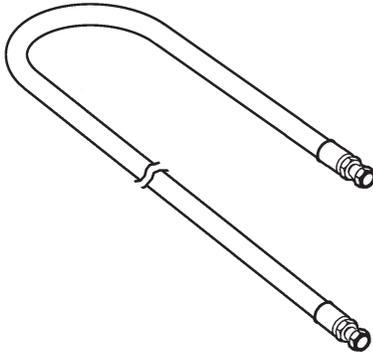
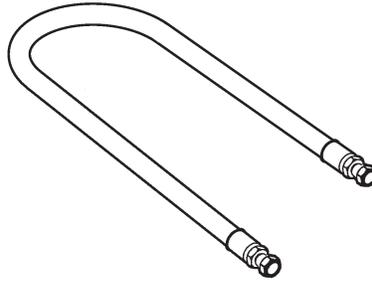


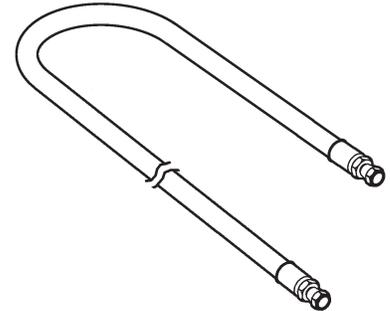
Instrucción, juego de adaptación de mangueras modelo GPT juego para GPT N/P 283358-01



Manguera alta presión,
3/8" d.i. x 82" long.,
SAE #8 sello anular frontal
N/P 283357-01
cant. 1



Manguera alta presión,
3/8" d.i. x 55" long.,
SAE #8 sello anular frontal
N/P 283357-02
cant. 1



Manguera alta presión,
3/8" d.i. x 82" long.,
SAE #6 sello anular frontal
N/P 283359-01
cant. 1



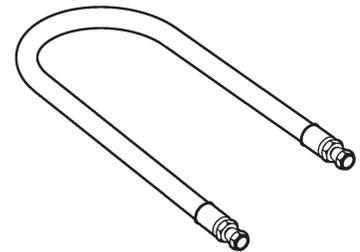
Sello anular, #6
(3/8" sello frontal)
N/P 906712-02
cant. 4



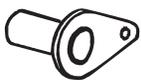
Sello anular, #8
(1/2" sello frontal)
N/P 906712-03
cant. 4



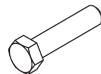
Cintillo de plástico,
7" long.
N/P 205780
cant. 22



Manguera alta presión,
3/8" d.i. x 55" long.,
SAE #6 sello anular frontal
N/P 283359-02
cant. 1



Conj. soldado de
pasador, long.
N/P 228922
cant. 2



Tornillo, 3/8"-24 x 1-1/4"
long., grado 8
N/P 030035
cant. 2

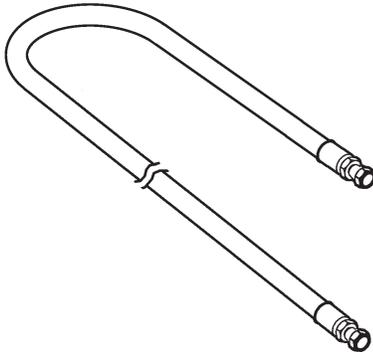


Tuerca de seguridad,
3/8"-24, delgado
N/P 226941
cant. 2

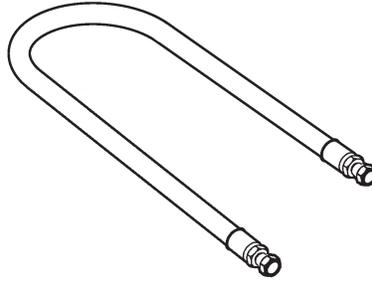


Abrazadera, doble tubo
N/P 262415
cant. 2

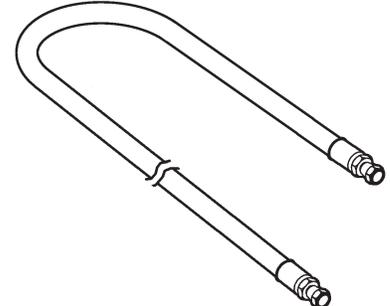
Juego GPTWR N/P 283358-02



Manguera alta presión,
3/8" d.i. x 82" long.,
SAE #8 sello anular frontal
N/P 283357-01
cant. 1



Manguera alta presión,
3/8" d.i. x 55" long.,
SAE #8 sello anular frontal
N/P 283357-03
cant. 1



Manguera alta presión,
3/8" d.i. x 82" long.,
SAE #6 sello anular frontal
N/P 283359-01
cant. 1



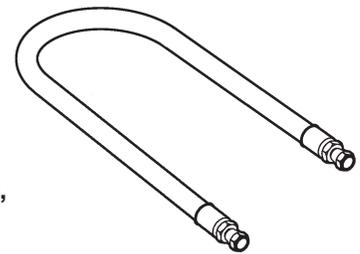
Sello anular, #6
(3/8" sello frontal)
N/P 906712-02
cant. 4



Sello anular, #8
(1/2" sello frontal)
N/P 906712-03
cant. 4



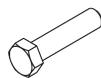
Cople, SAE #8 sello frontal,
#6 Sello anular, m-m
N/P 906762-01
cant. 1



