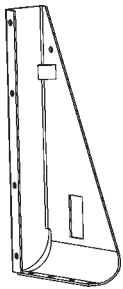


INSTRUCTION, DODGE TRUCKS INSTALLATION KIT (C2 LIFTGATES)

DODGE 1500 PICKUPS, 2002 TO 2016
DODGE 2500 PICKUPS, 2003 TO 2016

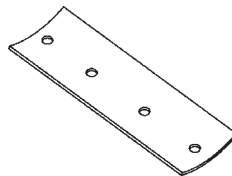
KIT P/N 289492-01

KIT P/N 289492-01G (GALVANIZED)



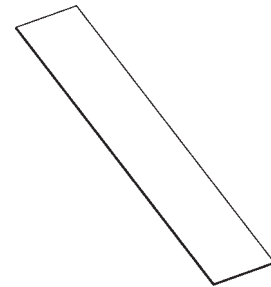
LH MOUNTING BRACKET
P/N 289460-01

GALVANIZED BRACKET
P/N 289460-01G
QTY. 1



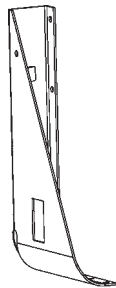
BACKPLATE
P/N 289453-01

GALVANIZED BACKPLATE
P/N 289453-02
QTY. 2



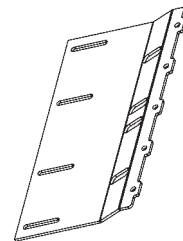
FILLER STRIP
P/N 289491-01

GALVANIZED FILLER STRIP
P/N 289491-02
QTY. 3



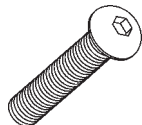
RH MOUNTING BRACKET
P/N 289460-02

GALVANIZED BRACKET
P/N 289460-02G
QTY. 1



MAIN FRAME MOUNTING BRACKET
P/N 289457-01

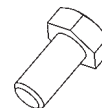
GALVANIZED BRACKET
P/N 289457-01G
QTY. 2

BOLT KIT, P/N 289488-01

BUTTONHEAD SCREW
3/8" - 16 X 1" LG.
P/N 900064-05
QTY. 8



PAN HEAD SCREW
#10-24 X 3/4" LG.
P/N 900753-07
QTY. 8



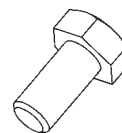
HEX CAP SCREW
3/16" - 16 X 1" LG, GR5
P/N 900778-02
QTY. 12



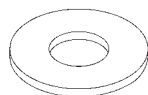
LOCK WASHER, 3/8"
P/N 902011-4
QTY. 20



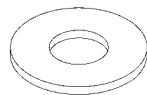
LOCK WASHER, 1/2"
P/N 902011-6
QTY. 6



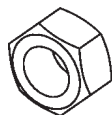
HEX CAP SCREW
1/2" - 13 X 1-1/4" LG, GR5
P/N 900781-02
QTY. 6



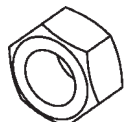
FLAT WASHER, 3/8"
P/N 902001-2
QTY. 6



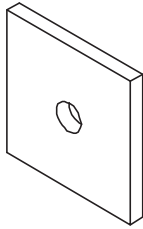
FLAT WASHER,
1-3/8" OD, 1/2"
P/N 902014
QTY. 4



HEX NUT, 3/8"-16
P/N 903161-05
QTY. 20

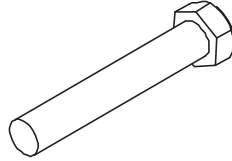


LOCK NUT, 1/2"-13
P/N 040066
QTY. 4

**BRACKET KIT, P/N 289489-01
BRACKET KIT, P/N 289489-01G (GALVANIZED)**

FLAT (WASHER PLATE)
1/4" X 2-1/2" X 2-1/2"
P/N 289463-01

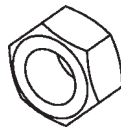
GALVANIZED FLAT
P/N 289463-01G
QTY. 4



HEX CAP SCREW
1/2"-13 X 3" LG, GR5
P/N 900781-09
QTY. 1



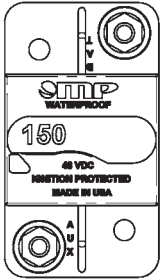
LOCK WASHER, 1/2"
P/N 902011-6
QTY. 1



LOCK NUT, 1/2"-13
P/N 040066
QTY. 1

NOTE: C2 Liftgates are shipped with the following parts kits for installing the Liftgate.
The parts are stored in the main frame housing.

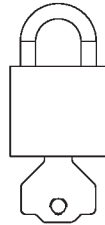
C2 LIFTGATE SMALL PARTS & MANUAL KIT P/N 289484-01



CIRCUIT BREAKER,
150 AMP
P/N 907207-01
QTY. 1



LICENSE PLATE
LIGHT
P/N 907210-01
QTY. 1



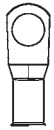
PADLOCK (2 KEYS)
P/N 908221-01
QTY. 1

LICENSE
PLATE LIGHT
INSTALLATION
M-14-35

C2
OPERATION
MANUAL
M-14-36



NYLON PLUG, 1/2"
P/N 908081-01
QTY. 5



LUG, 4GA
COPPER, 3/8"
P/N 907278-01
QTY. 4



BUTT CONNECTOR,
14-16 AWG
P/N 030491
QTY. 2



SELF-TAPPING SCREW,
1/4"-20 X 5/8" LG.
P/N 900705-02
QTY. 2



PAN HEAD SCREW,
#10-24 X 3/4" LG.
P/N 900007-6
QTY. 2



DROP-AWAY PIN
P/N 289483-01
QTY. 1



BREATHER PLUG, 3/8" NPT
P/N 295049
QTY. 1



GROMMET NUT, 1/4"
P/N 901015-03
QTY. 2

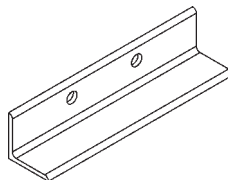


NUT, #10-24
P/N 903163-02
QTY. 2



LOCK NUT, 3/8"-16
P/N 901016-4
QTY. 1

LOWER MOUNTING ANGLE



SHIPPING LEG
P/N 289543-02
QTY. 2

NOTE: Installer is responsible for ensuring vehicle meets Federal, State, and Local standards and regulations.

BODY STRENGTH

⚠ WARNING

Consult vehicle body manufacturer for vehicle body strength data. Make sure the forces created by the Liftgate are within the limits prescribed by the vehicle body manufacturer.

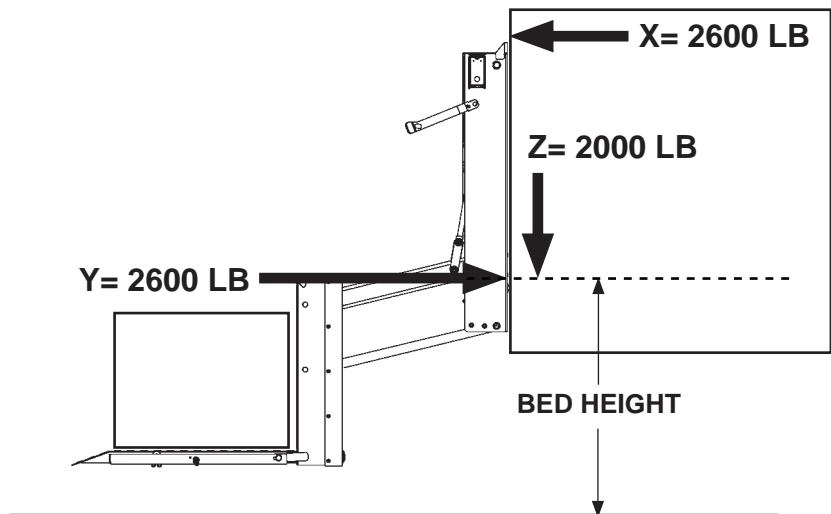
NOTE: Maximum operating bed height for **C2** mounted on pickup body is **42" (Unloaded)**. Minimum bed height is **28" (Loaded)**.

The **C2** is a body-mounted liftgate that puts forces on the side walls of truck bodies (**FIG. 5-1**). For correct installation, truck bodies must be strong enough to withstand the tension, compression and shear forces shown in **FIG. 5-1**.

X= Tension on each sidewall

Y= Compression on each sidewall

Z= Shear on each sidewall



**C2 LIFTGATE SHOWN ON TRUCK BODY
FIG. 5-1**

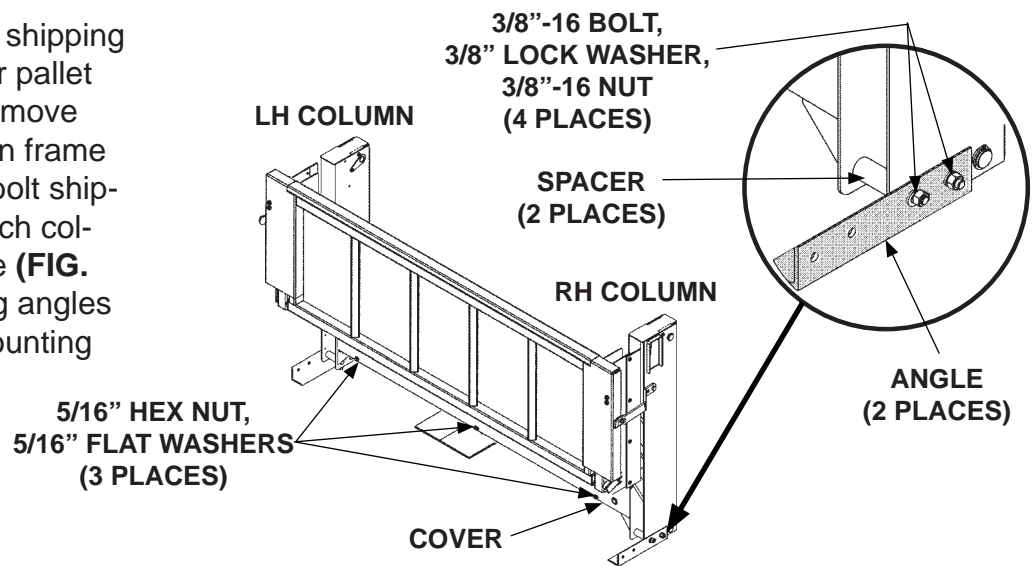
PREPARE LIFTGATE

1. Remove mounting kits shipped with liftgate. Refer to kits on **Sheets 1 through 3**. Verify mounting brackets are the correct brackets for this installation.

⚠ CAUTION

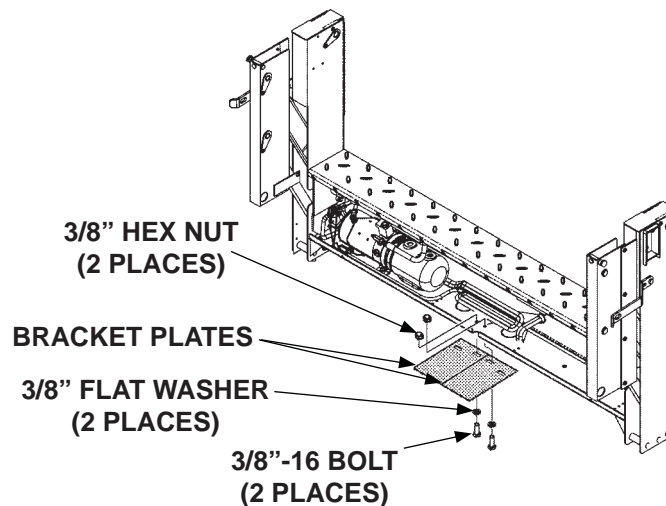
Liftgate will not stand upright without the shipping angles. Before removing the angles, make sure Liftgate is supported with forklift or pallet jack. Injury & property damage could result if Liftgate falls over.

2. Support Liftgate on shipping pallet with forklift or pallet jack. Unbolt and remove cover from the main frame housing. Then, unbolt shipping angle from each column on the Liftgate (**FIG. 6-1**). Save shipping angles to use for lower mounting brackets.



REMOVING SHIPPING ANGLES
FIG. 6-1

3. Unbolt bracket plates from bottom of main frame housing (**FIG. 6-2**). Save the plates to use for lower mounting brackets.

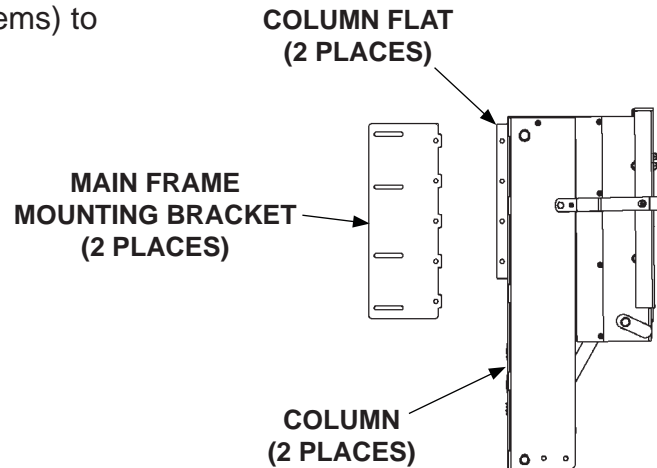


REMOVING BRACKET PLATES
(PLATFORM NOT SHOWN)
FIG. 6-2

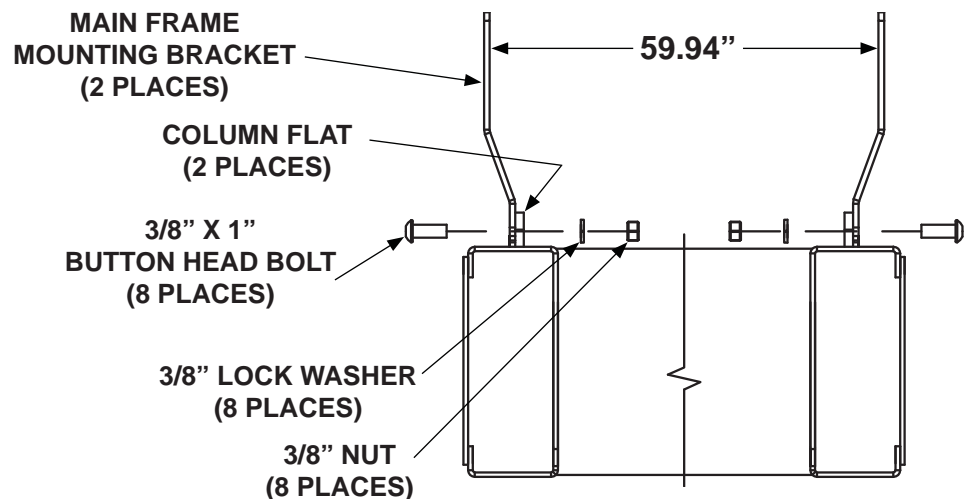
BOLTING ON MAIN FRAME BRACKETS

NOTE: The extra hole in the main frame mounting brackets is always below the 1/4" X 1" strip.

Bolt main frame mounting brackets (Kit items) to column flats (FIGS. 7-1 and 7-2).



**C2 LIFTGATE SHOWN WITH BOLT-ON
MAIN FRAME BRACKETS
FIG. 7-1**

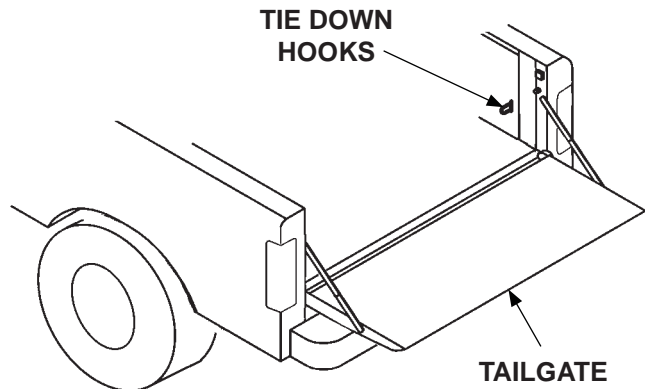


**BOLTING MAIN FRAME MOUNTING BRACKETS
TO COLUMNS ON C2 LIFTGATE
(TOP VIEW)
FIG. 7-2**

PREPARE TRUCK

NOTE: If tie down hooks are welded into body of truck, they do not need to be removed.

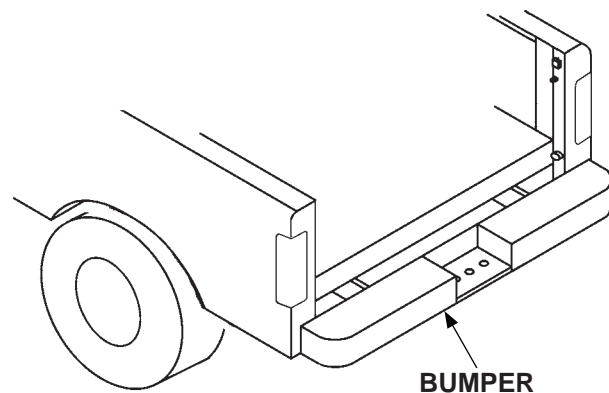
1. Unbolt tailgate, tailgate supports and tie-down hooks from pickup bed (**FIG. 8-1**). Save the fasteners.



