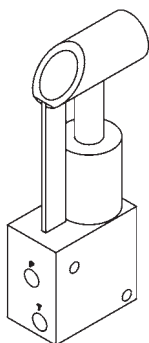


INSTRUCTIONS, GPTLR HAND PUMP KIT INSTALLATION

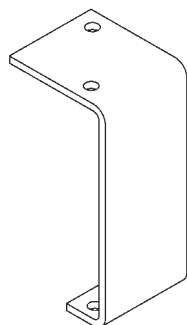
KIT P/N 212752-01

WARNING

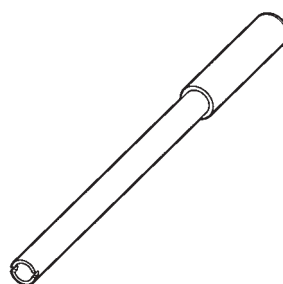
Installing and maintaining a liftgate can expose you to chemicals, including lead, which are known to the State of California to cause cancer and birth defects or other reproductive harm. To minimize exposure, install and maintain liftgate in a well-ventilated area and wear proper Personal protective equipment (PPE). For more information go to www.P65Warnings.ca.gov.



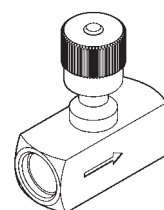
**HAND PUMP,
SAE #4 PORTS
P/N 266588-01
QTY. 1**



**BRACKET,
HAND PUMP MOUNT
P/N 212712-01
QTY. 1**



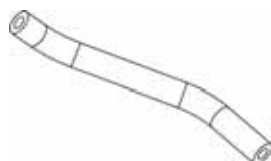
**HANDLE, HAND PUMP
P/N 251407-02
QTY. 1**



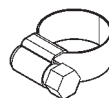
**NEEDLE VALVE,
ADJUSTABLE, SAE #6
P/N 906739-01
QTY. 1**



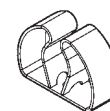
**POP RIVET,
3/16" X 9/16" LG.
P/N 904002-2
QTY. 2**



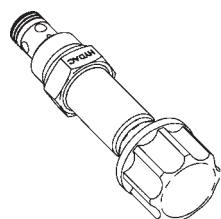
**HOSE , LP, 1/4" X 7-1/2" LG.
P/N 054003-08
QTY. 1**



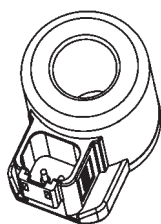
**HOSE CLAMP
P/N 251854
QTY. 2**



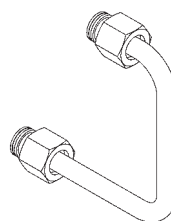
**SPRING CLIP HOLDER
P/N 227681
QTY. 2**



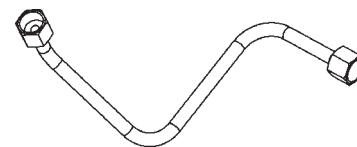
**CARTRIDGE VALVE
P/N 906861-01
QTY. 2**



**SOLENOID COIL, 12VDC
P/N 906841-01
QTY. 2**

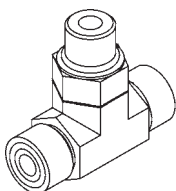


**FACE SEAL TUBE ASSY, HP
P/N 212713-01
QTY. 1**

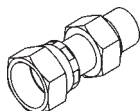


**FACE SEAL TUBE ASSY, HP
P/N 212711-01
QTY. 1**

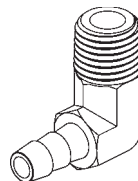
Estas instrucciones están disponibles en español a partir de la página 24.



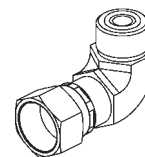
**BRANCH TEE, SAE #6,
FACE SEAL/O-RING
P/N 906745-01
QTY. 1**



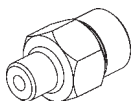
**FITTING, SAE #6
P/N 906751-01
QTY. 1**



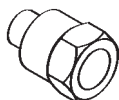
**ELBOW, BARBED,
BRASS, 1/4" NPTF
P/N 906975-02
QTY. 2**



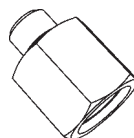
**ELBOW, O-RING
FACE SEAL/ORFS #6
P/N 906800-01
QTY. 2**



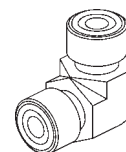
**CONNECTOR, #6 FACE
SEAL, #4 O-RING
P/N 906759-01
QTY. 1**



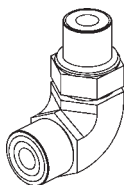
**ADAPTER,
1/4" O-RING - 1/4" NPT
P/N 906756-01
QTY. 2**



**CONNECTOR,
O-RING #4/#6, M-F
P/N 906761-01
QTY. 1**



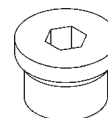
**UNION, ELBOW, O-RING
FACE SEAL, #6M-#6M
P/N 906829-01
QTY. 1**



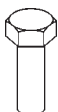
**ELBOW, NPSC
FACE SEAL/ORFS #6
P/N 906707-01
QTY. 1**



**GROMMET, 1" ID & 3/8" HOLE
P/N 266428-19
QTY. 1**



**PLUG, SAE#6 O-RING
P/N 261067
QTY. 1**



**HEX CAP SCREW,
5/16"-18 X 3/4" LG, GR8
P/N 900009-3
QTY. 2**



**SOCKET SCREW,
1/4"-20 X 1-3/4" LG, GR8
P/N 900025-7
QTY. 2**



**LOCK NUT, 1/4"-20
P/N 901016-2
QTY. 2**



**LOCK NUT, 5/16"-18
P/N 901001
QTY. 2**

! WARNING

To prevent personal injury and equipment damage, support lift frame at bed height to prevent platform from dropping when pressure and lock function are removed from hydraulic system.

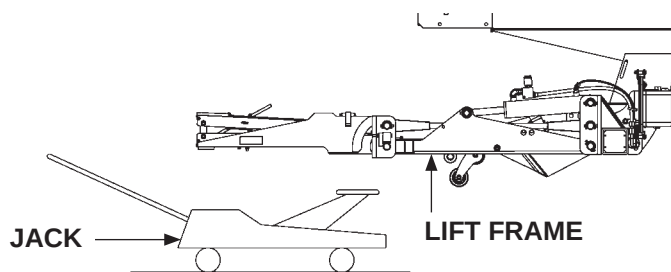
NOTE: To purge most of the air from the hydraulic system, ensure platform is raised and supported at least 18" above ground before hydraulic parts get disconnected. After parts are reconnected, system is closed, and platform is lowered to the ground, most of the air will be pushed into the reservoir.

1. Lower the platform to a comfortable work height (**FIG. 3-1**). Then, use jack under the lift frame to support the Lift-gate (**FIG. 3-1**). Refer to **Operation Manual** for detailed operating instructions.

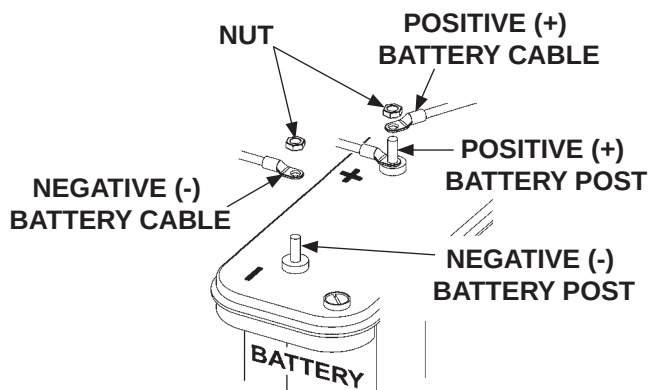
! WARNING

To prevent personal injury and equipment damage, make sure power is disconnected from Lift-gate while installing hydraulic parts.

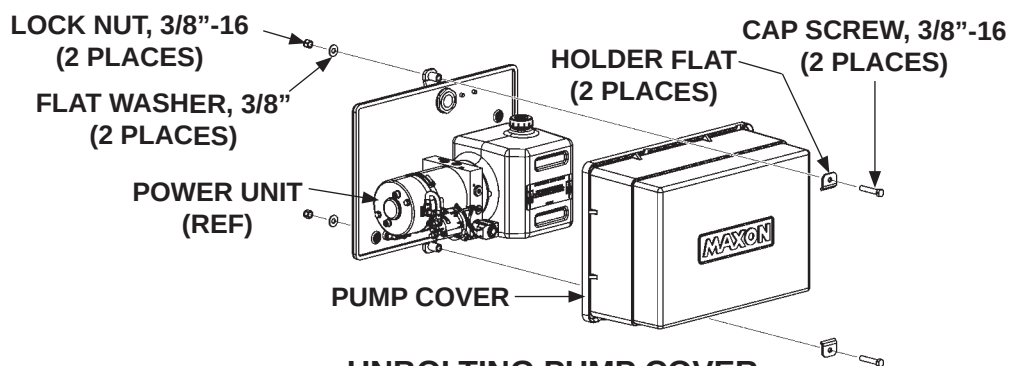
2. Disconnect power to the pump by disconnecting negative (-) and positive (+) cables from battery (**FIG. 3-2**). Reinstall nuts on negative (-) and positive (+) battery terminals.
3. Unbolt and remove pump cover (**FIG. 3-3**).



SUPPORTING LIFT FRAME WITH JACK
FIG. 3-1



DISCONNECTING BATTERY POWER
FIG. 3-2

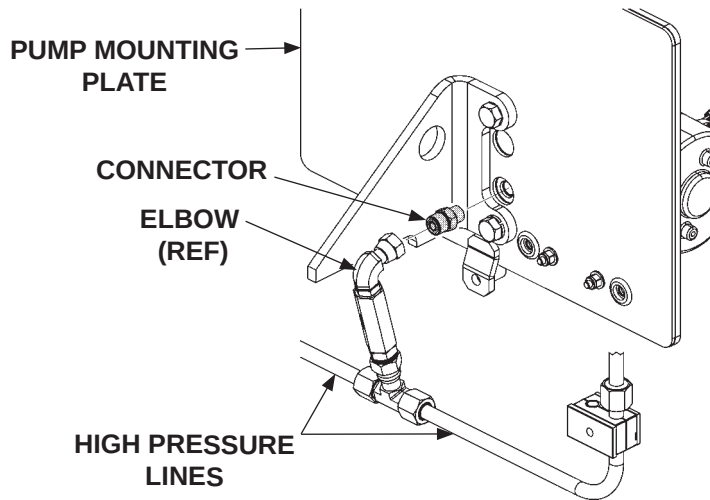


UNBOLTING PUMP COVER
FIG. 3-3

CAUTION

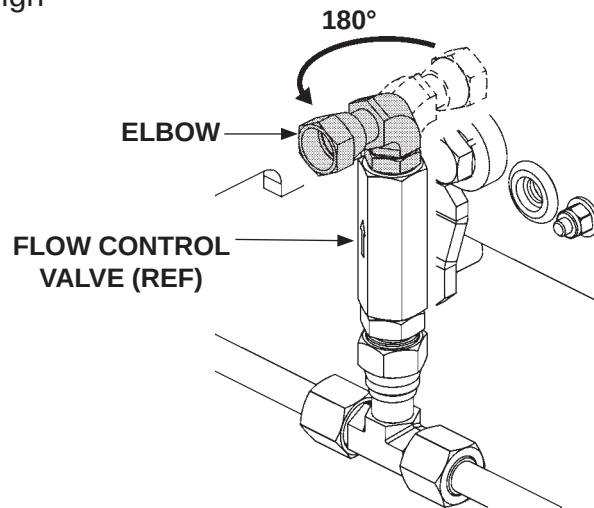
Keep dirt, water and other contaminants from entering the hydraulic system. Before opening the hydraulic fluid reservoir filler cap, drain plug and hydraulic lines, clean up contaminants that can get in the openings. Also, protect the openings from accidental contamination.

4. Disconnect high pressure line and fittings at rear of pump mounting plate (**FIG. 4-1**). Discard connector.



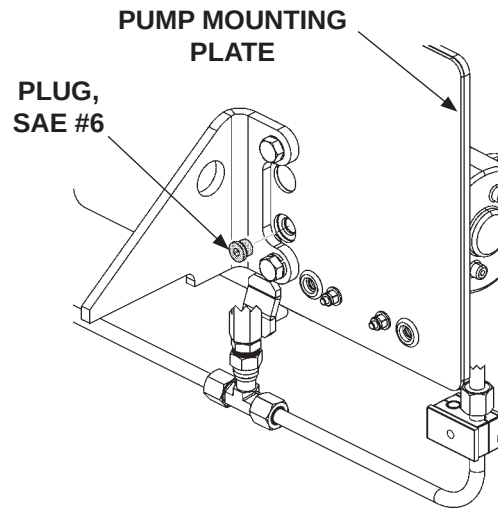
DISCONNECTING HIGH PRESSURE LINE
FIG. 4-1

5. Loosen and rotate elbow 180° on the high pressure line (**FIG. 4-2**).



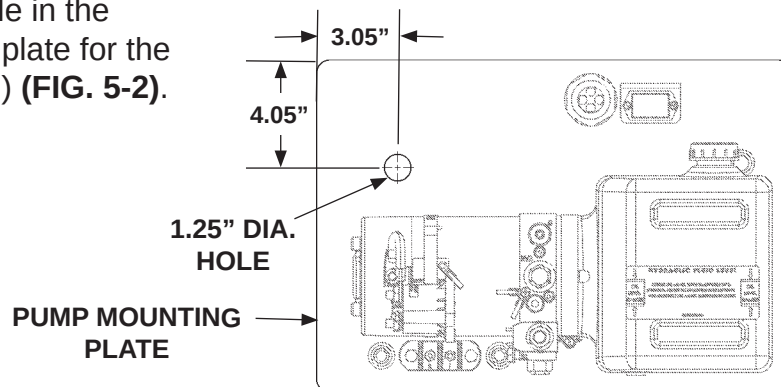
ROTATING ELBOW ON HIGH PRESSURE LINE
FIG. 4-2

6. Insert plug (Kit item) in pressure port at rear of pump mounting plate as shown in **FIG. 5-1**.



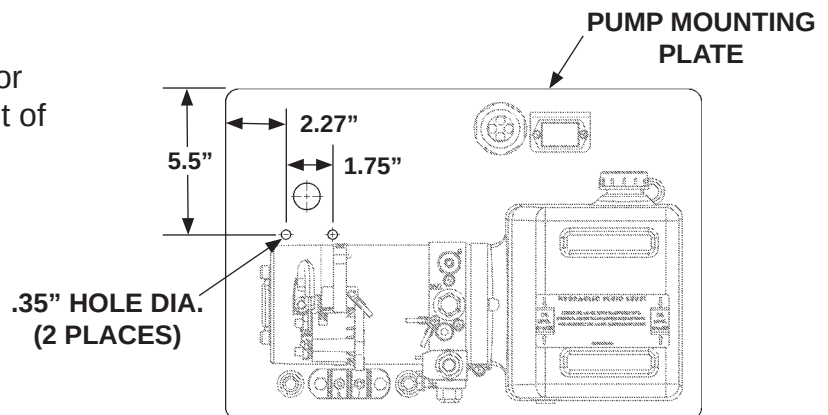
INSERTING PLUG
FIG. 5-1

7. Measure, mark, and drill hole in the front of the pump mounting plate for the high pressure tube (Kit item) (**FIG. 5-2**).



