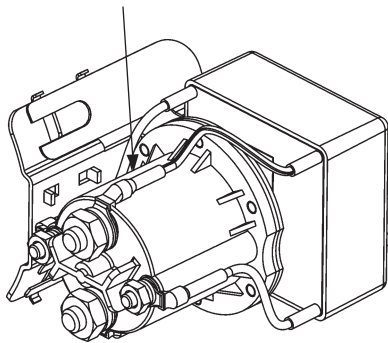


INSTRUCTION, MAX ECU MODULE KIT INSTALLATION (TUK-A-WAY LIFTGATES) KIT P/N 298158-01

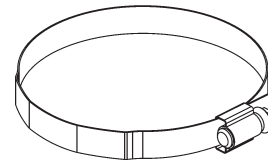
⚠ WARNING

Installing and maintaining a liftgate can expose you to chemicals, including lead, which are known to the State of California to cause cancer and birth defects or other reproductive harm. To minimize exposure, install and maintain liftgate in a well-ventilated area and wear proper Personal protective equipment (PPE). For more information go to www.P65Warnings.ca.gov.

SOLENOID SWITCH ASSEMBLY
P/N 284080-01

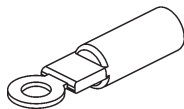


MAX ECU MODULE
P/N 297135-01

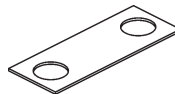


**SOLENOID SWITCH ASSEMBLY/MAX ECU MODULE
(ASSEMBLED)**
QTY.1

SOLENOID SWITCH MOUNT BAND CLAMP
P/N 268019-01
QTY. 1



RING TERMINAL, 18-22 GAUGE, #10
P/N 905308-02
QTY. 1



BRASS JUMPER, 1/64" THICK
P/N 297272-01
QTY. 1



NYLON HEX HEAD NUT, #10-32
P/N 030344
QTY. 4

Estas instrucciones están disponibles en español a partir de la página 51.

NOTE: Installation instructions specific to each model TUK-A-WAY Liftgate are covered in this instruction sheet. Refer to the references below to find kit installation instructions specific to your model liftgate.

GPT

Refer to **Sheet 3** for detailed kit installation instructions.

GPTLR/TE-25DC/TE-33 POWER DOWN

Refer to **Sheet 12** for detailed kit installation instructions.

GPTLR/TE-25DC/TE-33 GRAVITY DOWN

Refer to **Sheet 22** for detailed kit installation instructions.

TE-15, 20, 25, 30 POWER DOWN

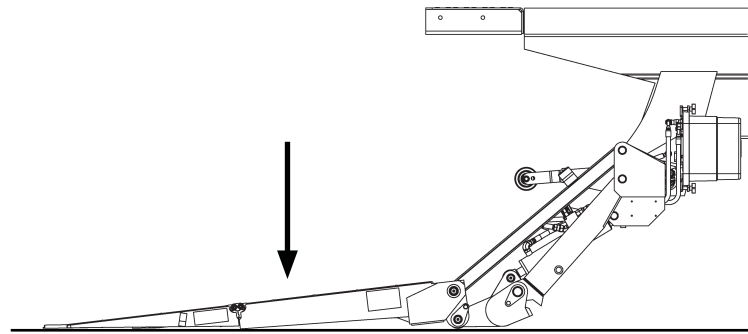
Refer to **Sheet 31** for detailed kit installation instructions.

TE-15, 20, 25, 30 GRAVITY DOWN

Refer to **Sheet 41** for detailed kit installation instructions.

INSTALLATION ON GPT

1. Lower platform to the ground (FIG. 3-1). Refer to **Operation Manual** for detailed operating instructions.

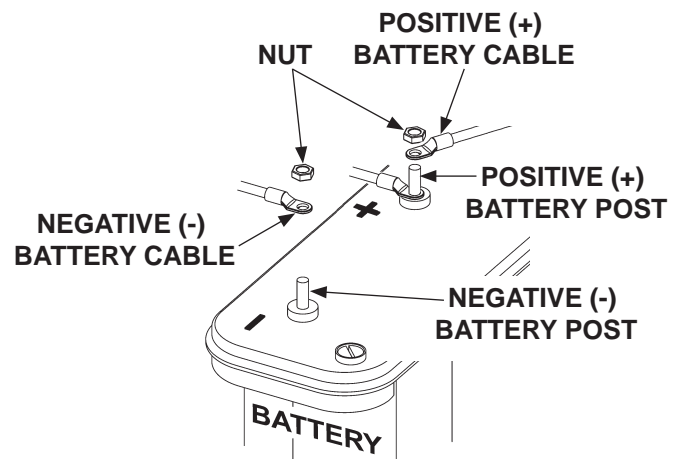


PLATFORM LOWERED TO GROUND
FIG. 3-1

⚠ WARNING

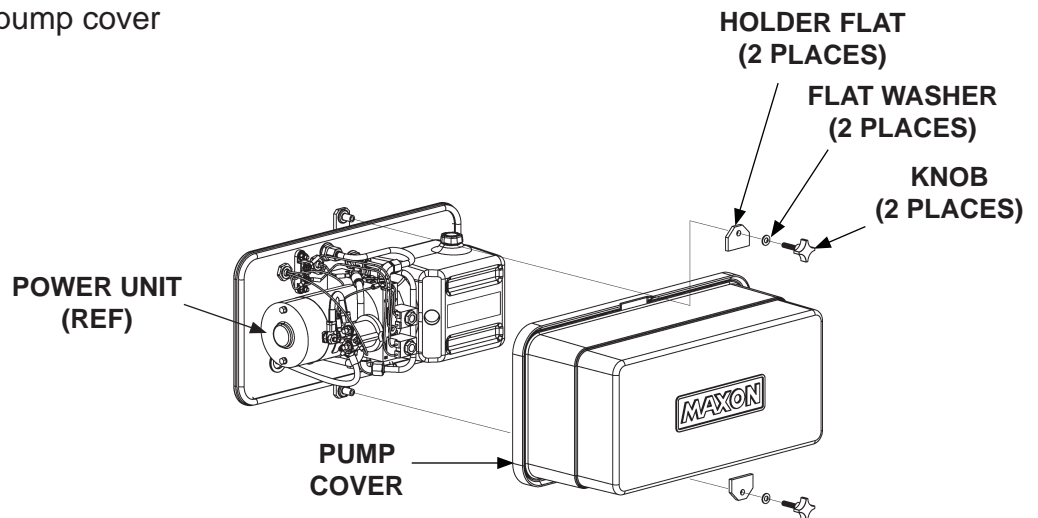
To prevent personal injury and equipment damage, make sure power is disconnected from Liftgate while installing hydraulic electrical parts.

2. Disconnect power to the pump by disconnecting negative (-) and positive (+) cables from battery (FIG. 3-2). Reinstall nuts on negative (-) and positive (+) battery terminals.



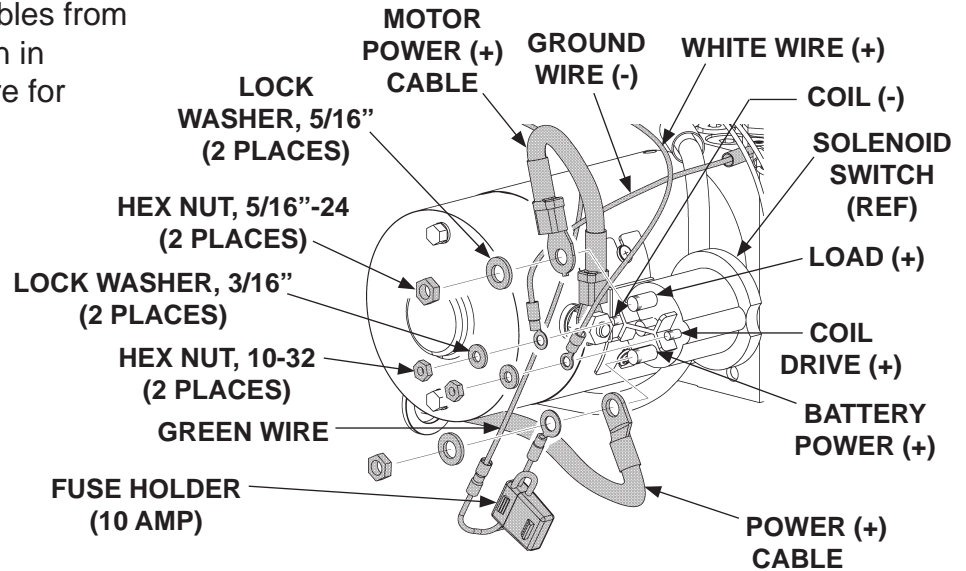
DISCONNECTING BATTERY POWER
FIG. 3-2

3. Unbolt and remove pump cover (FIG. 3-3).



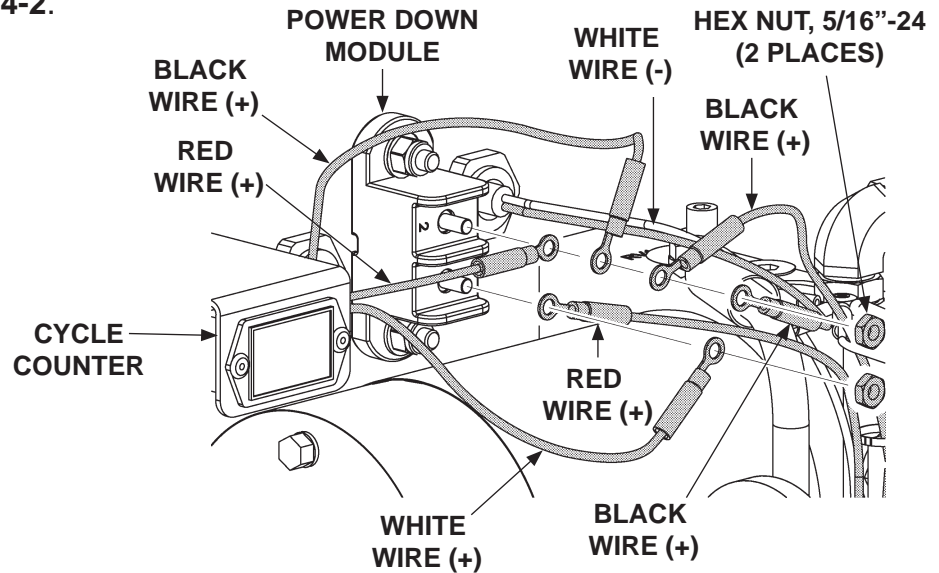
UNBOLTING PUMP COVER
FIG. 3-3

4. Disconnect wires and cables from solenoid switch as shown in **FIG. 4-1**. Retain hardware for reinstallation (**FIG. 4-1**).



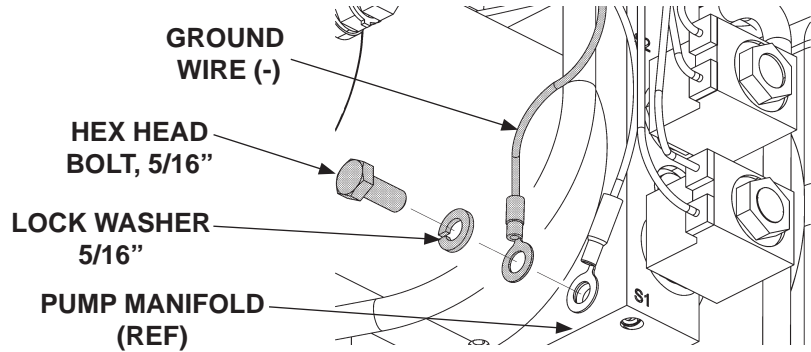
DISCONNECTING WIRING FROM SOLENOID SWITCH
FIG. 4-1

5. Disconnect wiring from power down module as shown in **FIG. 4-2**.



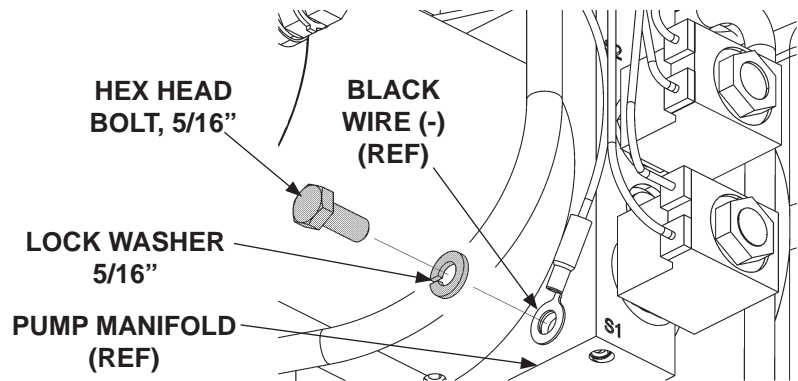
DISCONNECT WIRING FROM POWER DOWN MODULE
FIG. 4-2

6. Disconnect power down module ground wire (-) from pump manifold as shown in **FIG. 5-1**.



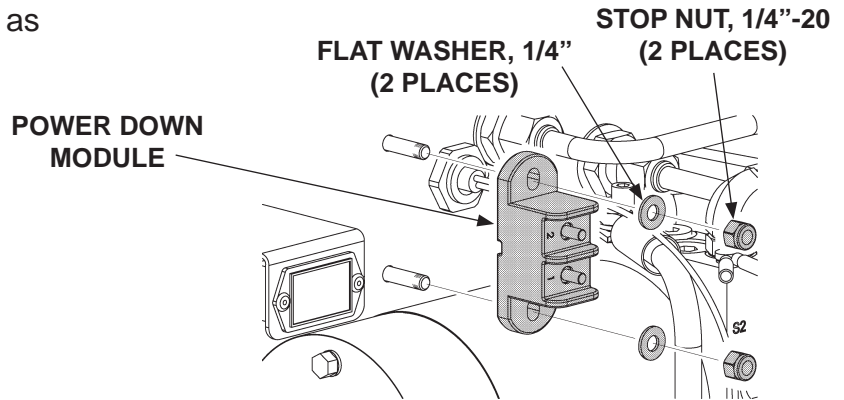
**DISCONNECT WIRING FROM POWER
DOWN MODULE
FIG. 5-1**

7. Reconnect hex head bolt to pump manifold **FIG. 5-2**.



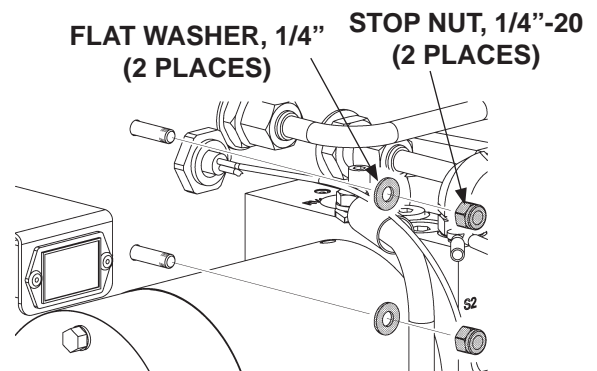
**REPLACING BOLT TO PUMP MANIFOLD
FIG. 5-2**

8. Remove the power down module as shown in **FIG. 6-1**.



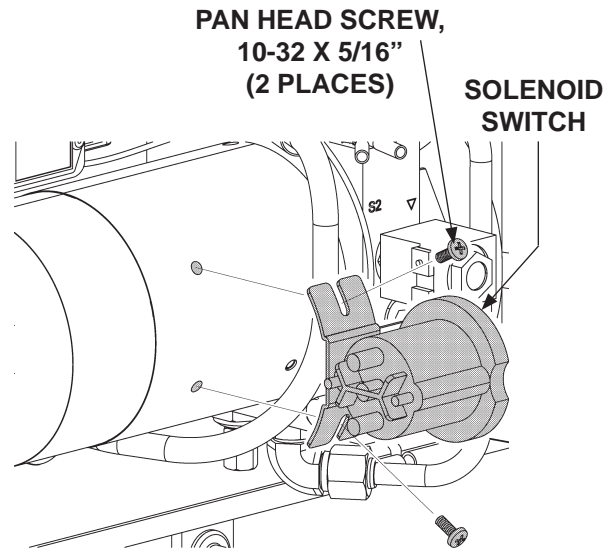
**REMOVING POWER DOWN MODULE
FIG. 6-1**

9. Replace power down module fasteners (**FIG. 6-2**).



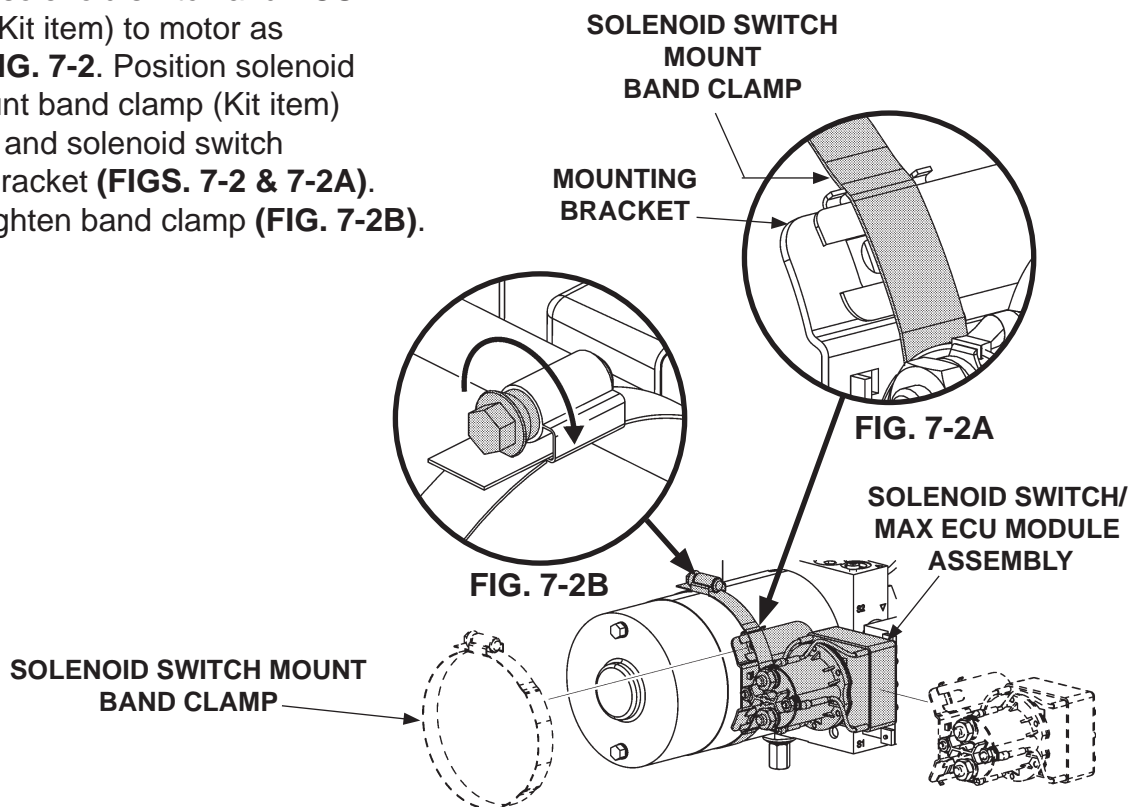
**REPLACING POWER DOWN MODULE
FASTENERS
FIG. 6-2**

10. Disconnect solenoid switch from motor as shown in **FIG. 7-1**. Discard pan head screws.



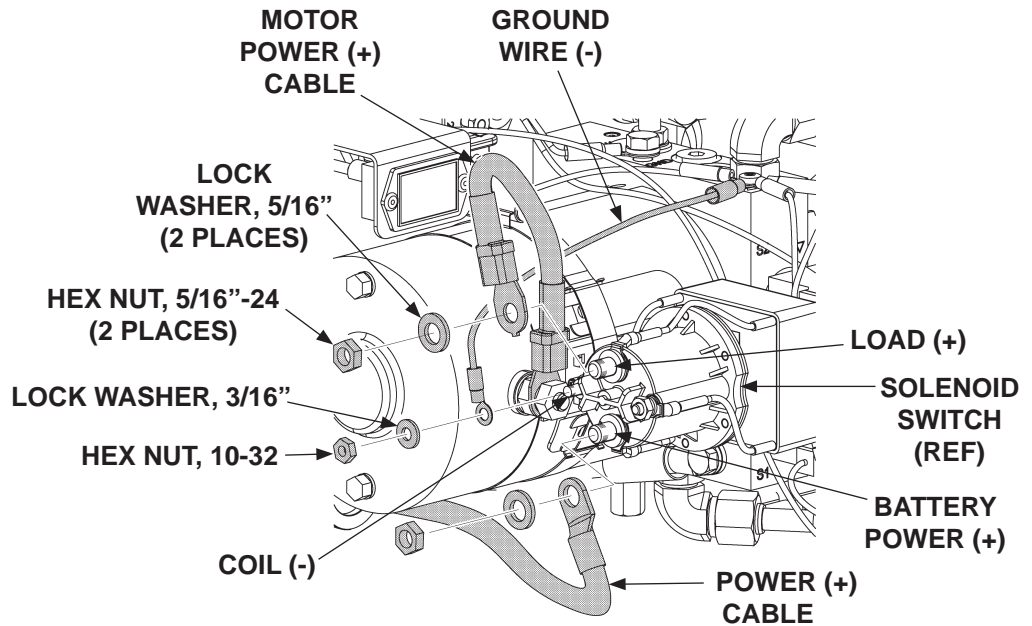
**REMOVING SOLENOID SWITCH
FIG. 7-1**

11. Install new solenoid switch and ECU assembly (Kit item) to motor as shown in **FIG. 7-2**. Position solenoid switch mount band clamp (Kit item) over motor and solenoid switch mounting bracket (**FIGS. 7-2 & 7-2A**). Securely tighten band clamp (**FIG. 7-2B**).



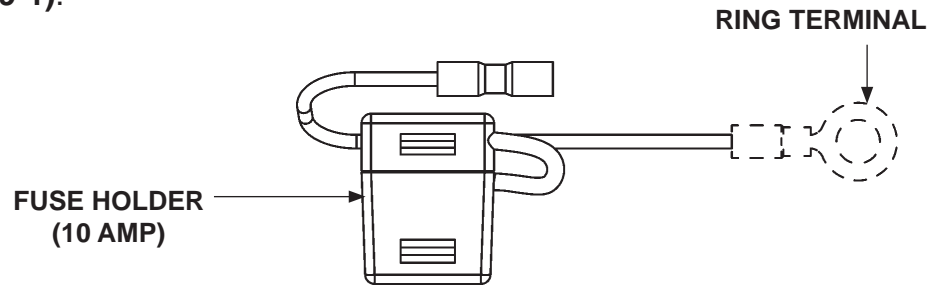
**INSTALLING NEW SOLENOID SWITCH
FIG. 7-2**

12. Connect wires and cables to solenoid switch as shown in **FIG. 8-1**. Torque #10 nuts to **15 lb-in.** Torque 5/16" nuts to **35 lb-in.**



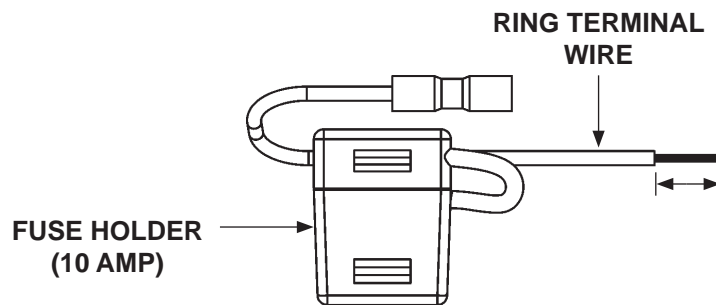
**CONNECTING NEW SOLENOID SWITCH
FIG. 8-1**

13. Cut ring terminal from wire on 10 amp fuse holder (**FIG. 9-1**).



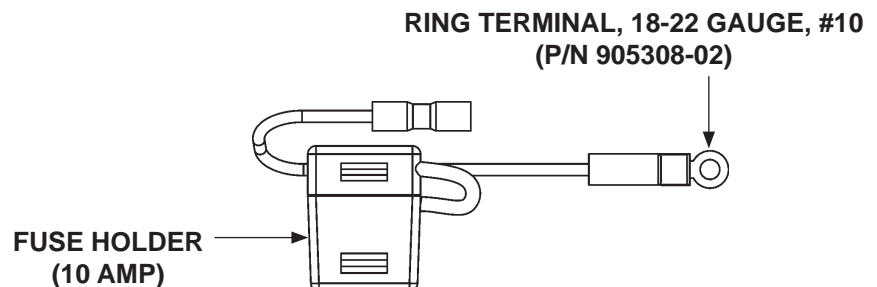
REMOVING RING TERMINAL FROM 10-AMP FUSE HOLDER
FIG. 9-1

14. Strip insulation from ring terminal wire on 10 amp fuse holder (**FIG. 9-2**).



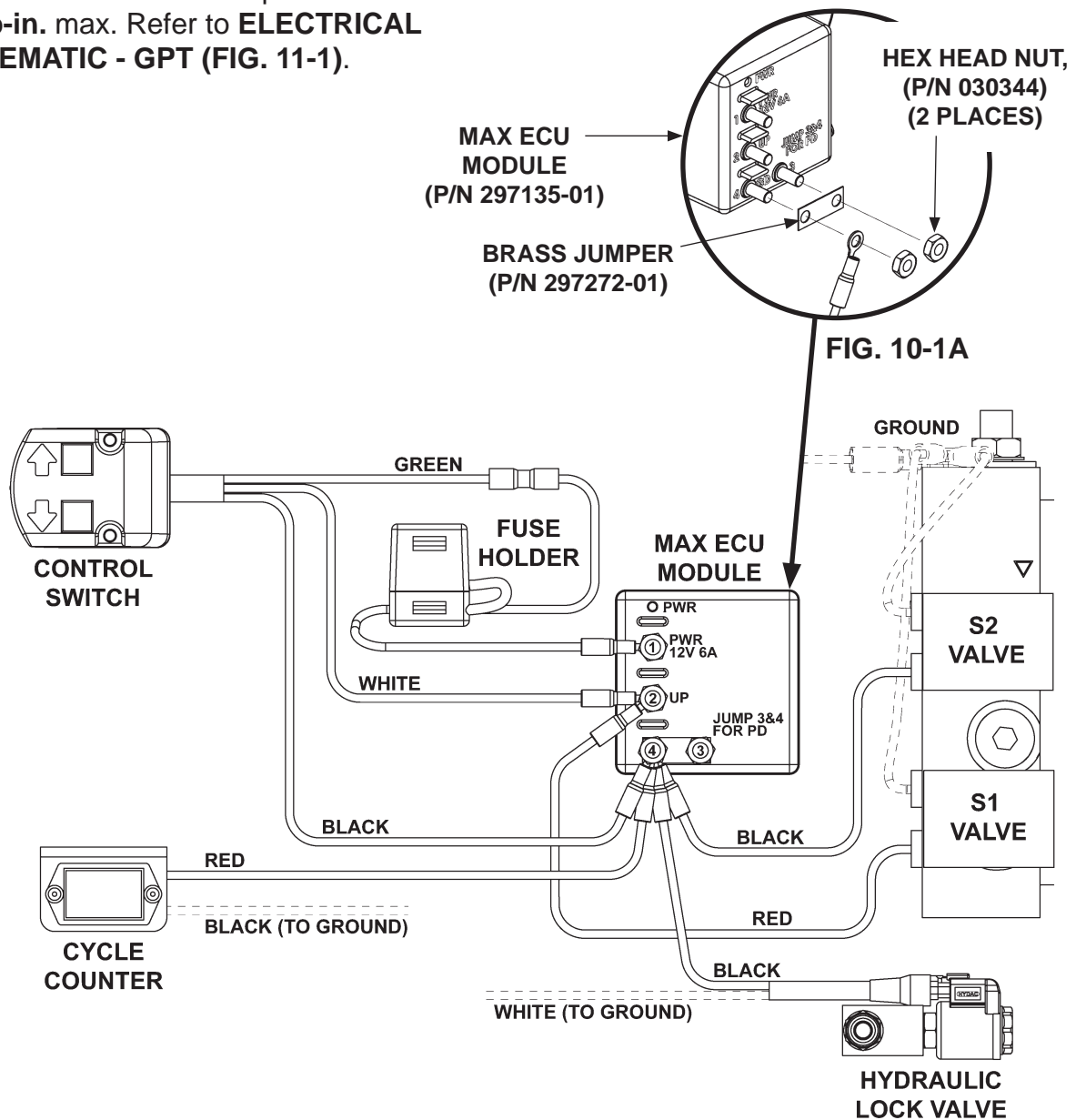
STRIPPING INSULATION FROM RING TERMINAL WIRE
FIG. 9-2

15. Attach new ring terminal (Kit item) to wire on 10 amp fuse holder (**FIG. 9-3**).

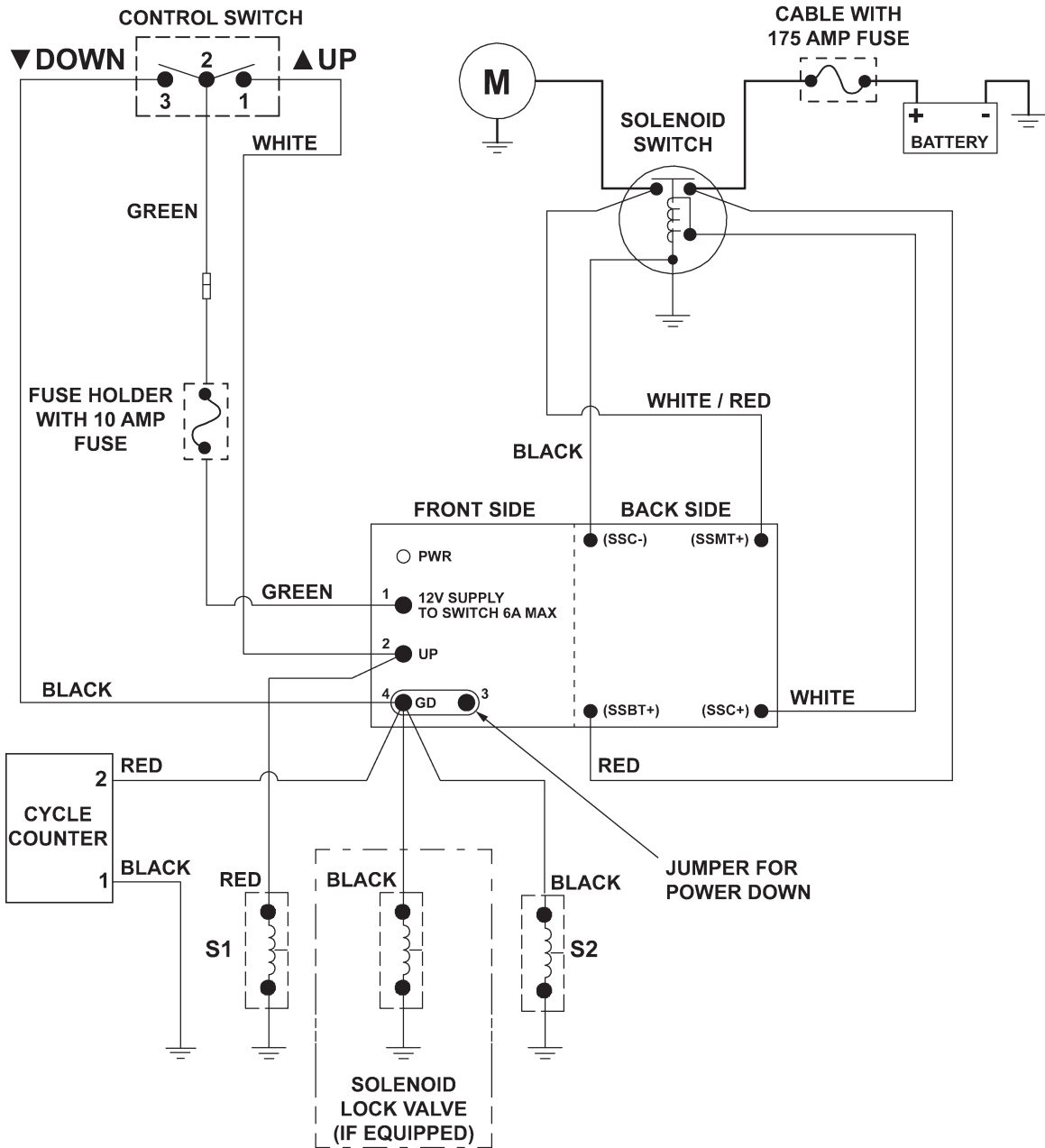


ATTACHING NEW RING TERMINAL
FIG. 9-3

16. Attach brass jumper (Kit item) over ECU module terminals #3 and #4 (**FIG. 10-1A**). Attach wires to terminal #4 as shown in **FIG. 10-1**. Secure wires to brass jumper with hex head nuts (Kit items) as shown in **FIGS. 10-1 & 10-1A**. Torque #10 nuts to 15 lb-in. max. Refer to **ELECTRICAL SCHEMATIC - GPT (FIG. 11-1)**.



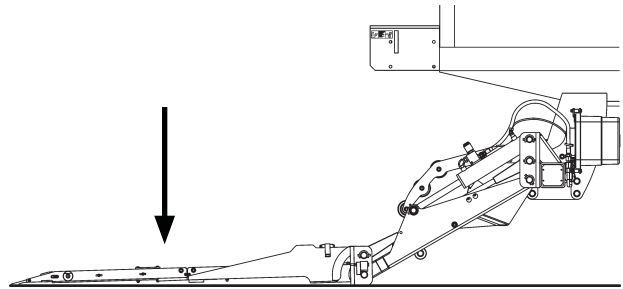
17. Reconnect power as shown in **FIGS. 54-1** and **54-2**.



**ELECTRICAL SCHEMATIC - GPT (POWER DOWN)
FIG. 11-1**

INSTALLATION ON GPTLR, TE-25DC & TE-33 WITH POWER DOWN

1. Lower platform to the ground (FIG. 12-1). Refer to **Operation Manual** for detailed operating instructions.

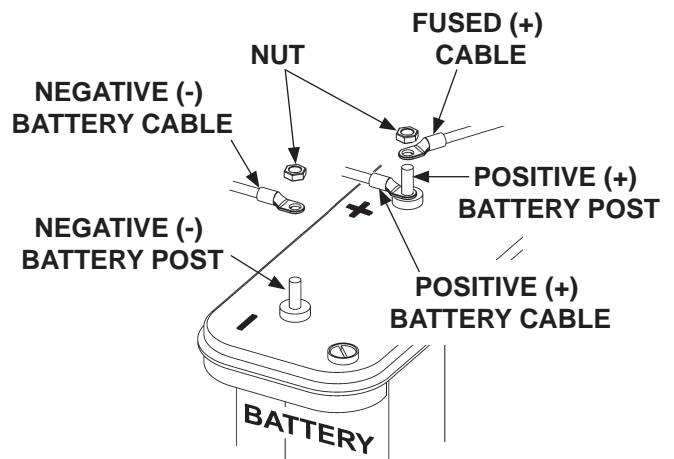


PLATFORM LOWERED TO GROUND
FIG. 12-1

⚠ WARNING

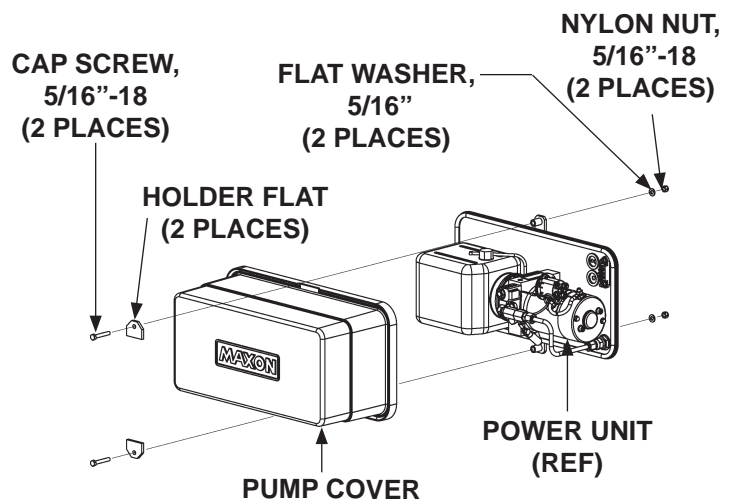
To prevent personal injury and equipment damage, make sure power is disconnected from Liftgate while installing hydraulic electrical parts.

2. Disconnect power to the pump by disconnecting negative (-) and positive (+) cables from battery (FIG. 12-2). Reinstall nuts on negative (-) and positive (+) battery terminals.



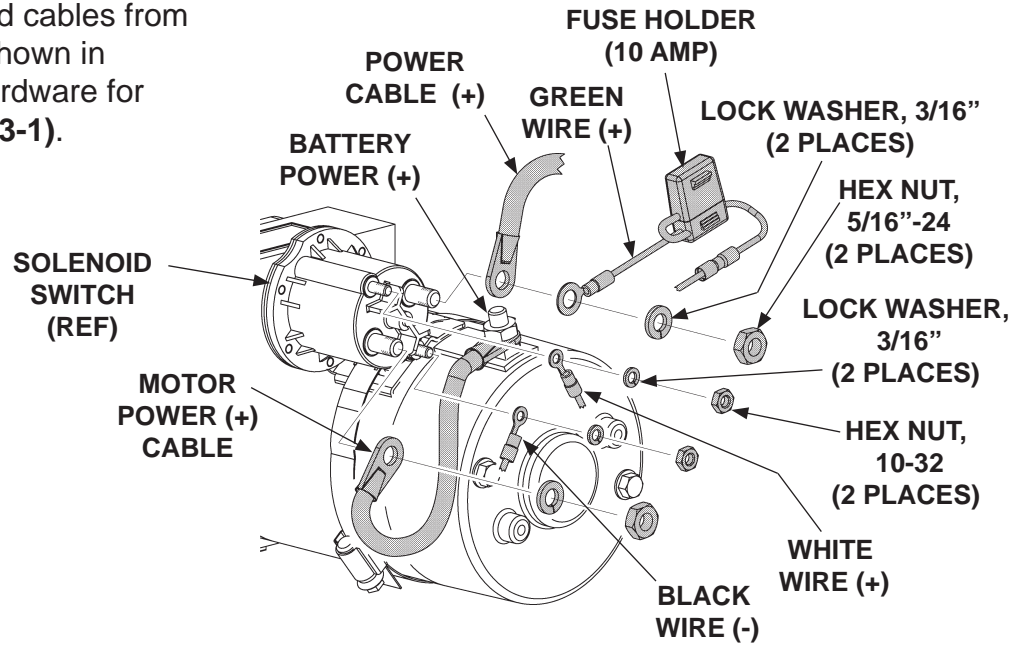
DISCONNECTING BATTERY POWER
FIG. 12-2

3. Unbolt and remove pump cover (FIG. 12-3).



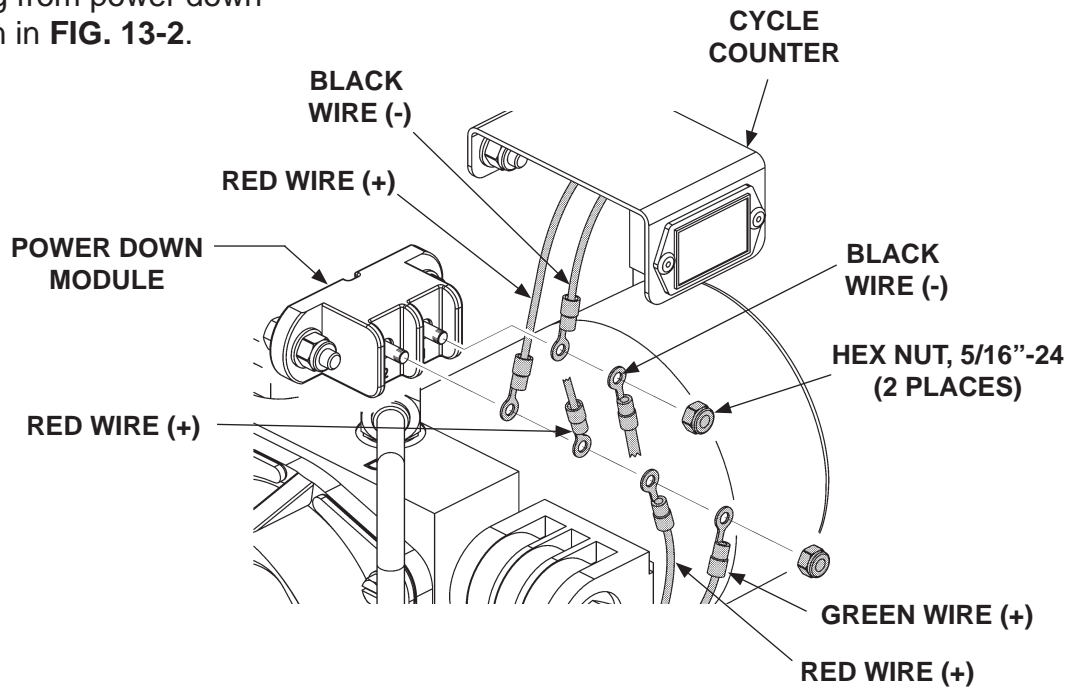
UNBOLTING PUMP COVER
(GPTLR SHOWN)
FIG. 12-3

4. Disconnect wires and cables from solenoid switch as shown in **FIG. 13-1**. Retain hardware for reinstallation (**FIG. 13-1**).



