

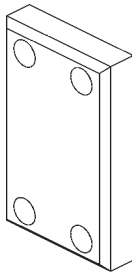
INSTRUCTIONS, GPT RSOR BUMPER KIT INSTALLATION

PLASTIC BUMPER KIT, P/N 210884-01

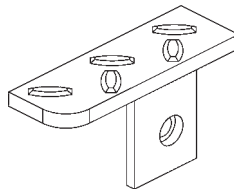
⚠ WARNING

Installing and maintaining a liftgate can expose you to chemicals, including lead, which are known to the State of California to cause cancer and birth defects or other reproductive harm. To minimize exposure, install and maintain liftgate in a well-ventilated area and wear proper Personal protective equipment (PPE). For more information go to www.P65Warnings.ca.gov.

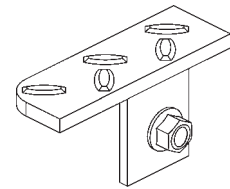
NOTE: This bumper kit can only be installed on 102" long, 3/8" thick extension plates for GPT Liftgates.



POLYETHYL BUMPER
P/N 280853-01
QTY. 2



EXTENSION PLATE COVER (RH)
P/N 298090-02G
QTY. 1



EXTENSION PLATE COVER (LH)
P/N 298090-01G
QTY. 1



HEX BOLT, 1/2"-13, X 2-1/4" LG.
P/N 901024-3
QTY. 4



HEX BOLT, 1/2"-13, X 2-1/2" LG.
P/N 901024-8
QTY. 4



LOCK NUT, 1/2"-13
P/N 901010
QTY. 6

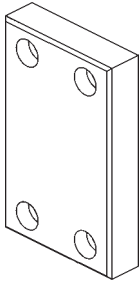


FLAT WASHER, 1/2" X 1/16"
P/N 902000-14
QTY. 6

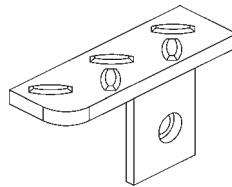
Estas instrucciones están disponibles en español a partir de la página 6.

STEEL BUMPER KIT, P/N 210884-02

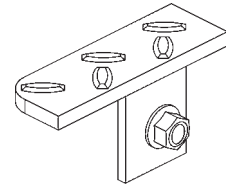
NOTE: This bumper kit can only be installed on 102" long, 3/8" thick extension plates for GPT Liftgates.