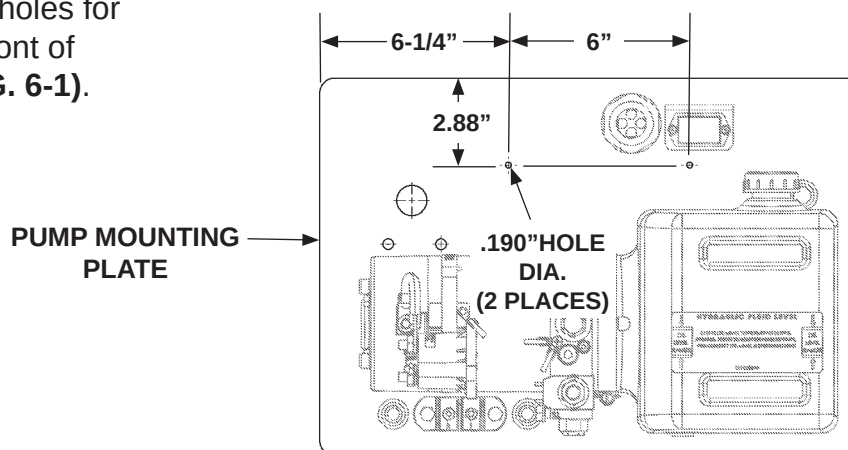
HOLE PATTERN FOR HIGH PRESSURE TUBE
FIG. 5-2

8. Measure, mark, and drill 2 holes for mounting bracket (Kit item) in front of pump mounting plate (**FIG. 5-3**).



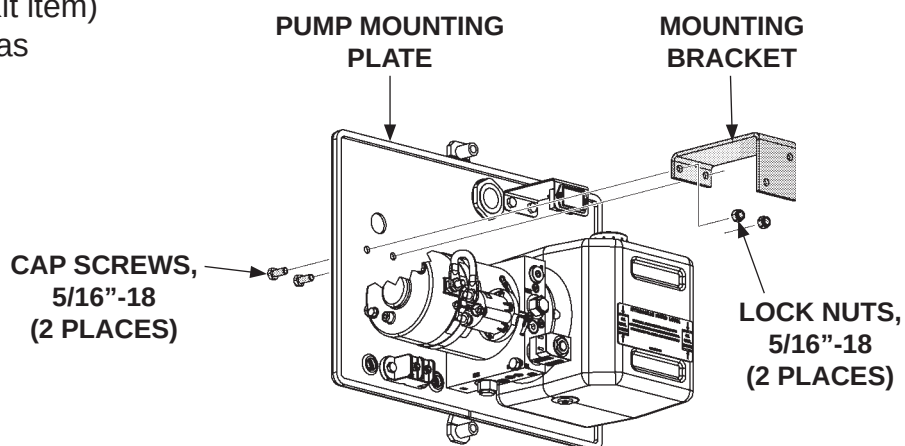
HOLE PATTERNS FOR MOUNTING BRACKET
FIG. 5-3

9. Measure, mark, and drill 2 holes for spring clips (Kit items) in front of pump mounting plates (**FIG. 6-1**).



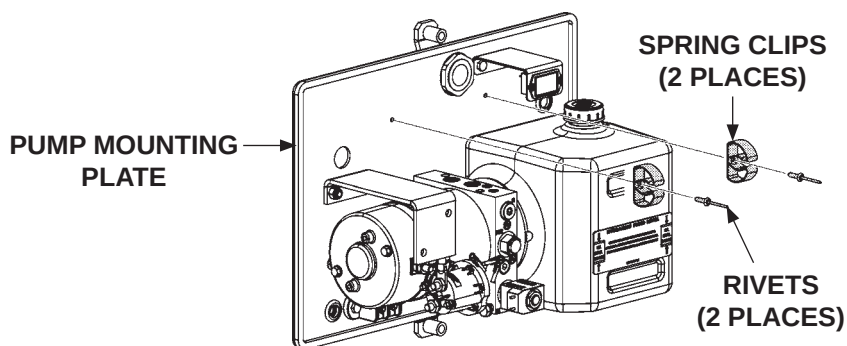
HOLE PATTERNS FOR SPRING CLIPS
FIG. 6-1

10. Bolt mounting bracket (Kit item) to pump mounting plate as shown in **FIG. 6-2**.



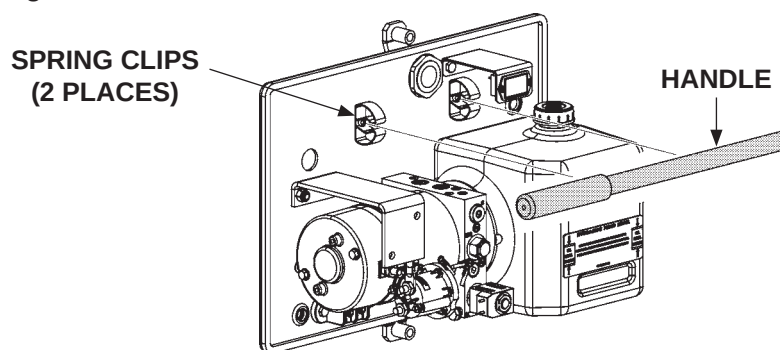
BOLTING ON MOUNTING BRACKET
FIG. 6-2

11. Rivet the 2 spring clips (Kit items) to pump mounting plate (FIG. 7-1).



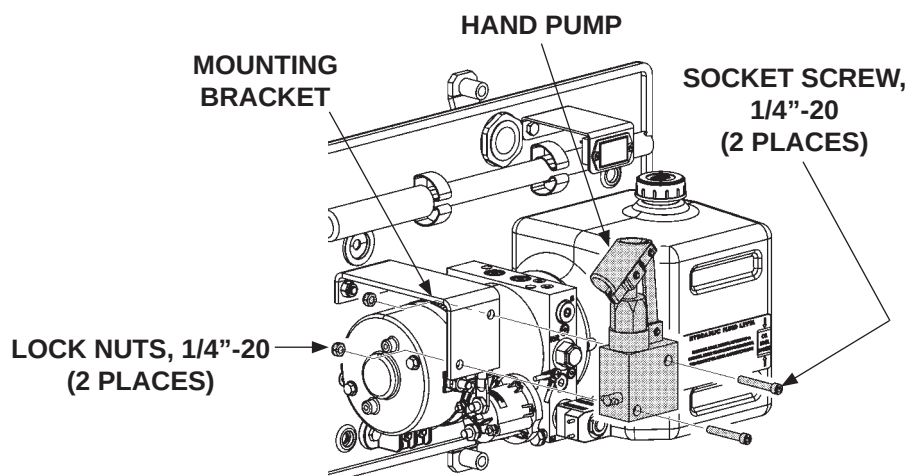
RIVETING SPRING CLIPS
FIG. 7-1

12. Place handle (Kit item) in the spring clips as shown in FIG. 7-2.



STOWING HANDLE
FIG. 7-2

13. Bolt hand pump (Kit item) to mountin bracket (FIG. 7-3).

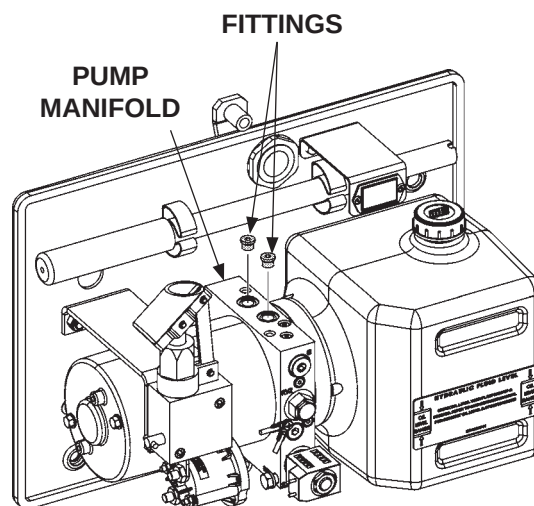


BOLTING ON HAND PUMP
FIG. 7-3

CAUTION

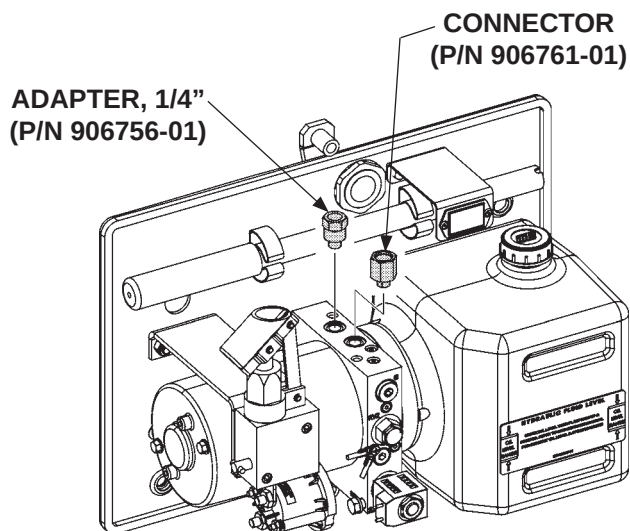
Torque the connectors to 13-15 lb-ft.
Do not overtighten.

14. Remove 2 fittings from top of pump manifold and discard fittings (**FIG. 8-1**).



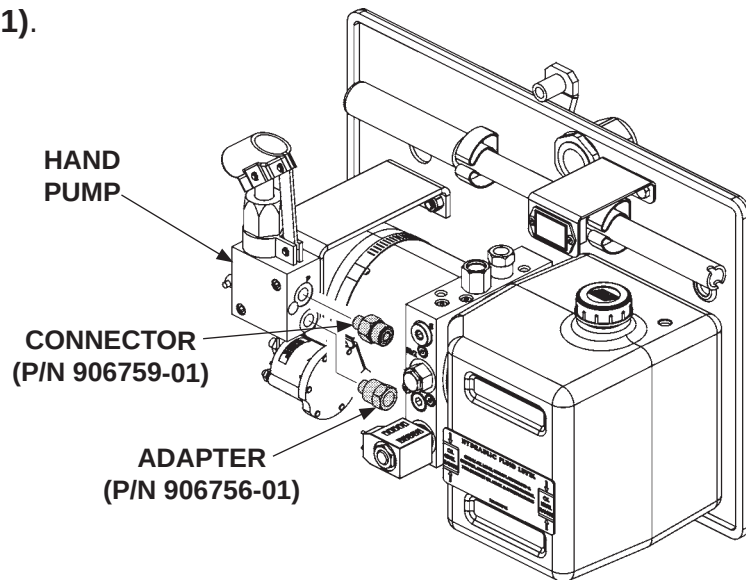
REMOVING MANIFOLD FITTINGS
FIG. 8-1

15. Connect adapter (Kit item) and connector (Kit item) at the top of manifold (**FIG. 8-2**).



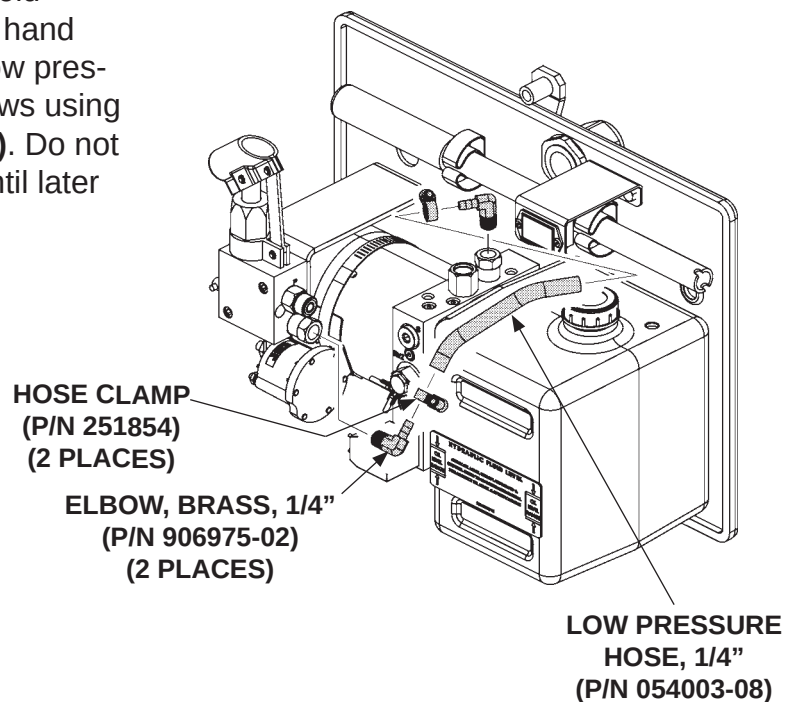
CONNECTING ADAPTER AND CONNECTOR
TO MANIFOLD
FIG. 8-2

16. Install adapter (Kit item) and connector (Kit item) on hand pump (**FIG. 9-1**).



**CONNECTING O-RING CONNECTOR &
ADAPTER TO HAND PUMP
FIG. 9-1**

17. Connect elbow (Kit item) to manifold connector and elbow (Kit item) to hand pump (**FIG. 9-2**). Next, connect low pressure hose (Kit item) to brass elbows using hose clamps (Kit items) (**FIG. 9-2**). Do not tighten connectors and clamps until later in this procedure.

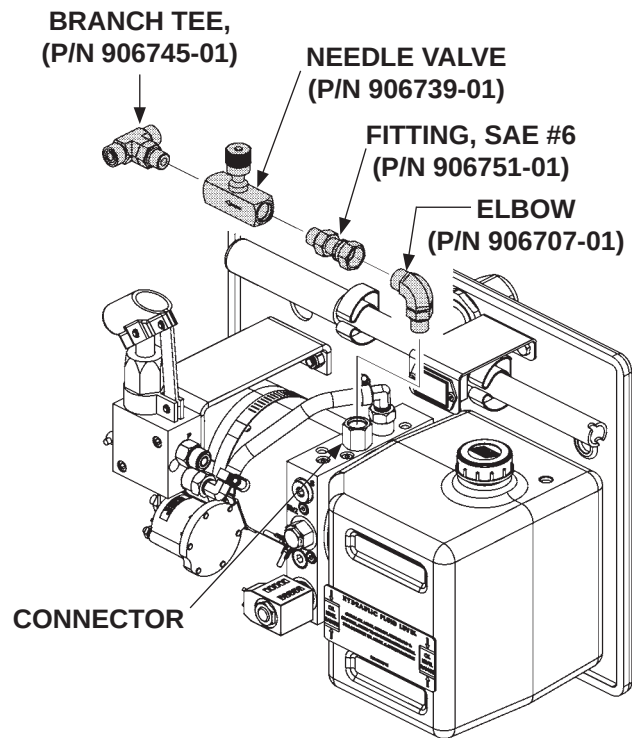


**CONNECTING LOW PRESSURE
HOSE & FITTINGS
FIG. 9-2**

CAUTION

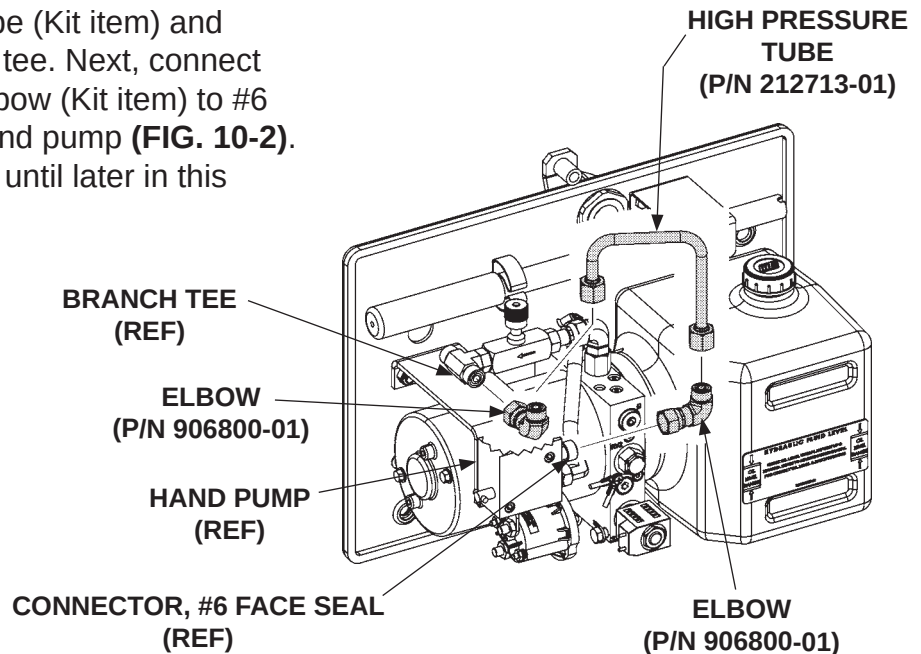
For correct hand pump operation, arrow on needle valve must point toward connection on the branch tee.