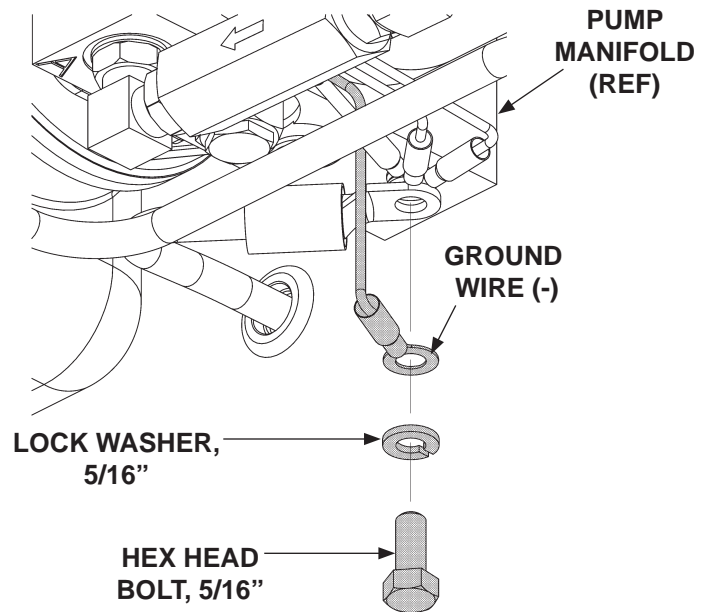
DISCONNECTING WIRING FROM SOLENOID SWITCH
FIG. 13-1

5. Disconnect wiring from power down module as shown in **FIG. 13-2**.



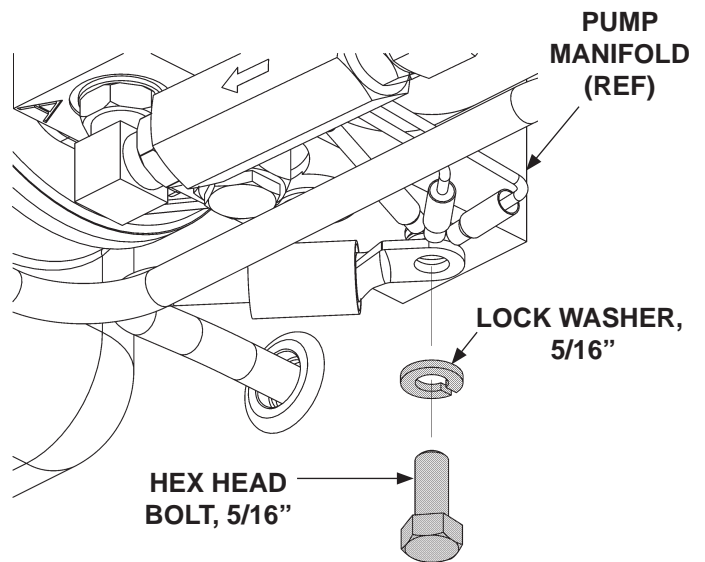
DISCONNECT WIRING FROM POWER DOWN MODULE
FIG. 13-2

6. Disconnect power down module ground wire (-) from pump manifold as shown in FIG. 14-1.



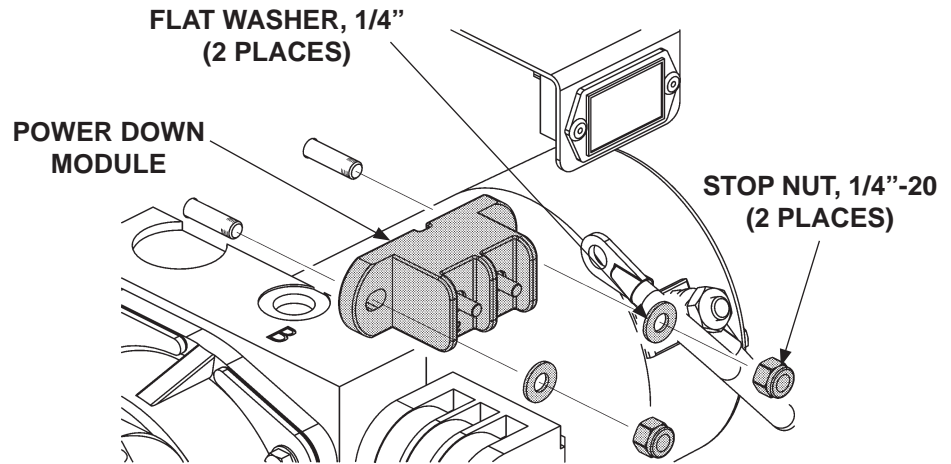
**DISCONNECT WIRING FROM POWER
DOWN MODULE
FIG. 14-1**

7. Reconnect hex head bolt to pump manifold FIG. 14-2.



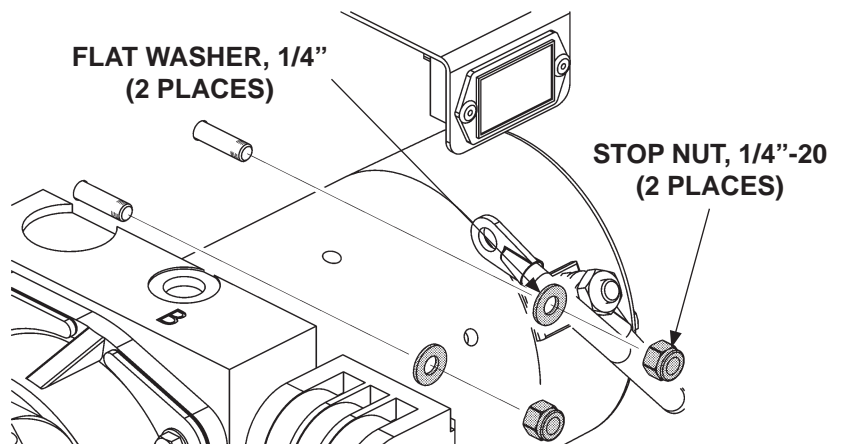
**REPLACING BOLT TO PUMP MANIFOLD
FIG. 14-2**

8. Remove the power down module as shown in **FIG. 15-1**.



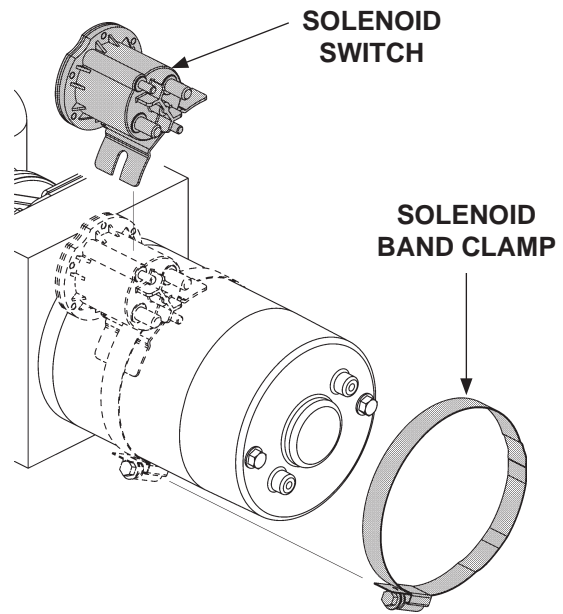
REMOVING POWER DOWN MODULE
FIG. 15-1

9. Replace power down module fasteners (**FIG. 15-2**).



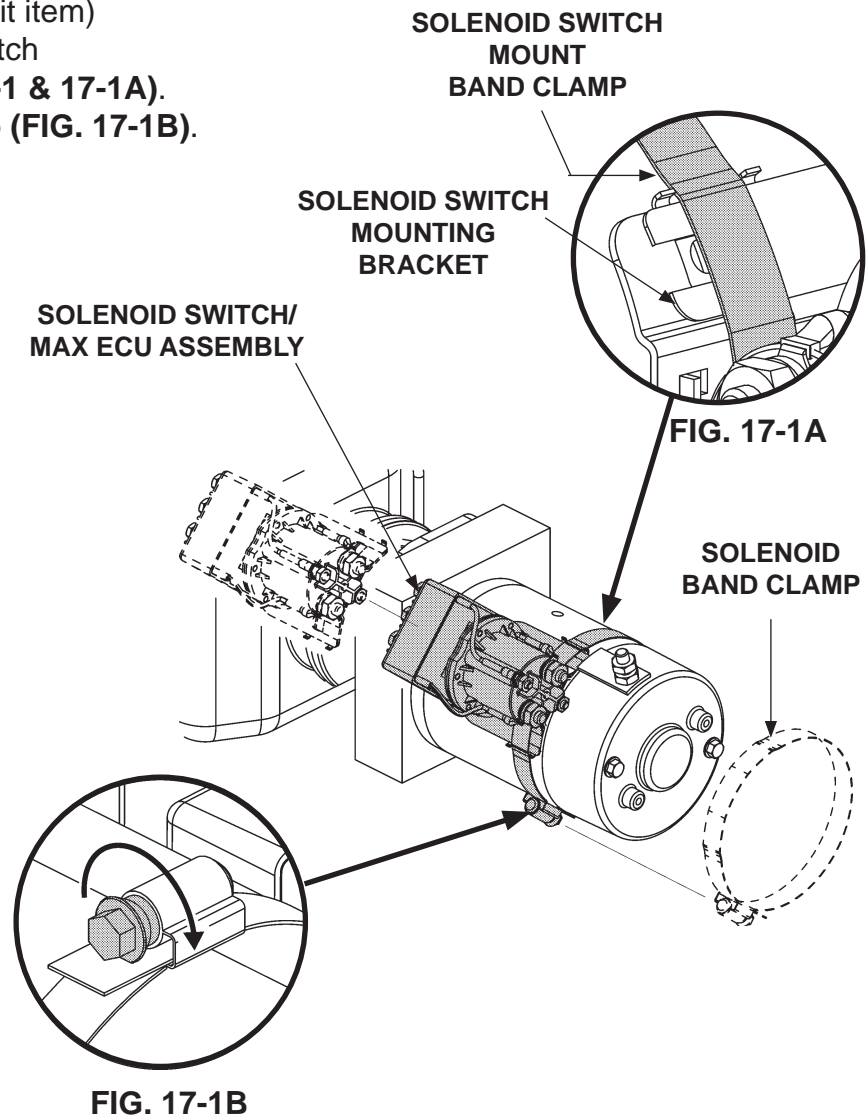
REPLACING POWER DOWN MODULE FASTENERS
FIG. 15-2

10. Disconnect solenoid switch from motor as shown in **FIG. 16-1**. Discard solenoid switch and band clamp (**FIG. 16-1**).



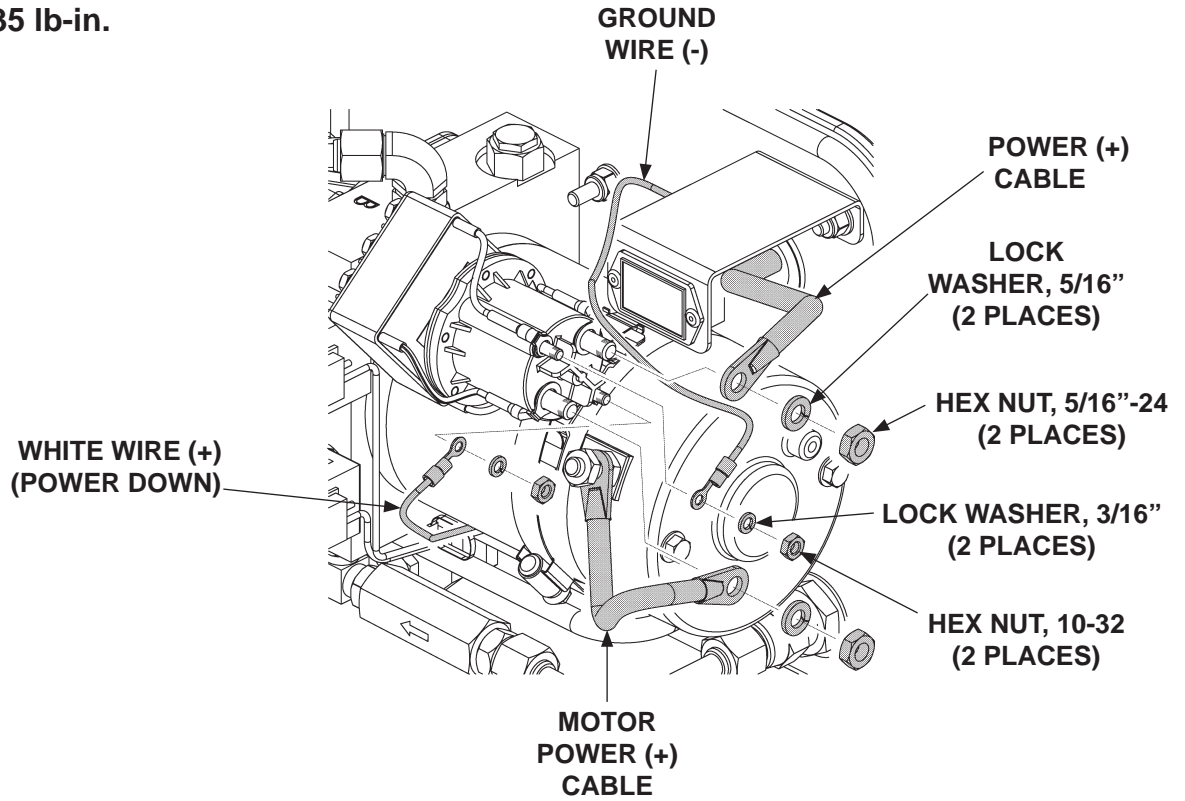
**REMOVING SOLENOID SWITCH
FIG. 16-1**

11. Install new solenoid switch and ECU assembly (Kit item) to motor as shown in **FIG. 17-1**. Position solenoid switch mount band clamp (Kit item) over motor and solenoid switch mounting bracket (**FIGS. 17-1 & 17-1A**). Securely tighten band clamp (**FIG. 17-1B**).



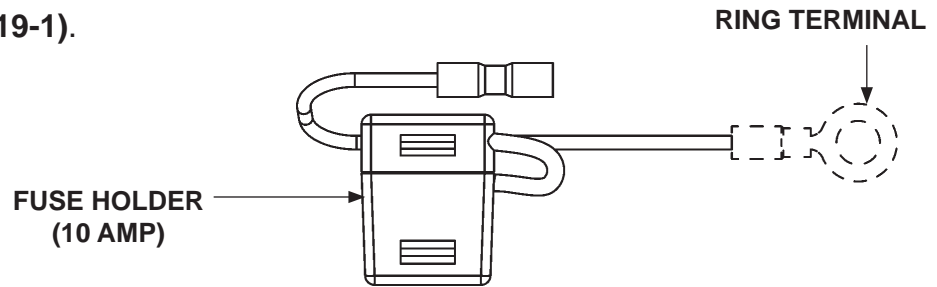
**INSTALLING NEW SOLENOID SWITCH
FIG. 17-1**

12. Connect wires and cables to solenoid switch as shown in **FIG. 18-1**. Torque #10 nuts to **15 lb-in.** Torque 5/16" nuts to **35 lb-in.**



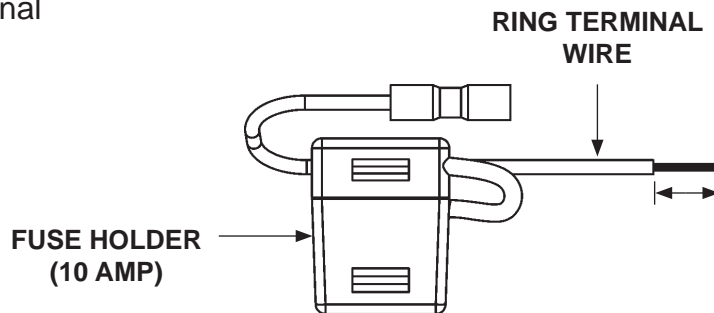
CONNECTING NEW SOLENOID SWITCH
FIG. 18-1

13. Cut ring terminal from wire on 10 amp fuse holder (**FIG. 19-1**).



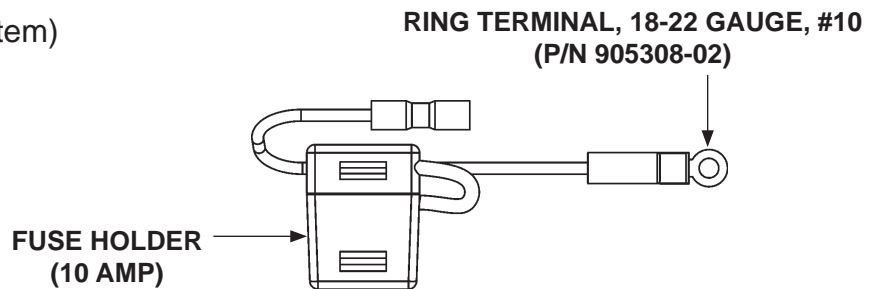
REMOVING RING TERMINAL FROM 10-AMP FUSE HOLDER
FIG. 19-1

14. Strip insulation from ring terminal wire on 10 amp fuse holder (**FIG. 19-2**).



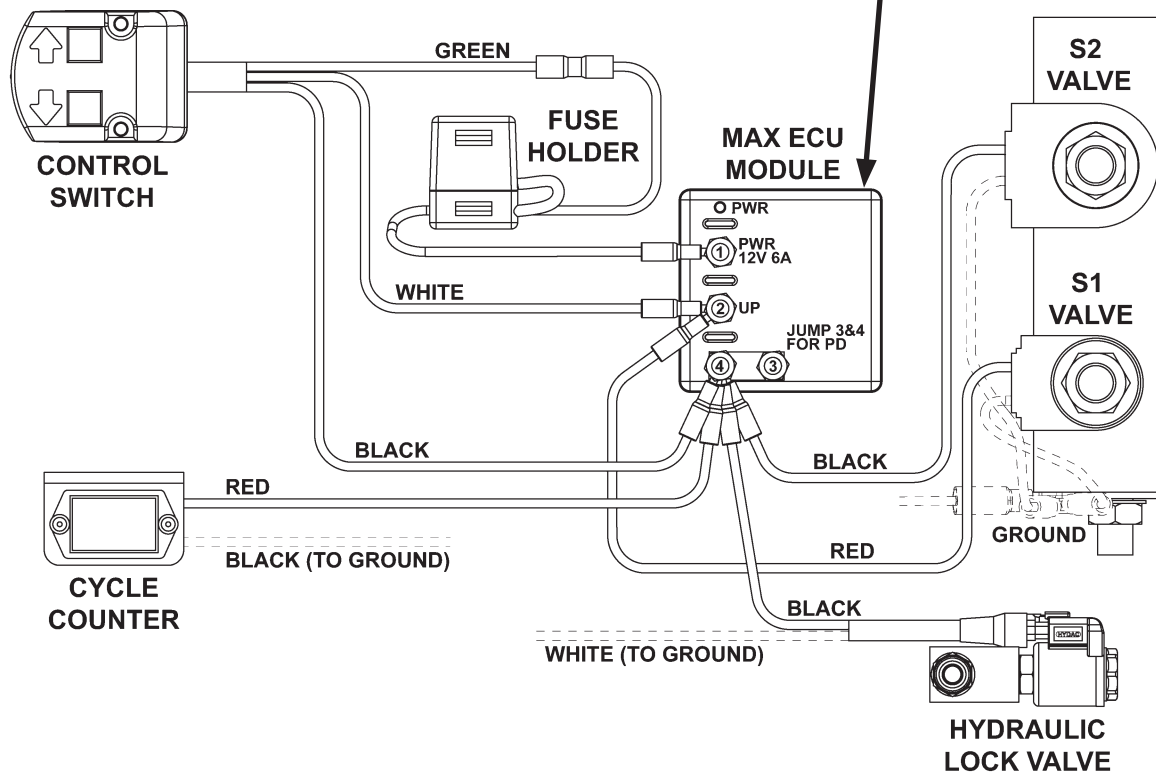
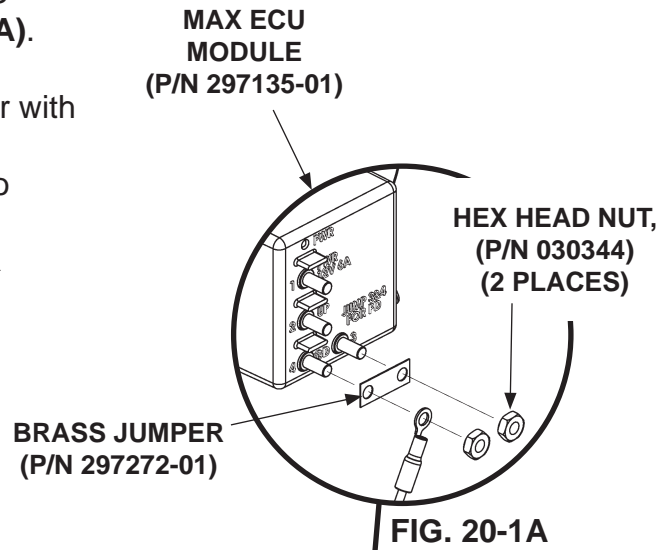
STRIPPING INSULATION FROM RING TERMINAL WIRE
FIG. 19-2

15. Attach new ring terminal (Kit item) to wire on 10 amp fuse holder (**FIG. 19-3**).



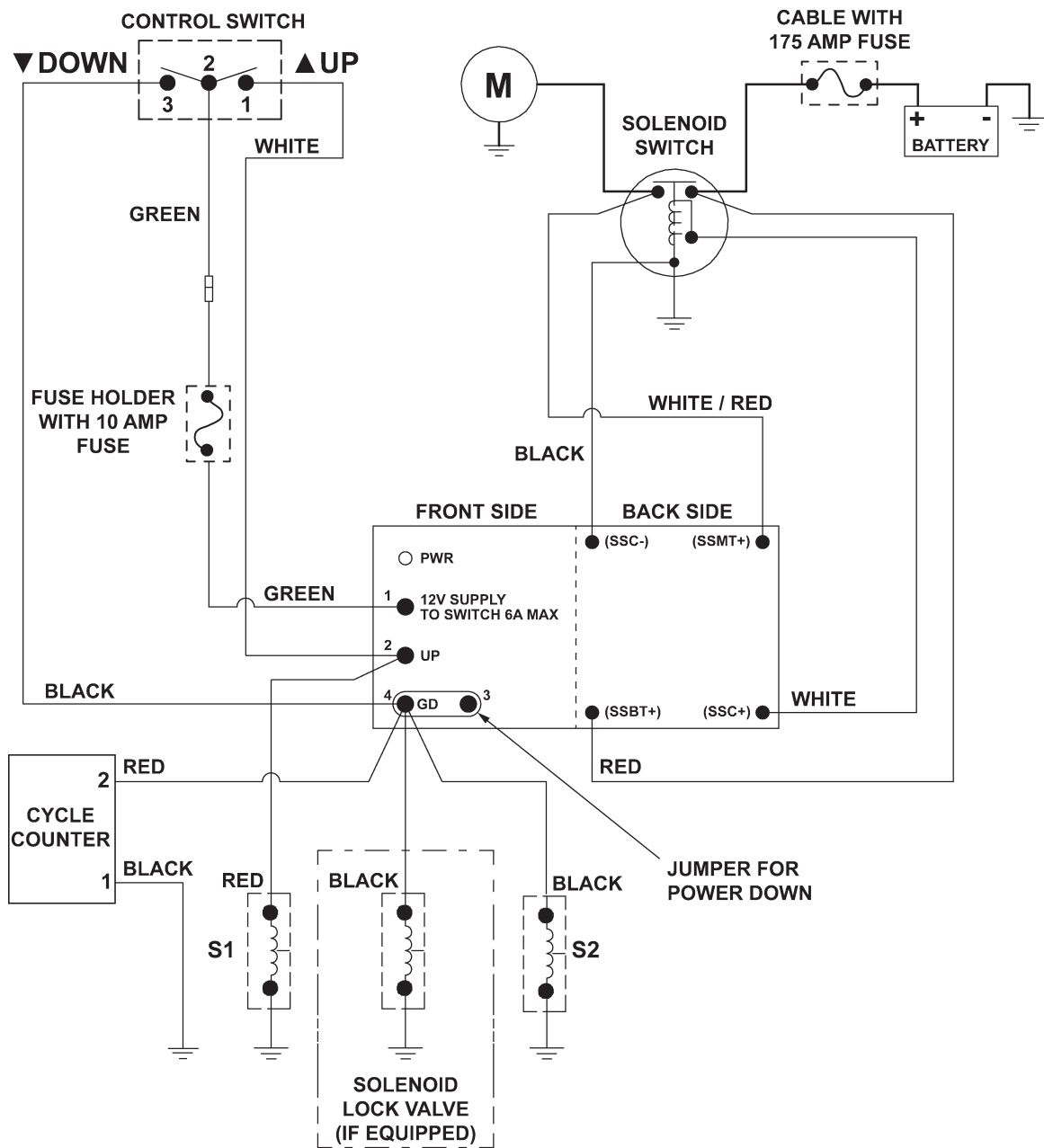
ATTACHING NEW RING TERMINAL
FIG. 19-3

16. Attach brass jumper (Kit item) over ECU module terminals #3 and #4 (**FIG. 20-1A**). Attach wires to terminal #4 as shown in **FIG. 20-1**. Secure wires to brass jumper with hex head nuts (Kit items) as shown in **FIGS. 20-1 & 20-1A**. Torque #10 nuts to 15 lb-in. max. Refer to **ELECTRICAL SCHEMATIC - GPTLR/TE-33, POWER DOWN (FIG. 21-1)**.



CONNECTING MAX ECU MODULE
FIG. 20-1

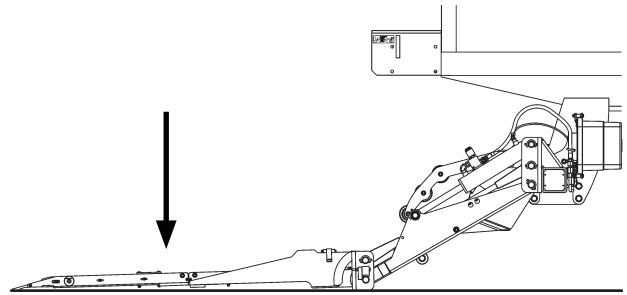
17. Reconnect power as shown in **FIGS. 50-1** and **50-2**.



**ELECTRICAL SCHEMATIC - GPTLR/TE-25DC/TE-33 (POWER DOWN)
FIG. 21-1**

INSTALLATION ON GPTLR, TE-25DC & TE-33 WITH GRAVITY DOWN

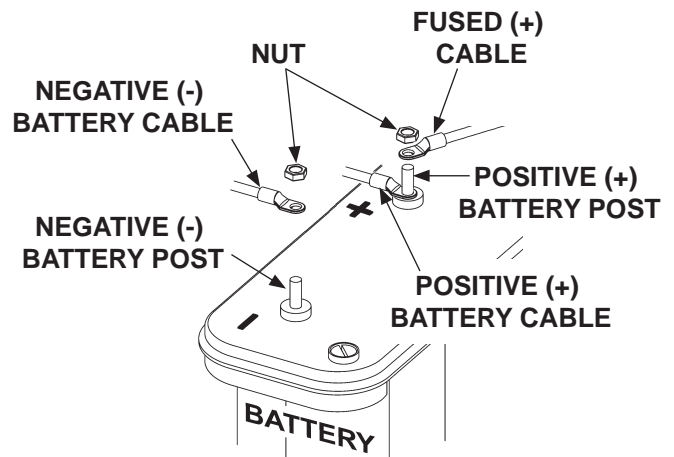
1. Lower platform to the ground (FIG. 22-1). Refer to **Operation Manual** for detailed operating instructions.



PLATFORM LOWERED TO GROUND
FIG. 22-1

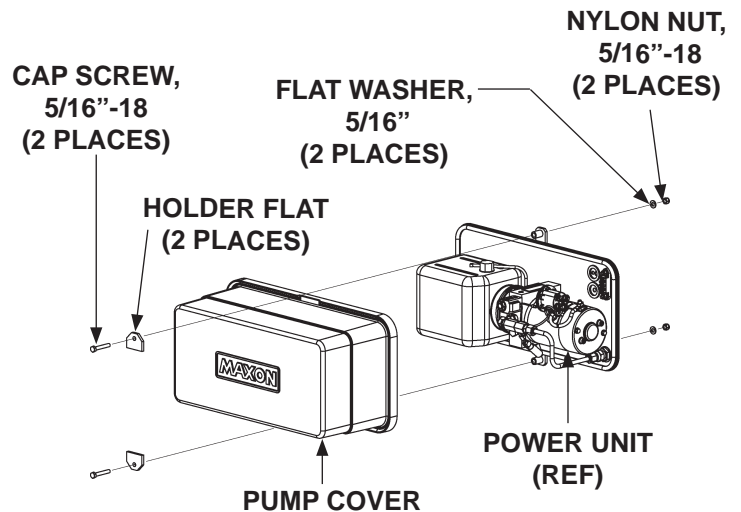
⚠ WARNING
To prevent personal injury and equipment damage, make sure power is disconnected from Liftgate while installing hydraulic electrical parts.

2. Disconnect power to the pump by disconnecting negative (-) and positive (+) cables from battery (FIG. 2-2). Reinstall nuts on negative (-) and positive (+) battery terminals.



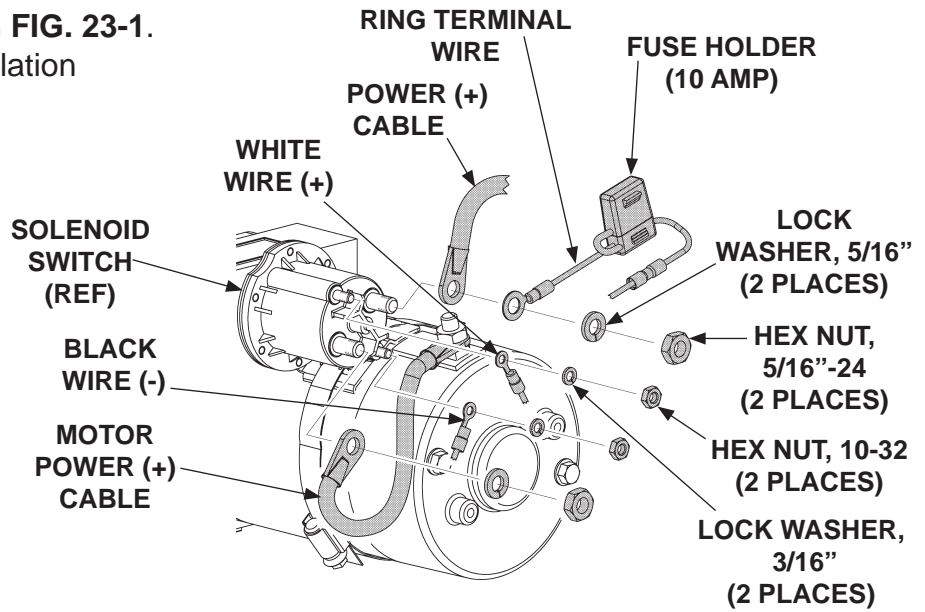
DISCONNECTING BATTERY POWER
FIG. 22-2

3. Unbolt and remove pump cover (FIG. 22-3).



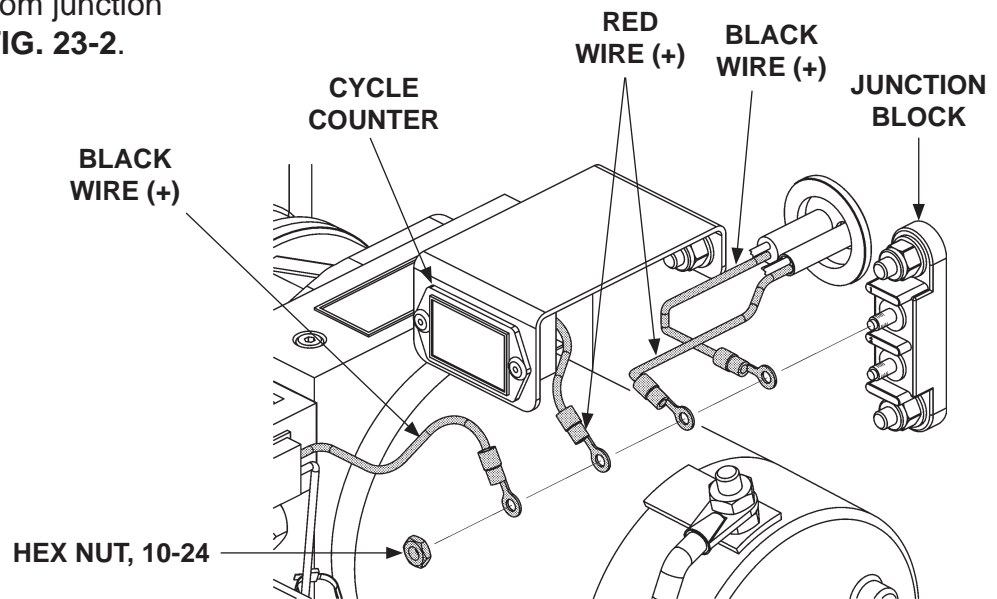
UNBOLTING PUMP COVER
FIG. 22-3

4. Disconnect wires and cables from solenoid switch as shown in **FIG. 23-1**. Retain hardware for reinstallation (**FIG. 23-1**).



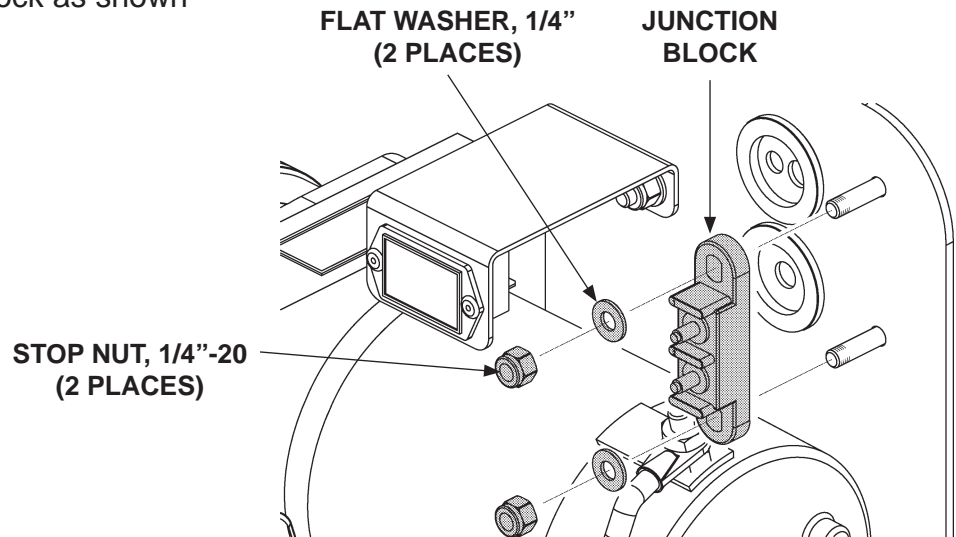
DISCONNECTING WIRING FROM SOLENOID SWITCH
FIG. 23-1

5. Disconnect wiring from junction block as shown in **FIG. 23-2**.



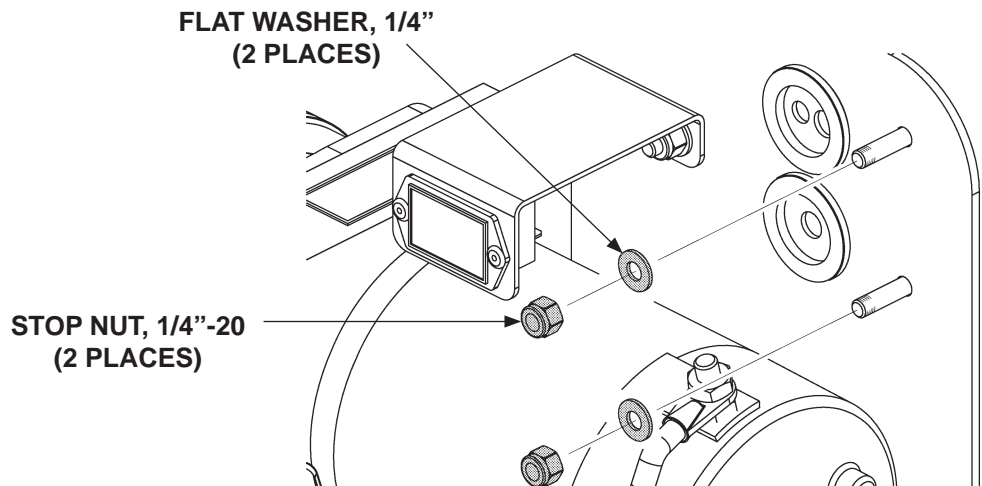
DISCONNECT WIRING FROM JUNCTION BLOCK
FIG. 23-2

6. Remove the junction block as shown in FIG. 24-1.



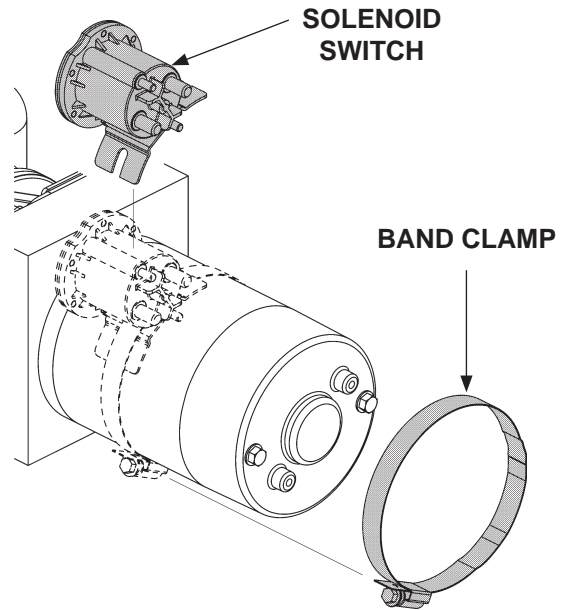
**REMOVING JUNCTION BLOCK
FIG. 24-1**

7. Replace junction block fasteners (FIG. 24-2).



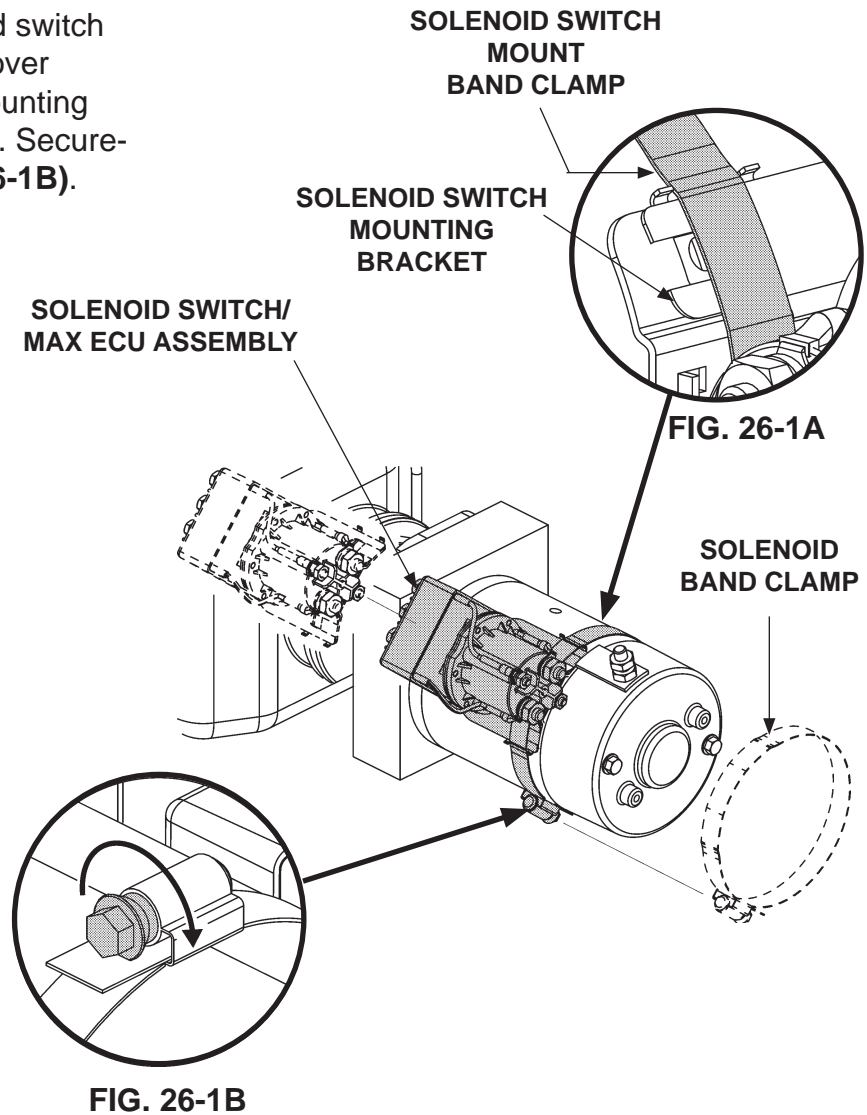
**REPLACING JUNCTION BLOCK FASTENERS
FIG. 24-2**

8. Disconnect solenoid switch from motor as shown in **FIG. 25-1**.
Discard solenoid switch and band clamp (**FIG. 25-1**).



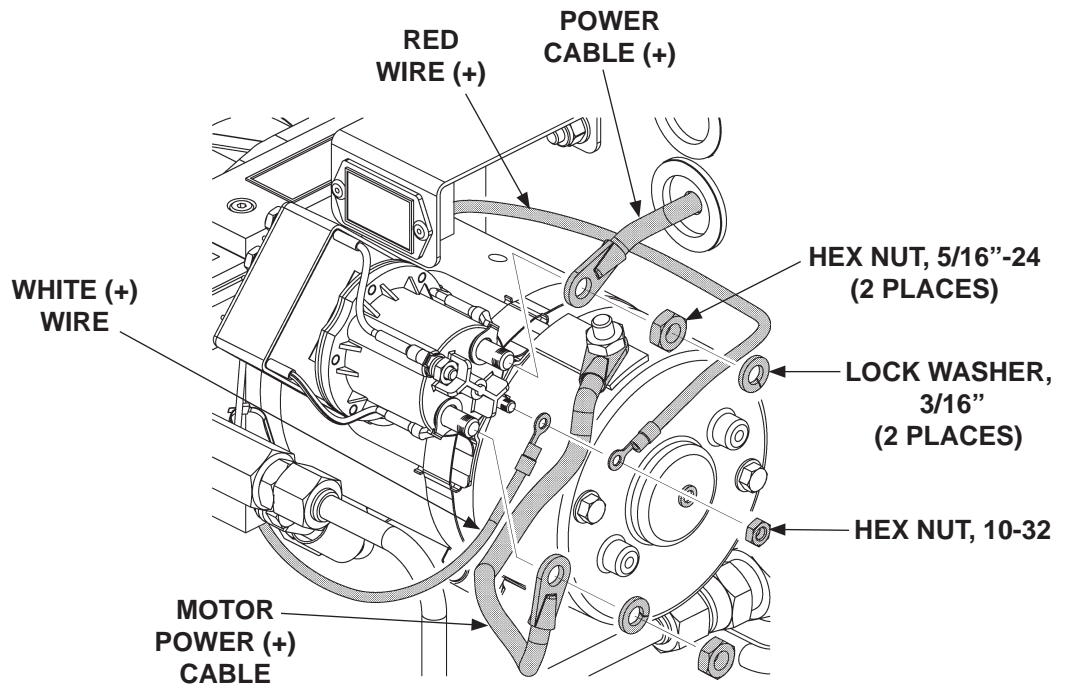
REMOVING SOLENOID SWITCH
FIG. 25-1

9. Install new solenoid switch and ECU assembly (Kit item) to motor as shown in **FIG. 26-1**. Position solenoid switch mount band clamp (Kit item) over motor and solenoid switch mounting bracket (**FIGS. 26-1 & 26-1A**). Securely tighten band clamp (**FIG. 26-1B**).