STEEL BUMPER
P/N 280857-01G
QTY. 2



EXTENSION PLATE COVER (RH)
P/N 298090-02G
QTY. 1



EXTENSION PLATE COVER (LH)
P/N 298090-01G
QTY. 1



HEX BOLT, 1/2"-13, X 2-1/4" LG.
P/N 901024-3
QTY. 4



HEX BOLT, 1/2"-13, X 2-1/2" LG.
P/N 901024-8
QTY. 4

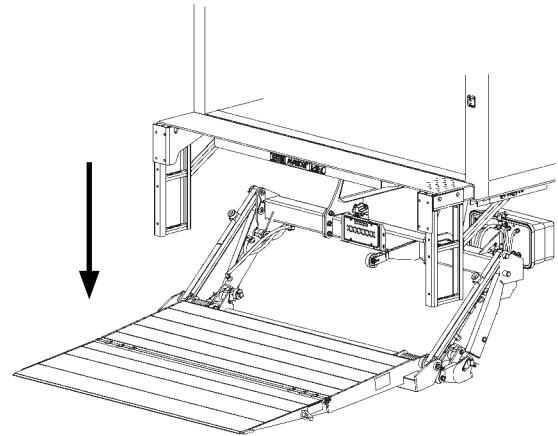


LOCK NUT, 1/2"-13
P/N 901010
QTY. 6



FLAT WASHER, 1/2" X 1/16"
P/N 902000-14
QTY. 6

1. Lower platform to the ground (**FIG. 3-1**). Refer to **Operation Manual** for detailed operating instructions.

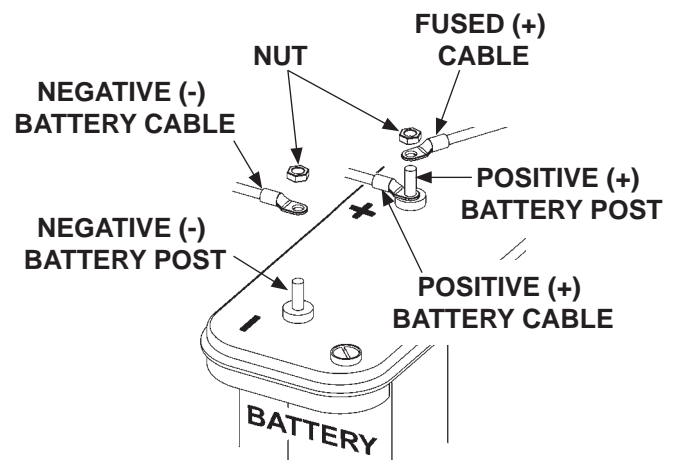


PLATFORM LOWERED TO GROUND
FIG. 3-1

⚠ WARNING

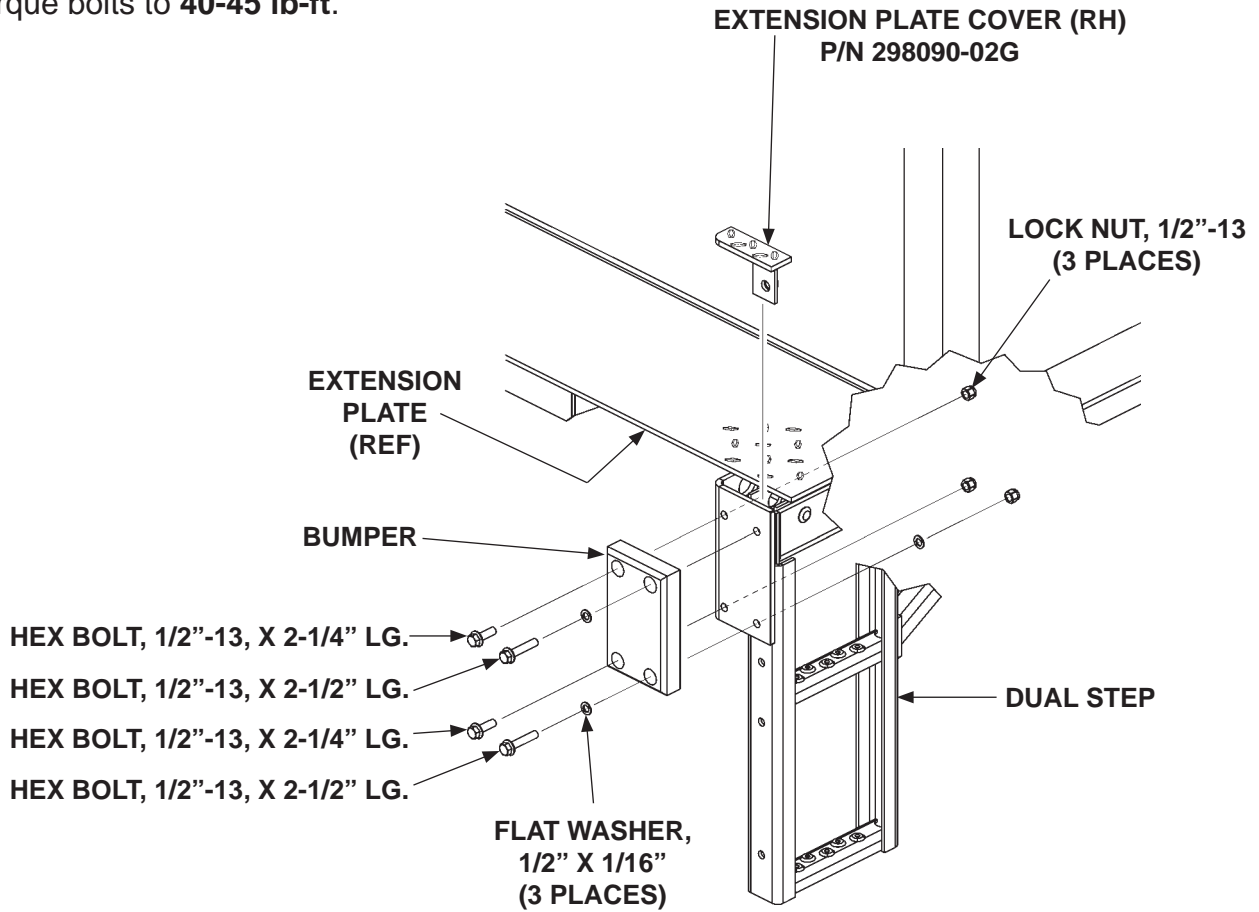
To prevent accidental personal injury and equipment damage, disconnect (-) battery cable and (+) cable from battery.