**REMOVING TAILGATE
AND TIE DOWN HOOKS
FIG. 8-1**

NOTE: The bumper and bumper mounting brackets cannot be remounted after Liftgate is installed.

2. Unbolt and remove the rear bumper (**FIG. 8-2**).



**REMOVING BUMPER
FIG. 8-2**

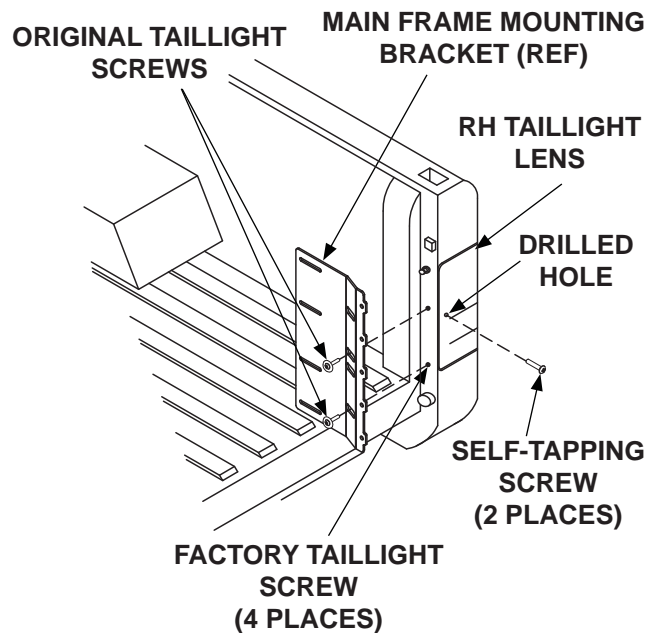
CHANGING TAILLIGHT MOUNTING FASTENERS

NOTE: To allow access to taillight bulbs after Liftgate is installed, changes to taillight mounting fasteners should be made before mounting Liftgate on pickup bed. If taillight fasteners are accessible through the frame mounting brackets, it may not be necessary to change the taillight fasteners.

1. Remove original taillight screws from RH taillight lens (**FIG. 9-1**).
2. Drill a 9/64" hole through each taillight lens and internal sheet metal (**FIG. 9-1**).
3. Drill a 3/16" hole through each taillight lens only, for screw clearance (**FIG. 9-1**).

NOTE: Silicone sealant is not supplied with installation kit.

4. Apply clear silicone sealant to the 3/16" holes in the taillight lenses and threads of self-tapping screws.
5. Install a self-tapping screw (Kit item) into each 9/64" hole to hold the taillight lenses in place (**FIG 9-1**). Do not overtighten.

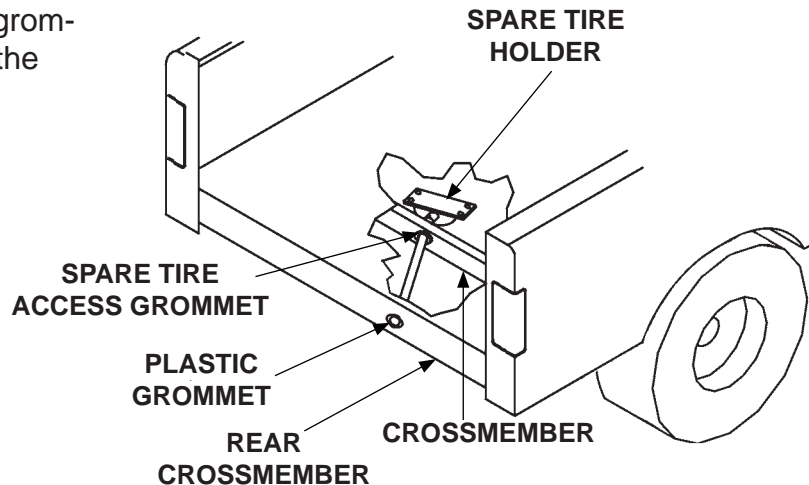


**MODIFYING TAILLIGHT MOUNTING
FIG. 9-1**

MODIFY SPARE TIRE ACCESS

NOTE: Modifying the spare tire crankhandle allows access to the spare tire hoist after the Liftgate is installed.

1. Remove the spare tire access grommet from crossmember under the pickup bed (**FIG. 10-1**).

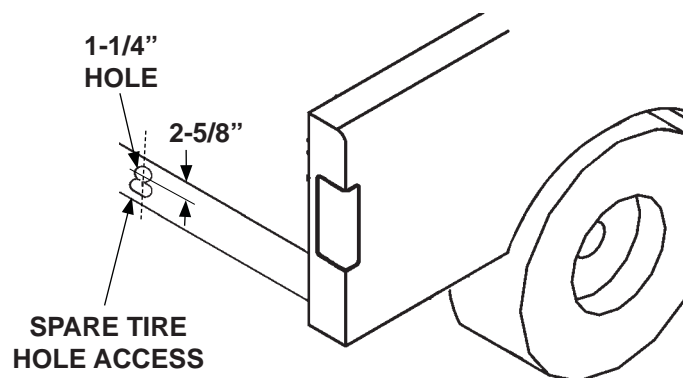


2. Remove plastic grommet from the rear crossmember of the truck frame (**FIG. 10-1**).

**REMOVING GROMMETS FROM
FRAME CROSSMEMBERS
FIG. 10-1**

NOTE: Some trucks have a vibration damper that may interfere with the drilled hole. Remove damper if necessary.

3. Measure, mark, and drill 1-1/4" diameter hole above the existing spare tire access hole (**FIG 10-2**).



**DRILLING HOLE FOR SPARE TIRE
CRANK MECHANISM
FIG. 10-2**

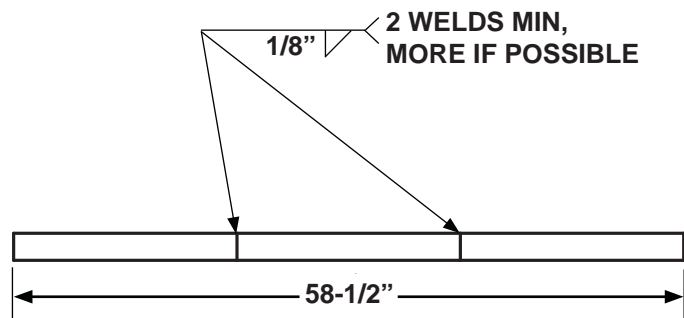
INSTALLING FILLER STRIP

⚠ WARNING

Recommended practices for welding on steel parts are contained in the current AWS (American Welding Society) D1.1 Structural Welding Code - Steel. Damage to Liftgate and/or vehicle, and personal injury can result from welds that are done incorrectly.

NOTE: If pickup truck is equipped with after-market hitch, weld filler strip to main frame housing. It will fill gap between liftgate and pickup bed.

1. Arrange the filler strips (Kit item) end-to-end as shown in **FIG. 11-1**.



FILLER STRIPS LAYOUT & WELDING
FIG. 11-1

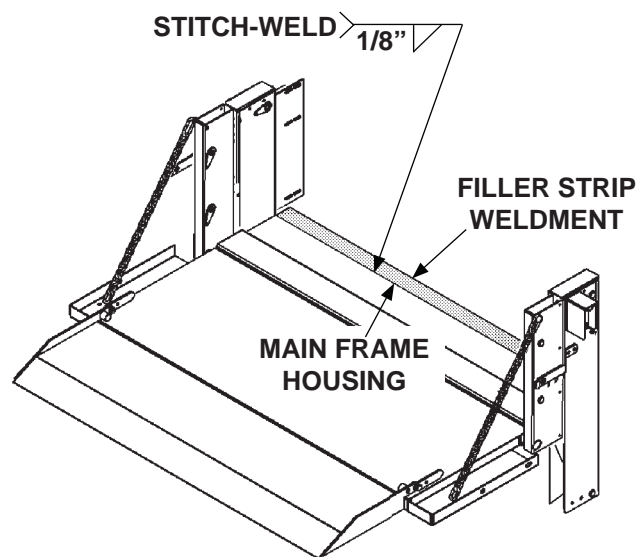
CAUTION

To prevent damage, liftgate bat-power cables are disconnected before using electrical welder. Put welder ground lead as close as possible to part being welded. Use protective cover on liftgate and truck body to protect from welding heat and spatter.

2. Butt the ends of the 3 filler strips together to make one long strip (**FIG. 11-1**). Then, weld the 3 strips together as shown in **FIG. 11-1**.

NOTE: Position filler strips with the welds facing down.

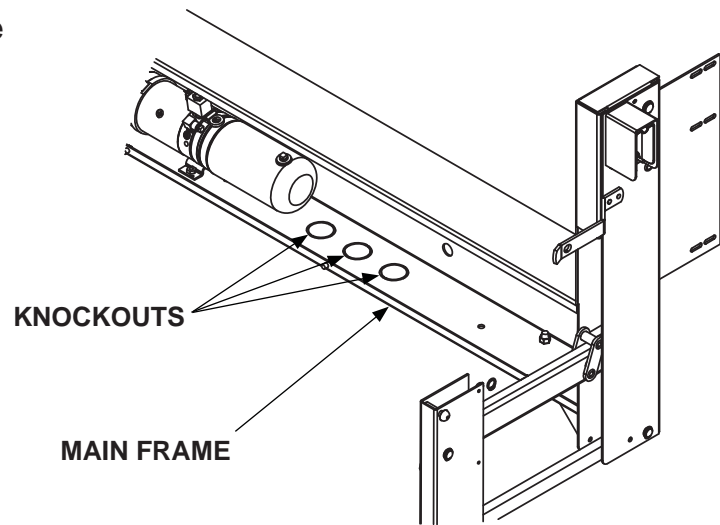
3. Position and support liftgate between the corner posts of pickup bed (**FIG. 11-2**). Next, position filler strip flush with top-rear edge of main frame housing. Then, weld filler strip to main frame (**FIG. 11-2**). When the welds are cool, filler strip can be painted.



POSITIONING & WELDING FILLER STRIP
FIG. 11-2

REMOVE KNOCKOUTS

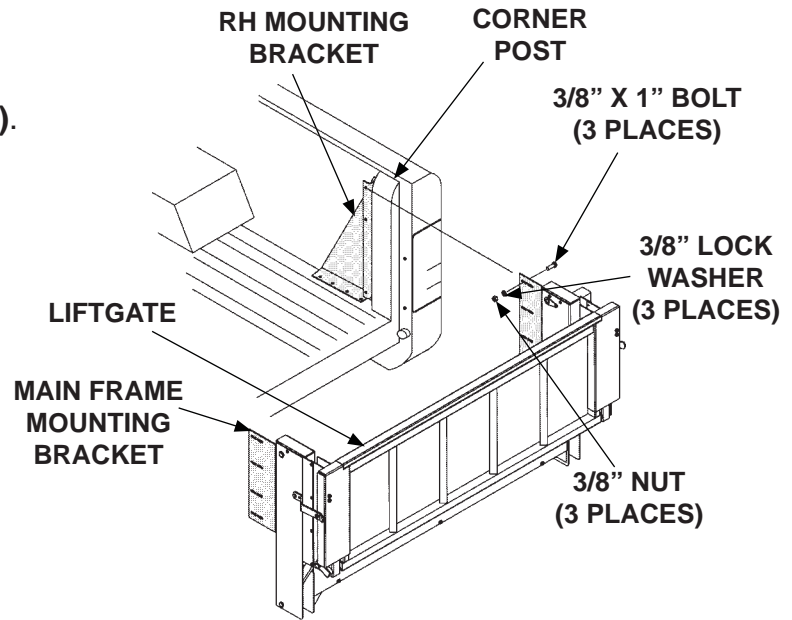
Verify which knockouts to remove from the bottom of main frame housing (**FIG. 12-1**). Then, remove the knockouts as needed.



REMOVING KNOCKOUTS FROM MAIN FRAME
FIG. 12-1

INSTALL LIFTGATE

1. Position the LH and RH mounting brackets (Kit items) into the truck bed in front of the corner posts (**FIG. 13-1**).
2. Position the Liftgate vertically into the bed opening (**FIG. 13-1**). Then, align Liftgate with spare tire tube, and is centered and flush with the truck bed floor.
3. Hand tighten each mounting bracket to the main frame mounting bracket as shown in **FIG. 13-1**.
4. Allow the Liftgate to hang supported by the corner posts.



INSTALLING MOUNTING BRACKET TO MAINFRAME MOUNTING BRACKET (RH SIDE SHOWN)

FIG. 13-1

5. Hold the RH mounting bracket against the corner post. Then, drill two 3/8" holes into truck bed floor using two holes in bracket as a guide (**FIG. 13-2**). Repeat Step 5 for LH mounting bracket.
6. Fasten each bracket to the pickup bed with the hex head bolts (Kit item). Then, fasten the lock washers (Kit item) and hex nuts (Kit item) to the back plate (Kit item) under the pickup bed (**FIG. 13-2**).
7. Adjust Liftgate so platform is level from front to back. Then, tighten bolts securing the main frame mounting brackets to the RH and LH mounting brackets (**FIG. 13-1**).

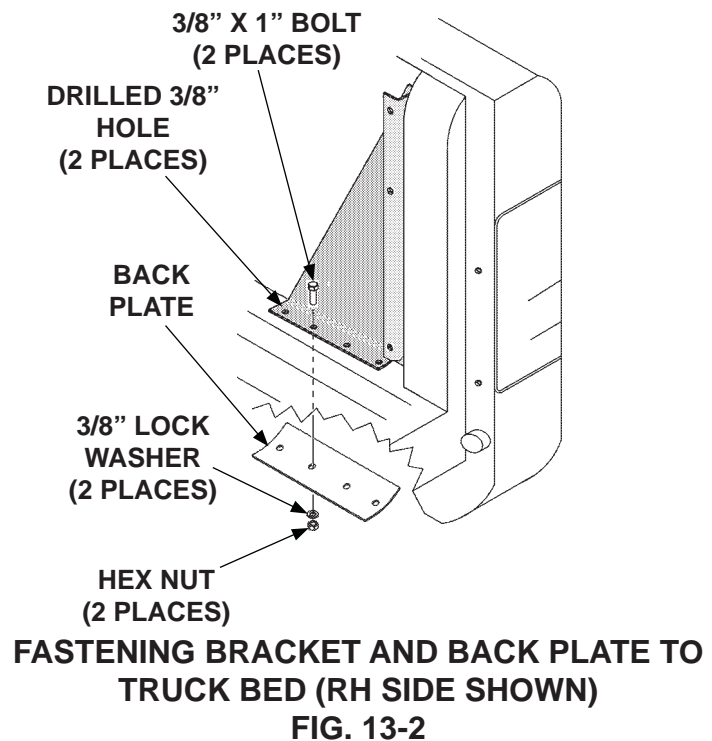
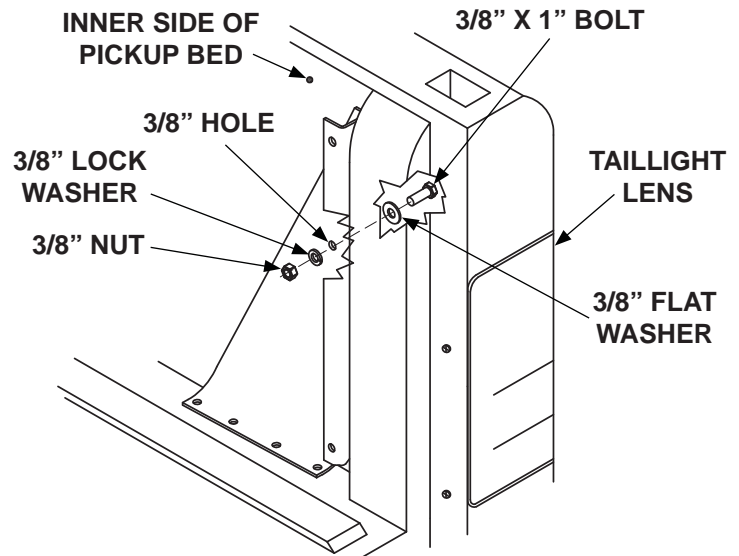


FIG. 13-2

ADD ADDITIONAL SUPPORT

1. Locate the existing 3/8" hole in the RH mounting bracket (**FIG. 14-1**).
2. Mark and drill a 3/8" hole in the inner side of the pickup bed using the RH mounting bracket hole as a guide (**FIG. 14-1**).
3. Fasten the RH mounting bracket to the inner side of pickup bed with the lock washer (Kit item) and nut (Kit item) on the bracket side. Then, fasten the hex head bolt (Kit item) and flat washer on the truck side (**FIG. 14-1**).
4. Repeat Steps 1 through 3 for the LH mounting bracket.
5. Install taillight lenses.



**FASTENING BRACKET TO PICKUP BED
(RIGHT SIDE SHOWN)**

FIG. 14-1

CHECKING ACCESS TO SPARE TIRE

CAUTION

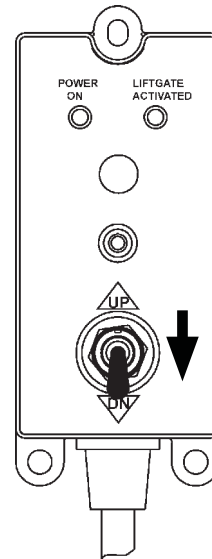
Do not use a battery charger for connecting power to Liftgate power cables.