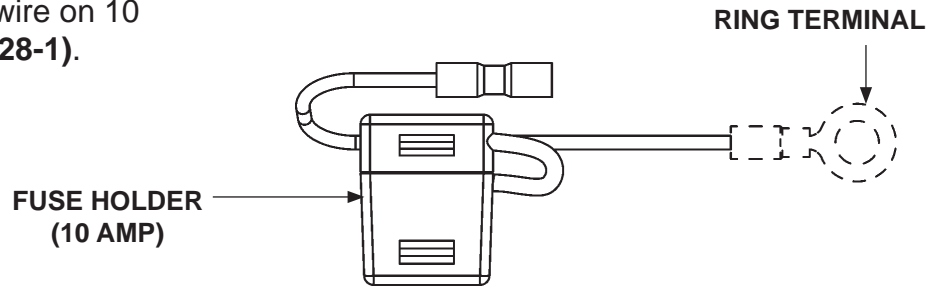
INSTALLING NEW SOLENOID SWITCH
FIG. 26-1

10. Connect wires and cables to solenoid switch as shown in **FIG. 27-1**. Torque #10 nuts to **15 lb-in.** Torque 5/16" nuts to **35 lb-in.**



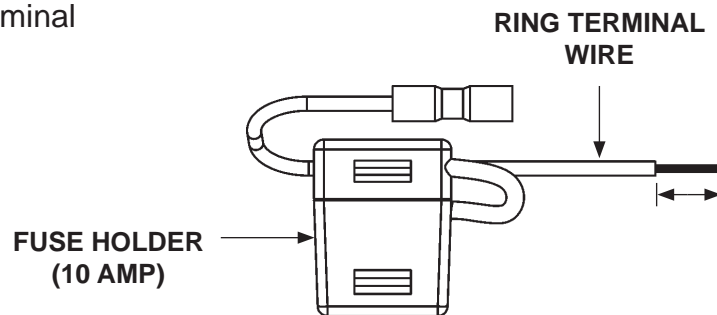
CONNECTING NEW SOLENOID SWITCH
FIG. 27-1

11. Cut ring terminal from wire on 10 amp fuse holder (**FIG. 28-1**).



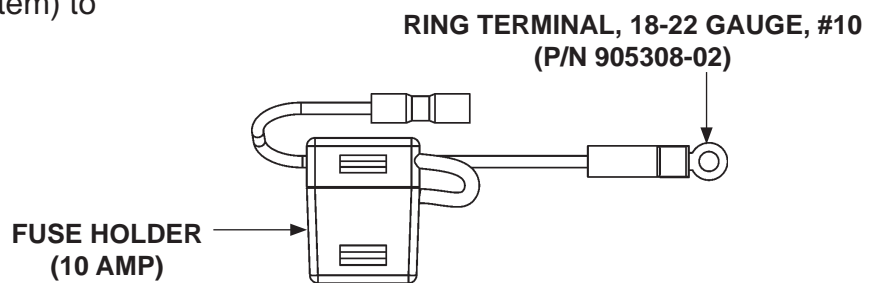
REMOVING RING TERMINAL FROM 10-AMP FUSE HOLDER
FIG. 28-1

12. Strip insulation from ring terminal wire on 10 amp fuse holder (**FIG. 28-2**).



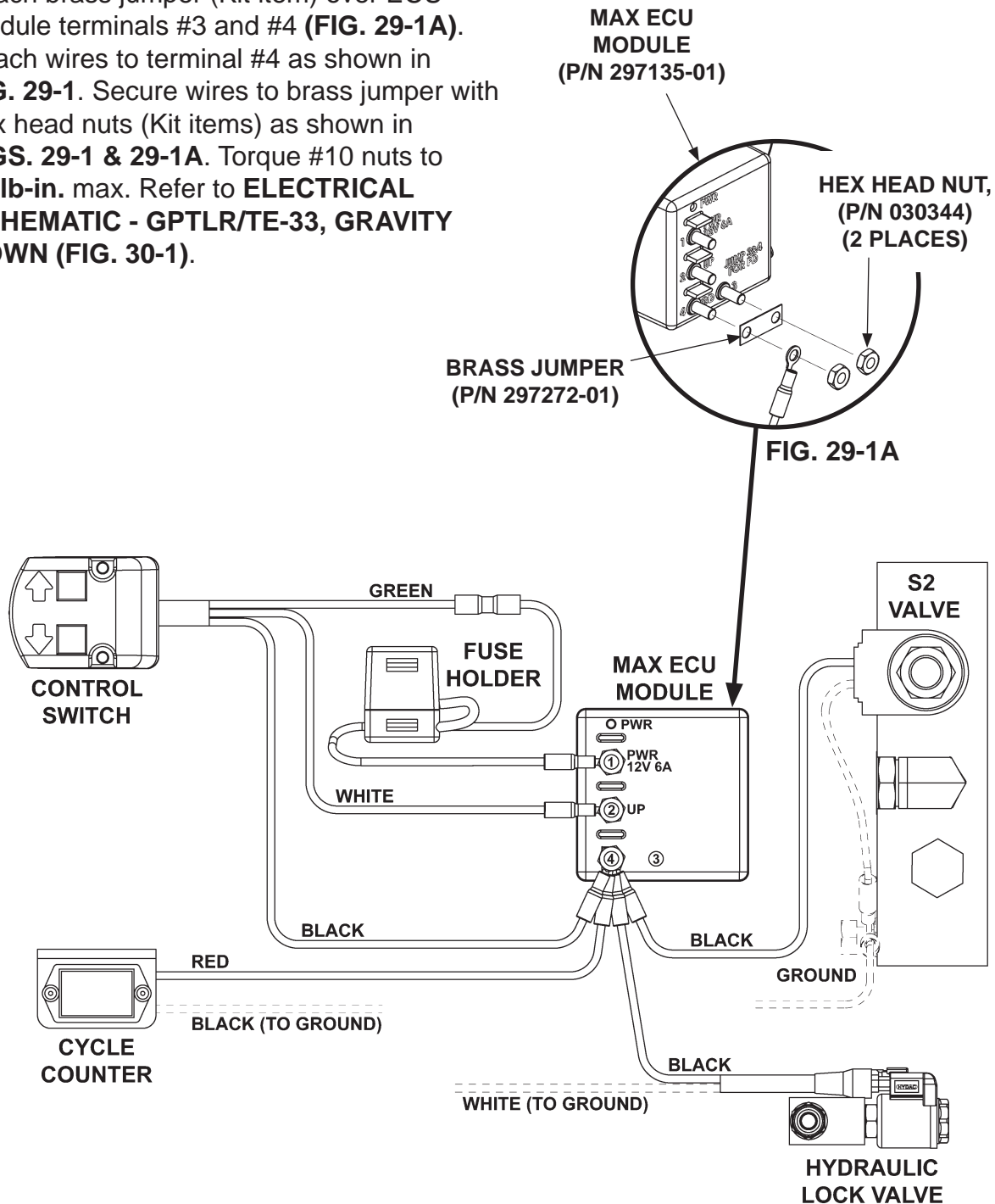
STRIPPING INSULATION FROM RING TERMINAL WIRE
FIG. 28-2

13. Attach new ring terminal (Kit item) to wire on 10 amp fuse holder (**FIG. 28-3**).



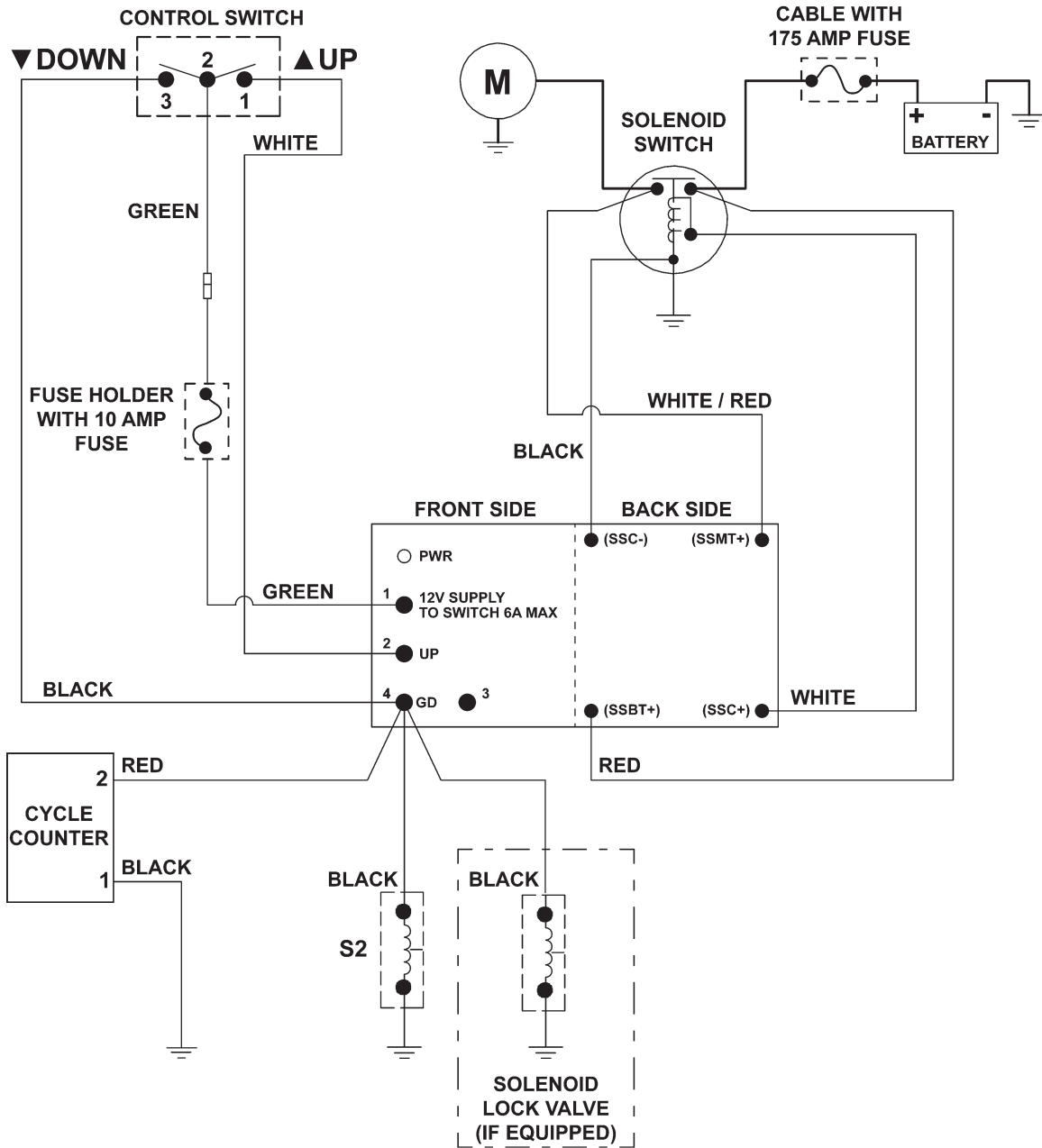
ATTACHING NEW RING TERMINAL
FIG. 28-3

14. Attach brass jumper (Kit item) over ECU module terminals #3 and #4 (FIG. 29-1A). Attach wires to terminal #4 as shown in FIG. 29-1. Secure wires to brass jumper with hex head nuts (Kit items) as shown in FIGS. 29-1 & 29-1A. Torque #10 nuts to 15 lb-in. max. Refer to **ELECTRICAL SCHEMATIC - GPTLR/TE-33, GRAVITY DOWN (FIG. 30-1)**.



CONNECTING MAX ECU MODULE
FIG. 29-1

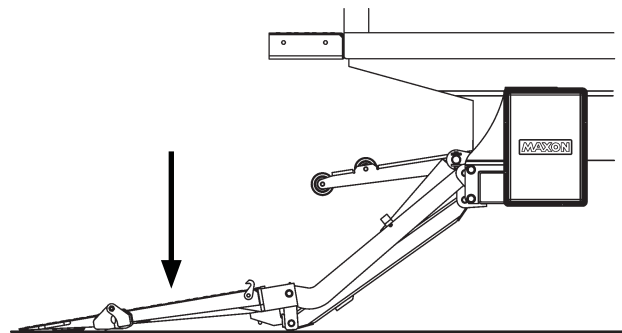
15. Reconnect power as shown in FIGS. 50-1 and 50-2.



**ELECTRICAL SCHEMATIC - GPTLR/TE-25DC/TE-33 (GRAVITY DOWN)
FIG. 30-1**

INSTALLATION ON TE-SERIES WITH POWER DOWN

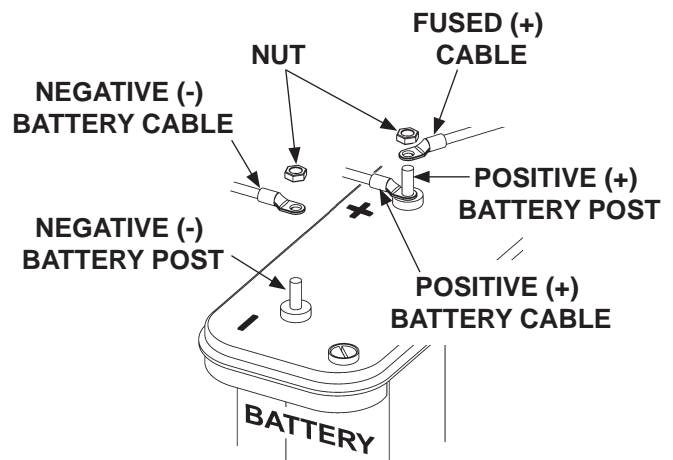
1. Lower platform to the ground (FIG. 31-1). Refer to **Operation Manual** for detailed operating instructions.



PLATFORM LOWERED TO GROUND
FIG. 31-1

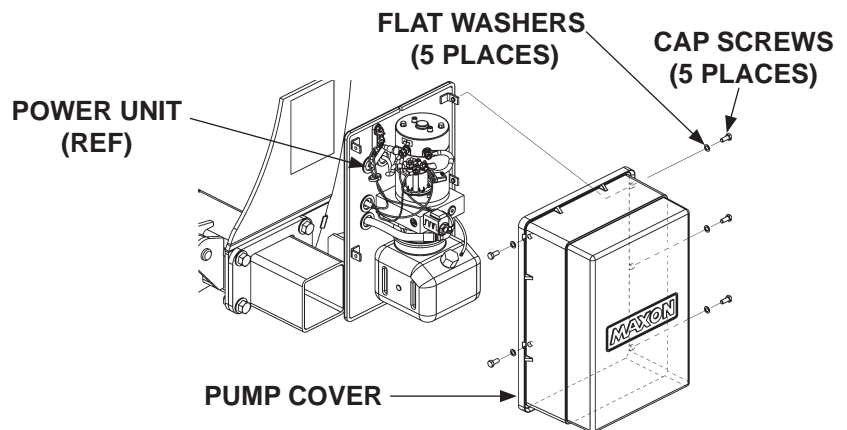
⚠ WARNING
To prevent personal injury and equipment damage, make sure power is disconnected from Liftgate while installing hydraulic electrical parts.

2. Disconnect power to the pump by disconnecting negative (-) and positive (+) cables from battery (FIG. 31-2). Reinstall nuts on negative (-) and positive (+) battery terminals.



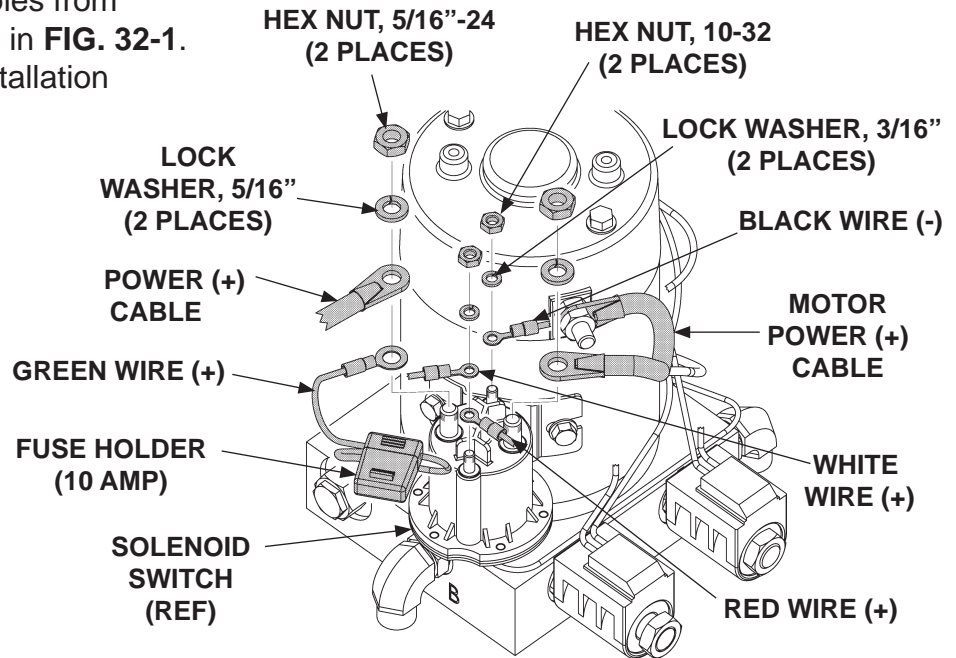
DISCONNECTING BATTERY POWER
FIG. 31-2

3. Unbolt and remove pump cover (FIG. 31-3).



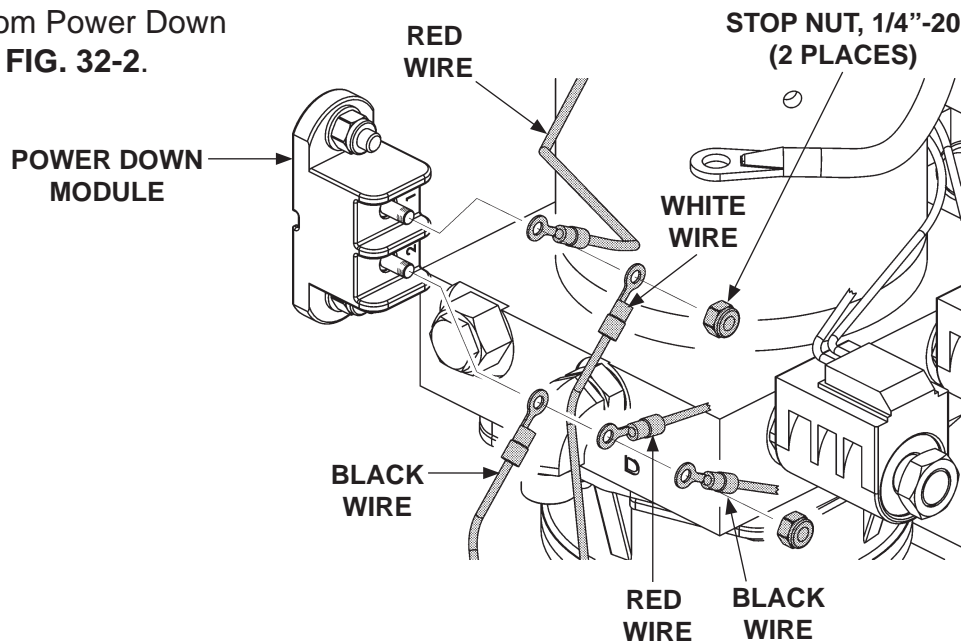
UNBOLTING PUMP COVER
FIG. 31-3

4. Disconnect wires and cables from solenoid switch as shown in **FIG. 32-1**. Retain hardware for reinstallation (**FIG. 32-1**).



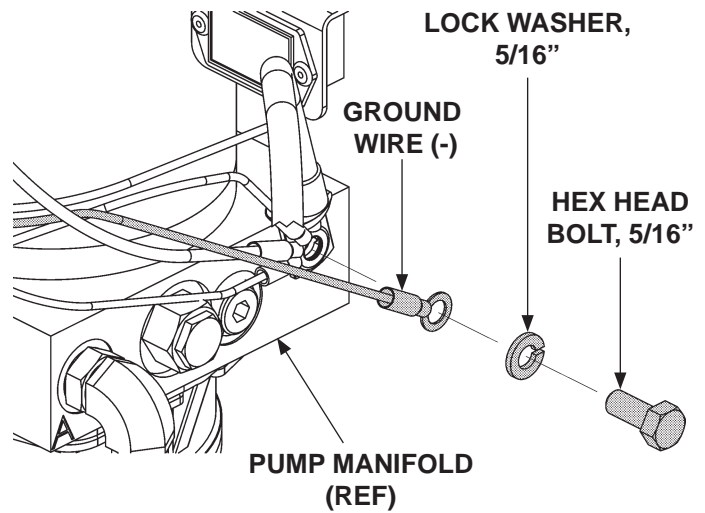
DISCONNECTING WIRING FROM SOLENOID SWITCH
FIG. 32-1

5. Disconnect wiring from Power Down module as shown in **FIG. 32-2**.



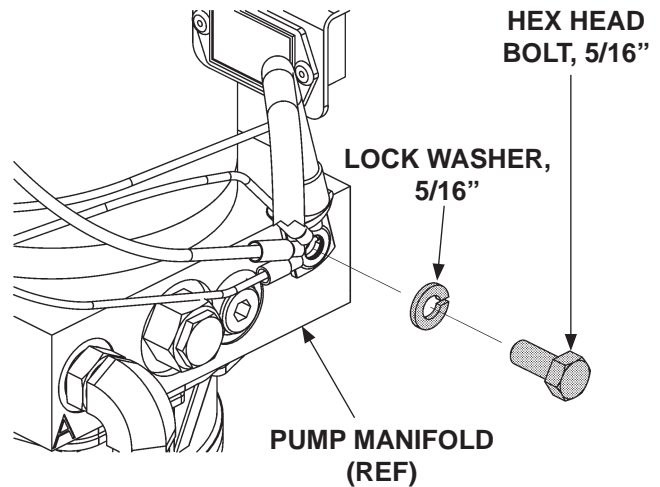
DISCONNECT WIRING FROM POWER DOWN MODULE
FIG. 32-2

6. Disconnect power down module ground wire (-) from pump manifold as shown in **FIG. 33-1**.



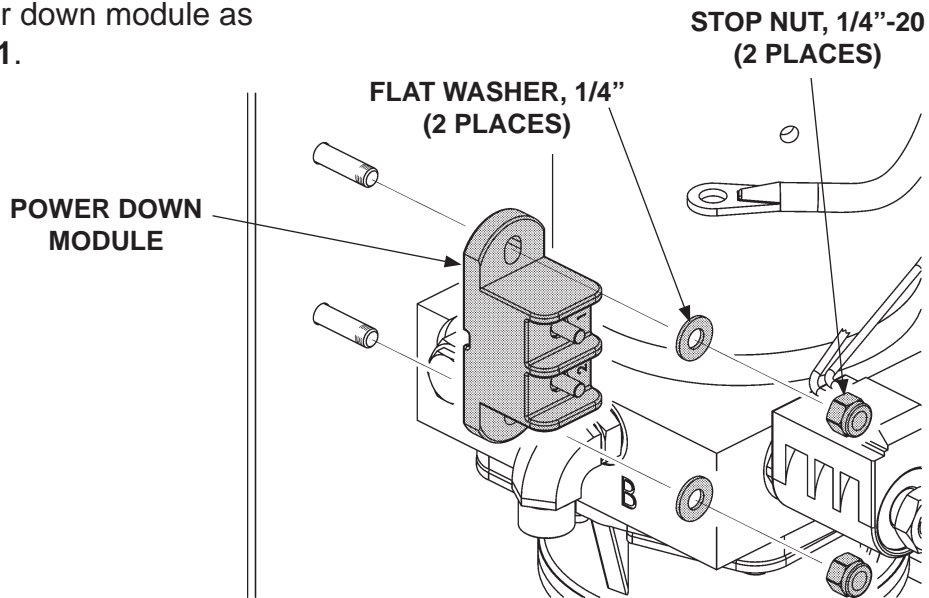
**DISCONNECT WIRING FROM POWER
DOWN MODULE
FIG. 33-1**

7. Reconnect hex head bolt to pump manifold **FIG. 33-2**.



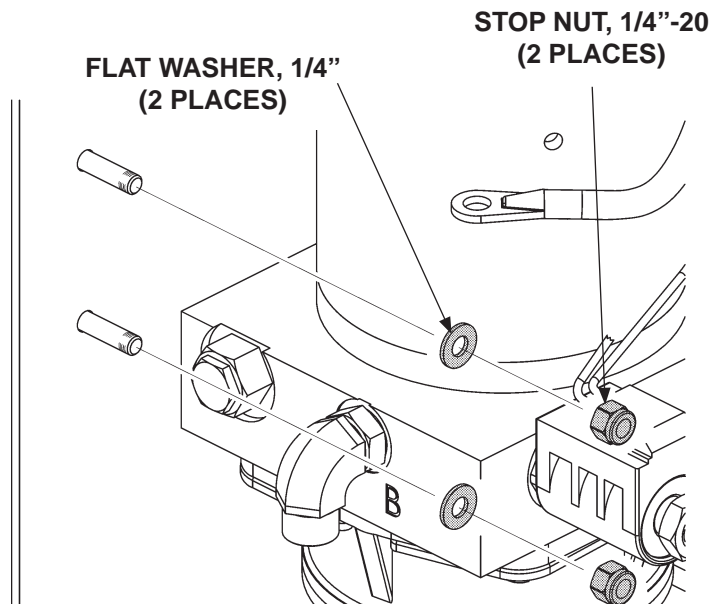
**REPLACING BOLT TO PUMP MANIFOLD
FIG. 33-2**

8. Remove the power down module as shown in **FIG. 34-1**.



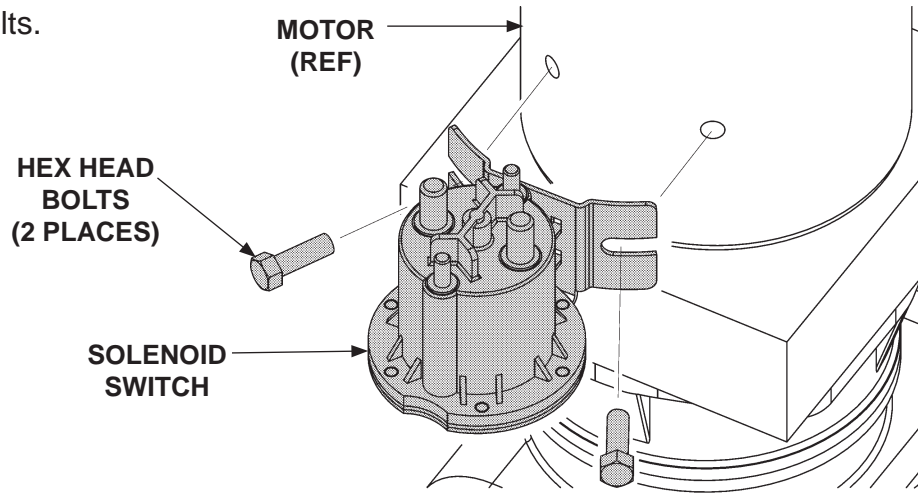
REMOVING POWER DOWN MODULE
FIG. 34-1

9. Replace power down module fasteners (**FIG. 34-2**).



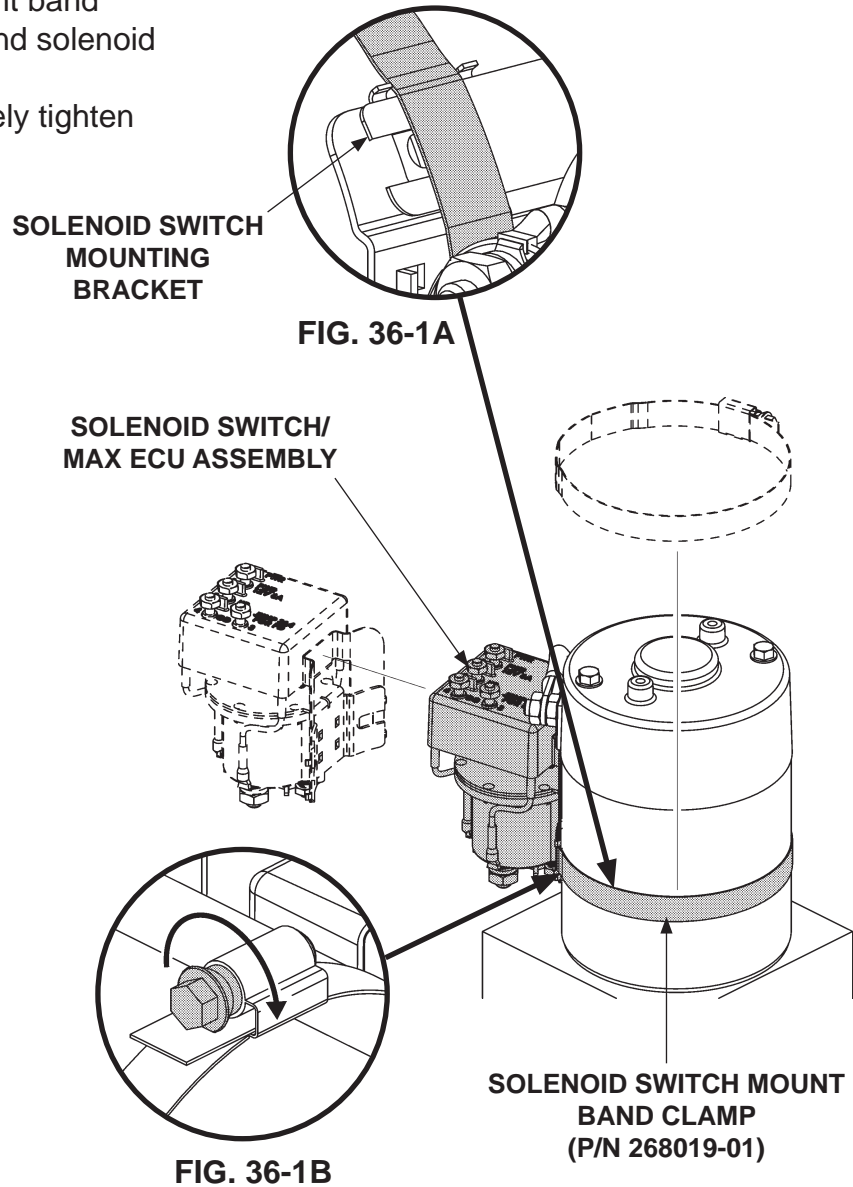
REPLACING POWER DOWN MODULE
FASTENERS
FIG. 34-2

10. Disconnect solenoid switch from motor as shown in **FIG. 35-1**.
Discard hex head bolts.



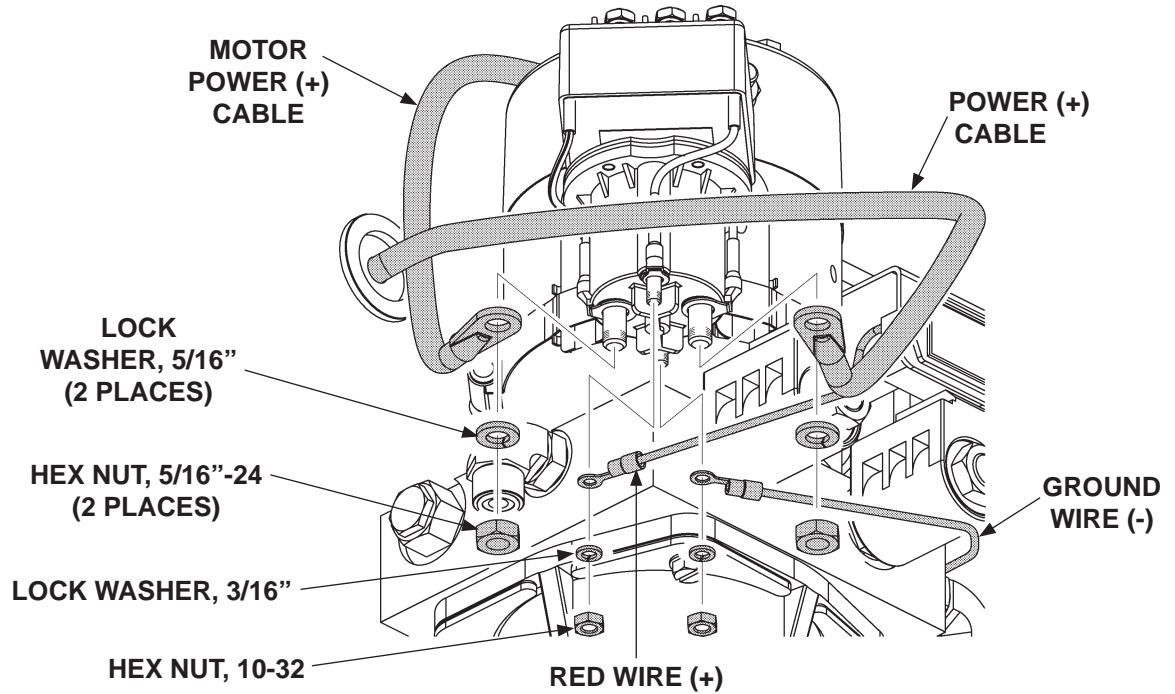
**REMOVING SOLENOID SWITCH
FIG. 35-1**

11. Install new solenoid switch assembly (Kit item) to motor as shown in **FIG. 36-1**. Position solenoid switch mount band clamp (Kit item) over motor and solenoid switch mounting bracket (**FIGS. 36-1 & 36-1A**). Securely tighten band clamp (**FIG. 36-1B**).



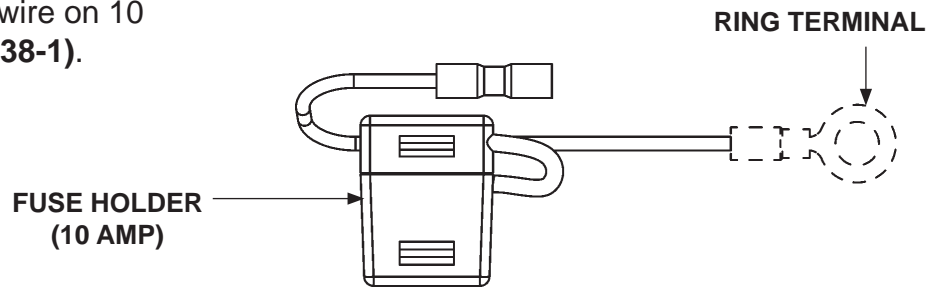
**INSTALLING NEW SOLENOID SWITCH
FIG. 36-1**

12. Connect wires and cables to solenoid switch as shown in **FIG. 37-1**. Torque #10 nuts to **15 lb-in.** Torque 5/16" nuts to **35 lb-in.**



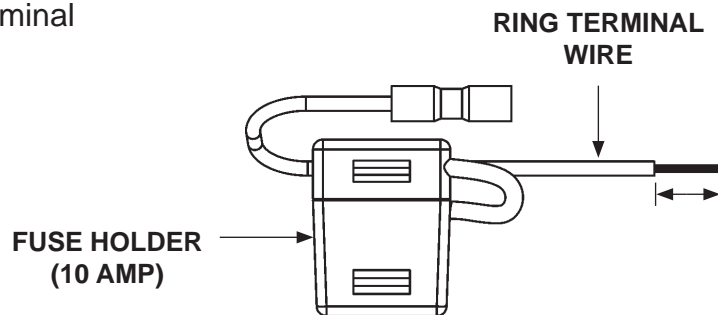
**CONNECTING NEW SOLENOID SWITCH
FIG. 37-1**

13. Cut ring terminal from wire on 10 amp fuse holder (**FIG. 38-1**).



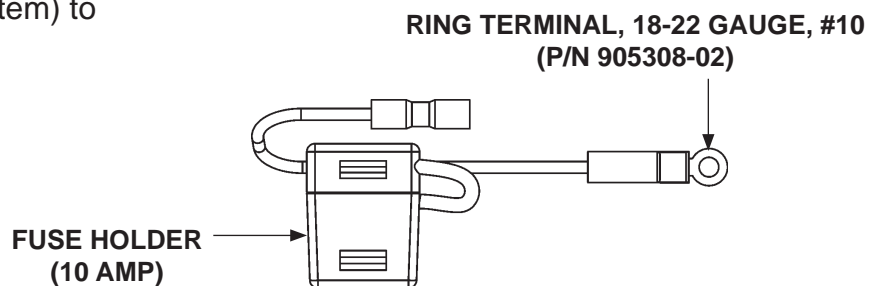
REMOVING RING TERMINAL FROM 10-AMP FUSE HOLDER
FIG. 38-1

14. Strip insulation from ring terminal wire on 10 amp fuse holder (**FIG. 38-2**).



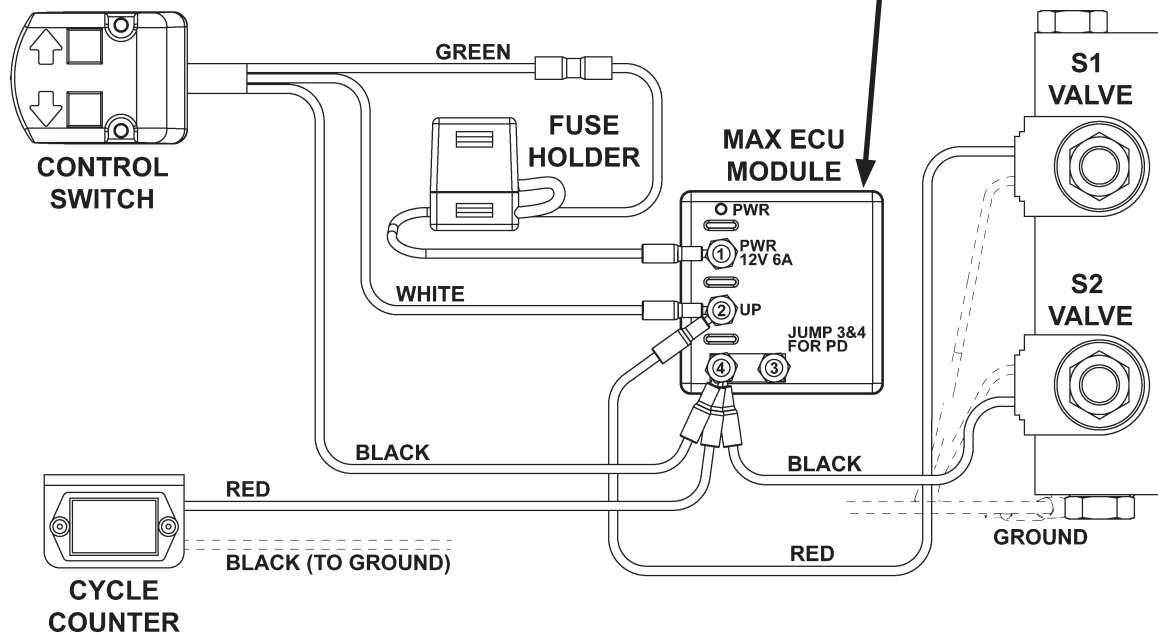
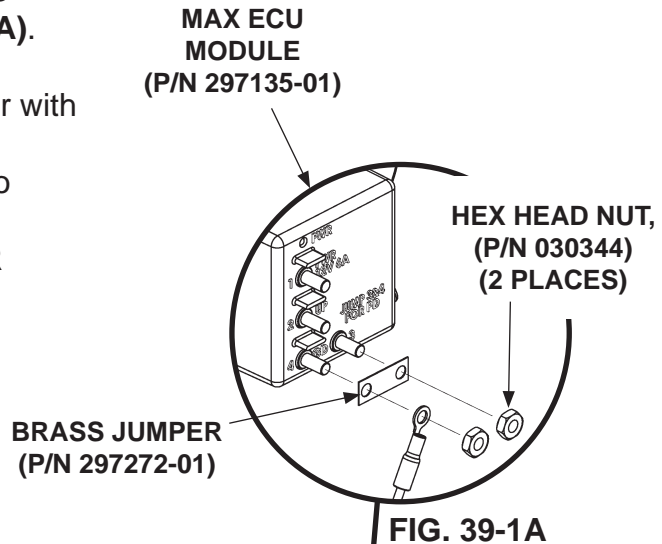
STRIPPING INSULATION FROM RING TERMINAL WIRE
FIG. 38-2

15. Attach new ring terminal (Kit item) to wire on 10 amp fuse holder (**FIG. 38-3**).



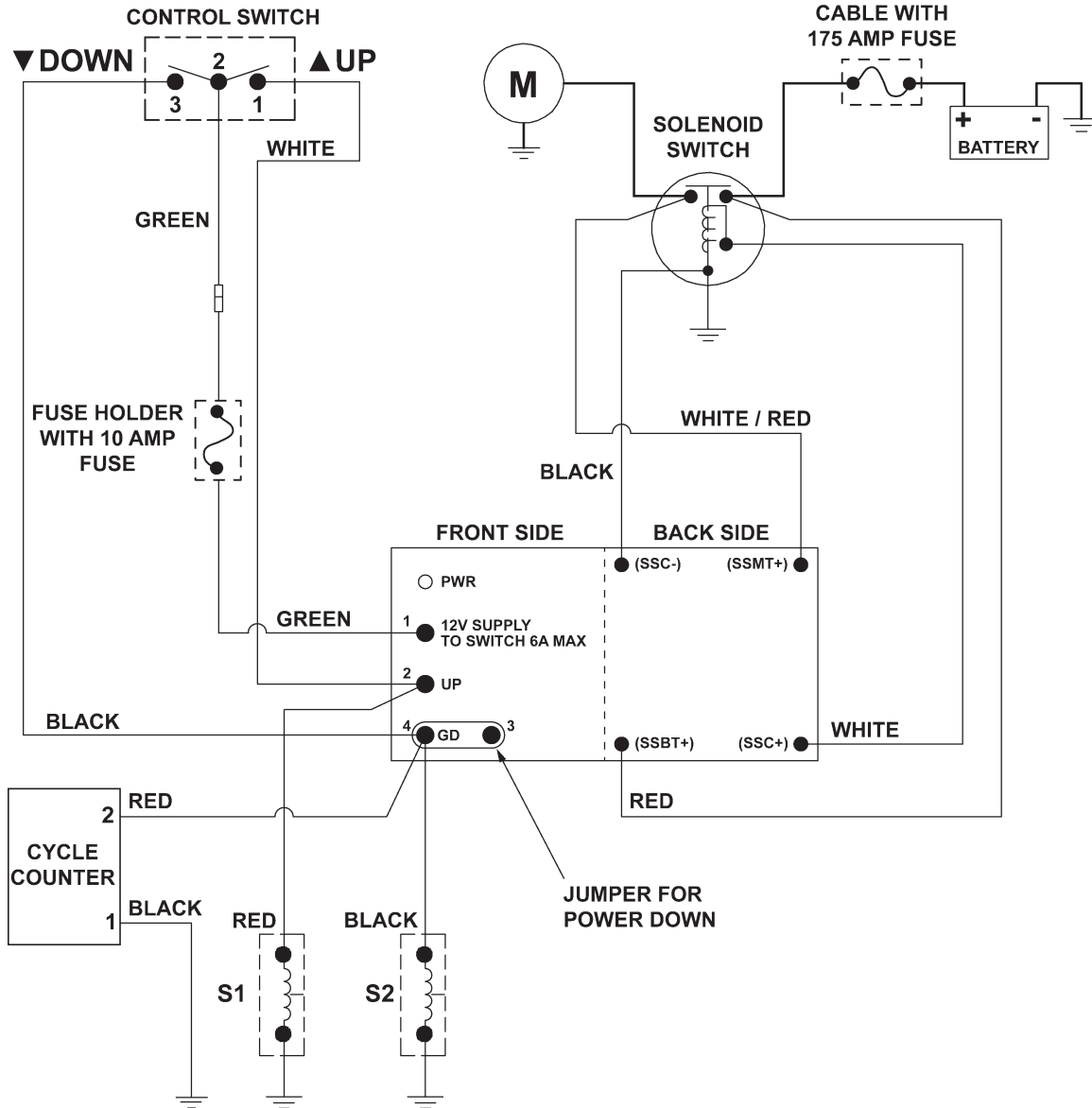
ATTACHING NEW RING TERMINAL
FIG. 38-3

16. Attach brass jumper (Kit item) over ECU module terminals #3 and #4 (FIG. 39-1A). Attach wires to terminal #4 as shown in FIG. 39-1. Secure wires to brass jumper with hex head nuts (Kit items) as shown in FIGS. 39-1 & 39-1A. Torque #10 nuts to 15 lb-in. max. Refer to **ELECTRICAL SCHEMATIC - GPTLR/TE-33, POWER DOWN (FIG. 40-1)**.