2. Disconnect power to the pump by disconnecting negative (-) and positive (+) cables from battery (**FIG. 3-2**). Re-install nuts on negative (-) and positive (+) battery terminals.



DISCONNECTING BATTERY POWER
FIG. 3-2

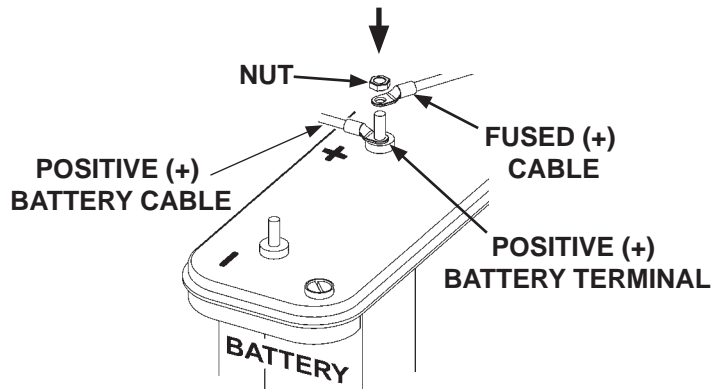
3. Bolt bumper (Kit item) to extension plate and step using extension plate cover, hex bolts, lock nuts, and washers (Kit items) as shown in **FIG. 4-1**. Torque bolts to **40-45 lb-ft**.



**BOLTING ON BUMPER KIT
(RH SIDE SHOWN)
FIG. 4-1**

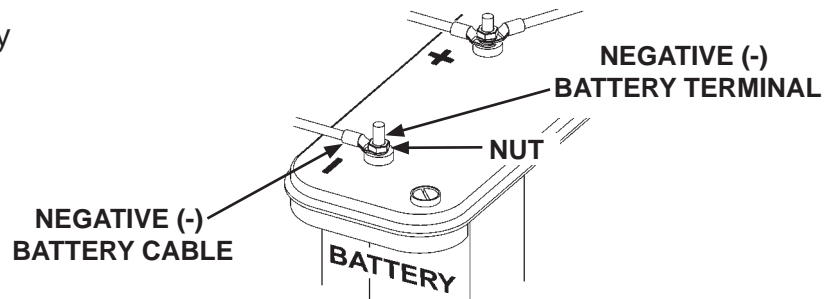
4. Repeat for LH side.

5. Reconnect positive (+) battery cable and fused positive (+) cable to positive (+) battery terminal (FIG. 5-1). Then, reinstall nut on positive (+) battery terminal (FIG. 5-1).



CONNECTING FUSED (+) CABLE
FIG. 5-1

6. Reconnect negative (-) battery cable to negative (-) battery terminal (FIG. 5-2). Then, reinstall nut on negative (-) battery terminal.



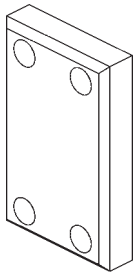
RECONNECTED BATTERY CABLES
FIG. 5-2

INSTRUCCIONES, KIT PARA LA INSTALACIÓN DE PARACHOQUES EN GPT RSOR KIT DE PARACHOQUES DE PLÁSTICO, N/P 210884-01

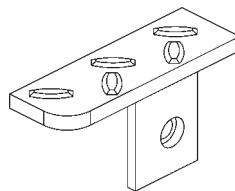
⚠ ADVERTENCIA

Instalar y mantener el elevador puede exponerle a químicos, incluyendo plomo, conforme al estado de California producen cáncer y defectos de nacimiento u otros daños reproductivos. Para minimizar su exposición, instale y mantenga el elevador en un área bien ventilada y utilice un equipo de Protección Personal apropiado (PPE). Para más información consulte www.P65Warnings.ca.gov.