18. Connect branch tee, needle valve, SAE # 6 fitting, and elbow (Kit items) to connector on manifold, as shown in **FIG. 10-1**. Do not tighten connectors until later in this procedure.



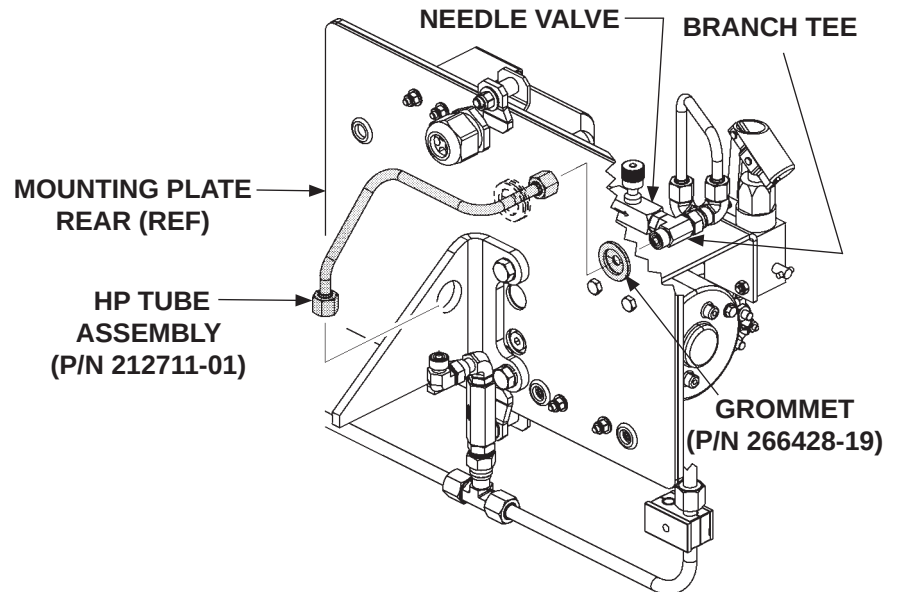
**CONNECTING NEEDLE VALVE
& CONNECTORS TO MANIFOLD**
FIG. 10-1

19. Connect high pressure tube (Kit item) and elbow (Kit item) to branch tee. Next, connect high pressure tube and elbow (Kit item) to #6 face seal connector on hand pump (**FIG. 10-2**). Do not tighten connectors until later in this procedure.



**CONNECTING HIGH PRESSURE
TUBE & FITTINGS**
FIG. 10-2

20. Insert high pressure tube assembly (Kit item) through grommet (Kit item) and connect to branch tee and needle valve (**FIG. 11-1**). Do not tighten connectors until later in this procedure.

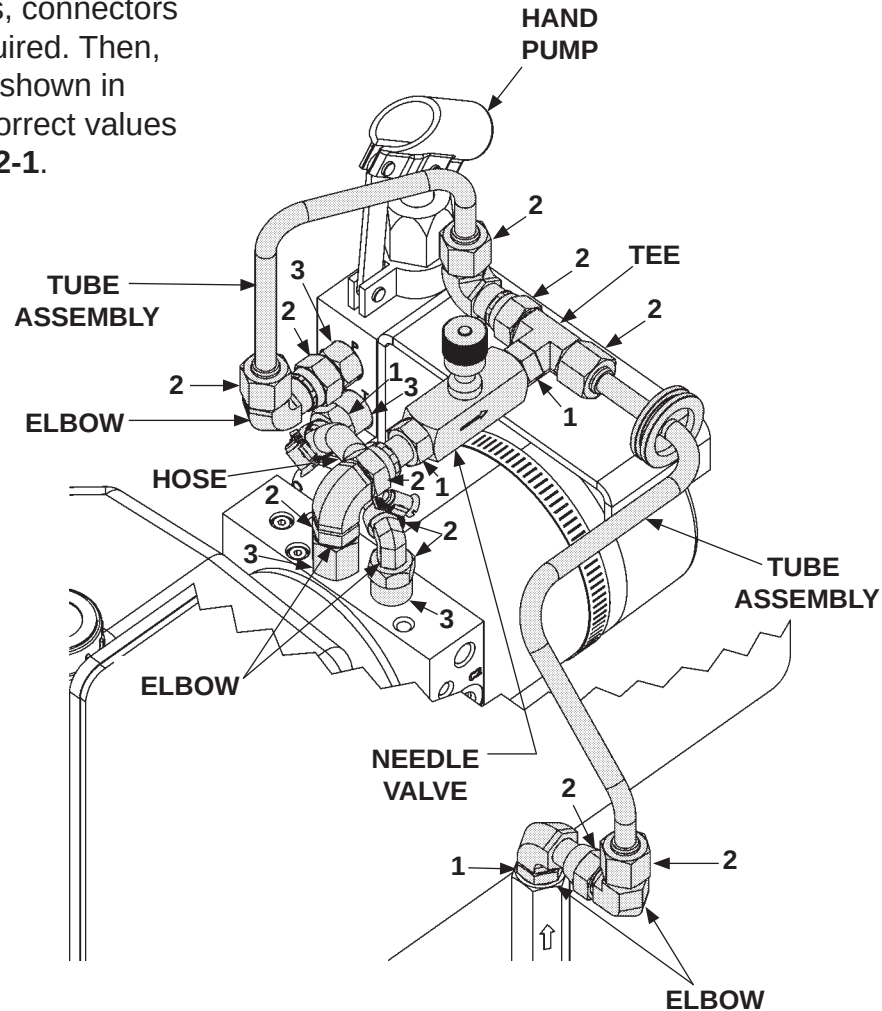


**CONNECTING HIGH PRESSURE
TUBE & FITTINGS
FIG. 11-1**

CAUTION

Hydraulic lines and fittings must be torqued as shown in FIG. 12-1 and TABLE 12-1.

21. Reposition elbows, connectors and hoses as required. Then, torque the fittings shown in **FIG. 12-1** to the correct values listed in **TABLE 12-1**.

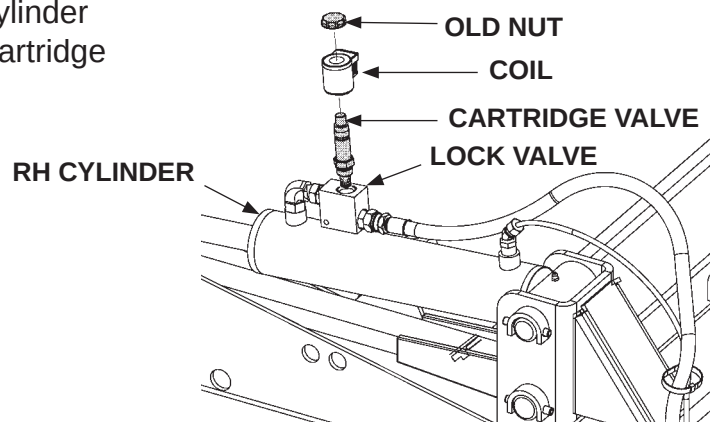


TIGHTENING FITTINGS
FIG. 12-1

ITEM	DESCRIPTION	TORQUE VALUE
1	SAE#6 O-RING (MALE)	22-24 lb-ft.
2	SAE#6 FACE SEAL (FEMALE)	25-27 lb-ft.
3	SAE#4 O-RING (MALE)	13-15 lb-ft.

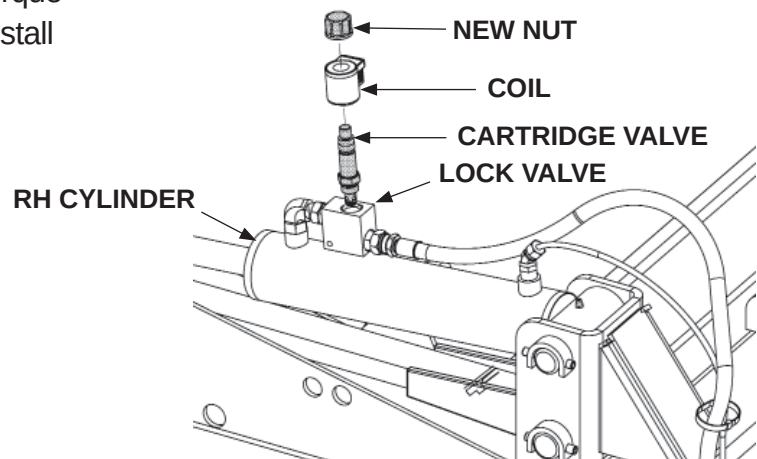
TORQUE VALUES
TABLE 12-1

22. Remove the old nut, coil and cartridge valve from lock valve on the RH cylinder (**FIG. 13-1**). Discard the old coil, cartridge and nut.



**REMOVING LOCK VALVE CARTRIDGE
FIG. 13-1**

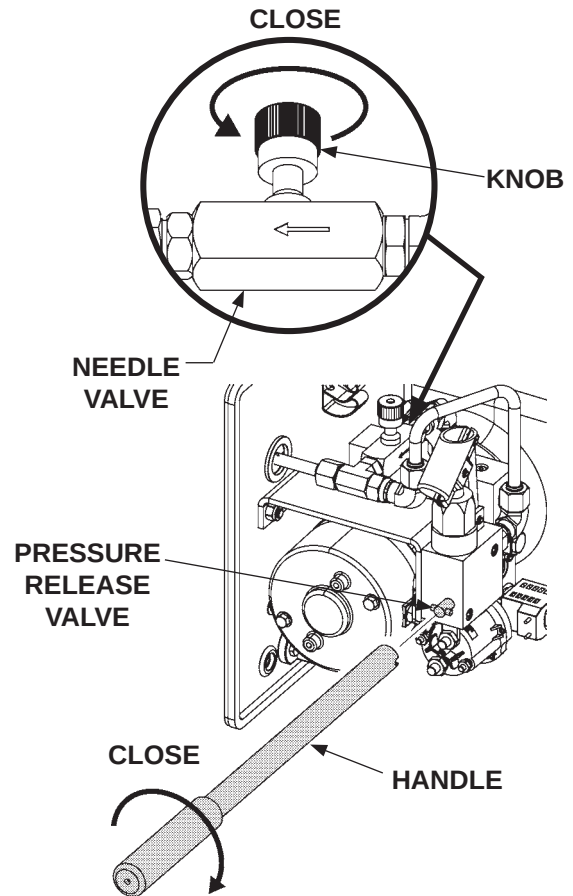
23. Install new cartridge valve (Kit item) in the lock valve on the RH cylinder (**FIG. 13-2**). Torque cartridge valve to **18.5-22 lb-ft**. Then, install new coil (Kit item) with new nut from cartridge valve) (**FIG. 13-2**).



**INSTALLING NEW CARTRIDGE IN LOCK VALVE
FIG. 13-2**

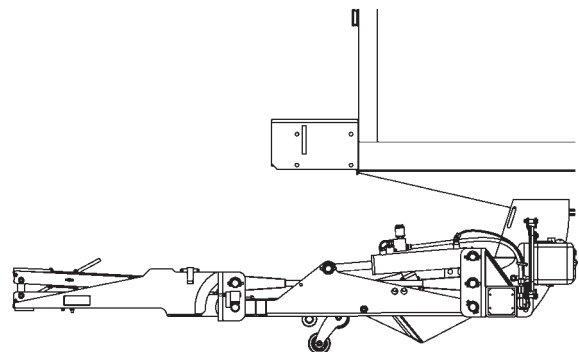
NOTE: Ensure pressure release valve is closed (turn clockwise) before attempting to raise platform.

24. Close needle valve by turning knob fully clockwise (**FIG. 14-1**). Then, close hand pump pressure release valve, by turning valve fully clockwise with handle (**FIG. 14-1**).



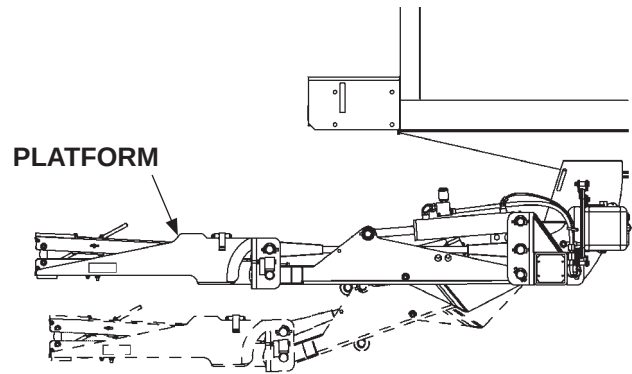
**CLOSING NEEDLE VALVE & HAND PUMP
RELEASE VALVE
FIG. 14-1**

25. Remove floor jack (**FIG. 14-2**).

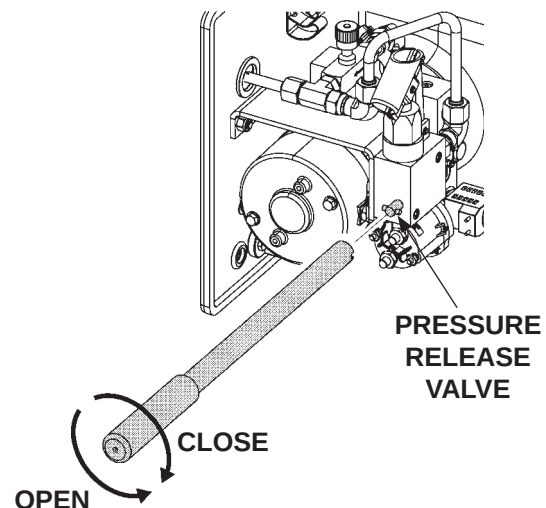


**JACK REMOVED
FIG. 14-2**

26. Lower platform 1/2 the distance to ground (**FIG. 15-1**) by turning hand pump release valve counter-clockwise with handle (**FIG. 15-2**). Turn release valve fully clockwise to stop platform from lowering (**FIG. 15-2**).