CONNECTING MAX ECU MODULE
FIG. 39-1

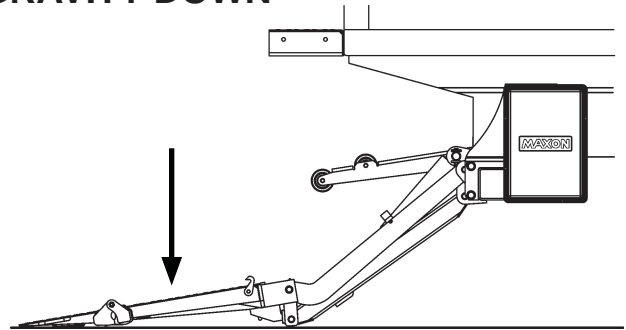
17. Reconnect power as shown in FIGS. 50-1 and 50-2.



**ELECTRICAL SCHEMATIC - TE-15, 20, 25, 30 (POWER DOWN)
FIG. 40-1**

INSTALLATION ON TE-SERIES WITH GRAVITY DOWN

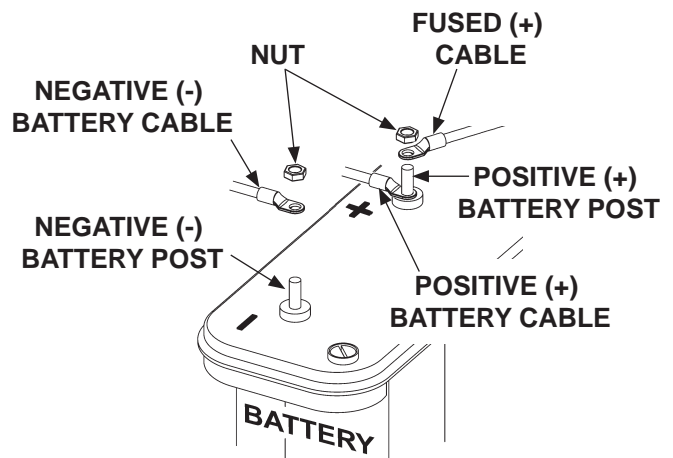
1. Lower platform to the ground (FIG. 41-1). Refer to **Operation Manual** for detailed operating instructions.



PLATFORM LOWERED TO GROUND
FIG. 41-1

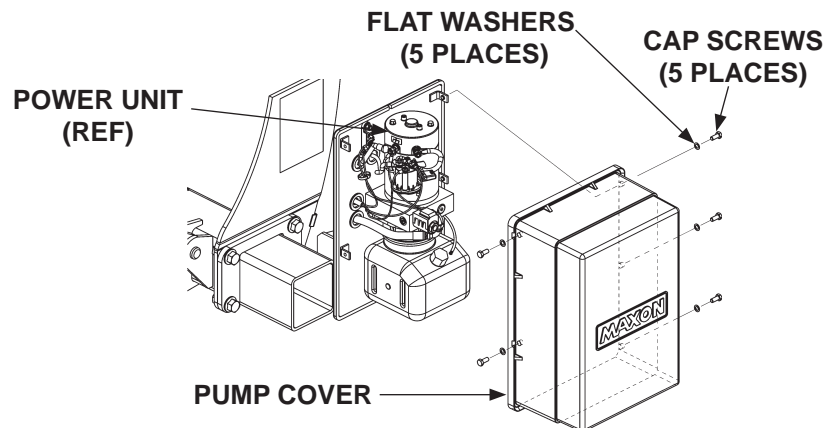
⚠ WARNING
To prevent personal injury and equipment damage, make sure power is disconnected from Liftgate while installing hydraulic electrical parts.

2. Disconnect power to the pump by disconnecting negative (-) and positive (+) cables from battery (FIG. 41-2). Reinstall nuts on negative (-) and positive (+) battery terminals.



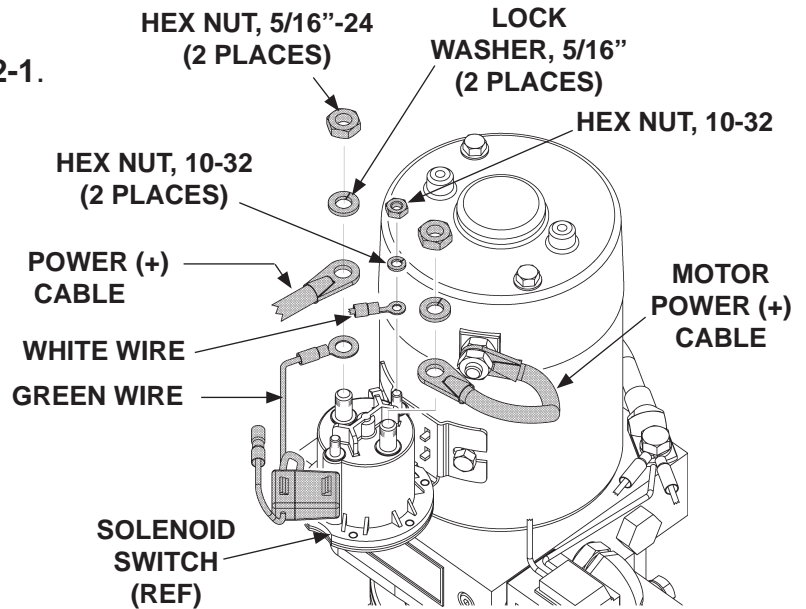
DISCONNECTING BATTERY POWER
FIG. 41-2

3. Unbolt and remove pump cover (FIG. 41-3).



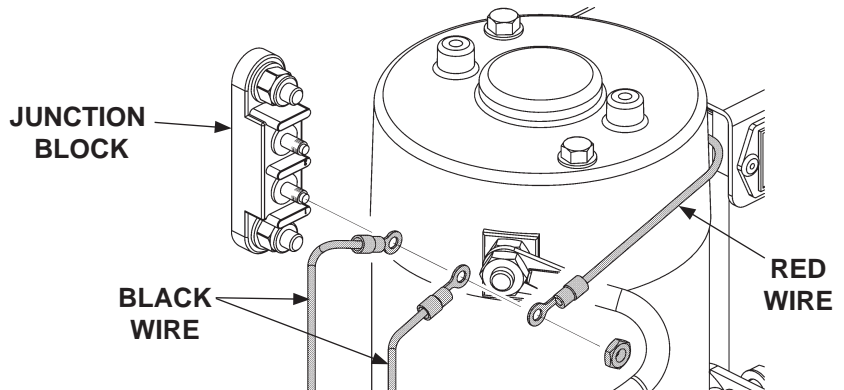
UNBOLTING PUMP COVER
FIG. 41-3

4. Disconnect wires and cables from solenoid switch as shown in **FIG. 42-1**. Retain hardware for reinstallation (**FIG. 42-1**).



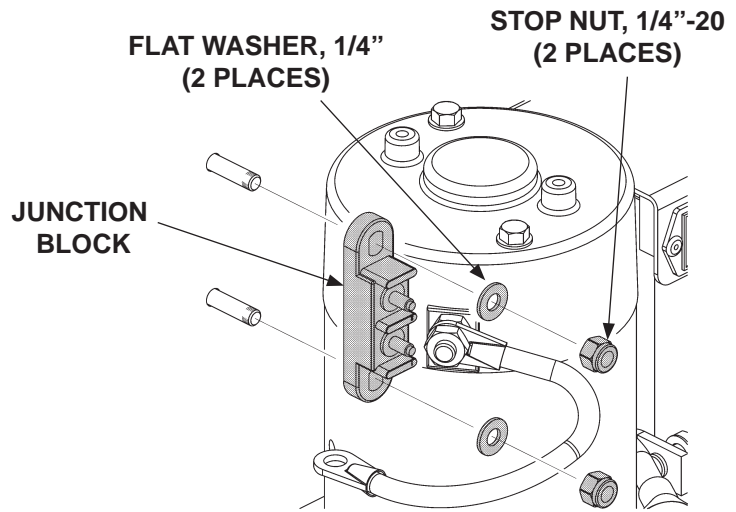
DISCONNECTING WIRING FROM SOLENOID SWITCH
FIG. 42-1

5. Disconnect wiring from junction block as shown in **FIG. 42-2**.



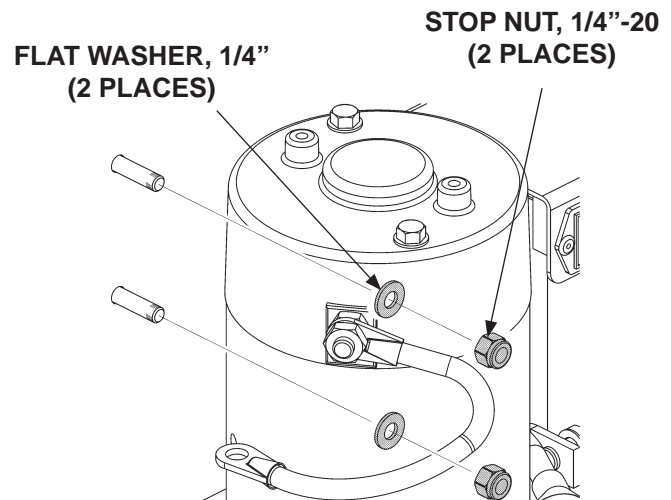
DISCONNECTING WIRING FROM JUNCTION BLOCK
FIG. 42-2

6. Remove the junction block as shown in **FIG. 43-1**.



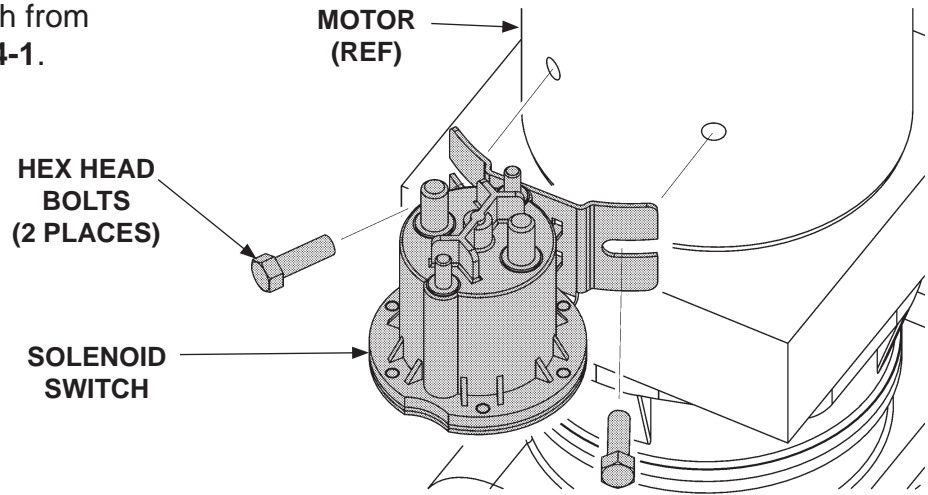
**REMOVING JUNCTION BLOCK
FIG. 43-1**

7. Replace junction block fasteners (**FIG. 43-2**).



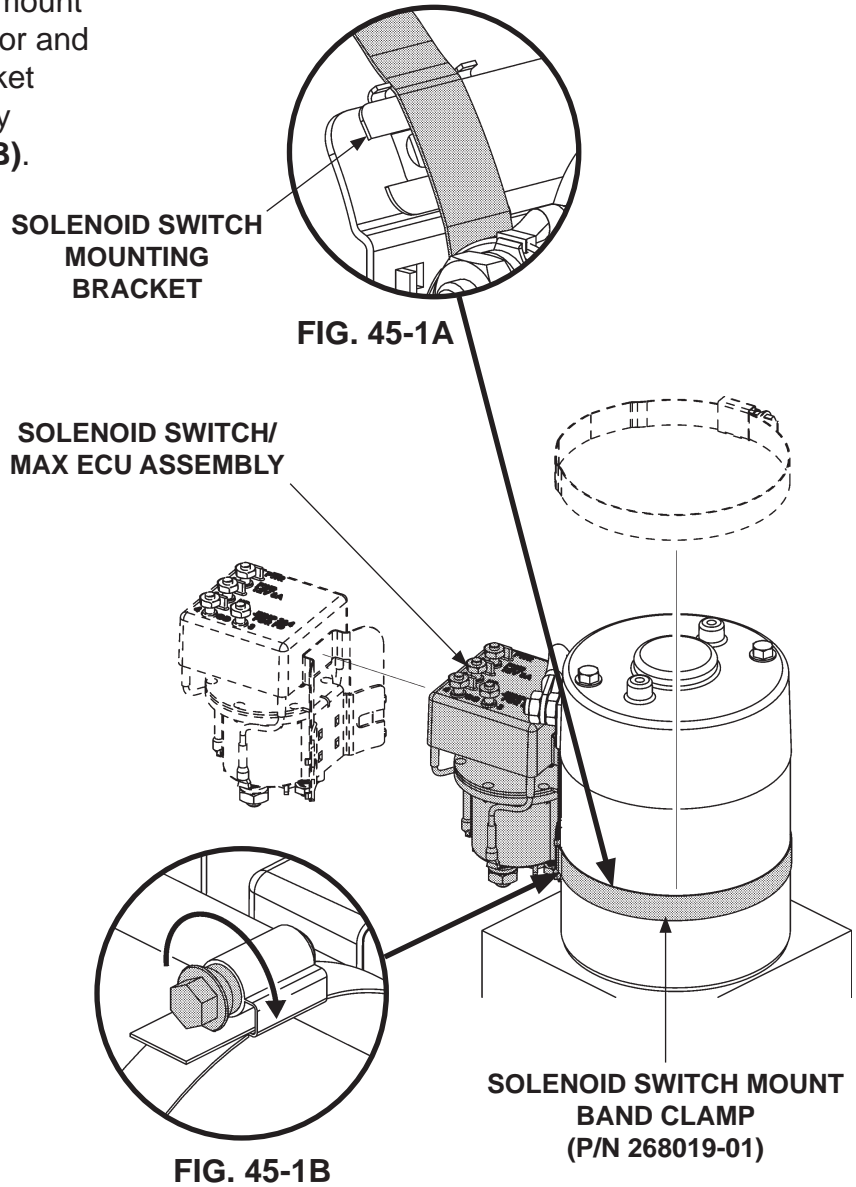
**REPLACING JUNCTION BLOCK FASTENERS
FIG. 43-2**

8. Disconnect solenoid switch from motor as shown in **FIG. 44-1**.
Discard hex head bolts.



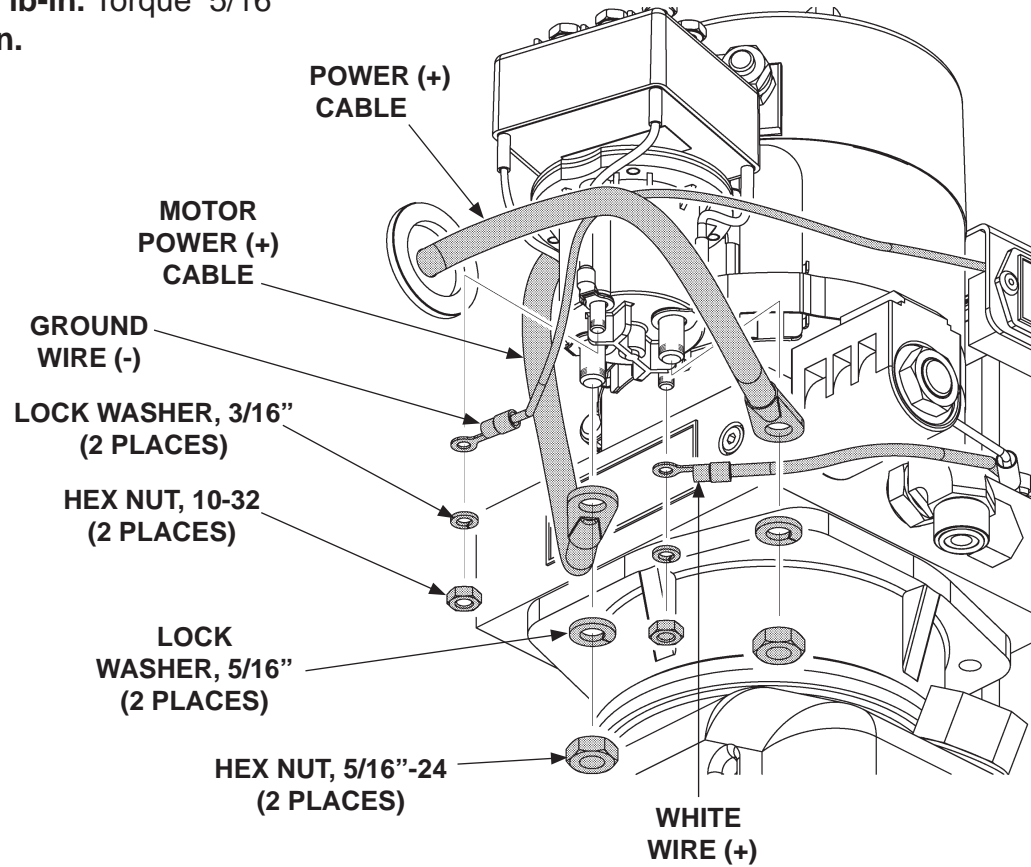
**REMOVING SOLENOID SWITCH
FIG. 44-1**

9. Install new solenoid switch assembly (Kit item) to motor as shown in **FIG. 45-1**. Position solenoid switch mount band clamp (Kit item) over motor and solenoid switch mounting bracket (**FIGS. 45-1 & 45-1A**). Securely tighten band clamp (**FIG. 45-1B**).



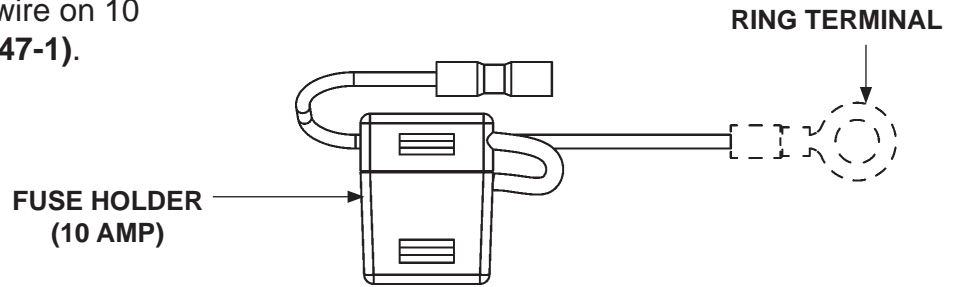
**INSTALLING NEW SOLENOID SWITCH
FIG. 45-1**

10. Connect wires and cables to solenoid switch as shown in **FIG. 46-1**. Torque #10 nuts to **15 lb-in.** Torque 5/16" nuts to **35 lb-in.**



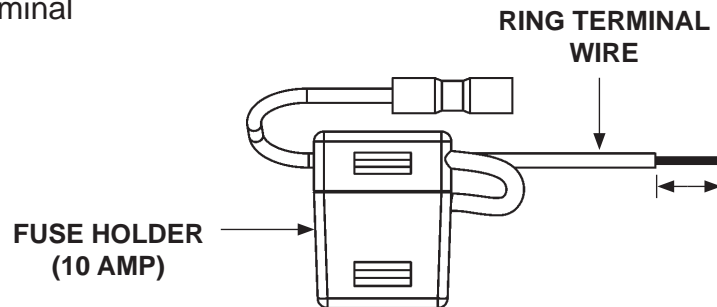
**CONNECTING NEW SOLENOID SWITCH
FIG. 46-1**

11. Cut ring terminal from wire on 10 amp fuse holder (FIG. 47-1).



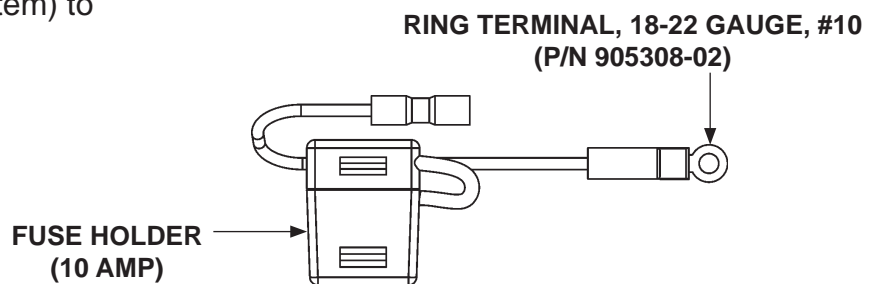
REMOVING RING TERMINAL FROM 10-AMP FUSE HOLDER
FIG. 47-1

12. Strip insulation from ring terminal wire on 10 amp fuse holder (FIG. 47-2).



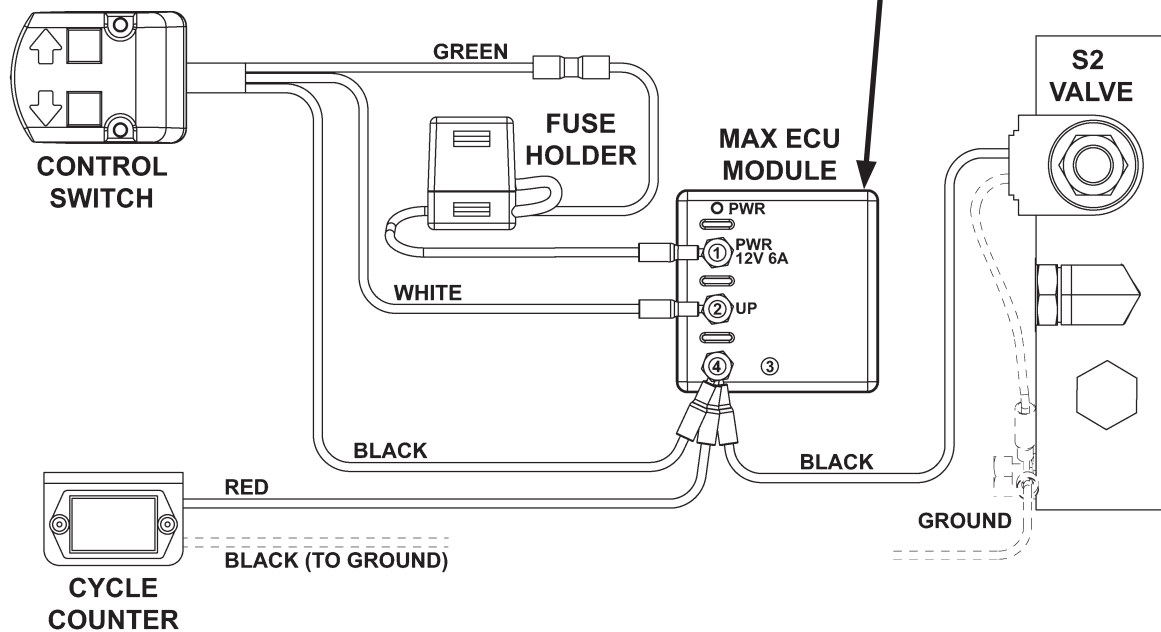
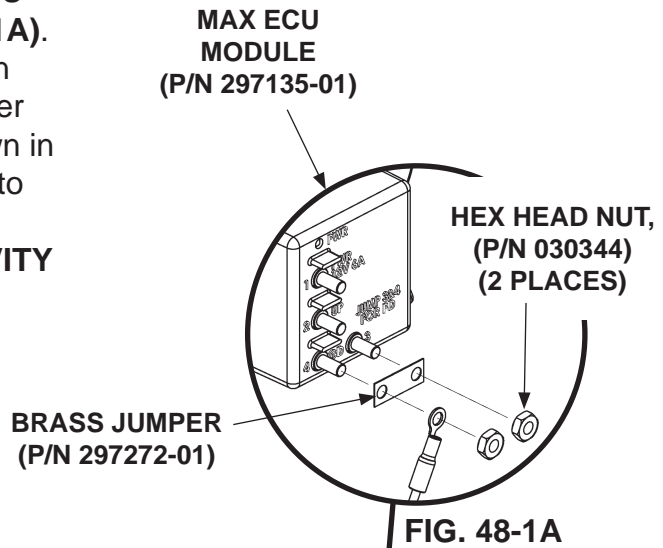
STRIPPING INSULATION FROM RING TERMINAL WIRE
FIG. 47-2

13. Attach new ring terminal (Kit item) to wire on 10 amp fuse holder (FIG. 47-3).

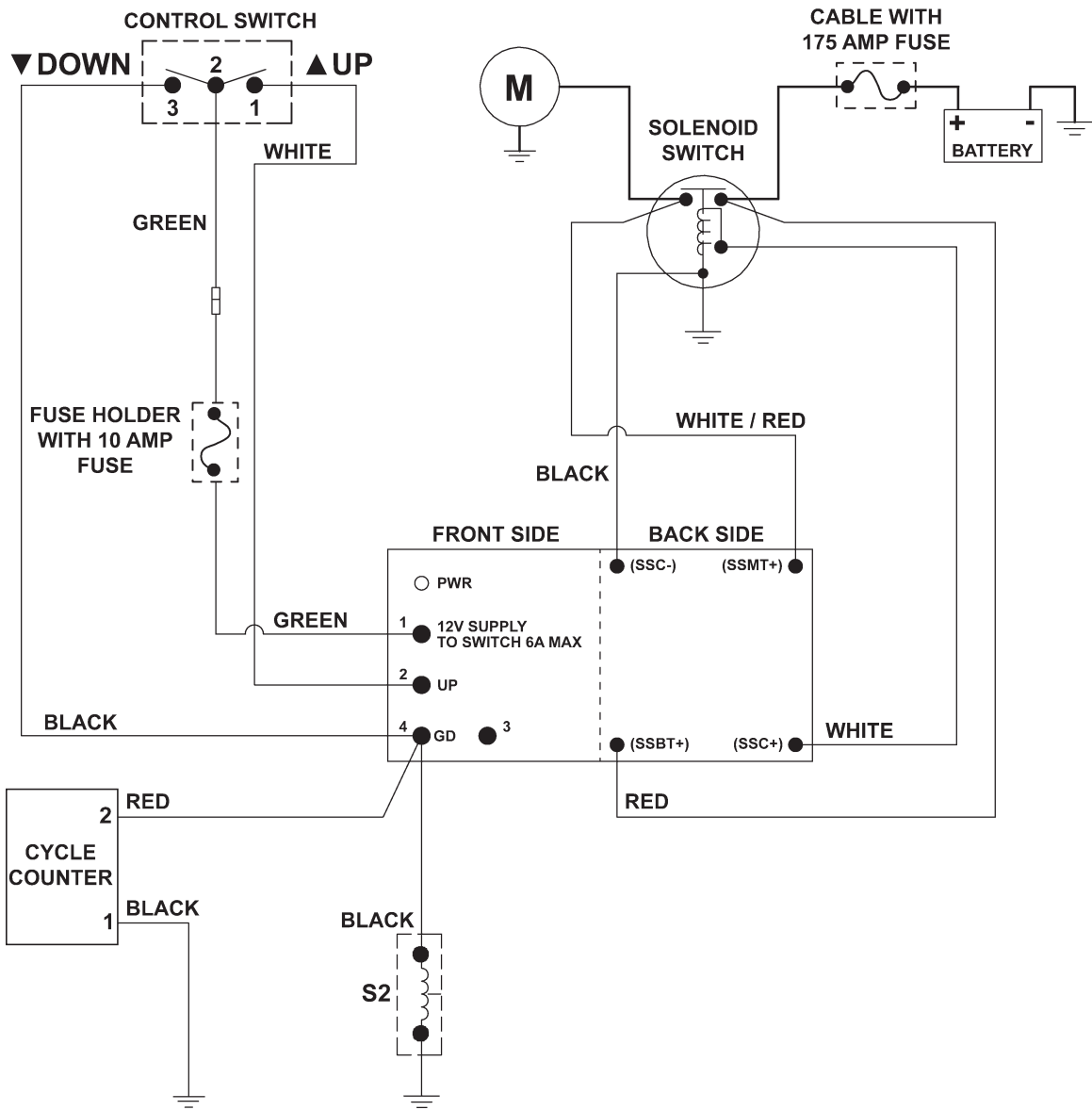


ATTACHING NEW RING TERMINAL
FIG. 47-3

14. Attach brass jumper (Kit item) over ECU module terminals #3 and #4 (FIG. 48-1A). Attach wires to terminal #4 as shown in FIG. 48-1. Secure wires to brass jumper with hex head nuts (Kit items) as shown in FIGS. 48-1 & 48-1A. Torque #10 nuts to 15 lb-in. max. Refer to **ELECTRICAL SCHEMATIC - TE-15/20/25/30 (GRAVITY DOWN)** (FIG. 49-1).

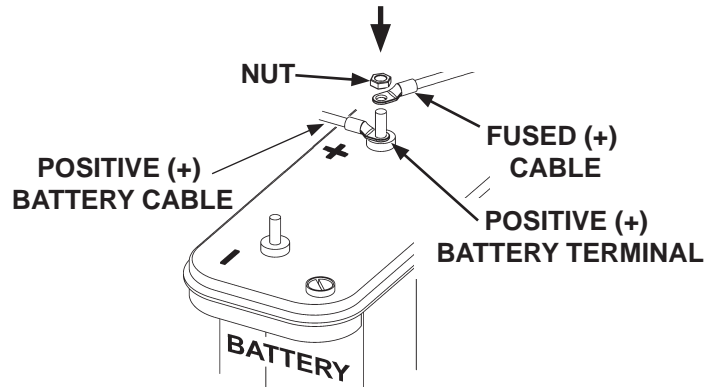


CONNECTING MAX ECU MODULE
FIG. 48-1



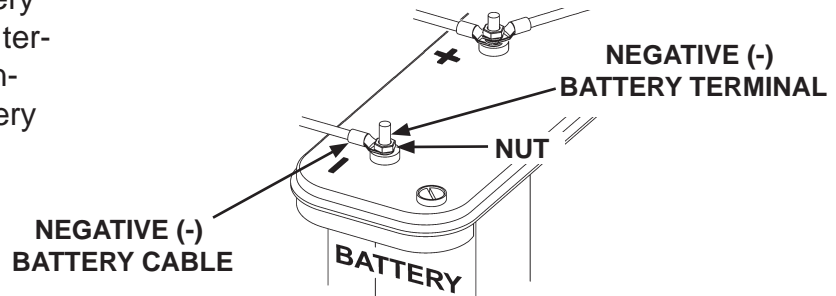
**ELECTRICAL SCHEMATIC - TE-15, 20, 25, 30 (GRAVITY DOWN)
FIG. 49-1**

15. Reconnect positive (+) battery cable and fused positive (+) cable to positive (+) battery terminal (FIG. 50-1). Then, reinstall nut on positive (+) battery terminal (FIG. 50-1).



CONNECTING FUSED (+) CABLE
FIG. 50-1

16. Reconnect negative (-) battery cable to negative (-) battery terminal (FIG. 50-2). Then, reinstall nut on negative (-) battery terminal.



RECONNECTED BATTERY CABLES
FIG. 50-2

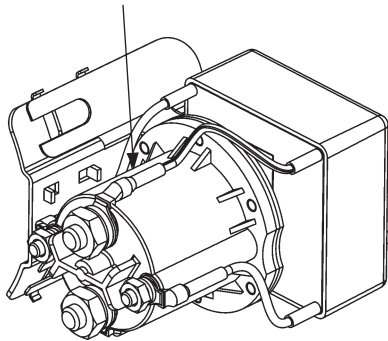
INSTRUCCIONES, KIT CON MÓDULO DE SUPRESIÓN DE ARCO (ELEVADORES TUK-A-WAY)

KIT N/P 298158-01

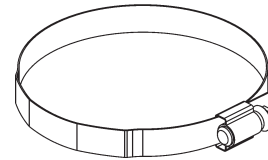
⚠ ADVERTENCIA

Instalar y mantener el elevador puede exponerle a químicos, incluyendo plomo, conforme al estado de California producen cáncer y defectos de nacimiento u otros daños reproductivos. Para minimizar su exposición, instale y mantenga el elevador en un área bien ventilada y utilice un equipo de Protección Personal apropiado (PPE). Para más información consulte www.P65Warnings.ca.gov.

ENSAMBLE DEL INTERRUPTOR EN SOLENOIDE
N/P 284080-01

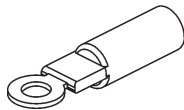


MÓDULO MÁX. ECU
N/P 297135-01

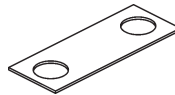


ENSAMBLE DEL INTERRUPTOR SOLENOIDE/
MÓDULO MÁX. ECU
(ENSAMBLADO)
CANT.1

ABRAZADERA DE BANDA PARA MONTAJE
DEL INTERRUPTOR SOLENOIDE
N/P 268019-01
CANT. 1



TERMINAL CON ANILLO,
CALIBRE 18-22, #10
N/P 905308-02
CANT. 1



PUENTE DE LATÓN,
GROSOR 1/64"
N/P 297272-01
CANT. 1



TUERCA HEX. NAILON, #10-32
N/P 030344
CANT. 4

NOTA: Las instrucciones de instalación específicas para cada modelo del elevador TUK-A-WAY están cubiertas en esta hoja de instrucción. Consulte las referencias debajo para encontrar las instrucciones del kit de instalación específicas al modelo de su elevador.

GPT

Consulte la **Hoja 53** para ver las instrucciones del kit de instalación detallados.

GPTLR/TE-25DC/TE-33 DESCENSO ASISTIDO

Consulte la **Hoja 62** para ver las instrucciones del kit de instalación detallados.

GPTLR/TE-25DC/TE-33 DESCENSO POR GRAVEDAD

Consulte la **Hoja 72** para ver las instrucciones del kit de instalación detallados.

TE-15, 20, 25, 30 DESCENSO ASISTIDO

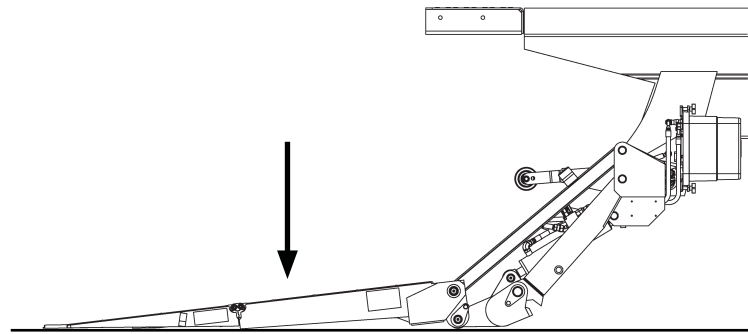
Consulte la **Hoja 81** para ver las instrucciones del kit de instalación detallados.

TE-15, 20, 25, 30 DESCENSO POR GRAVEDAD

Consulte la **Hoja 91** para ver las instrucciones del kit de instalación detallados.

INSTALACIÓN EN GPT

1. Descienda la plataforma al suelo (**FIG. 53-1**). Consulte el **Manual de Operación** para ver las instrucciones detalladas de operación.

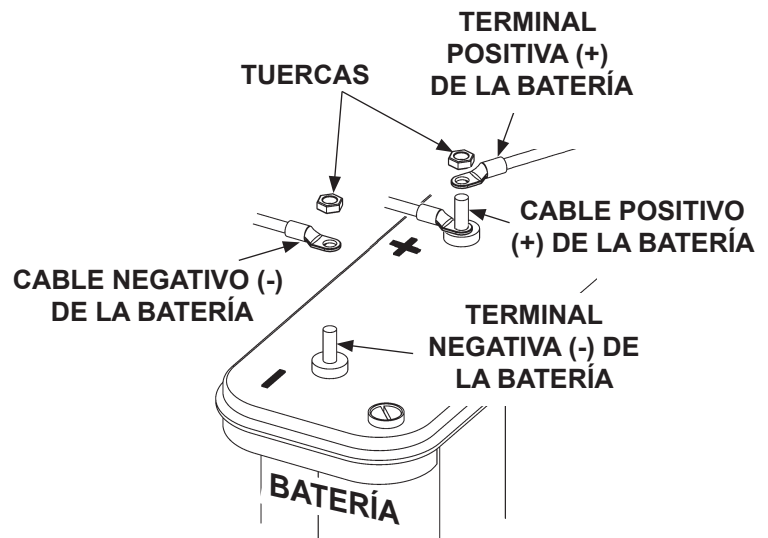


PLATAFORMA DESCENDIDA AL SUELO
FIG. 53-1

⚠ ADVERTENCIA

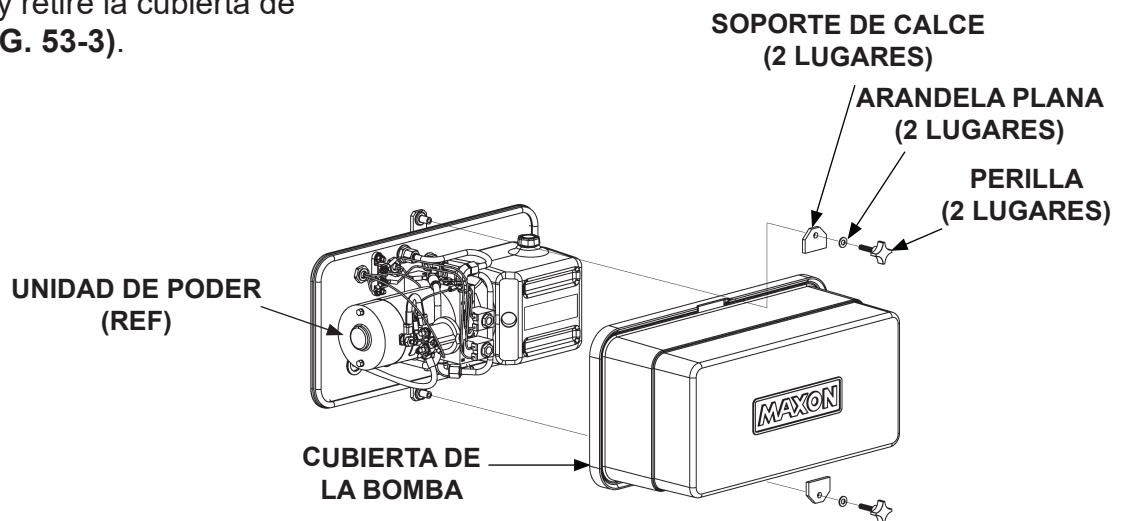
Para prevenir heridas personales y daños al equipo, verifique que el poder está desconectado del elevador mientras instala las partes hidráulicas y eléctricas.

2. Desconecte el poder a la bomba al desconectar los cables negativo (-) y positivo (+) de la batería (**FIG. 53-2**). Vuelva a instalar las tuercas en las terminales negativa (-) y positiva (+) de la batería.



