PLACING COPPER LUG & HEATSHRINK TUBING ON POWER CABLE

FIG. 18-2

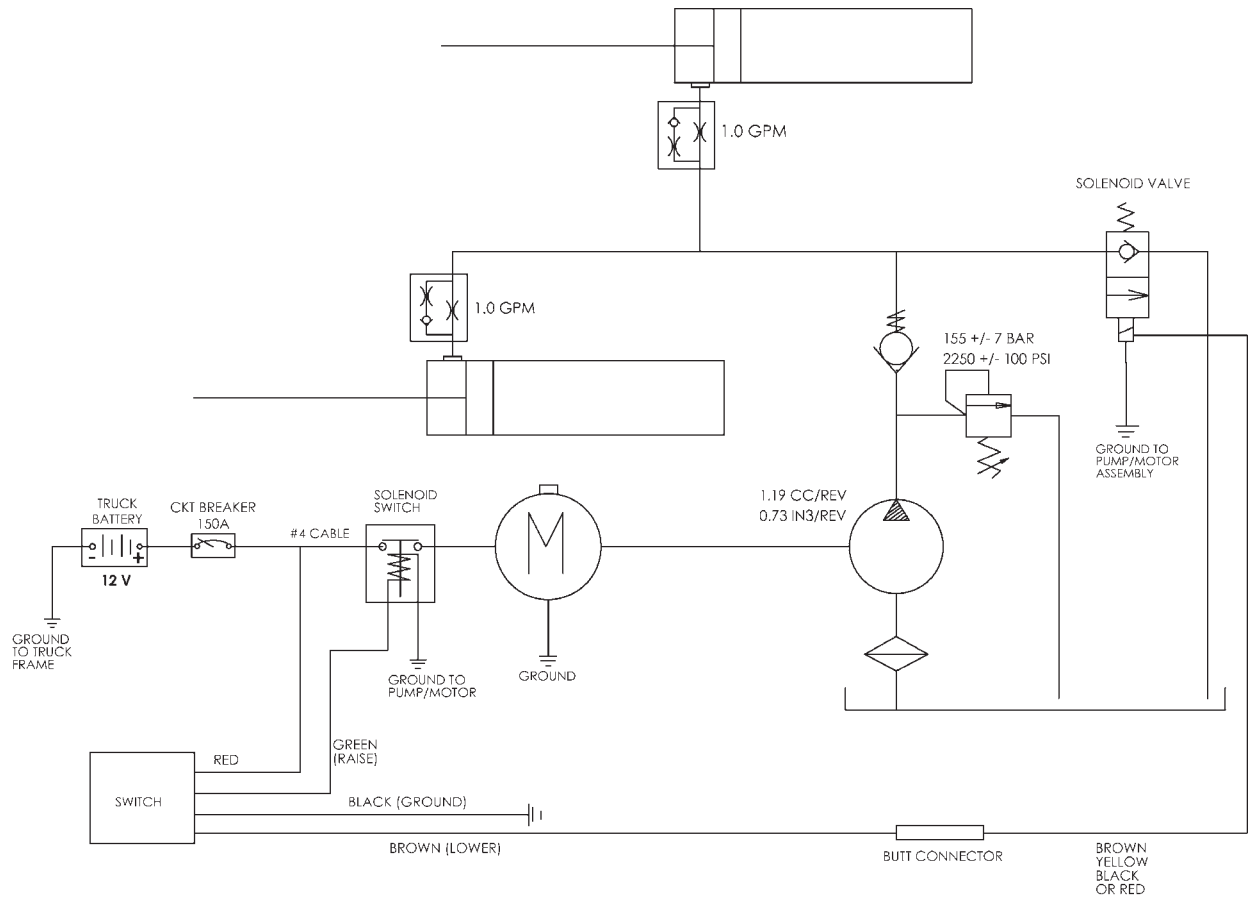
6. Cut remaining positive (+) cable long enough to reach from the circuit breaker **BAT** terminal to the positive (+) battery terminal (**FIG. 18-1**) without putting strain on the connection. Install copper lugs (Kit item) on both ends of cable (**FIGS. 18-2 and 18-3**). Then, connect cable to **BAT** terminal on 150A circuit breaker and positive (+) terminal on battery.



TYPICAL POWER CABLE WITH COPPER LUG INSTALLED

FIG. 18-3

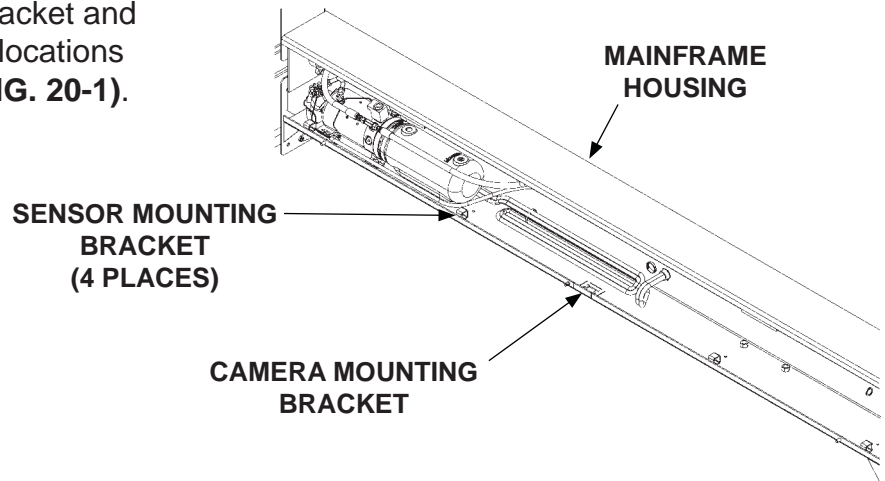
7. Cut negative (-) cable to length required to reach negative (-) battery terminal without putting strain on the connection. Install copper lug (Kit item) (**FIGS. 18-2 and 18-3**). Then, connect cable to negative (-) terminal on battery.



C2 PICKUP LIFTGATE HYDRAULIC & ELECTRICAL SYSTEMS DIAGRAM
FIG. 19-1

INSTALLING CAMERA AND SENSORS (IF EQUIPPED)

1. Note camera mounting bracket and sensor mounting bracket locations on mainframe housing (**FIG. 20-1**).



**CAMERA AND SENSOR BRACKET LOCATION
FIG. 20-1**

2. Bend camera mounting bracket approximately 40° for proper mounting of camera (**FIGS. 20-2 & 20-2A**).

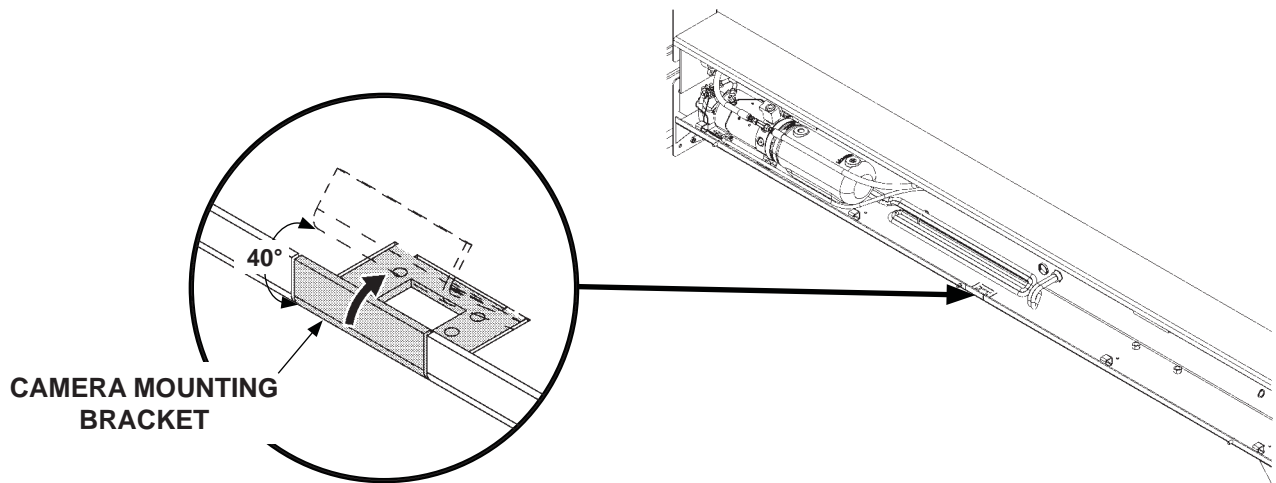
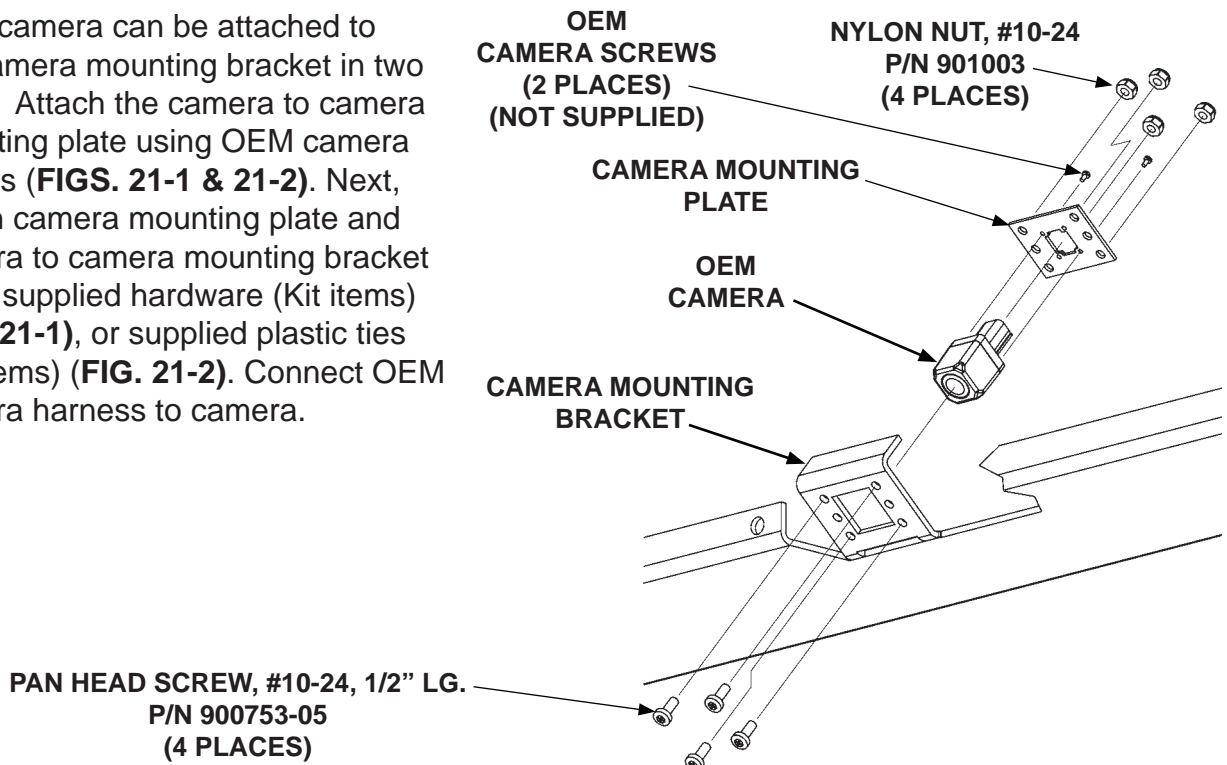


FIG. 20-2A

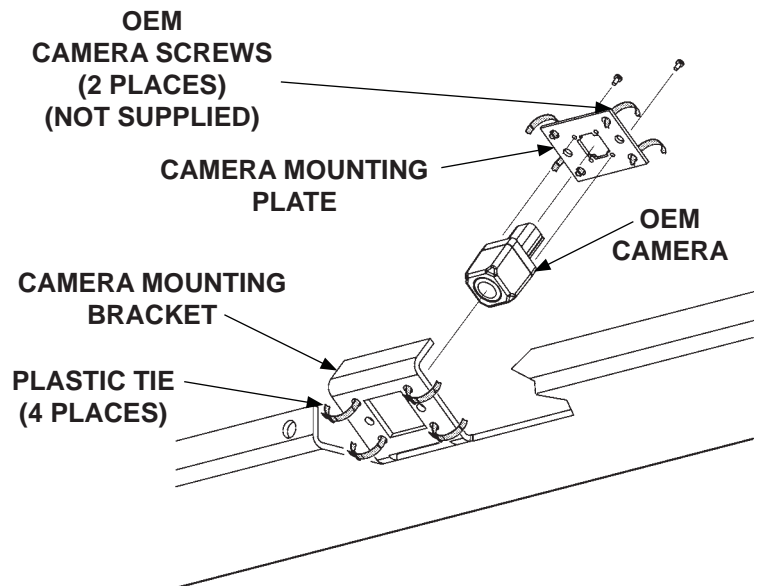
**ADJUST CAMERA BRACKET
FIG. 20-2**

INSTALLING CAMERA AND SENSORS (IF EQUIPPED) - Continued

3. OEM camera can be attached to the camera mounting bracket in two ways. Attach the camera to camera mounting plate using OEM camera screws (**FIGS. 21-1 & 21-2**). Next, attach camera mounting plate and camera to camera mounting bracket using supplied hardware (Kit items) (**FIG. 21-1**), or supplied plastic ties (Kit items) (**FIG. 21-2**). Connect OEM camera harness to camera.



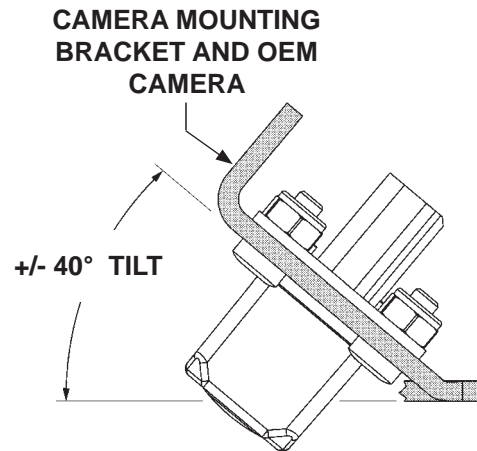
**ATTACHING CAMERA TO MOUNTING
PLATE AND MOUNTING BRACKET
FIG. 21-1**



**ATTACHING CAMERA TO MOUNTING
PLATE AND MOUNTING BRACKET
FIG. 21-2**

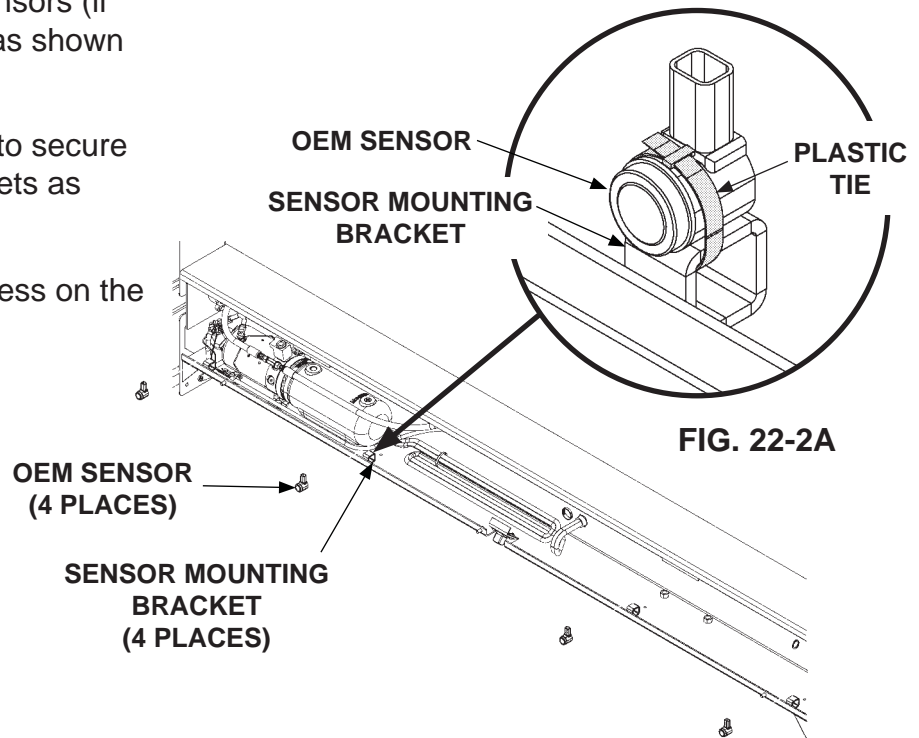
INSTALLING CAMERA AND SENSORS (IF EQUIPPED) - Continued

- Adjust camera angle (**FIG. 22-1**) by bending camera mounting bracket until image on backup camera display screen adheres to standard in FMVSS 111.