1. Connect power from a 12 volt truck battery to the Liftgate power cables extending from the back of main frame housing.

2. Refer to operating instructions, in **C2 Operation Manual**, to unfold platform and activate the Liftgate.

NOTE: With the **POWER ON** and **LIFTGATE ACTIVATED** lights on, the Liftgate can be raised or lowered. If the Liftgate is not used for 90 seconds, the control will automatically deactivate.

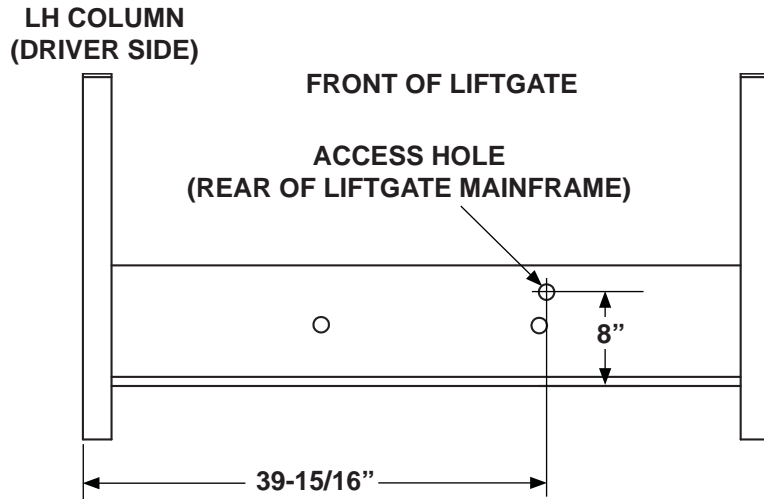
3. Use the control switch to lower (**DN**) the platform to the ground (**FIG. 15-1**).



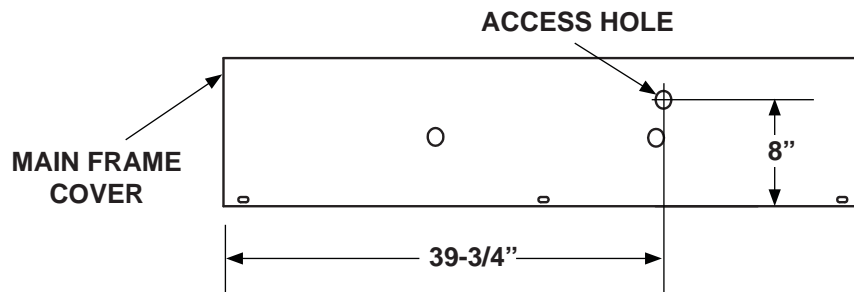
**USING CONTROL SWITCH
TO LOWER LIFTGATE
FIG. 15-1**

CHECKING ACCESS TO SPARE TIRE - Continued

4. Remove the correct black plastic plugs from the cover and mainframe (FIG. 16-1).



5. Insert the spare tire crank handle through the holes in the liftgate main frame.

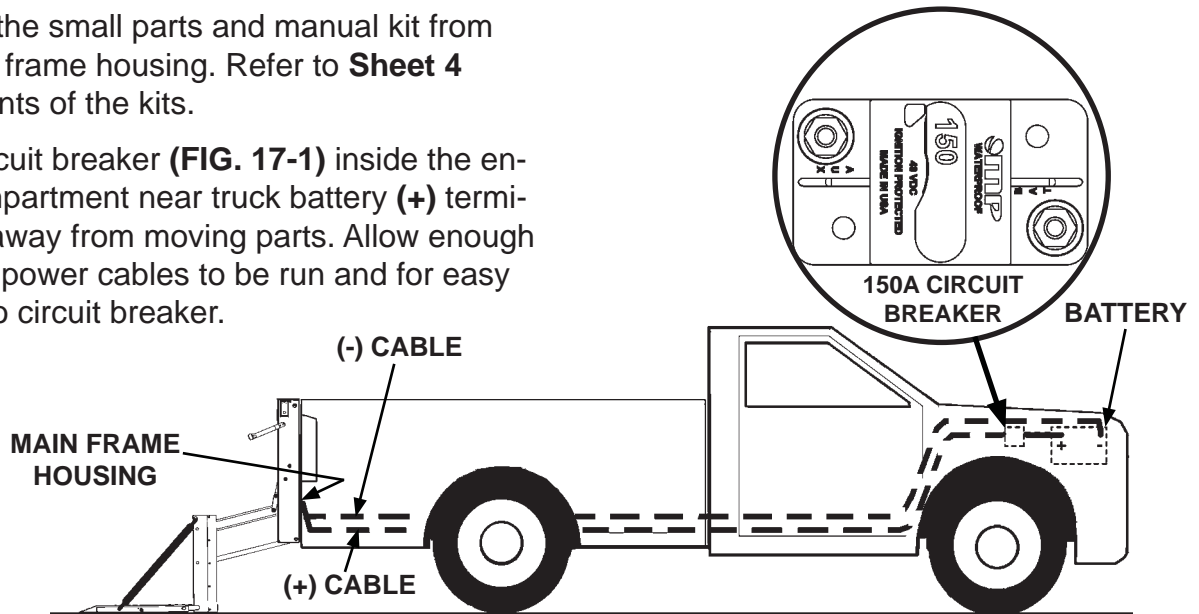


REMOVING PLASTIC PLUGS FOR SPARE TIRE ACCESS, DODGE PICKUP FIG. 16-1

6. Ensure spare tire can be accessed using the crank handle.

ROUTING POWER CABLES

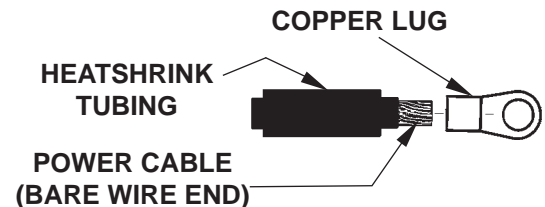
1. Remove the small parts and manual kit from the main frame housing. Refer to **Sheet 4** for contents of the kits.
2. Install circuit breaker (**FIG. 17-1**) inside the engine compartment near truck battery (+) terminal and away from moving parts. Allow enough room for power cables to be run and for easy access to circuit breaker.



RUNNING POWER CABLES FROM LIFTGATE TO BATTERY

FIG. 17-1

3. Pull the (+) and (-) power cables through the cord grip on back of main frame housing. Leave about 2" of slack, for power cables, inside main frame housing.
4. Route power cables along truck frame to truck battery (**FIG. 17-1**). Pull extra cable beyond the battery terminals. Then, separate positive (+) cable from negative (-) cable.
5. Cut positive (+) cable to the length required to reach the **AUX** terminal of the circuit breaker (**FIG. 17-1**), without putting strain on the connection. Install copper lug (Kit item) (**FIGS. 17-2 and 17-3**). Then, connect to **AUX** terminal on 150A circuit breaker.



PLACING COPPER LUG & HEATSHRINK TUBING ON POWER CABLE

FIG. 17-2

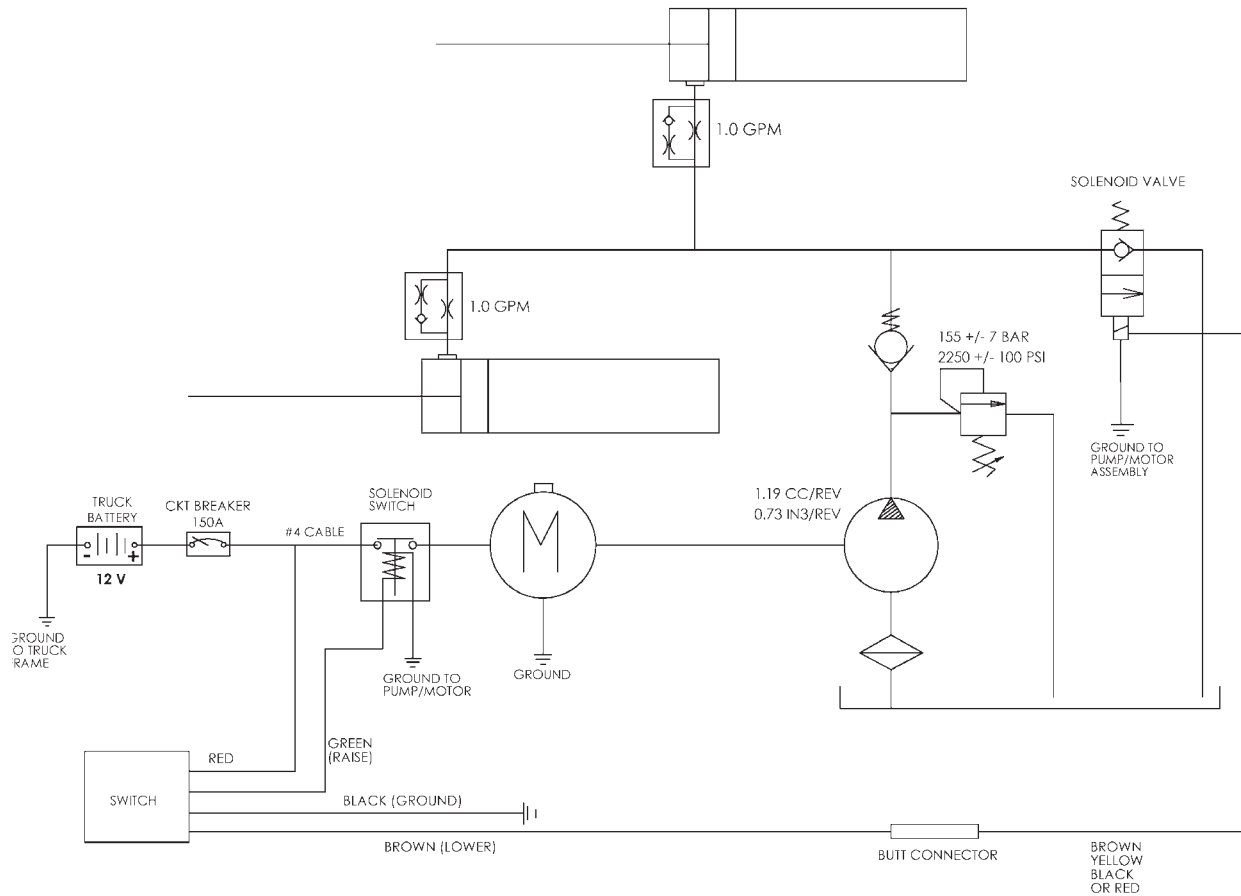
6. Cut remaining positive (+) cable long enough to reach from the circuit breaker **BAT** terminal to the positive (+) battery terminal (**FIG. 17-1**) without putting strain on the connection. Install copper lugs (Kit item) on both ends of cable (**FIGS. 17-2 and 17-3**). Then, connect cable to **BAT** terminal on 150A circuit breaker and positive (+) terminal on battery.



TYPICAL POWER CABLE WITH COPPER LUG INSTALLED

FIG. 17-3

7. Cut negative (-) cable to length required to reach negative (-) battery terminal without putting strain on the connection. Install copper lug (Kit item) (**FIGS. 17-2 and 17-3**). Then, connect cable to negative (-) terminal on battery.



C2 PICKUP LIFTGATE HYDRAULIC & ELECTRICAL SYSTEMS DIAGRAM
FIG. 18-1

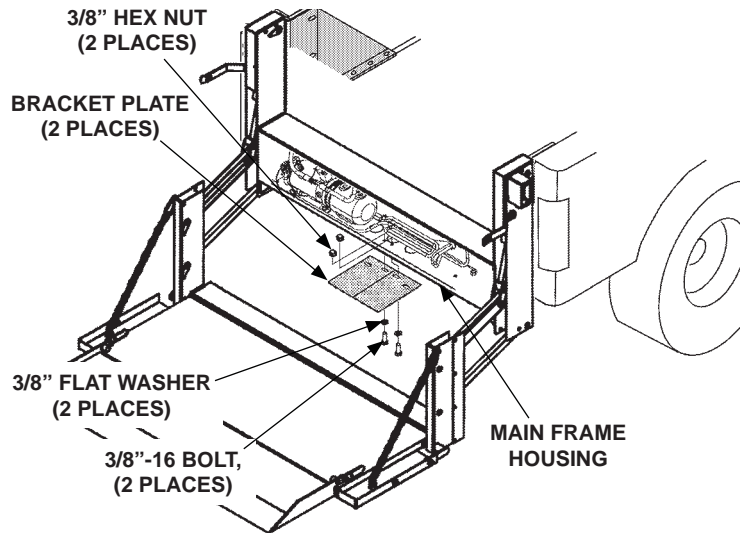
INSTALL LOWER MOUNTS

CAUTION

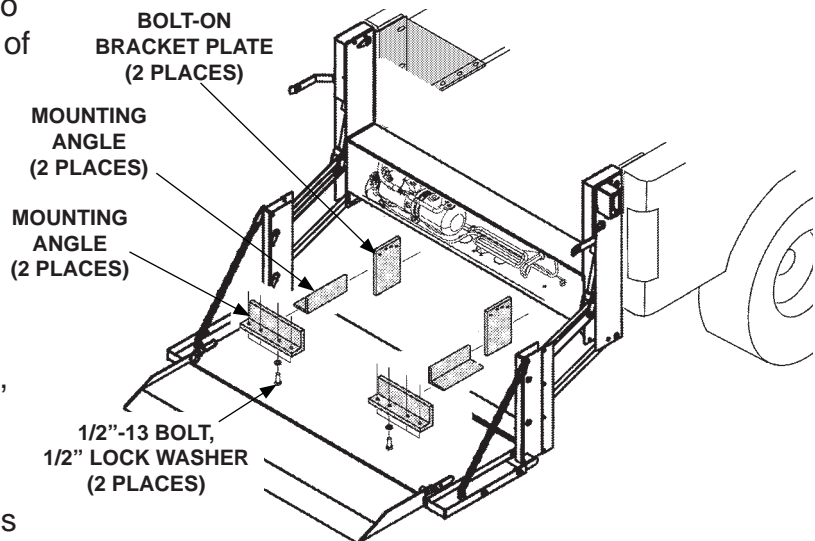
Liftgate can be severely damaged by connecting electric welder ground lead to the wrong place. To prevent damage, always connect ground lead directly to component being welded and as close as possible to the weld.

NOTE: Lower mounts are essential for Liftgate to be installed correctly. They attach to the truck frame and support the bottom of Liftgate. If pickup is equipped with a **Class 4 or Class 5 trailer hitch**, the hitch supports the liftgate. Do the procedure on the next page if the pickup is equipped with a trailer hitch.

1. Unbolt bracket plates from bottom of main frame housing (**FIG. 19-1**).
2. Position 2 bolt-on mounting angles, nearest to truck frame at bottom of Liftgate main frame housing (**FIG. 19-2**). Then bolt each angle to hole allowing closest fit to truck frame.
3. Position 2 bracket plates (Kit items) on truck frame at bottom of Liftgate main frame housing (**FIG. 19-2**). Bolt to truck frame. If necessary, modify bracket plates for best fit.
4. Clamp 2 short angles (no holes) (Kit items) to bracket plates on truck frame (**FIG. 19-2**). Position the 2 angles to reach the angles bolted on bottom of main frame housing.
5. With angles, and bracket plates positioned and clamped together, tack weld the angles and plates in position (**FIG. 19-2**).
6. Unbolt tack-welded lower brackets from truck frame (**FIG. 19-2**). Then, finish weld the bracket plates and angles.
7. Bolt the finish-welded bracket plates and angles back in position on the bottom of the main frame housing and truck frame (**FIG. 19-2**).



