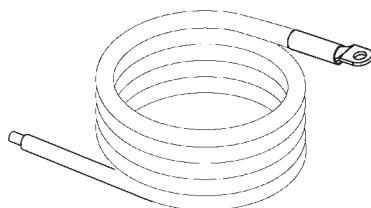


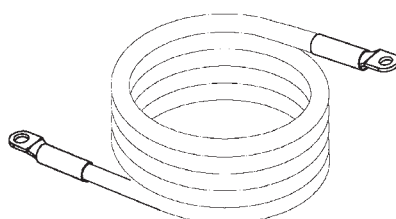
INSTRUCTIONS, 2/0 AWG TRUCK CHARGE LINE KIT

2/0 AWG CHARGE LINES KIT

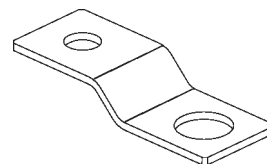
P/N 285860-01



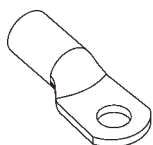
**CABLE ASSEMBLY,
2/0 AWG RED, 33' LG.
P/N 295968-01
QTY. 1**



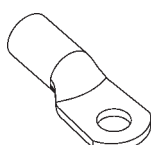
**CABLE ASSEMBLY,
(2 AWG BLACK), 33' LG.
P/N 284114-01
QTY. 1**



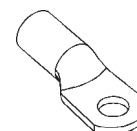
**BATTERY JUMPER
(CIRCUIT BREAKER MOUNT)
P/N 295967-01
QTY. 1**



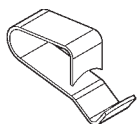
**LUG TERMINAL,
2/0 GA, 3/8" (COPPER)
P/N 907116-01
QTY. 1**



**LUG TERMINAL,
2/0 GA, 5/16" (COPPER)
P/N 907116-02
QTY. 2**



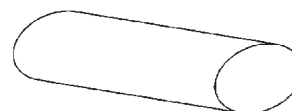
**CABLE LUG,
2 GA, COPPER, 3/8"
P/N 906497-03
QTY. 1**



**SPRING CLIP
P/N 050079
QTY. 8**

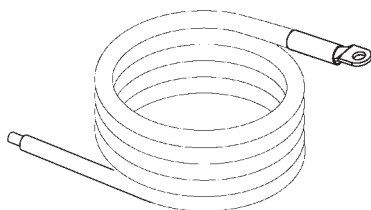


**PLASTIC TIE, 7"
P/N 205780
QTY. 8**

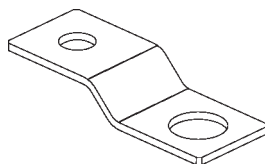


**HEAT SHRINK TUBING,
3/4" X 1-1/2" LG
P/N 253316-04
QTY. 2**

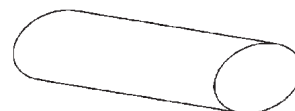
Estas instrucciones están disponibles en español a partir de la página 16.

**BMR (2 AWG) CHARGE LINE KIT
P/N 280290**

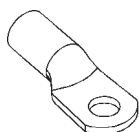
**CABLE ASSEMBLY,
2 AWG RED, 40' LG.
P/N 295968-02
QTY. 1**



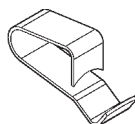
**BATTERY JUMPER
(CIRCUIT BREAKER MOUNT)
P/N 295967-01
QTY. 1**



**HEAT SHRINK TUBING,
3/4" X 1-1/2" LG
P/N 253316-04
QTY. 1**



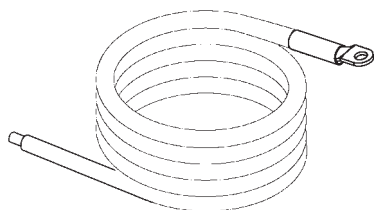
**CABLE LUG,
2 GA COPPER, 3/8"
P/N 906497-03
QTY. 1**



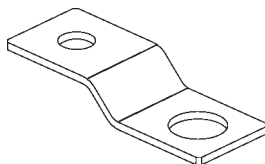
**SPRING CLIP
P/N 050079
QTY. 7**



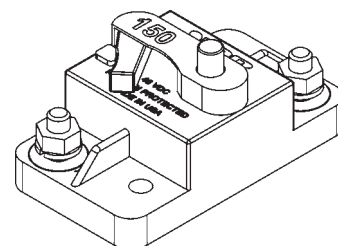
**PLASTIC TIE, 7"
P/N 205780
QTY. 10**

**TRUCK (2 AWG) CHARGE LINE KIT
P/N 299275-01**

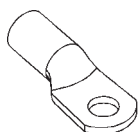
**CABLE ASSEMBLY,
2 AWG RED, 35' LG.
P/N 295968-04
QTY. 1**



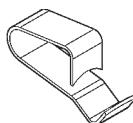
**BATTERY JUMPER
(CIRCUIT BREAKER MOUNT)
P/N 295967-01
QTY. 1**



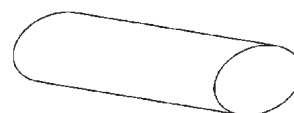
**CIRCUIT BREAKER,
150 AMP
P/N 907207-01
QTY. 1**



**CABLE LUG,
2 GA COPPER, 1/4"
P/N 906497-01
QTY. 1**



**SPRING CLIP
P/N 050079
QTY. 8**



**HEAT SHRINK TUBING,
3/4" X 1-1/2" LG
P/N 253316-04
QTY. 1**



**PLASTIC TIE, 7"
P/N 205780
QTY. 8**

PREPARE LIFTGATE**⚠ WARNING**

Remove all rings, watches and jewelry before doing any electrical work.

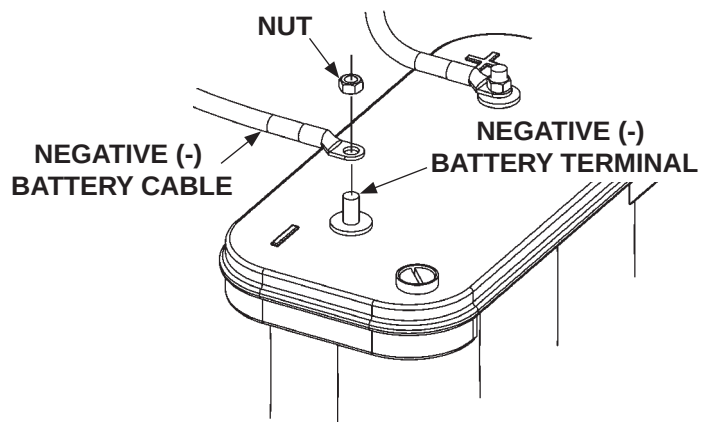
⚠ WARNING

To prevent accidental personal injury and equipment damage, disconnect (-) battery cable from battery.

⚠ WARNING

Never route an energized wire. Make sure battery is disconnected. Always route electrical wires clear of moving parts, brake lines, sharp edges and exhaust systems. Avoid making sharp bends in wiring. Attach securely. If drilling is necessary, first check behind the drilling surface so you do not damage any fuel lines, vent lines, brake lines or wires.

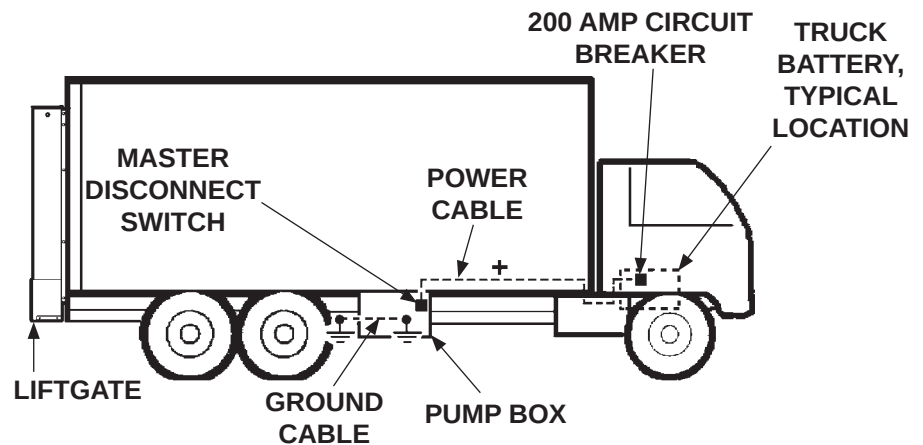
1. Disconnect power from truck battery by disconnecting negative (-) battery cable from battery (-) terminal (FIG. 4-1).



DISCONNECTING POWER
FIG. 4-1

PREPARE LIFTGATE - Continued

2. If pump box is to be grounded to vehicle frame, ensure to have already done so during installation (**FIG. 5-1**). Refer to **BMR INSTALLATION MANUAL** for instructions.



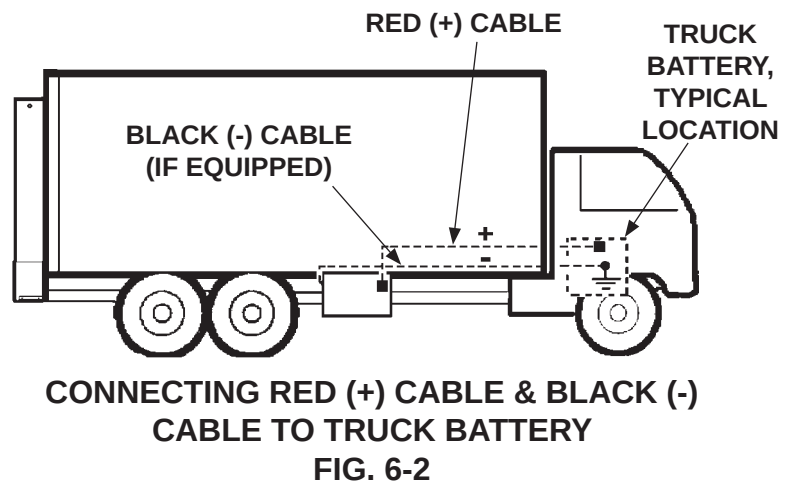
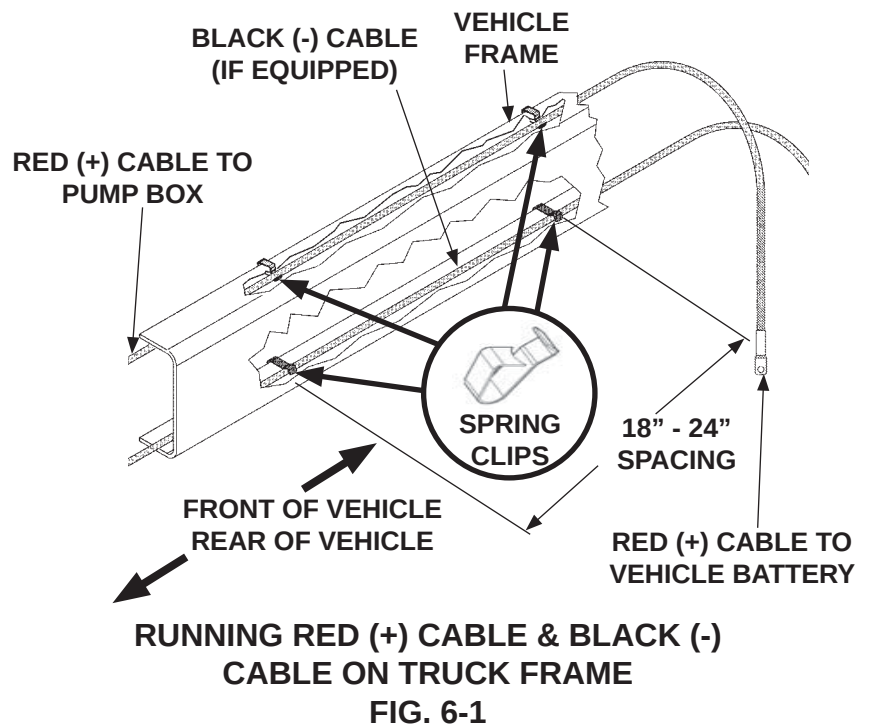
**RECOMMENDED LIFTGATE INSTALLATION
(VEHICLE FRAME GROUND)**

FIG. 5-1

CHARGE LINES WITHOUT OPTIONAL BATTERY BOX

NOTE: Make sure **RED (+)** cable is long enough to reach truck battery **(+)** terminal & master disconnect switch on Liftgate pump box without putting tension on the cable. Ensure 3/8" cable lug, on **RED (+)** cable, is positioned by the truck battery **(+)** terminal. If **BLACK (-)** cable is provided with Kit, ensure cable is long enough to reach truck battery **(-)** terminal & ground lug on Liftgate pump box without putting tension on the cable. Ensure 3/8" cable lug, on **BLACK (-)** cable, is positioned by the truck battery **(-)** terminal. Maintain enough slack on both cable ends to prevent connections from being strained. Cut cable to final length at the pump box.