ADJUSTING CAMERA ANGLE
FIG. 22-1

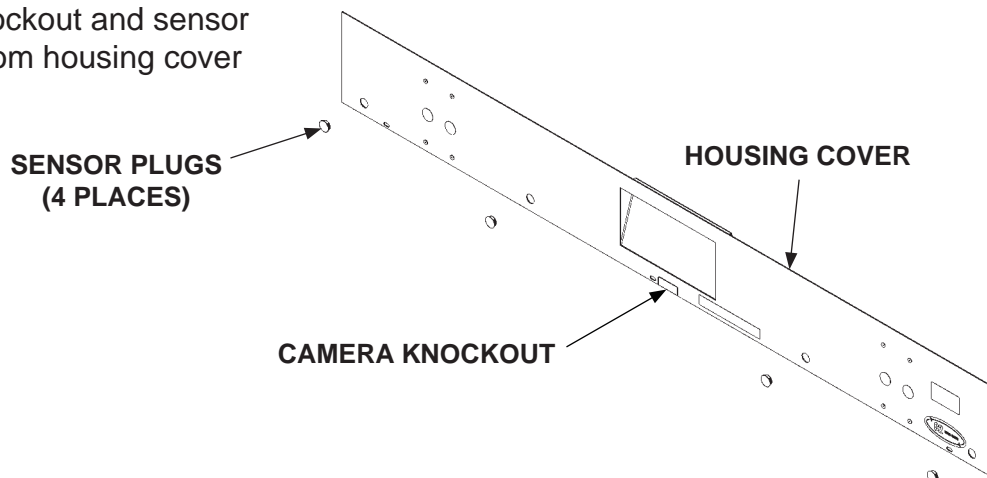
- Install each of the OEM sensors (if equipped) into 4 brackets as shown in **FIGS. 22-2 & 22-2A**.
- Use plastic ties (Kit items) to secure sensors to mounting brackets as shown in **FIG. 22-2A**.
- Connect OEM sensor harness on the vehicle to all sensors.



INSTALLING SENSORS (IF EQUIPPED)
FIG. 22-2

INSTALLING CAMERA AND SENSORS (IF EQUIPPED) - Continued

8. Remove camera knockout and sensor plugs (if required) from housing cover (FIG. 23-1).



**REMOVING HOUSING COVER SENSOR PLUGS
AND CAMERA KNOCKOUT
FIG. 23-1**

9. Reconnect ground (-) battery cable to vehicle battery.

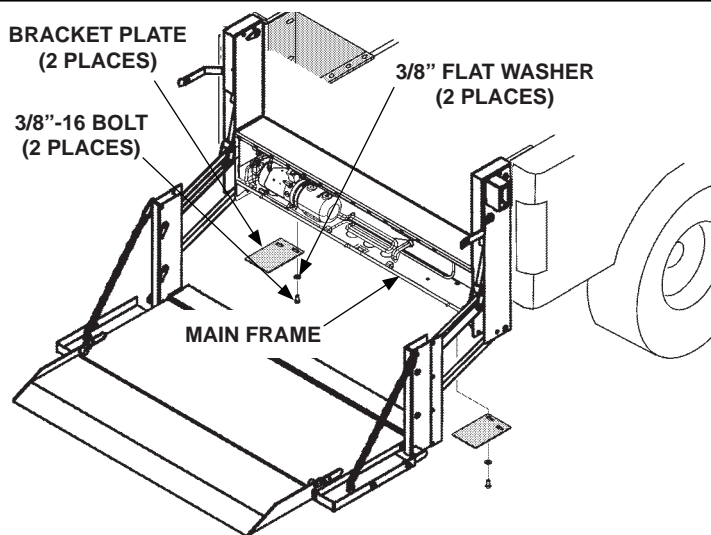
INSTALL LOWER MOUNTS

CAUTION

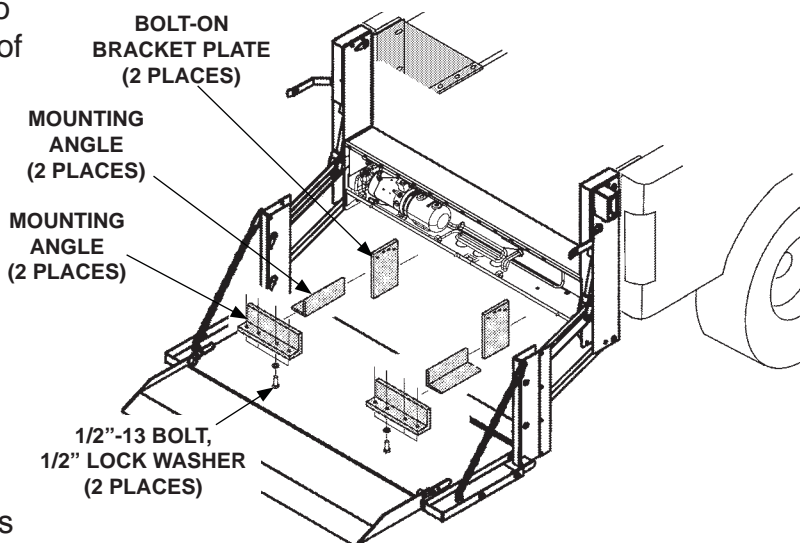
Liftgate can be severely damaged by connecting electric welder ground lead to the wrong place. To prevent damage, always connect ground lead directly to component being welded and as close as possible to the weld.

NOTE: Lower mounts are essential for Liftgate to be installed correctly. They attach to the truck frame and support the bottom of Liftgate. If pickup is equipped with a **Class 4 or Class 5 trailer hitch**, the hitch supports the liftgate. Do the procedure on the next page if the pickup is equipped with a trailer hitch.

1. Unbolt bracket plates from bottom of main frame housing (**FIG. 24-1**).
2. Position 2 bolt-on mounting angles, nearest to truck frame at bottom of Liftgate main frame housing (**FIG. 24-2**). Then bolt each angle to hole allowing closest fit to truck frame.
3. Position 2 bracket plates (Kit items) on truck frame at bottom of Liftgate main frame housing (**FIG. 24-2**). Bolt to truck frame. If necessary, modify bracket plates for best fit.
4. Clamp 2 short angles (no holes) (Kit items) to bracket plates on truck frame (**FIG. 24-2**). Position the 2 angles to reach the angles bolted on bottom of main frame housing.
5. With angles, and bracket plates positioned and clamped together, tack weld the angles and plates in position (**FIG. 24-2**).
6. Unbolt tack-welded lower brackets from truck frame (**FIG. 24-2**). Then, finish weld the bracket plates and angles.
7. Bolt the finish-welded bracket plates and angles back in position on the bottom of the main frame housing and truck frame (**FIG. 24-2**).



**REMOVING BRACKET PLATES FROM MAIN FRAME HOUSING (C2 SHOWN)
FIG. 24-1**

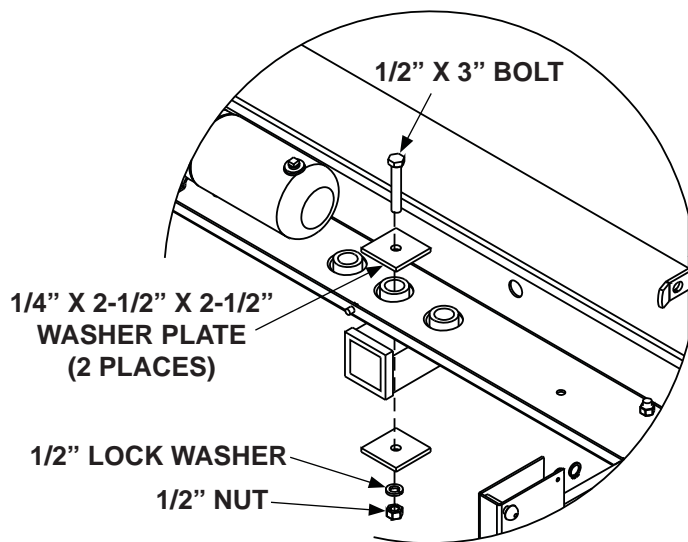


**FABRICATING LOWER BRACKETS TO SUPPORT LIFTGATE (C2 SHOWN)
FIG. 24-2**

INSTALL LOWER MOUNT ON CLASS 4 OR CLASS 5 HITCH

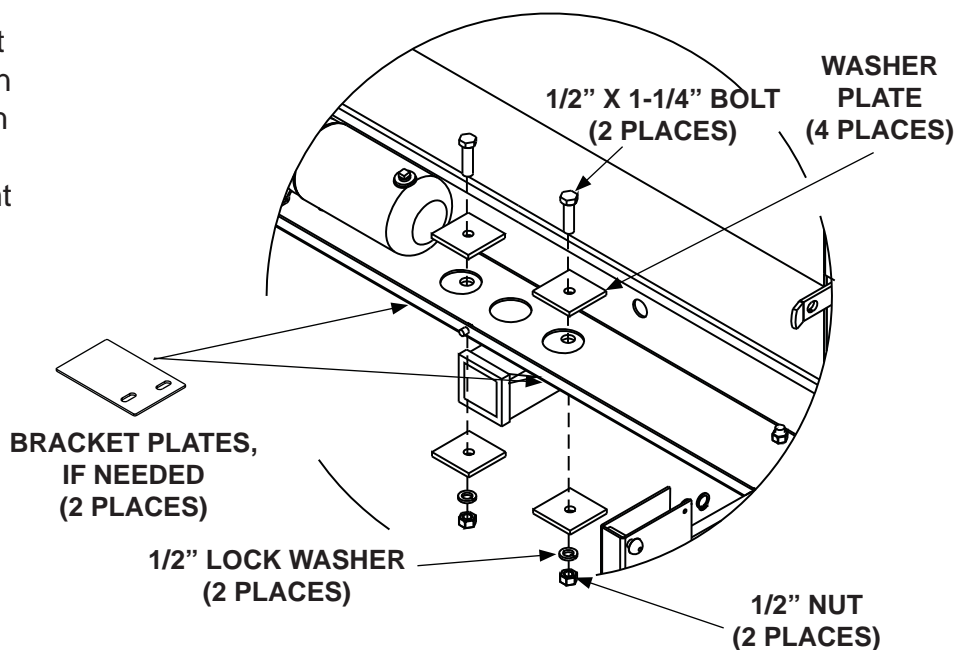
NOTE: Lower mounts are essential for Liftgate to be installed correctly. They attach to the trailer hitch and support the bottom of Liftgate.

1. For Class 4 hitch, install washer plate (Kit item) through center hole in the bottom of Liftgate mainframe and center hole in the factory hitch plate on the truck (**FIG. 25-1**). For Class 5 hitch, install washer plate (Kit item) through the outer two holes in the bottom of Liftgate mainframe and the two holes in the factory hitch plate on the truck (**FIG. 25-2**).



INSTALLING WASHER PLATE ON CLASS 4 HITCH
FIG. 25-1

2. If needed, install bracket plates (Kit item) between Liftgate and factory hitch plate to raise the top of the Liftgate to bed height (**FIG. 25-2**).



INSTALLING WASHER PLATE ON CLASS 5 HITCH
FIG. 25-2

COMPLETE LIFTGATE INSTALLATION

CAUTION

Hydraulic system is filled at the factory with correct amount of oil. It is unnecessary to add more oil except as required for periodic maintenance of the liftgate.

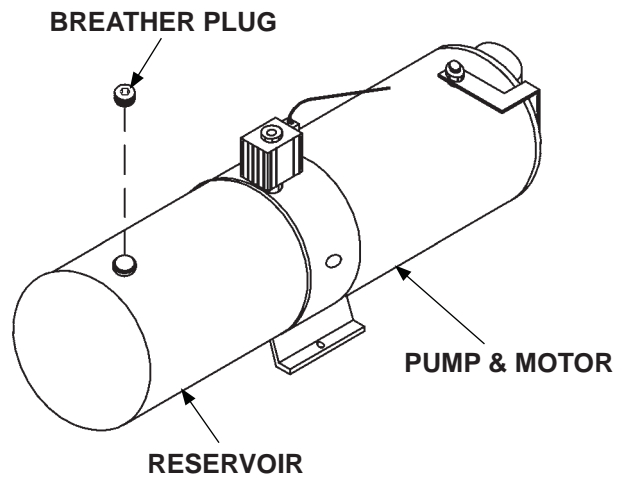
1. Remove the solid plug from the pump reservoir (FIG. 26-1). Install breather plug (Kit item) in pump reservoir.

2. Bolt on main frame cover (FIG. 26-2).

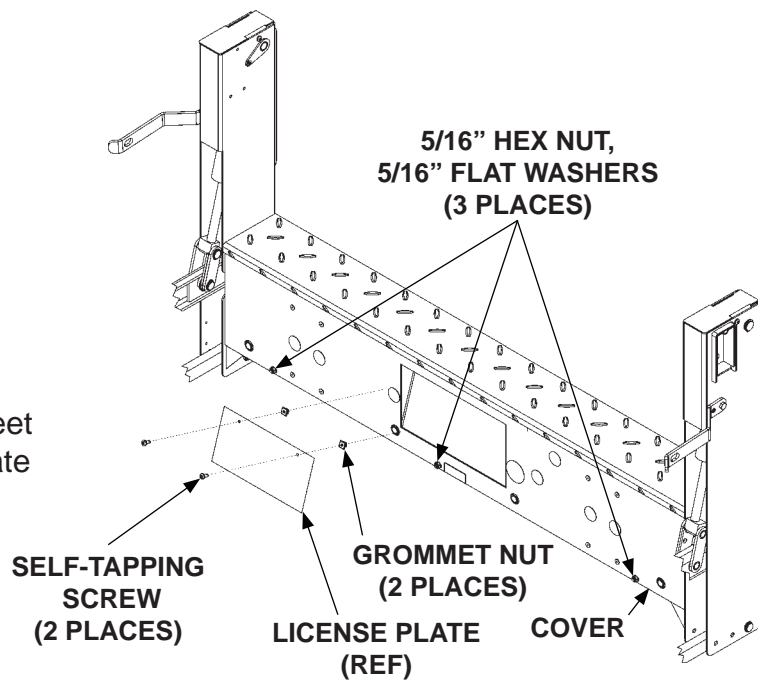
3. Install the two square plastic grommet nuts (Kit item), for the license plate, into the square holes on the Liftgate main frame cover (FIG. 26-2).

4. Install the license plate using two 1/4"-20 self-tapping screws (Kit item) (FIG. 26-2).

5. Install the license plate lights into the holes provided. Refer to instruction sheet M-14-35. Then, connect the license plate lights to the vehicle's wiring.



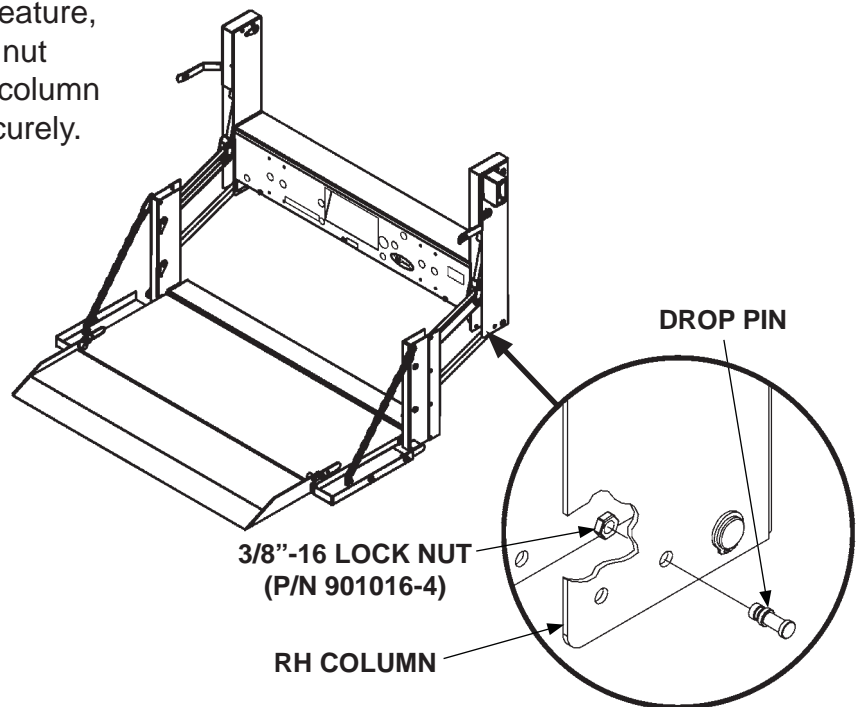
INSTALLING VENT PLUG ON PUMP RESERVOIR
FIG. 26-1



INSTALLING COVER & LICENSE PLATE
(C2 LIFTGATE SHOWN)
FIG. 26-2

COMPLETE LIFTGATE INSTALLATION - Continued

6. To use the drop-away platform feature, install drop pin and 3/8"-16 lock nut (Kit items) on the bottom of RH column (FIG. 27-1). Tighten lock nut securely.