**REMOVING BRACKET PLATES FROM MAIN FRAME HOUSING (C2 SHOWN)
FIG. 19-1**

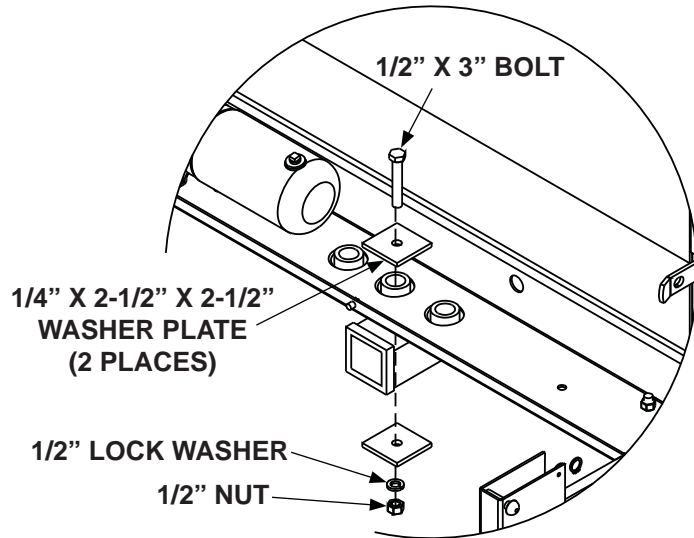


**FABRICATING LOWER BRACKETS TO SUPPORT LIFTGATE (C2 SHOWN)
FIG. 19-2**

INSTALL LOWER MOUNT ON CLASS 4 OR CLASS 5 TRAILER HITCH

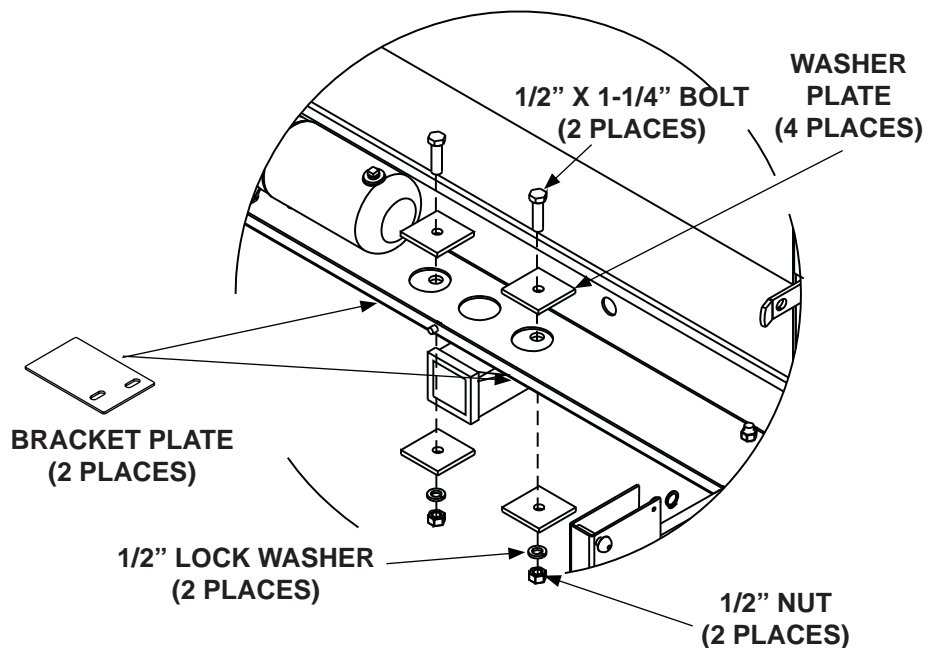
NOTE: Lower mounts are essential for Liftgate to be installed correctly. They attach to the trailer hitch and support the bottom of Liftgate.

1. For Class 4 hitch, install washer plate (Kit item) through center hole in the bottom of Liftgate mainframe and center hole in the factory hitch plate on the truck (**FIG. 20-1**). For Class 5 hitch, install washer plate (Kit item) through the outer two holes in the bottom of Liftgate mainframe and the two holes in the factory hitch plate on the truck (**FIG. 20-2**).



INSTALLING WASHER PLATE ON CLASS 4 HITCH
FIG. 20-1

2. If needed, install bracket plates (Kit item) between Liftgate and factory hitch plate to raise the top of the Liftgate to bed height (**FIG. 20-2**).



INSTALLING WASHER PLATE ON CLASS 5 HITCH
FIG. 20-2

COMPLETE LIFTGATE INSTALLATION

CAUTION

Hydraulic system is filled at the factory with correct amount of oil. It is unnecessary to add more oil except as required for periodic maintenance of the liftgate.

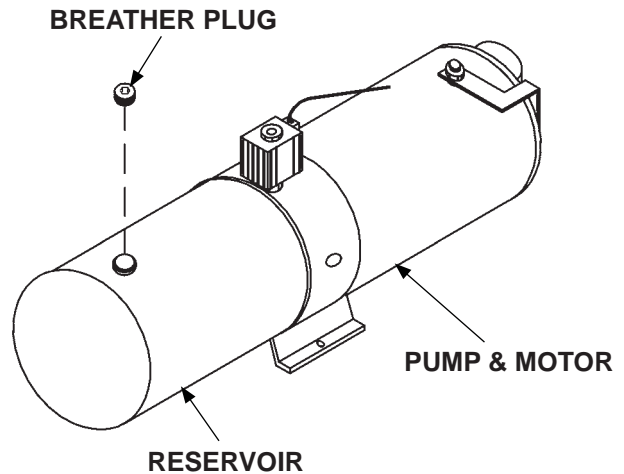
1. Remove the solid plug from the pump reservoir (**FIG. 21-1**). Install breather plug (Kit item) in pump reservoir.

2. Bolt on main frame cover (**FIG. 21-2**).

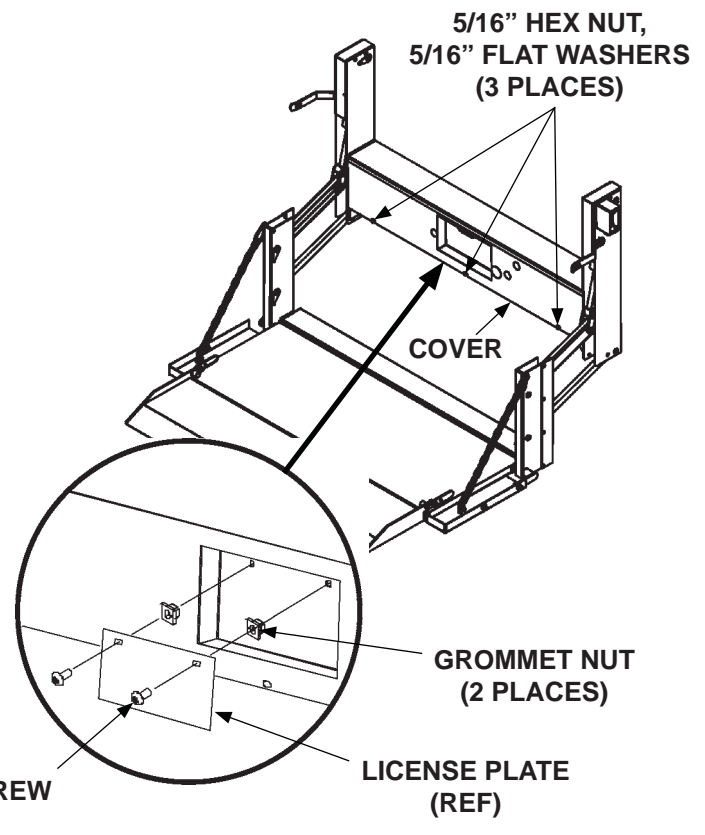
3. Install the two square plastic grommet nuts (Kit item), for the license plate, into the square holes on the Liftgate main frame cover (**FIG. 21-2**).

4. Install the license plate using two 1/4"-20 self-tapping screws (Kit item) (**FIG. 21-2**).

5. Install the license plate lights into the holes provided. Refer to instruction sheet **M-14-35**. Then, connect the license plate lights to the vehicle's wiring.



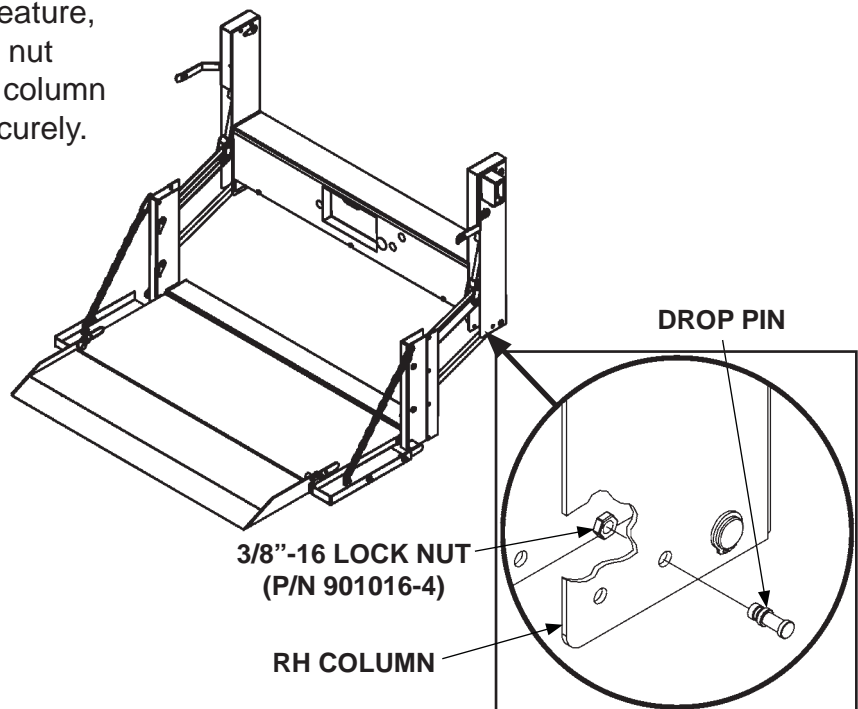
INSTALLING VENT PLUG ON
PUMP RESERVOIR
FIG. 21-1



INSTALLING COVER & LICENSE PLATE
(C2 LIFTGATE SHOWN)
FIG. 21-2

COMPLETE LIFTGATE INSTALLATION - Continued

6. To use the drop-away platform feature, install drop pin and 3/8"-16 lock nut (Kit items) on the bottom of RH column (**FIG. 22-1**). Tighten lock nut securely.



**INSTALLING DROP PIN ON
RH COLUMN (C2 LIFTGATE SHOWN)
FIG. 22-1**

7. Install the 3/8" round plastic plugs into the empty holes in the bottom of the columns.
8. If previously removed, reinstall spare tire.

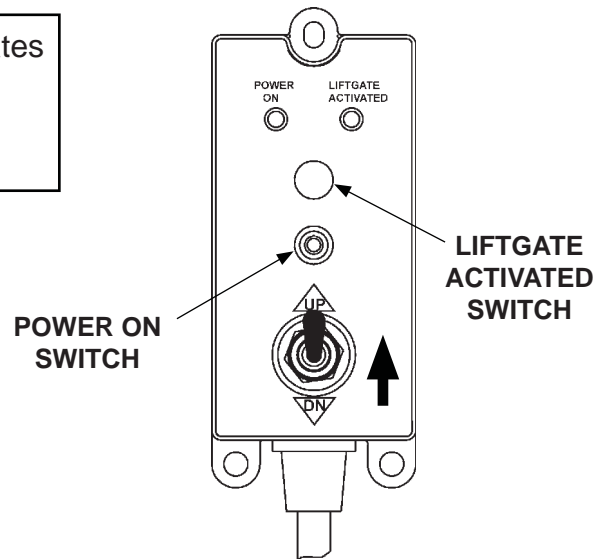
TEST OPERATION OF LIFTGATE

! WARNING

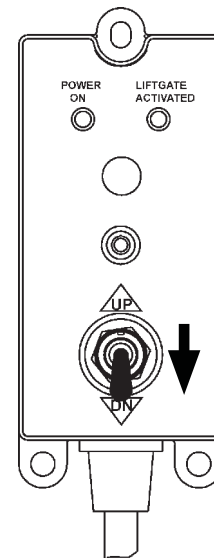
Keep all foreign objects out of the Liftgate mainframe and away from pinch points at all times when operating Liftgate.

NOTE: The **LIFTGATE ACTIVATED** LED illuminates when Liftgate power is on. Control switch should deactivate after 90 seconds of not being used.

1. Check operation of control switch for proper operation by pressing **POWER ON** button once to activate. Next, press **POWER ON** button again to deactivate Liftgate power. Then, press the **POWER ON** button twice to reset low voltage (**FIG. 23-1**).
2. Press the **LIFTGATE ACTIVATED** switch within 1 second to activate the timer (**FIG. 23-1**).
3. Raise (**UP**) and lower (**DN**) the unloaded platform (**FIGS. 23-1** and **23-2**) on a flat surface. Check for proper operating speed and alignment with the ground.
4. Load the platform with the rated capacity and measure the time to **RAISE** the platform (**FIG. 23-1**). The platform should raise approximately 2" to 3" per second.
5. Examine the platform for any downward creep.
6. Measure the time to **LOWER** the platform still loaded (**FIG. 23-2**). The load should descend approximately 7" to 9" per second.
7. Remove the load from the platform and examine the Liftgate and vehicle for hydraulic oil leaks, loose wiring, and any other problems.
8. Reinstall the main frame housing cover. Then, close and latch platform.



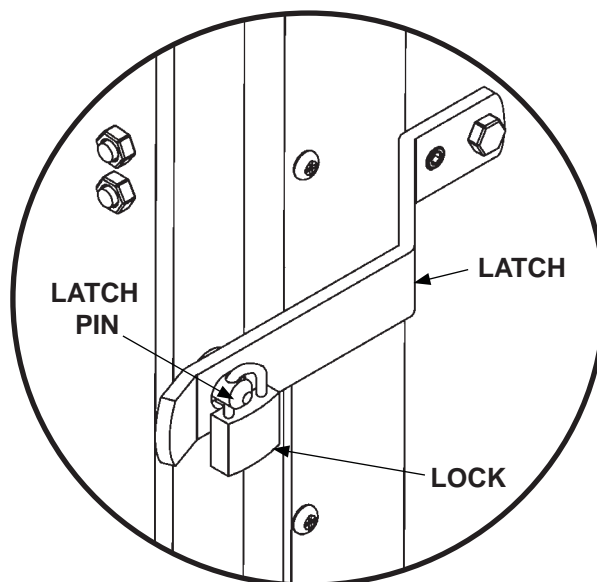
**CHECKING OPERATION OF CONTROL SWITCH AND RAISING PLATFORM
FIG. 23-1**



**USING CONTROL SWITCH TO LOWER PLATFORM
FIG. 23-2**

TEST OPERATION OF LIFTGATE - Continued

9. Lock the latch on LH side or RH side through the hole in the latch pin (FIG. 24-1).



**LOCKING PLATFORM
(C2 LIFTGATE)
FIG. 24-1**

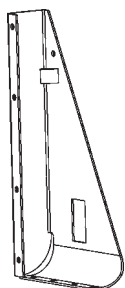
INSTRUCCIONES, KIT DE INSTALACIÓN PARA CAMIONETAS DODGE (ELEVADORES C2)

CAMIONETAS DODGE 1500, 2002 A 2016

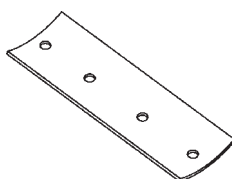
CAMIONETAS DODGE 2500, 2003 A 2016

KIT N/P 289492-01

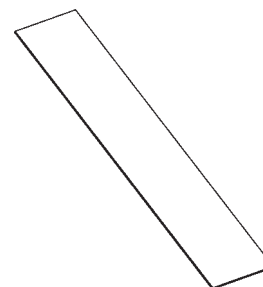
KIT N/P 289492-01G (GALVANIZADO)



**SOPORTE DE MONTAJE
IZQUIERDO
N/P 289460-01**



**PLACA POSTERIOR
N/P 289453-01**

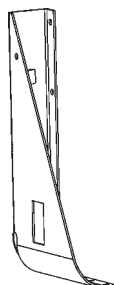


**TIRA DE RELLENO
N/P 289491-01**

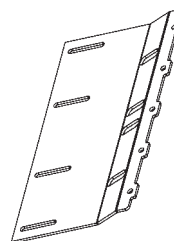
**SOPORTE GALVANIZADO
N/P 289460-01G
CANT. 1**

**PLACA POSTERIOR
GALVANIZADA
N/P 289453-02
CANT. 2**

**TIRA DE RELLENO
GALVANIZADA
N/P 289491-02
CANT. 3**



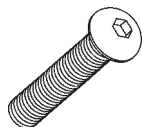
**SOPORTE DE MONTAJE
DERECHO
N/P 289460-02**



**SOPORTE DE MONTAJE DEL
BASTIDOR PRINCIPAL
N/P 289457-01**

**SOPORTE GALVANIZADO
N/P 289460-02G
CANT. 1**

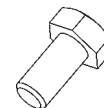
**SOPORTE GALVANIZADO
N/P 289457-01G
CANT. 2**

KIT DE TORNILLOS, N/P 289488-01

**TORNILLO
CABEZA DE BOTÓN
3/8"- 16 X 1" DE
LARGO
N/P 900064-05
CANT. 8**



**TORNILLO DE CABEZA
TRONCOCÓNICA
#10-24 X 3/4" DE LARGO
N/P 900753-07
CANT. 8**



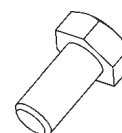
**TORNILLO CON CABEZA
HEXAGONAL
3/16"-16 X 1" DE LARGO,
GRADO 5
N/P 900778-02
CANT. 12**



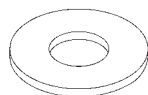
**ARANDELA DE
PRESIÓN, 3/8"
N/P 902011-4
CANT. 20**



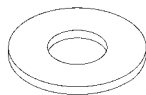
**ARANDELA DE
PRESIÓN, 1/2"
N/P 902011-6
CANT. 6**



**TORNILLO CON CABEZA
HEXAGONAL 1/2"- 13
X 1-1/4" DE LARGO,
GRADO 5
N/P 900781-02
CANT. 6**



**ARANDELA PLANA, 3/8"
N/P 902001-2
CANT. 6**



**ARANDELA PLANA,
1-3/8" D.E., 1/2"
N/P 902014
CANT. 4**

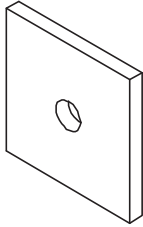


**TUERCA HEX, 3/8"-16
N/P 903161-05
CANT. 20**



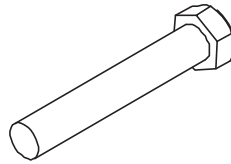
**TUERCA DE
SEGURIDAD, 1/2"-13
N/P 040066
CANT. 4**

KIT DE SOPORTE, N/P 289489-01
KIT DE SOPORTE, N/P 289489-01G (GALVANIZADO)



**PLACA
(PLACA DE ARANDELA)**
1/4" X 2-1/2" X 2-1/2"
N/P 289463-01

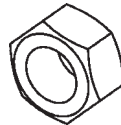
PLACA GALVANIZADA
N/P 289463-01G
CANT. 4



**TORNILLO CON CABEZA
HEXAGONAL**
1/2"-13 X 3" DE LARGO,
GRADO 5
N/P 900781-09
CANT. 1



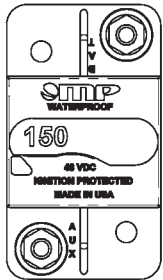
**ARANDELA DE
PRESIÓN, 1/2"**
N/P 902011-6
CANT. 1



**TUERCA DE
SEGURIDAD, 1/2"-13**
N/P 040066
CANT. 1

NOTA: Los Elevadores C2 se envían con los siguientes kits de partes para instalar el Elevador. Las partes se guardan en la cubierta del bastidor principal.