1. Run **RED (+)** power cable along the inside of the vehicle frame from truck battery to Liftgate pump box master disconnect switch (**FIGS. 6-1 and 5-1**). If equipped, run **BLACK (-)** cable along the inside of the vehicle frame from truck battery to ground stud on Liftgate pump box (**FIGS. 6-1 and 5-1**). Use spring clips and plastic ties (Kit items) as required to secure cables (**FIG. 6-1**).

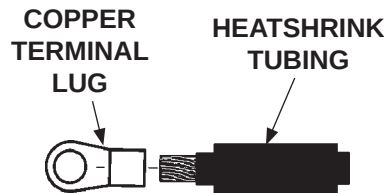


CHARGE LINES WITHOUT OPTIONAL BATTERY BOX - Continued

NOTE: Each of the 3 charge line kits includes a different copper terminal lug for the bare wire end of the charge line.

- Kit **P/N 285860-01**: Use lug **P/N 907116-02** (5/16" ring) on the 2/0 AWG **RED (+)** cable.
- Kit **P/N 280290**: Use lug **P/N 906497-03** (3/8" ring) on the 2 AWG **RED (+)** cable.
- Kit **P/N 299275-01**: Use lug **P/N 906497-01** (1/4" ring) on the 2 AWG **RED (+)** cable.

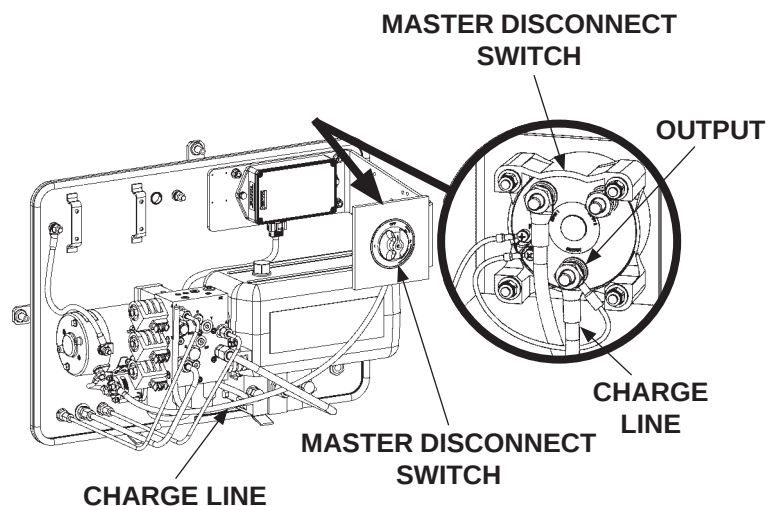
2. Prepare the wire end of the **RED (+)** cable, inserted in the pump box, as follows. Measure (if needed), and then cut excess cable from bare wire end of **RED (+)** cable (**FIG. 7-1**). Put heatshrink tubing (Kit item) (**FIG. 7-1**) on the end of the cable and leave room for terminal lug. Crimp copper terminal lug (Kit item) on the **RED (+)** cable and shrink the heatshrink tubing (**FIG. 7-2**).

**FIG. 7-1****FIG. 7-2**

3. At the pump box, remove nut from output terminal on master disconnect switch (**FIG. 7-3**).

4. Connect **RED (+)** power cable (charge line) from vehicle battery to output terminal on master disconnect switch (**FIG. 7-3**).

5. Reinstall and tighten nut.



**CONNECTING CHARGE LINE TO
MASTER DISCONNECT SWITCH**

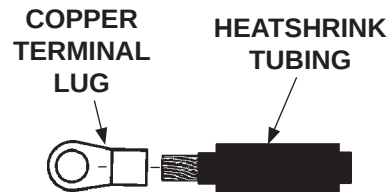
FIG. 7-3

CHARGE LINES WITHOUT OPTIONAL BATTERY BOX - Continued

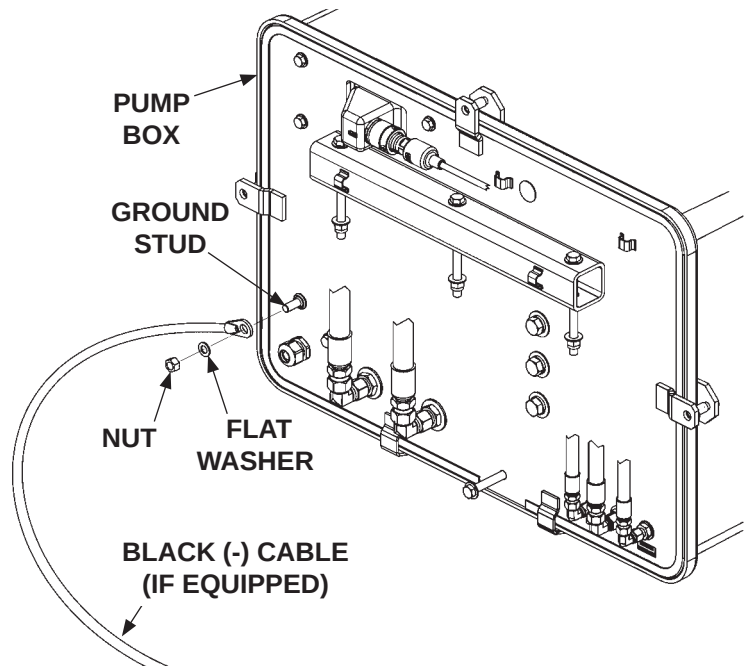
NOTE: Make sure the Liftgate power unit, taillights on Liftgate, and vehicle charging system are connected correctly to a common ground.

NOTE: Do steps 6 and 7 only if 2/0 AWG charge line Kit **P/N 285860-01** is being installed. Use copper terminal lug **P/N 906497-03** (Kit item) on **BLACK (-)** cable.

6. Prepare wire end of the **BLACK (-)** cable as follows. Measure (if needed), and then cut excess cable from bare wire end of **BLACK (-)** cable (**FIG. 8-1**). Put heatshrink tubing (Kit item) (**FIG. 8-1**) on the end of the cable and leave room for terminal lug. Crimp copper terminal lug (Kit item) on the **BLACK (-)** cable and shrink the heatshrink tubing (**FIG. 8-2**).

**FIG. 8-1****FIG. 8-2**

7. Connect **BLACK (-)** cable from vehicle battery to ground stud on pump box (**FIG. 8-3**). Tighten nut securely.

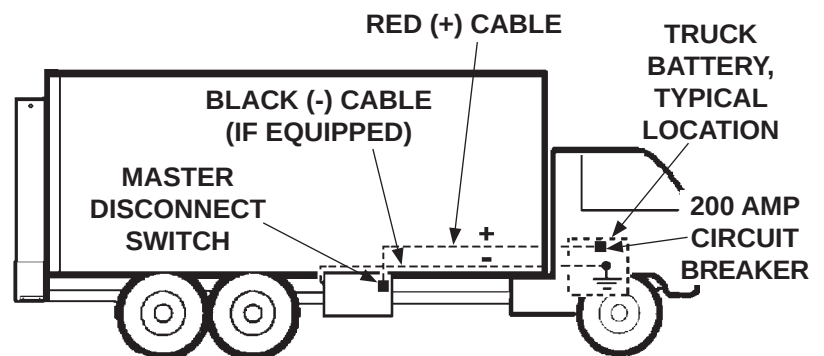
**CONNECTING GROUND CABLE TO GROUND STUD****FIG. 8-3**

CHARGE LINES WITHOUT OPTIONAL BATTERY BOX - Continued**NOTICE**

Installation parts boxes, for BMR Liftgates, contain a 200 amp circuit breaker for the electrical system. Circuit breaker can be used if power unit is connected to vehicle batteries or optional battery box. **MAXON** recommends using the 200 amp circuit breaker to protect the Liftgate and vehicle electrical systems.

NOTE: MAXON recommends using dielectric grease on all electrical connections.

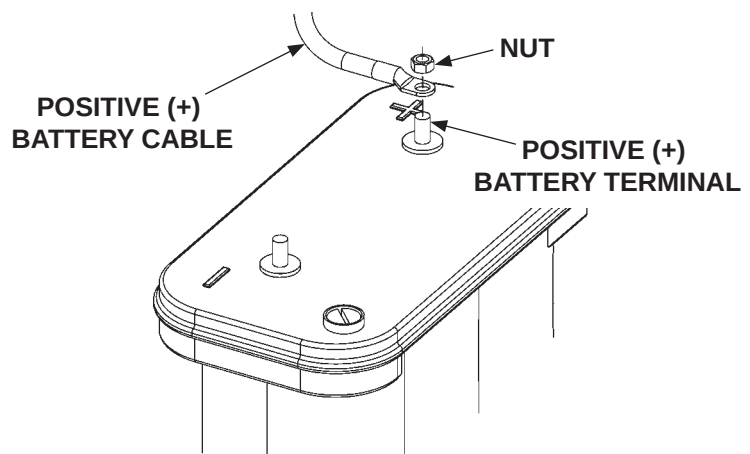
8. Connect **RED (+)** charge cable and **BLACK (-)** charge cable (if equipped) to truck battery as follows (**FIG. 9-1**).



**CONNECTING RED (+) CABLE & BLACK (-)
CABLE TO TRUCK BATTERY**

FIG. 9-1

9. Remove nut from positive (+) battery terminal (**FIG. 9-2**). Then, disconnect positive (+) battery cable from battery.



**DISCONNECTING POSITIVE (+)
CABLE FROM BATTERY**

FIG. 9-2

CHARGE LINES WITHOUT OPTIONAL BATTERY BOX - Continued

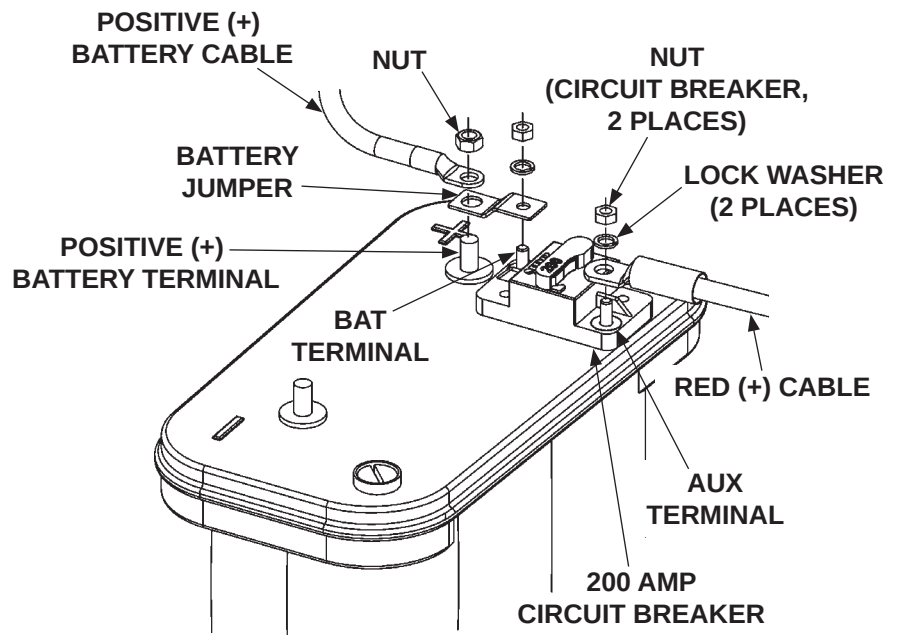
10. Remove 2 nuts and lock washers from 200 amp circuit breaker (installation part box item) (**FIG. 10-1**). Then, position circuit breaker next to positive (+) battery terminal (**FIG. 10-1**).