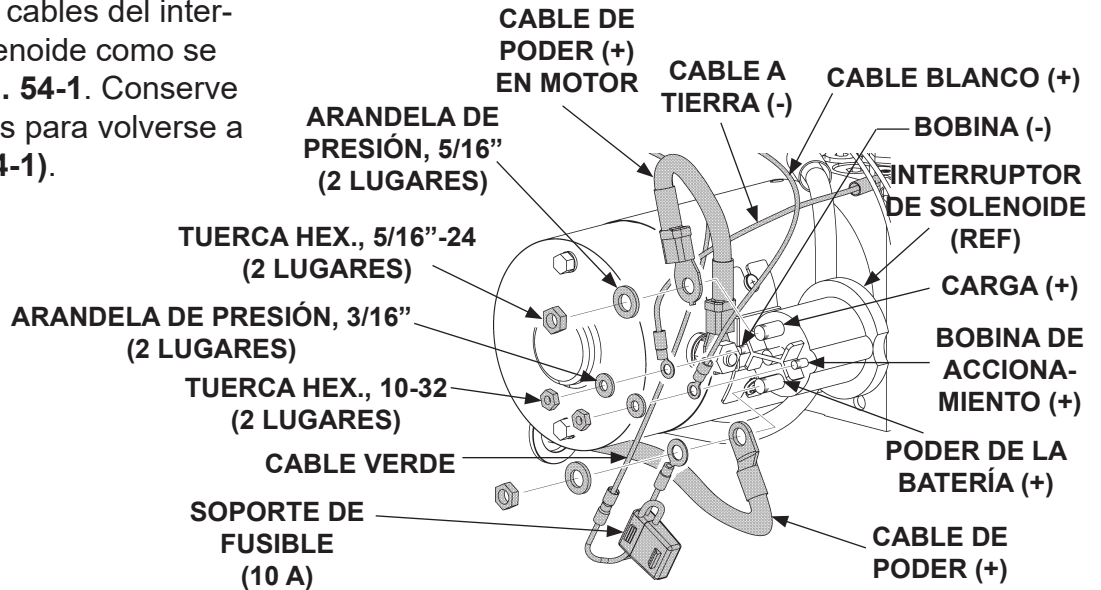
DESCONECTAR EL PODER DE LA BATERÍA
FIG. 53-2

3. Desatornille y retire la cubierta de la bomba (**FIG. 53-3**).



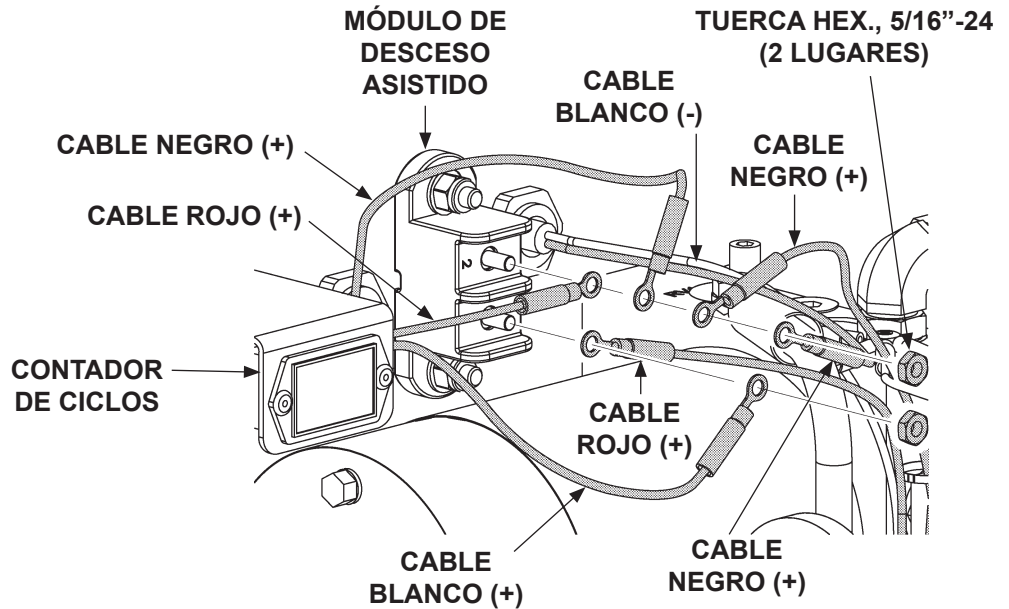
DESATORNILLAR LA CUBIERTA DE LA BOMBA
FIG. 53-3

4. Desconecte los cables del interruptor en el solenoide como se muestra en **FIG. 54-1**. Conserve las herramientas para volverse a instalar (**FIG. 54-1**).



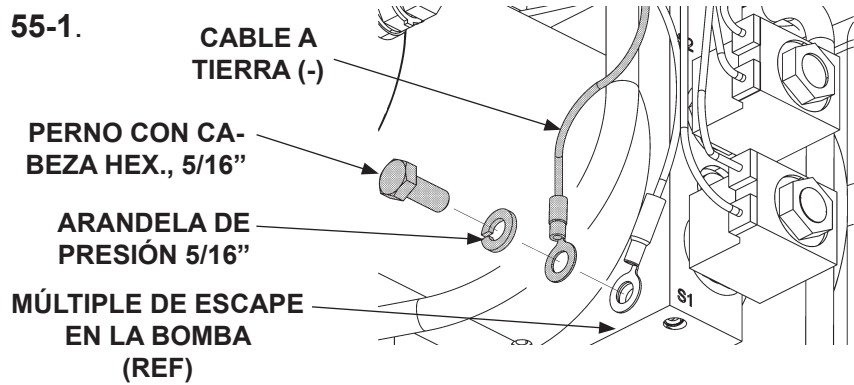
DESCONECTAR EL CABLEADO DEL INTERRUPTOR SOLENOIDE
FIG. 54-1

5. Desconecte el cableado del módulo de descenso asistido como se muestra en la **FIG. 54-2**.



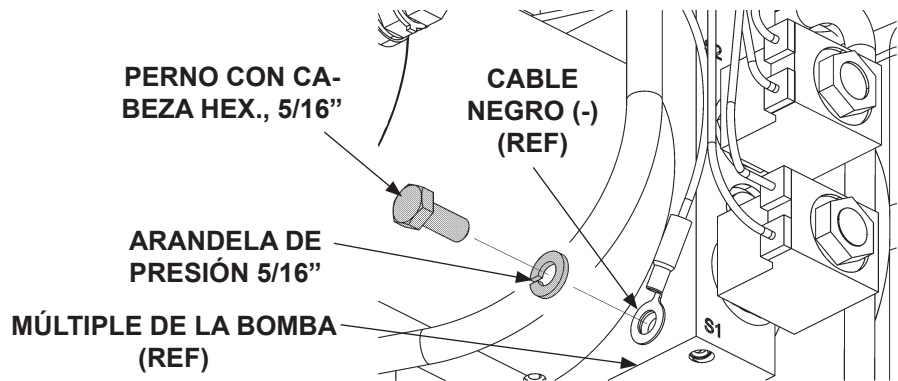
DESCONECTE EL CABLEADO DEL MÓDULO DE DESCESO ASISTIDO
FIG. 54-2

6. Desconecte el módulo de descenso asistido en el cable a tierra (-) del múltiple de escape en la bomba como se muestra en la **FIG. 55-1**.



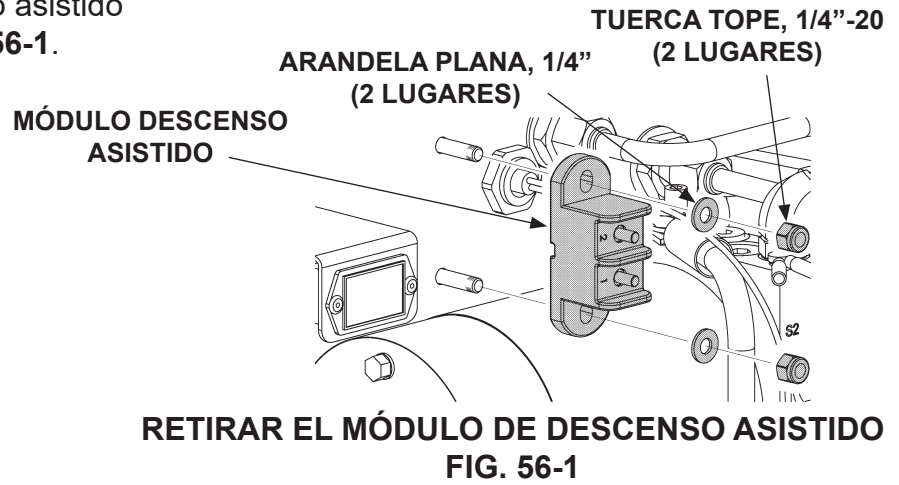
DESCONECTAR EL CABLEADO DEL MÓDULO DESCENSO ASISTIDO
FIG. 55-1

7. Vuelva a conectar el perno con cabeza hex al múltiple de la bomba en **FIG. 55-2**.

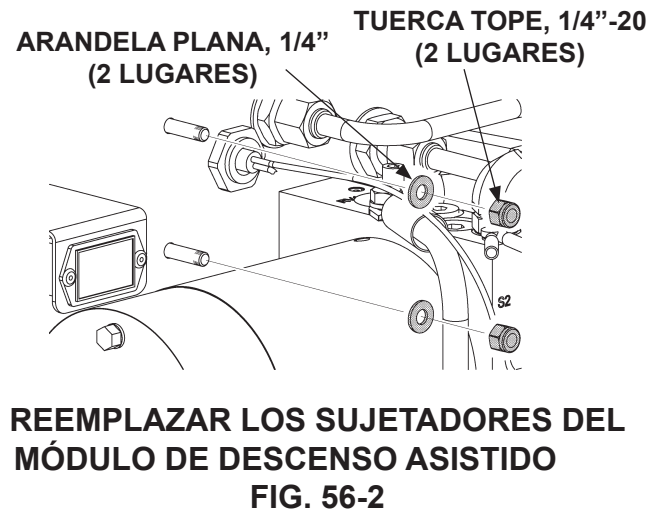


REEMPLAZAR EL PERNO AL MÚLTIPLE DE LA BOMBA
FIG. 55-2

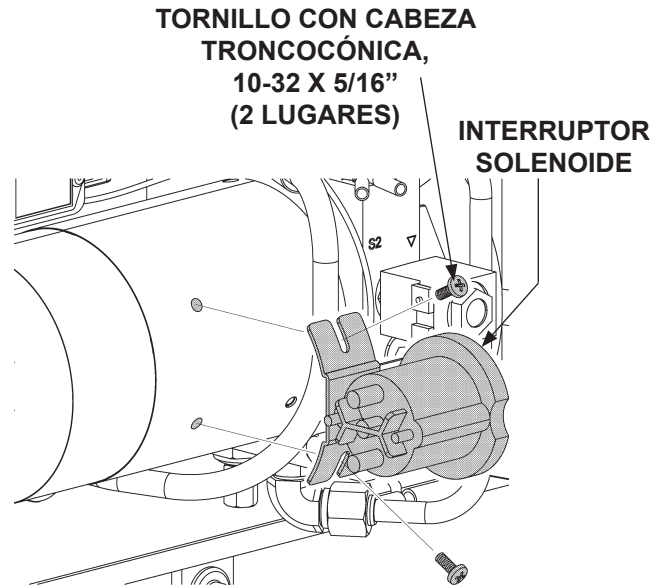
8. Retire el módulo de descenso asistido como se muestra en la **FIG. 56-1**.



9. Reemplace los sujetadores del módulo de descenso asistido (**FIG. 56-2**).

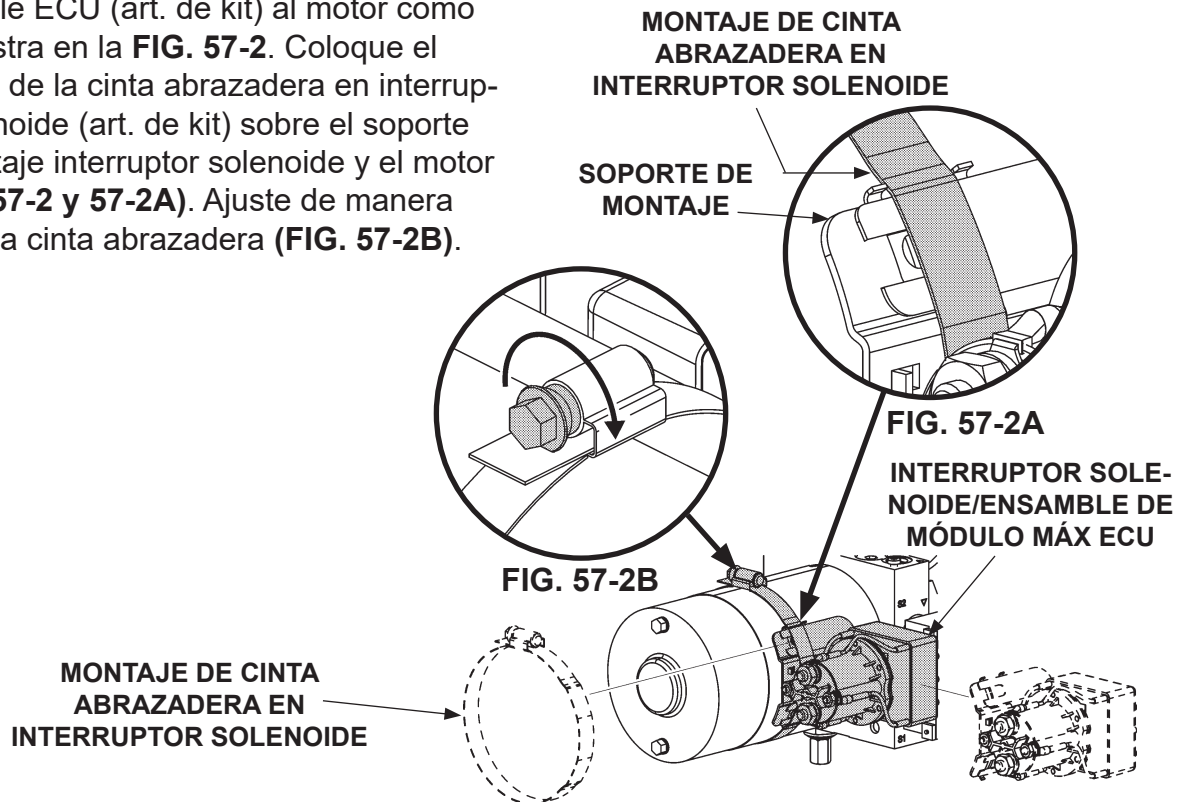


10. Desconecte el interruptor solenoide del motor como se muestra en la **FIG. 57-1**. Elimine los tornillos con cabeza troncocónica.



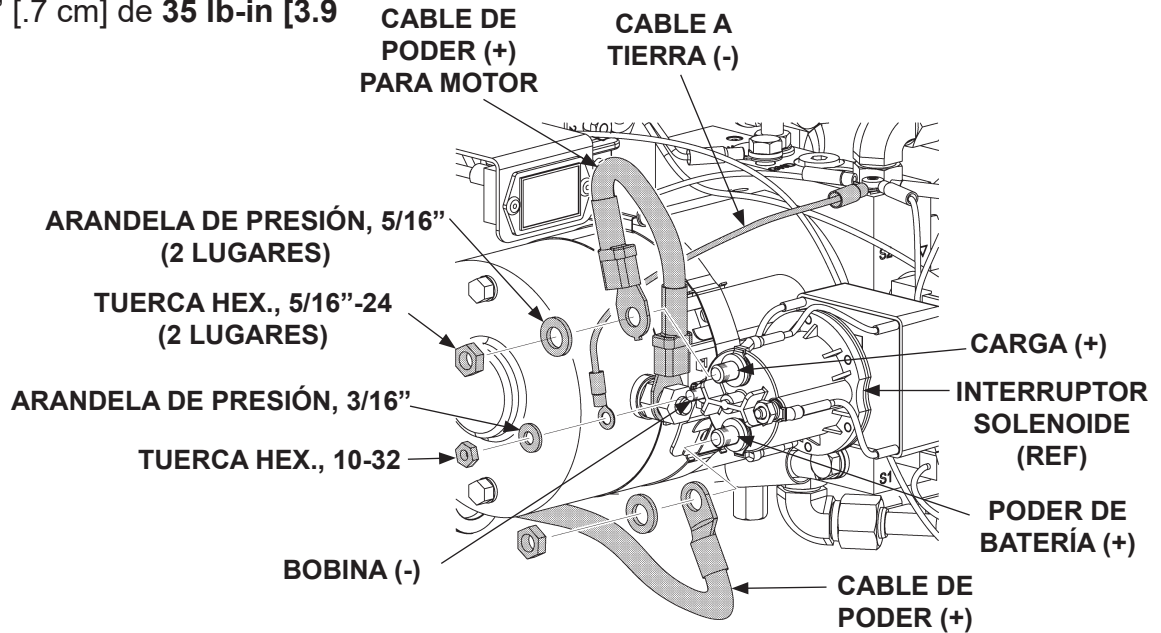
RETIRAR INTERRUPTOR SOLENOIDE
FIG. 57-1

11. Instale el nuevo interruptor solenoide y el ensamble ECU (art. de kit) al motor como se muestra en la **FIG. 57-2**. Coloque el montaje de la cinta abrazadera en interruptor solenoide (art. de kit) sobre el soporte de montaje interruptor solenoide y el motor (**FIGS. 57-2 y 57-2A**). Ajuste de manera segura la cinta abrazadera (**FIG. 57-2B**).



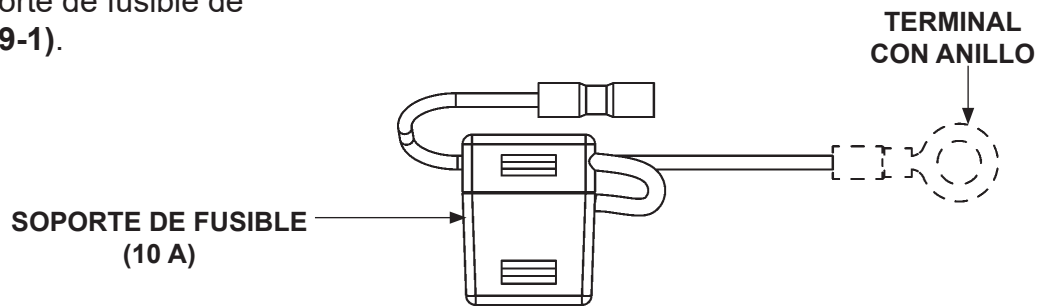
INSTALAR EL INTERRUPTOR SOLENOIDE
FIG. 57-2

12. Conecte los cables y conductores al interruptor solenoide como se muestra en **FIG. 58-1**. Aplique un torque en las tuercas #10 de **15 lb-in [1.6 Nm]**. Aplique un torque en las tuercas 5/16" [.7 cm] de **35 lb-in [3.9 Nm]**.



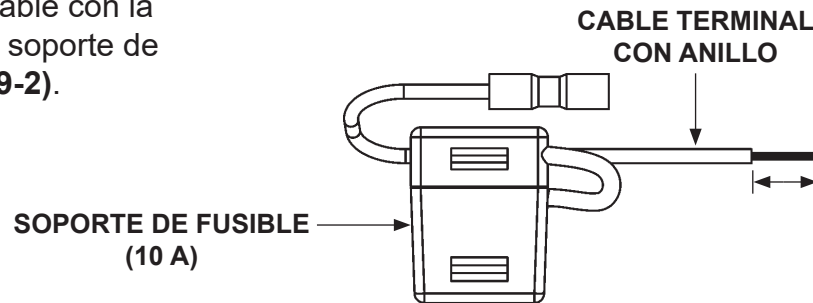
CONECTAR EL NUEVO INTERRUPTOR DE SOLENOIDE
FIG. 58-1

13. Corte la terminal con anillo del cable en el soporte de fusible de 10 amp (**FIG. 59-1**).



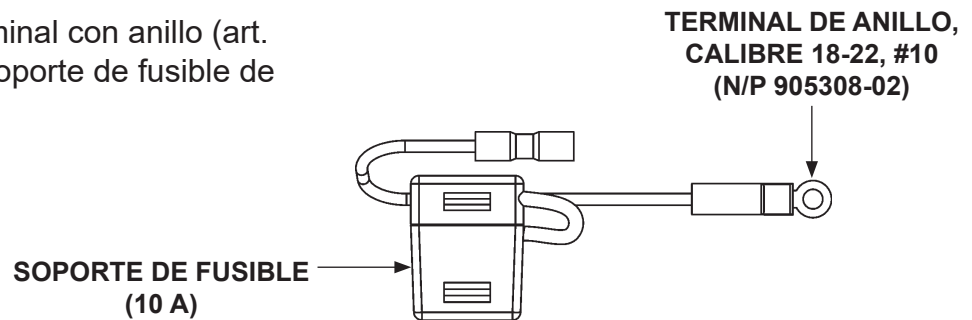
RETIRAR LA TERMINAL CON ANILLO DEL SOPORTE DE FUSIBLE DE 10-AMP
FIG. 59-1

14. Pele la insulación del cable con la terminal de anillo en el soporte de fusible 10 amp (**FIG. 59-2**).



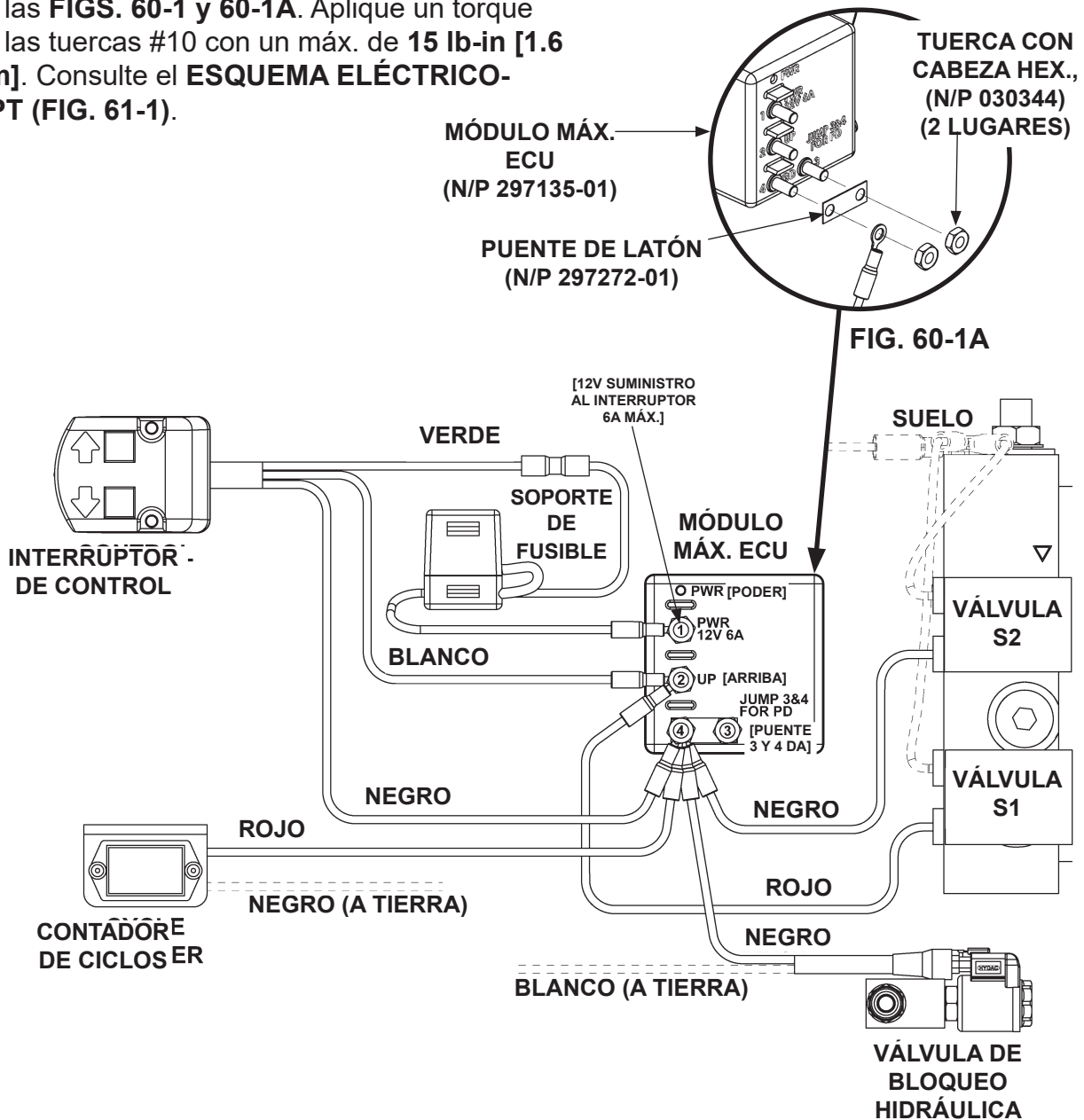
PELAR LA INSULACIÓN DEL CABLE CON LA TERMINAL DE ANILLO
FIG. 59-2

15. Agregue la nueva terminal con anillo (art. de kit) al cable en el soporte de fusible de 10 amp (**FIG. 59-3**).



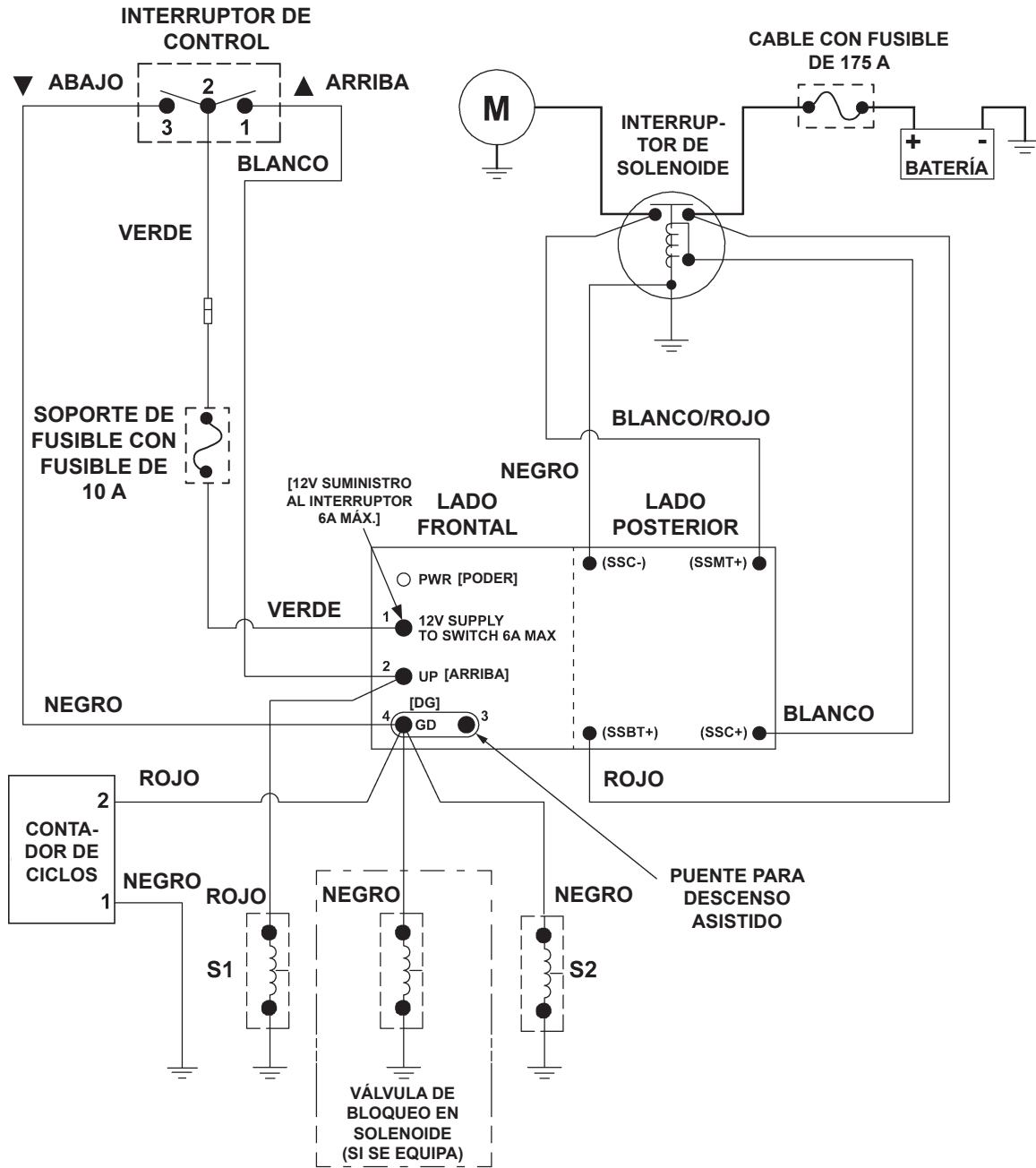
AGREGAR LA NUEVA TERMINAL CON ANILLO
FIG. 59-3

16. Agregue el puente de latón (art. de kit) sobre las terminales en el módulo ECU #3 y #4 (FIG. 60-1A). Agregue los cables a la terminal #4 como se muestra en la FIG. 60-1. Fije los cables al puente de latón con las tuercas con cabeza hexagonal (art. de kit) como se muestra en las FIGS. 60-1 y 60-1A. Aplique un torque en las tuercas #10 con un máx. de **15 lb-in [1.6 Nm]**. Consulte el **ESQUEMA ELÉCTRICO-GPT (FIG. 61-1)**.



CONECTAR EL MÓDULO MÁX. ECU
FIG. 60-1

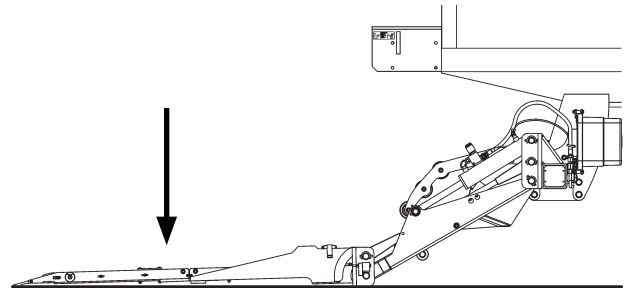
17. Vuelva a conectar el poder como se muestra en las FIGS. 100 y 100-2.



ESQUEMA ELÉCTRICO - GPT (DESCENSO ASISTIDO)
FIG. 61-1

INSTALACIÓN EN GPTLR, TE-25DC Y TE-33 CON DESCENSO ASISTIDO

1. Descienda la plataforma al suelo (FIG. 62-1). Consulte el **Manual de Operación** para conocer las instrucciones detalladas.

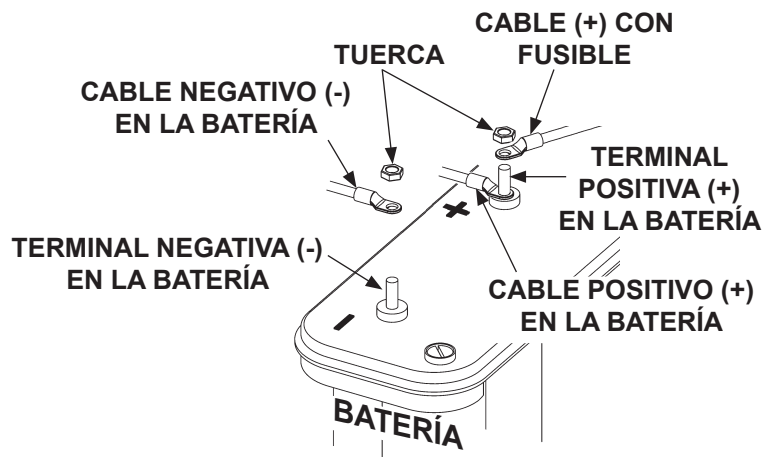


PLATAFORMA DESCENDIDA AL SUELO
FIG. 62-1

⚠ ADVERTENCIA

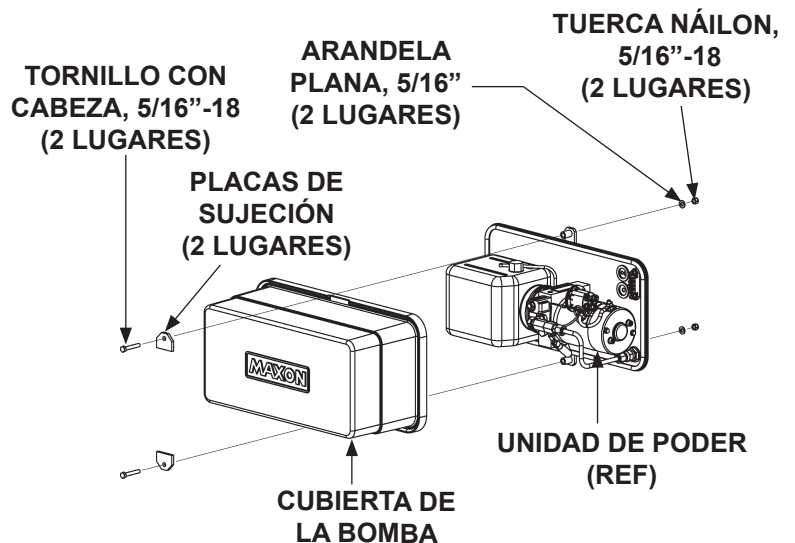
Para prevenir lesiones personales y daños al equipo, verifique que el poder esté desconectado del elevador mientras instala las partes eléctricas hidráulicas.

2. Desconecte el poder a la bomba al desconectar los cables negativo (-) y positivo (+) de la batería (FIG. 62-2). Vuelva a instalar las tuercas en las terminales negativa (-) y positiva (+) de la batería.



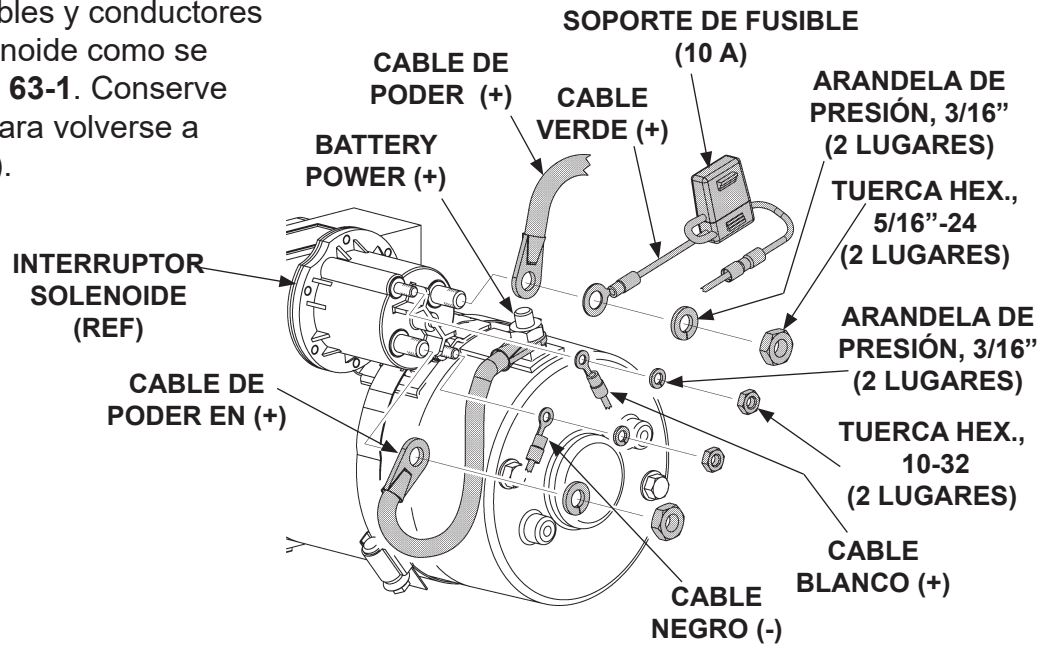
DESCONECTAR EL PODER EN LA BATERÍA
FIG. 62-2

3. Desatornille y retire la cubierta de la bomba (FIG. 62-3).



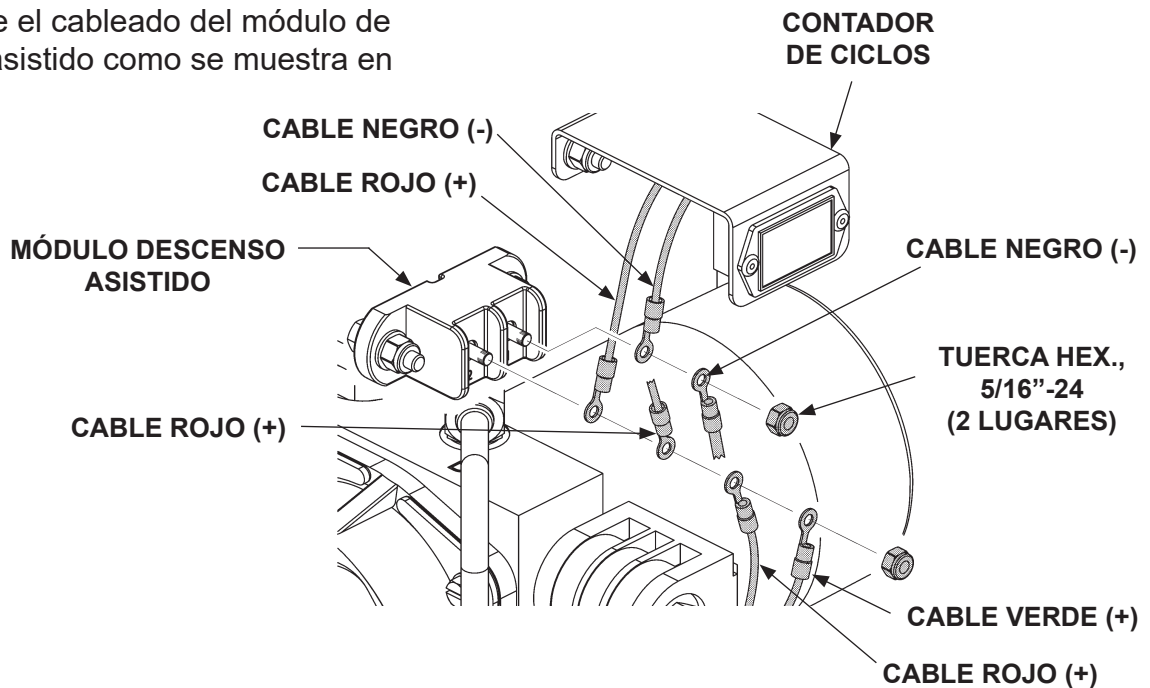
DESATORNILLAR LA CUBIERTA DE LA BOMBA
(SE MUESTRA GPTLR)
FIG. 62-3

4. Desconecte los cables y conductores del interruptor solenoide como se muestra en la **FIG. 63-1**. Conserve las herramientas para volverse a instalar (**FIG. 63-1**).



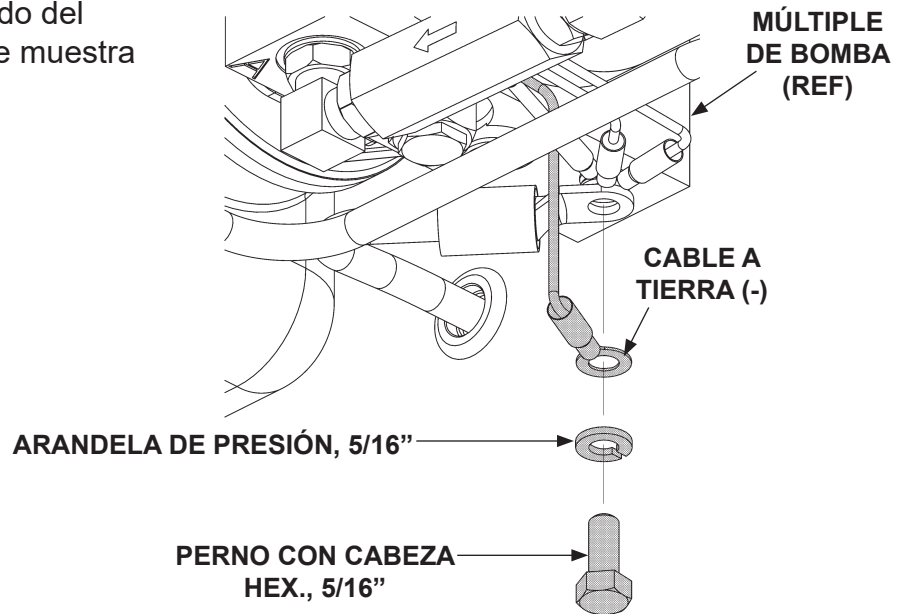
DESCONECTAR EL CABLEADO DEL INTERRUPTOR SOLENOIDE
FIG. 63-1

5. Desconecte el cableado del módulo de descenso asistido como se muestra en **FIG. 63-2**.



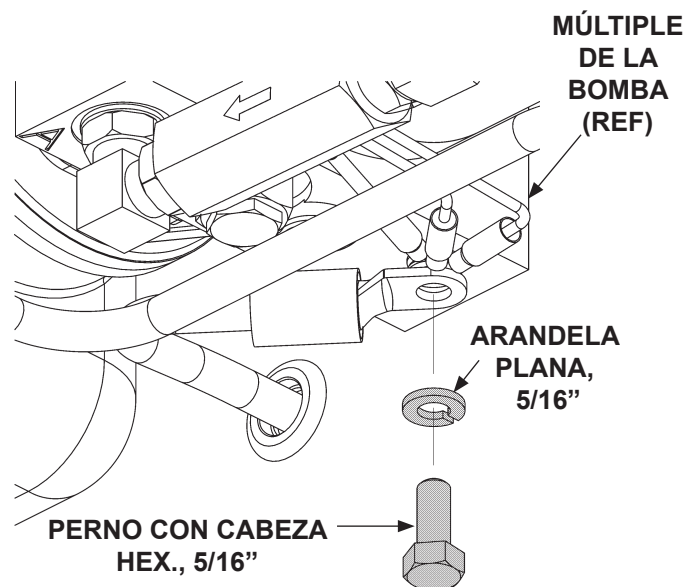
DESCONECTAR EL CABLEADO DEL MÓDULO DESCENSO ASISTIDO
FIG. 63-2

6. Desconecte el cable a tierra (-) en el módulo de descenso asistido del múltiple en la bomba como se muestra en la **FIG. 64-1**.