Manguera alta presión,
3/8" d.i. x 54" long.,
SAE #6 sello anular frontal
N/P 283359-02
cant. 1



Conj. soldado de
pasador, long.
N/P 228922
cant. 2



Tornillo, 3/8"-24 x 1-1/4"
long., grado 8
N/P 030035
cant. 2



Tuerca de seguridad,
3/8"-24, delgado
N/P 226941
cant. 2



Cintillo de plástico, 7" long.
N/P 205780
cant. 22



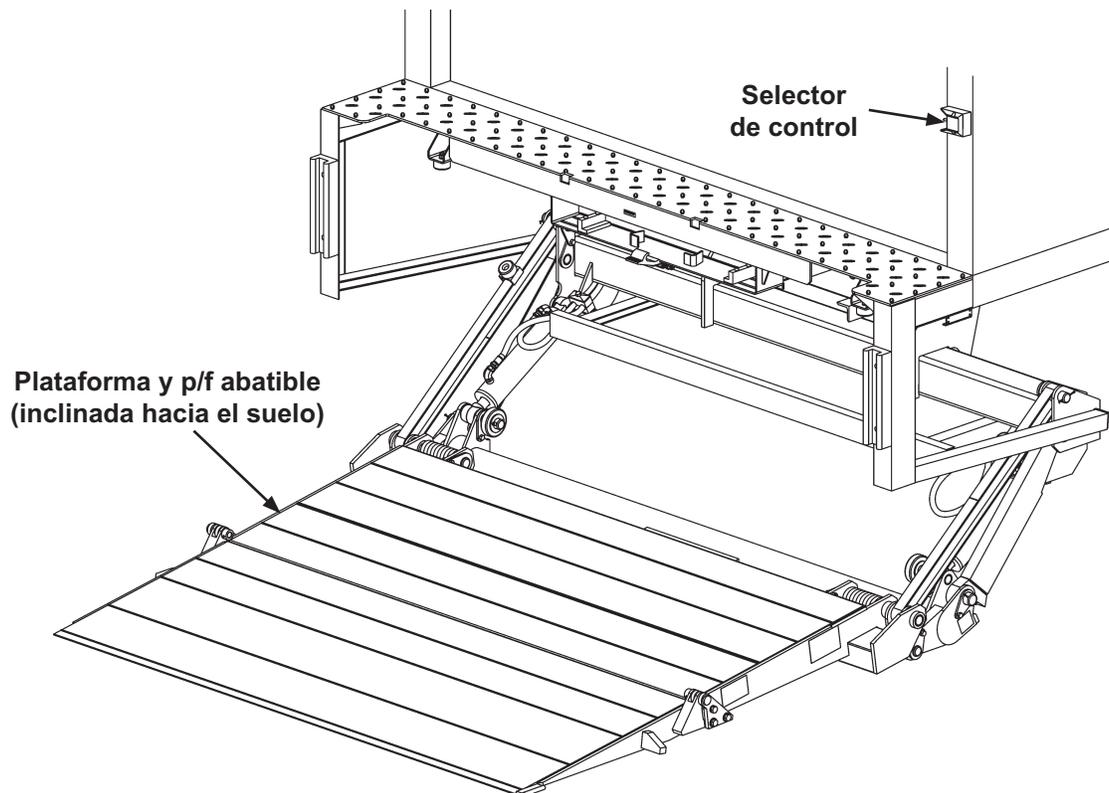
Abrazadera, doble tubo
N/P 262415
cant. 2

! Precaución

Para evitar lesiones y derrames grandes de fluido, asegúrese que la plataforma y plataforma abatible estén descansando sobre el suelo e inclinadas hacia abajo antes de abrir las líneas hidráulicas de alta presión.

NOTA: Consulte los manuales de operación de los modelos GPT y GPTWR para instrucciones de operación detalladas.

1. Descienda la plataforma hasta que descance sobre el suelo. Luego, despliegue la plataforma y plataforma abatible (**FIG. 3-1**). Utilice el selector de control para inclinar el extremo de la bisagra hacia el suelo.