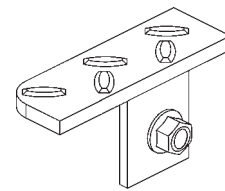
NOTA: Este kit de parachoques solo puede ser instalado en placas de extensión con un grosor de 3/8" [9.5 mm] y 102" [259 cm] de largo en los elevadores GPT.



**PARACHOQUES DE
POLIETILENO
N/P 280853-01
CANT. 2**



**CUBIERTA DE LA PLACA DE
EXTENSIÓN (LADO DERECHO)
N/P 298090-02G
CANT. 1**



**CUBIERTA DE LA PLACA DE
EXTENSIÓN (LADO IZQUIERDO)
N/P 298090-01G
CANT. 1**



**PERNO HEX., 1/2"-13, X 2-1/4"
DE LARGO
N/P 901024-3
CANT. 4**



**PERNO HEX., 1/2"-13, X 2-1/2"
DE LARGO
N/P 901024-8
CANT. 4**



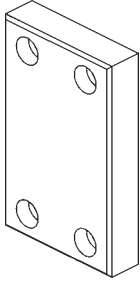
**TUERCA DE SEGURIDAD, 1/2"-13
N/P 901010
CANT. 6**



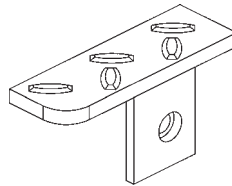
**ARANDELA PLANA, 1/2" X 1/16"
N/P 902000-14
CANT. 6**

KIT DE PARACHOQUES DE ACERO, N/P 210884-02

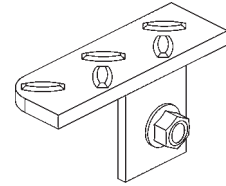
NOTA: Este kit de parachoques solo puede ser instalado en placas de extensión con un grosor de 3/8" [9.5 mm] y 102" [259 cm] de largo en los elevadores GPT.



PARACHOQUES DE ACERO
N/P 280857-01G
CANT. 2



CUBIERTA DE LA PLACA DE EXTENSIÓN (LADO DERECHO)
N/P 298090-02G
CANT. 1



CUBIERTA DE LA PLACA DE EXTENSIÓN (LADO IZQUIERDO)
N/P 298090-01G
CANT. 1



PERNO HEX., 1/2"-13, X 2-1/4"
DE LARGO
N/P 901024-3
CANT. 4



PERNO HEX., 1/2"-13, X 2-1/2"
DE LARGO
N/P 901024-8
CANT. 4

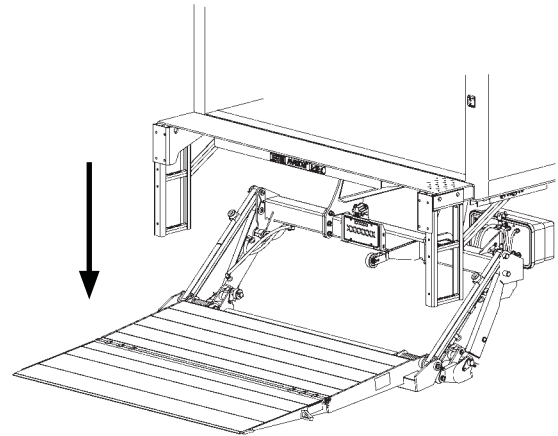


TUERCA DE SEGURIDAD, 1/2"-13
N/P 901010
CANT. 6



ARANDELA PLANA, 1/2" X 1/16"
N/P 902000-14
CANT. 6

1. Descienda la plataforma al suelo (**FIG. 8-1**). Consulte el **Manual de Operación** para conocer las instrucciones detalladas.