KIT DE MANUAL Y PARTES PEQUEÑAS PARA ELEVADOR C2 N/P 289484-02



DISYUNTOR,
150 A
N/P 907207-01
CANT. 1



LUZ DE
MATRÍCULA
N/P 907210-01
CANT. 1



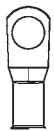
CANDADO
(2 LLAVES)
N/P 908221-01
CANT. 1

INSTALACIÓN
DE LUCES PARA
MATRÍCULA
MS-14-35

MANUAL DE
OPERACIÓN
PARA C2
MS-14-36



TAPÓN DE
NYLON, 1/2"
N/P 908081-01
CANT. 5



TERMINAL DE
COBRE 3/8"
CALIBRE 4
N/P 907278-01
CANT. 4



CONECTOR DE
PUNTAS,
14-16 CALIBRE
DE ALAMBRE
ESTADOUNIDENSE
N/P 030491
CANT. 2



TORNILLO
AUTORROSCANTE
1/4"-20 X 5/8" DE
LARGO
N/P 900705-02
CANT. 2



TORNILLO
CON CABEZA
TRONCOCÓNICA
#10-24 X 3/4" DE LARGO
N/P 900007-6
CANT. 2



PASADOR
PARA CADENA
N/P 289483-01
CANT. 1



TAPÓN RESPIRADERO,
3/8" ROSCA AMERICANA
CÓNICA PARA TUBERÍA
N/P 295049
CANT. 1



TUERCA DE OJAL DE
CAUCHO 1/4"
N/P 901015-03
CANT. 2

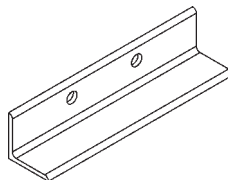


TUERCA, #10-24
N/P 903163-02
CANT. 2



TUERCA DE
SEGURIDAD,
3/8"-16
N/P 901016-4
CANT. 1

PERFIL DE MONTAJE INFERIOR



PERFIL DE ENVÍO
N/P 289543-02
CANT. 2

NOTA: El instalador es el responsable de asegurarse que el vehículo cumpla con las leyes y estándares Federales, Estatales y Locales.

CAPACIDAD DE LA CARROCERÍA

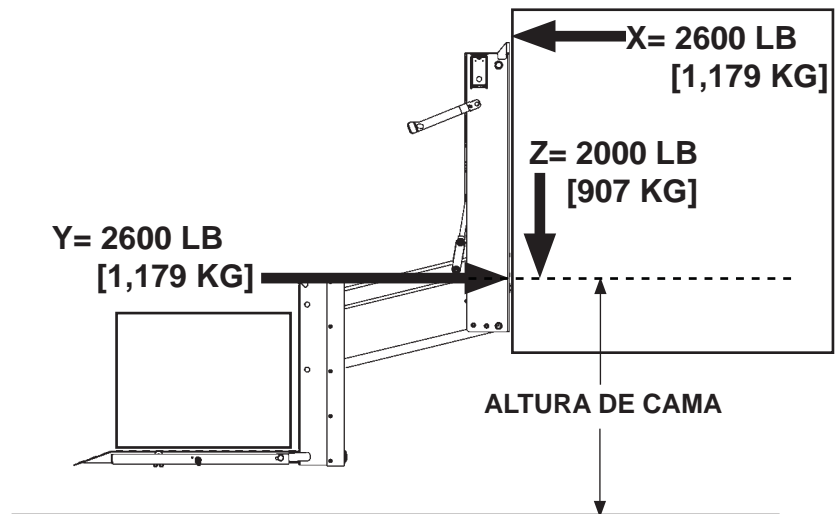
⚠ ADVERTENCIA

Consulte la capacidad de la carrocería de su vehículo con el fabricante de la carrocería. Asegúrese que las fuerzas creadas por el Elevador estén dentro de los límites establecidos por el fabricante de la carrocería.

NOTA: La altura máxima de cama para una correcta operación del **C2** montado en la carrocería de una camioneta es de **42" [107 cm] (Sin carga)**. La altura mínima de cama es de **28" [71 cm] (Con carga)**.

El **C2** es un elevador montado en la carrocería que aplica fuerzas en las paredes laterales de la carrocería (**FIG. 4-1**). Para una correcta instalación, la carrocería de los camiones debe ser lo suficientemente fuerte para soportar las fuerzas de tensión, compresión y transversales que se muestran en la **FIG. 29-1**.

X= Tensión en cada pared lateral
Y= Compresión en cada pared lateral
Z= Transversal en cada pared lateral



**SE MUESTRA ELEVADOR C2 EN
CARROCERÍA DE CAMIONETA
FIG. 29-1**

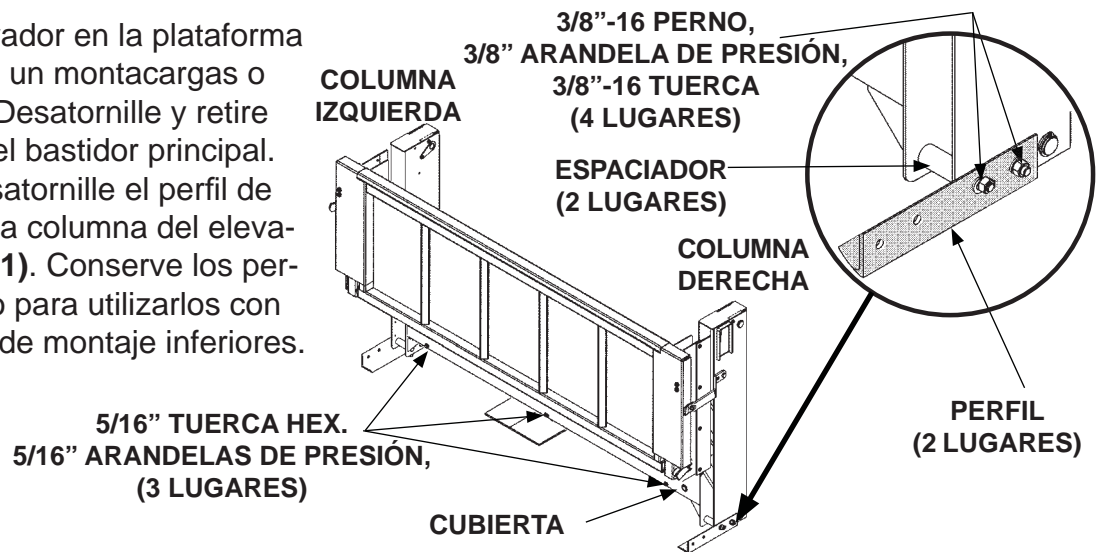
PREPARAR EL ELEVADOR

1. Retire los kits de montaje enviados con el elevador. Consulte los kits en las **Hojas de la 25 - 27**. Verifique que los soportes de montaje sean los soportes correctos para esta instalación.

! PRECAUCIÓN

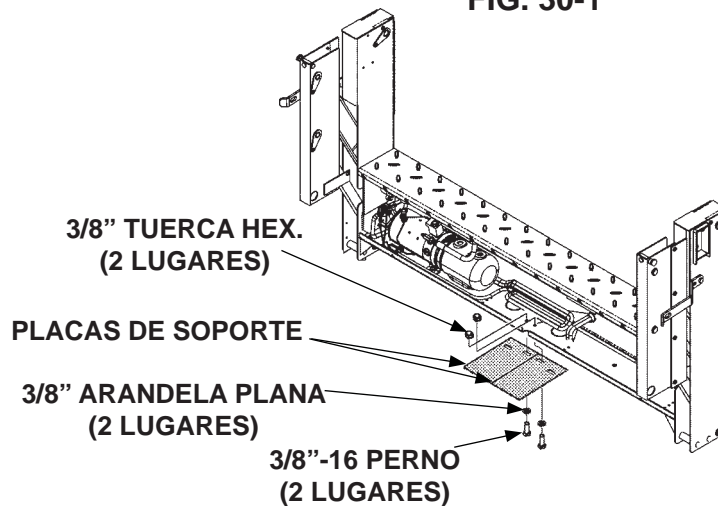
El elevador no se mantendrá en pie sin los perfiles de envío. Antes de retirar los perfiles, asegure que el elevador esté apoyado en montacargas o transpaletas. Si el elevador se cae, puede ocasionar daños a la propiedad y lesiones.

2. Apoye el elevador en la plataforma de envío con un montacargas o transpaleta. Desatornille y retire la cubierta del bastidor principal. Después desatornille el perfil de envío en cada columna del elevador (**FIG. 30-1**). Conserve los perfiles de envío para utilizarlos con los soportes de montaje inferiores.



**RETIRAR PERFILES DE ENVÍO
FIG. 30-1**

3. Desatornille las placas de soporte de la parte inferior del bastidor principal (**FIG. 30-2**). Conserve las placas para utilizarlas en los soportes de montaje inferiores.

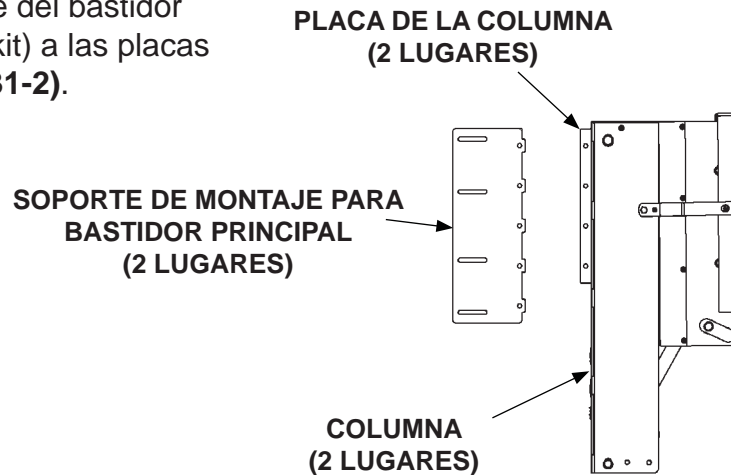


**RETIRAR LAS PLACAS DE SOPORTE
(NO SE MUESTRA LA PLATAFORMA)
FIG. 30-2**

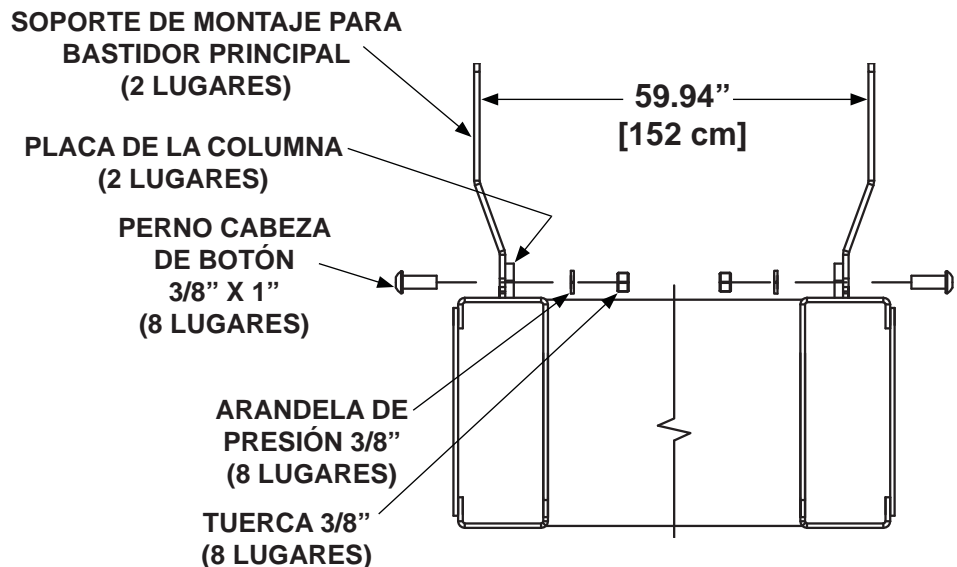
ATORNILLAR SOPORTES EN EL BASTIDOR PRINCIPAL

NOTA: El orificio extra en los soportes de montaje del bastidor principal siempre está por debajo de la tira de 1/4" X 1" [6 x 25 mm].

Atornille los soportes de montaje del bastidor principal (artículos incluidos en kit) a las placas de las columnas (**FIGS. 31-1 y 31-2**).



SE MUESTRA ELEVADOR C2 CON
SOPORTES DE MONTAJE PARA ATOR-
NILLAR EN EL BASTIDOR PRINCIPAL
FIG. 31-1

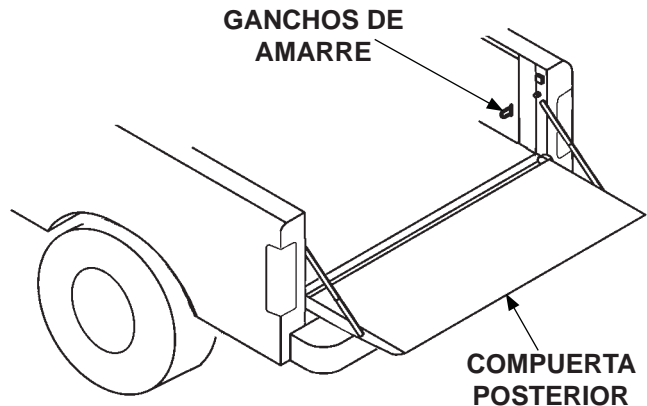


ATORNILLAR SOPORTES DE MONTAJE PARA BASTIDOR
PRINCIPAL A LAS COLUMNAS EN ELEVADOR C2
(VISTA SUPERIOR)
FIG. 31-2

PREPARAR CAMIONETA

NOTA: Si la camioneta cuenta con ganchos de amarre soldados a la carrocería, no necesita retirarlos.

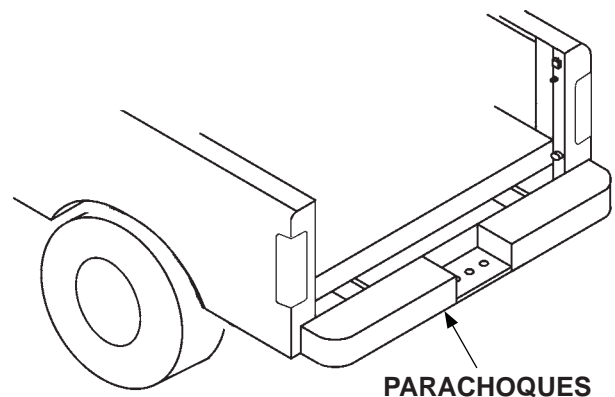
1. Desatornillar la compuerta posterior, soportes de la compuerta posterior y ganchos de amarre de la cama de la camioneta (**FIG. 32-1**). Conserve los tornillos.



**RETIRAR COMPUERTA POSTERIOR
Y GANCHOS DE AMARRE
FIG. 32-1**

NOTA: El parachoques y los soportes del parachoques no pueden reinstalarse después de que se instale el elevador.

2. Desatornille y retire el parachoques posterior (**FIG. 32-2**).



**RETIRAR PARACHOQUES
FIG. 32-2**

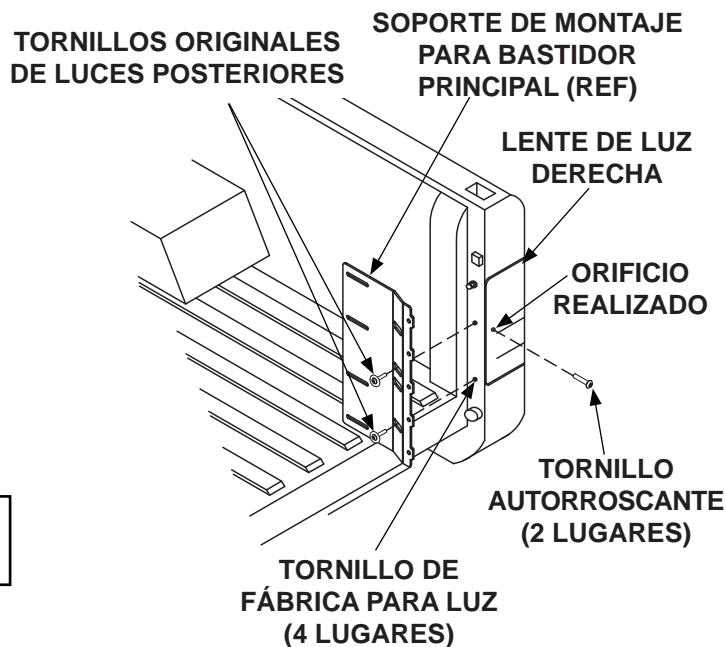
CAMBIAR TORNILLERÍA EN MONTAJE DE LAS LUCES POSTERIORES

NOTA: Para permitir el acceso a las bombillas de las luces posteriores una vez instalado el Elevador, deben modificarse los tornillos de montaje antes de montar el Elevador en la cama de la camioneta. Si hay acceso a los tornillos de las luces a través de los soportes de montaje, puede no ser necesario cambiar los tornillos de las luces.