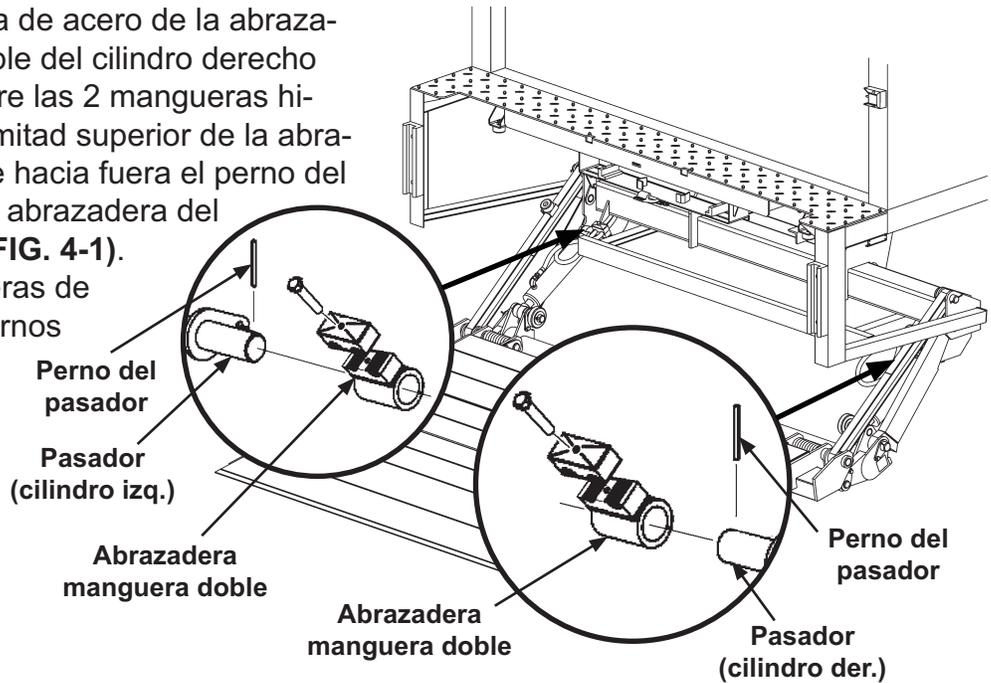


**Modelo GPTWR-3 con plataforma desplegada,
inclinada y descansando sobre el suelo**

FIG. 3-1

2. Desatornille la cubierta de acero de la abrazadera de manguera doble del cilindro derecho (**FIG. 4-1**). Luego, libere las 2 mangueras hidráulicas retirando la mitad superior de la abrazadera. Luego, deslice hacia fuera el perno del pasador para retirar la abrazadera del pasador del cilindro. (**FIG. 4-1**).

Deseche las abrazaderas de manguera dobles y pernos de pasador.

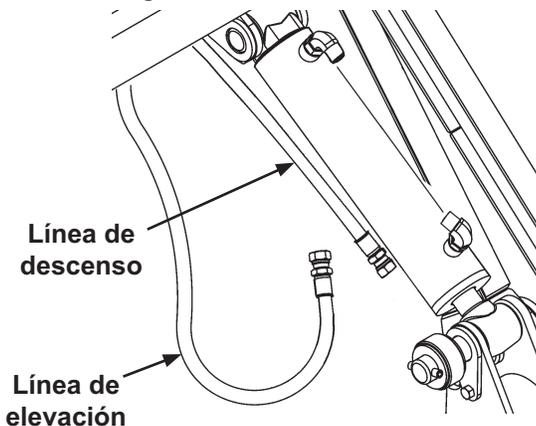


Retirar abrazaderas de manguera de cilindros der. e izq.

FIG. 4-1

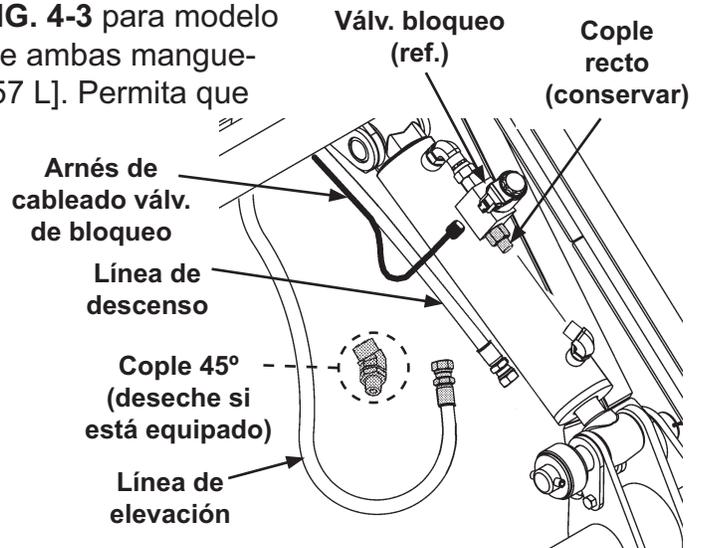
NOTA: Algunos elevadores GPTWR tienen una válvula de bloqueo con unión de 45°. Reemplace la unión de 45° con la unión recta del juego.

3. Desconecte las 2 mangueras hidr. del cilindro derecho. Consulte la **FIG. 4-2** para modelos GPT y la **FIG. 4-3** para modelo GPTWR. Coloque los extremos abiertos de ambas mangueras en una cubeta limpia de 2 galones [7.57 L]. Permita que las mangueras se drenen.



Desconectar mangueras de cilindro derecho (se muestra modelo GPT)

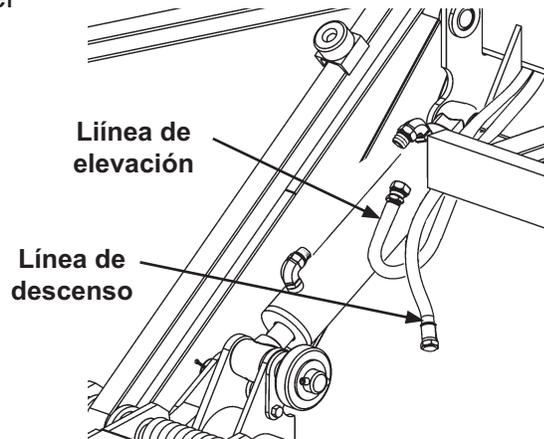
FIG. 4-2



Desconectar mangueras de cilindro derecho (se muestra modelo GPTWR-3)