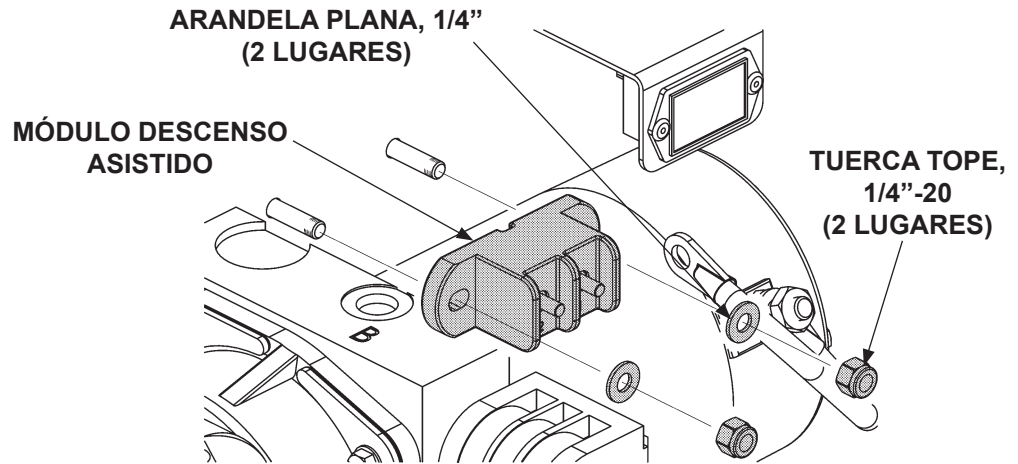
DESCONECTAR EL CABLEADO DEL MÓDULO DE DESCENSO ASISTIDO
FIG. 64-1

7. Vuelva a conectar el perno con cabeza hex al múltiple de la bomba **FIG. 64-2**.



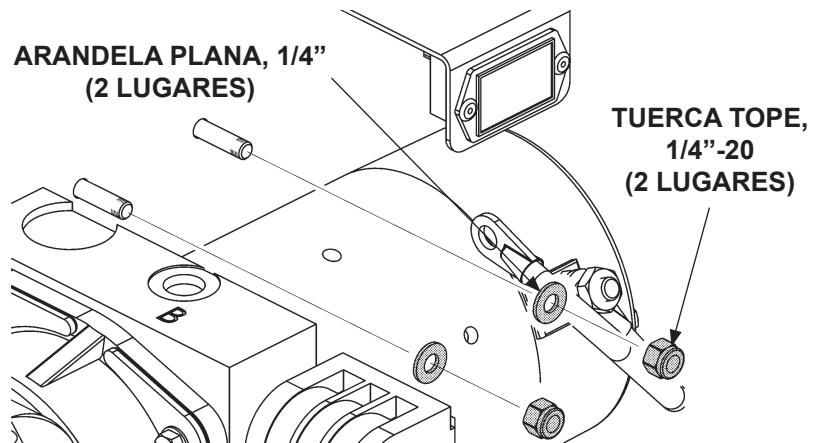
REEMPLAZAR EL PERNO AL MÚLTIPLE DE LA BOMBA
FIG. 64-2

8. Retire el módulo de descenso asistido como se muestra en **FIG. 65-1**.



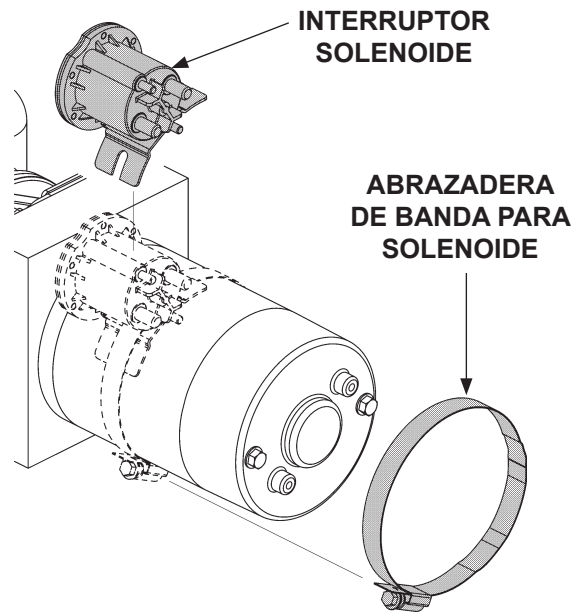
RETIRAR EL MÓDULO DE DESCENSO ASISTIDO
FIG. 65-1

9. Reemplazar los sujetadores en el módulo descenso asistido (**FIG. 65-2**).



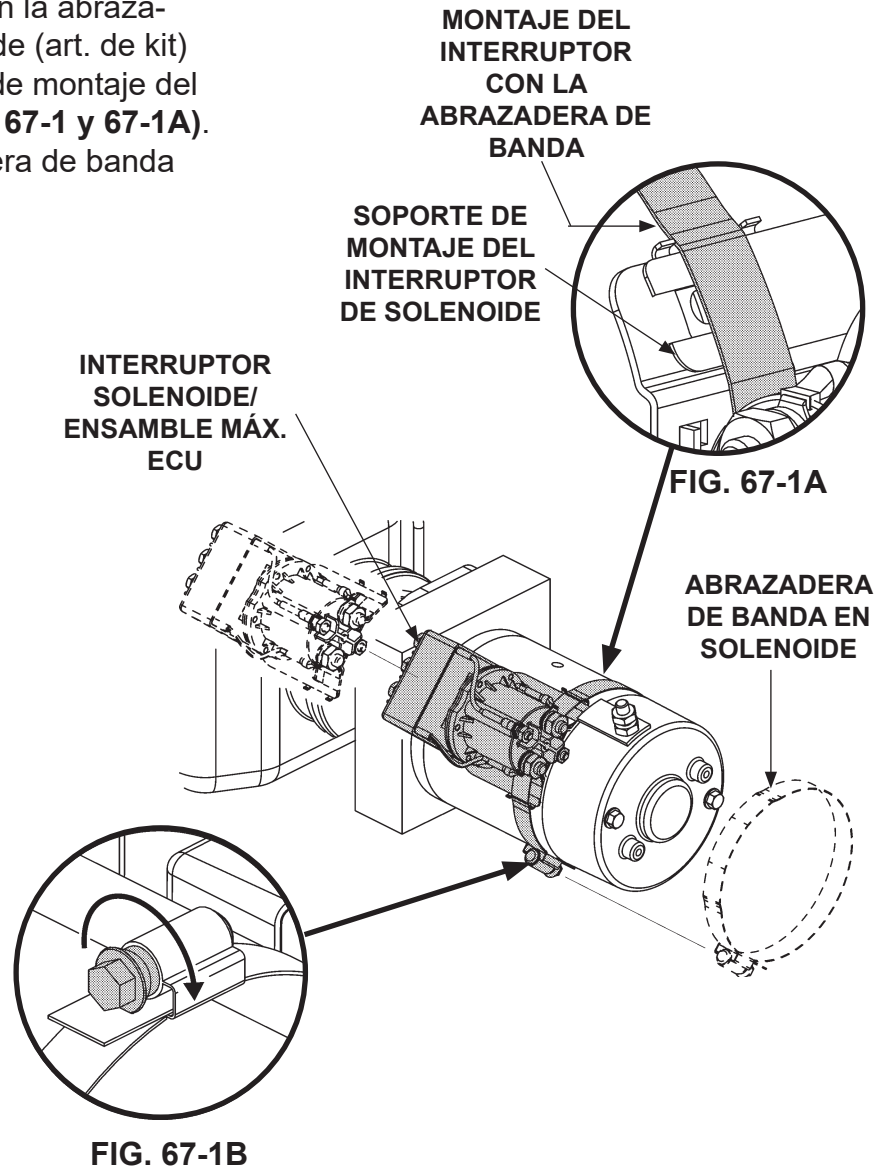
REEMPLAZAR LOS SUJETADORES EN EL MÓDULO DE DESCENSO ASISTIDO
FIG. 65-2

10. Desconecte el interruptor solenoide del motor como se muestra en **FIG. 66-1**. Elimine el interruptor solenoide y la abrazadera de banda (FIG. 66-1).



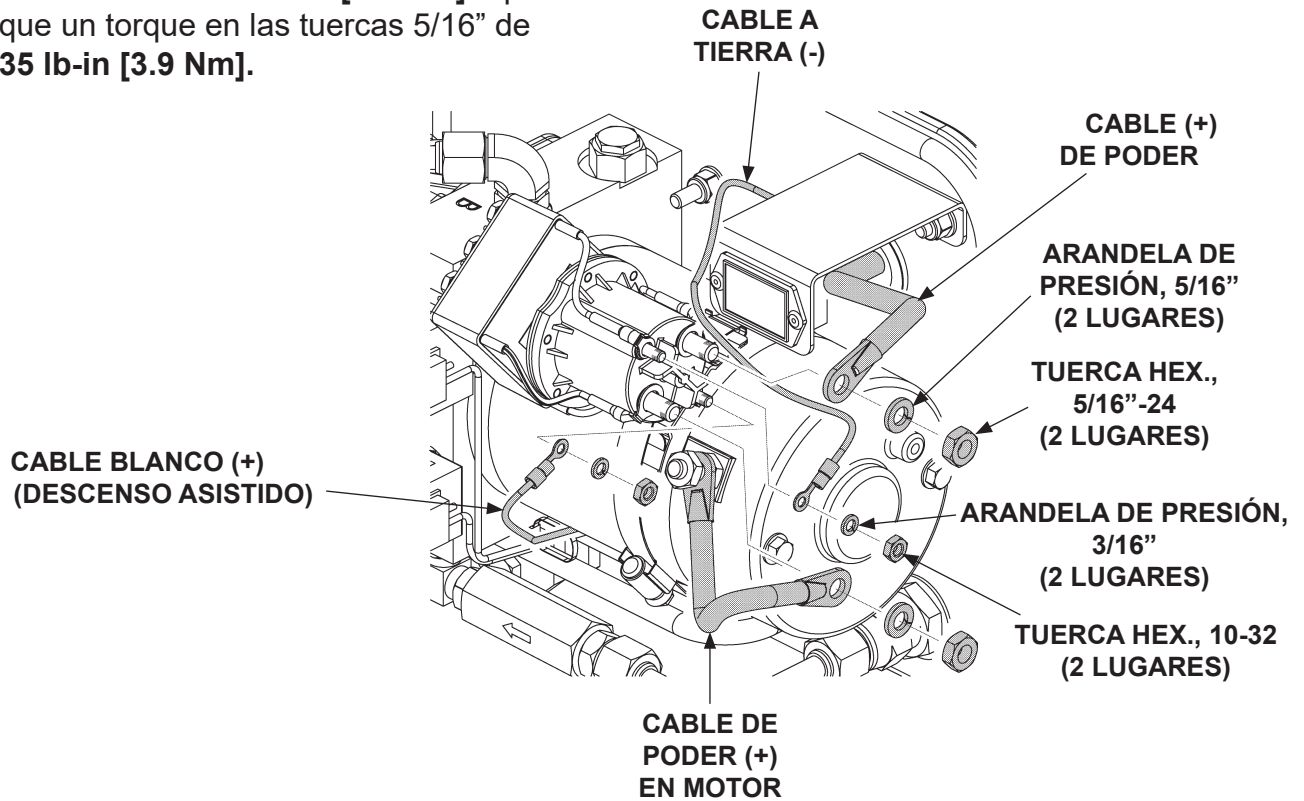
**RETIRAR INTERRUPTOR SOLENOIDE
FIG. 66-1**

11. Instale el nuevo interruptor de solenoide y el ensamble ECU (art. de kit) al motor como se muestra en la **FIG. 67-1**. Coloque el montaje del interruptor con la abrazadera de banda para solenoide (art. de kit) sobre el motor y el soporte de montaje del interruptor solenoide (**FIGS. 67-1 y 67-1A**). Ajuste fijemente la abrazadera de banda (**FIG. 67-1B**).



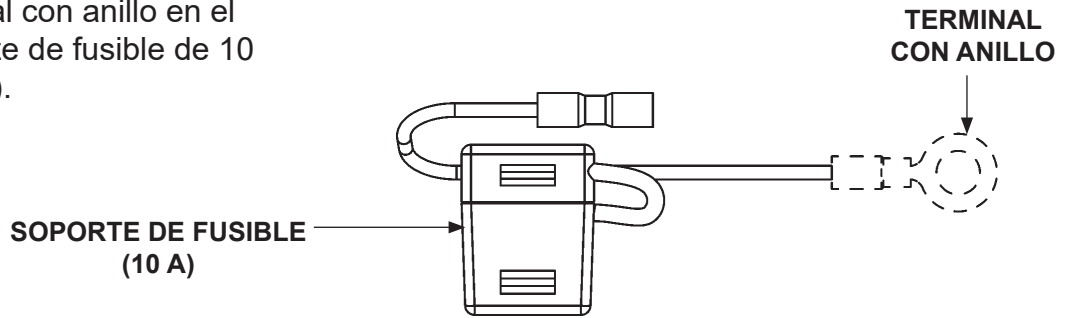
**INSTALAR EL NUEVO INTERRUPTOR SOLENOIDE
FIG. 67-1**

12. Conectar los cables y conductores al interruptor solenoide como se muestra en **FIG. 68-1**. Aplique un torque en las tuercas #10 en **15 lb-in [1.6 Nm]**. Aplique un torque en las tuercas 5/16" de **35 lb-in [3.9 Nm]**.



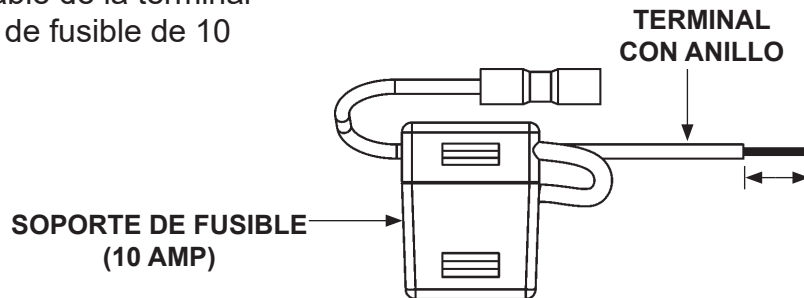
**CONECTAR EL NUEVO INTERRUPTOR SOLENOIDE
FIG. 68-1**

13. Corte la terminal con anillo en el cable del soporte de fusible de 10 amp (FIG. 69-1).



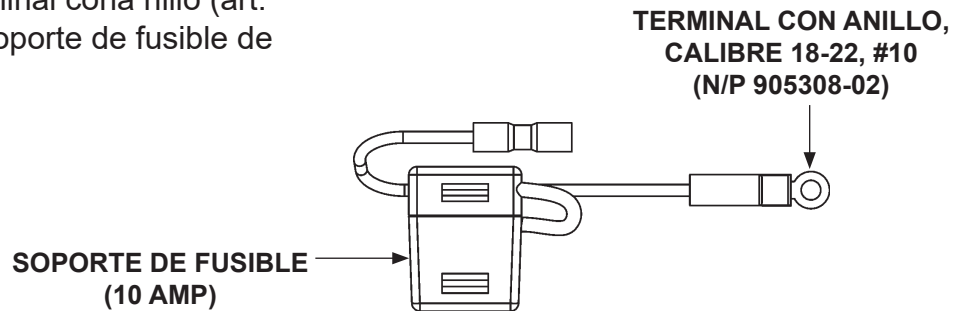
RETIRAR LA TERMINAL CON ANILLO DEL SOPORTE DE FUSIBLE DE 10-AMP
FIG. 69-1

14. Pele la insulación del cable de la terminal con anillo en el soporte de fusible de 10 amp (FIG. 69-2).



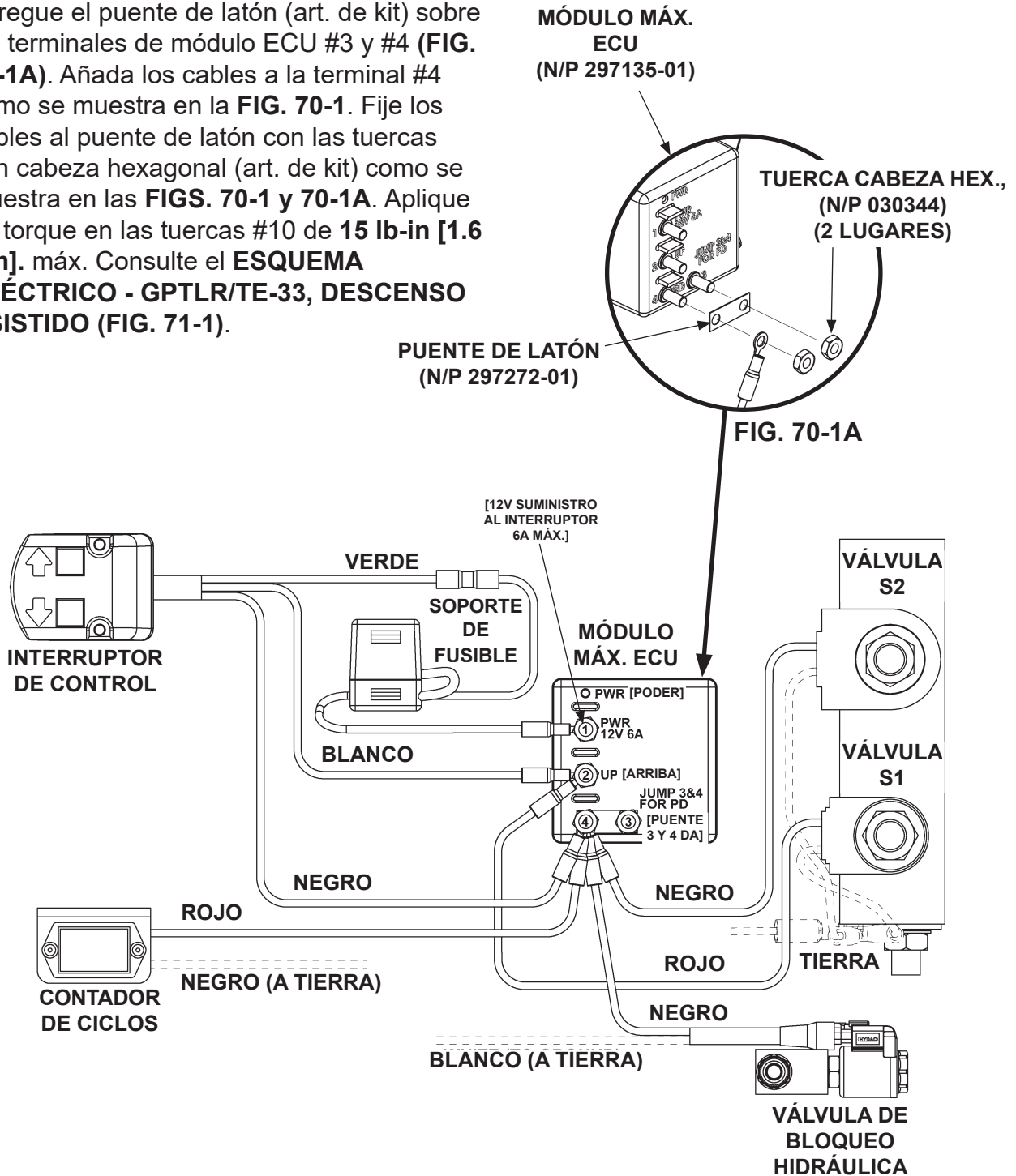
PELAR LA INSULACIÓN DEL CABLE EN LA TERMINAL CON ANILLO
FIG. 69-2

15. Agregue la nueva terminal con anillo (art. de kit) al cable en el soporte de fusible de 10 amp (FIG. 69-3).



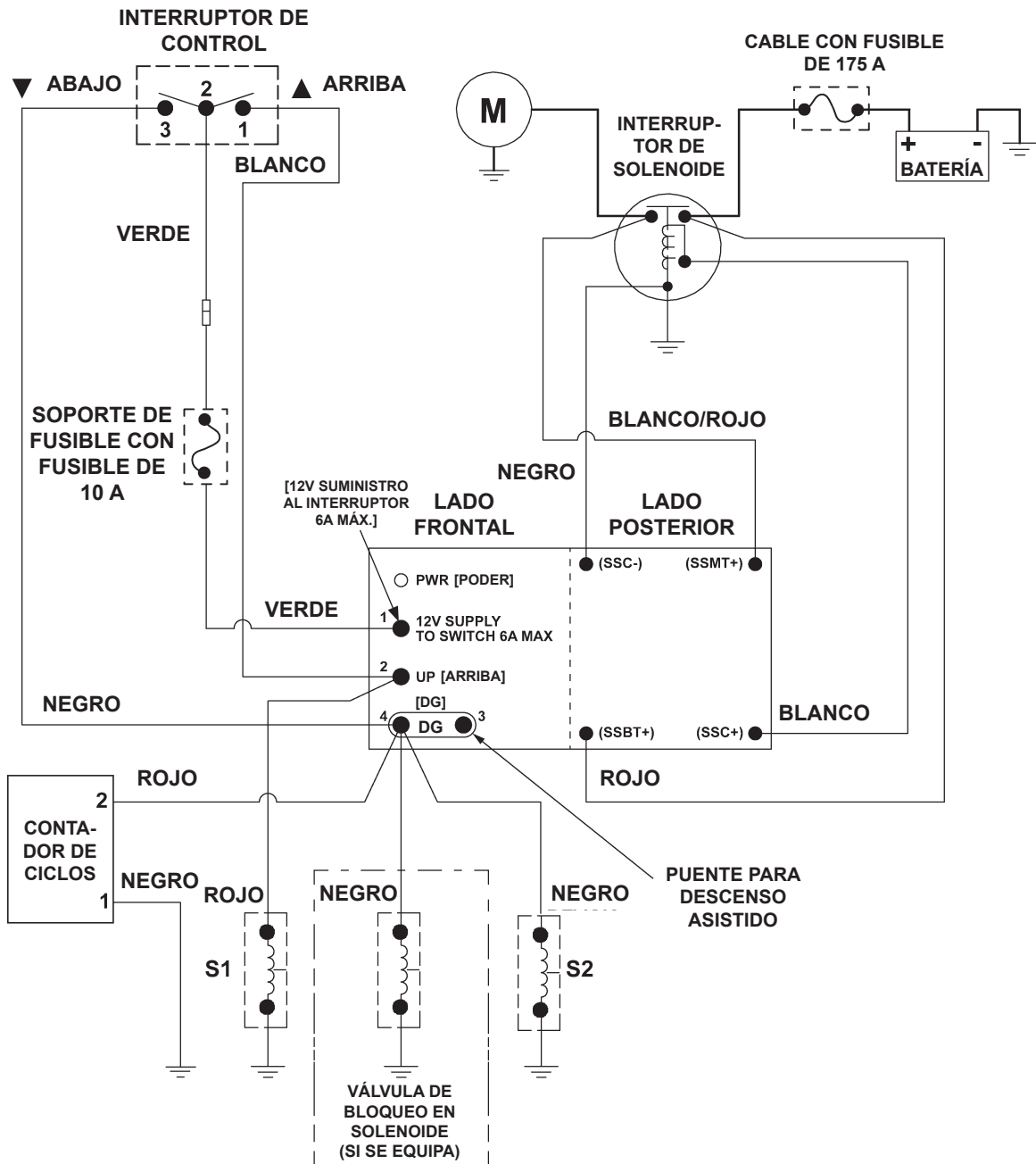
AGREGAR LA NUEVA TERMINAL CON ANILLO
FIG. 69-3

16. Agregue el puente de latón (art. de kit) sobre las terminales de módulo ECU #3 y #4 (FIG. 70-1A). Añada los cables a la terminal #4 como se muestra en la FIG. 70-1. Fije los cables al puente de latón con las tuercas con cabeza hexagonal (art. de kit) como se muestra en las FIGS. 70-1 y 70-1A. Aplique un torque en las tuercas #10 de 15 lb-in [1.6 Nm]. máx. Consulte el **ESQUEMA ELÉCTRICO - GPTLR/TE-33, DESCENSO ASISTIDO** (FIG. 71-1).



CONECTAR EL MÓDULO MÁX. ECU
FIG. 70-1

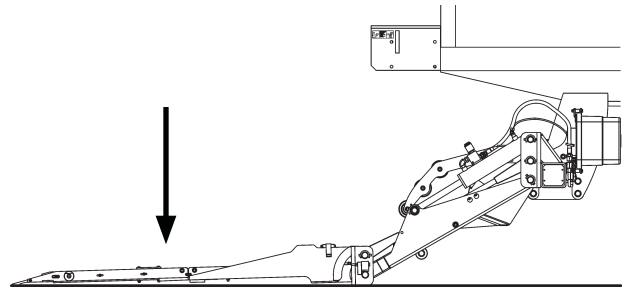
17. Vuelva a conectar el poder como se muestra en las FIGS. 100-1 y 100-2.



ESQUEMA ELÉCTRICO - GPTLR/TE-25DC/TE-33 (DESCENSO ASISTIDO)
FIG. 71-1

INSTALACIÓN EN GPTLR, TE-25DC Y TE-33 CON DESCENSO POR GRAVEDAD

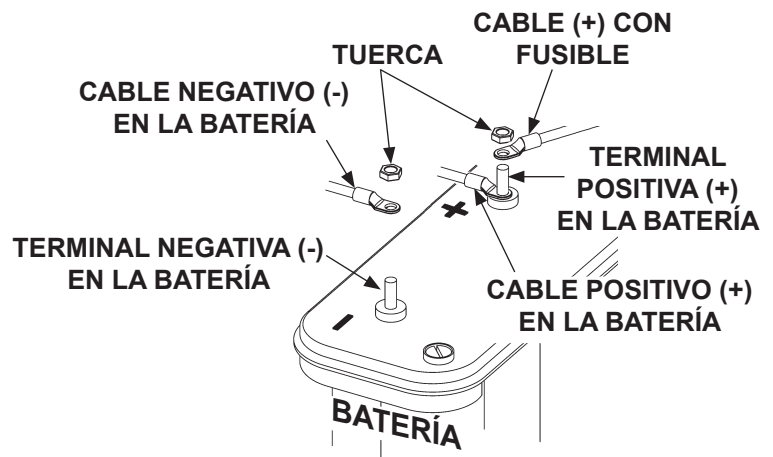
1. Descienda la plataforma al suelo (FIG. 72-1). Consulte el **Manual de Operación** para conocer las instrucciones detalladas.



PLATAFORMA DESCENDIDA AL SUELO
FIG. 72-1

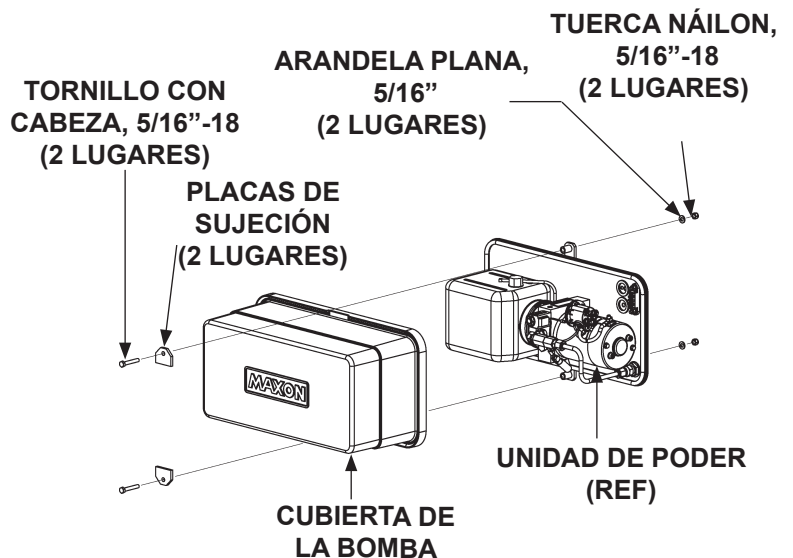
⚠ ADVERTENCIA
Para prevenir lesiones personales y daños al equipo, verifique que el poder esté desconectado del elevador mientras instala las partes eléctricas hidráulicas.

2. Desconecte el poder a la bomba al desconectar los cables negativo (-) y positivo (+) de la batería (FIG. 72-2). Vuelva a instalar las tuercas en las terminales negativa (-) y positiva (+) de la batería.



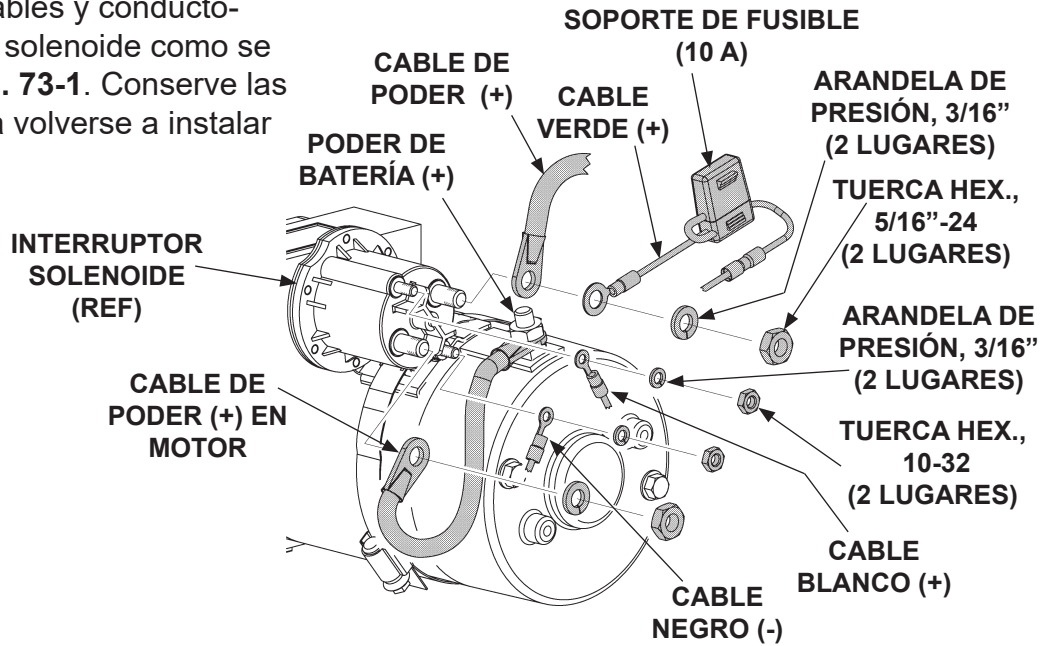
DESCONECTAR EL PODER EN LA BATERÍA
FIG. 72-2

3. Desatornille y retire la cubierta de la bomba (FIG. 72-3).



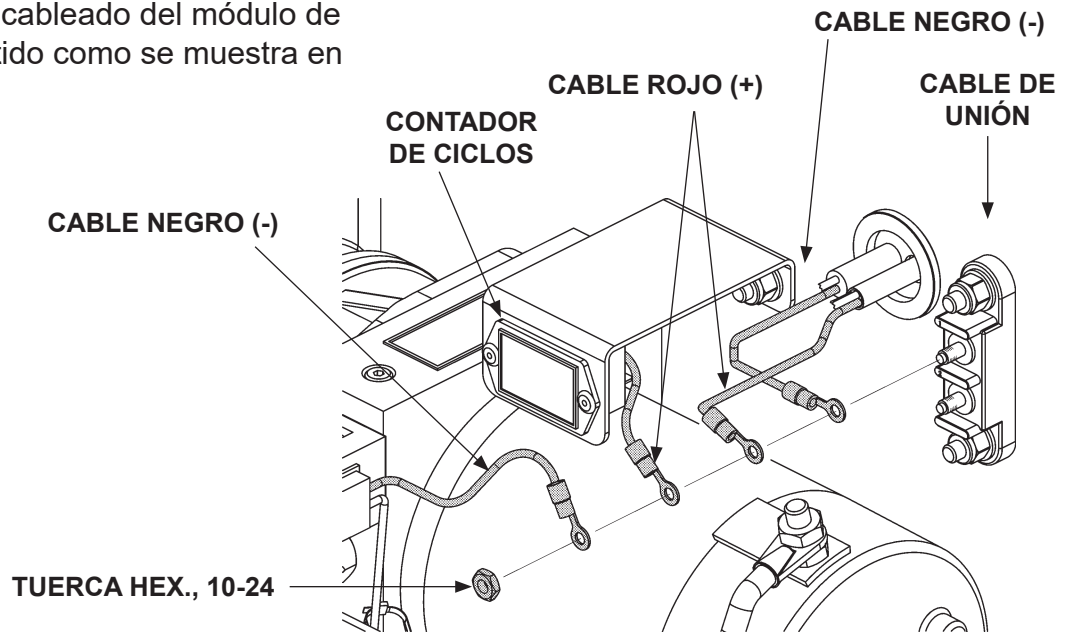
DESATORNILLAR LA CUBIERTA DE LA BOMBA
(SE MUESTRA GPTLR)
FIG. 72-3

4. Desconecte los cables y conductores del interruptor solenoide como se muestra en la **FIG. 73-1**. Conserve las herramientas para volverse a instalar (**FIG. 73-1**).



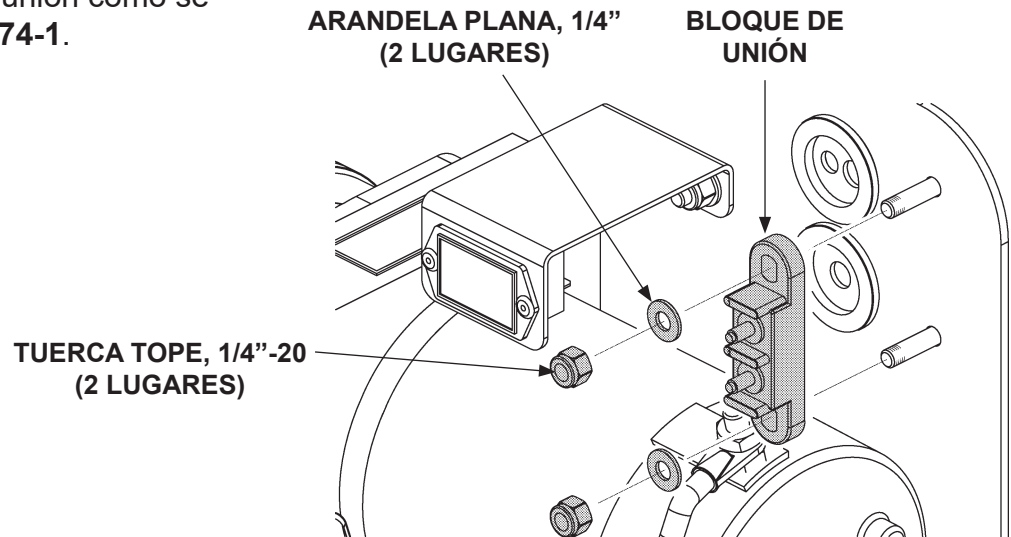
DESCONECTAR EL CABLEADO DEL INTERRUPTOR SOLENOIDE
FIG. 73-1

5. Desconecte el cableado del módulo de descenso asistido como se muestra en **FIG. 73-2**.



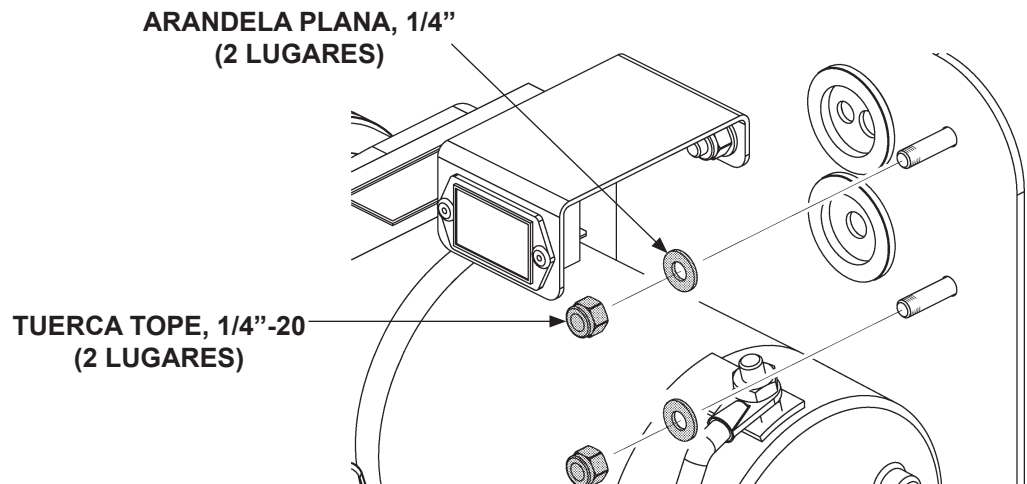
DESCONECTAR EL CABLEADO DEL BLOQUE DE UNIÓN
FIG. 73-2

6. Retire el bloque de unión como se muestra en la **FIG. 74-1**.



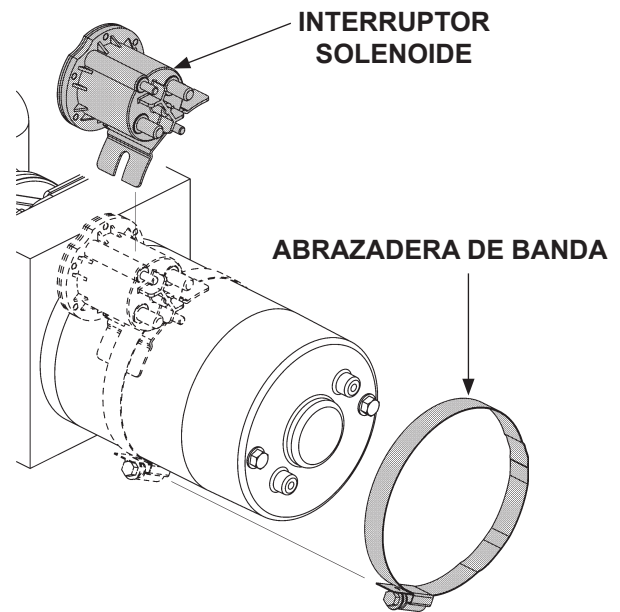
**RETIRAR EL BLOQUE DE UNIÓN
FIG. 74-1**

7. Reemplace los sujetadores del bloque de unión (**FIG. 74-2**).



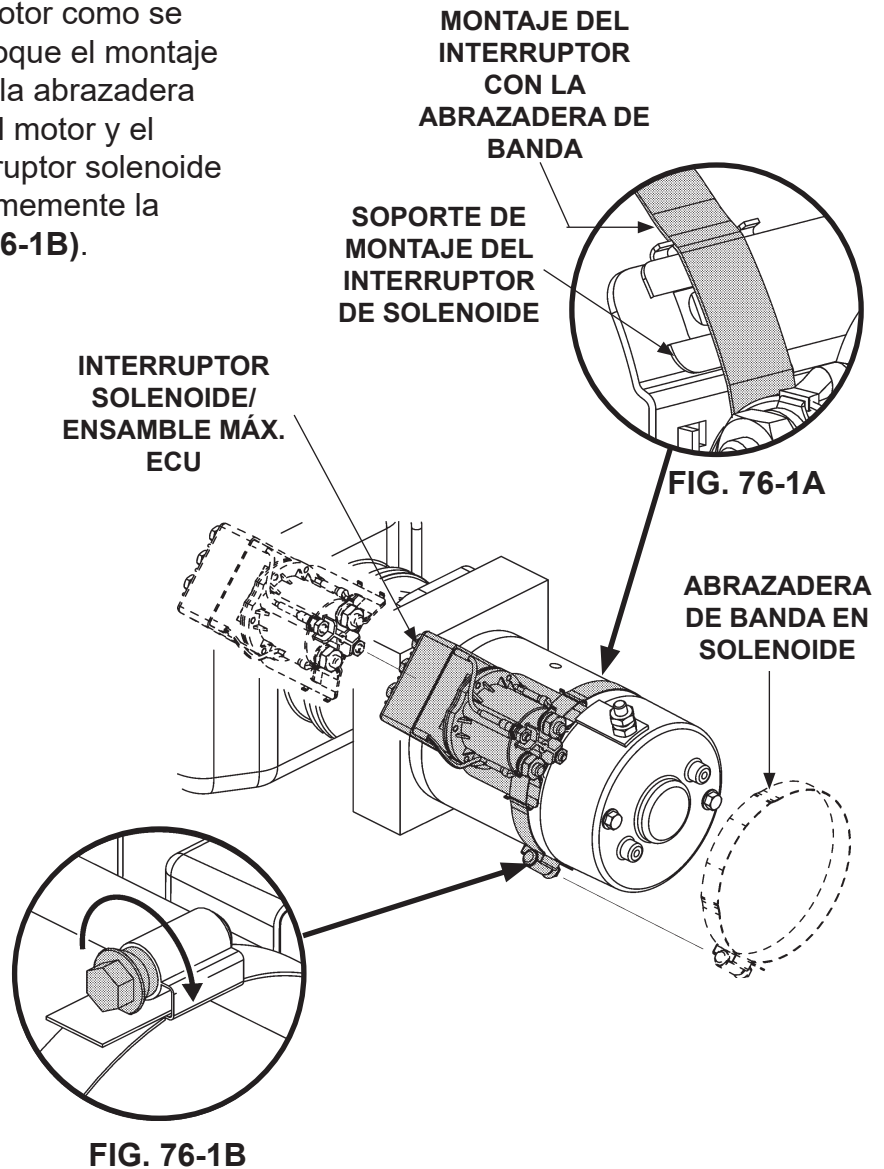
**REEMPLAZAR LOS SUJETADORES
DEL BLOQUE DE UNIÓN
FIG. 74-2**

8. Desconecte el interruptor solenoide del motor como se muestra en la **FIG. 75-1**. Elimine el interruptor solenoide y abrazadera de banda (**FIG. 75-1**).



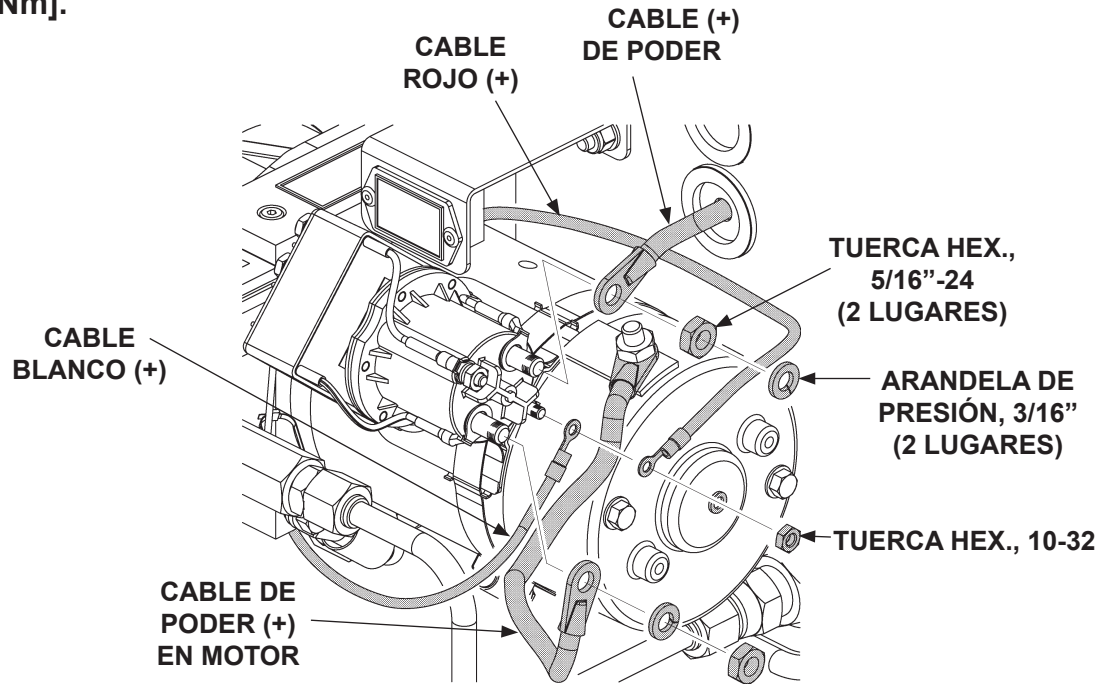
**RETIRAR INTERRUPTOR SOLENOIDE
FIG. 75-1**

9. Instale el nuevo interruptor solenoide y ensamble ECU (art. de kit) al motor como se muestra en la **FIG. 76-1**. Coloque el montaje del interruptor solenoide con la abrazadera de banda (art. de kit) sobre el motor y el soporte de montaje del interruptor solenoide (**FIGS. 76-1 y 76-1A**). Fije firmemente la abrazadera de banda (**FIG. 76-1B**).