**INSTALLING DROP PIN ON
RH COLUMN (C2 LIFTGATE SHOWN)
FIG. 27-1**

7. Install the 3/8" round plastic plugs into the empty holes in the bottom of the columns.
8. If previously removed, reinstall spare tire.

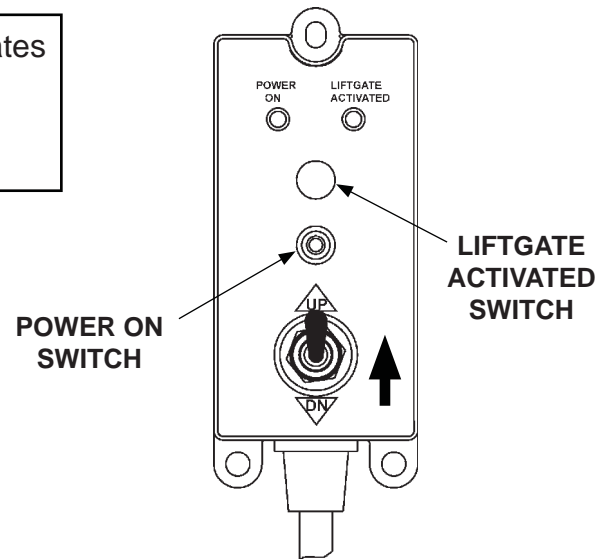
TEST OPERATION OF LIFTGATE

WARNING

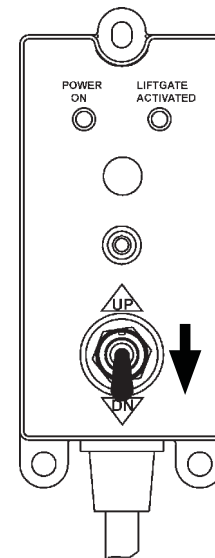
Keep all foreign objects out of the Liftgate mainframe and away from pinch points at all times when operating Liftgate.

NOTE: The **LIFTGATE ACTIVATED** LED illuminates when Liftgate power is on. Control switch should deactivate after 90 seconds of not being used.

1. Check operation of control switch for proper operation by pressing **POWER ON** button once to activate. Next, press **POWER ON** button again to deactivate Liftgate power. Then, press the **POWER ON** button twice to reset low voltage (**FIG. 28-1**).
2. Press the **LIFTGATE ACTIVATED** switch within 1 second to activate the timer (**FIG. 28-1**).
3. Raise (**UP**) and lower (**DN**) the unloaded platform (**FIGS. 28-1** and **28-2**) on a flat surface. Check for proper operating speed and alignment with the ground.
4. Load the platform with the rated capacity and measure the time to **RAISE** the platform (**FIG. 28-1**). The platform should raise approximately 2" to 3" per second.
5. Examine the platform for any downward creep.
6. Measure the time to **LOWER** the platform still loaded (**FIG. 28-2**). The load should descend approximately 7" to 9" per second.
7. Remove the load from the platform and examine the Liftgate and vehicle for hydraulic oil leaks, loose wiring, and any other problems.
8. Reinstall the main frame housing cover. Then, close and latch platform.



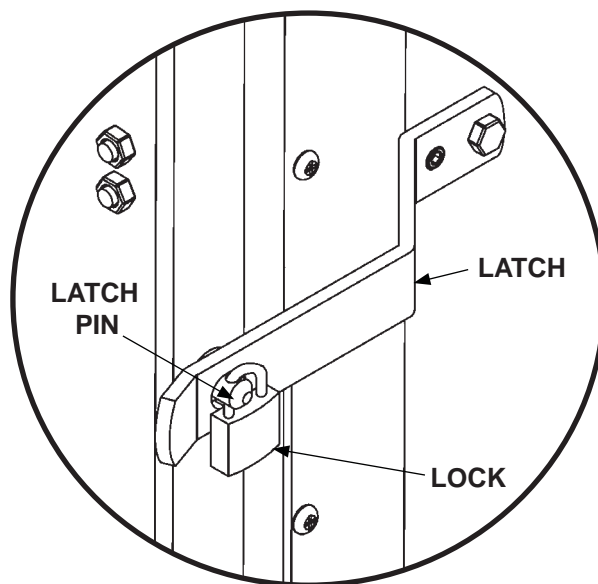
CHECKING OPERATION OF CONTROL SWITCH AND RAISING PLATFORM
FIG. 28-1



USING CONTROL SWITCH TO LOWER PLATFORM
FIG. 28-2

TEST OPERATION OF LIFTGATE - Continued

9. Lock the latch on LH side or RH side through the hole in the latch pin (**FIG. 29-1**).

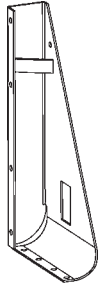


**LOCKING PLATFORM
(C2 LIFTGATE)
FIG. 29-1**

INSTRUCCIONES, KIT DE INSTALACIÓN PARA CAMIONETAS RAM CON NEUMÁTICOS POSTERIORES DOBLES (T-340)

CAMIONETA RAM 3500 CON NEUMÁTICOS POSTERIORES
DOBLES, 2013 A 2018

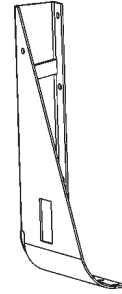
KIT GALVANIZADO N/P 296427-01G



**SOPORTE IZQUIERDO
DE MONTAJE,
GALVANIZADO
N/P 289460-01G
CANT. 1**



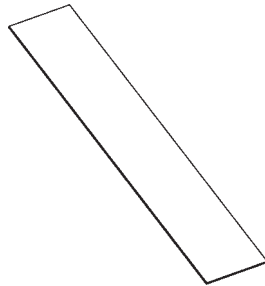
**PERFIL DE REFUERZO,
GALVANIZADO
N/P 296424-02
CANT. 2**



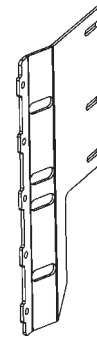
**SOPORTE DERECHO
DE MONTAJE,
GALVANIZADO
N/P 289460-02G
CANT. 1**



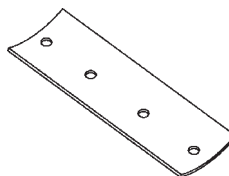
**SOPORTE IZQUIERDO
DE MONTAJE PARA EL
BASTIDOR PRINCIPAL,
GALVANIZADO
N/P 296426-01G
CANT. 1**



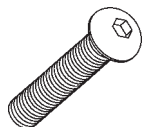
**TIRA DE RELLENO,
GALVANIZADA
N/P 289491-02
CANT. 3**



**SOPORTE DERECHO
DE MONTAJE PARA EL
BASTIDOR PRINCIPAL,
GALVANIZADO
N/P 296426-02G
CANT. 1**



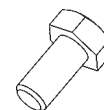
**PLACA POSTERIOR
GALVANIZADO
N/P 289453-02
CANT. 2**

**KIT DE TORNILLOS, (9094)
N/P 289488-01**

**TORNILLO
CABEZA DE BOTÓN
3/8"- 16 X 1"
DE LARGO
N/P 900064-05
CANT. 8**



**TORNILLO DE CABEZA
TRONCOCÓNICA
#10-24 X 3/4" DE LARGO
N/P 900753-07
CANT. 8**



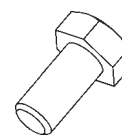
**TORNILLO CON CABEZA
HEXAGONAL
3/16"-16 X 1" DE LARGO
GRADO 5
N/P 900778-02
CANT. 12**



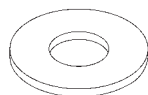
**ARANDELA
DE PRESIÓN 3/8"
N/P 902011-4
CANT. 20**



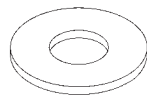
**ARANDELA
DE PRESIÓN 1/2"
N/P 902011-6
CANT. 6**



**TORNILLO CON CABEZA
HEXAGONAL 1/2"- 13
X 1-1/4" DE LARGO,
GRADO 5
N/P 900781-02
CANT. 6**



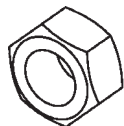
**ARANDELA PLANA 3/8"
N/P 902001-2
CANT. 6**



**ARANDELA PLANA
1-3/8" D.E., 1/2"
N/P 902014
CANT. 4**

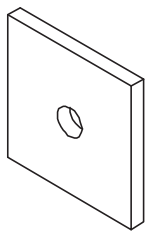


**TUERCA HEXAGONAL
3/8" -16
N/P 903161-05
CANT. 20**

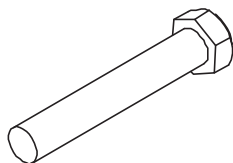


**TUERCA DE SEGURIDAD
1/2"-13
N/P 040066
CANT. 4**

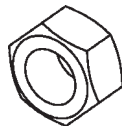
**KIT DE TORNILLOS PARA CAMIONETAS RAM
CON NEUMÁTICOS POSTERIORES DOBLES, GALVANIZADO
N/P 296425-01G**



**PLACA GALVANIZADA
N/P 289463-01G
CANT. 4**



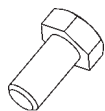
**TORNILLO CON CABEZA
HEXAGONAL
1/2"-13 X 3" DE LARGO,
GRADO 5
N/P 900781-09
CANT. 1**



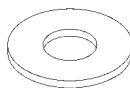
**TUERCA DE SEGURIDAD
1/2"-13
N/P 040066
CANT. 1**



**ARANDELA
DE PRESIÓN 1/2"
N/P 902011-6
CANT. 1**



**TORNILLO CON CABEZA
HEXAGONAL
3/16"-16 X 1" DE LARGO
GRADO 5
N/P 900778-02
CANT. 2**



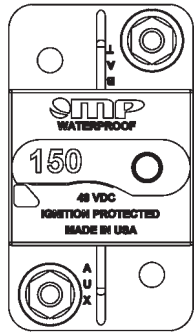
**ARANDELA PLANA 3/8"
N/P 902001-2
CANT. 2**



**ARANDELA
DE PRESIÓN 3/8"
N/P 902011-4
CANT. 2**

NOTA: Los Elevadores C2 se envían con los siguientes kits de partes para instalar el Elevador. Las partes se guardan en la carcasa del bastidor principal.

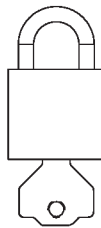
KIT DE MANUALES Y PARTES PEQUEÑAS PARA EL ELEVADOR C2 N/P 289484-01



**DISYUNTOR
150 A
N/P 907207-02
CANT. 1**



**LUZ
DE MATRÍCULA
N/P 907210-01
CANT. 1**



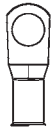
**CANDADO
(2 LLAVES)
N/P 908221-01
CANT. 1**

**INSTALACIÓN
DE LUCES
PARA MATRÍCULA
M-14-35**

**MANUAL
DE OPERACIÓN
PARA C2
M-14-36**



**TAPÓN
DE NAILON 1/2"
N/P 908081-01
CANT. 5**



**TERMINAL
DE COBRE 3/8"
CALIBRE 4
N/P 907278-01
CANT. 4**



**CONECTOR
DE PUNTAS,
14-16 CALIBRE
DE ALAMBRE
ESTADOUNIDENSE
N/P 030491
CANT. 2**



**TORNILLO
AUTORROSCANTE
1/4"-20 X 5/8"
DE LARGO
N/P 900705-02
CANT. 2**



**TORNILLO
CON CABEZA
TRONCOCÓNICA
#10-24 X 3/4" DE LARGO
N/P 900007-6
CANT. 2**



**PASADOR
PARA CADENA
N/P 289483-01
CANT. 1**



**TUERCA DE
SEGURIDAD,
#10-24
N/P 901003
CANT. 4**



**TUERCA OJAL
DE CAUCHO 1/4"
N/P 901015-03
CANT. 2**



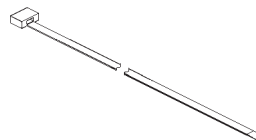
**TUERCA #10-24
N/P 903163-02
CANT. 2**



**TUERCA
DE SEGURIDAD
3/8"-16
N/P 901016-4
CANT. 1**



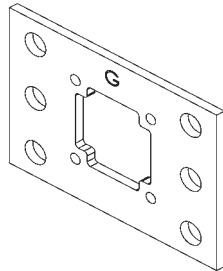
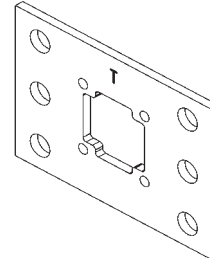
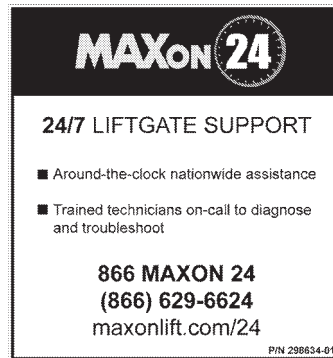
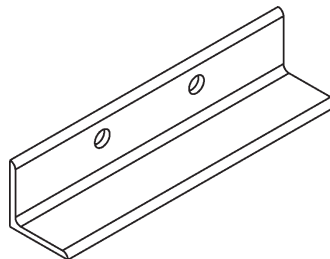
**TORNILLO CON CABEZA
TRONCOCÓNICA
#10-24, 1/2" LG.
N/P 900753-05
CANT. 4**



**CINTILLO DE PLÁSTICO
N/P 205780
CANT. 8**



**TAPÓN RESPIRADERO
3/8" ROSCA AMERICANA
CÓNICA PARA TUBERÍA
N/P 295049
CANT. 1**

**KIT DE MANUAL Y PARTES PEQUEÑAS PARA ELEVADOR C2 (Cont.)
N/P 289484-01****PLACA DE MONTAJE PARA LA CÁMARA (GMC)
N/P 299602-01
CANT. 1****PLACA DE MONTAJE PARA LA CÁMARA
(TOYOTA)
N/P 299604-01
CANT. 1****ETIQUETA DEL SOPORTE MAXON 24/7 (NO
DISPONIBLE AFUERA DE LOS ESTADOS UNIDOS)
N/P 298634-01
CANT. 1****PERFIL DE MONTAJE INFERIOR****PERFIL DE ENVÍO
N/P 289543-02
CANT. 2**

NOTA: El instalador es el responsable de asegurarse que el vehículo cumpla con las leyes y estándares Federales, Estatales y Locales.

CAPACIDAD DE LA CARROCERÍA

⚠ ADVERTENCIA

Consulte la capacidad de la carrocería de su vehículo con el fabricante de la carrocería. Verifique que las fuerzas creadas por el Elevador estén dentro de los límites establecidos por el fabricante de la carrocería.

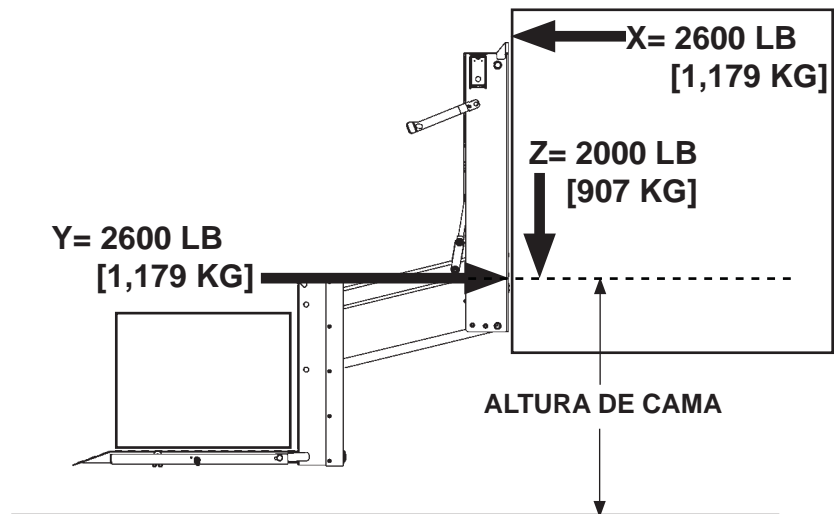
NOTA: La altura máxima de cama para una correcta operación del **C2** montado en la carrocería de una camioneta es de **42" [107 cm] (Sin carga)**. La altura mínima de cama es de **28" [71 cm] (Con carga)**.