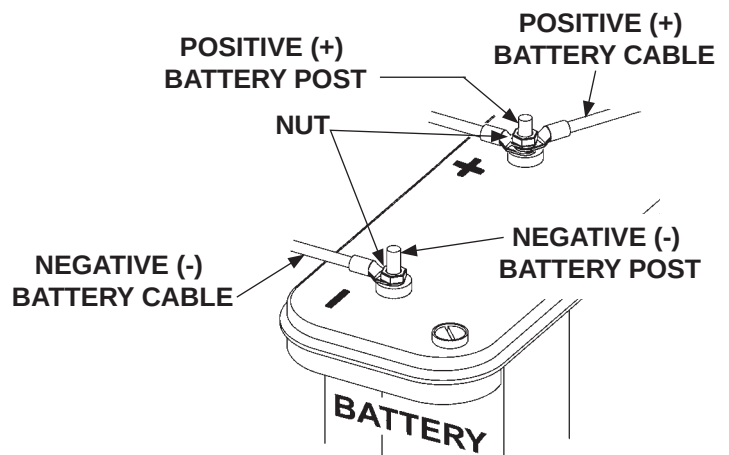


LOWERING PLATFORM WITH HAND PUMP
FIG. 15-1



OPENING/CLOSING RELEASE VALVE
FIG. 15-2

27. Reconnect power to the pump by reconnecting positive (+) and negative (-) cables to battery (**FIG. 15-3**). Reinstall and tighten nut when each battery cable is reconnected.

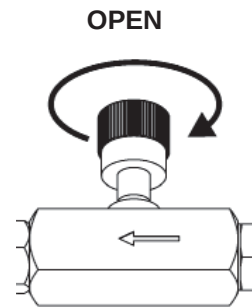


RECONNECTING POWER
FIG. 15-3

CAUTION

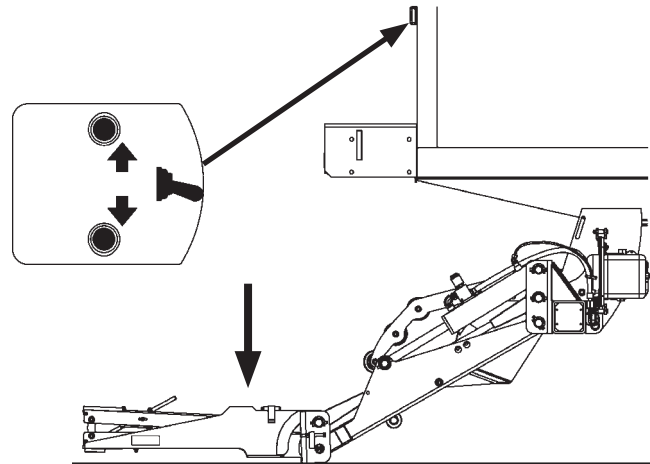
The hand pump is only intended for stowing the platform if the power unit does not work. Do not use for repeated loading and unloading of vehicle.

28. Open the needle valve by turning knob fully counterclockwise in direction of arrow (**FIG. 16-1**).



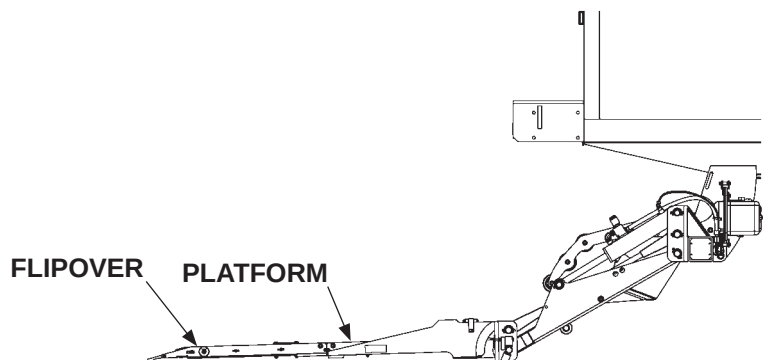
OPENING NEEDLE VALVE
FIG. 16-1

29. Use the control switch to **LOWER** platform to the ground (**FIG. 16-2**).



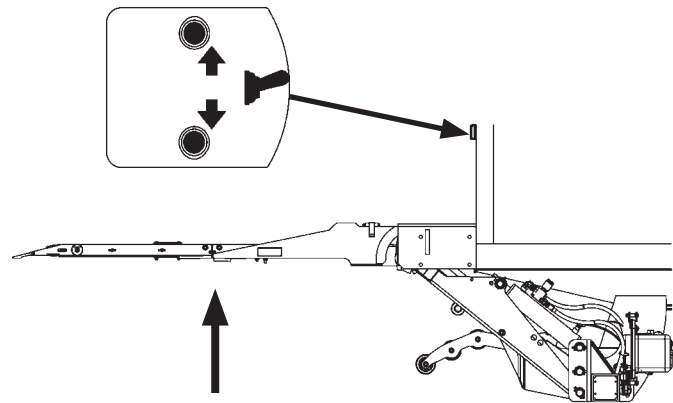
LOWERING PLATFORM TO GROUND
WITH CONTROL SWITCH
FIG. 16-2

30. Unfold platform and flipover (**FIG. 16-3**).



UNFOLDING PLATFORM AND FLIPOVER
FIG. 16-3

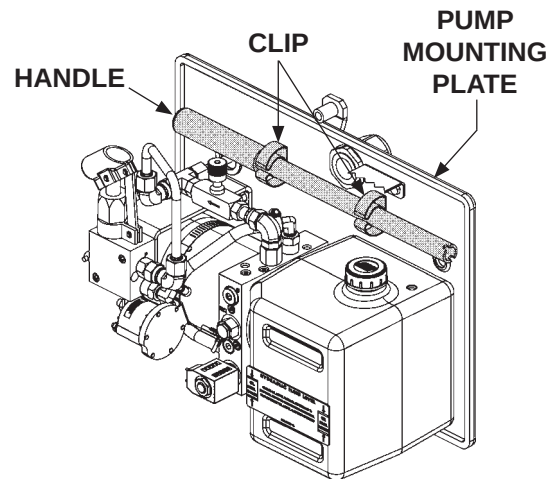
31. Use the control switch to **RAISE** platform to bed height (**FIG. 17-1**).



**RAISING PLATFORM TO BED HEIGHT
WITH CONTROL SWITCH
FIG. 17-1**

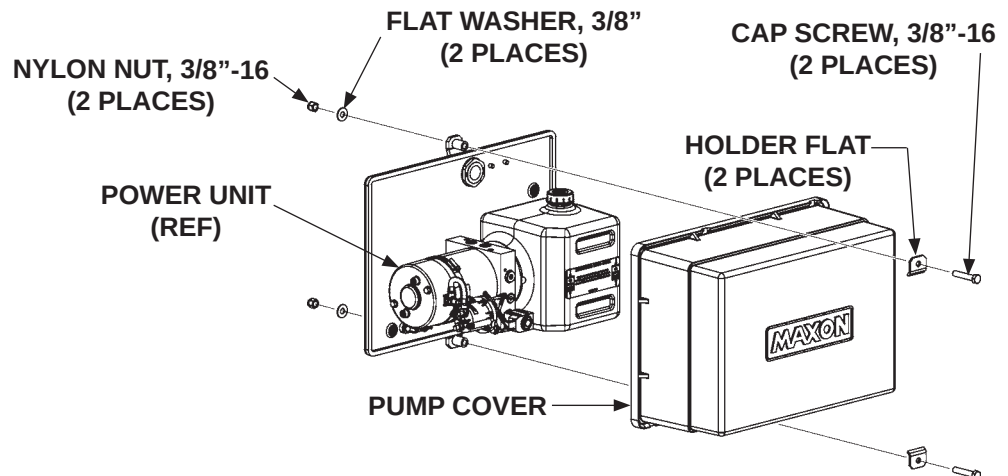
32. Repeat step 29 and step 31 until all air has been bled from the system.
33. Refer to the **Maintenance Manual** for instructions on checking hydraulic fluid.

34. Stow pump handle in the spring clips on pump mounting plate (**FIG. 18-1**).



STOWING PUMP HANDLE
FIG. 18-1

35. Bolt on pump cover as shown in **FIG. 18-2**. Torque the bolts to 20-29 lb-in.



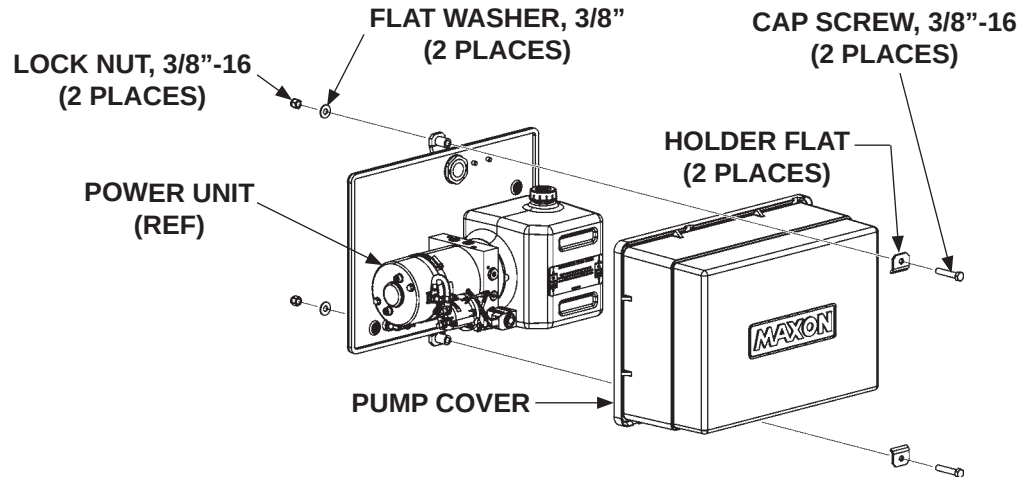
BOLTING ON PUMP COVER
FIG. 18-2

TUK-A-WAY HAND PUMP OPERATION INSTRUCTIONS

CAUTION

The hand pump is only intended for stowing the platform if the power unit does not work. Do not use for repeated loading and unloading of vehicle.

1. Unbolt and remove pump cover
(FIG. 19-1).

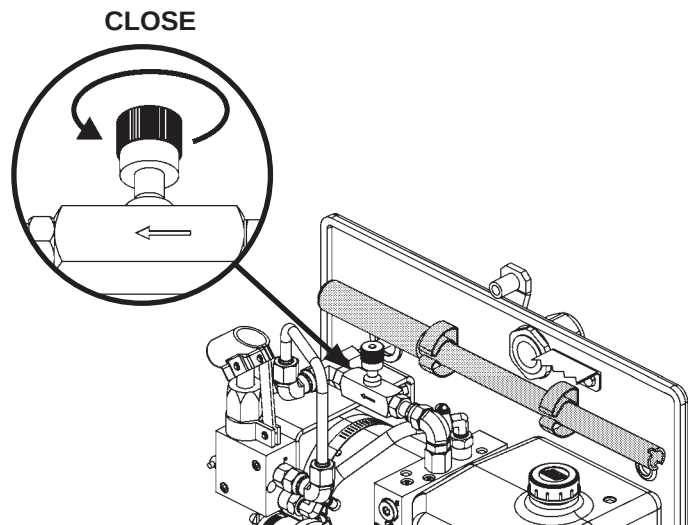


UNBOLTING PUMP COVER
FIG. 19-1

CAUTION

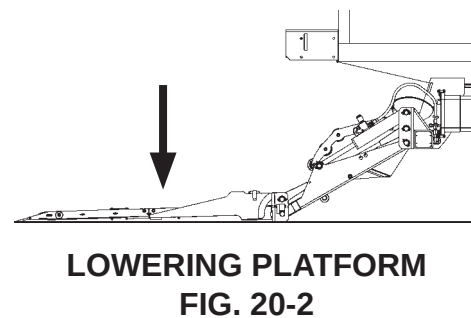
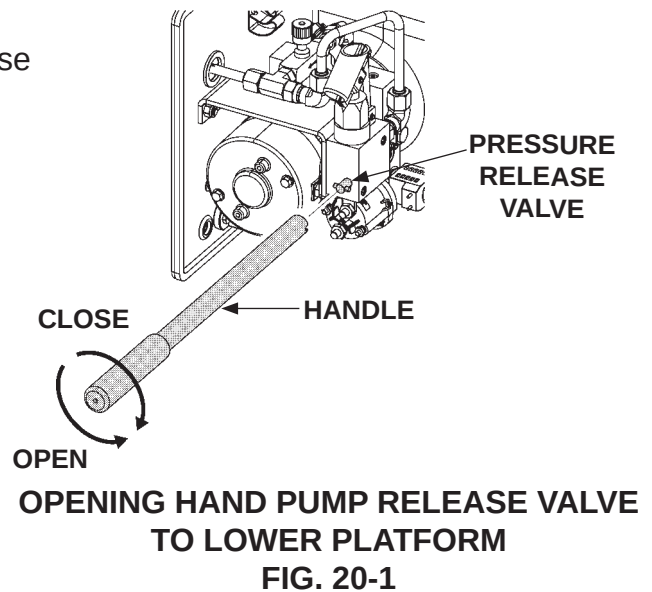
The manual override option is intended for emergency use only. Do not use for continuous operation.

2. To use hand pump for backup operation, close needle valve by turning knob fully clockwise (FIG. 19-2).

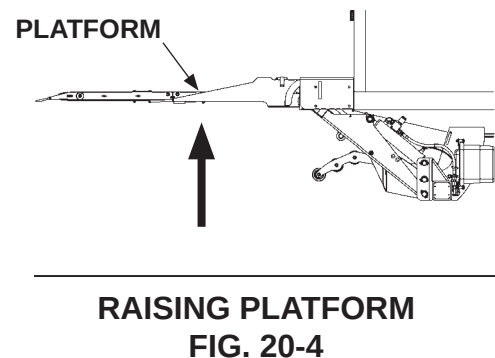
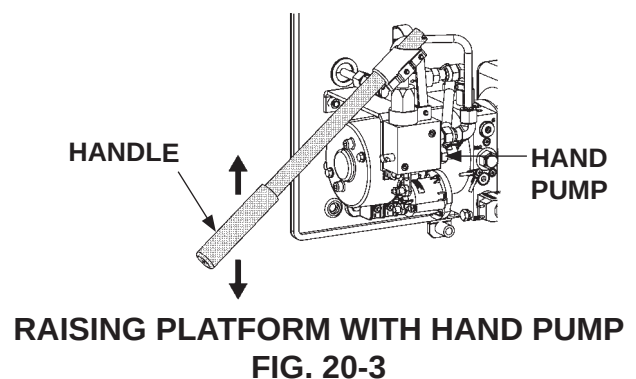


CLOSING NEEDLE VALVE
FIG. 19-2

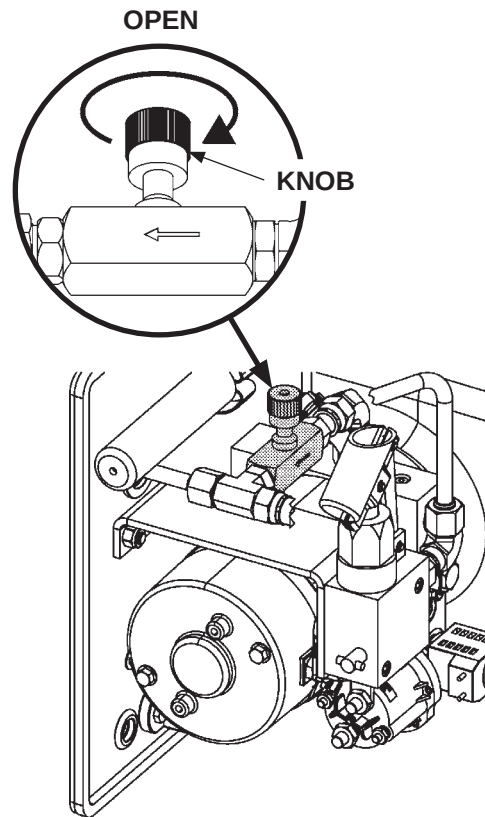
3. Lower the platform by opening the hand pump pressure release valve 1/2 turn counterclockwise with the handle (**FIGS. 20-1 & 20-2**). To stop platform from lowering (**FIG. 20-2**), close the release valve (**FIG. 20-1**) by turning clockwise.