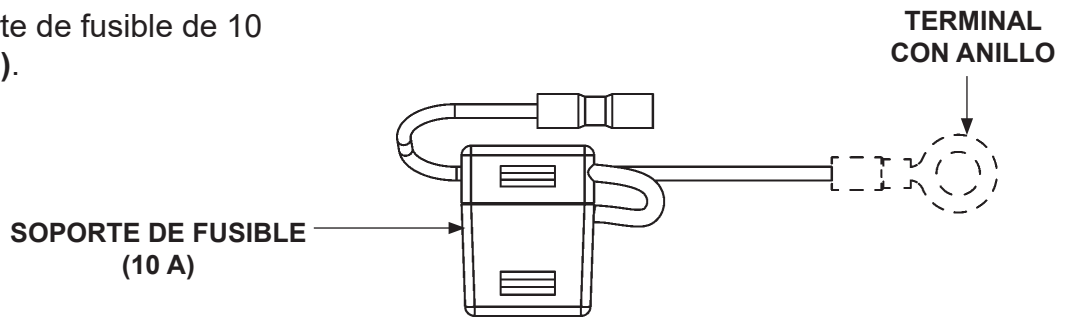
**INSTALAR EL NUEVO INTERRUPTOR SOLENOIDE
FIG. 76-1**

10. Conectar los cables y conductores al interruptor solenoide como se muestra en **FIG. 77-1**. Aplique un torque en las tuercas #10 en **15 lb-in [1.6 Nm]**. Aplique un torque en las tuercas 5/16" de **35 lb-in [3.9 Nm]**.



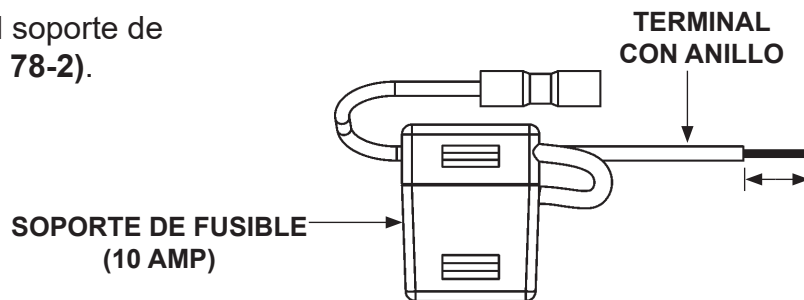
**CONECTAR EL NUEVO INTERRUPTOR SOLENOIDE
FIG. 77-1**

11. Corte la terminal con anillo en el cable del soporte de fusible de 10 amp (FIG. 78-1).



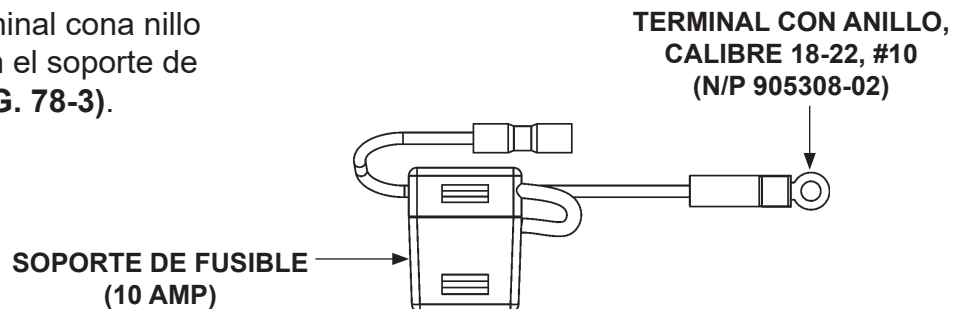
RETIRAR LA TERMINAL CON ANILLO DEL SOPORTE DE FUSIBLE DE 10-AMP
FIG. 78-1

12. Pele la insulación del cable de la terminal con anillo en el soporte de fusible de 10 amp (FIG. 78-2).



PELAR LA INSULACIÓN DEL CABLE EN LA TERMINAL CON ANILLO
FIG. 78-2

13. Agregue la nueva terminal con anillo (art. de kit) al cable en el soporte de fusible de 10 amp (FIG. 78-3).



AGREGAR LA NUEVA TERMINAL CON ANILLO
FIG. 78-3

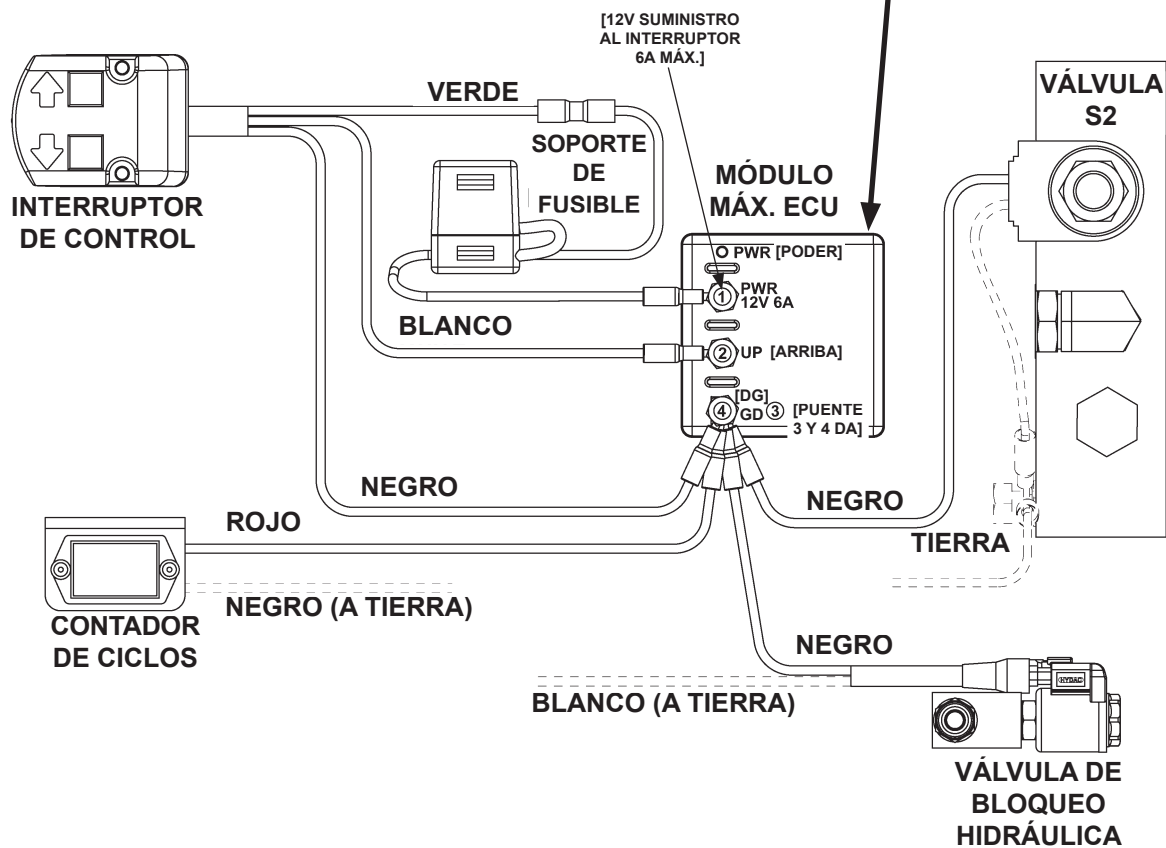
14. Agregue el puente de latón (art. de kit) sobre las terminales de módulo ECU #3 y #4 (FIG. 79-1A). Añada los cables a la terminal #4 como se muestra en la FIG. 79-1. Fije los cables al puente de latón con las tuercas con cabeza hexagonal (art. de kit) como se muestra en las FIGS. 79-1 y 79-1A. Aplique un torque en las tuercas #10 de 15 lb-in [1.6 Nm] máx. Consulte el **ESQUEMA ELÉCTRICO - GPTLR/TE-33, DESCENSO ASISTIDO** (FIG. 80-1).

MÓDULO MÁX. ECU
(N/P 297135-01)

PUENTE DE LATÓN
(N/P 297272-01)

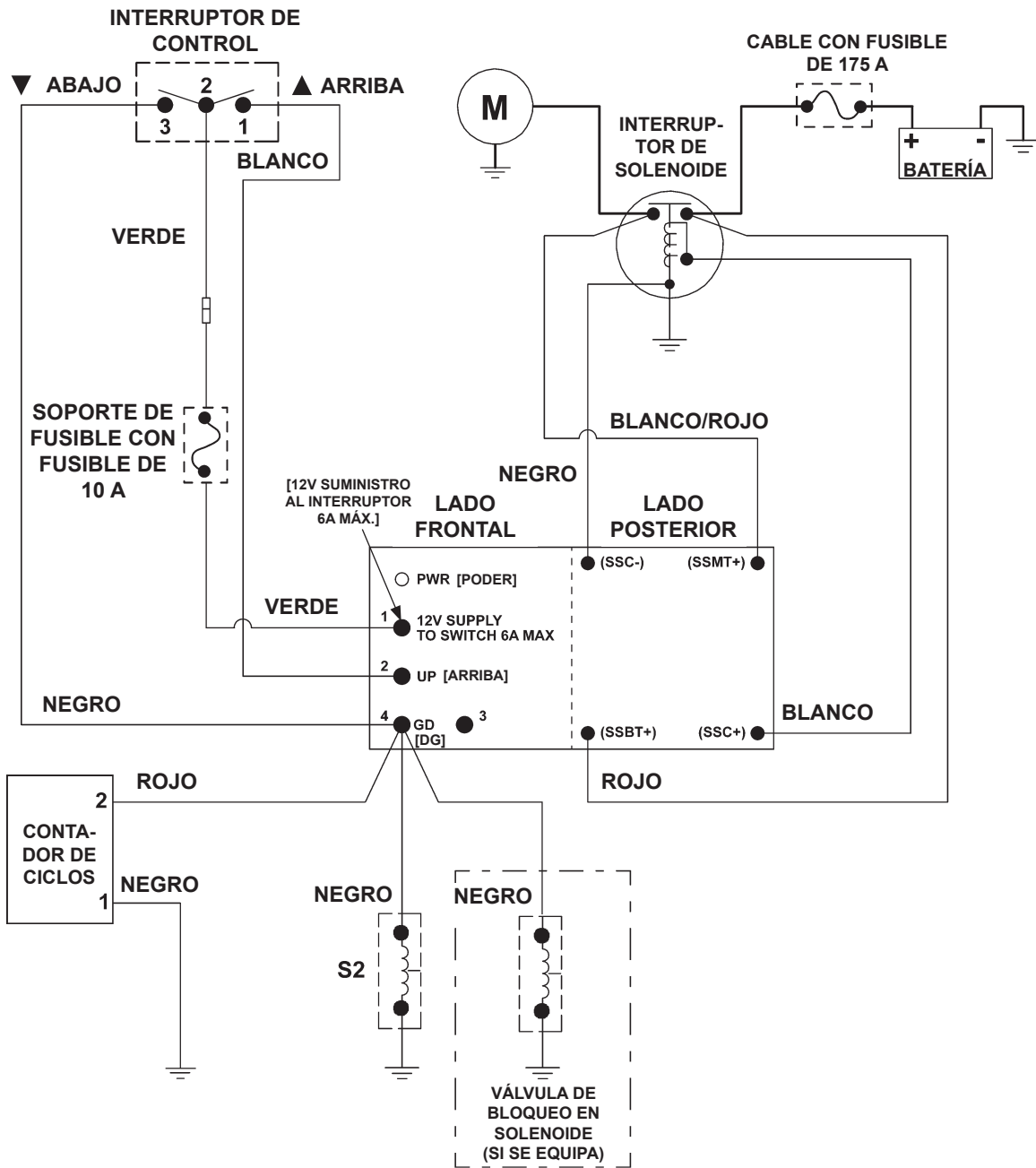
TUERCA CABEZA HEX
(N/P 030344)
(2 LUGARES)

FIG. 79-1A



CONECTAR EL MÓDULO MÁX. ECU
FIG. 79-1

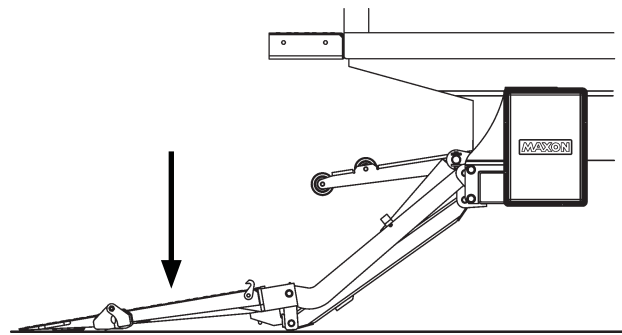
15. Vuelva a conectar el poder como se muestra en las FIGS. 100-1 y 100-2.



**ESQUEMA ELÉCTRICO - GPTLR/TE-25DC/TE-33
(DESCENSO POR GRAVEDAD)
FIG. 80-1**

INSTALACIÓN EN SERIES TE CON DESCENSO ASISTIDO

1. Descienda la plataforma al suelo (FIG. 81-1). Consulte el **Manual de Operación** para conocer las instrucciones detalladas.

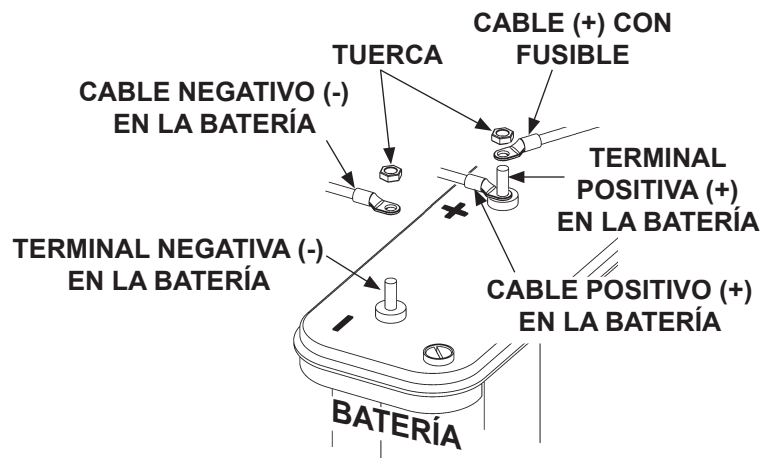


PLATAFORMA DESCENDIDA AL SUELO
FIG. 81-1

⚠ ADVERTENCIA

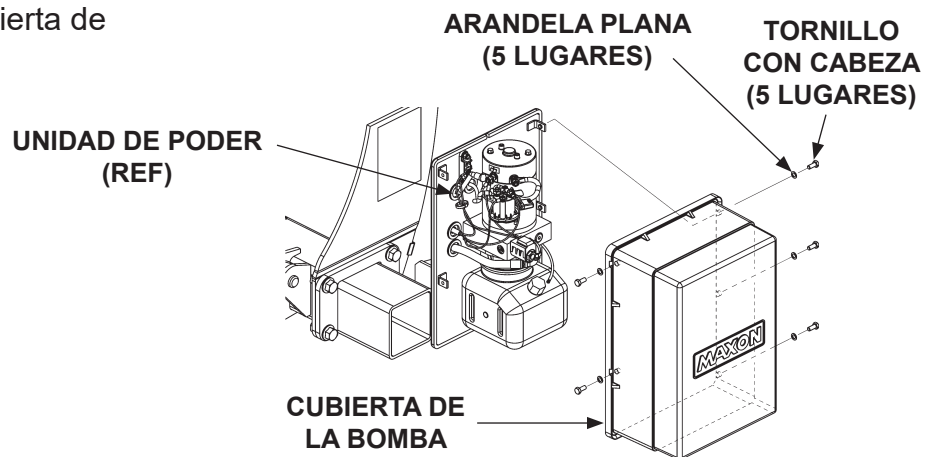
Para prevenir lesiones personales y daños al equipo, verifique que el poder esté desconectado del elevador mientras instala las partes eléctricas hidráulicas.

2. Desconecte el poder a la bomba al desconectar los cables negativo (-) y positivo (+) de la batería (FIG. 81-2). Vuelva a instalar las tuercas en las terminales negativa (-) y positiva (+) de la batería.



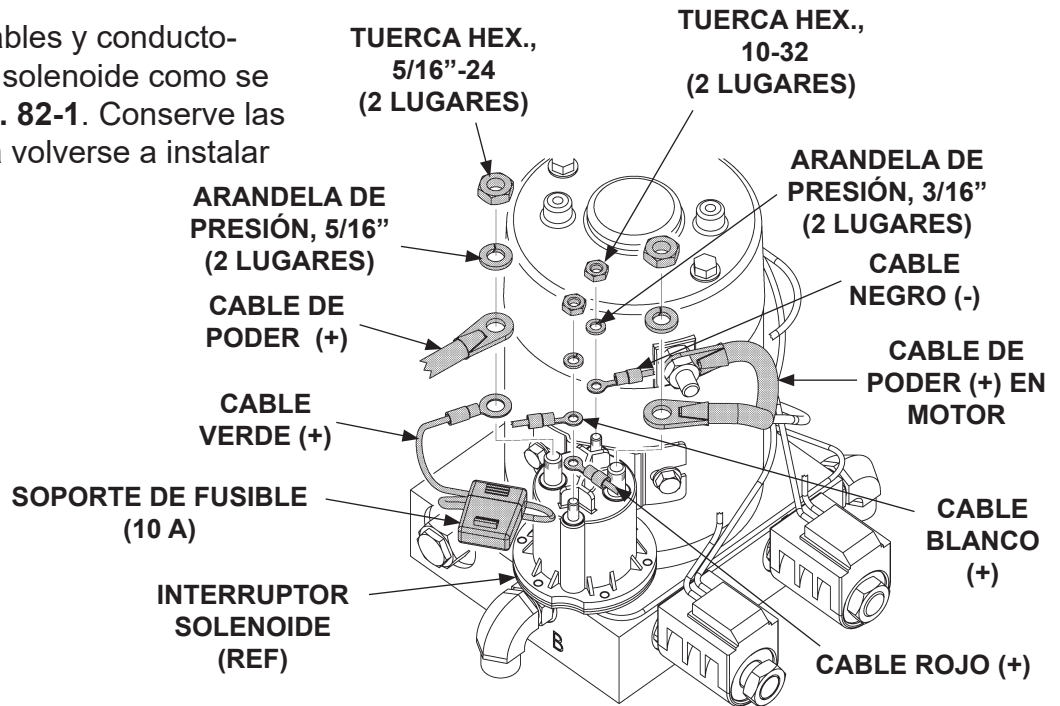
DESCONECTAR EL PODER EN LA BATERÍA
FIG. 81-2

3. Desatornille y retire la cubierta de la bomba (FIG. 81-3).



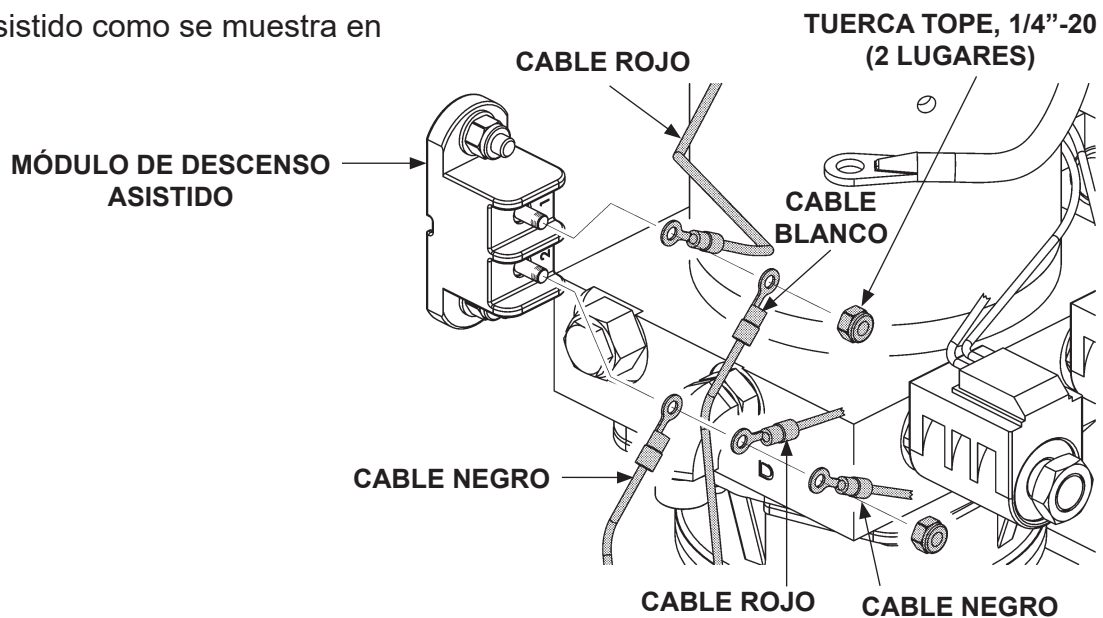
DESATORNILLAR LA CUBIERTA DE LA BOMBA
FIG. 81-3

4. Desconecte los cables y conductores del interruptor solenoide como se muestra en la **FIG. 82-1**. Conserve las herramientas para volverse a instalar (**FIG. 82-1**).



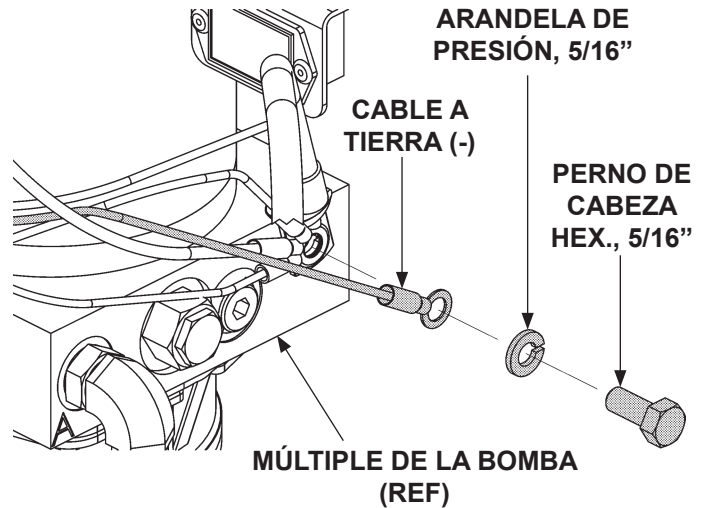
DESCONECTAR EL CABLEADO DEL INTERRUPTOR SOLENOIDE
FIG. 82-1

5. Desconecte el cableado del módulo de descenso asistido como se muestra en **FIG. 82-2**.



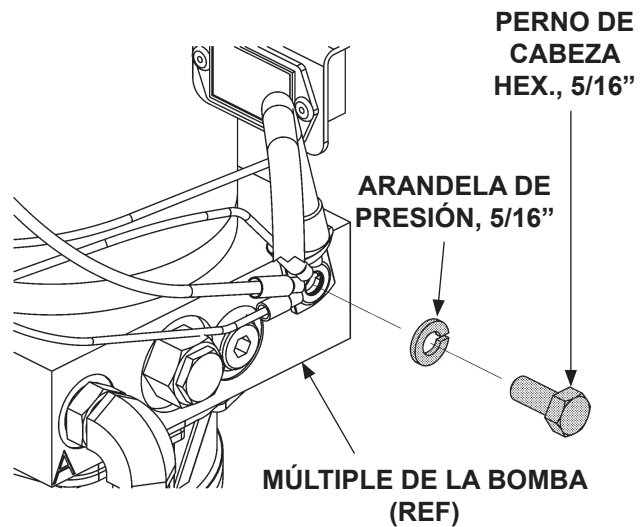
DESCONECTAR EL CABLEADO DEL MÓDULO DE DESCENSO ASISTIDO
FIG. 82-2

6. Desconecte el cable a tierra (-) en el módulo de descenso asistido del múltiple de la bomba como se muestra en **FIG. 83-1**.



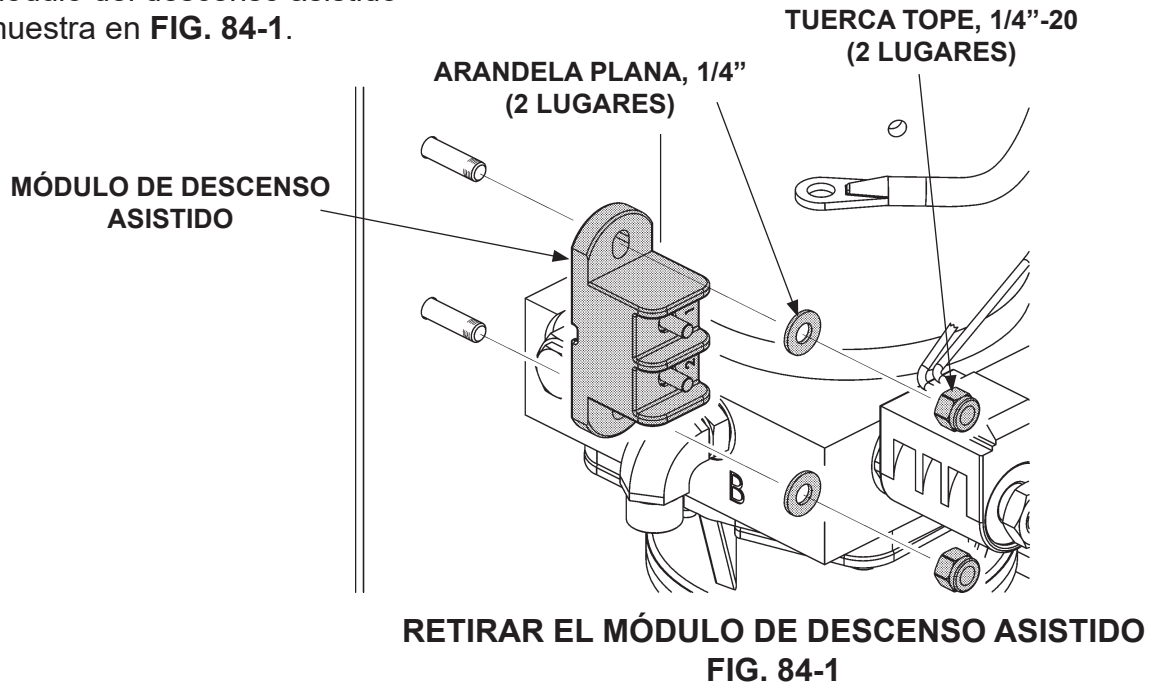
**DESCONECTAR EL CABLEADO DEL
MÓDULO DE DESCENSO ASISTIDO
FIG. 83-1**

7. Vuelva a conectar el perno con cabeza hexagonal al múltiple de la bomba **FIG. 83-2**.

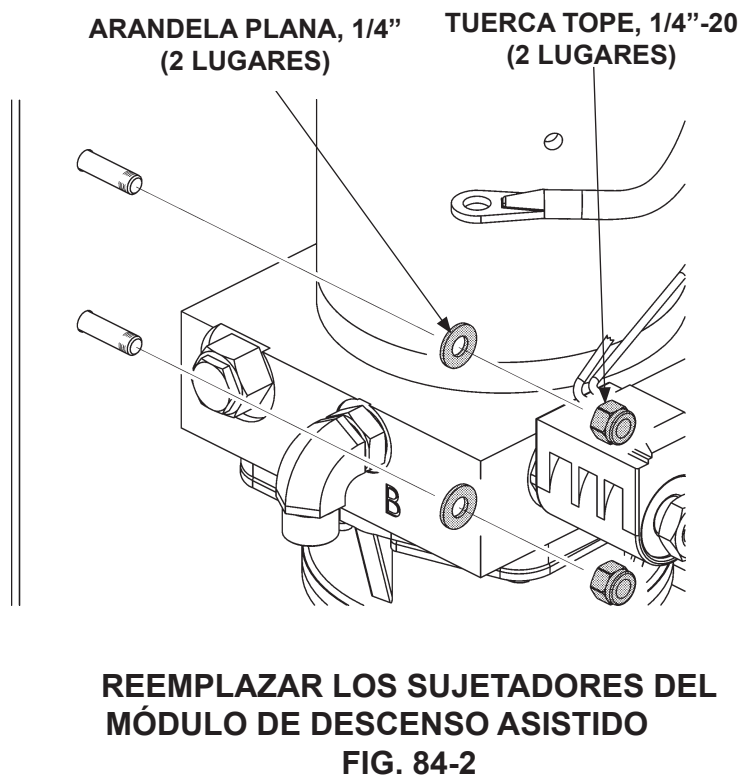


**REEMPLAZAR EL PERNO AL MÚLTIPLE
DE LA BOMBA
FIG. 83-2**

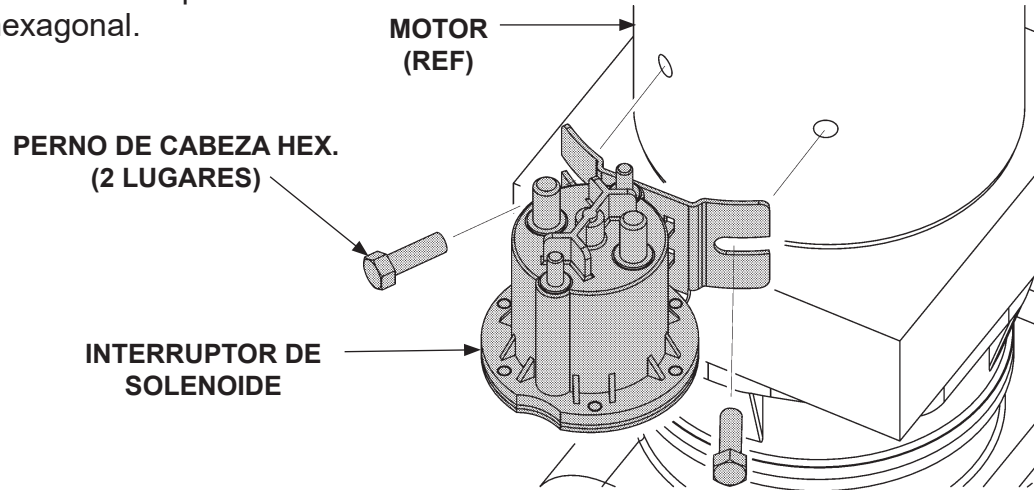
8. Retire el módulo del descenso asistido como se muestra en **FIG. 84-1**.



9. Reemplace los sujetadores de descenso asistido (**FIG. 84-2**).

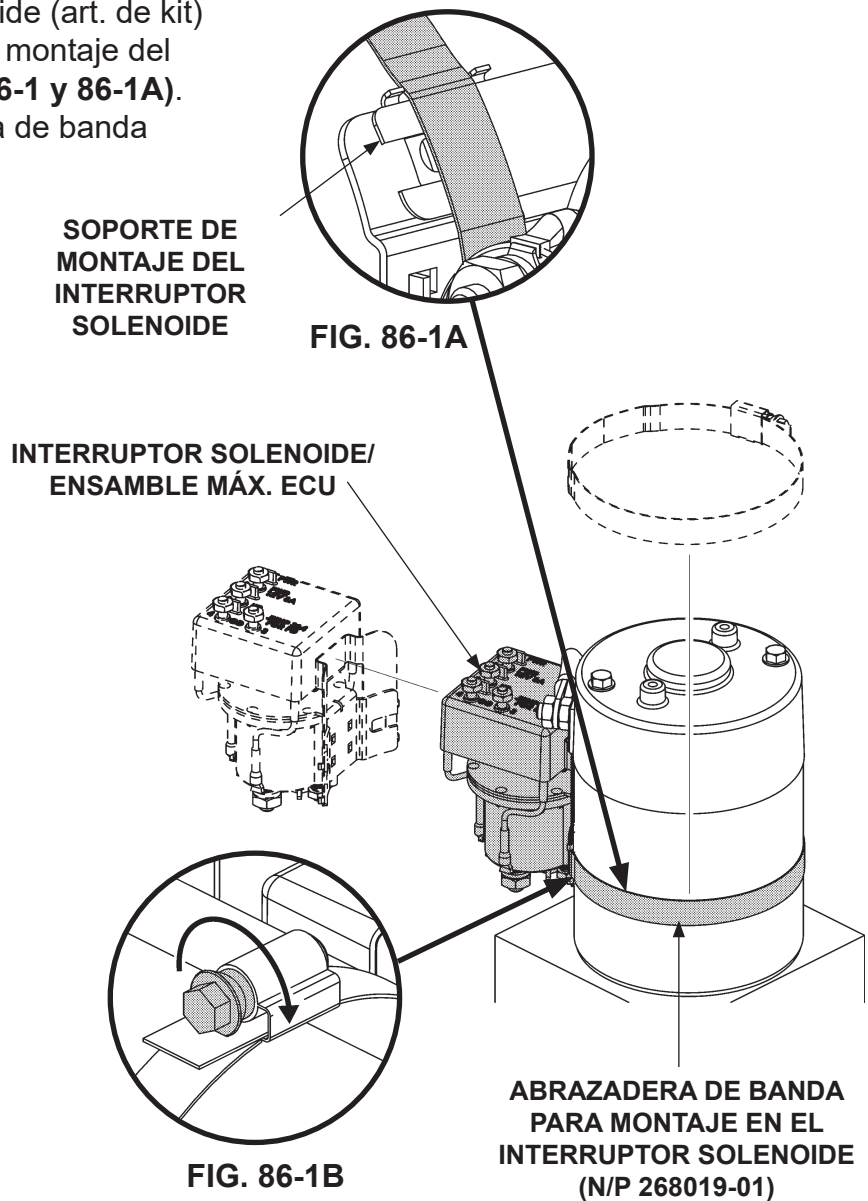


10. Desconectar el interruptor solenoide del motor como se muestra en **FIG. 85-1**. Elimine los pernos con cabeza hexagonal.



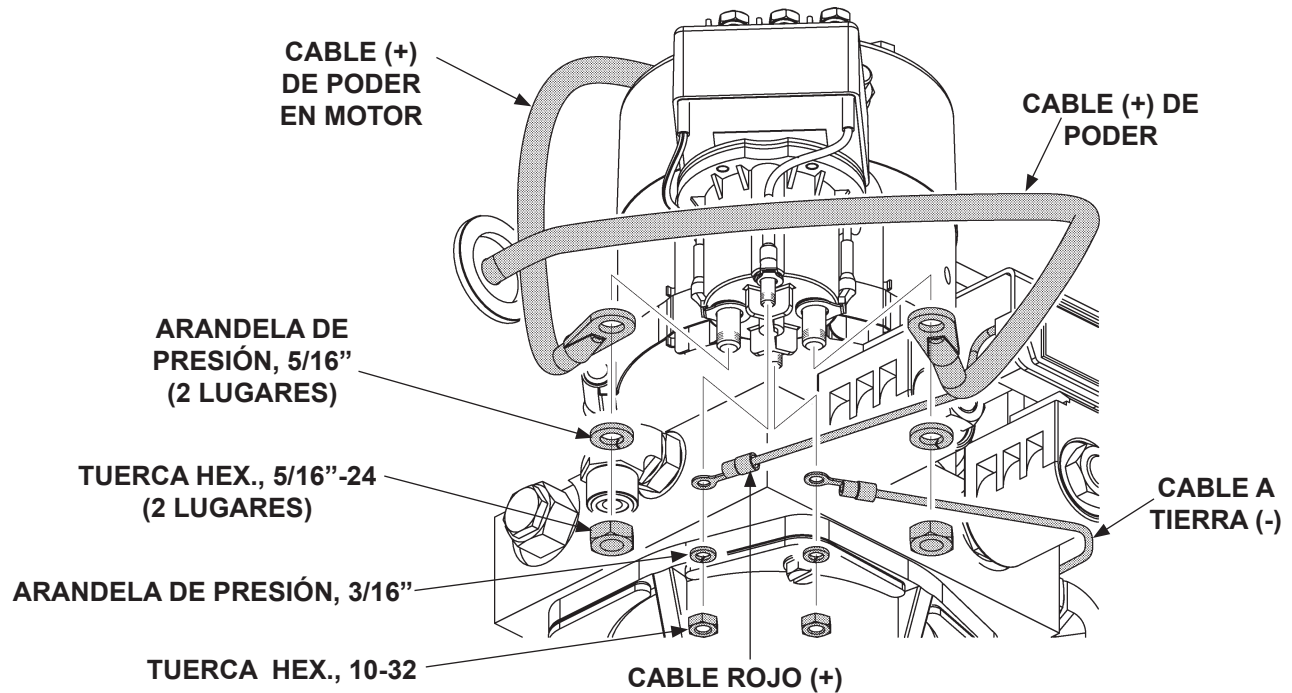
**RETIRAR EL INTERRUPTOR SOLENOIDE
FIG. 85-1**

11. Instale el nuevo ensamble del interruptor solenoide (art. de kit) al motor como se muestra en la **FIG. 86-1**. Coloque la abrazadera de banda en el interruptor solenoide (art. de kit) sobre el motor y el soporte de montaje del interruptor solenoide (**FIGS. 86-1 y 86-1A**). Ajuste fijamente la abrazadera de banda (**FIG. 86-1B**).



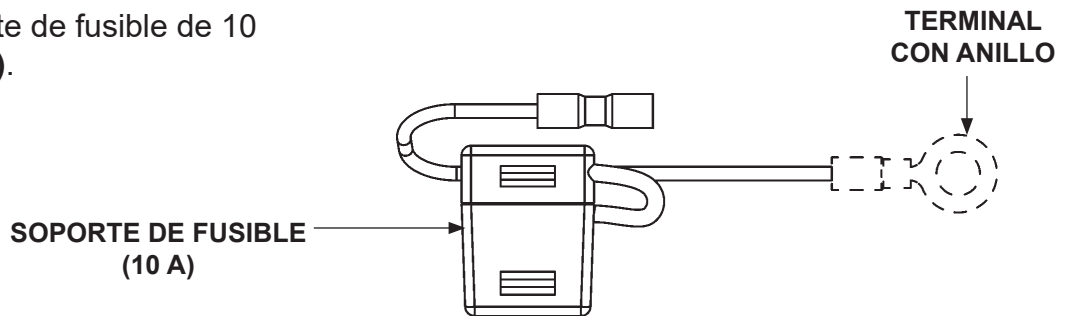
**INSTALAR NUEVO INTERRUPTOR SOLENOIDE
FIG. 86-1**

12. Conectar los cables y conductores al interruptor solenoide como se muestra en la **FIG. 87-1**. Aplique un torque en las tuercas #10 de **15 lb-in [1.6 Nm]**. Aplique un torque en las tuercas 5/16" de **35 lb-in [3.9 Nm]**.



**CONECTAR NUEVO INTERRUPTOR SOLENOIDE
FIG. 87-1**

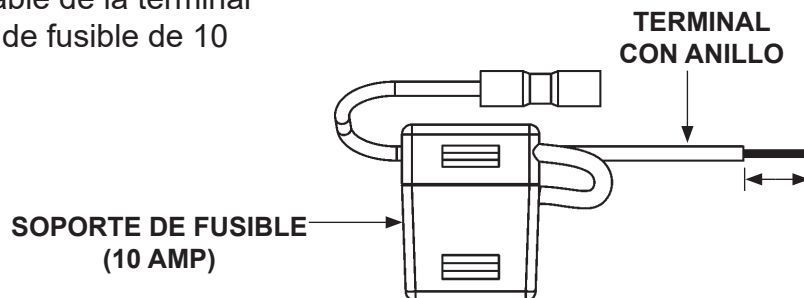
13. Corte la terminal con anillo en el cable del soporte de fusible de 10 amp (FIG. 88-1).



**RETIRAR LA TERMINAL CON ANILLO DEL
SOPORTE DE FUSIBLE DE 10-AMP**

FIG. 88-1

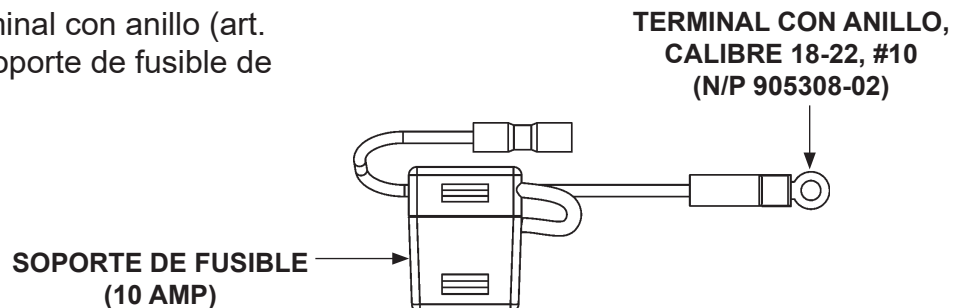
14. Pele la insulación del cable de la terminal con anillo en el soporte de fusible de 10 amp (FIG. 88-2).