FIG. 4-3

4. Desconecte las 2 mangueras hidráulicas del cilindro izquierdo (**FIG. 5-1**).



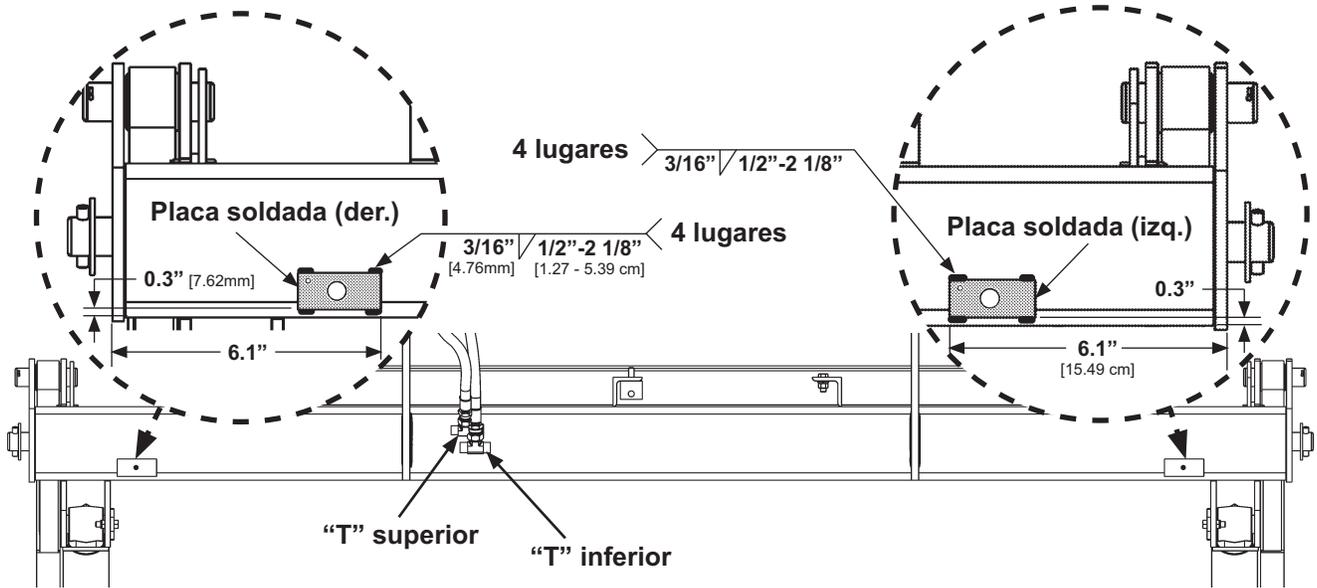
**Desconectar mangueras de cilindro izquierdo
(se muestra modelo GPTWR-3)
FIG. 5-1**

5. Corte los cintillos de plástico que sujetan las 2 mangueras detrás del marco principal de lado derecho e izquierdo (**FIG. 5-2**). Luego, desatornille la cubierta de acero de las abrazaderas de manguera dobles derecha e izquierda detrás del marco principal (**FIG. 5-2**). Luego, libere las 2 mangueras retirando la mitad superior de la abrazadera. Deseche las cubiertas de acero, tornillos y mitades de las abrazaderas.



**Retirar abrazaderas de manguera y cintillos detrás
del marco principal (se muestra modelo GPTWR-3)
FIG. 5-2**

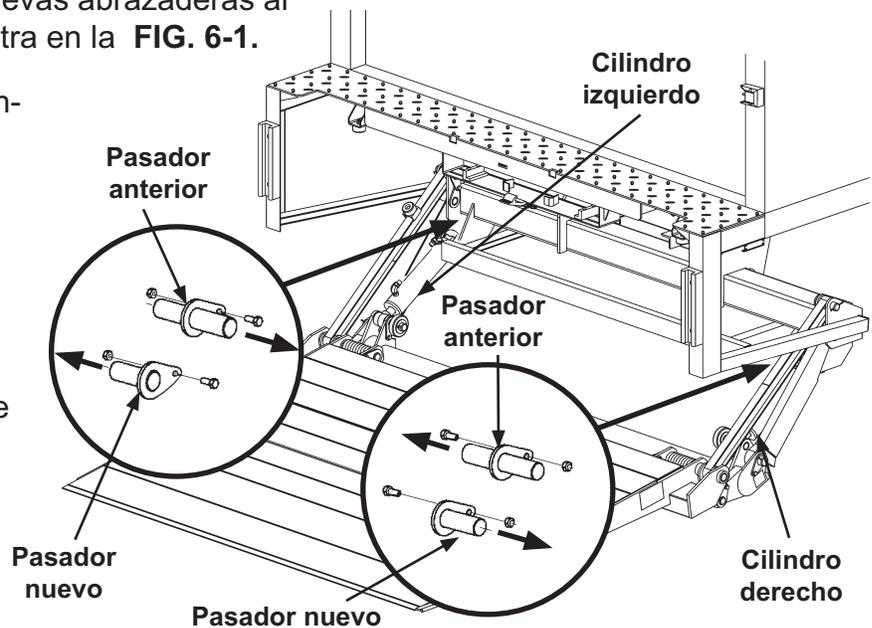
6. Desconecte las 4 mangueras hidráulicas de la "T" superior e inferior detrás del marco principal (FIG. 6-1). Retire las 4 mangueras hidráulicas. Guarde las 4 mangas de fibra de vidrio que si lo desea.