11. Use battery jumper (Kit item) to connect circuit breaker **BAT** terminal to (+) battery terminal (**FIG. 10-1**). Then, reconnect battery (+) cable to (+) battery terminal (**FIG. 10-1**).

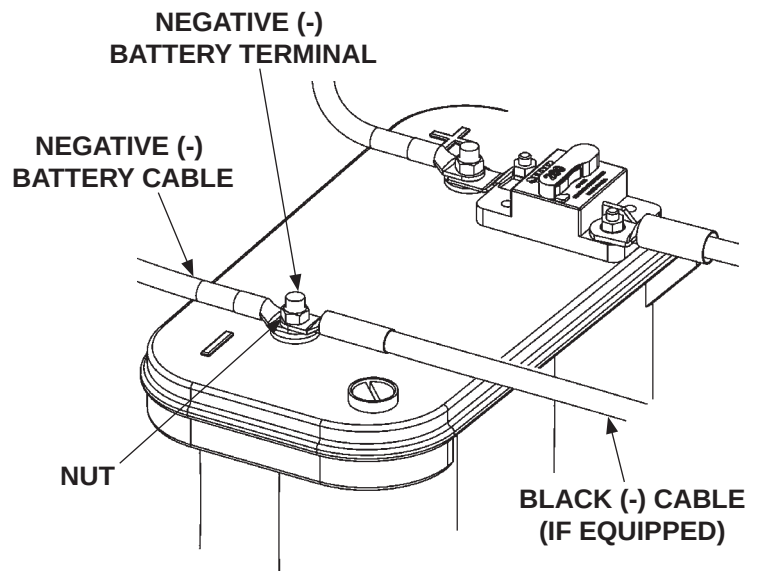
12. First, use nut and lock washer to secure jumper to circuit breaker (**FIG. 10-1**). Then, use nut to secure jumper and (+) battery cable to (+) battery terminal (**FIG. 10-1**).

13. Connect **RED (+)** cable (Kit item) to **AUX** terminal on 200 amp circuit breaker (**FIG. 10-1**). Secure **RED (+)** cable to **AUX** terminal with nut and lock washer ((**FIG. 10-1**).

14. Reconnect negative (-) battery cable (Kit item) to (-) battery terminal (**FIG. 10-2**). If equipped, connect **BLACK (-)** cable (Kit item) to (-) battery terminal (**FIG. 10-2**). Then, use nut to secure (-) cables to (-) battery terminal (**FIG. 10-2**).



**CONNECTING CIRCUIT BREAKER
TO BATTERY**
FIG. 10-1

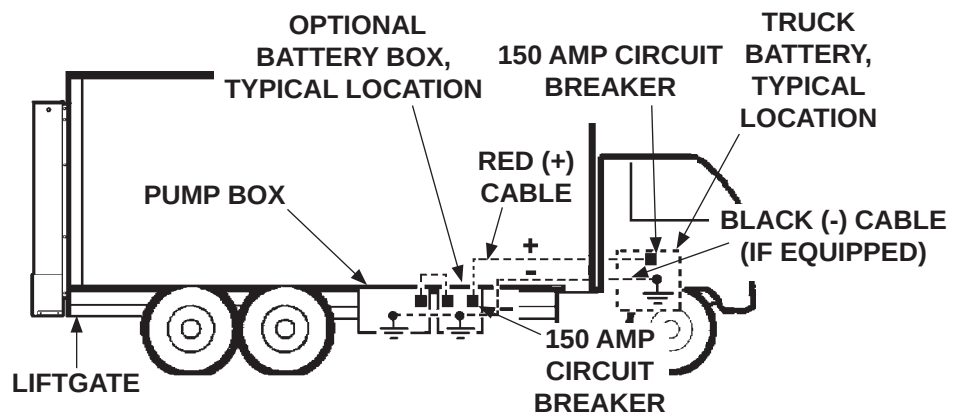
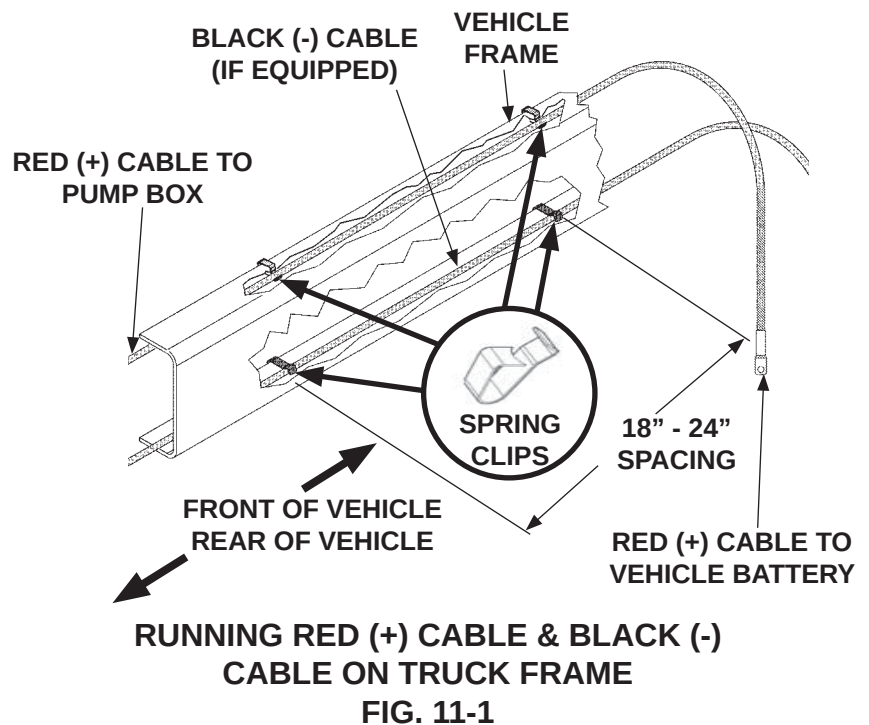


**RECONNECTING BATTERY
(-) CABLE TO BATTERY**
FIG. 10-2

CHARGE LINES WITH OPTIONAL BATTERY BOX

NOTE: Make sure **RED (+)** cable is long enough to reach truck battery **(+)** terminal & 150 amp circuit breaker on optional battery box without putting tension on the cable. Ensure 3/8" cable lug, on **RED (+)** cable, is positioned by the truck battery **(+)** terminal. If **BLACK (-)** cable is provided with Kit, ensure cable is long enough to reach truck battery **(-)** terminal & negative **(-)** terminal on optional battery box without putting tension on the cable. Ensure 3/8" cable lug, on **BLACK (-)** cable, is positioned by the truck battery **(-)** terminal. Maintain enough slack on both cable ends to prevent connections from being strained. Cut cable to final length at the optional battery box.

1. Run **RED (+)** power cable along the inside of the vehicle frame from truck battery to 150 amp circuit breaker on optional battery box (**FIGS. 11-1 and 10-2**). If equipped, run **BLACK (-)** cable along the inside of the vehicle frame from truck battery to negative **(-)** terminal on optional battery box (**FIGS. 11-1 and 10-2**). Use spring clips and plastic ties (Kit items) as required to secure cables (**FIG. 11-1**).

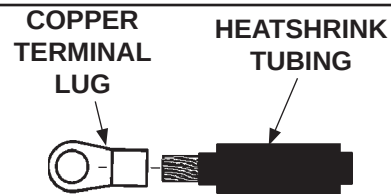


CHARGE LINES WITH OPTIONAL BATTERY BOX - Continued

NOTE: Each of the 3 charge line kits includes a different copper terminal lug for the bare wire end of the charge line.

- Kit **P/N 285860-01**: Use lug **P/N 907116-02** (5/16" ring) on the 2/0 AWG **RED (+)** cable.
- Kit **P/N 280290**: Use lug **P/N 906497-03** (3/8" ring) on the 2 AWG **RED (+)** cable.
- Kit **P/N 299275-01**: Use lug **P/N 906497-01** (1/4" ring) on the 2 AWG **RED (+)** cable.

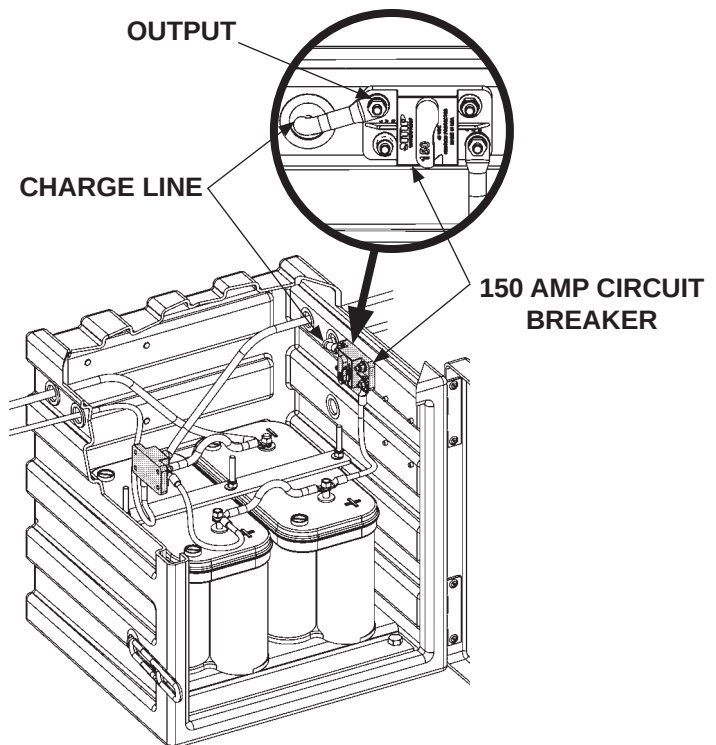
2. Prepare the wire end of the **RED (+)** cable, inserted in optional battery box, as follows. Measure (if needed), and then cut excess cable from bare wire end of **RED (+)** cable (**FIG. 12-1**). Put heatshrink tubing (Kit item) (**FIG. 12-1**) on the end of the cable and leave room for terminal lug. Crimp copper terminal lug (Kit item) on the **RED (+)** cable and shrink the heatshrink tubing (**FIG. 12-2**).

**FIG. 12-1****FIG. 12-2**

3. At the optional battery box, remove nut from output terminal on 150 amp circuit breaker (**FIG. 12-3**).

4. Connect **RED (+)** power cable (charge line) from vehicle battery to output terminal on 150 amp circuit breaker (**FIG. 12-3**).

5. Reinstall and tighten nut.



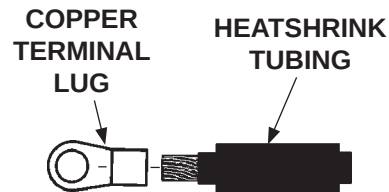
**CONNECTING CHARGE LINE TO
150 AMP CIRCUIT BREAKER
FIG. 12-3**

CHARGE LINES WITH OPTIONAL BATTERY BOX - Continued

NOTE: Make sure the Liftgate power unit, taillights on Liftgate, and vehicle charging system are connected correctly to a common ground.

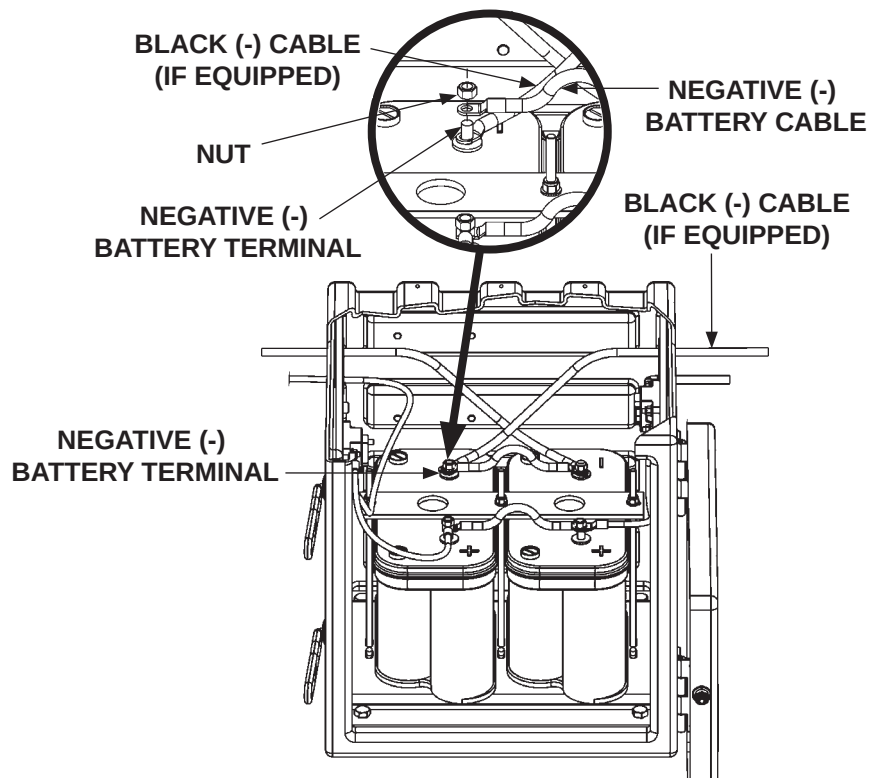
NOTE: Do steps 6 through 8 only if 2/0 AWG charge line Kit **P/N 285860-01** is being installed. Use copper terminal lug **P/N 906497-03** (Kit item) on **BLACK (-)** cable.