El **C2** es un elevador montado en la carrocería que aplica fuerzas en las paredes laterales de la carrocería (**FIG. 35-1**). Para una correcta instalación, la carrocería de los camiones debe ser lo suficientemente fuerte para soportar las fuerzas de tensión, compresión y transversales que se muestran en la **FIG. 35-1**.

X= Tensión en cada pared lateral

Y= Compresión en cada pared lateral

Z= Transversal en cada pared lateral



**SE MUESTRA ELEVADOR C2
EN CARROCERÍA DE CAMIONETA
FIG. 35-1**

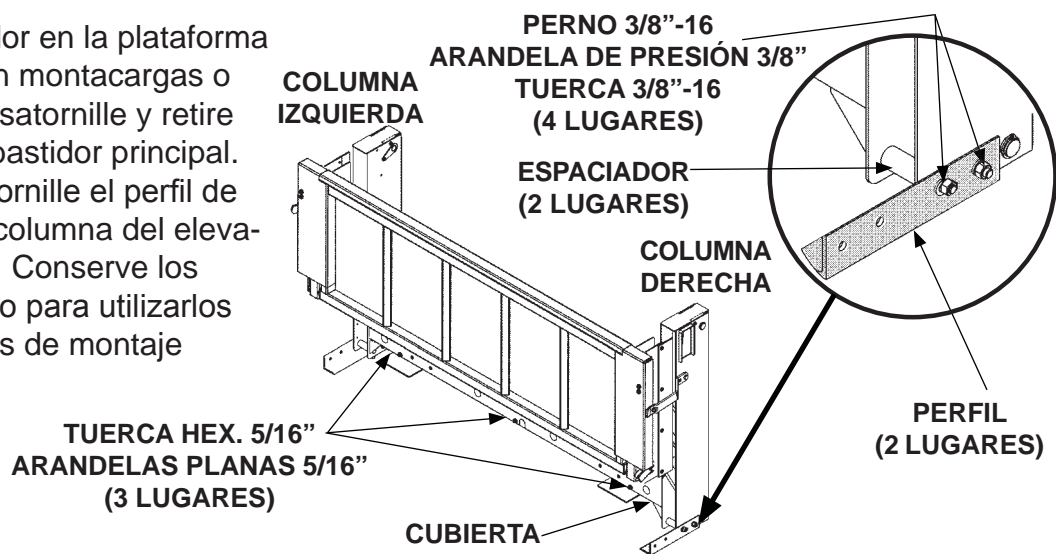
PREPARAR EL ELEVADOR

1. Retire los kits de montaje enviados con el elevador. Consulte los kits en las **Hojas 30 a 35**. Verifique que los soportes de montaje sean los soportes correctos para esta instalación.

⚠ PRECAUCIÓN

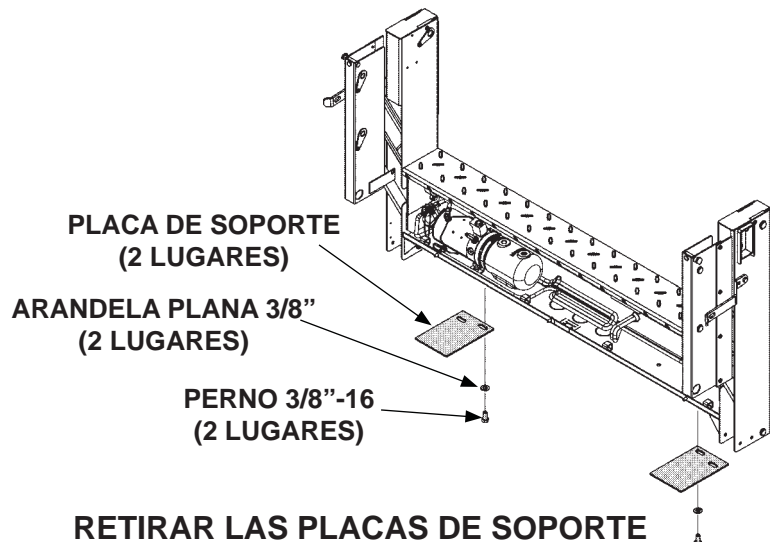
El elevador no se mantendrá en pie sin los perfiles de envío. Antes de retirar los perfiles, verifique que el elevador esté apoyado en un montacargas o transpaletas. Si el elevador se cae, puede ocasionar daños a la propiedad y lesiones.

2. Apoye el elevador en la plataforma de envío con un montacargas o transpaleta. Desatornille y retire la carcasa del bastidor principal. Después desatornille el perfil de envío en cada columna del elevador (**FIG. 36-1**). Conserve los perfiles de envío para utilizarlos con los soportes de montaje inferiores.



RETIRAR PERFILES DE ENVÍO
FIG. 36-1

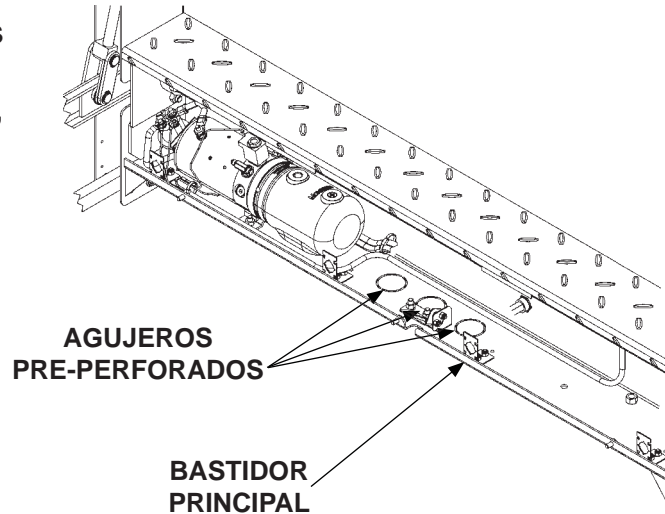
3. Desatornille las placas de soporte de la parte inferior del bastidor principal (**FIG. 36-2**). Conserve las placas para utilizarlas en los soportes de montaje inferiores.



RETIRAR LAS PLACAS DE SOPORTE
(NO SE MUESTRA LA PLATAFORMA)
FIG. 36-2

PREPARAR EL ELEVADOR- Cont.
RETIRAR AGUJEROS PRE-PERFORADOS

4. Verifique cuáles agujeros pre-perforados se deben retirar de la base en la carcasa del bastidor principal (**FIG. 37-1**). Después, retire los agujeros como sea necesario.

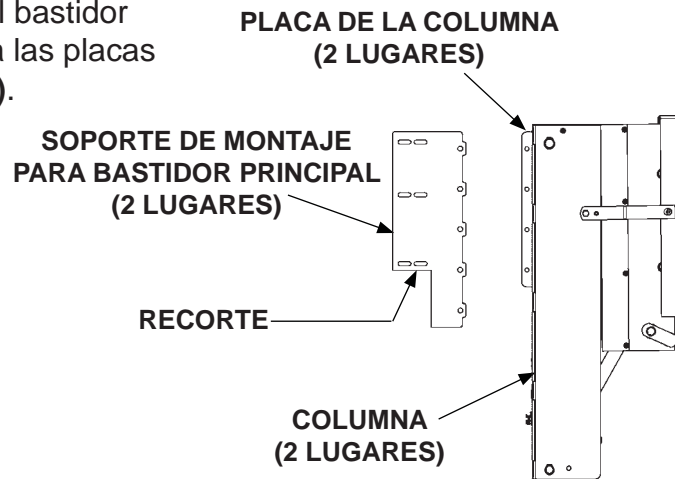


**RETIRAR LOS AGUJEROS PRE-PERFORADOS
EN LA CARCASA DEL BASTIDOR PRINCIPAL
FIG. 37-1**

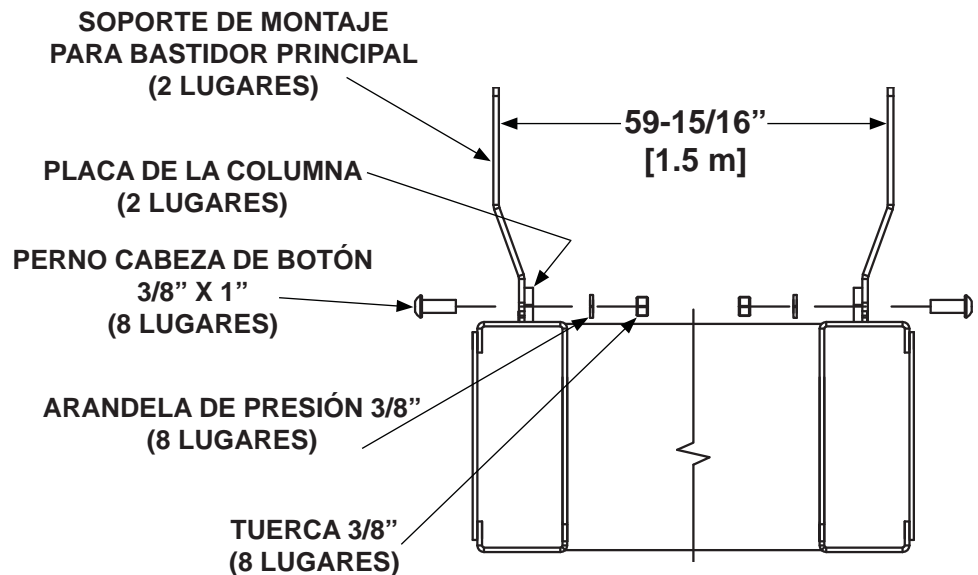
ATORNILLAR SOPORTES EN EL BASTIDOR PRINCIPAL

NOTA: El agujero extra en los soportes de montaje del bastidor principal siempre está por debajo de la tira de 1/4" X 1" [6 x 25 mm].

Atornille los soportes de montaje del bastidor principal (artículos incluidos en kit) a las placas de las columnas (**FIGS. 38-1 y 38-2**).



SE MUESTRA ELEVADOR C2 CON SOPORTES
PARA ATORNILLAR EN EL BASTIDOR PRINCIPAL
FIG. 38-1

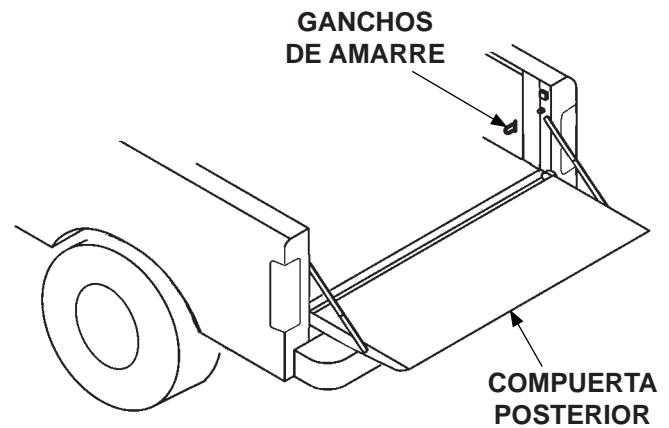


ATORNILLAR SOPORTES DE MONTAJE PARA BASTIDOR
PRINCIPAL A LAS COLUMNAS EN EL ELEVADOR C2
(VISTA SUPERIOR)
FIG. 38-2

PREPARAR LA CAMIONETA

NOTA: Si la camioneta cuenta con ganchos de amarre soldados a la carrocería, no necesita retirarlos.

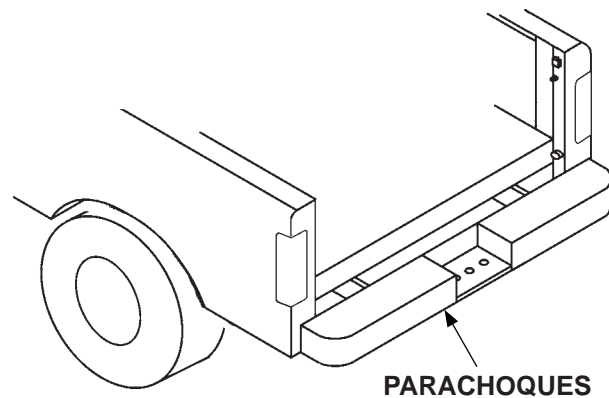
1. Desatornille la compuerta posterior, los soportes de la compuerta posterior y ganchos de amarre de la plataforma de la camioneta (**FIG. 39-1**). Conserve los tornillos sujetadores.



**RETIRAR COMPUERTA POSTERIOR
Y GANCHOS DE AMARRE
FIG. 39-1**

NOTA: El parachoques y los soportes para el montaje del parachoques no pueden reinstalarse después de que se instale el elevador.

2. Desatornille y retire el parachoques posterior (**FIG. 39-2**).



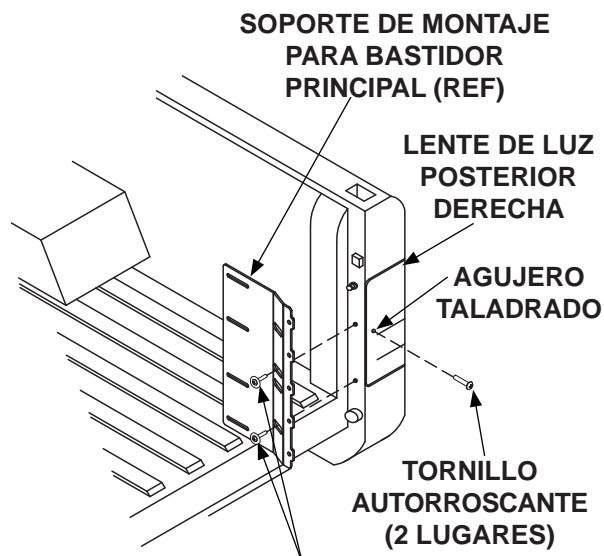
**RETIRAR EL PARACHOQUES
FIG. 39-2**

CAMBIAR LOS TORNILLOS SUJETADORES EN EL MONTAJE DE LAS LUCES POSTERIORES

NOTA: Para permitir el acceso a las bombillas de las luces posteriores una vez que el Elevador está instalado, se deben modificar los tornillos de montaje antes de montar el Elevador en la plataforma de la camioneta. Si hay acceso a los tornillos sujetadores de las luces a través de los soportes de montaje, puede que no sea necesario cambiar los tornillos sujetadores de las luces.

1. Retire 2 tornillos originales del lente en la luz posterior derecha (**FIG. 40-1**). Estos tornillos no se necesitan después de cambiar el montaje de la luz posterior.
2. Taladre un agujero de 9/64" [4 mm] a través del lente en la luz posterior derecha y la hoja metálica interna (**FIG. 40-1**). Después, taladre con cuidado un agujero de 3/16" [5 mm] a través del lente en las luces posteriores para crear un espacio para las roscas de los tornillos (**FIG. 40-1**).

NOTA: Si el elevador hidráulico es un modelo C2-15 (capacidad de 1500 lb [680 kg], espere hasta que el elevador esté montado en la plataforma de la camioneta antes de reinstalar las luces posteriores.