1. Retire los tornillos originales del lente en la luz trasera derecha (**FIG. 33-1**).
2. Realice un orificio de 9/64" [4 mm] en cada lente y hoja metálica interna de las luces posteriores (**FIG. 33-1**).
3. Realice una perforación de 3/16" [5 mm] solo en los lentes de las luces posteriores (**FIG. 33-1**).

NOTA: No se proporciona sellador de silicona con el kit de instalación.

4. Aplique sellador transparente de silicona a los orificios de 3/16" [5 mm] en los lentes de las luces y las roscas de los tornillos autorroscantes.
5. Instale un tornillo autorroscante (artículos incluidos en kit) en cada orificio de 9/64" [4 mm] para sujetar los lentes de las luces en su lugar (**FIG 33-1**).
No ajuste más de lo necesario.

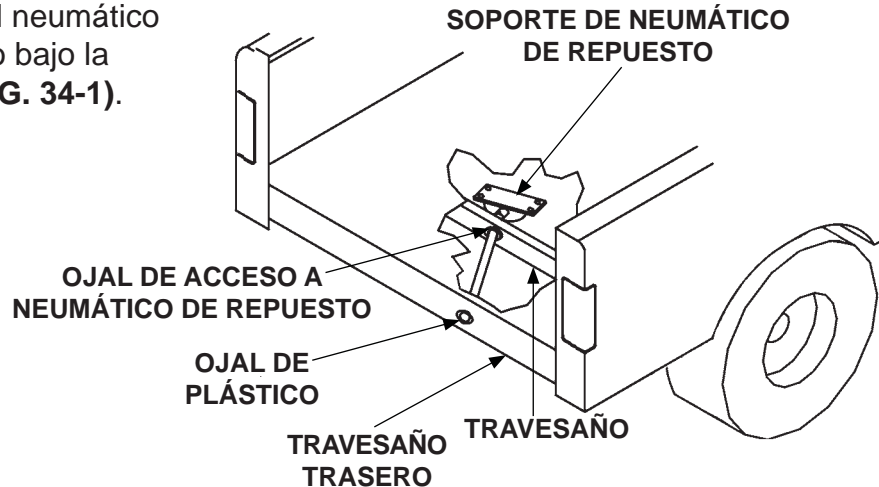


MODIFICAR MONTAJE DE LUZ TRASERA
FIG. 33-1

MODIFICAR ACCESO A NEUMÁTICO DE REPUESTO

NOTA: Modificar la manivela del neumático de repuesto permite el acceso al mecanismo de elevación de este neumático después de instalar el Elevador.

1. Retire el ojal plástico en el neumático de repuesto del travesaño bajo la cama de la camioneta (**FIG. 34-1**).

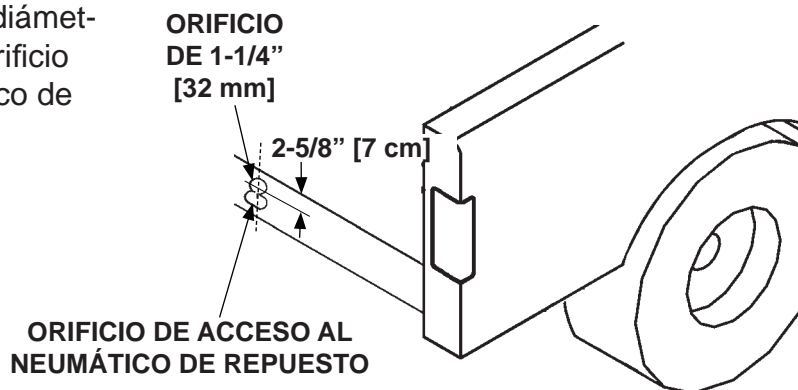


2. Retire el ojal de plástico del travesaño trasero del bastidor de la camioneta (**FIG. 34-1**).

RETIRAR OJALES DE LOS TRAVESAÑOS DEL BASTIDOR
FIG. 34-1

NOTA: Algunos camiones cuentan con un amortiguador de vibraciones que podría interferir con la nueva perforación. Retire el amortiguador si es necesario.

3. Mida, marque y taladre con un diámetro de 1-1/4" [32 mm] sobre el orificio de acceso existente al neumático de repuesto (**FIG 34-2**).



PERFORAR PARA EL MECANISMO DE MANIVELA EN NEUMÁTICO DE REPUESTO
FIG. 34-2

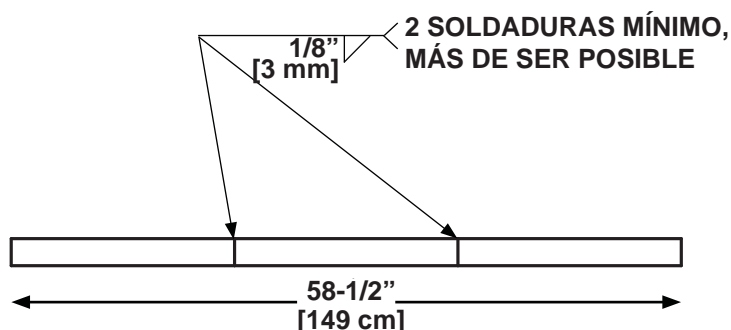
INSTALAR TIRA DE RELLENO

⚠ ADVERTENCIA

Las prácticas recomendadas para soldar partes de acero están especificadas en el D1.1 Código de Soldadura Estructural - Acero, publicado por la Sociedad Americana de Soldadura (AWS por sus siglas en inglés). Soldar incorrectamente puede provocar daños al elevador y/o al vehículo, además de lesiones personales.

NOTA: Si la camioneta está equipada con enganche de repuesto, suelde la tira de relleno a la cubierta del bastidor principal. Llenará el espacio entre el elevador hidráulico y la cama de la camioneta.

1. Acomode las tiras de relleno (incl. en kit) extremo a extremo como se muestra en la **FIG. 35-1**.



POSICIÓN Y SOLDADURAS PARA TIRA DE RELLENO
FIG. 35-1

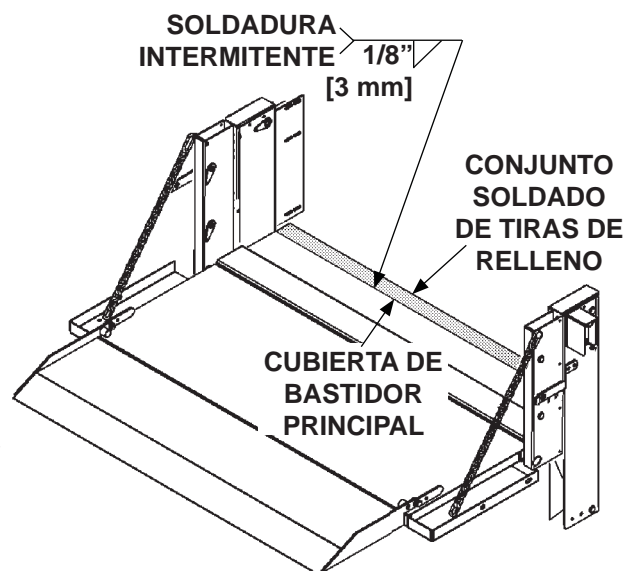
PRECAUCIÓN

Para prevenir daños, se desconectan los cables de alimentación a la batería en el elevador antes de utilizar la soldadora eléctrica. Coloque el cable a tierra tan cerca como sea posible de la parte a soldar. Utilice una cubierta protectora sobre el elevador y la carrocería para proteger del calor por la soldadura y de salpicaduras.

2. Junte los extremos de las 3 tiras de relleno para hacer una sola tira larga (**FIG. 35-1**). Después, suelde las 3 tiras como se muestra en la **FIG. 35-1**.

NOTA: Coloque las tiras de relleno con las soldaduras hacia abajo.

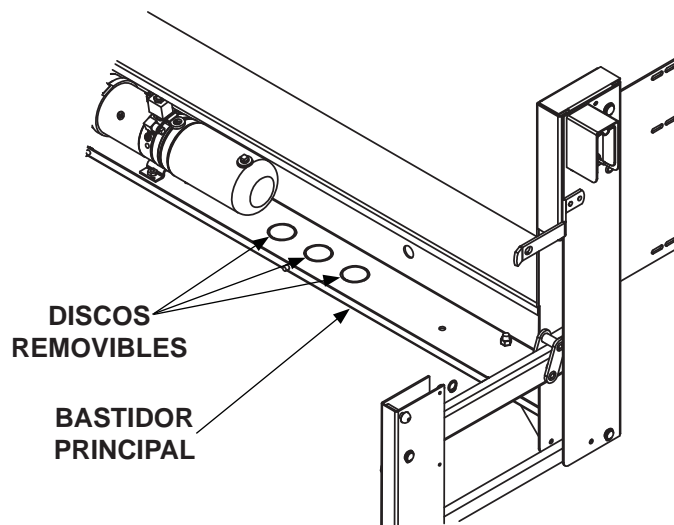
3. Coloque y apoye el elevador entre los postes esquineros de la cama de la camioneta (**FIG. 35-2**). Ahora, coloque la tira de relleno al ras del borde superior trasero de la cubierta del bastidor principal. Después, suelde la tira al bastidor (**FIG. 35-2**). La tira de relleno puede ser pintada cuando las soldaduras se enfríen.



COLOCAR Y SOLDAR TIRA DE RELLENO
FIG. 35-2

RETIRAR DISCOS REMOVIBLES

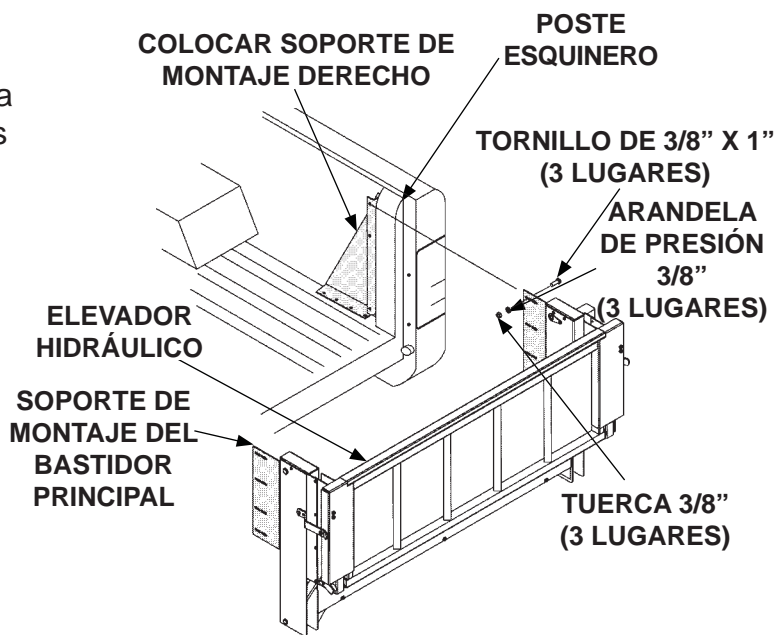
Verifique qué discos se deben retirar de la parte inferior de la cubierta en el bastidor principal (**FIG. 36-1**). Después retire los discos que necesite.



**RETIRAR DISCOS REMOVIBLES DEL
BASTIDOR PRINCIPAL
FIG. 36-1**

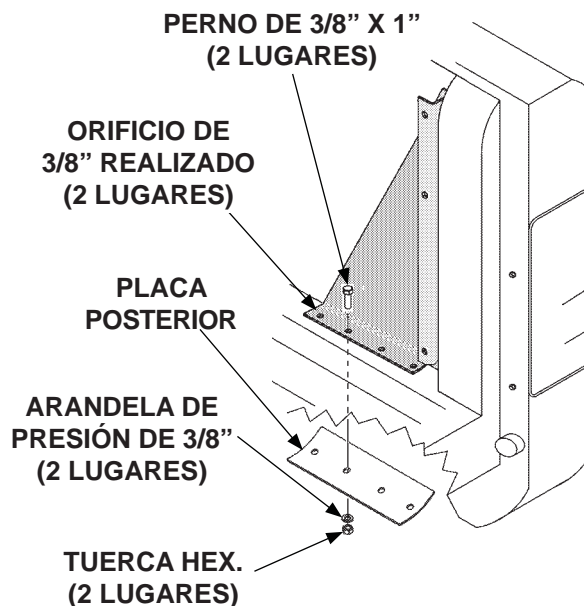
INSTALAR ELEVADOR HIDRÁULICO

1. Coloque ambos soportes de montaje (artículos incluidos en kit) dentro de la cama de la camioneta enfrente de los postes esquineros (**FIG. 37-1**).
2. Coloque el Elevador de manera vertical en la apertura de la cama (**FIG. 37-1**). Después, alinee el Elevador con el tubo del neumático de repuesto, tiene que quedar centrado y al ras del suelo de la cama.
3. Apriete manualmente cada soporte de montaje al soporte de montaje del bastidor principal como se muestra en la **FIG. 37-1**.
4. Deje que el Elevador cuelgue de los postes esquineros.



INSTALAR SOPORTE DE MONTAJE DEL BASTIDOR PRINCIPAL AL SOPORTE DE MONTAJE (SE MUESTRA LADO DERECHO)
FIG. 37-1

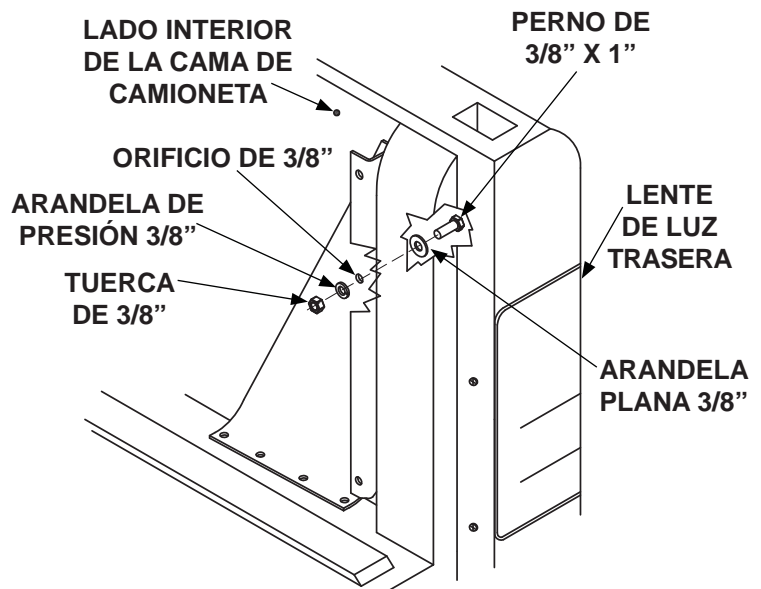
5. Sostenga el soporte de montaje derecho contra el poste esquinero. Después, taladre dos orificios de 3/8" [10 mm] en la cama de la camioneta utilizando dos orificios del soporte como guía (**FIG. 37-2**). Repita el Paso 5 para el soporte de montaje izquierdo.
6. Sujete cada soporte a la cama del vehículo con los tornillos hexagonales (artículos incluidos en kit). Después, ajuste las arandelas de presión (art. incluidos en kit) y las tuercas hexagonales (incluidas en kit) a la placa posterior (art. incl. en kit) bajo la cama de la camioneta (**FIG. 37-2**).
7. Ajuste el Elevador de tal manera que la plataforma esté nivelada del frente hasta atrás. Después, ajuste los pernos asegurando los soportes de montaje a los soportes de montaje derecho e izquierdo (**FIG. 37-1**).



AJUSTAR SOPORTE Y PLACA POSTERIOR A LA CAMA DE LA CAMIONETA (SE MUESTRA LADO DERECHO)
FIG. 37-2

AÑADIR SOPORTE ADICIONAL

1. Localice el orificio de 3/8" [10 mm] ya existente en el soporte de montaje derecho (**FIG. 38-1**).
2. Marque y realice una perforación de 3/8" [10 mm] en la parte interior de la cama del vehículo utilizando el orificio del soporte de montaje derecho como guía (**FIG. 38-1**).
3. Ajuste el soporte de montaje derecho al lado interior de la cama de la camioneta con la arandela de presión (art. incl. en kit) y la tuerca (incl. en kit) en el lado del soporte. Después, asegure el tornillo hexagonal (art. incl. en kit) y la arandela plana en el lado de la camioneta (**FIG. 38-1**).
4. Repita los Pasos 1 a 3 para el soporte de montaje izquierdo.
5. Instale los lentes de las luces posteriores.