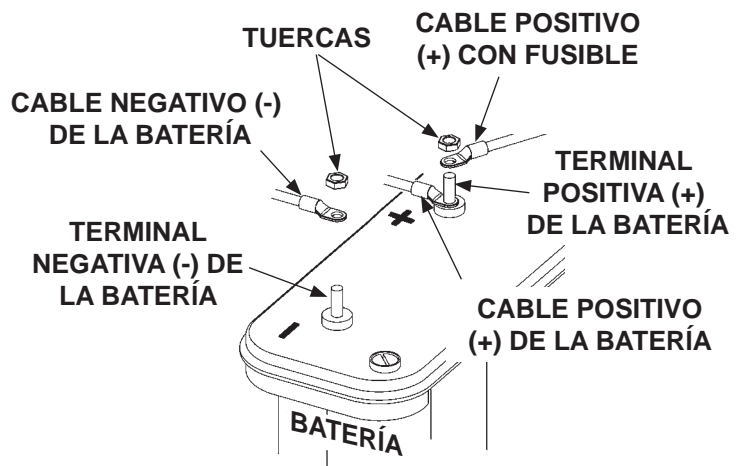


PLATAFORMA DESCENDIDA AL SUELO
FIG. 8-1

⚠ ADVERTENCIA

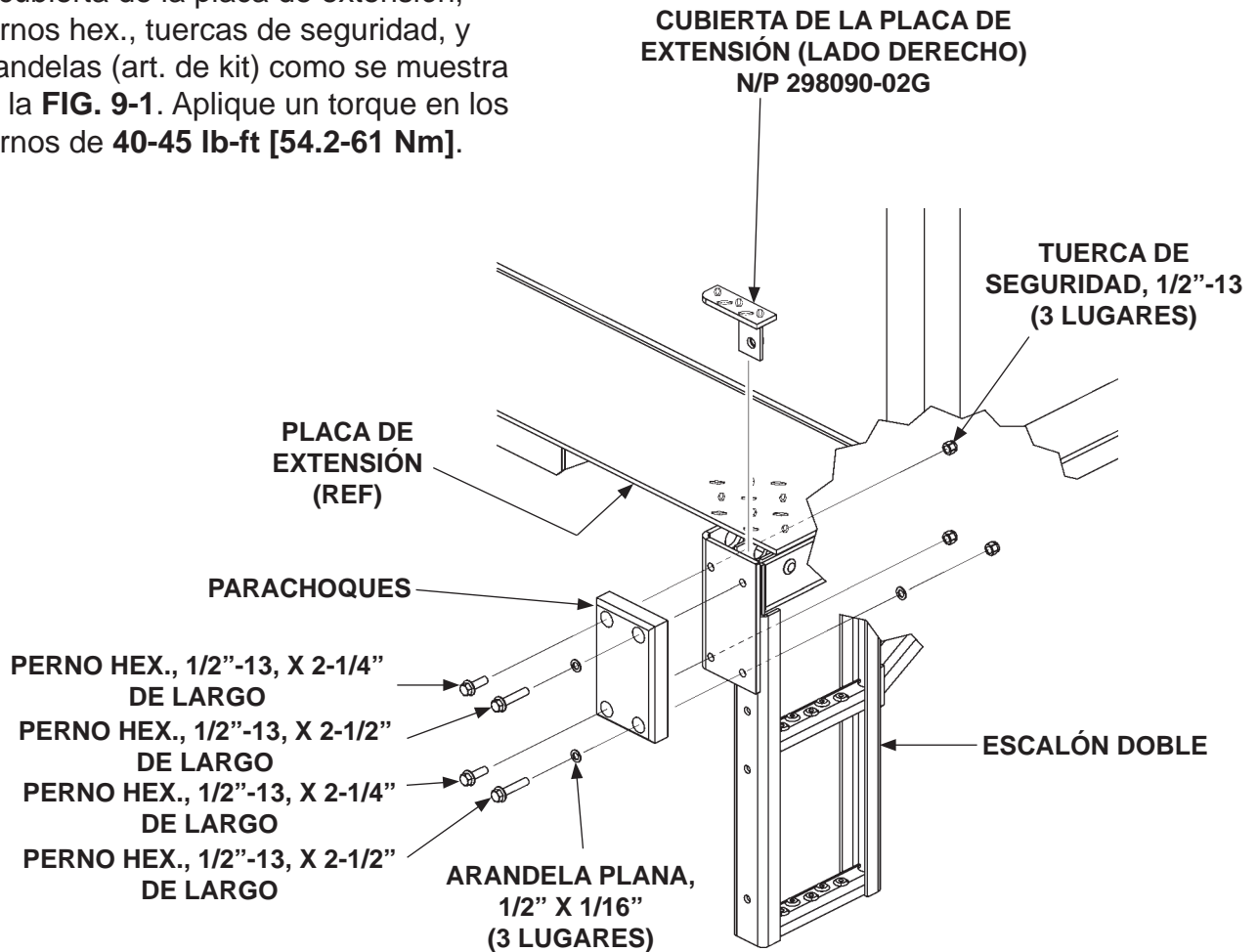
Para prevenir heridas personales y daños al equipo, desconecte el cable (-) de la batería y el cable (+) de la batería.