Abrazaderas, mangueras y cintillos retirados de marco principal (se muestra modelo GPTWR-3)
FIG. 6-1

7. Si las placas soldadas para las abrazaderas de manguera dobles usadas no pueden volver a usarse, suelde las placas de las nuevas abrazaderas al marco principal como se muestra en la FIG. 6-1.

8. Desatornille el pasador del cilindro derecho (FIG. 6-2). Luego, deslice hacia fuera el pasador. Si tiene disponibles, utilice un taquete de acero para mantener el cilindro en su lugar en el marco principal. Atornille el nuevo pasador del cilindro con el tornillo y tuerca nuevos (j. de art.) (FIG. 6-2). Haga lo propio con el pasador del cilindro izquierdo.



Reemplazar pasadores de cilindro usados (se muestra modelo GPTWR-3)
FIG. 6-2

⚠ Precaución

Siempre instale las mangueras hidráulicas alejadas de bordes filosos y partes móviles, incluyendo el parachoques tipo ICC opcional. Evite hacer dobleces pronunciados a las mangueras o torcerlas. Asegúrese que las mangueras no se toquen entre si cuando el elevador esté en operación o guardado. Una las mangueras con firmeza sólo en los conectores y puntos de unión.

NOTA: Cuando conecte las nuevas mangueras, asegúrese que los sellos frontales anulares estén colocados en mangueras y conexiones. Reemplace sellos (j. de art.).

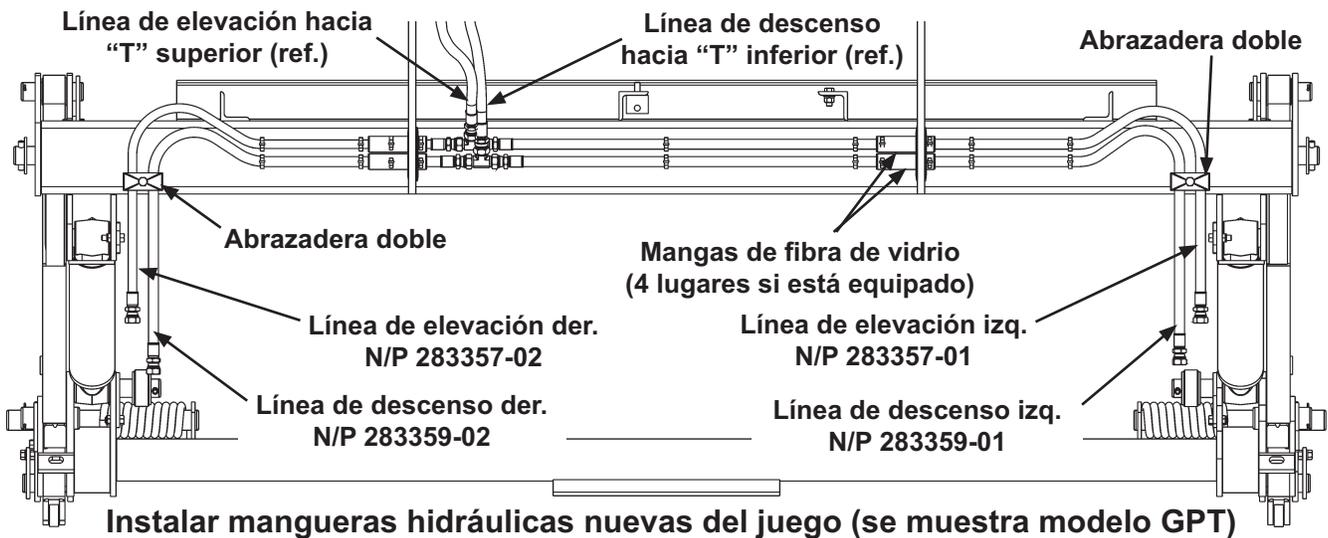


FIG. 7-1

9. Consulte la **FIG. 7-1** para modelos GPT y la **FIG. 7-2** para modelos GPTWR-3. Instale las 4 mangueras hidráulicas (j. de art.) al marco principal como se muestra en las **FIGS. 7-1 y 7-2**. Luego, atornille sin apretar las abrazaderas de manguera dobles (j. de art.).