**AJUSTAR SOPORTE A CAMA DE CAMIONETA
(SE MUESTRA LADO DERECHO)**

FIG. 38-1

VERIFICAR ACCESO A NEUMÁTICO DE REPUESTO

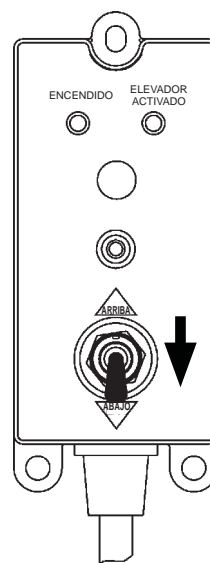
PRECAUCIÓN

No utilice el cargador de batería para conectar la energía a los cables de alimentación del Elevador.

1. Conecte la energía de una batería de 12 voltios para camioneta a los cables de alimentación del Elevador que salen de la parte posterior de la cubierta del bastidor principal.
2. Consulte las instrucciones de operación para desplegar la plataforma y activar el Elevador en el **Manual de Operación para C2**.

NOTA: Con las luces de **ENCENDIDO (POWER ON)** y de **ELEVADOR ACTIVADO (ELEVATOR ACTIVATED)** encendidas, el Elevador se puede elevar y descender. Si no se utiliza el Elevador durante 90 segundos, el control se desactivará automáticamente.

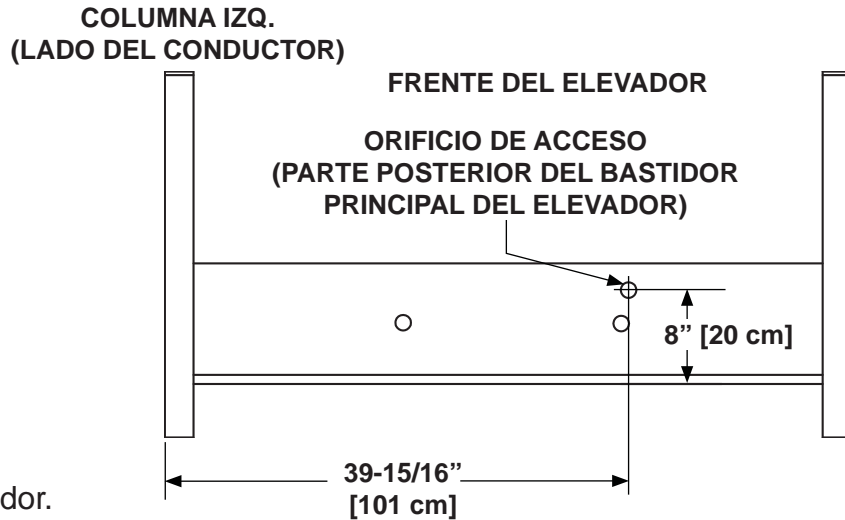
3. Utilice el interruptor para bajar (**DN**) la plataforma al suelo (**FIG. 39-1**).



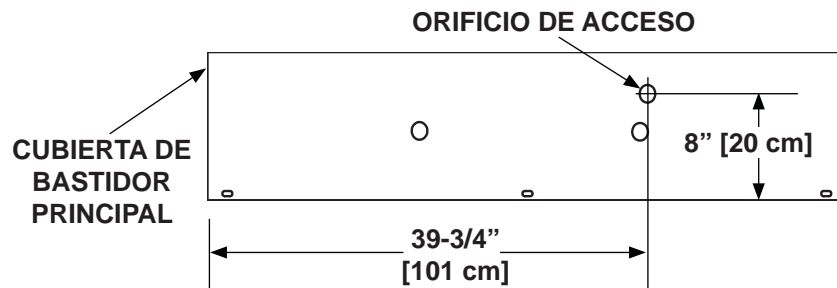
**UTILIZAR INTERRUPTOR PARA DESCENDER EL ELEVADOR
FIG. 39-1**

VERIFICAR ACCESO A NEUMÁTICO DE REPUESTO - Cont.

4. Retire los tapones de plástico negro correctos de la cubierta y el bastidor (FIG. 40-1).



5. Inserte la manivela del neumático de repuesto a través de los orificios en el bastidor principal del elevador.

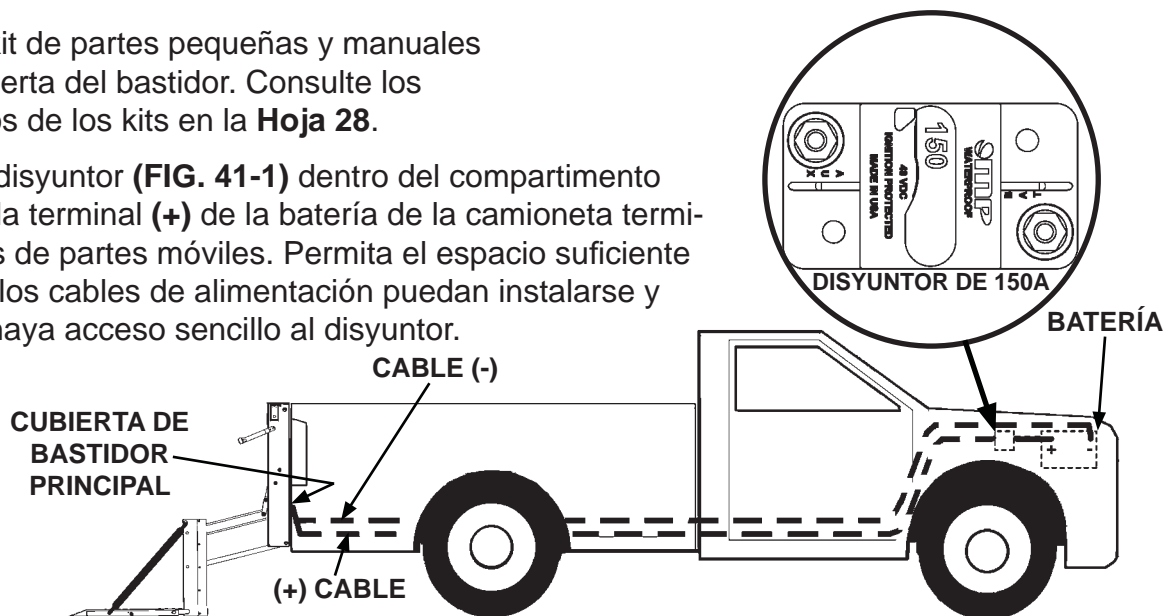


RETIRAR TAPONES PLÁSTICOS PARA ACCEDER AL NEUMÁTICO DE REPUESTO, CAMIONETA DODGE FIG. 40-1

6. Asegure que se tenga acceso al neumático de repuesto utilizando la manija.

CANALIZAR CABLES DE ALIMENTACIÓN

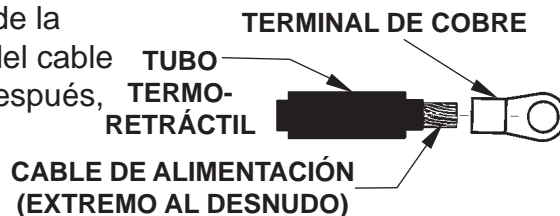
1. Retire el kit de partes pequeñas y manuales de la cubierta del bastidor. Consulte los contenidos de los kits en la **Hoja 28**.
2. Instale el disyuntor (**FIG. 41-1**) dentro del compartimento cerca de la terminal **(+)** de la batería de la camioneta terminal y lejos de partes móviles. Permita el espacio suficiente para que los cables de alimentación puedan instalarse y además haya acceso sencillo al disyuntor.



INSTALAR CABLES DE ALIMENTACIÓN DEL ELEVADOR A LA BATERÍA

FIG. 41-1

3. Tire de los cables de alimentación **(+)** y **(-)** a través del prensacables localizado en la parte posterior de la cubierta del bastidor. Deje aprox. 2" [5 cm] de soltura para los cables dentro de la cubierta.
4. Canalice los cables de alimentación por el bastidor de la camioneta a la batería del mismo (**FIG. 41-1**). Tire del cable excedente hasta pasar las terminales de batería. Después, separe el cable positivo **(+)** del cable negativo **(-)**.



COLOCAR TERMINAL DE COBRE Y TUBO TERMORETRÁCTIL EN CABLE DE ALIMENTACIÓN

FIG. 41-2

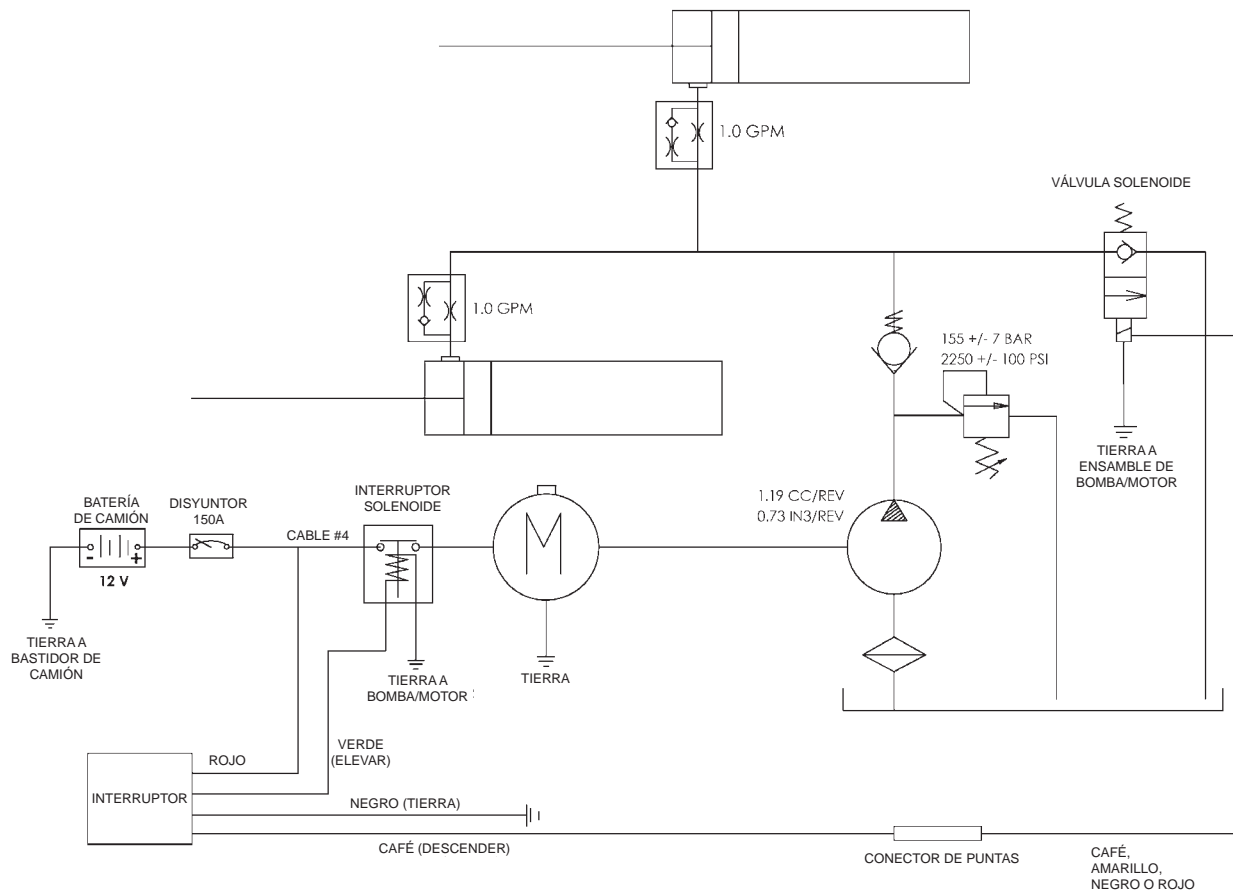
5. Corte el cable positivo **(+)** a la longitud necesaria para alcanzar la terminal **AUX** del disyuntor (**FIG. 41-1**) sin tensar la conexión. Instale la terminal de cobre (incl. en kit) (**FIGS. 41-2 y 41-3**). Después conecte la terminal **AUX** al disyuntor de 150 A.
6. Corte el cable positivo **(+)** restante lo suficientemente largo para alcanzar desde la terminal **BAT** del disyuntor a la terminal positiva **(+)** de la batería (**FIG. 41-1**) sin tensar la conexión. Instale las terminales de cobre (incluidas en kit) en ambos lados del cable (**FIGS. 41-2 y 41-3**). Después, conecte el cable a la terminal **BAT** en el disyuntor de 150 A y la terminal positiva **(+)** en la batería.



CABLE DE ALIMENTACIÓN TÍPICO CON TERMINAL DE COBRE INSTALADA

FIG. 41-3

7. Corte el cable negativo **(-)** a la longitud necesaria para alcanzar la terminal negativa de la batería **(-)** sin tensionar la conexión. Instale la terminal de cobre (art. incl. en kit) (**FIGS. 41-2 y 41-3**). Después, conecte el cable a la terminal negativa **(-)** en la batería.



**DIAGRAMA DE SISTEMAS ELÉCTRICOS E
HIDRÁULICOS PARA ELEVADOR C2
FIG. 42-1**

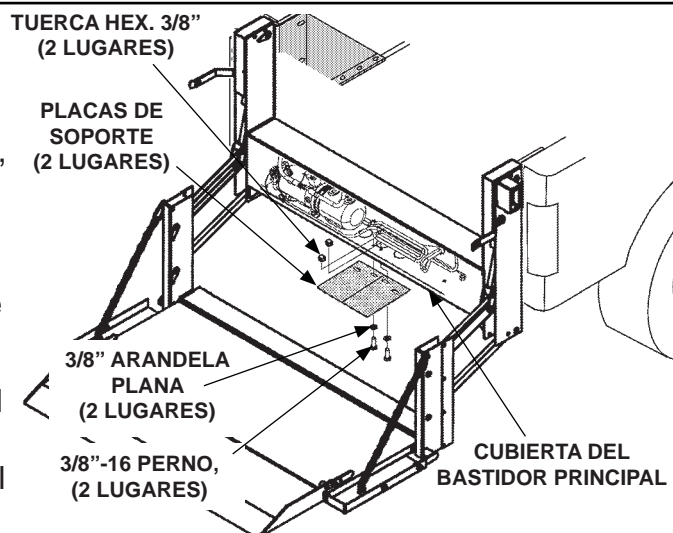
INSTALAR PLACAS DE MONTAJE INFERIORES

PRECAUCIÓN

El elevador hidráulico se puede dañar severamente si la conexión a tierra de la soldadora eléctrica está conectada en el lugar incorrecto. Para prevenirlo, conéctela siempre al componente que se está soldando y lo más cercano a la soldadura.

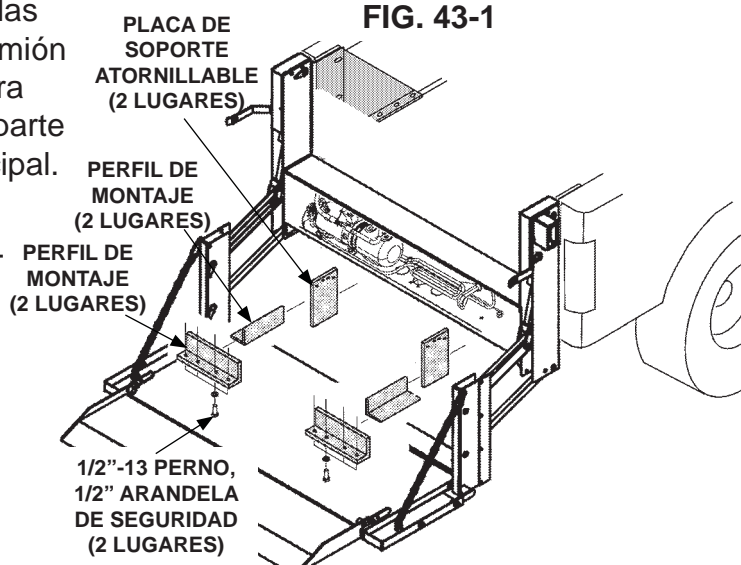
NOTA: Los montajes inferiores son esenciales para la instalación correcta del elevador. Se colocan en el bastidor del camión y apoyan la parte inferior del elevador. Si la camioneta cuenta con un enganche de **Clase 4 o 5 para tráiler** entonces apoya el elevador. Siga los pasos de la siguiente pág. si cuenta con este enganche.

1. Desatornille las placas de soporte del inferior de la cubierta del bastidor principal (**FIG. 43-1**).
2. Posicione 2 perfiles de montaje atornillables, lo más cercano al bastidor del camión en la parte inferior de la cubierta del bastidor principal del elevador (**FIG. 43-2**). Después, atornille cada perfil al orificio hasta que esté ajustado al bastidor del camión.
3. Posicione 2 placas de soporte (art. Kit) en el bastidor de camión al inferior de la cubierta del bastidor principal (**FIG. 43-2**). Atornille al bastidor del camión. Si necesita, modifique las placas de soporte para un mejor ajuste.
4. Use una abrazadera en los 2 perfiles cortos (sin orificios) (art. del kit) y coloque en las placas de soporte en el bastidor del camión (**FIG. 43-2**). Posicione los 2 perfiles para alcanzar los perfiles atornillados en la parte inferior de la cubierta del bastidor principal.
5. Con los perfiles y placas de soporte posicionados y unidos con una abrazadera, soldar con puntos los perfiles y las placas en posición (**FIG. 43-2**).
6. Desatornille los soportes inferiores que están soldados con puntos (**FIG. 43-2**). Después, termine de soldar las placas de soporte y los perfiles.
7. Atornille las placas de soporte con terminado de soldadura y los perfiles al inferior de la cubierta del bastidor principal y el del camión (**FIG. 43-2**).