2. Desconecte el poder a la bomba al desconectar los cables negativos (-) y positivos (+) de la batería (**FIG. 8-2**). Vuelva a instalar las tuercas en las terminales negativas (-) y positivas (+) de la batería.



DESCONECTAR EL PODER DE LA BATERÍA
FIG. 8-2

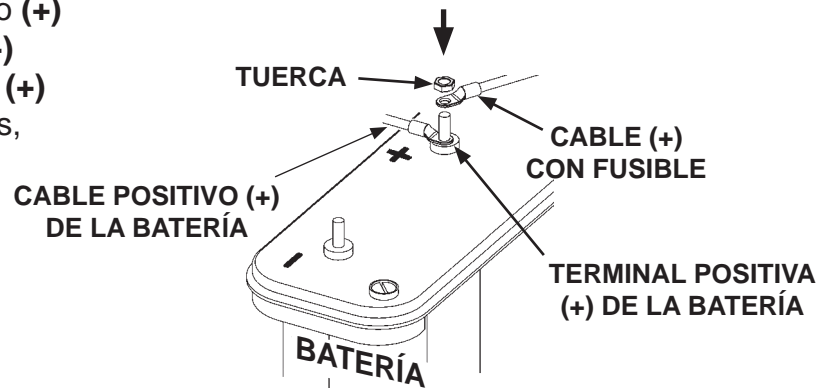
3. Atornille el parachoques (art. de kit) a la placa de extensión y el escalón usando la cubierta de la placa de extensión, pernos hex., tuercas de seguridad, y arandelas (art. de kit) como se muestra en la **FIG. 9-1**. Aplique un torque en los pernos de **40-45 lb-ft [54.2-61 Nm]**.



**ATORNILLAR EL KIT DE PARACHOQUES
(SE MUESTRA LADO DERECHO)
FIG. 9-1**

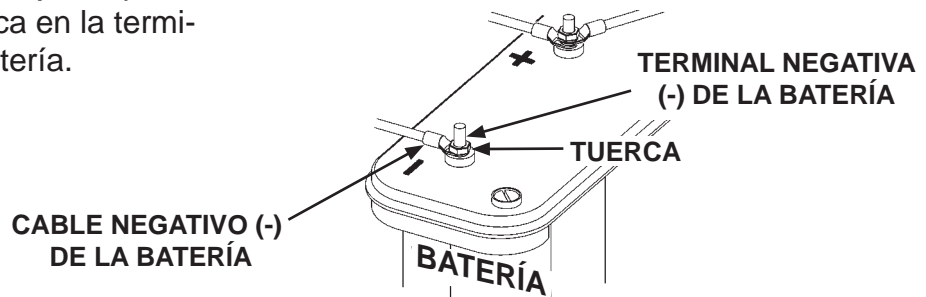
4. Repita para el lado izquierdo.

5. Vuelva a conectar el cable positivo (+) de la batería y el cable positivo (+) con fusible en la terminal positiva (+) de la batería (**FIG. 10-1**). Después, vuelva a instalar la tuerca en la terminal positiva (+) de la batería (**FIG. 10-1**).



**CONECTAR EL CABLE (+) CON FUSIBLE
FIG. 10-1**

6. Vuelva a conectar el cable negativo (-) de la batería a la terminal negativa (-) en la batería (**FIG. 10-2**). Después, vuelva a instalar la tuerca en la terminal negativa (-) de la batería.



**VOLVER A CONECTAR LOS CABLES
DE LA BATERÍA
FIG. 10-2**