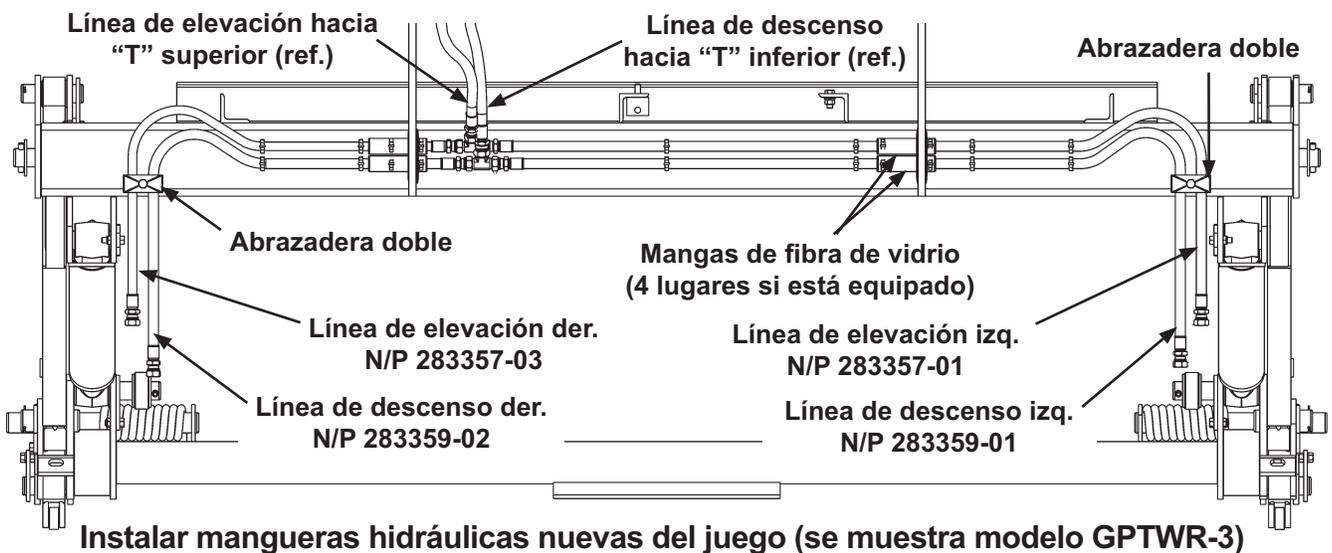
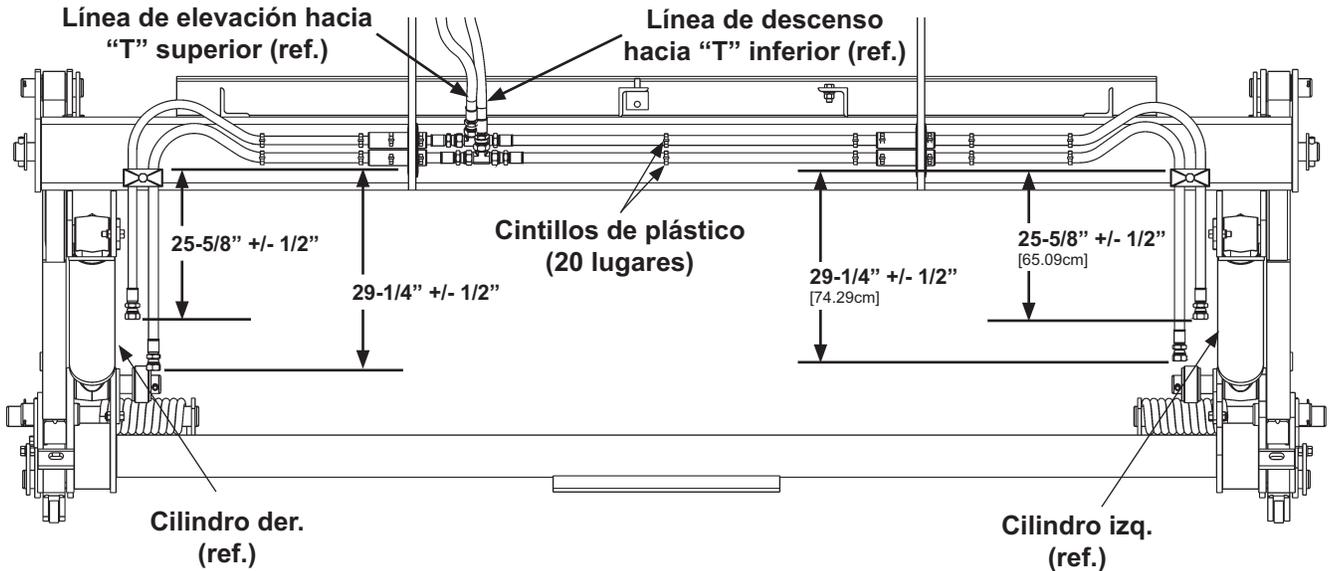
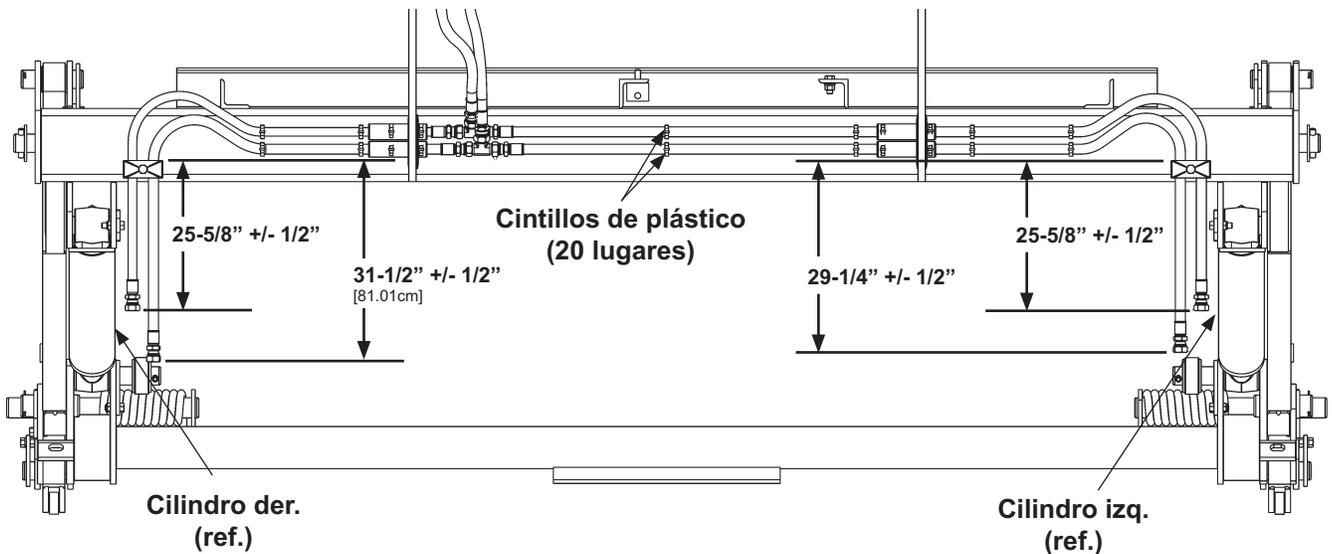