TORNILLOS ORIGINALES DE LUCES POSTERIORES

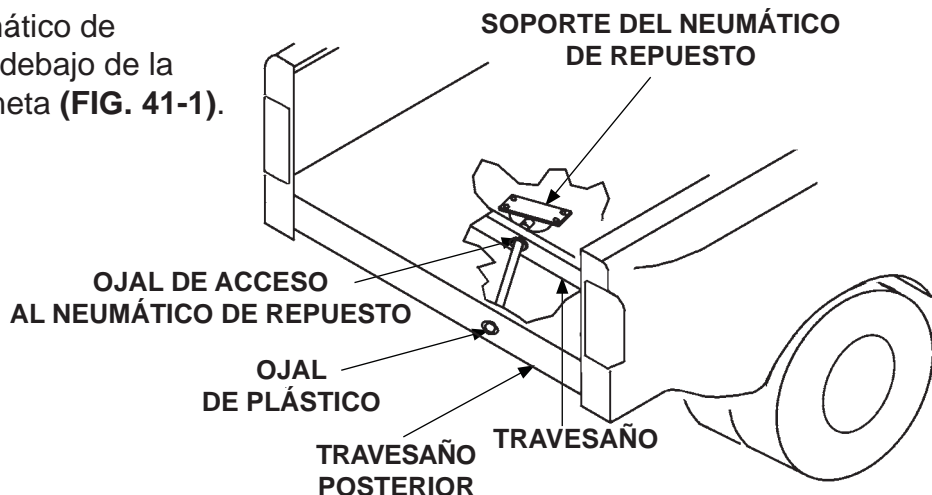
MODIFICAR MONTAJE DE LUZ POSTERIOR FIG. 40-1

3. Aplique sellador automotriz transparente de silicona (**no se proporciona**) a los agujeros de 3/16" [5 mm] en los lentes de las luces y las roscas de los tornillos autorroscantes (**FIG. 40-1**).
4. Instale un tornillo autorroscante (artículo en kit) en cada agujero de 9/64" [4 mm] para sujetar los lentes de las luces en su lugar (**FIG. 40-1**). No ajuste más de lo necesario.
5. Repita desde el paso 1 hasta el 4 para el lente de la luz posterior izquierda.

MODIFICAR EL ACCESO AL NEUMÁTICO DE REPUESTO

NOTA: Modificar la manivela del neumático de repuesto permite el acceso al mecanismo de elevación de este neumático después de instalar el Elevador.

1. Retire el ojal en el neumático de repuesto del travesaño debajo de la plataforma de la camioneta (**FIG. 41-1**).

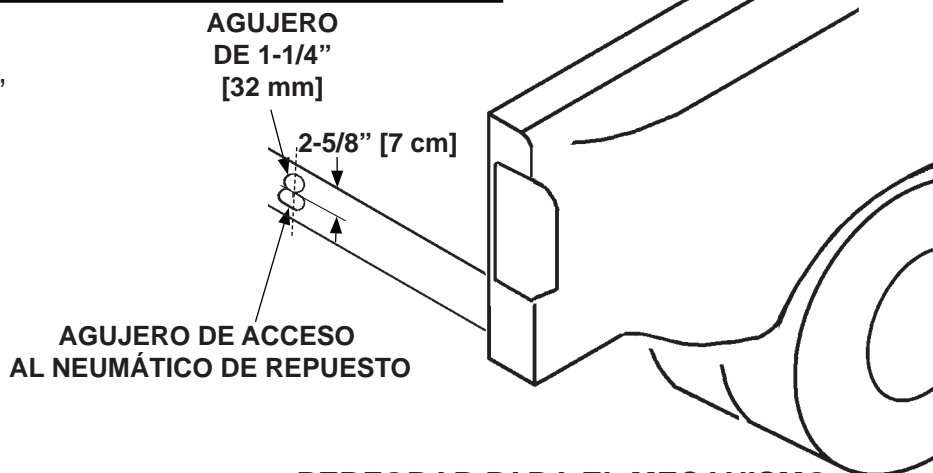


2. Retire el ojal de plástico del travesaño posterior del bastidor de la camioneta (**FIG. 41-1**).

RETIRAR OJALES DE LOS TRAVESAÑOS DEL BASTIDOR
FIG. 41-1

NOTA: Algunos camiones cuentan con un amortiguador de vibraciones que podría interferir con el agujero nuevo. Retire el amortiguador si es necesario.

3. Mida, marque y taladre con un diámetro de 1-1/4" [32 mm] sobre el agujero de acceso existente al neumático de repuesto (**FIG 41-2**).



PERFORAR PARA EL MECANISMO DE MANIVELA EN NEUMÁTICO DE REPUESTO
FIG. 41-2

INSTALAR TIRA DE RELLENO

⚠ ADVERTENCIA

Las prácticas recomendadas para soldar partes de acero están especificadas en el D1.1 Código de Soldadura Estructural - Acero, publicado por la Sociedad Americana de Soldadura (AWS por sus siglas en inglés). Soldar incorrectamente puede provocar daños al elevador y/o al vehículo, además de lesiones personales.

NOTA: Si la camioneta está equipada con enganche de repuesto, suelde la tira de relleno a la carcasa del bastidor principal. Llenará el espacio entre el elevador hidráulico y la cama de la camioneta.

1. Acomode las tiras de relleno (incluido en kit) extremo a extremo como se muestra en la **FIG. 42-1**.

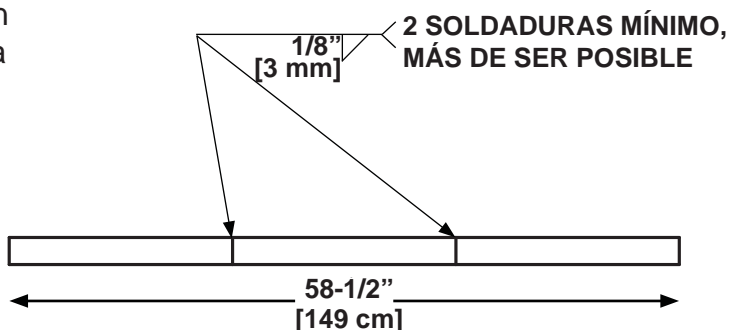
PRECAUCIÓN

Para prevenir daños, se desconectan los cables de alimentación a la batería en el elevador antes de utilizar la soldadora eléctrica. Coloque el cable a tierra tan cerca como sea posible de la parte a soldar. Utilice una carcasa protectora sobre el elevador y la carrocería para proteger del calor por la soldadura y de salpicaduras.

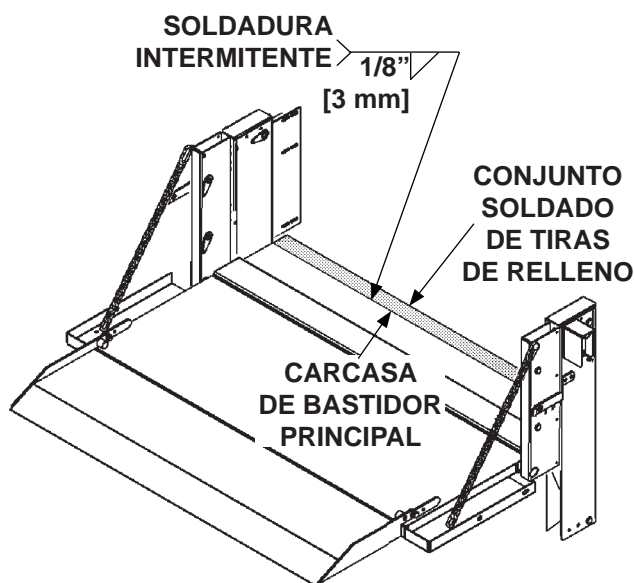
2. Junte los extremos de las 3 tiras de relleno para hacer una sola tira larga (**FIG. 42-1**). Después, suelde las 3 tiras como se muestra en la **FIG. 42-1**.

NOTA: Coloque las tiras de relleno con las soldaduras hacia abajo.

3. Coloque y apoye el elevador entre los postes esquineros de la cama de la camioneta (**FIG. 42-2**). Ahora, coloque la tira de relleno al ras del borde superior posterior de la carcasa del bastidor principal. Después, suelde la tira al bastidor (**FIG. 42-2**). La tira de relleno puede ser pintada cuando las soldaduras se enfríen.



POSICIÓN Y SOLDADURAS PARA TIRA DE RELLENO
FIG. 42-1



COLOCAR Y SOLDAR TIRA DE RELLENO
FIG. 42-2

INSTALAR ELEVADOR HIDRÁULICO

1. Atornille un perfil de refuerzo (art. del kit) a los soportes de ambos lados (artículos del kit), como se muestra en la **FIG. 43-1**.

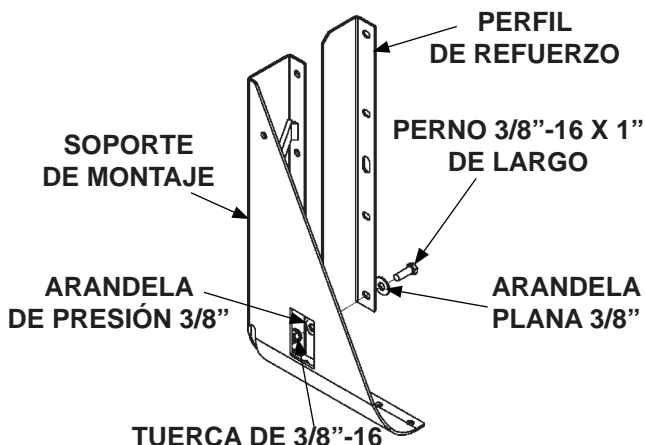
NOTA: Los agujeros en los soportes de montaje se marcan y taladran hasta que el elevador hidráulico se encuentre en la posición correcta en la plataforma de la camioneta.

2. Posicione los soportes de ambos lados (artículos del kit) en la plataforma de la camioneta, enfrente de los postes esquineros (**FIG. 43-2**).
3. Posicione el elevador hidráulico en la apertura posterior de la plataforma de la camioneta (**FIG. 43-2**).

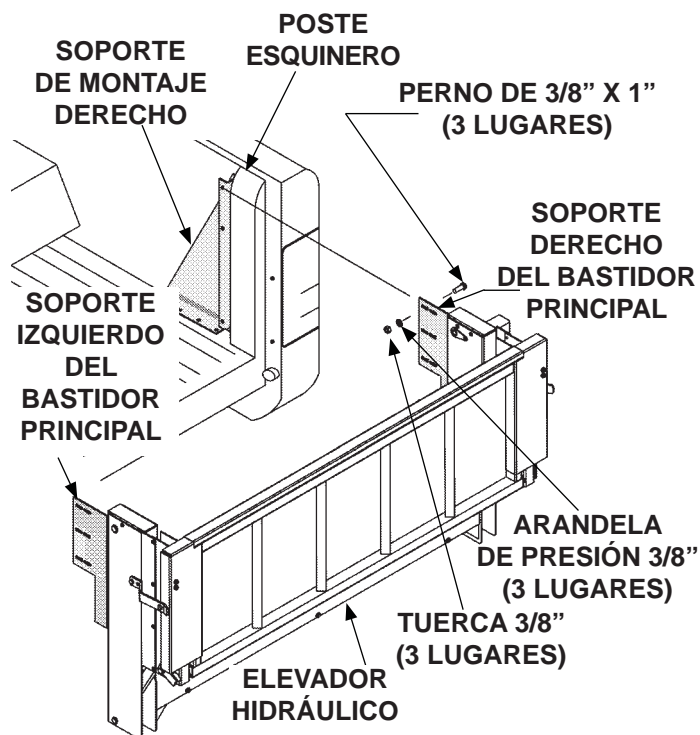
- El elevador está al centro de la apertura posterior en la plataforma de la camioneta
- Las columnas están verticales
- El agujero de acceso en el neumático de repuesto está alineado con el tubo del neumático de repuesto en la camioneta
- La parte superior del bastidor principal está al ras con el piso de la plataforma de la camioneta

NOTA: Verifique que las tuercas y las arandelas de presión estén dentro de los soportes de montaje.

4. Atornille los soportes del bastidor principal en el elevador hidráulico a los soportes de montaje derechos, como se muestra en **FIG. 43-2**. Apriete manualmente los pernos y tuercas. Repita lo mismo para los soportes de montaje izquierdos.
5. Deje que el elevador cuelgue en la apertura posterior de la plataforma de la camioneta, con apoyo de los postes esquineros.



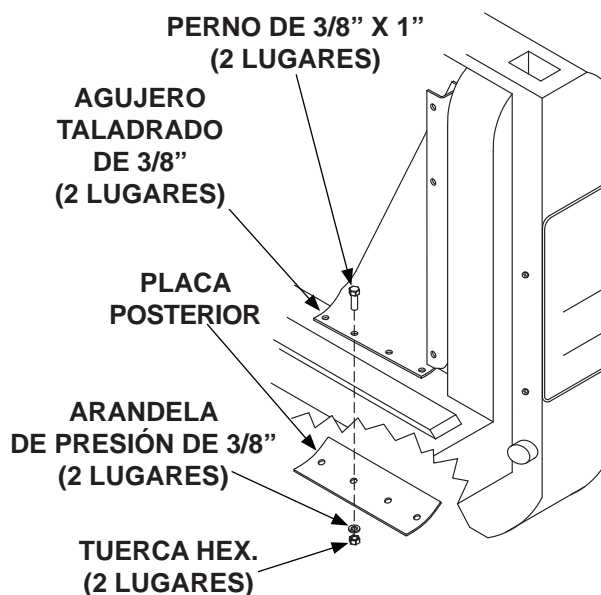
ATORNILLAR EL PERFIL DE REFUERZO AL SOPORTE DE MONTAJE
FIG. 43-1



ATORNILLAR EL ELEVADOR HIDRÁULICO AL SOPORTE DE MONTAJE DERECHO
FIG. 43-2

INSTALAR ELEVADOR HIDRÁULICO - Cont.

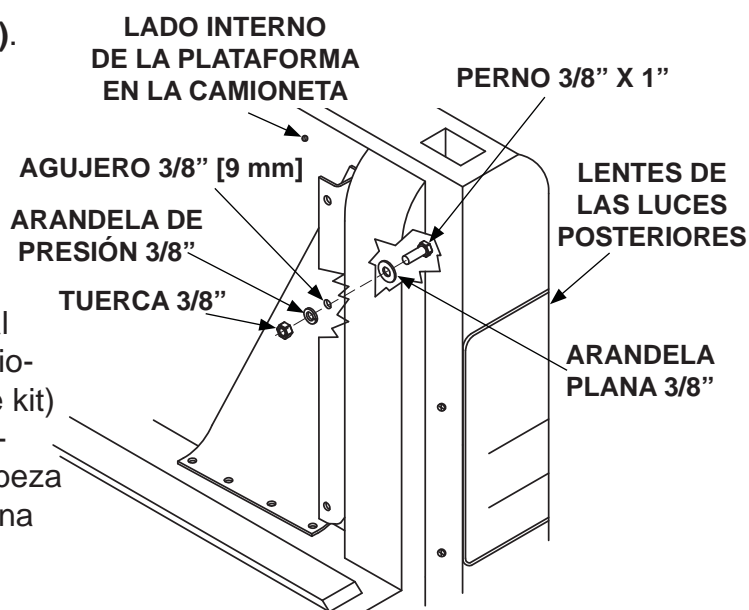
- Mantenga el soporte de montaje derecho apoyado en el poste esquinero. Después, taladre dos agujeros de 3/8" [9 mm] en el piso de la plataforma de la camioneta usando dos agujeros del soporte como guía (**FIG. 44-1**). Repita el Paso 5 para el soporte de montaje izq.
- Ajuste cada soporte a la plataforma de la camioneta con los pernos con cabeza hexagonal (art. de kit). Después, ajuste las arandelas de presión (art. de kit) y las tuercas hexagonales (art. de kit) a la placa posterior (art. de kit) debajo de la plataforma de la camioneta (**FIG. 44-1**).
- Ajuste el elevador hidráulico para que la plataforma esté nivelada desde enfrente hasta el final. Después, apriete los pernos asegurando el bastidor principal a los soportes de montaje de ambos lados (**FIG. 44-2**).



AJUSTAR SOPORTE Y PLACA POSTERIOR A LA CAMA DE LA CAMIONETA (SE MUESTRA LADO DERECHO)
FIG. 44-1

AGREGAR SOPORTE ADICIONAL

- Ubique el agujero de 3/8" [9 mm] en el soporte de montaje derecho (**FIG. 44-2**).
- Marque y taladre un agujero de 3/8" [9 mm] en el lado interno de la plataforma de la camioneta, usando el agujero del soporte derecho de montaje como guía (**FIG. 44-2**).
- Ajuste el soporte derecho de montaje al lado interno de la plataforma de la camioneta con la arandela de presión (art. de kit) y la tuerca (art. de kit) en el lado del soporte. Después, ajuste el perno con cabeza hexagonal (art. de kit) y la arandela plana en el lado de la camioneta (**FIG. 44-2**).
- Repita los pasos 1 al 3 para el soporte de montaje izquierdo.
- Instale los lentes de la luz posterior.