4. Use the handle with hand pump to raise the platform (**FIGS. 20-3 & 20-4**).

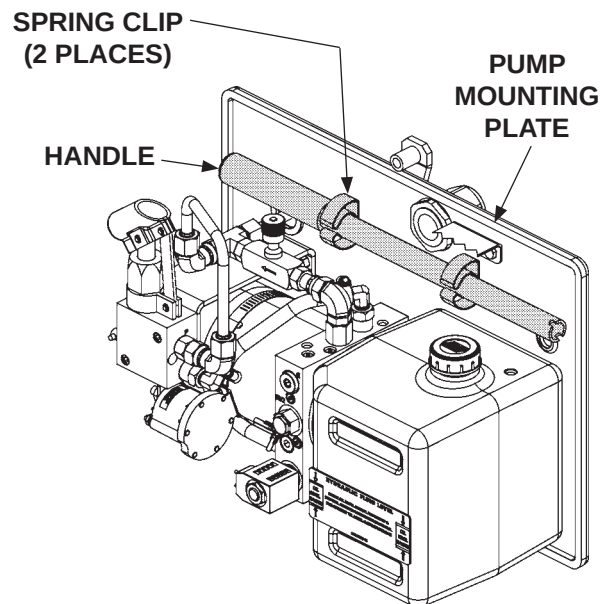


5. To resume normal Liftgate operation, open needle valve by turning knob fully counter-clockwise (**FIG. 21-1**).



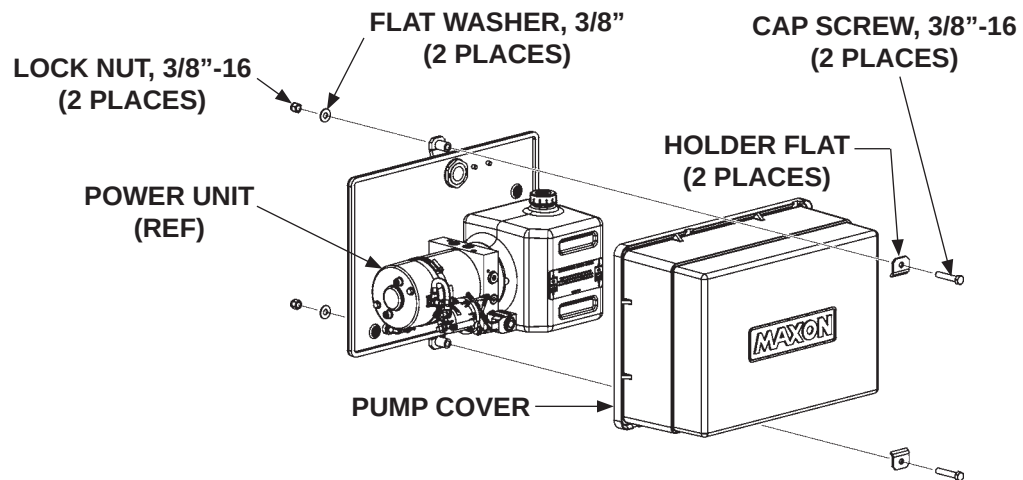
**OPENING NEEDLE VALVE FOR
NORMAL OPERATION
FIG. 21-1**

6. Stow handle in the spring clips on pump mounting plate (**FIG. 21-2**).



**STOWING PUMP HANDLE
FIG. 21-2**

7. Bolt on the pump cover as shown in **FIG. 22-1**. Torque the bolts (cap screws) to **20-29 lb-in.**



BOLTING ON PUMP COVER
FIG. 22-1

GPTLR (WITH HAND PUMP KIT) HYDRAULIC SCHEMATIC (POWER DOWN)

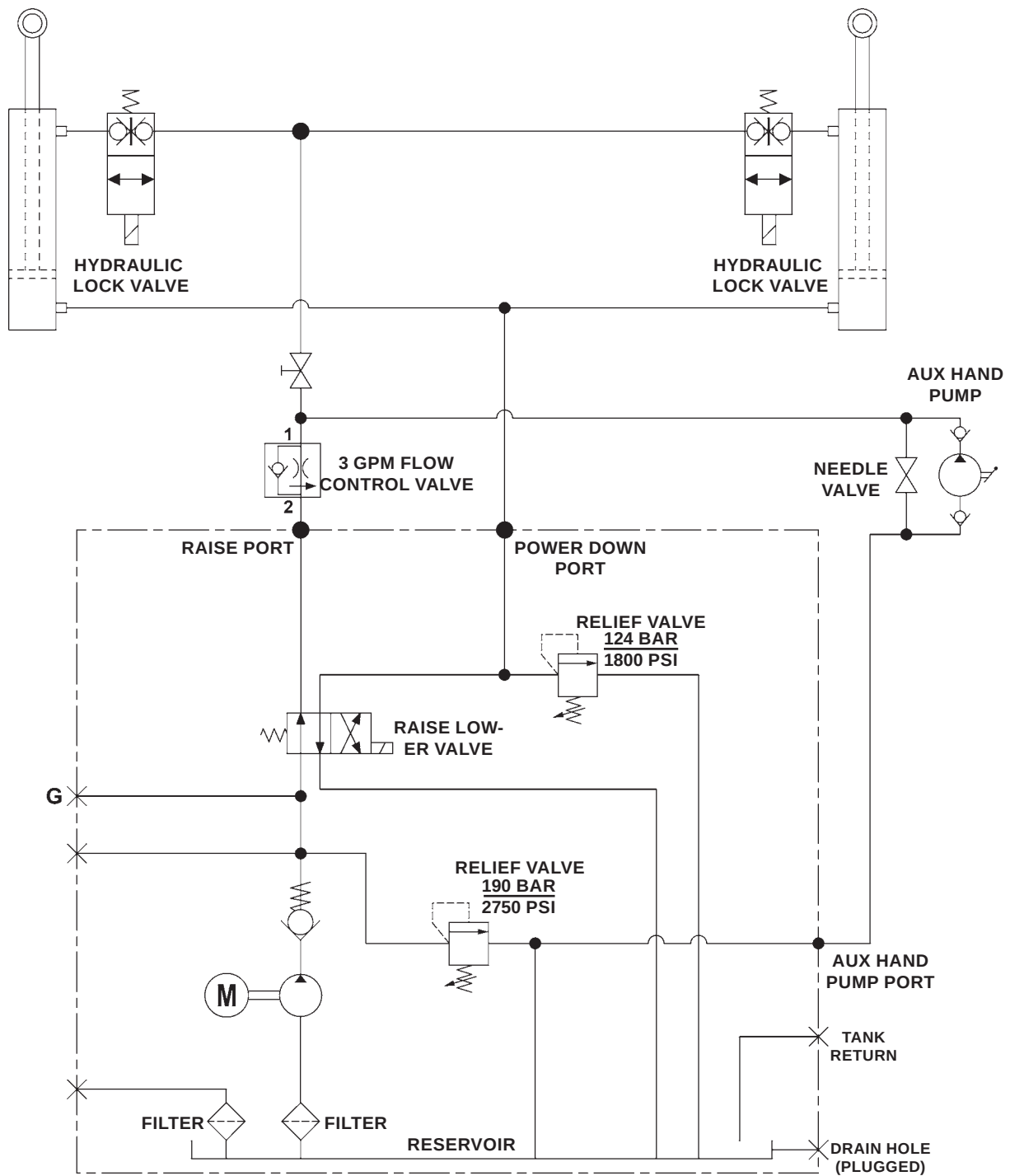


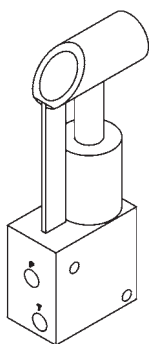
FIG. 23-1

INSTRUCCIONES, KIT DE INSTALACIÓN DE BOMBA MANUAL PARA GPTLR

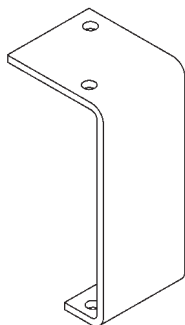
KIT N/P 212752-01

⚠ ADVERTENCIA

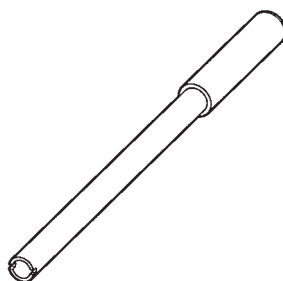
Instalar y mantener el elevador hidráulico puede exponerle a químicos, incluir plomo, los cuales pueden causar cáncer y anomalías congénitas u otros daños reproductivos conocidos para el estado de California. Para minimizar su exposición, instale y mantenga el elevador hidráulico en un área ventilada y utilice **Protección Personal adecuada (PPE, por sus siglas en inglés)**. Para obtener más información consulte www.P65Warnings.ca.gov.



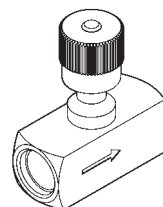
**BOMBA
MANUAL, (SAE)
#4 PUERTOS
N/P 266588-01
CANT. 1**



**SOPORTE,
MONTAJE DE LA
BOMBA MANUAL
N/P 212712-01
CANT. 1**



**PALANCA, BOMBA
MANUAL
N/P 251407-02
CANT. 1**



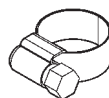
**VÁLVULA DE AGUJA,
AJUSTABLE, (SAE) #6
N/P 906739-01
CANT. 1**



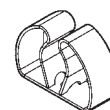
**REMACHE CIEGO
3/16" X 9/16" LARGO.
N/P 904002-2
CANT. 2**



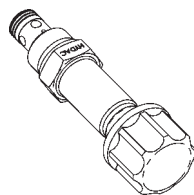
**MANGUERA , BAJA PRESIÓN,
1/4" X 7-1/2" LARGO.
N/P 054003-08
CANT. 1**



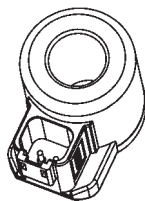
**ABRAZADERA DE
MANGUERA
N/P 251854
CANT. 2**



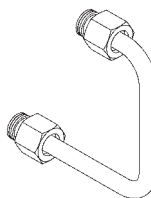
**ABRAZADERA DE CLIP
N/P 227681
CANT. 2**



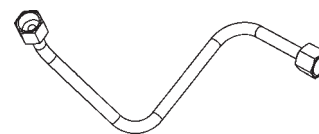
**VÁLVULA DE CARTUCHO
N/P 906861-01
CANT. 2**



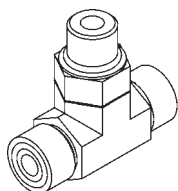
**BOBINA SOLENOIDE, 12VCD
N/P 906841-01
CANT. 2**



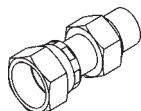
**CONJUNTO DE TUBO CON
CIERRE FRONTAL, BOMBA
MANUAL, ALTA PRESIÓN
N/P 212713-01
CANT. 1**



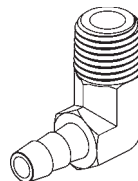
**CONJUNTO DE TUBO CON
CIERRE FRONTAL, BOMBA
MANUAL, ALTA PRESIÓN
N/P 212711-01
CANT. 1**



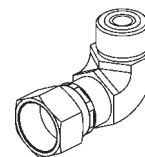
**CONEXIÓN TE, (SAE)
#6, SELLO FRONTAL/
JUNTA TÓRICA
N/P 906745-01
CANT. 1**



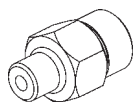
**CONECTOR,
(SAE) #6
N/P 906751-01
CANT. 1**



**CODO REDUCTOR DE
ESPIGA, LATÓN,
1/4" (NPTF)
N/P 906975-02
CANT. 2**



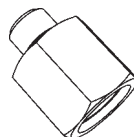
**CODO, JUNTA TÓRICA #6
N/P 906800-01
CANT. 2**



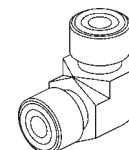
**CONECTOR,
#6 SELLO FRONTAL,
#4 JUNTA TÓRICA
N/P 906759-01
CANT. 1**



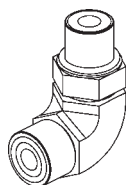
**ADAPTADOR,
1/4" JUNTA TÓRICA
1/4" (NPT)
N/P 906756-01
CANT. 2**



**CONECTOR,
JUNTA TÓRICA #4/#6,
MACHO/HEMBRA
N/P 906761-01
CANT. 1**



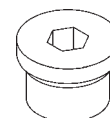
**CODO DE UNIÓN, JUNTA
TÓRICA/SELLO FRONTAL,
#6M-#6M
N/P 906829-01
CANT. 1**



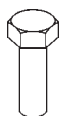
**CODO, SELLO FRONTAL (NPSC)
/JUNTA TÓRICA #6
N/P 906707-01
CANT. 1**



**OJAL DE CAUCHO,
1" Diá. INTERNO Y
AGUJERO DE 3/8"
N/P 266428-19
CANT. 1**



**TAPÓN, (SAE)
JUNTA TÓRICA #6
N/P 261067
CANT. 1**



**TORNILLO CON
CABEZA HEX.,
5/16"-18 X 3/4" LARGO,
GRADO 8
N/P 900009-3
CANT. 2**



**TORNILLO ALLEN,
1/4"-20 X 1-3/4" LARGO,
GRADO 8
N/P 900025-7
CANT. 2**



**TUERCA DE
SEGURIDAD,
1/4"-20
N/P 901016-2
CANT. 2**



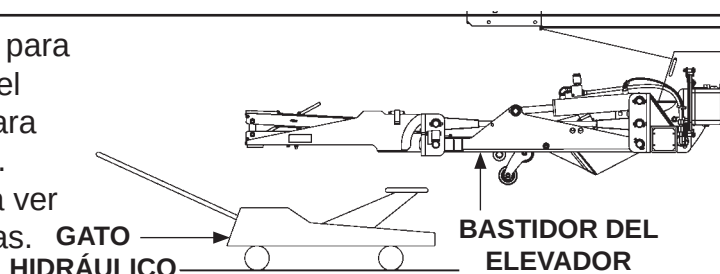
**TUERCA DE
SEGURIDAD,
5/16"-18
N/P 901001
CANT. 2**

! ADVERTENCIA

Para prevenir lesiones personales y daños al equipo, apoye el bastidor del elevador al nivel de cama para prevenir que la plataforma caiga cuando la presión y la función de bloqueo se quiten del sistema hidráulico.

NOTA: Para deshacerse de la mayoría del aire en el sistema hidráulico, asegúrese de que la plataforma esté levantada y apoyada a por lo menos 18" [45.7 cm] sobre el suelo, antes de desconectar las partes hidráulicas. Después de reconectar las partes hidráulicas, cerrar el sistema y bajar la plataforma al suelo, la mayoría del aire será impulsado al depósito.