FIG. 7-2



Instalar nuevas mangueras hidráulicas (se muestra modelo GPT)
FIG. 8-1

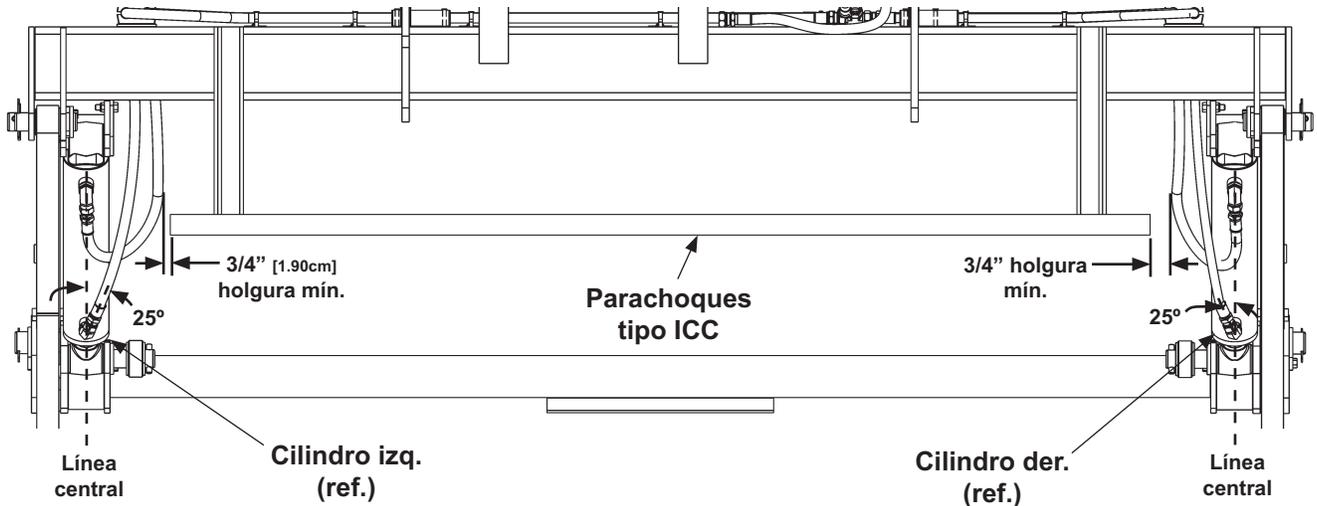
10. Consulte la **FIG. 8-1** para modelos GPT y la **FIG. 8-2** para modelos GPTWR-3. Jale el extremo no conectado de cada manguera de manera recta y mida hasta la parte superior de la abrazadera. Ajuste la posición con respecto a la parte superior de la abrazadera y dimensiones mostradas en las **FIGS. 8-1 y 8-2**. Apriete el tornillo de la abrazadera de manguera para sostenerla en posición. Asegure las 4 mangueras al marco principal con cintillos plásticos (j. de art.).



Instalar nuevas mangueras hidráulicas (se muestra modelo GPTWR-3)
FIG. 8-2

NOTA: Cuando apriete las conexiones de las mangueras, mantenga las holguras mostradas en la ilustración para evitar que las mangueras rocen, se tuerzan, o golpeen con el parachoques tipo ICC (si está equipado).