RETIRAR PLACAS DE SOPORTE DE LA CUBIERTA DEL BASTIDOR PRINCIPAL (SE MUESTRA C2)

FIG. 43-1



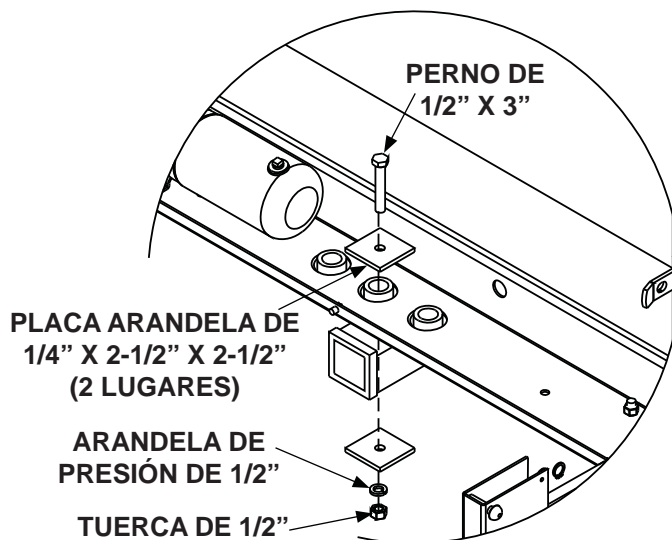
COLOCANDO SOPORTES INFERIORES PARA APOYAR EL ELEVADOR (SE MUESTRA C2)

FIG. 43-2

INSTALAR MONTAJE INFERIOR EN ENGANCHE DE TRÁILER CLASE 4 O CLASE 5

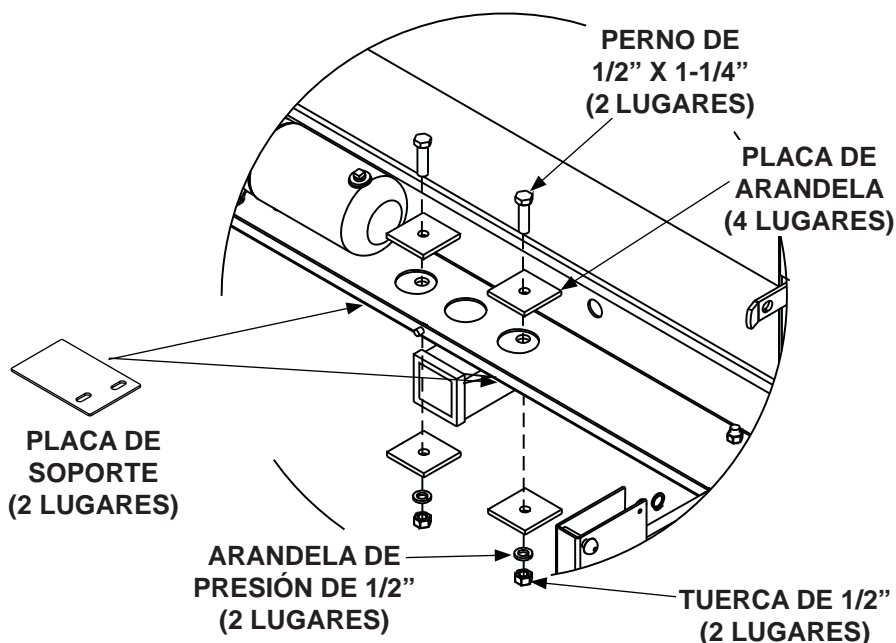
NOTA: Los montajes inferiores son esenciales para una correcta instalación del Elevador. Se sujetan al enganche del tráiler y al soporte inferior del Elevador.

1. Para enganche Clase 4, instale la placa de arandela (incl. en kit) a través del orificio central en la parte inferior del bastidor del Elevador y el orificio central en la placa del enganche de fábrica (FIG. 44-1). Para enganche Clase 5, instale la placa de arandela (en kit) a través de los dos orificios externos en la parte inferior del bastidor del Elevador y los dos orificios centrales en la placa del enganche de fábrica en la camioneta (FIG. 44-2).



INSTALAR PLACA DE ARANDELA EN
ENGANCHE CLASE 4
FIG. 44-1

2. De ser necesario, instale las placas de soporte (art. de kit) entre el Elevador y la placa de enganche de fábrica para elevar la parte superior del Elevador a la altura de cama (FIG. 44-2).



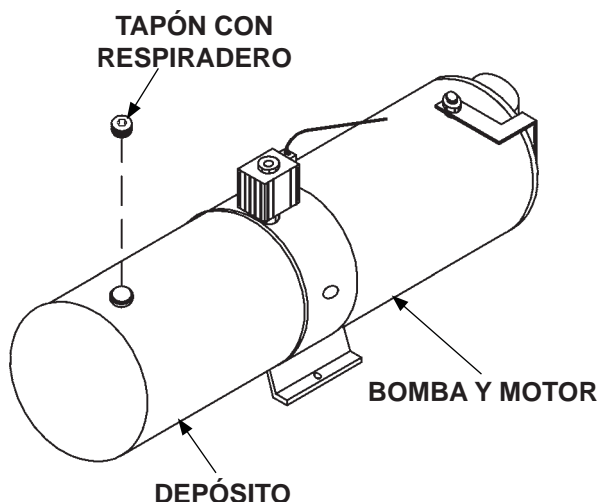
INSTALAR PLACA DE ARANDELA EN ENGANCHE CLASE 5
FIG. 44-2

FINALIZAR INSTALACIÓN DEL ELEVADOR

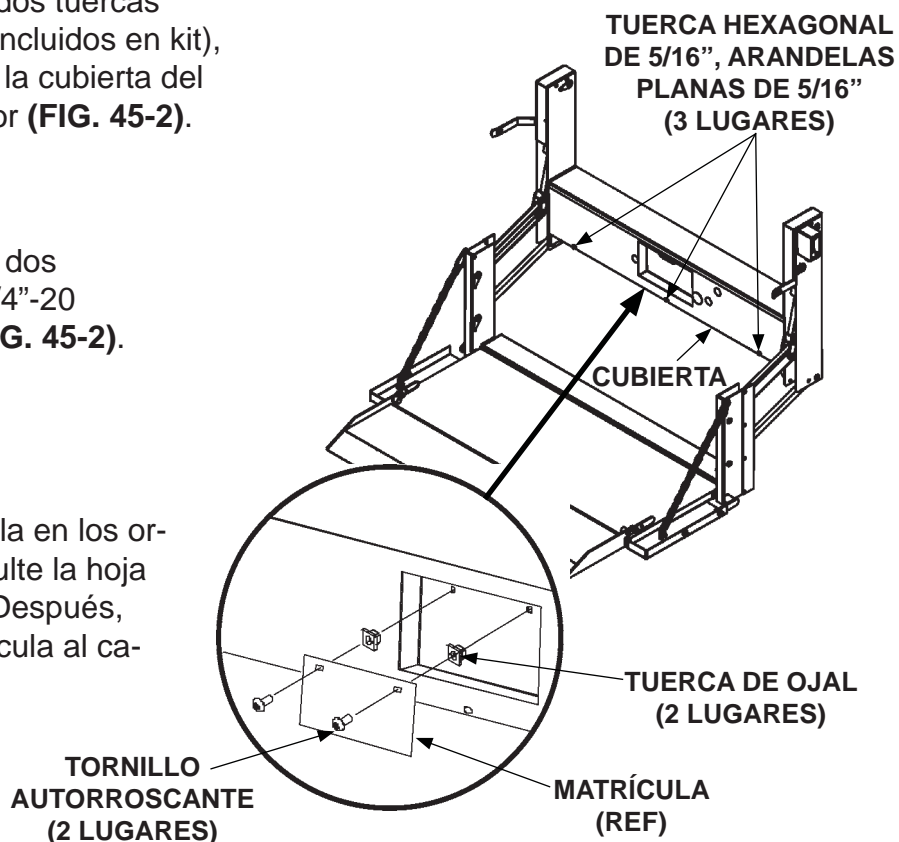
PRECAUCIÓN

El sistema hidráulico se llena en la fábrica con la cantidad correcta de aceite. No es necesario añadir más aceite a menos de que se requiera como parte del mantenimiento periódico del Elevador.

1. Retire el tapón sólido del depósito de la bomba (FIG. 45-1). Instale el tapón con respiradero (incluido en kit) en el depósito de la bomba.
2. Atornille la cubierta del bastidor principal (FIG. 45-2).
3. Para la matrícula, instale las dos tuercas cuadradas de ojal (artículos incluidos en kit), en los orificios cuadrados de la cubierta del bastidor principal del Elevador (FIG. 45-2).
4. Instale la matrícula utilizando dos tornillos autorroscantes de 1/4"-20 (artículos incluidos en kit) (FIG. 45-2).
5. Instale las luces para matrícula en los orificios proporcionados. Consulte la hoja de instrucciones MS-14-35. Después, conecte las luces de la matrícula al cableado del vehículo.



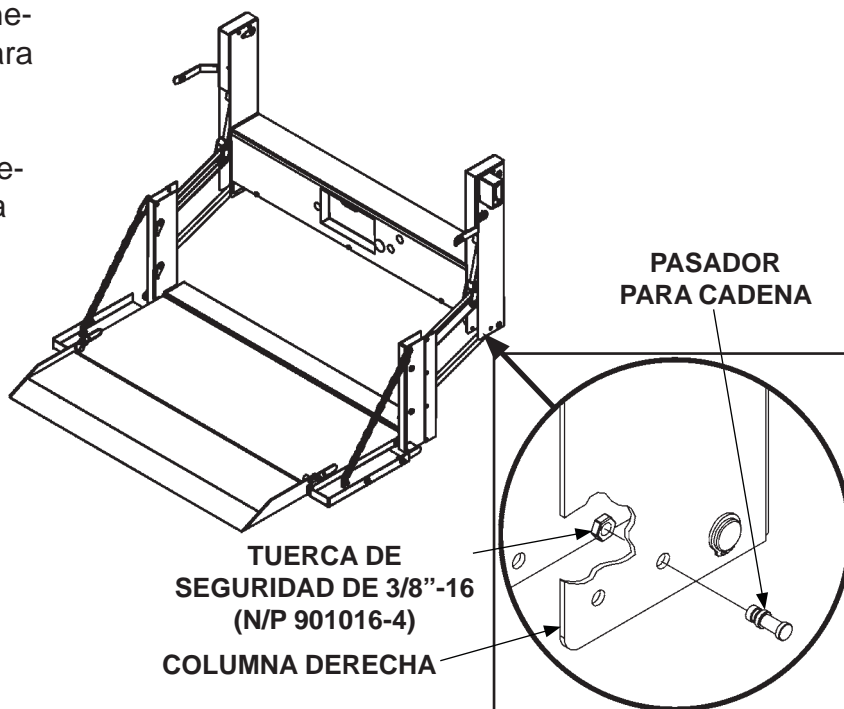
INSTALAR TAPÓN DE VENTILACIÓN EN EL DEPÓSITO DE LA BOMBA
FIG. 45-1



INSTALAR CUBIERTA Y MATRÍCULA (SE MUESTRA ELEVADOR C2)
FIG. 45-2

FINALIZAR INSTALACIÓN DEL ELEVADOR - Cont.

6. Para bajar la plataforma de manera vertical, instale el pasador para cadena y una tuerca de 3/8"-16 (artículos incluidos en kit) en la parte inferior de la columna derecha (**FIG. 46-1**). Ajuste la tuerca de seguridad firmemente.



INSTALAR PASADOR PARA CADENA EN LA COLUMNA DERECHA (SE MUESTRA ELEVADOR C2) FIG. 46-1

7. Instale los tapones plásticos redondos de 3/8" en los orificios vacíos localizados en la parte inferior de las columnas.
8. Si lo retiró antes, reinstale el neumático de repuesto.

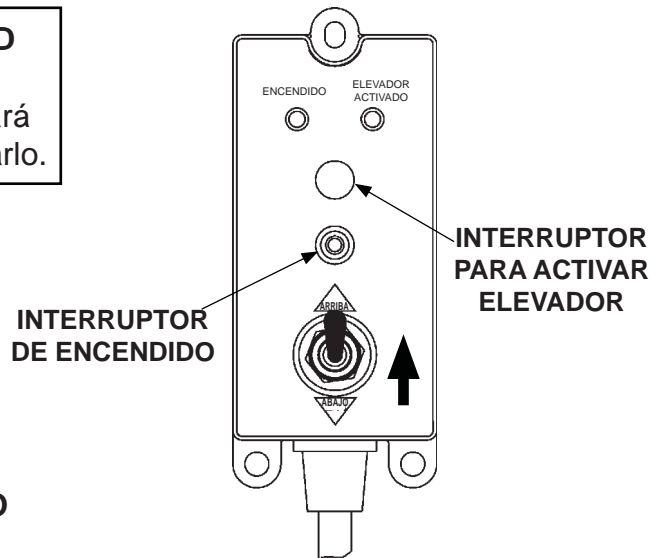
REALIZAR PRUEBA DE OPERACIÓN DEL ELEVADOR

ADVERTENCIA

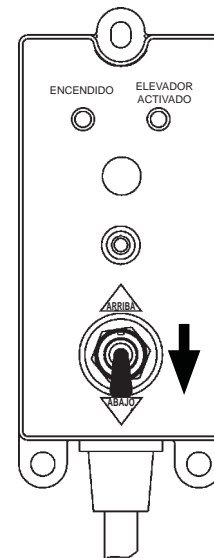
Mantenga todos los objetos ajenos fuera del bastidor principal del Elevador y lejos de los puntos de atrapamiento cuando el Elevador esté en operación.

NOTA: La luz LED de **LIFTGATE ACTIVATED** se ilumina cuando el Elevador está encendido. El interruptor se desactivará después de 90 segundos de no utilizarlo.

1. Revisar la correcta operación del interruptor presionando el botón de **ENCENDIDO (POWER ON)** una vez para activarlo. Ahora presione el botón de **ENCENDIDO** nuevamente para desactivar el Elevador. Después, presione el botón de **ENCENDIDO** dos veces para restablecer el voltaje bajo (**FIG. 47-1**).
2. Presionar el botón de **ELEVADOR ACTIVADO** antes de que pase 1 segundo para activar el temporizador (**FIG. 47-1**).
3. Eleve (**UP**) y descienda (**DN**) la plataforma sin carga (**FIGS. 47-1 y 47-2**) sobre terreno plano. Verifique la correcta velocidad de operación y alineación en relación al suelo.
4. Cargue la plataforma con la capacidad nominal y mida el tiempo que toma **ELEVAR** la plataforma (**FIG. 47-1**). La plataforma debe elevarse aproximadamente de 2" a 3" [5 a 8 cm] por segundo.
5. Examine la plataforma buscando cualquier clase de inclinación descendente.
6. Mida el tiempo que toma **DESCENDER** la plataforma aún cargada (**FIG. 47-2**). La carga debe descender de 7" a 9" [18 a 23 cm] por segundo.
7. Retire la carga de la plataforma y examine tanto el Elevador como el vehículo buscando fugas hidráulicas, cableado suelto y cualquier otro problema.
8. Reinstale la cubierta de la cubierta del bastidor principal. Después, cierre y enganche la plataforma.



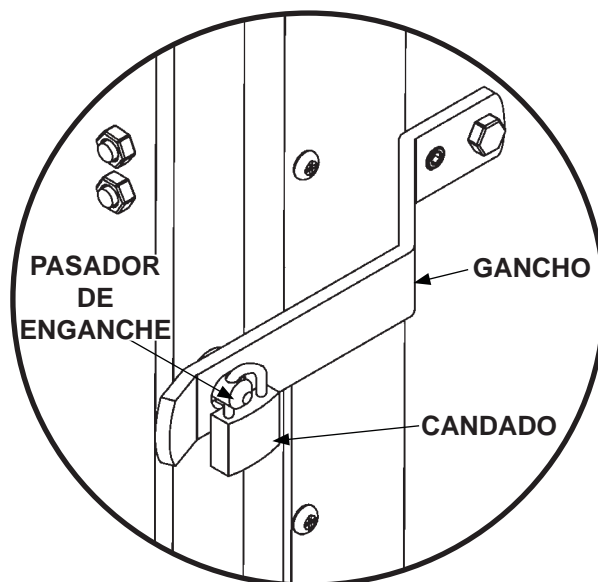
**VERIFICAR OPERACIÓN DEL INTERRUPTOR Y ELEVAR LA PLATAFORMA
FIG. 47-1**



**UTILIZAR INTERRUPTOR PARA DESCENDER LA PLATAFORMA
FIG. 47-2**

REALIZAR PRUEBA DE OPERACIÓN DEL ELEVADOR - Cont.

9. Asegure el gancho en el lado derecho o izquierdo a través del orificio en el pasador de enganche (**FIG. 48-1**).



**ASEGURAR PLATAFORMA
(ELEVADOR C2)
FIG. 48-1**