AJUSTAR SOPORTE A LA PLATAFORMA DE LA CAMIONETA (SE MUESTRA LADO DERECHO)
FIG. 44-2

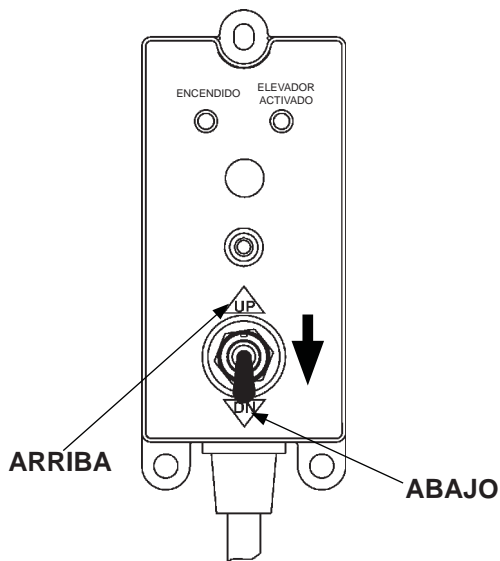
VERIFICAR EL ACCESO AL NEUMÁTICO DE REPUESTO

PRECAUCIÓN

No utilice el cargador de batería para conectar la energía a los cables de alimentación del Elevador.

1. Conecte la energía de una batería de 12 voltios para camioneta a los cables de alimentación del Elevador que salen de la parte posterior de la carcasa del bastidor principal.

2. Consulte las instrucciones de operación para desplegar la plataforma y activar el Elevador en el **Manual de Operación para C2**.



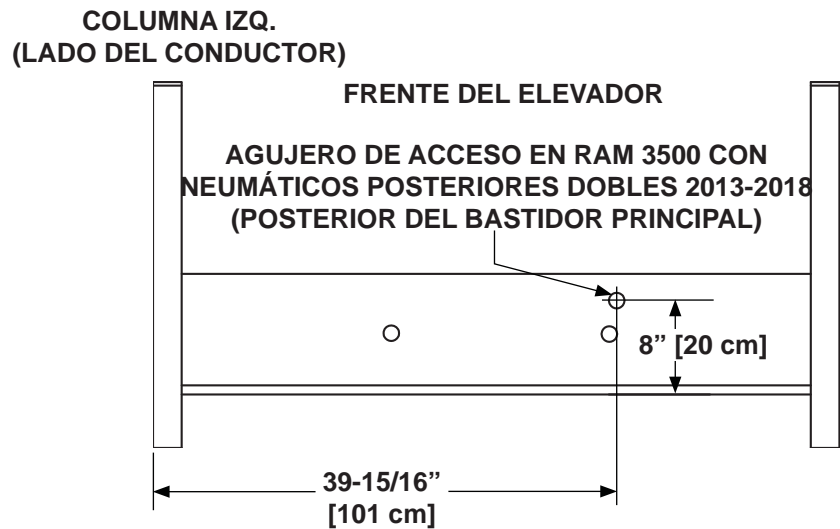
**UTILIZAR INTERRUPTOR
PARA DESCENDER EL ELEVADOR
FIG. 45-1**

NOTA: Con las luces de **ENCENDIDO** y de **ELEVADOR ACTIVADO** encendidas, el Elevador se puede elevar y descender. Si no se utiliza el Elevador durante 90 segundos, el control se desactivará automáticamente.

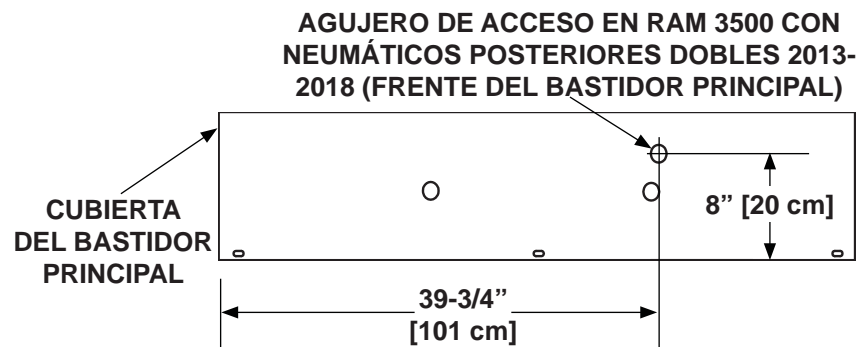
3. Utilice el interruptor para bajar (**DN**) la plataforma al suelo (**FIG. 45-1**).

VERIFICAR EL ACCESO AL NEUMÁTICO DE REPUESTO - Cont.

4. Retire los tapones correctos de plástico de color negro de la carcasa y el bastidor principal (FIG. 46-1).



5. Inserte la manivela del neumático de repuesto a través de los agujeros en el bastidor principal del elevador.

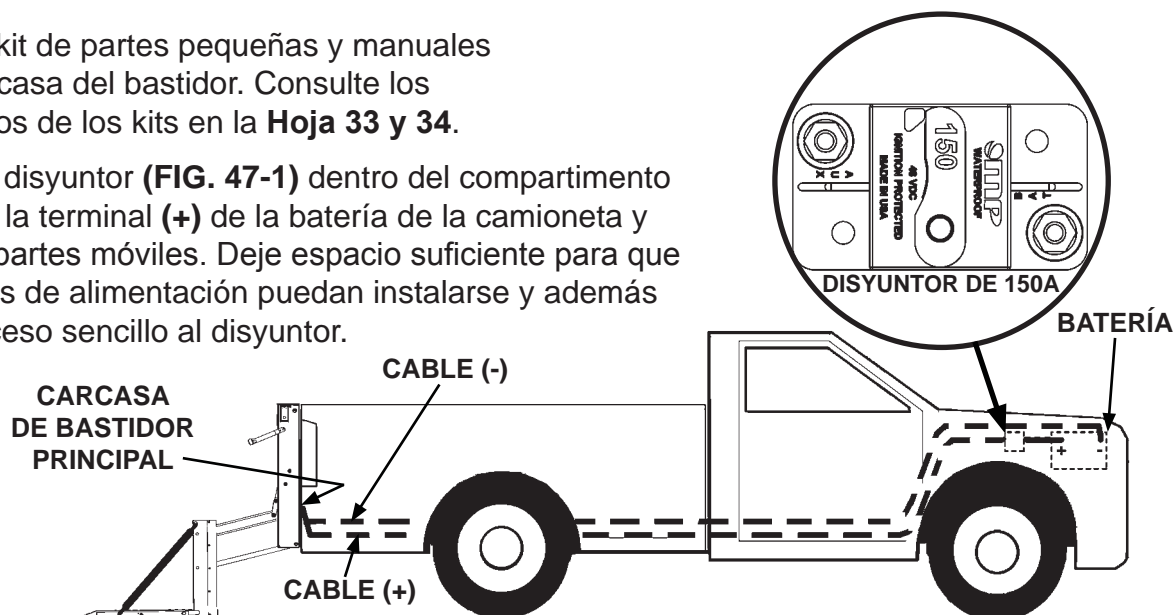


RETIRAR TAPONES PLÁSTICOS PARA ACCEDER AL NEUMÁTICO DE REPUESTO, RAM 3500 CON NEUMÁTICOS POSTERIORES DOBLES FIG. 46-1

6. Verifique que se tenga acceso al neumático de repuesto utilizando la manija.

CANALIZAR CABLES DE ALIMENTACIÓN

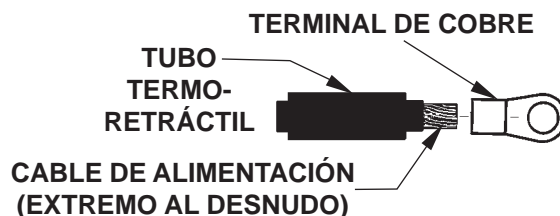
1. Retire el kit de partes pequeñas y manuales de la carcasa del bastidor. Consulte los contenidos de los kits en la **Hoja 33 y 34**.
2. Instale el disyuntor (**FIG. 47-1**) dentro del compartimento cerca de la terminal (+) de la batería de la camioneta y lejos de partes móviles. Deje espacio suficiente para que los cables de alimentación puedan instalarse y además haya acceso sencillo al disyuntor.



INSTALAR CABLES DE ALIMENTACIÓN DEL ELEVADOR A LA BATERÍA

FIG. 47-1

3. Tire de los cables de alimentación (+) y (-) a través del prensacables localizado en la parte posterior de la carcasa del bastidor. Deje aprox. 2" [5 cm] de soltura para los cables dentro de la carcasa en el bastidor principal.
4. Canalice los cables de alimentación por el bastidor de la camioneta a la batería del mismo (**FIG. 47-1**). Tire del cable excedente hasta pasar las terminales de batería. Después, separe el cable positivo (+) del cable negativo (-).



COLOCAR TERMINAL DE COBRE Y TUBO TERMORETRACTIL EN CABLE DE ALIMENTACIÓN

FIG. 47-2

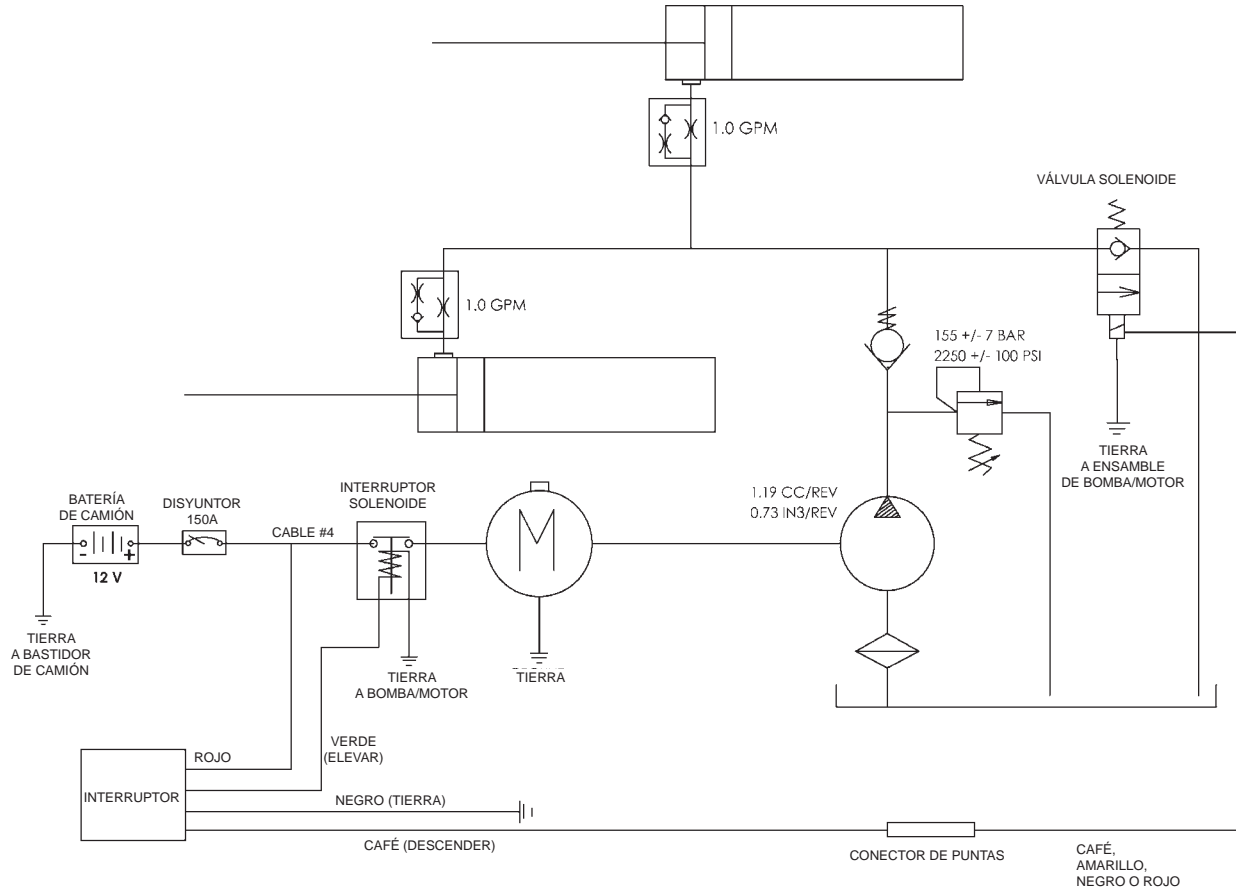
5. Corte el cable positivo (+) a la longitud necesaria para alcanzar la terminal **AUX** del disyuntor (**FIG. 47-1**) sin tensar la conexión. Instale la terminal de cobre (incl. kit) (**FIGS. 47-2 y 47-3**). Después conecte la terminal **AUX** al disyuntor de 150 A.
6. Corte el cable positivo (+) restante lo suficientemente largo para alcanzar desde la terminal **BAT** del disyuntor a la terminal positiva (+) de la batería (**FIG. 47-1**) sin tensar la conexión. Instale las terminales de cobre (incluidas en kit) en ambos lados del cable (**FIGS. 47-2 y 47-3**). Después, conecte el cable a la terminal **BAT** en el disyuntor de 150 A y la terminal positiva (+) en la batería.



CABLE TÍPICO DE ALIMENTACIÓN CON TERMINAL DE COBRE INSTALADA

FIG. 47-3

7. Corte el cable negativo (-) a la longitud necesaria para alcanzar la terminal negativa de la batería (-) sin tensionar la conexión. Instale la terminal de cobre (art. incl. en kit) (**FIGS. 47-2 y 47-3**). Después, conecte el cable a la terminal negativa (-) en la batería.



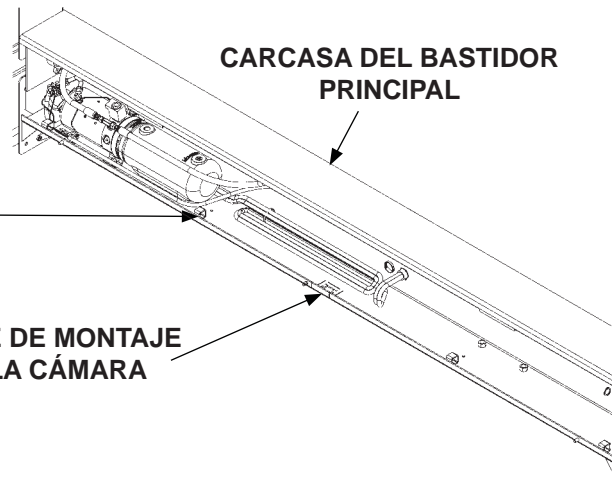
**DIAGRAMA DE SISTEMAS ELÉCTRICOS
E HIDRÁULICOS PARA ELEVADOR C2
FIG. 48-1**

INSTALAR LA CÁMARA Y LOS SENSORES (SI SE EQUIPA)

1. Observe las ubicaciones del montaje de la cámara y el soporte de montaje del sensor en la carcasa del bastidor principal (FIG. 49-1).

SOPORTE DE MONTAJE
PARA EL SENSOR
(4 LUGARES)

SOPORTE DE MONTAJE
PARA LA CÁMARA

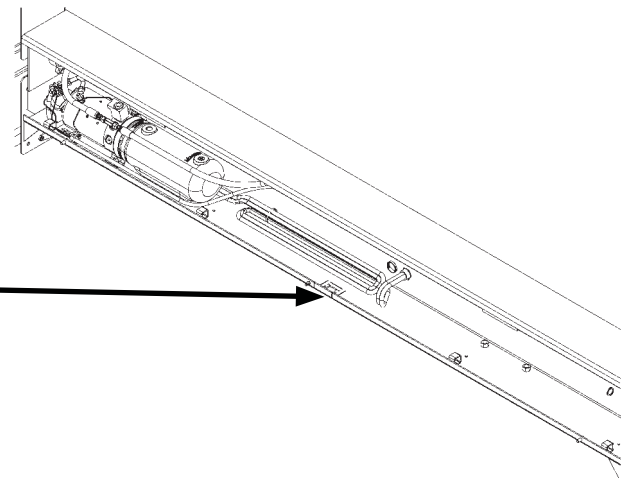
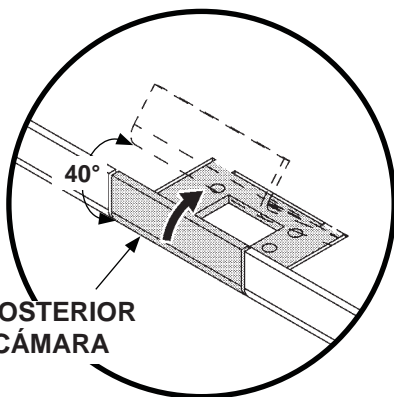


UBICACIÓN DEL SOPORTE
DE LA CÁMARA Y DEL SENSOR
FIG. 49-1

2. Doble el soporte de montaje de la cámara aproximadamente 40° para un montaje correcto de la cámara (FIGS. 49-2 y 49-2A).