6. Prepare wire end of the **BLACK (-)** cable as follows. Measure (if needed), and then cut excess cable from bare wire end of **BLACK (-)** cable (**FIG. 13-1**). Put heatshrink tubing (Kit item) (**FIG. 13-1**) on the end of the cable and leave room for terminal lug. Crimp copper terminal lug (Kit item) on the **BLACK (-)** cable and shrink the heatshrink tubing (**FIG. 13-2**).

**FIG. 13-1****FIG. 13-2**

7. At the optional battery box, remove nut from negative (-) terminal. Then, disconnect negative (-) battery cable from battery (**FIG. 13-3**).

8. Connect **BLACK (-)** cable (Kit item) from vehicle battery to (-) battery terminal at optional battery box (**FIG. 13-3**). Then, reconnect negative (-) battery cable and use nut to secure (-) cables to (-) battery terminal (**FIG. 13-3**).

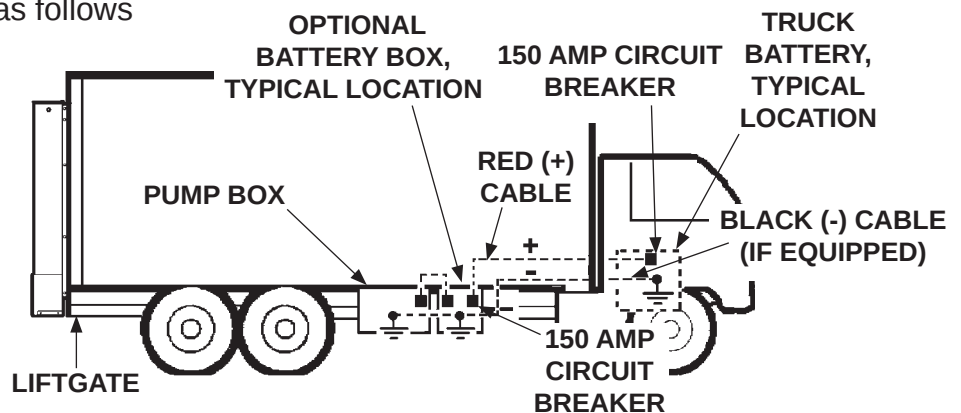
**CONNECTING BLACK (-) CABLE TO
OPTIONAL BATTERY BOX****FIG. 13-3**

CHARGE LINES WITH OPTIONAL BATTERY BOX - Continued**NOTICE**

Installation parts boxes, for BMR Liftgates, contain a 150 amp circuit breaker for the electrical system. Circuit breaker can be used if power unit is connected to vehicle batteries or optional battery box. **MAXON** recommends using the 150 amp circuit breaker to protect the Liftgate and vehicle electrical systems.

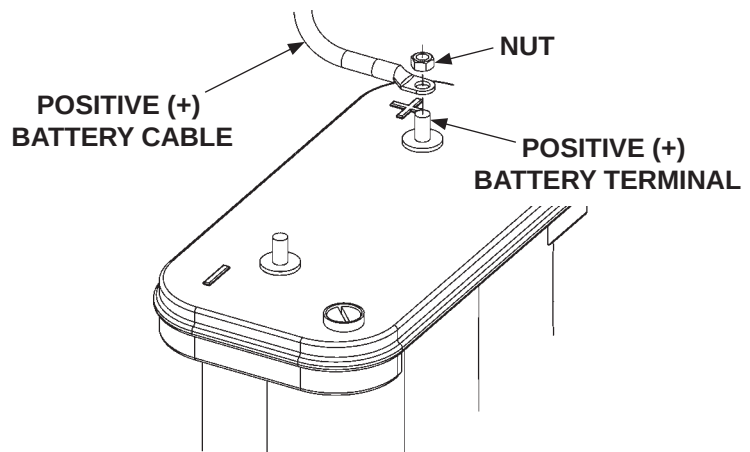
NOTE: MAXON recommends using dielectric grease on all electrical connections.

9. Connect **RED (+)** charge cable and **BLACK (-)** charge cable (if equipped) to truck battery as follows (**FIG. 14-1**).



CONNECTING RED (+) CABLE & BLACK (-) CABLE TO TRUCK BATTERY WITH OPTIONAL BATTERY BOX
FIG. 14-1

10. Remove nut from positive (+) battery terminal (**FIG. 14-2**). Then, disconnect positive (+) battery cable from battery.



DISCONNECTING POSITIVE (+) CABLE FROM BATTERY
FIG. 14-2

CHARGE LINES WITH OPTIONAL BATTERY BOX - Continued

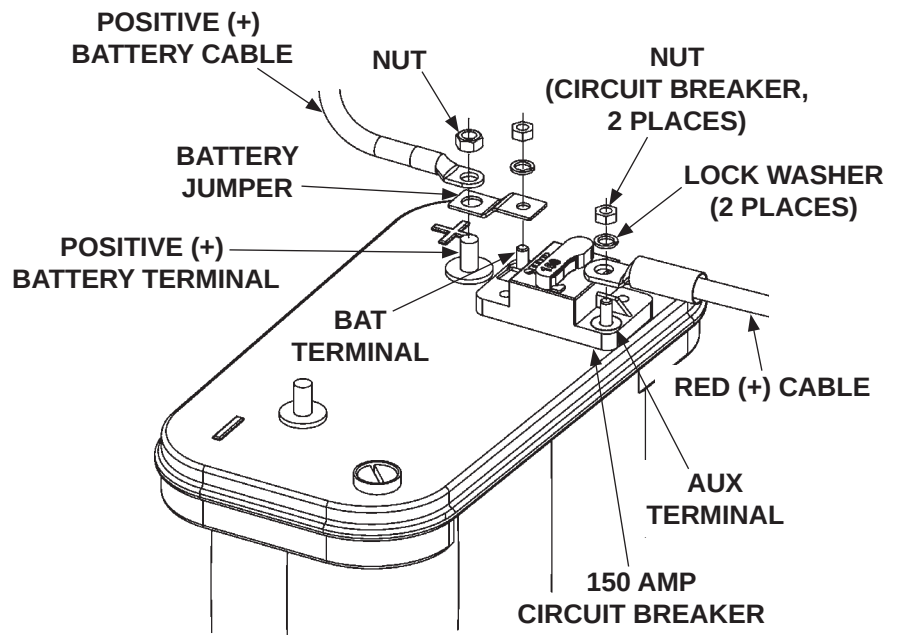
11. Remove 2 nuts and lock washers from 150 amp circuit breaker (installation part box item) (**FIG. 15-1**). Then, position circuit breaker next to positive (+) battery terminal (**FIG. 15-1**).

12. Use battery jumper (Kit item) to connect circuit breaker **BAT** terminal to (+) battery terminal (**FIG. 15-1**). Then, reconnect battery (+) cable to (+) battery terminal (**FIG. 15-1**).

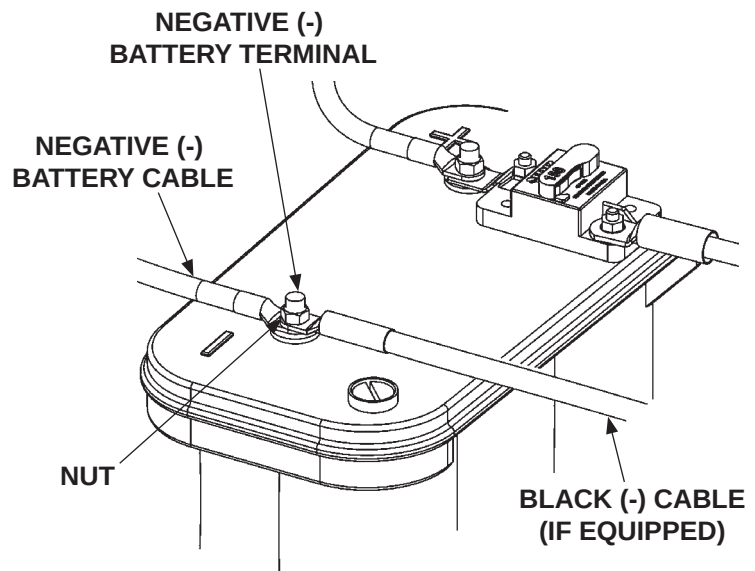
13. First, use nut and lock washer to secure jumper to circuit breaker (**FIG. 15-1**). Then, use nut to secure jumper and (+) battery cable to (+) battery terminal (**FIG. 15-1**).

14. Connect **RED (+)** cable (Kit item) to **AUX** terminal on 150 amp circuit breaker (**FIG. 15-1**). Secure **RED (+)** cable to **AUX** terminal with nut and lock washer (**FIG. 15-1**).

15. Reconnect negative (-) battery cable (Kit item) to (-) battery terminal (**FIG. 15-2**). If equipped, connect **BLACK (-)** cable (Kit item) to (-) battery terminal (**FIG. 15-2**). Then, use nut to secure (-) cables to (-) battery terminal (**FIG. 15-2**).



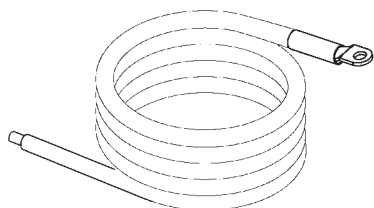
**CONNECTING CIRCUIT BREAKER
TO BATTERY**
FIG. 15-1



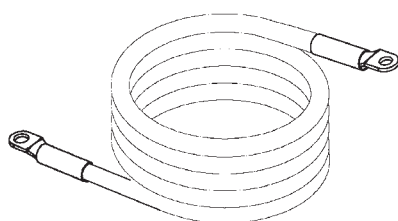
**RECONNECTING BATTERY
(-) CABLE TO BATTERY**
FIG. 15-2

INSTRUCCIONES, KIT DE LÍNEA DE CARGA PARA EL CAMIÓN 2/0 AWG

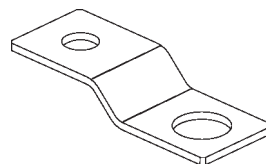
KIT DE LÍNEAS DE CARGA 2/0 AWG N/P 285860-01



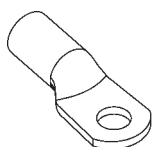
ENSAMBLE DEL CABLE,
ROJO 2/0 AWG, 33' [10 m]
LARGO
N/P 295968-01
CANT. 1



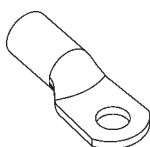
ENSAMBLE DEL CABLE
(2 AWG NEGRO), 33'
[10 m] LARGO
N/P 284114-01
CANT. 1



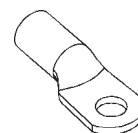
PUENTE PARA LA BATERÍA
(MONTAJE DE DISYUNTOR)
N/P 295967-01
CANT. 1



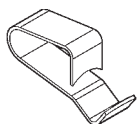
TERMINAL DE ANILLO,
2/0 GA, 3/8" [10 mm]
(COBRE)
N/P 907116-02
CANT. 1



TERMINAL DE ANILLO,
2/0 GA, 5/16" [8 mm]
(COBRE)
N/P 907116-02
CANT. 1



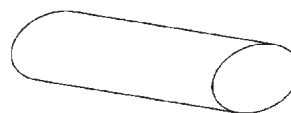
CABLE DE LA TERMINAL,
CALIBRE 2, COBRE,
3/8" [10 mm]
N/P 906497-03
CANT. 1