**PELAR LA INSULACIÓN DEL CABLE
EN LA TERMINAL CON ANILLO**

FIG. 88-2

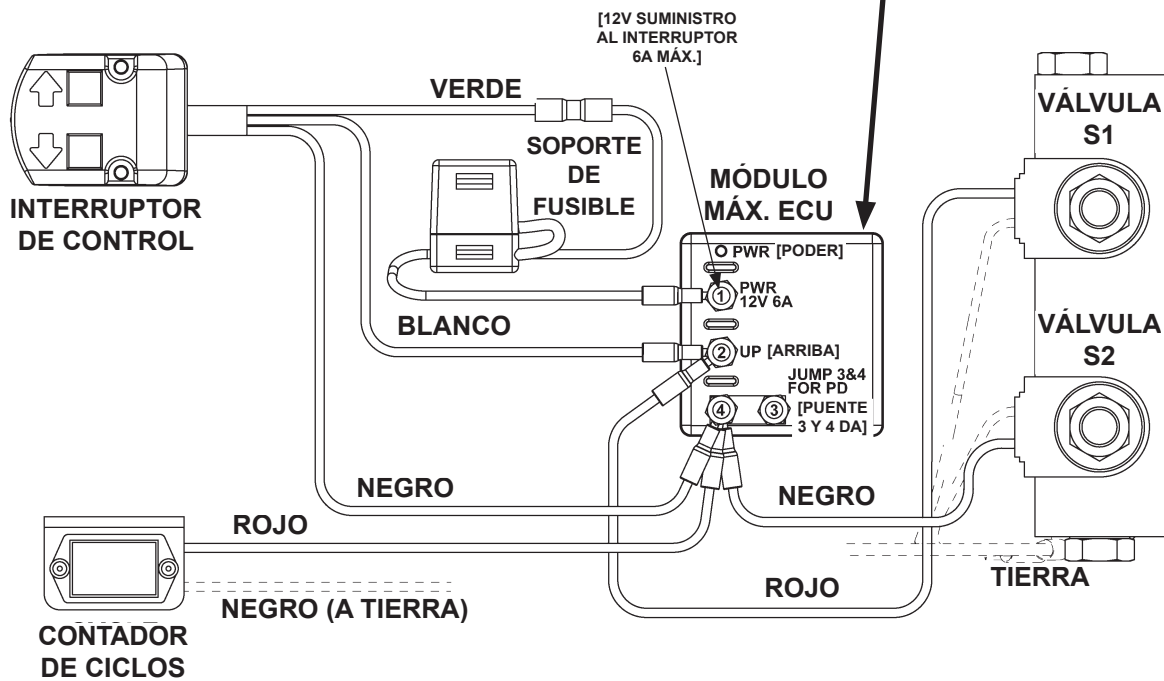
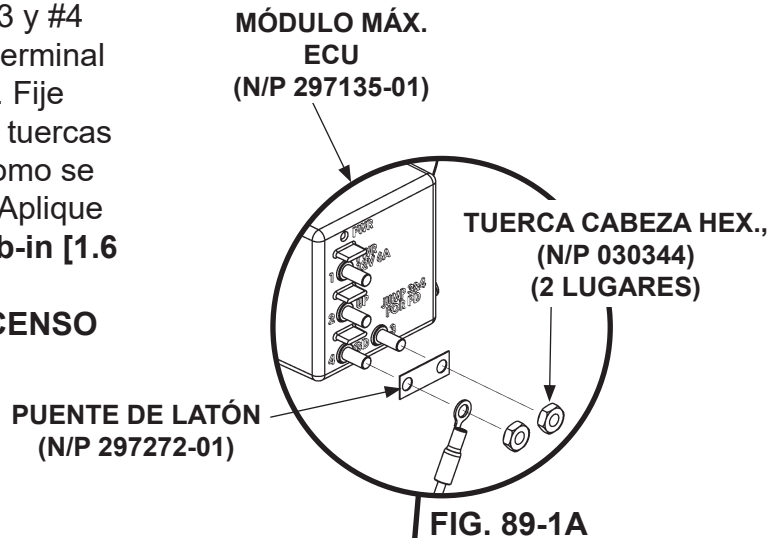
15. Agregue la nueva terminal con anillo (art. de kit) al cable en el soporte de fusible de 10 amp (FIG. 88-3).



AGREGAR LA NUEVA TERMINAL CON ANILLO

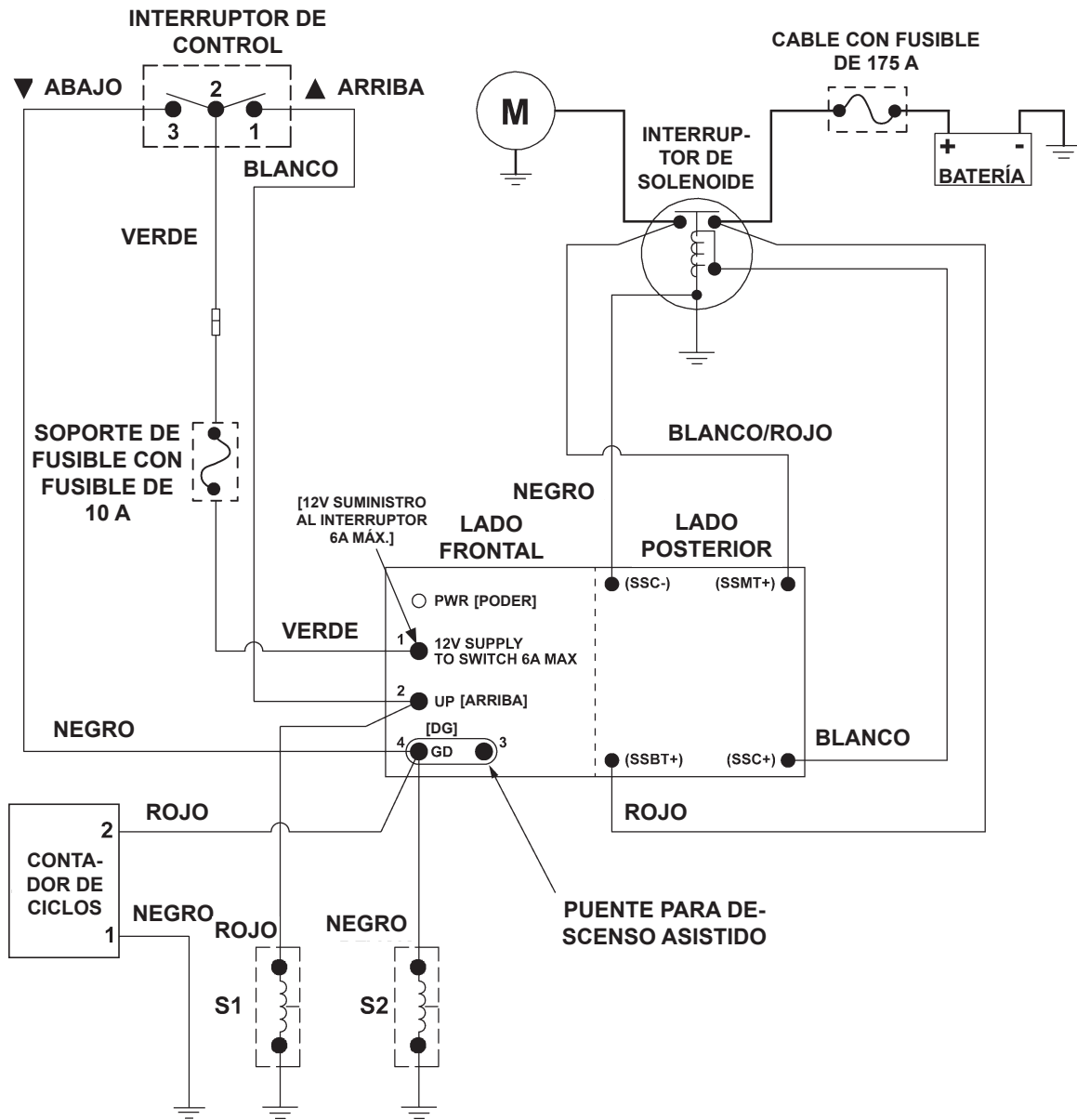
FIG. 88-3

16. Agregue el puente de latón (art. de kit) sobre las terminales de módulo ECU #3 y #4 (FIG. 89-1A). Añada los cables a la terminal #4 como se muestra en la FIG. 89-1. Fije los cables al puente de latón con las tuercas con cabeza hexagonal (art. de kit) como se muestra en las FIGS. 89-1 y 89-1A. Aplique un torque en las tuercas #10 de 15 lb-in [1.6 Nm]. máx. Consulte el **ESQUEMA ELÉCTRICO - GPTLR/TE-33, DESCENSO ASISTIDO** (FIG. 90-1).



CONECTAR EL MÓDULO MÁX. ECU
FIG. 89-1

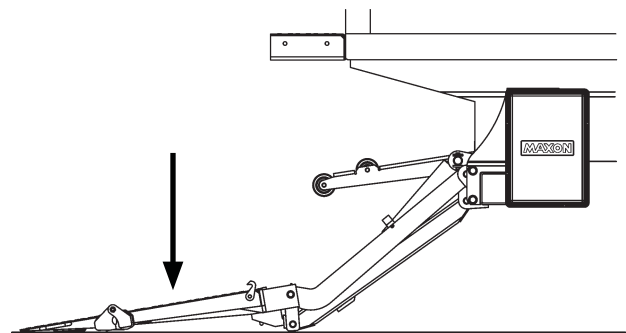
17. Vuelva a conectar el poder como se muestra en las FIGS. 100-1 y 100-2.



**ESQUEMA ELÉCTRICO - TE-15, 20, 25, 30
(DESCENSO ASISTIDO)
FIG. 90-1**

INSTALACIÓN EN SERIES TE CON DESCENSO POR GRAVEDAD

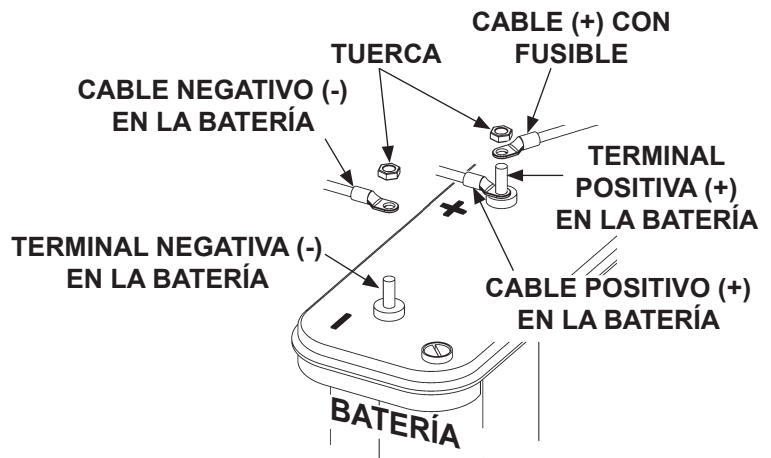
1. Descienda la plataforma al suelo (FIG. 91-1). Consulte el **Manual de Operación** para conocer las instrucciones detalladas.



PLATAFORMA DESCENDIDA AL SUELO
FIG. 91-1

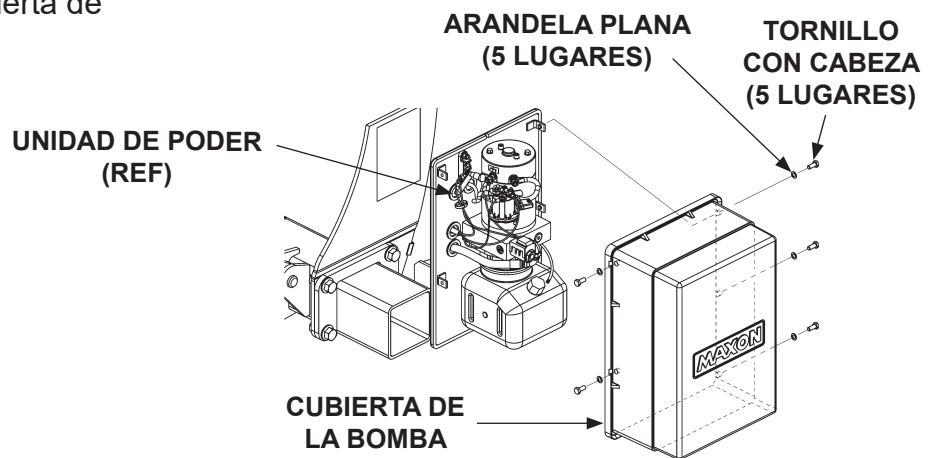
⚠ ADVERTENCIA
Para prevenir lesiones personales y daños al equipo, verifique que el poder esté desconectado del elevador mientras instala las partes eléctricas hidráulicas.

2. Desconecte el poder a la bomba al desconectar los cables negativo (-) y positivo (+) de la batería (FIG. 91-2). Vuelva a instalar las tuercas en las terminales negativa (-) y positiva (+) de la batería.



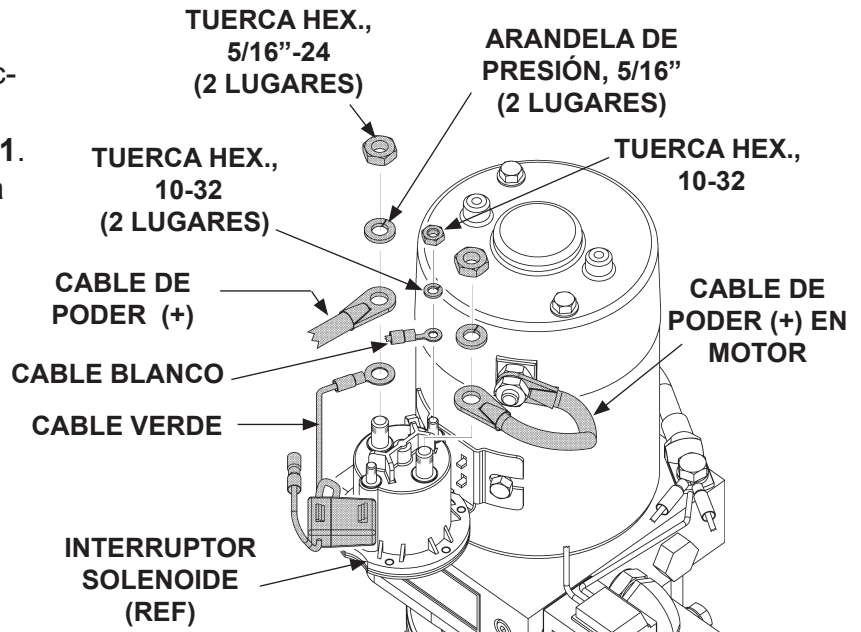
DESCONECTAR EL PODER EN LA BATERÍA
FIG. 91-2

3. Desatornille y retire la cubierta de la bomba (FIG. 91-3).



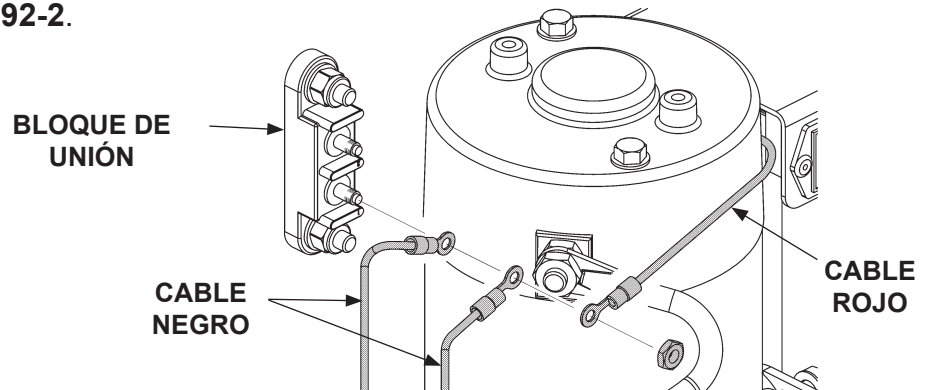
DESATORNILLAR LA CUBIERTA DE LA BOMBA
FIG. 91-3

4. Desconecte los cables y conductores del interruptor solenoide como se muestra en la **FIG. 92-1**. Conserve las herramientas para volverse a instalar (**FIG. 92-1**).



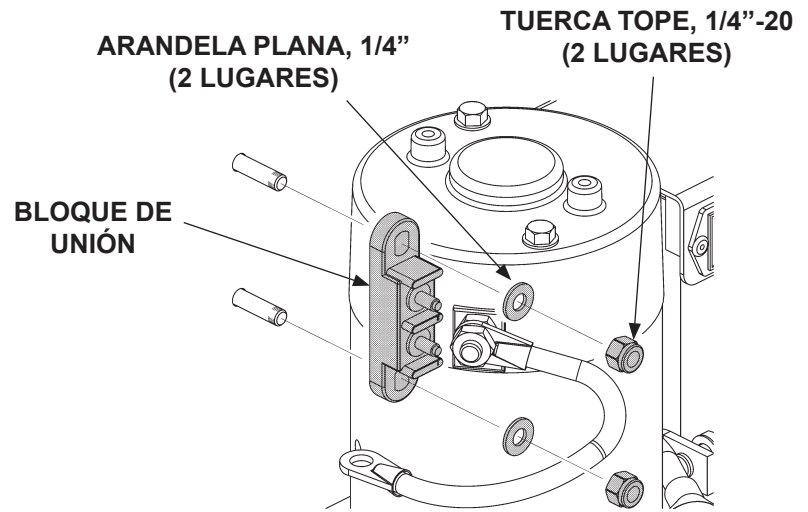
DESCONECTAR EL CABLEADO DEL INTERRUPTOR SOLENOIDE
FIG. 92-1

5. Desconecte el cableado del módulo de descenso asistido como se muestra en **FIG. 92-2**.



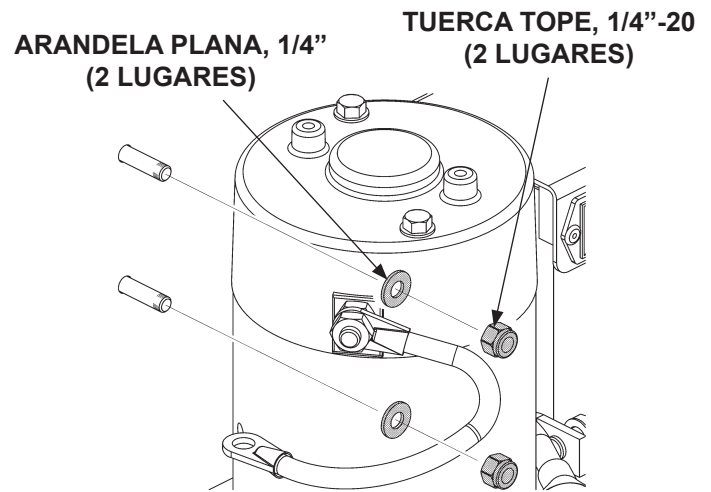
DESCONECTAR EL CABLEADO DEL BLOQUE DE UNIÓN
FIG. 92-2

6. Retire el bloque de unión como se muestra en la **FIG. 93-1**.



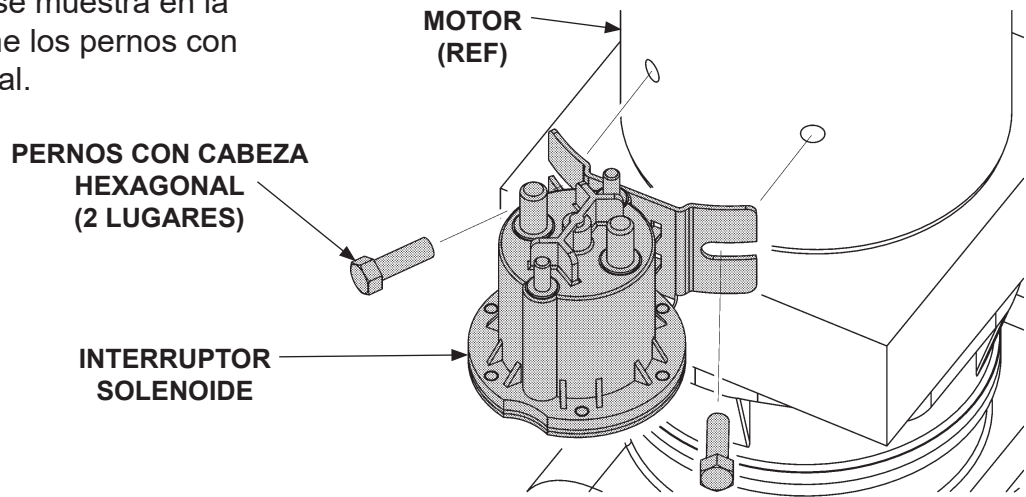
**RETIRAR EL BLOQUE DE UNIÓN
FIG. 93-1**

7. Reemplace los sujetadores del bloque del (FIG. 93-2).



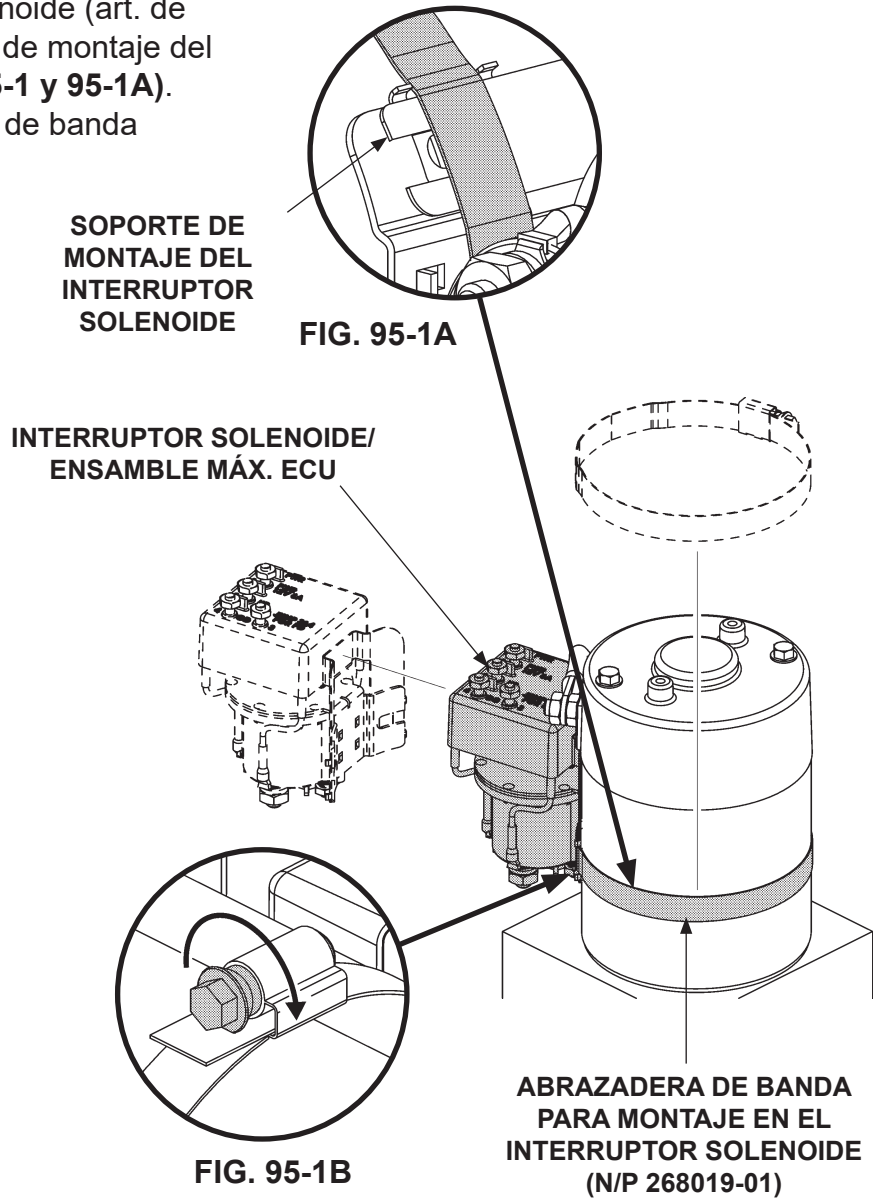
**REEMPLAZAR LOS SUJETADORES
DEL BLOQUE DE UNIÓN
FIG. 93-2**

8. Desconecte el interruptor solenoide del motor como se muestra en la **FIG. 94-1**. Elimine los pernos con cabeza hexagonal.



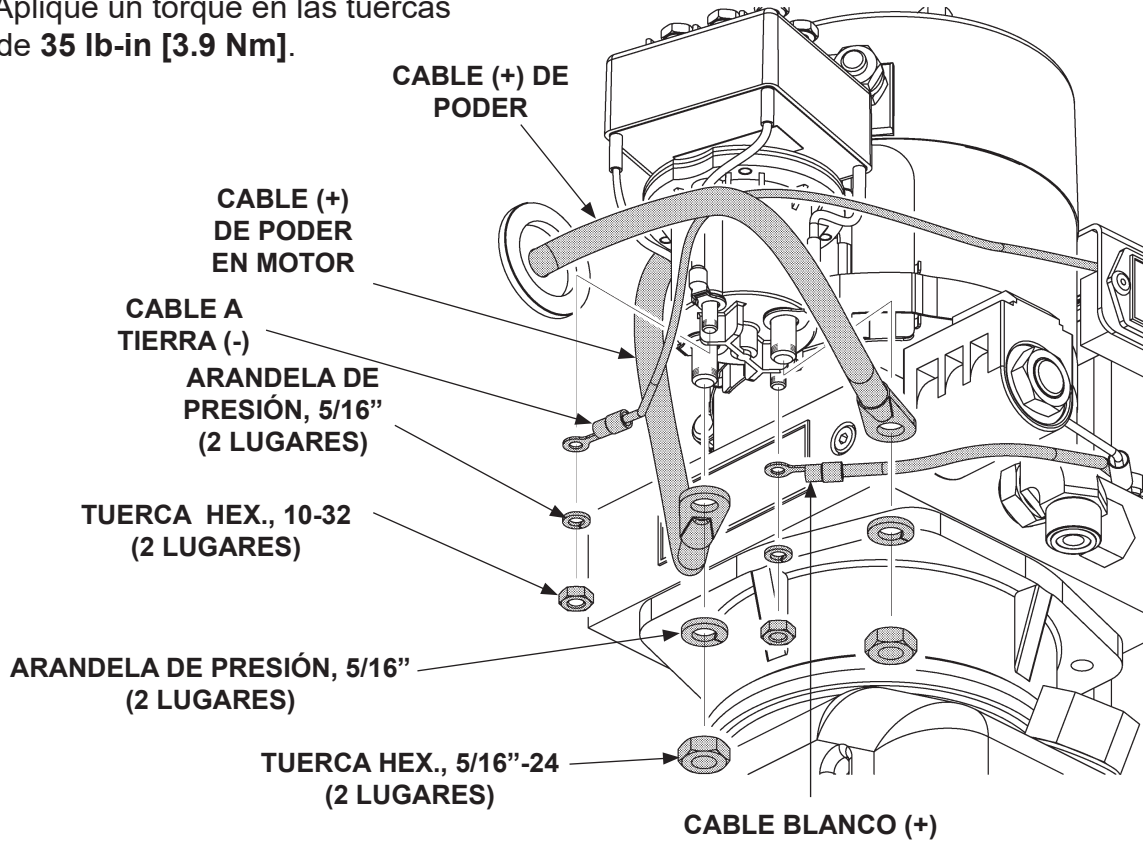
**RETIRAR EL INTERRUPTOR SOLENOIDE
FIG. 94-1**

9. Instale el nuevo ensamble del interruptor solenoide (art. de kit) al motor como se muestra en la **FIG. 95-1**. Coloque la abrazadera de banda en el interruptor solenoide (art. de kit) sobre el motor y el soporte de montaje del interruptor solenoide (**FIGS. 95-1 y 95-1A**). Ajuste fijamente la abrazadera de banda (**FIG. 95-1B**).



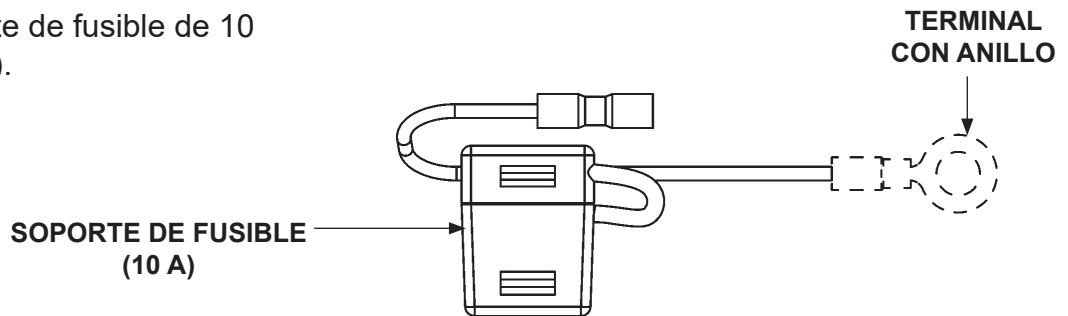
**INSTALAR NUEVO INTERRUPTOR SOLENOIDE
FIG. 95-1**

10. Conectar los cables y conductores al interruptor solenoide como se muestra en la **FIG. 96-1**. Aplique un torque en las tuercas #10 de **15 lb-in [1.6 Nm]**. Aplique un torque en las tuercas 5/16" de **35 lb-in [3.9 Nm]**.



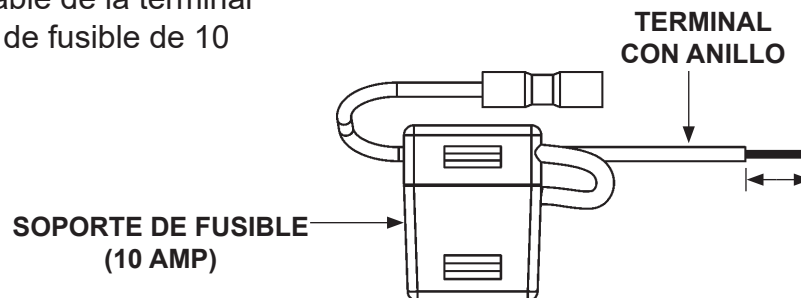
**CONECTAR NUEVO INTERRUPTOR SOLENOIDE
FIG. 96-1**

11. Corte la terminal con anillo en el cable del soporte de fusible de 10 amp (FIG. 97-1).



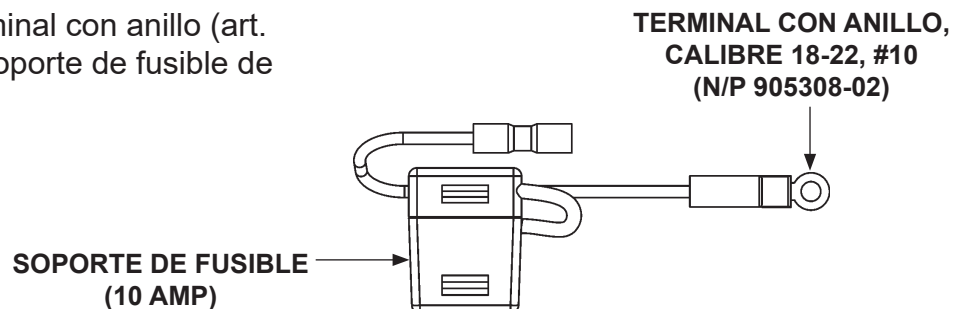
RETIRAR LA TERMINAL CON ANILLO DEL SOPORTE DE FUSIBLE DE 10-AMP
FIG. 97-1

12. Pele la insulación del cable de la terminal con anillo en el soporte de fusible de 10 amp (FIG. 97-2).



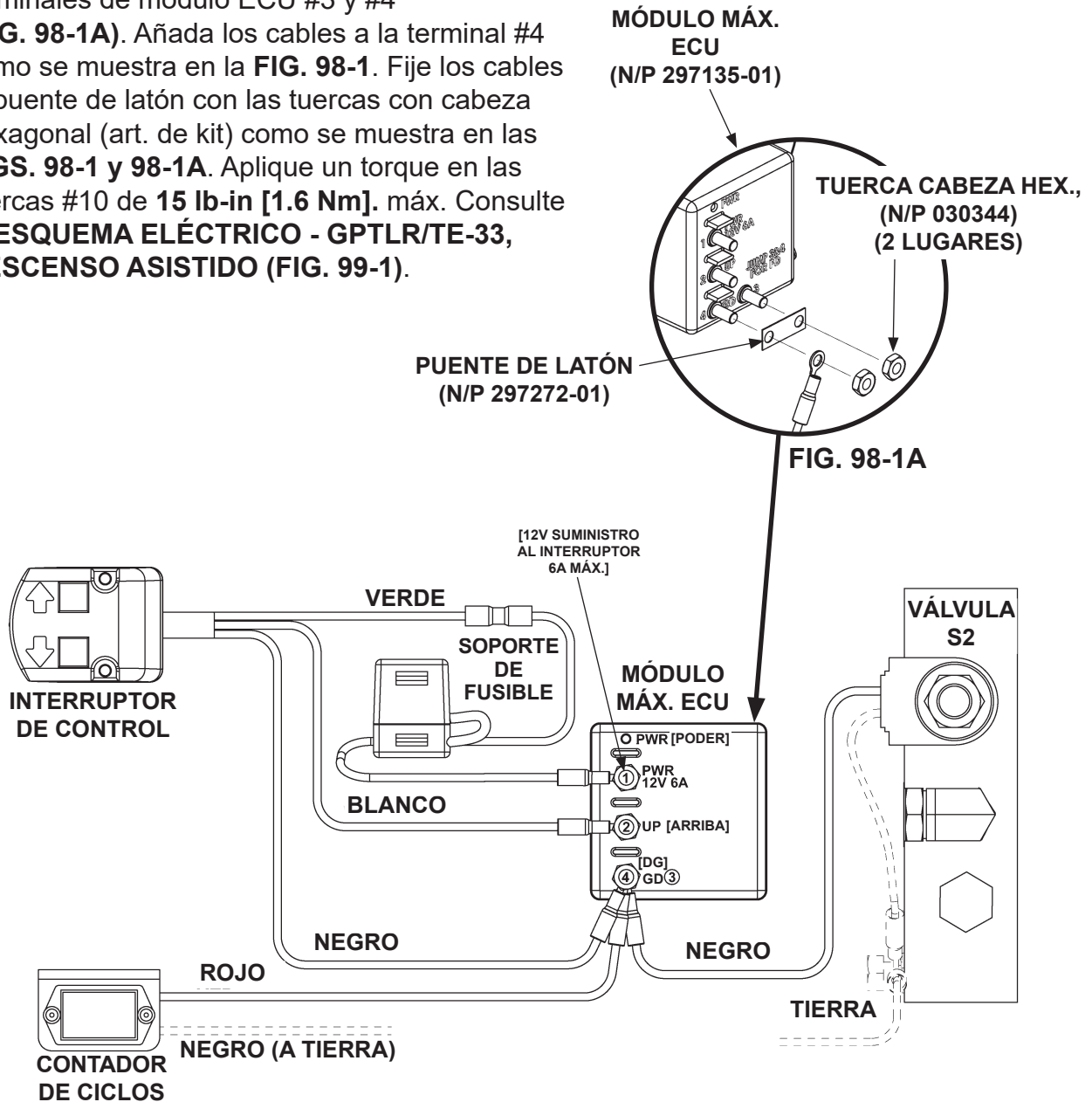
PELAR LA INSULACIÓN DEL CABLE EN LA TERMINAL CON ANILLO
FIG. 97-2

13. Agregue la nueva terminal con anillo (art. de kit) al cable en el soporte de fusible de 10 amp (FIG. 97-3).

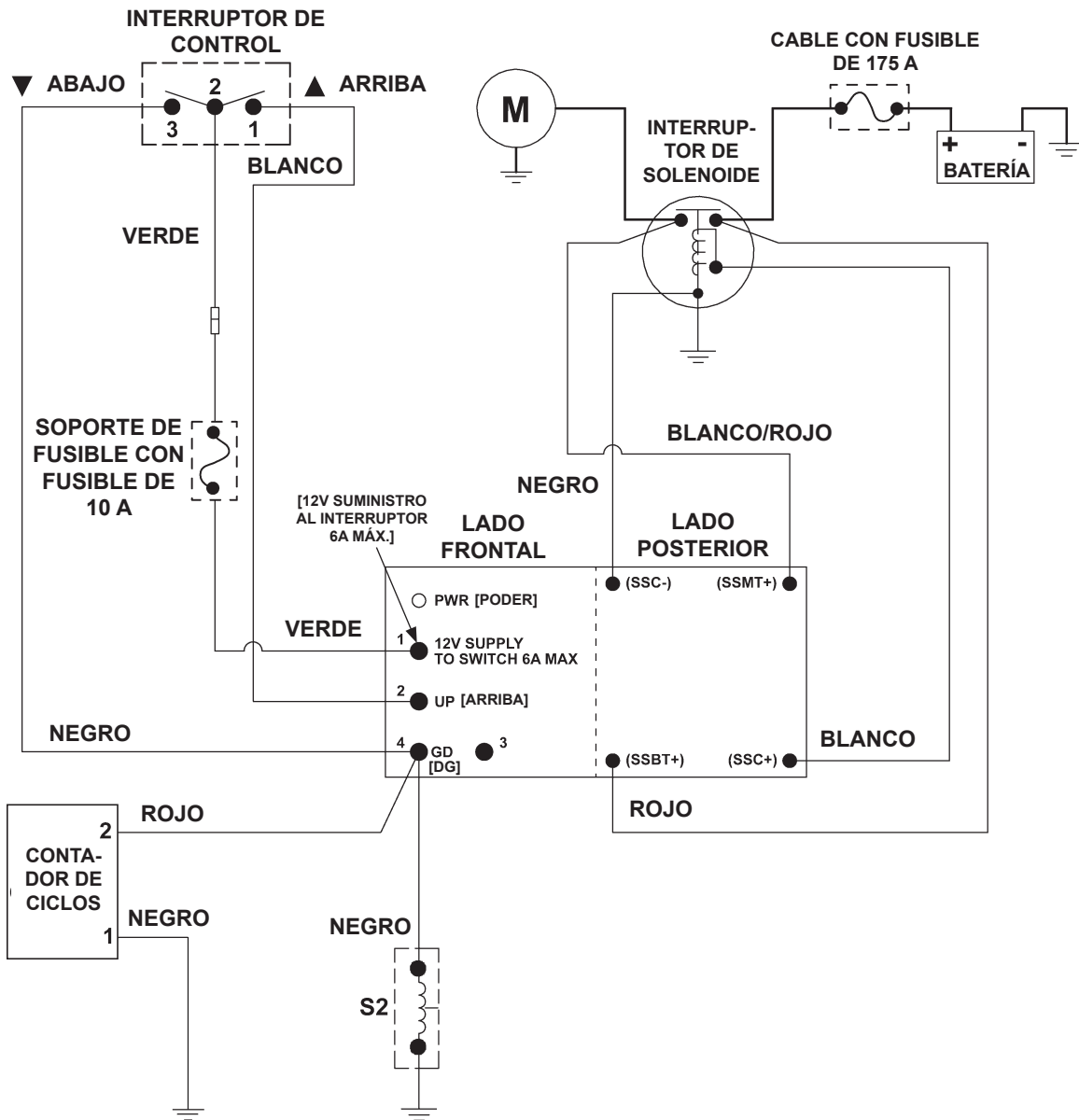


AGREGAR LA NUEVA TERMINAL CON ANILLO
FIG. 97-3

14. Agregue el puente de latón (art. de kit) sobre las terminales de módulo ECU #3 y #4 (FIG. 98-1A). Añada los cables a la terminal #4 como se muestra en la FIG. 98-1. Fije los cables al puente de latón con las tuercas con cabeza hexagonal (art. de kit) como se muestra en las FIGS. 98-1 y 98-1A. Aplique un torque en las tuercas #10 de 15 lb-in [1.6 Nm]. máx. Consulte el ESQUEMA ELÉCTRICO - GPTLR/TE-33, DESCENSO ASISTIDO (FIG. 99-1).

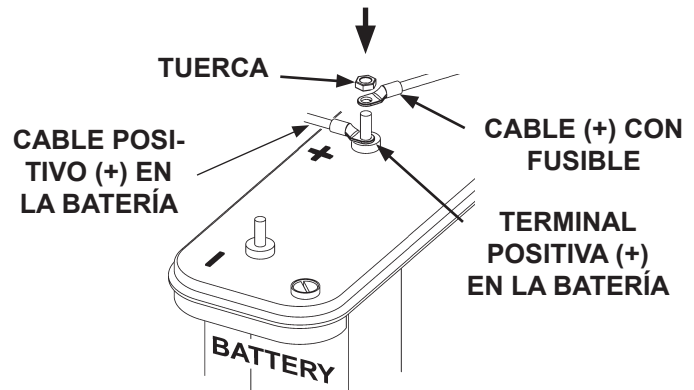


CONECTAR MÓDULO MÁX. ECU
FIG. 98-1



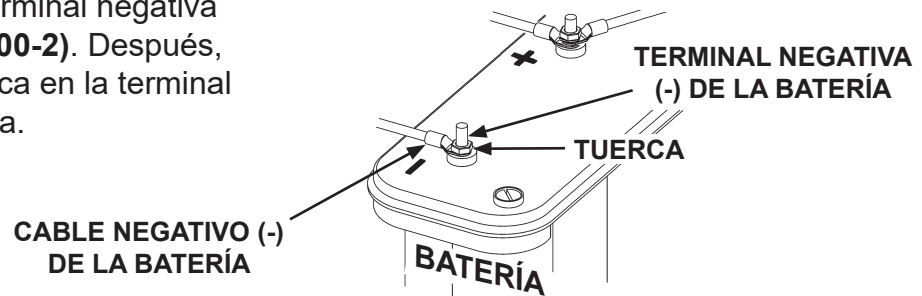
**ESQUEMA ELÉCTRICO - TE-15, 20, 25, 30
(DESCENSO POR GRAVEDAD)
FIG. 99-1**

15. Vuelva a conectar el cable positivo (+) del cable de la batería y el cable positivo (+) con fusible a la terminal positiva (+) de la batería (**FIG. 100-1**). Luego, vuelva a instalar la tuerca en la terminal positiva (+) de la batería (**FIG. 100-1**).



**CONECTAR EL CABLE (+) CON FUSIBLE
FIG. 100-1**

16. Vuelva a conectar el cable negativo (-) de la batería en la terminal negativa (-) de la batería (**FIG. 100-2**). Después, vuelva a instalar la tuerca en la terminal negativa (-) de la batería.



**VOLVER A CONECTAR LOS CABLES
DE LA BATERÍA
FIG. 100-2**