SOPORTE POSTERIOR
PARA LA CÁMARA

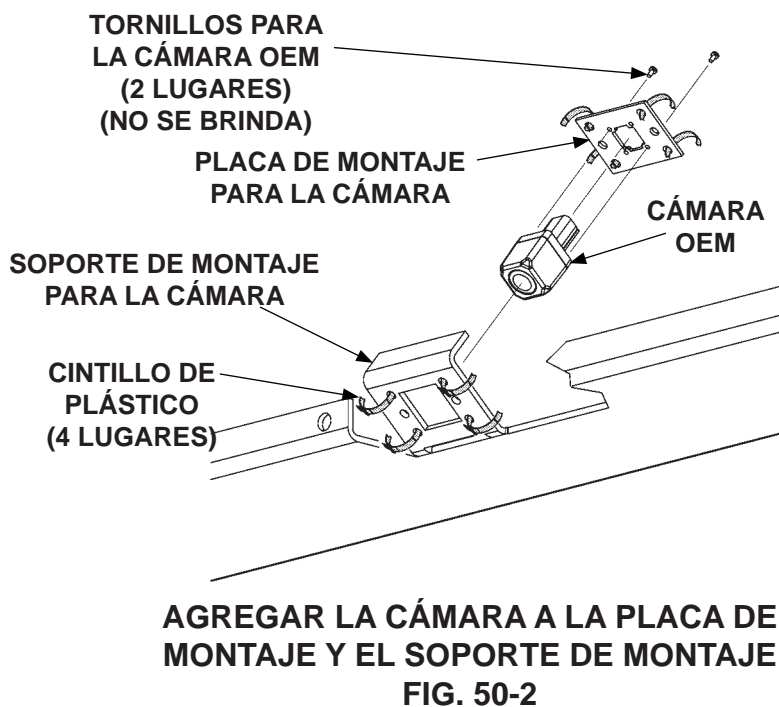
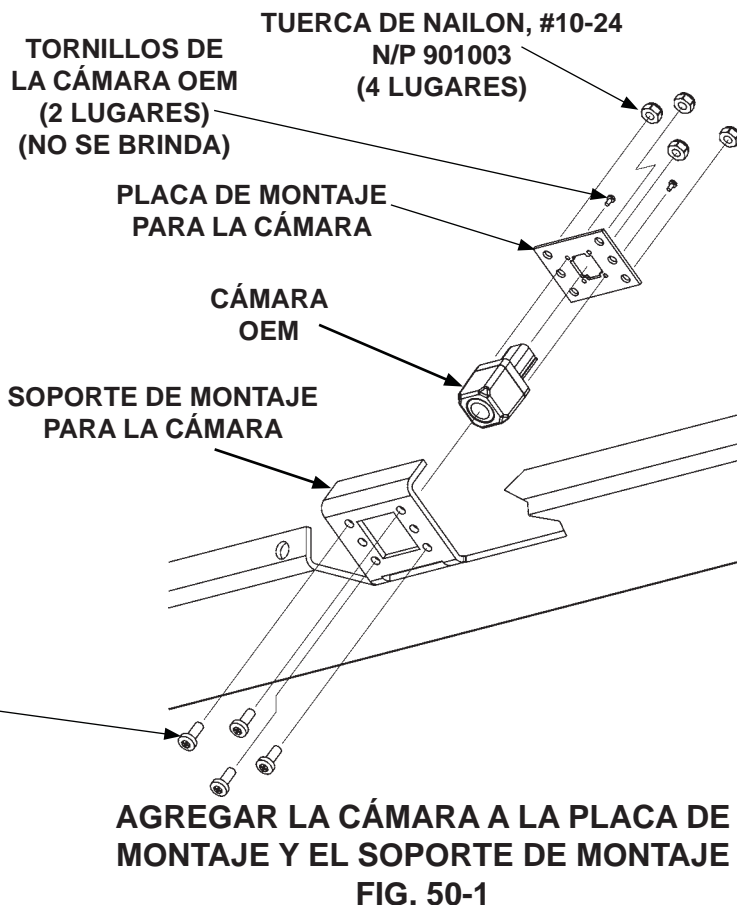
FIG. 49-2A



AJUSTAR EL SOPORTE
DE LA CÁMARA
FIG. 49-2

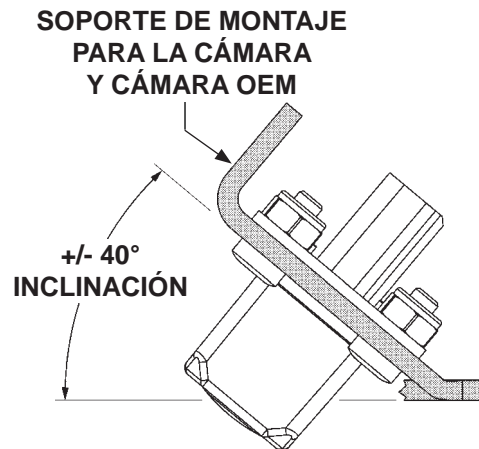
INSTALAR LA CÁMARA Y LOS SENSORES (SI SE EQUIPA) - Cont.

3. La cámara OEM se puede fijar al soporte de montaje de la cámara de dos maneras. Añada la cámara a la placa de montaje de la cámara utilizando los tornillos de la cámara OEM (FIG. 50-1 y 50-2). Después, añada la placa de montaje de la cámara y la cámara al soporte de montaje para la cámara utilizando las herramientas (art. de kit) (FIG. 50-1), ó los cintillos de plástico que se brindan (art. de kit) (FIG. 50-2). Conecte el arnés para la cámara OEM a la cámara.



INSTALAR LA CÁMARA Y LOS SENSORES (SI SE EQUIPA) - Cont.

4. Ajuste el ángulo de la cámara (**FIG. 51-1**) doblando el soporte de montaje para la cámara hasta que la imagen en la pantalla de la cámara de retroceso se adhiera al estándar FMVSS 111.



AJUSTAR EL ÁNGULO DE LA CÁMARA
FIG. 51-1

5. Instale cada uno de los sensores de presión OEM (si se equipa) en los 4 soportes, como se muestra en **FIGS. 51-2 y 51-2A**.
6. Utilice cintillos de plástico (art. de kit) para asegurar los sensores en los soportes de montaje, tal como se muestra en **FIG. 51-2A**.
7. Conecte el arnés del sensor de presión OEM en el vehículo a todos los sensores.

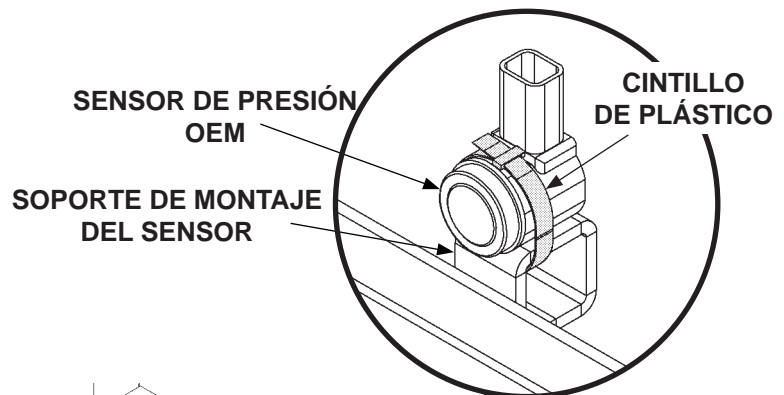
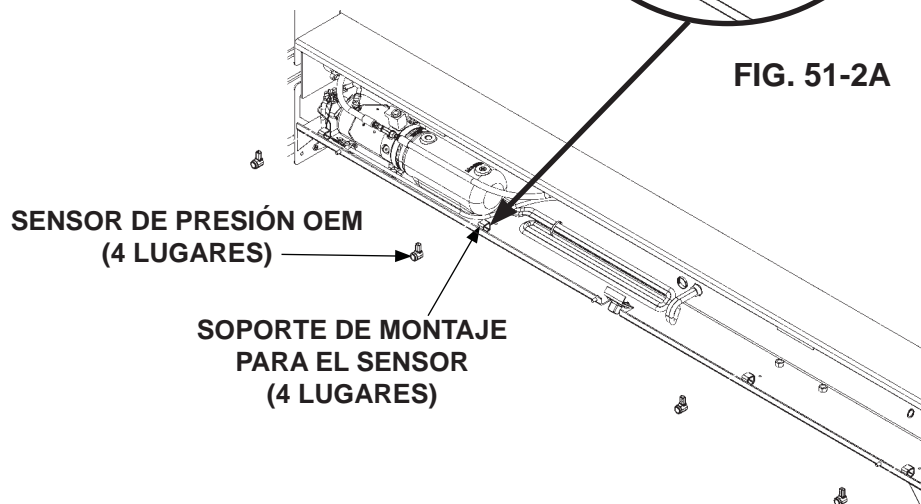


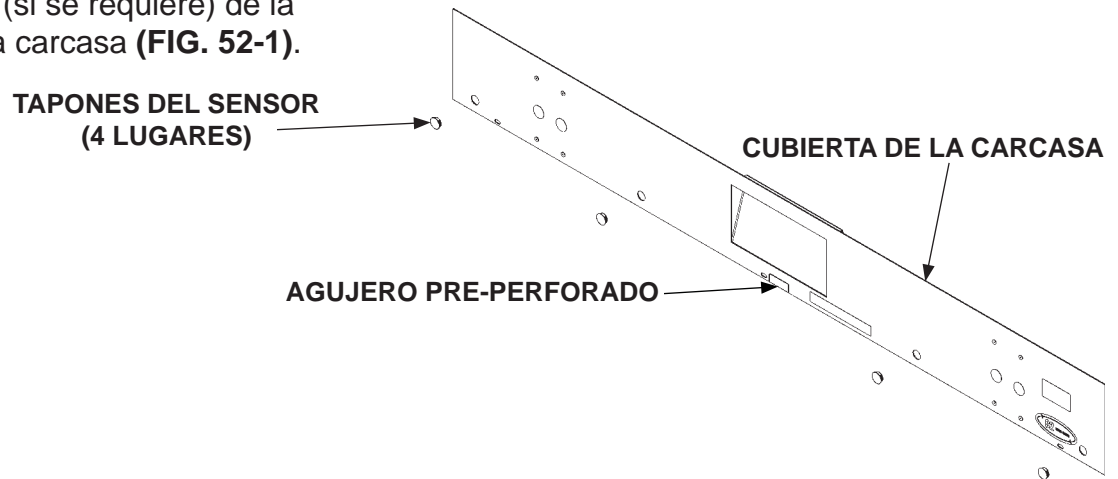
FIG. 51-2A



INSTALAR SENSORES (SI SE EQUIPA)
FIG. 51-2

INSTALAR LA CÁMARA Y LOS SENSORES (SI SE EQUIPA) - Cont.

8. Retire el agujero de la cámara pre-perforado y los tapones de los sensores (si se requiere) de la cubierta de la carcasa (**FIG. 52-1**).



RETIRAR LOS TAPONES DE LOS SENSORES EN LA CUBIERTA DE LA CARCASA Y EL AGUJERO PRE-PERFORADO PARA LA CÁMARA FIG. 52-1

9. Volver a conectar el cable a tierra (-) en la batería del vehículo.

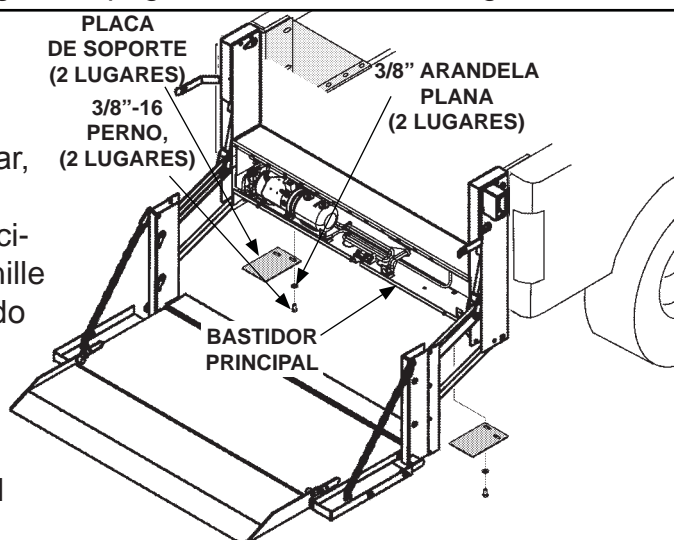
INSTALAR PLACAS DE MONTAJE INFERIORES

PRECAUCIÓN

El elevador hidráulico se puede dañar severamente si la conexión a tierra de la soldadora eléctrica está conectada en el lugar incorrecto. Para prevenirlo, conéctela siempre al componente que se está soldando y lo más cercano a la soldadura.

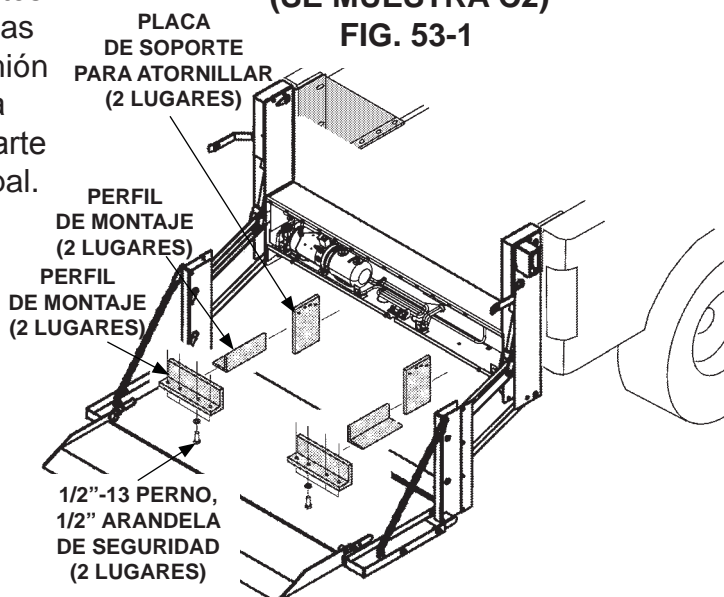
NOTA: Los montajes inferiores son esenciales para la instalación correcta del elevador. Se colocan en el bastidor del camión y apoyan la parte inferior del elevador. Si la camioneta cuenta con un **enganche de Clase 4 o 5 para tráiler** entonces apoya el elevador. Siga los pasos de la siguiente pág. si cuenta con este enganche.

1. Desatornille las placas de soporte del inferior de la carcasa del bastidor principal (**FIG. 53-1**).
2. Posicione 2 perfiles de montaje para atornillar, lo más cercano al bastidor del camión en la parte inferior de la carcasa del bastidor principal del elevador (**FIG. 53-2**). Después, atornille cada perfil al agujero hasta que esté ajustado al bastidor del camión.
3. Posicione 2 placas de soporte (art. Kit) en el bastidor del camión al inferior de la carcasa del bastidor principal (**FIG. 53-2**). Atornille al bastidor del camión. Si necesita, modifique las placas de soporte para un mejor ajuste.
4. Use una abrazadera en los 2 perfiles cortos (sin agujeros) (art. del kit) y coloque en las placas de soporte en el bastidor del camión (**FIG. 53-2**). Posicione los 2 perfiles para alcanzar los perfiles atornillados en la parte inferior de la carcasa del bastidor principal.
5. Con los perfiles y placas de soporte posicionados y unidos con una abrazadera, soldar con puntos los perfiles y las placas en posición (**FIG. 53-2**).
6. Desatornille los soportes inferiores que están soldados con puntos (**FIG. 53-2**). Después, termine de soldar las placas de soporte y los perfiles.
7. Atornille las placas de soporte con terminado de soldadura y los perfiles al inferior de la carcasa del bastidor principal y el del camión (**FIG. 53-2**).