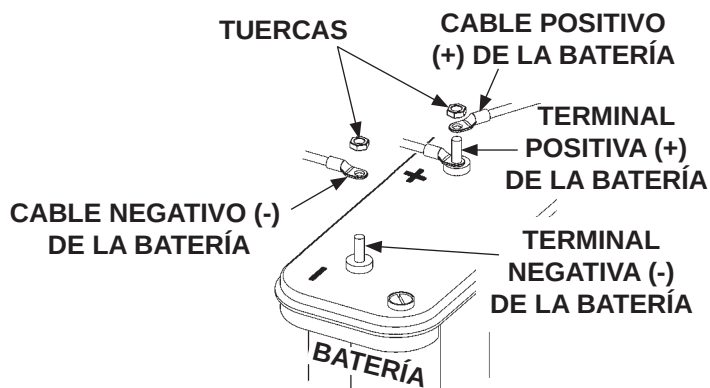
1. Baje la plataforma a una altura cómoda para trabajar (**FIG. 26-1**). Después, coloque el gato debajo del bastidor del elevador para apoyar el peso del elevador (**FIG. 26-1**). Consulte el **Manual de Operación** para ver las instrucciones de operación detalladas.



**APOYAR EL BASTIDOR
DEL ELEVADOR EN EL GATO**
FIG. 26-1

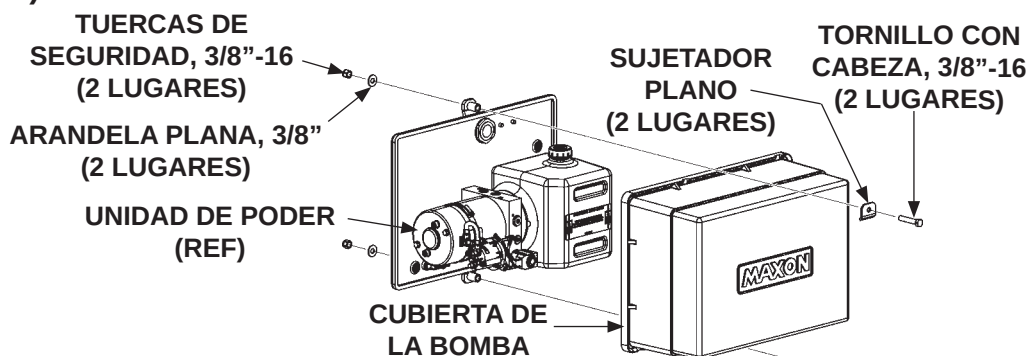
! ADVERTENCIA
Para prevenir lesiones personales y daños al equipo, asegúrese de que la energía esté desconectada del elevador mientras instala las partes hidráulicas.

2. Desconecte la energía de la bomba al desconectar los cables negativo (-) y positivo (+) de la batería (**FIG. 26-2**). Coloque nuevamente las tuercas en las terminales negativa (-) y positiva (+) de la batería.



DESCONECTAR BATERÍA
FIG. 26-2

3. Desatornille y retire la cubierta de la bomba (**FIG. 26-3**).

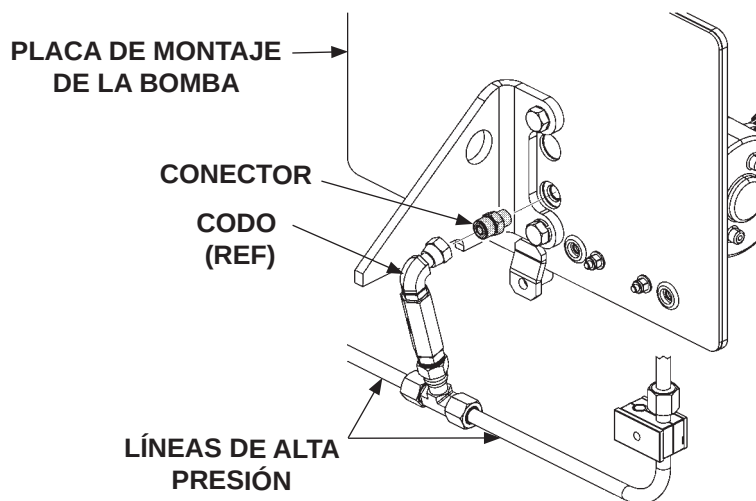


DESATORNILLAR CUBIERTA DE LA BOMBA
FIG. 26-3

PRECAUCIÓN

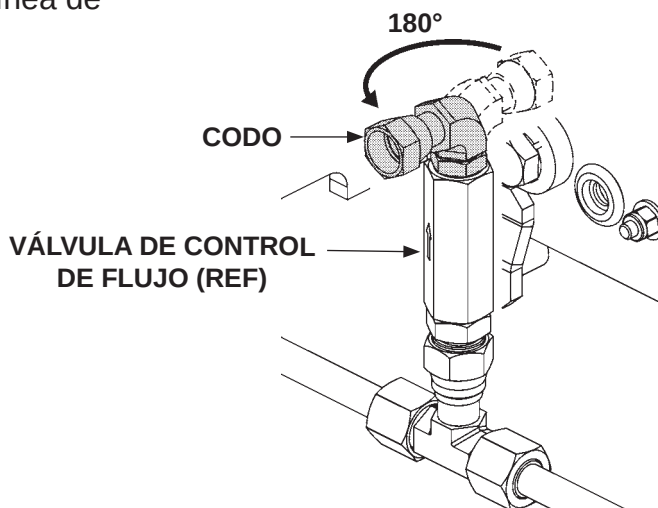
Evite que entre suciedad, agua y otros contaminantes al sistema hidráulico. Antes de quitar el tapón del depósito de fluido hidráulico, tapón de drenado y las líneas hidráulicas, limpie cualquier contaminante que pudiese llegar a las entradas. También proteja las entradas de contaminación accidental.

4. Desconecte la línea de alta presión y los conectores en la parte posterior de la placa de montaje de la bomba (**FIG. 27-1**). Descarte el conector.



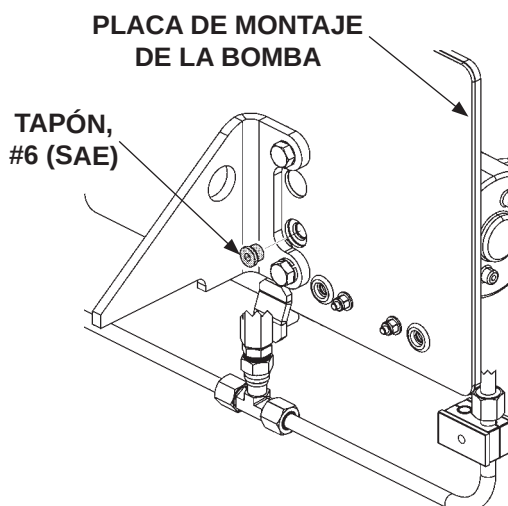
DESCONECTAR LÍNEA DE ALTA PRESIÓN
FIG. 27-1

5. Afloje y rote el codo a 180° en la línea de alta presión (**FIG. 27-2**).



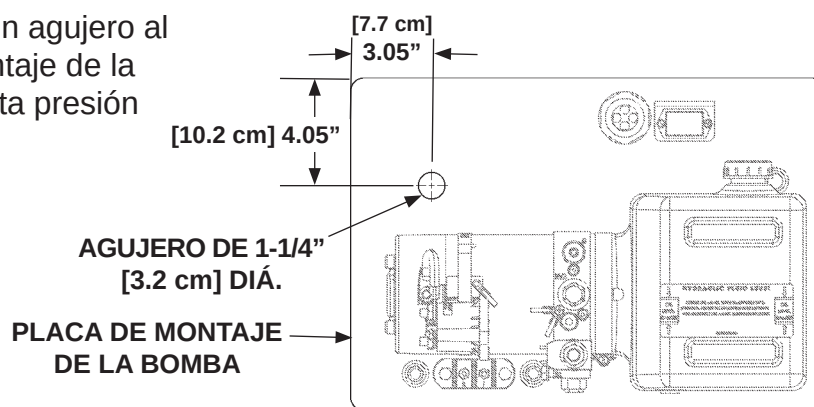
ROTAR CODO EN LA
LÍNEA DE ALTA PRESIÓN
FIG. 27-2

6. Inserte el tapón (art. del kit) en el puerto de presión en la parte trasera de la placa de montaje de la bomba como se muestra en **FIG. 28-1**.



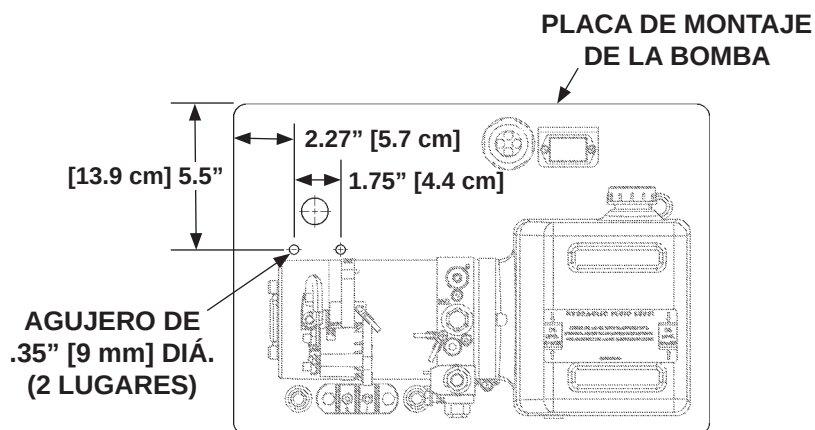
**INSERTAR TAPÓN
FIG. 28-1**

7. Mida, marque y perforo un agujero al frente de la placa de montaje de la bomba para el tubo de alta presión (art. del kit) (**FIG. 28-2**).



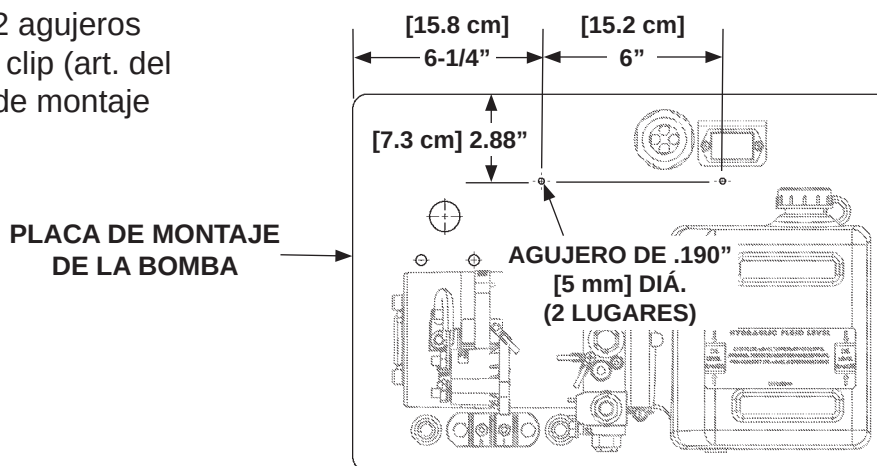
**PATRÓN DE AGUJERO PARA
TUBO DE ALTA PRESIÓN
FIG. 28-2**

8. Mida, marque y perforo 2 agujeros para el soporte de montaje (art. del kit) al frente de la placa de montaje de la bomba (**FIG. 28-3**).



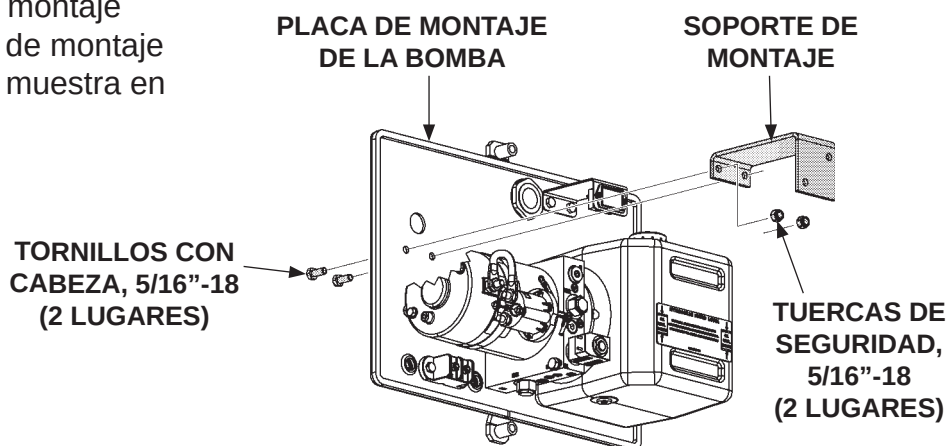
**PATRÓN DE AGUJEROS PARA
SOPORTE DE MONTAJE
FIG. 28-3**

9. Mida, marque y perfora 2 agujeros para las abrazaderas de clip (art. del kit) al frente de la placa de montaje de la bomba (**FIG. 29-1**).



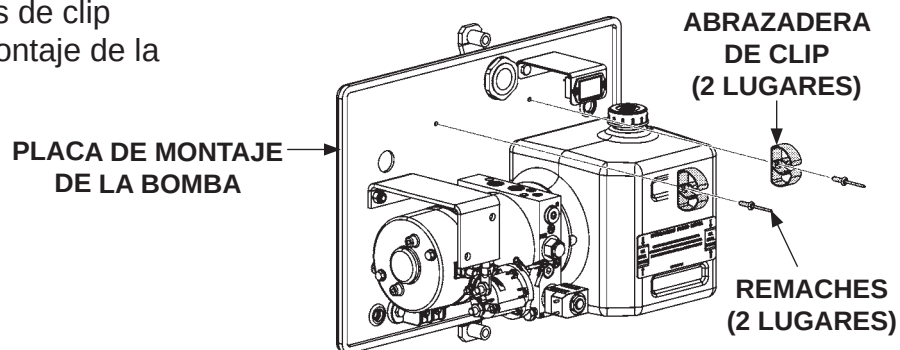
**PATRÓN DE AGUJEROS PARA
ABRAZADERAS DE CLIP
FIG. 29-1**

10. Atornille el soporte de montaje (art. del kit) a la placa de montaje de la bomba como se muestra en **FIG. 29-2**.



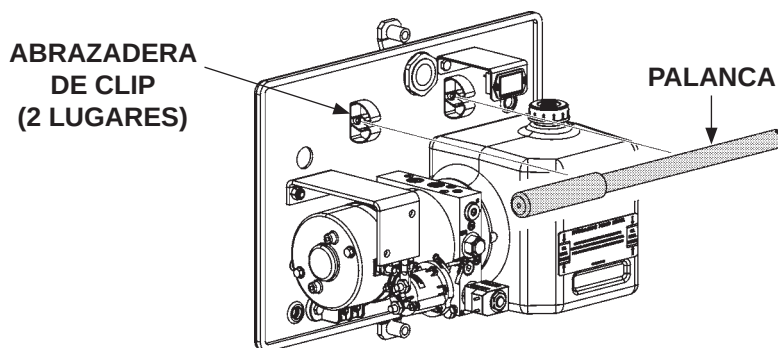
**ATORNILLAR SOPORTE DE MONTAJE
FIG. 29-2**