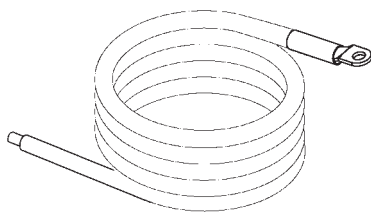
ABRAZADERA CON RESORTE
N/P 050079
CANT. 8



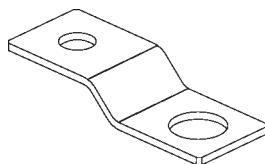
CINTILLO DE PLÁSTICO,
7" [17.7 cm]
N/P 205780
CANT. 8



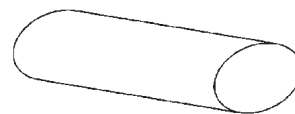
TUBO TERMORETRÁCTIL,
3/4" [19 mm] X 1-1/2"
[38 mm] LARGO
N/P 253316-04
CANT. 2

**KIT DE LÍNEA DE CARGA BMR (2 AWG)
N/P 280290**

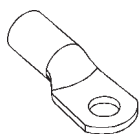
**ENSAMBLE DEL CABLE,
ROJO 2 AWG, 40' [12.1 m]
LARGO
N/P 295968-02
CANT. 1**



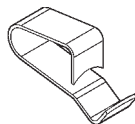
**PUENTE PARA LA BATERÍA
(MONTAJE DE DISYUNTOR)
N/P 295967-01
CANT. 1**



**TUBO TERMORETRÁCTIL,
3/4" [19 mm] X 1-1/2"
[38 mm] LARGO
N/P 253316-04
CANT. 2**



**CABLE DE LA TERMINAL,
CALIBRE 2, COBRE,
3/8" [9 mm]
N/P 906497-03
CANT. 1**

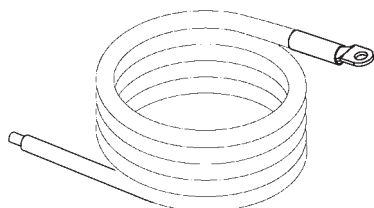


**ABRAZADERA
CON RESORTE
N/P 050079
CANT. 7**

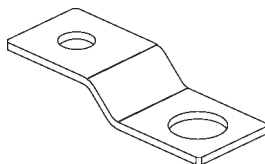


**CINTILLO DE PLÁSTICO,
7" [17.7 cm]
N/P 205780
CANT. 10**

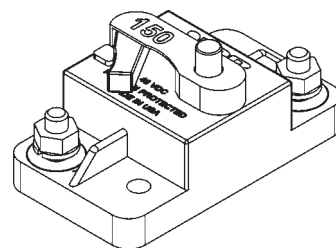
KIT DE LÍNEA DE CARGA (2 AWG) PARA CAMIÓN N/P 299275-01



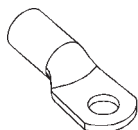
**ENSAMBLE DEL CABLE,
ROJO 2 AWG, 35' [10.6 m]
LARGO
N/P 295968-04
CANT. 1**



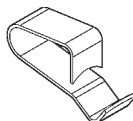
**PUENTE PARA LA BATERÍA
(MONTAJE DE DISYUNTOR)
N/P 295967-01
CANT. 1**



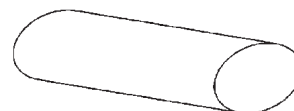
**DISYUNTOR,
150 AMP
N/P 907207-01
CANT. 1**



**CABLE DE LA TERMINAL,
CALIBRE 2 COBRE, 1/4" [6 mm]
N/P 906497-01
CANT. 1**



**ABRAZADERA
CON RESORTE
N/P 050079
CANT. 8**



**TUBO TERMORETRÁCTIL,
3/4" X 1-1/2" LARGO
N/P 253316-04
CANT. 1**



**CINTILLO DE PLÁSTICO, 7"
[17.7 cm]
N/P 205780
CANT. 8**

PREPARAR EL ELEVADOR**⚠ ADVERTENCIA**

Retire todos los anillos, relojes y joyería antes de hacer cualquier trabajo eléctrico.

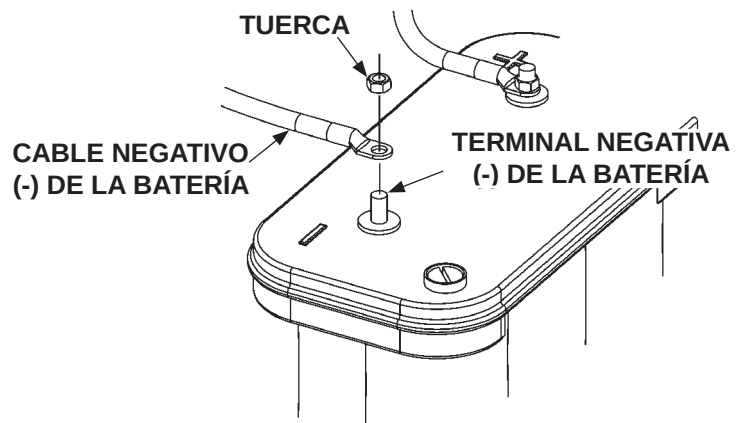
⚠ ADVERTENCIA

Para prevenir lesiones personales y daños al equipo, desconecte de la batería el cable (-) en la batería.

⚠ ADVERTENCIA

Nunca instale un cable energizado. Asegure que la batería esté desconectada. Siempre instale los cables eléctricos lejos de partes en movimiento, líneas de frenos, bordes filosos y sistemas de escape. Evite hacer dobleces muy pronunciados en el cableado. Adjunte fijemente. Si es necesario taladrar, primero revise antes de la superficie a taladrar para que no se dañen ningunas líneas de combustible, líneas de ventilación, líneas de freno o cables.

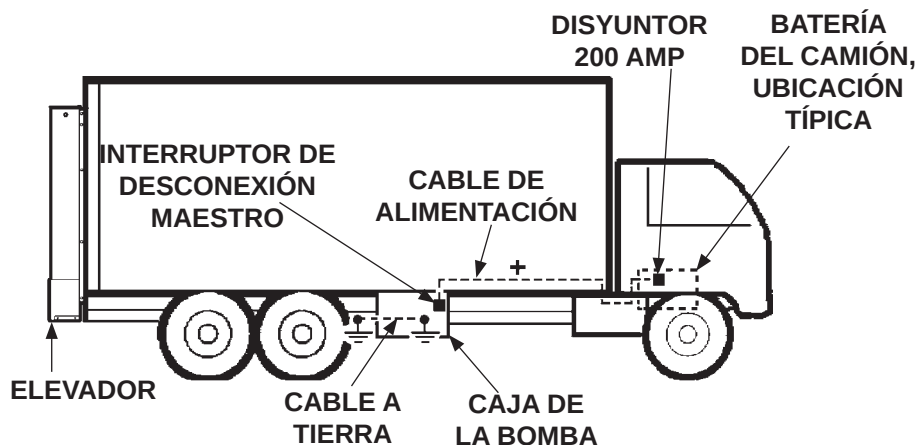
1. Desconecte el poder de la batería del camión desconectando el cable negativo (-) de la terminal (-) de la batería (**FIG. 19-1**).



DESCONECTAR EL PODER
FIG. 19-1

PREPARAR EL ELEVADOR - Cont.

2. Si la caja de la bomba está anclada al bastidor del vehículo, asegure que ya se hecho durante la instalación (**FIG. 20-1**). Consulte el **MANUAL DE INSTALACIÓN BMR** para las instrucciones.



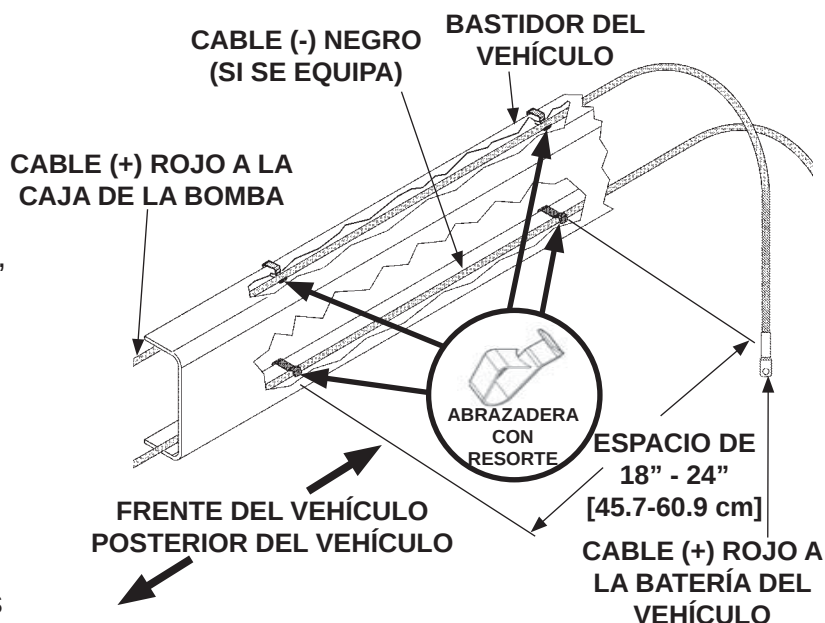
INSTALACIÓN RECOMENDADA DEL ELEVADOR
(BASTIDOR A TIERRA DEL VEHÍCULO)

FIG. 20-1

LÍNEAS DE CARGA SIN UNA CAJA DE BATERÍA OPCIONAL

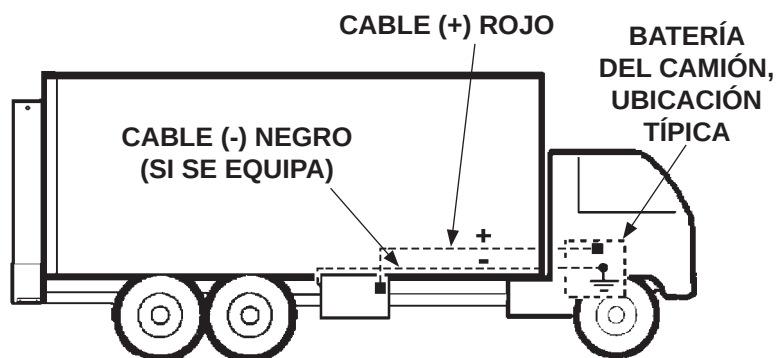
NOTA: Verifique que el cable **ROJO (+)** esté lo suficientemente largo para alcanzar la terminal **(+)** de la batería del camión y el interruptor de desconexión maestro en la caja de la batería del elevador sin poner tensión en el cable. Asegure que la terminal 3/8" [9 mm], en el cable **ROJO (+)**, esté posicionado cerca de la terminal **(+)** de la batería del camión. Si el cable **NEGRO (-)** se brinda con el kit, asegure que el cable está lo suficientemente largo para alcanzar la terminal **(-)** de la batería del camión y la terminal a tierra en la caja de la bomba en el elevador sin poner tensión en el cable. Asegure que la terminal 3/8" [9 mm], en el cable **NEGRO (-)**, esté posicionado en la terminal **(-)** de la batería del camión. Conserve suficiente holgura en ambos extremos de los cables para prevenir que las conexiones se tensen. Corte el cable a la longitud final en la caja de la bomba.

1. Instale el cable de alimentación **ROJO (+)** a lo largo del interior del bastidor del vehículo desde la batería del camión al interruptor de desconexión maestro en la caja de la bomba del elevador (**FIGS. 21-1 y 20-1**). Si se equipa, instale el cable **NEGRO (-)** a lo largo del interior del bastidor del vehículo de la batería del camión al perno a tierra en la caja de la bomba en el elevador (**FIGS. 21-1 y 20-1**). Utilice las abrazaderas con resorte y los cintillos de plástico (art. de kit) como se requiera para asegurar los cables (**FIG. 21-1**).



INSTALAR EL CABLE ROJO (+) Y EL CABLE NEGRO (-) EN EL BASTIDOR DEL CAMIÓN

FIG. 21-1



CONECTAR EL CABLE ROJO (+) Y EL CABLE NEGRO (-) A LA BATERÍA DEL CAMIÓN

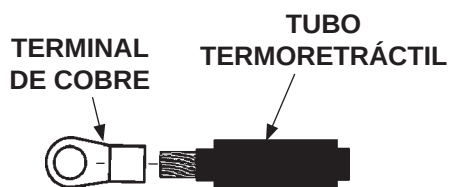
FIG. 21-2

LÍNEAS DE CARGA SIN UNA CAJA DE BATERÍA OPCIONAL - Cont.