RETIRAR PLACAS DE SOPORTE DE LA CARCASA DEL BASTIDOR PRINCIPAL (SE MUESTRA C2)

FIG. 53-1



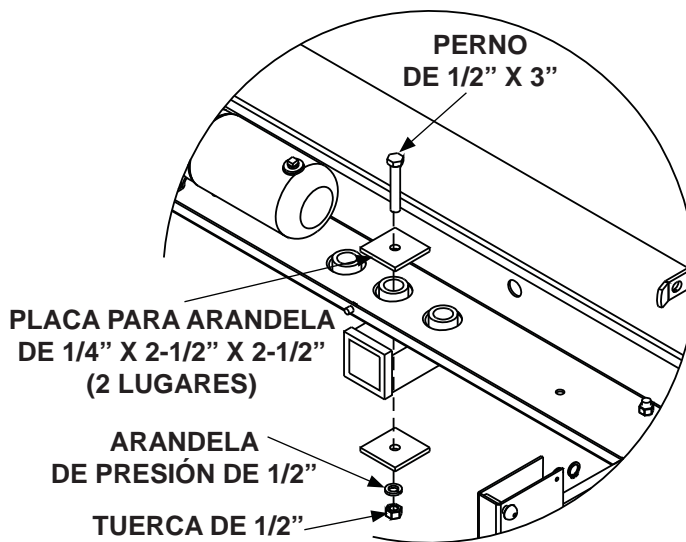
COLOCANDO SOPORTES INFERIORES PARA APOYAR EL ELEVADOR (SE MUESTRA C2)

FIG. 53-2

INSTALAR MONTAJE INFERIOR EN ENGANCHE DE TRÁILER CLASE 4 O CLASE 5

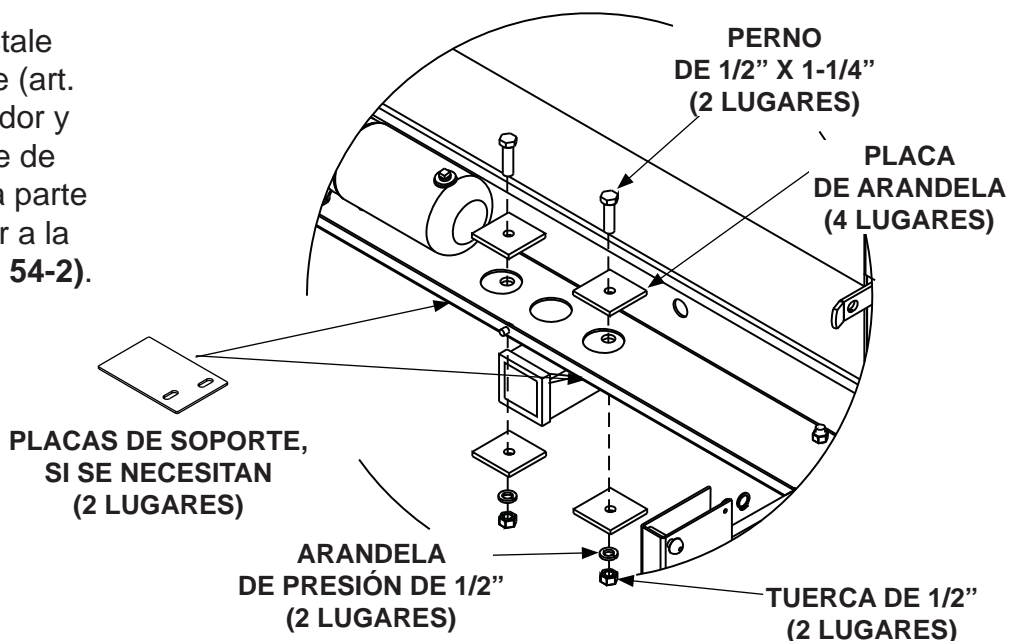
NOTA: Los montajes inferiores son esenciales para una correcta instalación del Elevador. Se sujetan al enganche del tráiler y al soporte inferior del Elevador.

1. Para enganche Clase 4, instale la placa de arandela (incl. en kit) a través del agujero central en la parte inferior del bastidor del Elevador y el agujero central en la placa del enganche de fábrica (FIG. 54-1). Para enganche de Clase 5, instale la placa de arandela (en kit) a través de los dos agujeros externos en la parte inferior del bastidor del Elevador y los dos agujeros en la placa del enganche de fábrica en la camioneta (FIG. 54-2).



INSTALAR PLACA DE ARANDELA
EN ENGANCHE CLASE 4
FIG. 54-1

2. De ser necesario, instale las placas de soporte (art. de kit) entre el Elevador y la placa de enganche de fábrica para elevar la parte superior del Elevador a la altura de cama (FIG. 54-2).



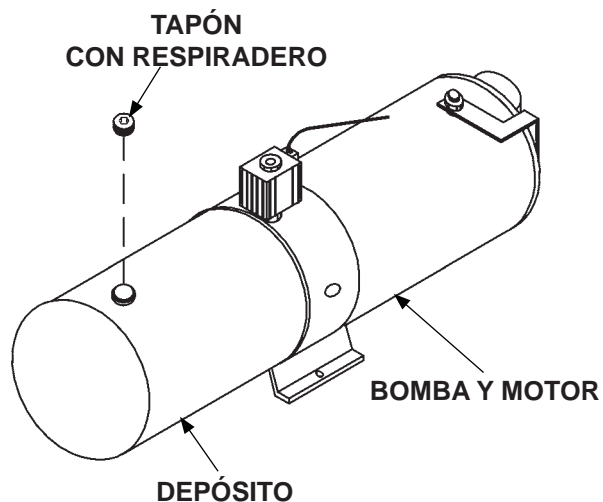
INSTALAR PLACA DE ARANDELA EN ENGANCHE CLASE 5
FIG. 54-2

FINALIZAR LA INSTALACIÓN DEL ELEVADOR

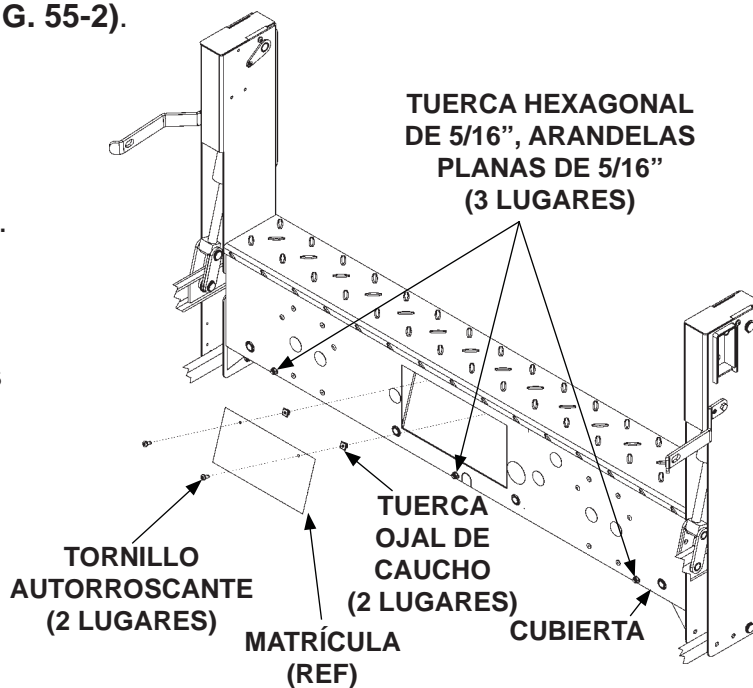
PRECAUCIÓN

El sistema hidráulico se llena en la fábrica con la cantidad correcta de aceite. No es necesario añadir más aceite a menos que se requiera como parte del mantenimiento periódico del Elevador.

1. Retire el tapón sólido del depósito de la bomba (**FIG. 55-1**). Instale el tapón con respiradero (incluido en kit) en el depósito de la bomba.
2. Atornille la cubierta del bastidor principal (**FIG. 55-2**).
3. Para la matrícula, instale las dos tuercas cuadradas de plástico (artículos incluidos en kit), en los agujeros cuadrados de la cubierta del bastidor principal del Elevador (**FIG. 55-2**).
4. Instale la matrícula utilizando dos tornillos autorroscantes de 1/4"-20 (artículos incluidos en kit) (**FIG. 55-2**).
5. Instale las luces para matrícula en los agujeros proporcionados. Consulte la hoja de instrucciones **M-14-35**. Después, conecte las luces de la matrícula al cableado del vehículo.



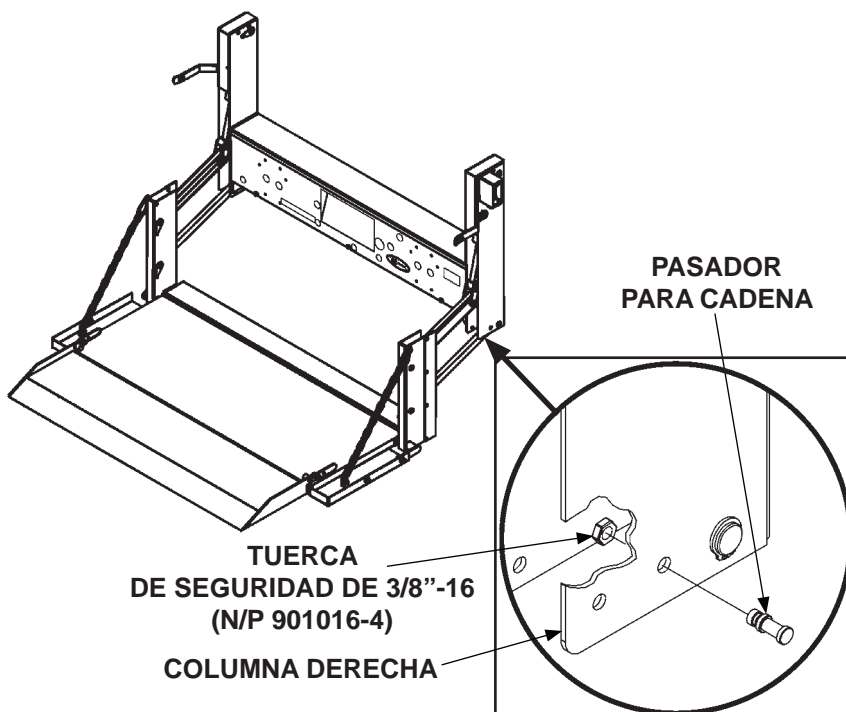
INSTALAR TAPÓN DE VENTILACIÓN EN EL DEPÓSITO DE LA BOMBA
FIG. 55-1



INSTALAR CUBIERTA Y MATRÍCULA (SE MUESTRA ELEVADOR C2)
FIG. 55-2

FINALIZAR INSTALACIÓN DEL ELEVADOR - Cont.

6. Para bajar la plataforma de manera vertical, instale el pasador para cadena y una tuerca de seguridad de 3/8"-16 (artículos incluidos en kit) en la parte inferior de la columna derecha (**FIG. 56-1**). Ajuste la tuerca de seguridad firmemente.



**INSTALAR PASADOR PARA CADENA
EN LA COLUMNA DERECHA
(SE MUESTRA ELEVADOR C2)
FIG. 56-1**

7. Instale los tapones plásticos redondos de 3/8" [9 mm] en los agujeros vacíos localizados en la parte inferior de las columnas.
8. Si lo retiró antes, reinstale el neumático de repuesto.

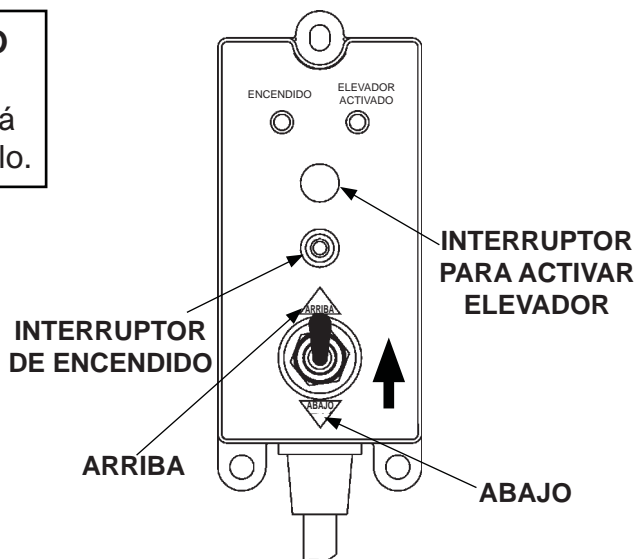
REALIZAR PRUEBA DE OPERACIÓN DEL ELEVADOR

ADVERTENCIA

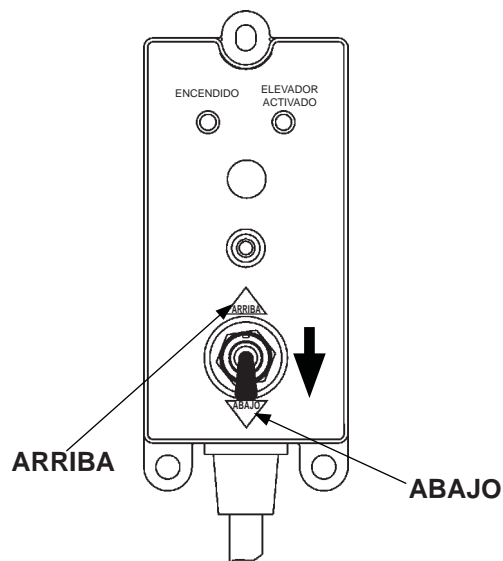
Mantenga todos los objetos ajenos fuera del bastidor principal del Elevador y lejos de las zonas de pliegue cuando el Elevador esté en operación.

NOTA: La luz LED de **ELEVADOR ACTIVADO** se ilumina cuando el Elevador está encendido. El interruptor se desactivará después de 90 segundos de no utilizarlo.

1. Revise la correcta operación del interruptor presionando el botón de **ENCENDIDO** una vez para activarlo. Ahora presione el botón de **ENCENDIDO** nuevamente para desactivar el Elevador. Después, presione el botón de **ENCENDIDO** dos veces para restablecer el voltaje bajo (**FIG. 57-1**).
2. Presione el botón de **ELEVADOR ACTIVADO** antes de que pase 1 segundo para activar el temporizador (**FIG. 57-1**).
3. Eleve (**UP**) y descienda (**DN**) la plataforma sin carga (**FIGS. 57-1** y **57-2**) sobre terreno plano. Verifique la correcta velocidad de operación y alineación en relación al suelo.
4. Cargue la plataforma con la capacidad nominal y mida el tiempo que toma **ELEVAR** la plataforma (**FIG. 57-1**). La plataforma debe elevarse aproximadamente de 2" a 3" [5 a 8 cm] por segundo.
5. Examine la plataforma buscando cualquier clase de inclinación descendente.
6. Mida el tiempo que toma **DESCENDER** la plataforma aún cargada (**FIG. 57-2**). La carga debe descender de 7" a 9" [18 a 23 cm] por segundo.
7. Retire la carga de la plataforma y examine tanto el Elevador como el vehículo buscando fugas hidráulicas, cableado suelto y cualquier otro problema.
8. Reinstale la cubierta de la carcasa del bastidor principal. Después, cierre y enganche la plataforma.



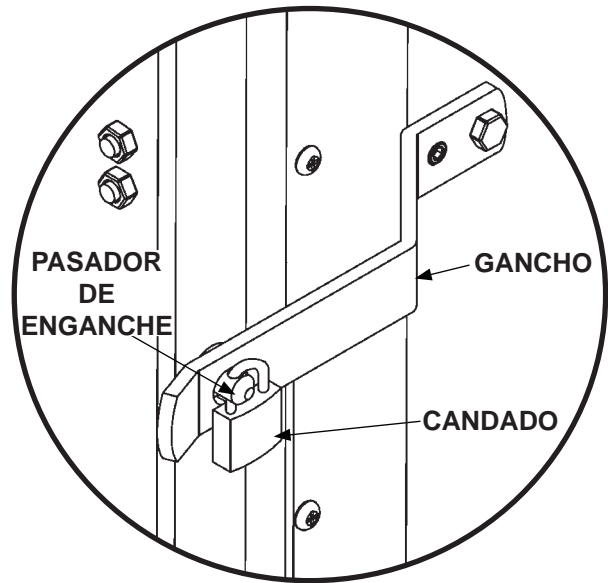
VERIFICAR LA OPERACIÓN DEL INTERRUPTOR Y ELEVAR LA PLATAFORMA
FIG. 57-1



UTILIZAR INTERRUPTOR PARA DESCENDER LA PLATAFORMA
FIG. 57-2

REALIZAR PRUEBA DE OPERACIÓN DEL ELEVADOR - Cont.

9. Asegure el gancho en el lado derecho o izquierdo a través del agujero en el pasador del enganche (**FIG. 58-1**).



**ASEGURAR LA PLATAFORMA
(ELEVADOR C2)
FIG. 58-1**