11. Remache las 2 abrazaderas de clip (art. del kit) a la placa de montaje de la bomba (FIG. 30-1).



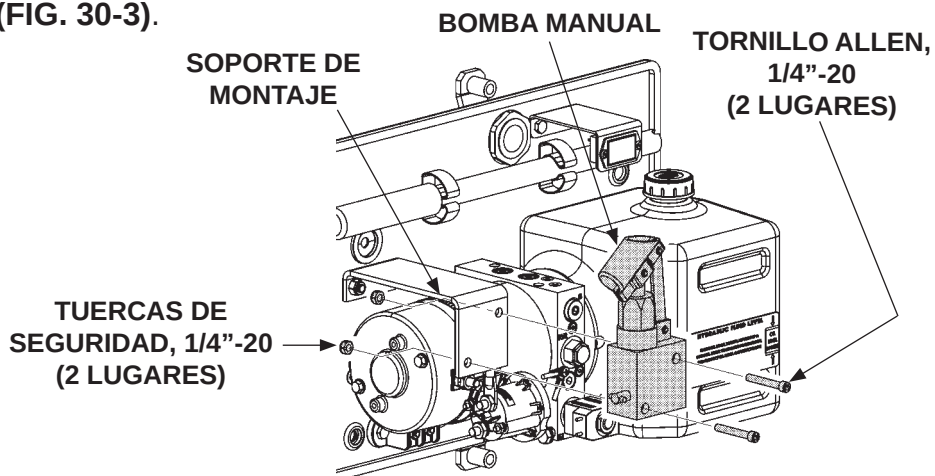
REMACHAR ABRAZADERAS DE CLIP
FIG. 30-1

12. Coloque la palanca (art. del kit) en las abrazaderas de clip como se muestra en FIG. 30-2.



GUARDAR PALANCA
FIG. 30-2

13. Atornille la bomba manual (art. del kit) al soporte de montaje (FIG. 30-3).

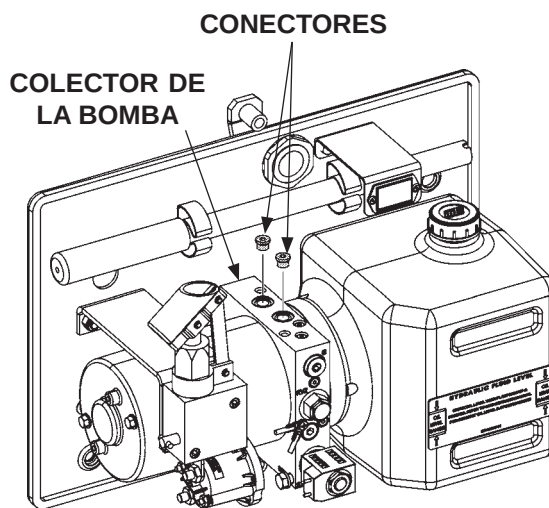


ATORNILLAR BOMBA MANUAL
FIG. 30-3

PRECAUCIÓN

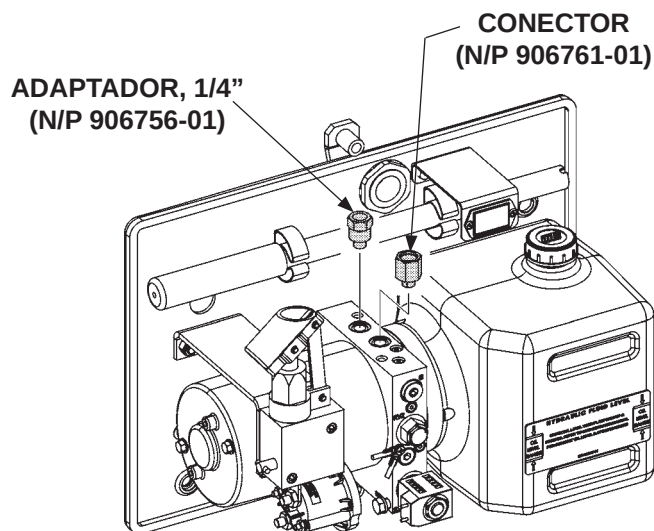
Aplique un torque de 13-15 lb-ft [17.6-20.3 N·m] en los conectores. No apriete en exceso.

14. Retire los 2 conectores encima del colector de la bomba y deséchelos (**FIG. 31-1**).



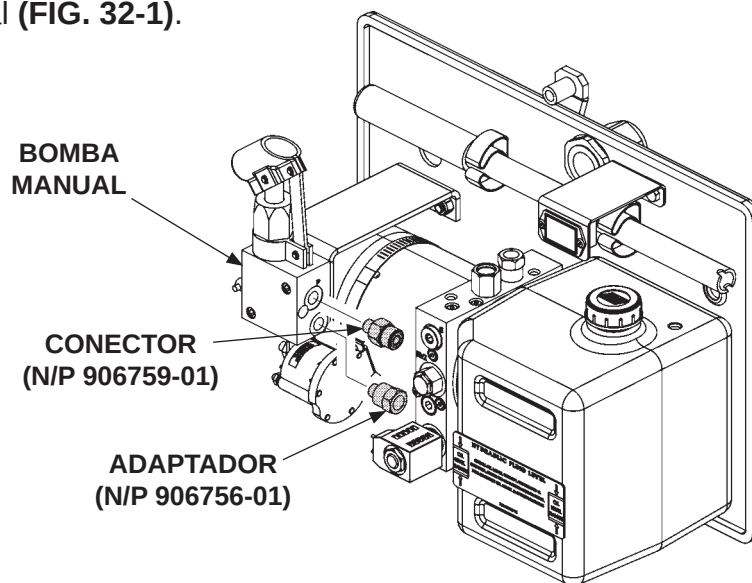
RETIRAR CONECTORES DEL COLECTOR
FIG. 31-1

15. Conecte el adaptador (art. del kit) y el conector (art. del kit) encima del colector de la bomba (**FIG. 31-2**).



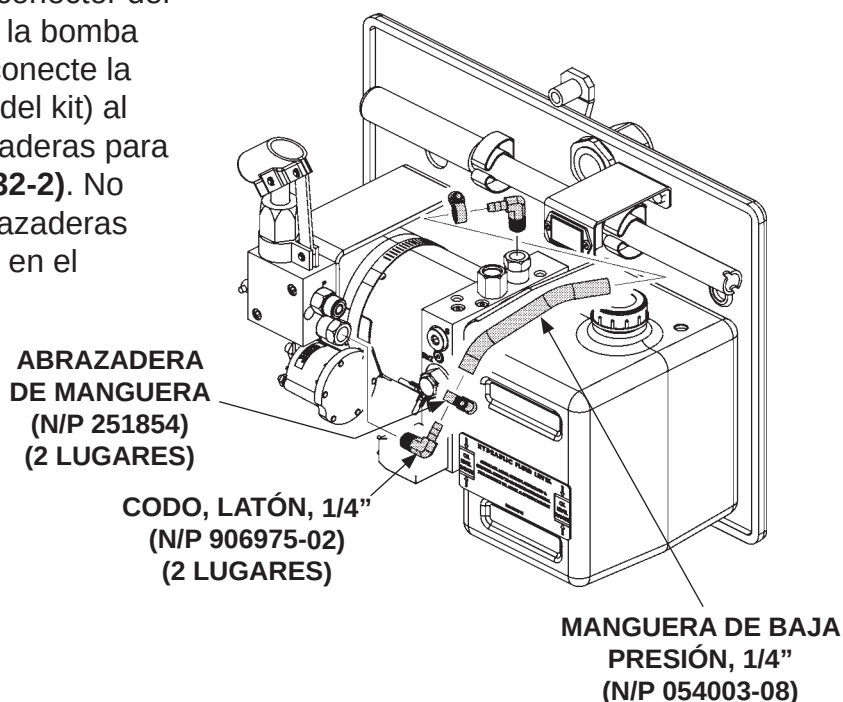
CONECTAR ADAPTADOR Y CONECTOR AL
COLECTOR
FIG. 31-2

16. Instale el adaptador (art. del kit) y el conector (art. del kit) en la bomba manual (**FIG. 32-1**).



**CONECTAR ADAPTADOR Y CONECTOR
CON JUNTA TÓRICA A LA BOMBA MANUAL
FIG. 32-1**

17. Conecte el codo (art. del kit) al conector del colector y el codo (art. del kit) a la bomba manual (**FIG. 32-2**). Después, conecte la manguera de baja presión (art. del kit) al codo de latón usando las abrazaderas para la manguera (art. del kit) (**FIG. 32-2**). No apriete los conectores y las abrazaderas hasta que se le dé la indicación en el proceso.

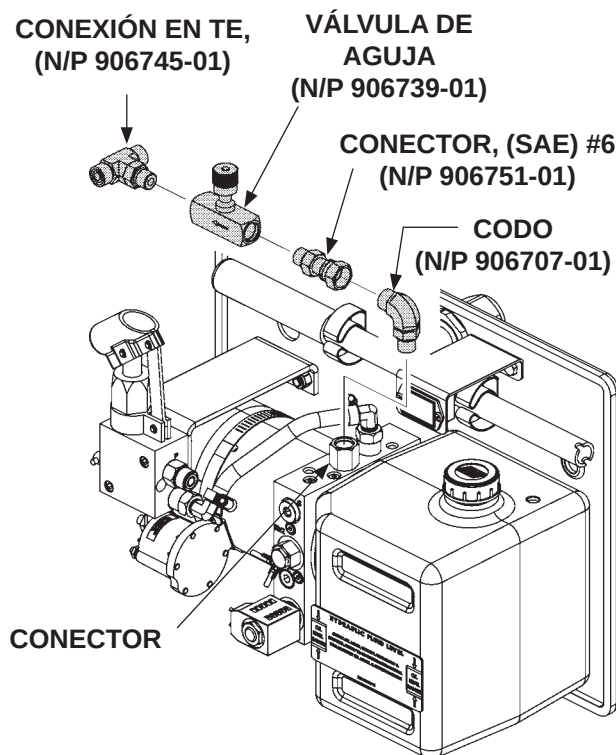


**CONECTAR MANGUERA DE BAJA
PRESIÓN Y CONECTORES
FIG. 32-2**

PRECAUCIÓN

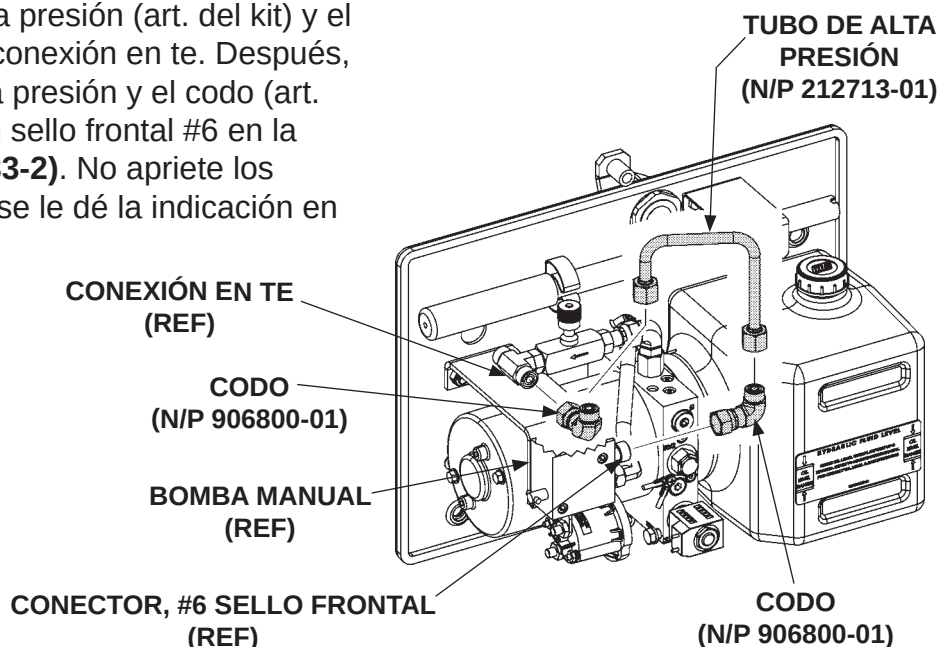
Para una correcta operación de la bomba manual, la flecha en la válvula de aguja debe apuntar hacia la conexión en te.

18. Conecte la conexión en te, la válvula de aguja, el conector #6 (SAE) y el codo (art. del kit) a la conexión en el colector, como se muestra en **FIG. 33-1**. No apriete los conectores hasta que se le dé la indicación en el proceso.



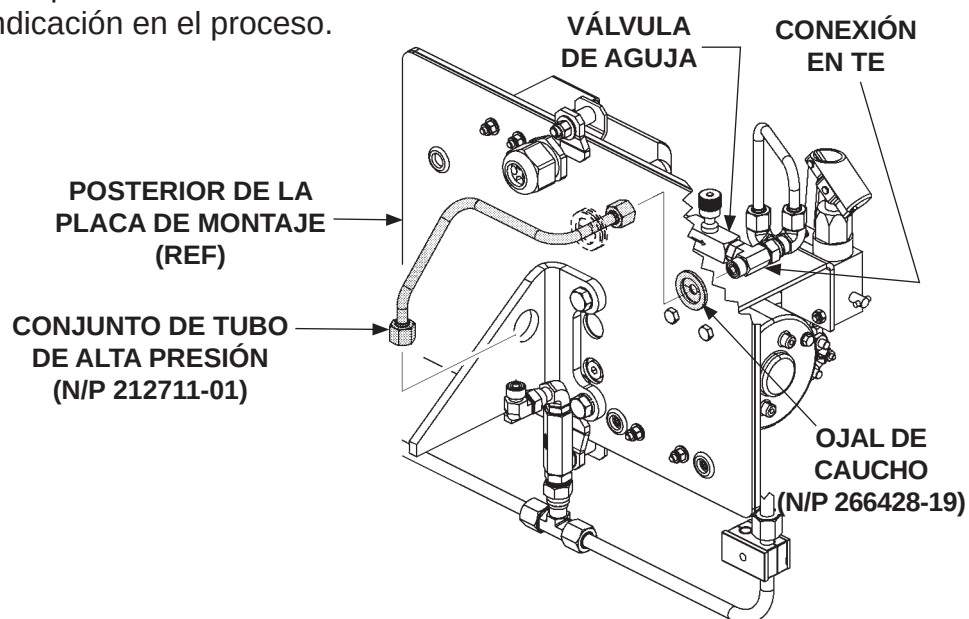
**CONECTAR VÁLVULA DE AGUJA Y
CONECTORES AL COLECTOR
FIG. 33-1**

19. Conecte el tubo de alta presión (art. del kit) y el codo (art. del kit) a la conexión en te. Después, conecte el tubo de alta presión y el codo (art. del kit) al conector con sello frontal #6 en la bomba manual (**FIG. 33-2**). No apriete los conectores hasta que se le dé la indicación en el proceso.



**CONECTAR TUBO DE ALTA PRESIÓN Y
CONECTORES
FIG. 33-2**

20. Inserte el conjunto del tubo de alta presión (art. del kit) a través del ojal de caucho (art. del kit) y conéctelo a la conexión en te y a la válvula de aguja (**FIG. 34-1**). No apriete los conectores hasta que se le dé la indicación en el proceso.