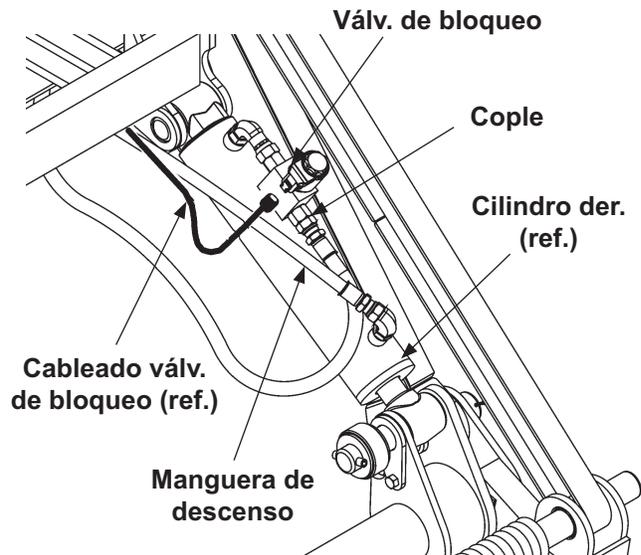
NOTA: Cuando conecte las nuevas mangueras, asegúrese que los sellos anulares frontales estén colocados.



Conectar mangueras hidráulicas nuevas a los cilindros (se muestra modelo GPT)
FIG. 9-1

11. Conecte las mangueras hidráulicas a los cilindros derecho e izquierdo como se muestra en las **FIGS. 9-1 y 9-2**. Coloque los 2 codos en cada cilindro como se muestra y una con firmeza. Luego conecte las 4 mangueras hidráulicas. Para el cilindro derecho de modelo GPTWR-3, instale la manguera de elevación y conector (j. de art.) en la válvula de bloqueo (**FIG. 9-2**). Mantenga las holguras mostradas en la ilustración para evitar que las mangueras se rocen, tuerzan, o golpeen con el parachoques tipo ICC (si está equipado).

12. Para modelos GPTWR-3, vuelva a conectar el arnés de cableado a la bobina de la válvula de bloqueo (**FIG. 9-2**). Luego, asegure el arnés de cableado a la manguera de descenso con cintillos de plástico.



Conectar mangueras hidráulicas nuevas al cilindro derecho y volver a conectar cableado de válv. de bloqueo (se muestra modelo GPTWR-3)

FIG. 9-2

13. Inspeccione nuevamente las mangueras para asegurar que las conexiones estén ajustadas y que no hay torceduras o interferencia. Luego, verifique que los tornillos de las abrazaderas y cintillos de plástico estén firmes.
14. Purgue el aire del sistema hidráulico. Luego con la plataforma sobre el suelo, utilice las siguientes instrucciones para verificar el nivel de fluido hidráulico en el depósito de la bomba.

NOTA: Utilice el grado correcto de fluido hidráulico para el clima de su localidad.

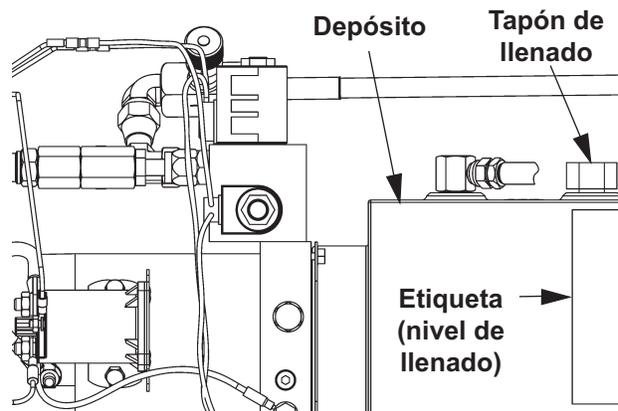
+50 a +120 °F [10 a 49 °C] - grado ISO 32

menor a +70 °F [21 °C] - grado ISO 15 ó MIL-H-5606

Consulte las **TABLAS 11-1 y 11-2** para conocer las marcas recomendadas.

15. Abra la cubierta de la bomba. Luego, retire el tapón de llenado (**FIG. 10-1**).

16. Inspeccione el nivel de fluido hidráulico en el depósito de la bomba (**FIG. 10-1**). Si el fluido está por debajo del **nivel de llenado** que se muestra en la etiqueta del depósito de la bomba (**FIG. 10-1**), agregue fluido hasta el **nivel de llenado**.



**Inspeccionar nivel de fluido hidráulico
FIG. 10-1**

NOTA: Si el fluido hidráulico en el depósito está contaminado, realice el procedimiento **Cambiar fluido hidráulico** del manual de mantenimiento.

17. Vuelva a colocar el tapón de llenado (**FIG. 10-1**).
18. Cierre la cubierta de la bomba.

Aceite hidráulico ISO 32	
Marcas recomendadas	Número de parte
AMSOIL	AWH-05
CHEVRON	HIPERSYN 32
KENDALL	GOLDEN MV
SHELL	TELLUS T-32
EXXON	UNIVIS N-32
MOBIL	DTE-13M, DTE-24, HYDRAULIC OIL-13

TABLA 11-1

Aceite hidráulico ISO 15 ó MIL-H-5606	
Marcas recomendadas	Número de parte
AMSOIL	AWF-05
CHEVRON	FLUID A, AW-MV-15
KENDALL	GLACIAL BLU
SHELL	TELLUS T-15
EXXON	UNIVIS HVI-13
MOBIL	DTE-11M
ROSEMEAD	THS FLUID 17111

TABLA 11-2