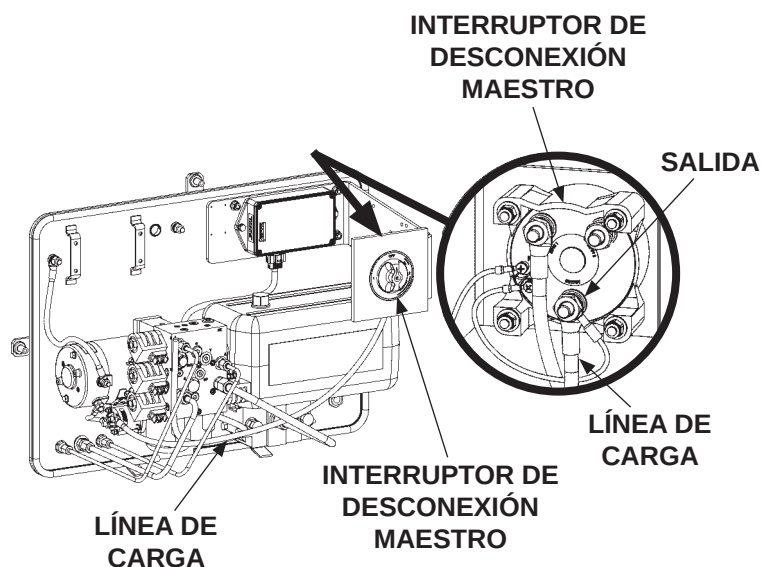
NOTA: Cada una de las 3 líneas de carga incluyen una terminal de anillo de cobre diferente para el extremo del cable desnudo de la línea de carga.

- Kit **N/P 285860-01**: Utilice la terminal **N/P 907116-02** (anillo 5/16" [7 mm]) en el cable **ROJO (+)** 2/0 AWG.
- Kit **N/P 280290**: Utilice la terminal **N/P 906497-03** (anillo 3/8" [9 mm]) en el cable **ROJO (+)** 2 AWG.
- Kit **N/P 299275-01**: Utilice la terminal **N/P 906497-01** (anillo 1/4" [6 mm]) en el cable **ROJO (+)** 2 AWG.

2. Prepare el extremo del cable **ROJO (+)**, insertado en la caja de la bomba, de la siguiente manera. Mida (si es necesario), y después corte el exceso del cable en el extremo del cable desnudo del cable **ROJO (+)** (**FIG. 22-1**). Coloque el tubo termoretráctil (art. de kit) (**FIG. 22-1**) en el extremo del cable y deje espacio para la terminal de anillo. Doble la terminal de anillo de cobre (art. de kit) en el cable **ROJO (+)** y reduzca el tubo termoretráctil (**FIG. 22-2**).

**FIG. 22-1****FIG. 22-2**

3. En la caja de la bomba, retire la tuerca de la terminal de salida en el interruptor de desconexión maestro (**FIG. 22-3**).
4. Conecte el cable de alimentación **ROJO (+)** (línea de carga) de la batería del vehículo a la terminal de salida en el interruptor de desconexión maestro (**FIG. 22-3**).
5. Reinstale y apriete la tuerca.

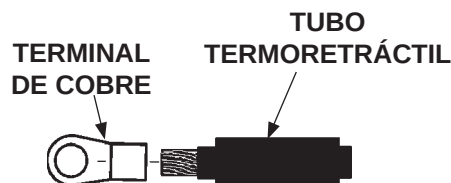
**CONECTAR LA LÍNEA DE CARGA AL INTERRUPTOR DE DESCONEXIÓN MAESTRO****FIG. 22-3**

LÍNEAS DE CARGA SIN UNA CAJA DE BATERÍA OPCIONAL - Cont.

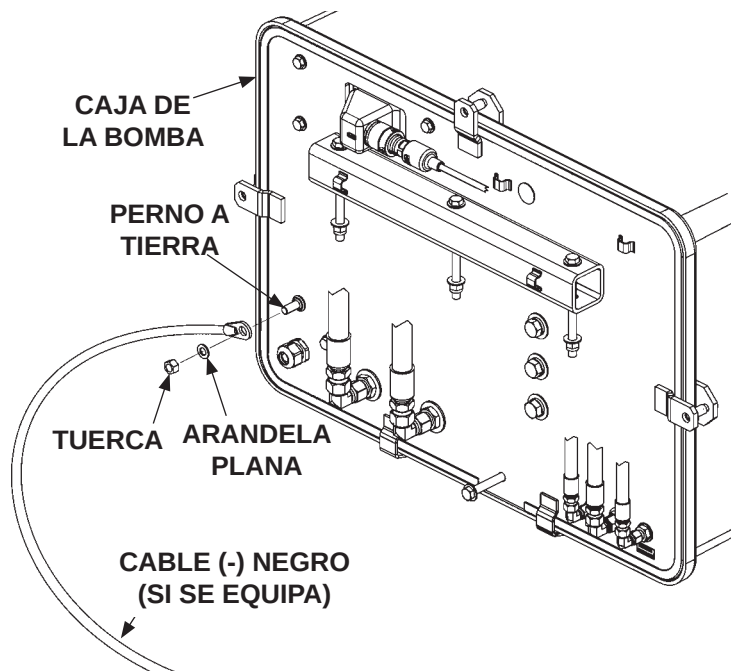
NOTA: Verifique que la unidad de poder del elevador, las luces posteriores en el elevador, y el sistema de carga del vehículo están conectadas correctamente al suelo en común.

NOTA: Realice los pasos 6 y 7 solo si el kit de la línea de carga 2/0 AWG **N/P 285860-01** se está instalando. Utilice una terminal de anillo de cobre **N/P 906497-03** (art. de kit) en el cable **NEGRO (-)**.

6. Prepare el extremo del cable en el cable **NEGRO (-)** como se muestra adelante. Mida (si es necesario), y después corte el exceso del cable del extremo del cable desnudo del cable **NEGRO (-)** (**FIG. 23-1**). Coloque el tubo termoretráctil (art. de kit) (**FIG. 23-1**) en el extremo del cable y deje espacio para la terminal. Doble la terminal de cobre (art. de kit) en el cable **NEGRO (-)** y reduzca el tubo termoretráctil (**FIG. 23-2**).

**FIG. 23-1****FIG. 23-2**

7. Conecte el cable **NEGRO (-)** de la batería del vehículo al perno a tierra en la caja de la bomba (**FIG. 23-3**). Apriete la tuerca fijemente.

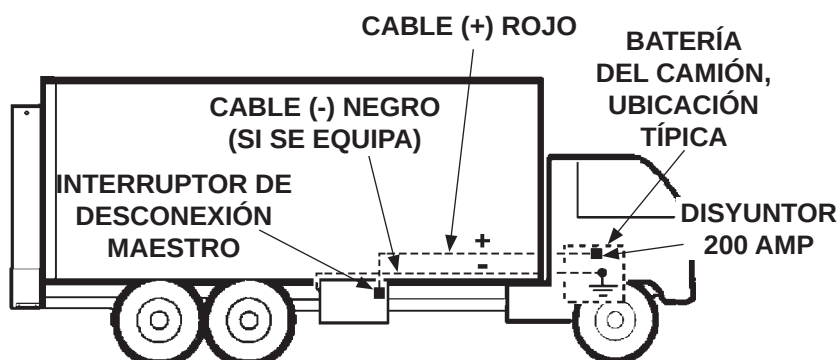
**CONECTAR EL CABLE A TIERRA
AL PERNO A TIERRA****FIG. 23-3**

LÍNEAS DE CARGA SIN UNA CAJA DE BATERÍA OPCIONAL - Cont.**AVISO**

Las cajas de partes para la instalación, para los elevadores BMR, contienen un disyuntor de 200 amp para el sistema eléctrico. El disyuntor puede usarse si la unidad de poder está conectado a las baterías del vehículo o la caja de la batería opcional. **MAXON** recomienda usar el disyuntor de 200 amp para proteger el elevador y los sistemas eléctricos del vehículo.

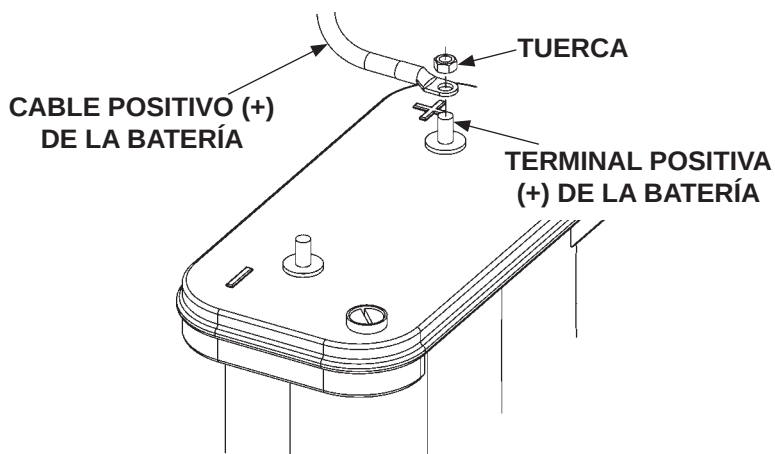
NOTA: MAXON recomienda usar la grasa dieléctrica en en todas las conexiones eléctricas.

8. Conecte el cable de alimentación **ROJO (+)** y el cable de alimentación **NEGRO (-)** (si se equipa) a la batería del camión como se muestra (**FIG. 24-1**).



CONECTAR EL CABLE ROJO (+) Y EL CABLE NEGRO (-) A LA BATERÍA DEL CAMIÓN
FIG. 24-1

9. Retire la terminal positiva **(+)** en la batería (**FIG. 24-2**). Después, desconecte de la batería el cable positivo **(+)** de la batería.



DESCONECTAR EL CABLE POSITIVO (+) DE LA BATERÍA
FIG. 24-2

LÍNEAS DE CARGA SIN UNA CAJA DE BATERÍA OPCIONAL - Cont.

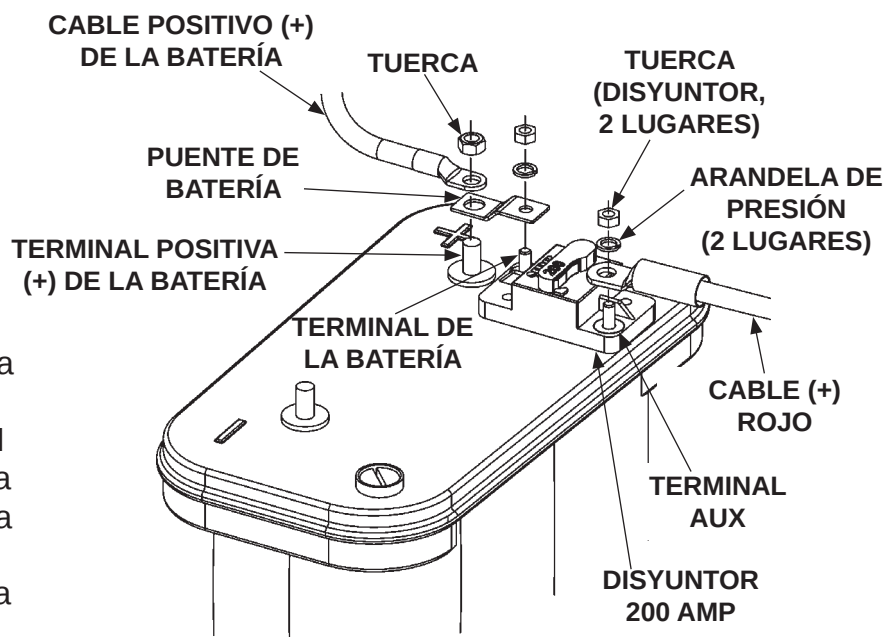
10. Retire 2 tuercas y las arandelas de presión del disyuntor de 200 amp (art. en la caja de partes para la instalación) (**FIG. 25-1**). Después, posicione el disyuntor a un lado de la terminal positiva (+) de la batería (**FIG. 25-1**).

11. Utilice el puente de la batería (art. de kit) para conectar el disyuntor **BAT** de la terminal a la terminal (+) de la batería (**FIG. 25-1**). Después, vuelva a conectar el cable (+) de la batería a la terminal (+) de la batería (**FIG. 25-1**).

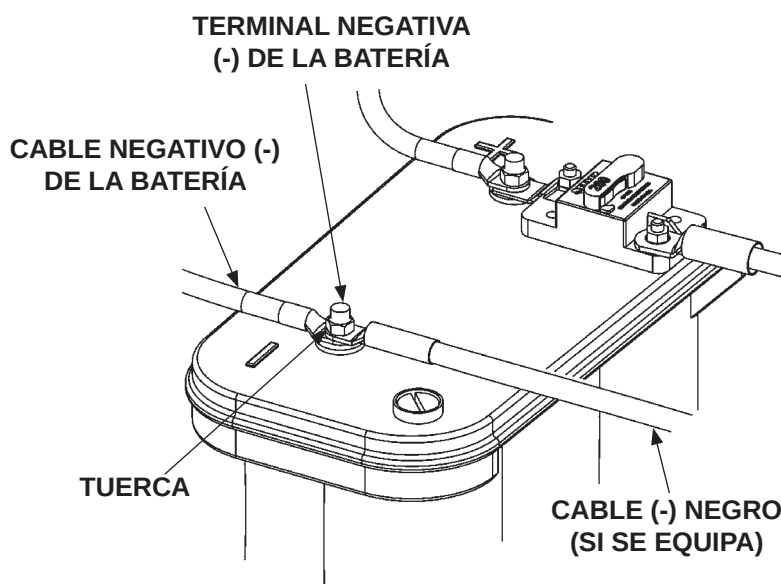
12. Primero, utilice la tuerca y la arandela de presión para asegurar el puente al disyuntor (**FIG. 25-1**). Luego, utilice la tuerca para asegurar el puente y el cable (+) de la batería a la terminal (+) de la batería (**FIG. 25-1**).

13. Conecte el cable **ROJO (+)** (art. de kit) a la terminal **AUX** en el disyuntor de 200 amp (**FIG. 25-1**). Asegure el cable **ROJO (+)** a la terminal **AUX** con la tuerca y la arandela de presión (**FIG. 25-1**).

14. Vuelva a conectar el cable negativo (-) de la batería (art. de kit) a la terminal (-) de la batería (**FIG. 25-2**). Si se equipa, conecte el cable **NEGRO (-)** (art. de kit) a la terminal (-) de la batería (**FIG. 25-2**). Luego, utilice la tuerca para asegurar los cables (-) a la terminal (-) de la batería (**FIG. 25-2**).



CONECTAR EL DISYUNTOR A LA BATERÍA
FIG. 25-1

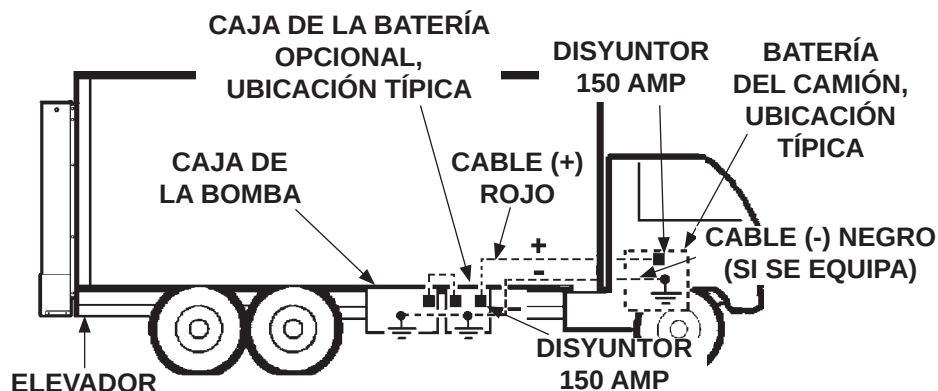
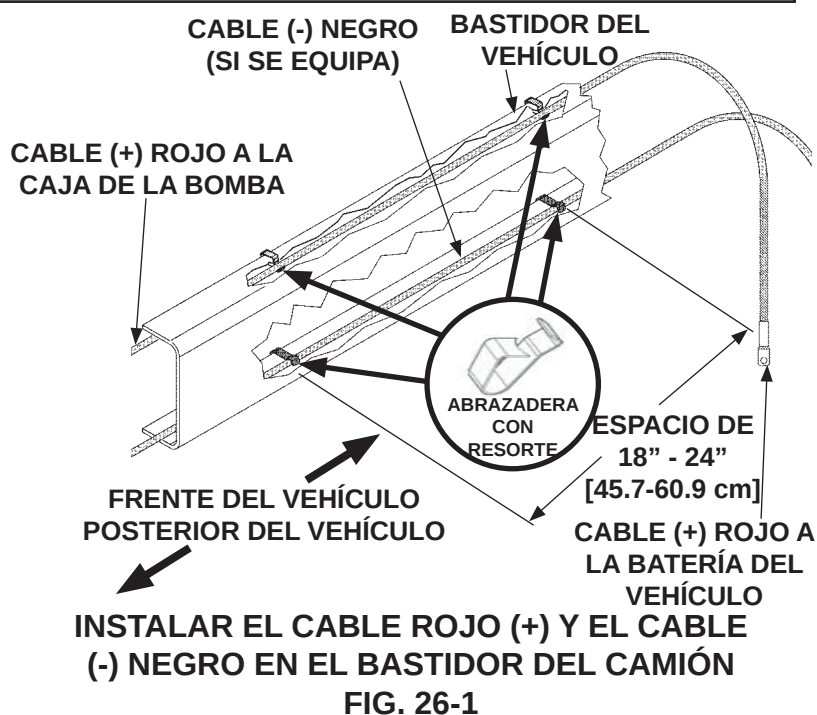


VOLVER A CONECTAR EN LA BATERÍA
EL CABLE (-) DE LA BATERÍA
FIG. 25-2

LÍNEAS DE CARGA CON UNA CAJA DE BATERÍA OPCIONAL

NOTA: Verifique que el cable **ROJO (+)** está lo suficientemente largo para alcanzar la terminal **(+)** en la batería del camión y el disyuntor de 150 amp en la caja de la batería opcional sin poner tensión en el cable. Asegure que la terminal de 3/8" [9 mm], en el cable **ROJO (+)**, esté posicionada en la terminal **(+)** de la batería del camión. Si el cable **NEGRO (-)** se brinda con el kit, asegure que está suficientemente largo para alcanzar la terminal **(-)** de la batería del camión y la terminal **(-)** en la caja de la batería opcional sin poner tensión en el cable. Verifique que la terminal de 3/8" [9 mm], en el cable **NEGRO (-)**, está posicionado en la terminal **(-)** en la batería del camión. Mantenga suficiente holgura en ambos extremos del cable para prevenir que las conexiones se tensen. Corte el cable a la longitud final en la caja opcional de la batería.

1. Instale el cable de alimentación **ROJO (+)** a lo largo del interior del bastidor del vehículo de la batería del camión al disyuntor de 150 amp en la caja de la batería opcional (**FIGS. 26-1 y 25-2**). Si se equipa, instale el cable **NEGRO (-)** a lo largo del interior del bastidor del vehículo desde la batería del camión a la terminal negativa **(-)** en la caja de la batería opcional (**FIGS. 26-1 y 25 -2**). Utilice la abrazadera de resorte y los cintillos (art. de kit) como se requieran para asegurar los cables (**FIG. 26-1**).



CONECTAR EL CABLE (+) ROJO Y EL CABLE (-) NEGRO A LA BATERÍA DEL CAMIÓN CON LA CAJA DE LA BATERÍA OPCIONAL

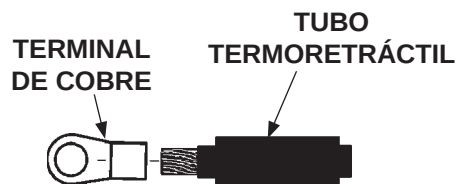
FIG. 26-2

LÍNEAS DE CARGA CON UNA CAJA DE BATERÍA OPCIONAL - Cont.

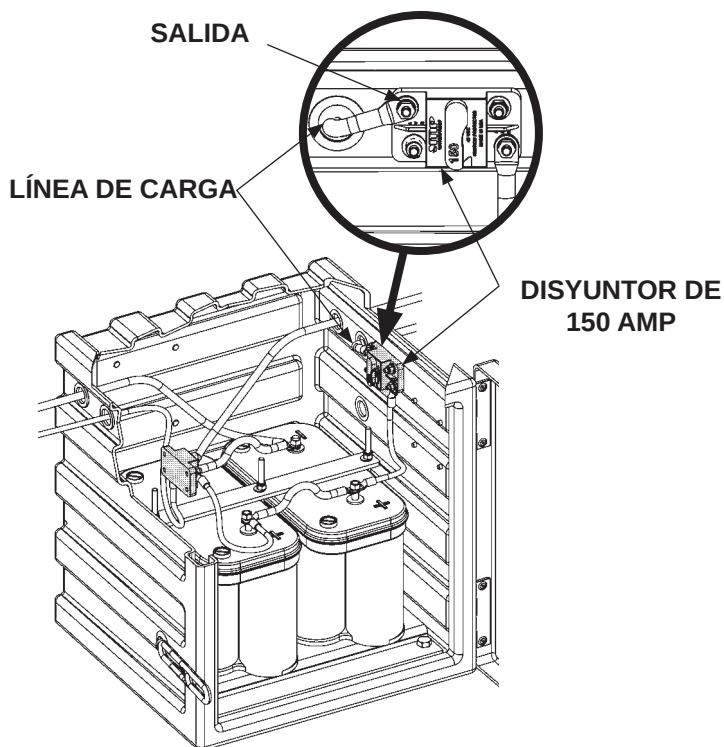
NOTA: Cada una de las 3 líneas de carga incluyen una terminal de cobre diferente para el extremo del cable desnudo de la línea de carga.

- Kit **N/P 285860-01**: Utilice la terminal **N/P 907116-02** (anillo 5/16" [7 mm]) en el cable **ROJO (+)** 2/0 AWG.
- Kit **N/P 280290**: Utilice la terminal **N/P 906497-03** (anillo 3/8" [9 mm]) en el cable **ROJO (+)** 2 AWG.
- Kit **N/P 299275-01**: Utilice la terminal **N/P 906497-01** (anillo 1/4" [6 mm]) en el cable **ROJO (+)** 2 AWG.

2. Prepare el extremo del cable **ROJO (+)**, insertado en la caja de la batería opcional, de la siguiente manera. Mida (si es necesario), y después corte el exceso del cable en el extremo del cable desnudo del cable **ROJO (+)** (**FIG. 27-1**). Coloque el tubo termoretráctil (art. de kit) (**FIG. 27-1**) en el extremo del cable y deje espacio para la terminal. Doble la terminal de cobre (art. de kit) en el cable **ROJO (+)** y reduzca el tubo termoretráctil (**FIG. 27-2**).

**FIG. 27-1****FIG. 27-2**

3. En la caja de la batería opcional, retire la tuerca de la terminal de salida en el disyuntor de 150 amp (**FIG. 27-3**).
4. Conecte el cable de alimentación **ROJO (+)** (línea de carga) de la batería del vehículo a la terminal de salida en el disyuntor de 150 amp (**FIG. 27-3**).
5. Reinstale y apriete la tuerca.



**CONECTAR LA LÍNEA DE CARGA
AL DISYUNTOR DE 150 AMP**

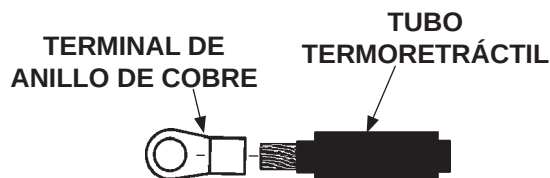
FIG. 27-3

LÍNEAS DE CARGA CON UNA CAJA DE BATERÍA OPCIONAL - Cont.

NOTA: Verifique que la unidad de poder del elevador, las luces posteriores en el elevador, y el sistema de carga del vehículo están conectadas correctamente al suelo en común.

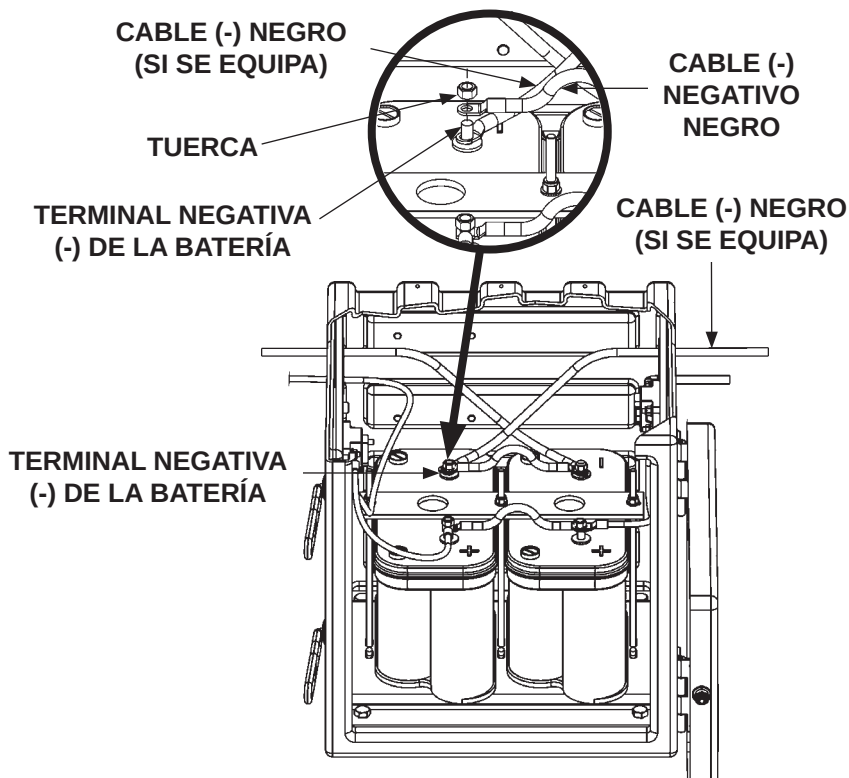
NOTA: Realice los pasos 6 al 8 solo si el kit de la línea de carga 2/0 AWG **N/P 285860-01** se está instalando. Utilice una terminal de cobre **N/P 906497-03** (art. de kit) en el cable **NEGRO (-)**.

6. Prepare el extremo del cable en el cable **NEGRO (-)** como se muestra adelante. Mida (si es necesario), y después corte el exceso del cable del extremo del cable desnudo del cable **NEGRO (-)** (**FIG. 28-1**). Coloque el tubo termoretráctil (art. de kit) (**FIG. 28-1**) en el extremo del cable y deje espacio para la terminal. Doble la terminal de cobre (art. de kit) en el cable **NEGRO (-)** y reduzca el tubo termoretráctil (**FIG. 28-2**).

**FIG. 28-1****FIG. 28-2**

7. En la caja de la batería opcional, retire la tuerca de la terminal negativa (-). Después, desconecte el cable de la batería negativa (-) en la batería (**FIG. 28-3**).

8. Conecte el cable **NEGRO (-)** (art. de kit) de la batería del vehículo a la terminal (-) de la batería en la caja de la batería opcional (**FIG. 28-3**). Después, vuelva a conectar el cable (-) de la batería y use la tuerca para fijar los cables (-) a la terminal (-) de la batería (**FIG. 28-3**).



CONECTAR EL CABLE (-) NEGRO A LA CAJA DE LA BATERÍA OPCIONAL

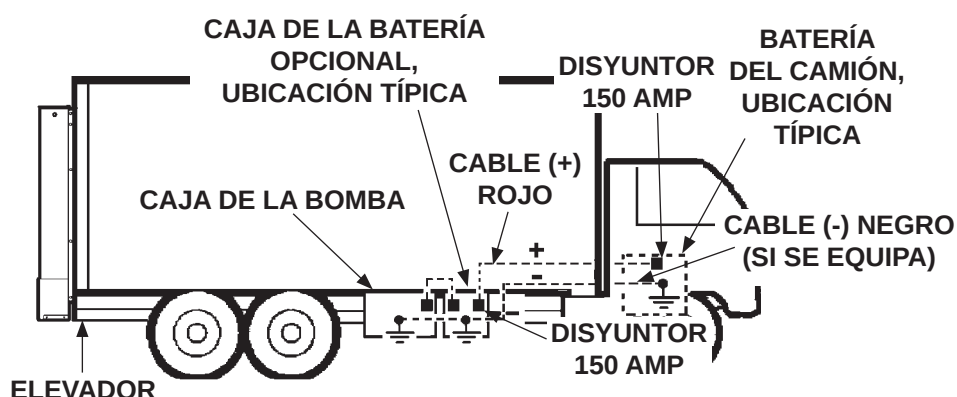
FIG. 28-3

LÍNEAS DE CARGA CON UNA CAJA DE BATERÍA OPCIONAL - Cont.**AVISO**

Las cajas de partes para la instalación, para los elevadores BMR, contienen un disyuntor de 150 amp para el sistema eléctrico. El disyuntor puede usarse si la unidad de poder está conectado a las baterías del vehículo o la caja de la batería opcional. **MAXON** recomienda usar el disyuntor de 150 amp para proteger el elevador y los sistemas eléctricos del vehículo.

NOTA: MAXON recomienda usar la grasa dieléctrica en en todas las conexiones eléctricas.

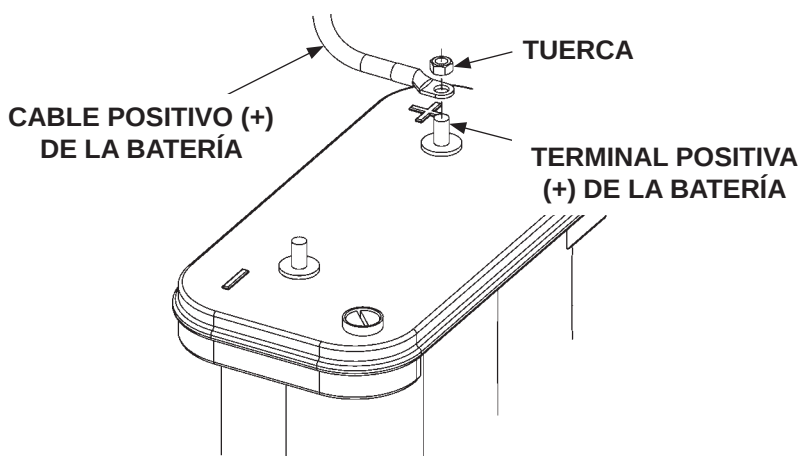
9. Conecte el cable de carga **ROJO (+)** y el cable de carga **NEGRO (-)** (si se equipa) a la batería del camión como se muestra (**FIG. 29-1**).



CONECTAR EL CABLE ROJO (+) Y EL CABLE NEGRO (-) A LA BATERÍA DEL CAMIÓN CON LA CAJA DE LA BATERÍA OPCIONAL

FIG. 29-1

10. Retire la tuerca de la terminal positiva (+) de la batería (**FIG. 29-2**). Después, desconecte el cable (+) positivo de la batería en la batería.

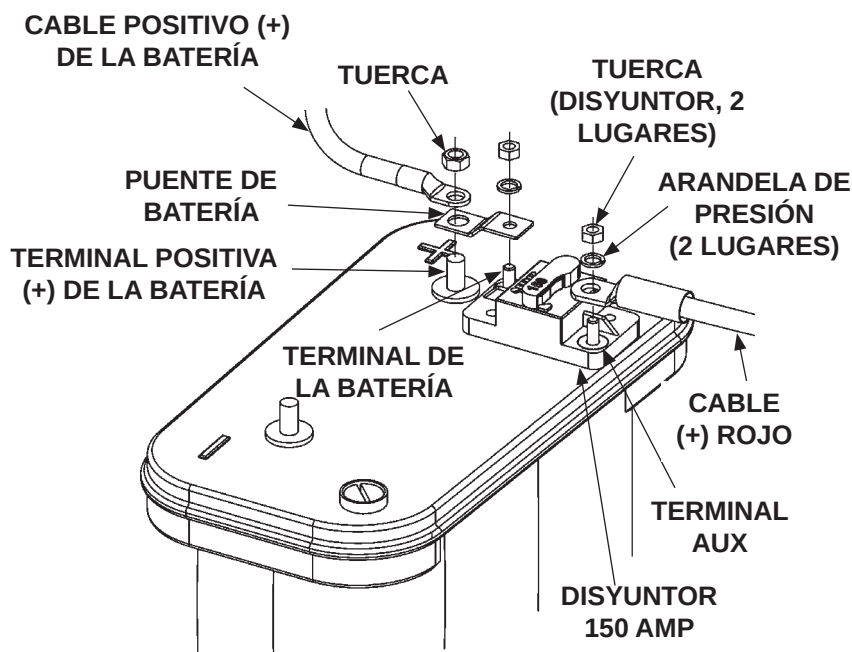


DESCONECTAR EL CABLE POSITIVO (+) DE LA BATERÍA

FIG. 29-2

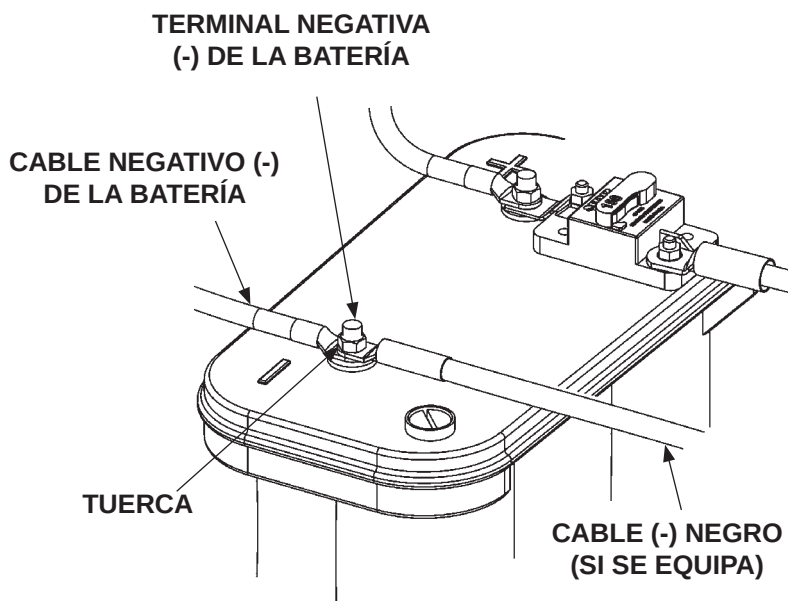
LÍNEAS DE CARGA CON UNA CAJA DE BATERÍA OPCIONAL - Cont.

11. Retire 2 tuercas y las arandelas de presión del disyuntor de 150 amp (art. en la caja de partes para la instalación) (**FIG. 30-1**). Después, posicione el disyuntor a un lado de la terminal positiva (+) de la batería (**FIG. 30-1**).
12. Utilice el puente de la batería (art. de kit) para conectar el disyuntor **BAT** de la terminal a la terminal (+) de la batería (**FIG. 30-1**). Después, vuelva a conectar el cable (+) de la batería a la terminal (+) de la batería (**FIG. 30-1**).
13. Primero, utilice la tuerca y la arandela de presión para asegurar el puente al disyuntor (**FIG. 30-1**). Luego, utilice la tuerca para asegurar el puente y el cable (+) de la batería a la terminal (+) de la batería (**FIG. 30-1**).



CONECTAR EL DISYUNTOR A LA BATERÍA
FIG. 30-1

14. Conecte el cable **ROJO (+)** (art. de kit) a la terminal **AUX** en el disyuntor de 150 amp (**FIG. 30-1**). Asegure el cable **ROJO (+)** a la terminal **AUX** con la tuerca y la arandela de presión (**FIG. 30-1**).
15. Vuelva a conectar el cable negativo (-) de la batería (art. de kit) a la terminal (-) de la batería (**FIG. 30-2**). Si se equipa, conecte el cable **NEGRO (-)** (art. de kit) a la terminal (-) de la batería (**FIG. 30-2**). Luego, utilice la tuerca para asegurar los cables (-) a la terminal (-) de la batería (**FIG. 30-2**).



VOLVER A CONECTAR EN LA BATERÍA
EL CABLE (-) DE LA BATERÍA
FIG. 30-2