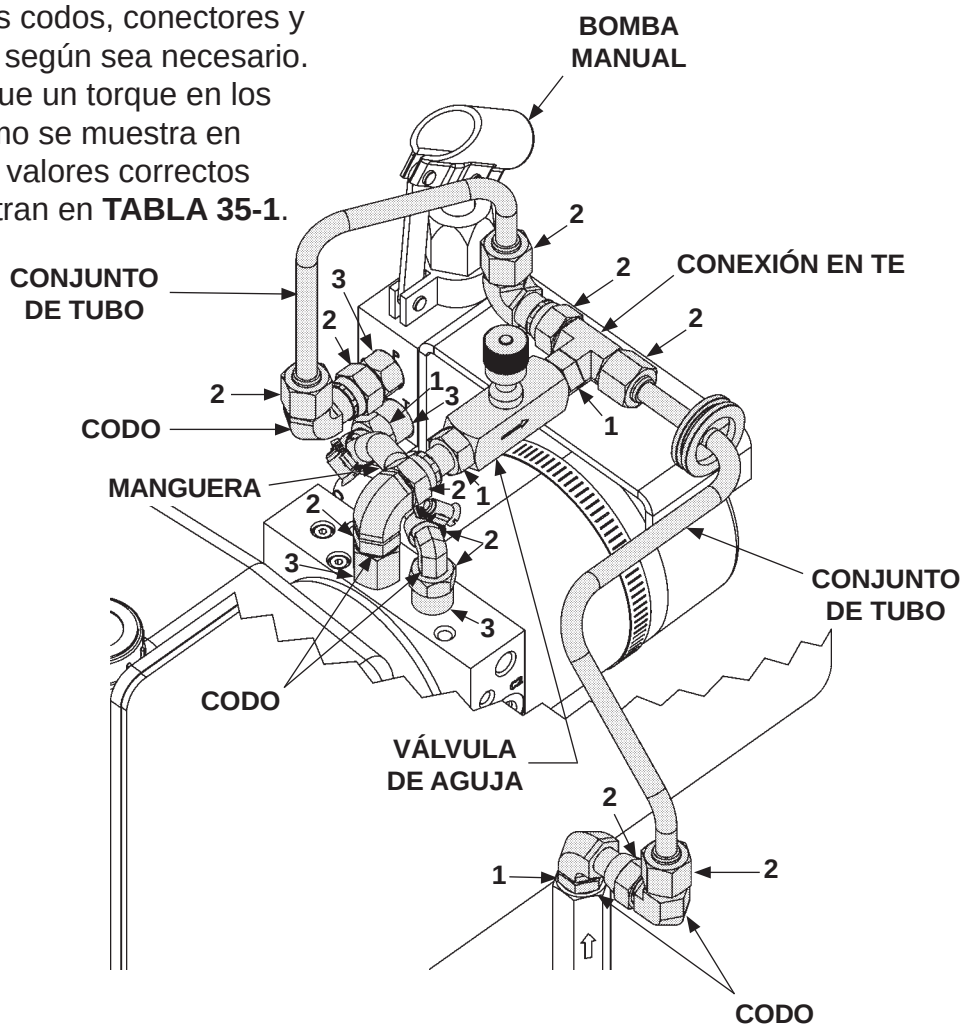


**CONECTAR TUBO DE ALTA PRESIÓN Y
CONECTORES
FIG. 34-1**

PRECAUCIÓN

A las líneas hidráulicas y conectores se les debe aplicar un torque como se muestra en FIG. 35-1 y TABLA 35-1.

21. Reposicione los codos, conectores y las mangueras según sea necesario. Después, aplique un torque en los conectores como se muestra en **FIG. 35-1** a los valores correctos como se muestran en **TABLA 35-1**.



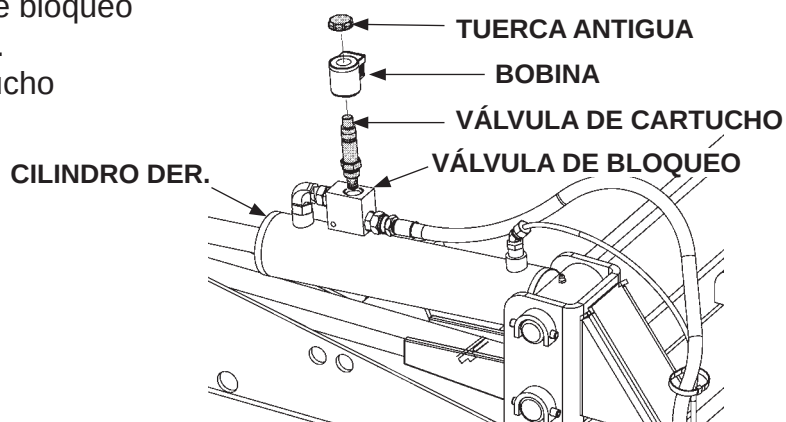
APRETAR CONEXIONES

FIG. 35-1

ART.	DESCRIPCIÓN	VALOR DE TORSIÓN
1	SAE#6 JUNTA TÓRICA (MACHO)	22-24 lb-ft. [29.8 - 32.5 N·m]
2	SAE#6 SELLO FRONTAL (HEMBRA)	25-27 lb-ft. [33.8 - 36.6 N·m]
3	SAE#4 JUNTA TÓRICA (MACHO)	13-15 lb-ft. [17.6 - 20.3 N·m]

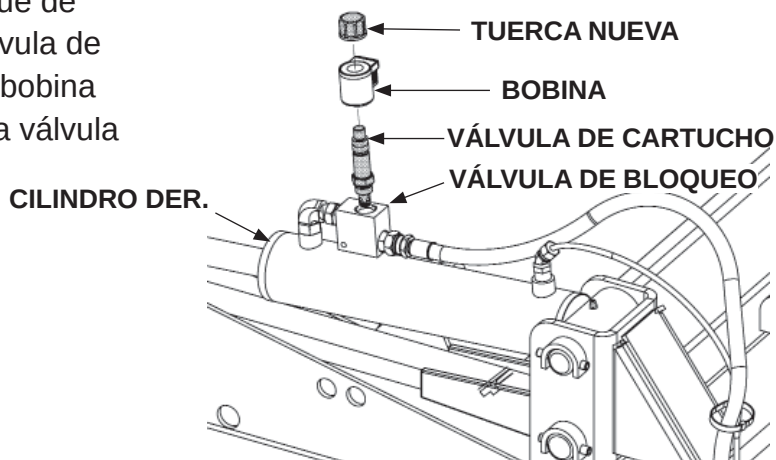
VALORES DE TORSIÓN
TABLA 35-1

22. Retire la tuerca, bobina y válvula de cartucho antiguas de la válvula de bloqueo en el cilindro derecho (**FIG. 36-1**). Deseche la bobina, tuerca y cartucho antiguos.



**RETIRAR EL CARTUCHO DE LA
VÁLVULA DE BLOQUEO
FIG. 36-1**

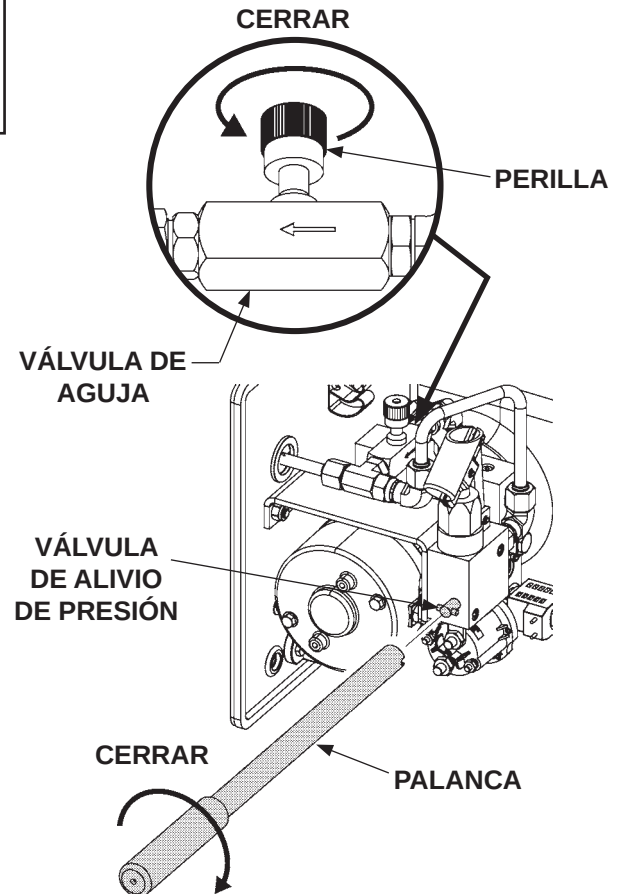
23. Instale la nueva válvula de cartucho (art. del kit) en la válvula de bloqueo del cilindro derecho (**FIG. 36-2**). Aplique un torque de **18.5-22 lb-ft. [25-29.8 N·m]** en la válvula de cartucho. Después, instale la nueva bobina (art. del kit) con la tuerca nueva de la válvula de cartucho (**FIG. 36-2**).



**INSTALAR NUEVO CARTUCHO
EN LA VÁLVULA DE BLOQUEO
FIG. 36-2**

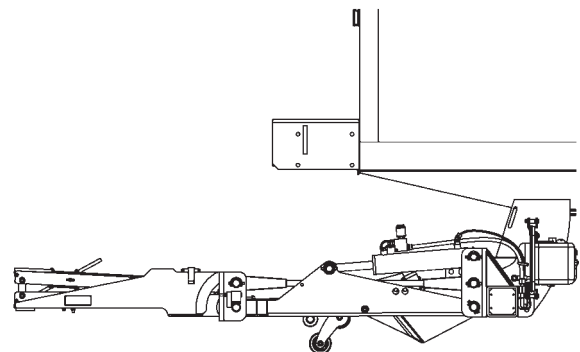
NOTA: Asegúrese de que la válvula de alivio de presión esté cerrada (gire en sentido de las manecillas del reloj) antes de intentar subir la plataforma.

24. Cierre la válvula de aguja girando la perilla por completo en sentido de las manecillas del reloj (**FIG. 37-1**). Después, cierre la válvula de alivio de presión de la bomba manual usando la palanca para girar la válvula por completo, en sentido de las manecillas del reloj (**FIG. 37-1**).



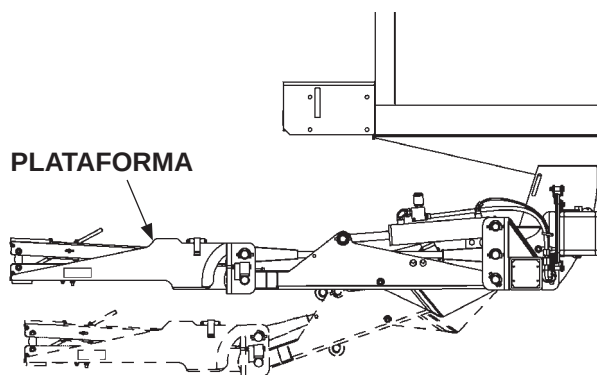
**CERRAR VÁLVULA DE AGUJA Y VÁLVULA DE ALIVIO DE LA BOMBA MANUAL
FIG. 37-1**

25. Retire el gato del suelo (**FIG. 37-2**).

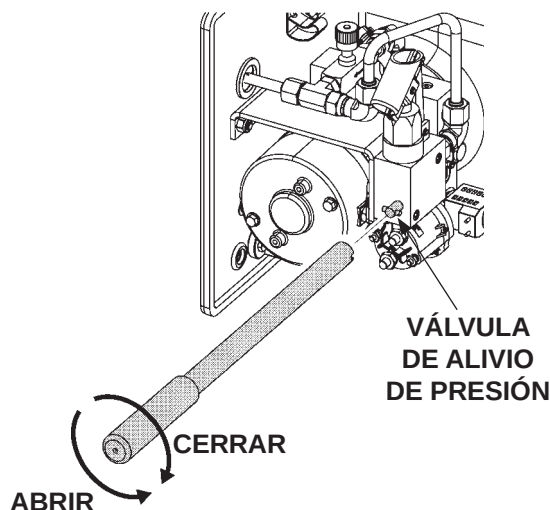


**GATO HIDRÁULICO REMOVIDO
FIG. 37-2**

26. Baje la plataforma a media distancia con el suelo (**FIG. 38-1**) usando la palanca para girar la válvula de alivio de la bomba manual en sentido contrario de las manecillas del reloj (**FIG. 38-2**). Gire la válvula de alivio por completo en sentido de las manecillas del reloj para que la plataforma deje de bajar (**FIG. 38-2**).

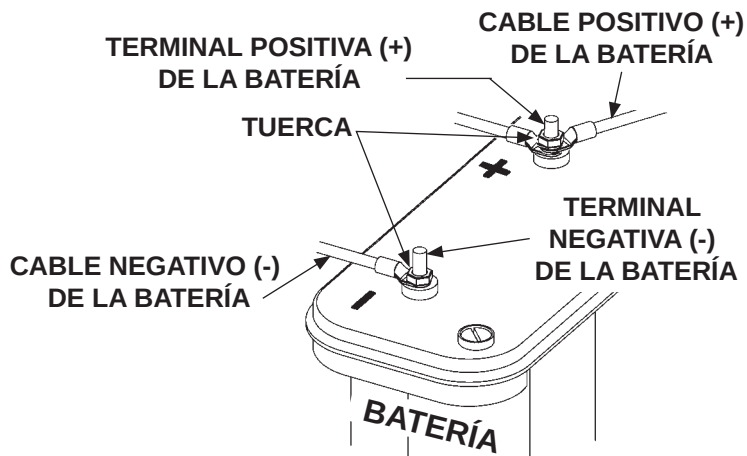


**BAJAR LA PLATAFORMA
CON LA BOMBA MANUAL
FIG. 38-1**



**ABRIR/CERRAR VÁLVULA DE ALIVIO
FIG. 38-2**

27. Reconecte la energía a la bomba al conectar los cables positivo (+) y negativo (-) a la batería (**FIG. 38-3**). Coloque nuevamente y apriete las tuercas cuando los cables estén conectados.

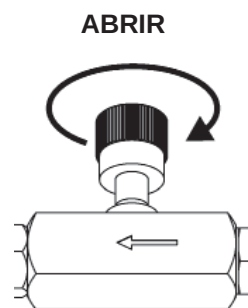


**RECONECTAR BATERÍA
FIG. 38-3**

PRECAUCIÓN

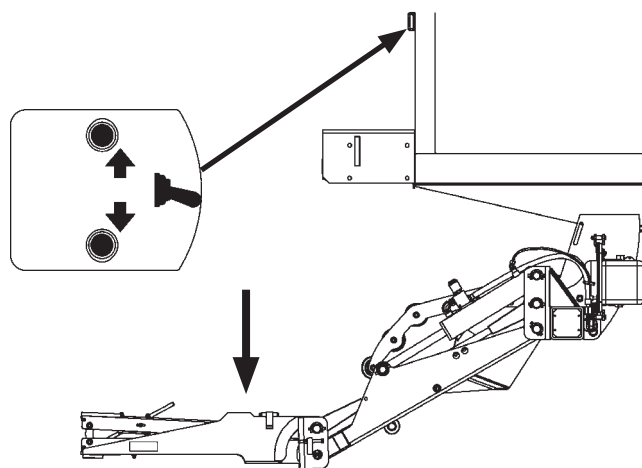
La bomba manual solo está pensada para guardar la plataforma si la unidad de poder no funciona. No la use para cargar y descargar el vehículo repetidamente.

28. Abra la válvula de aguja girando la perilla por completo en sentido contrario a las manecillas del reloj en dirección a la flecha (FIG. 39-1).



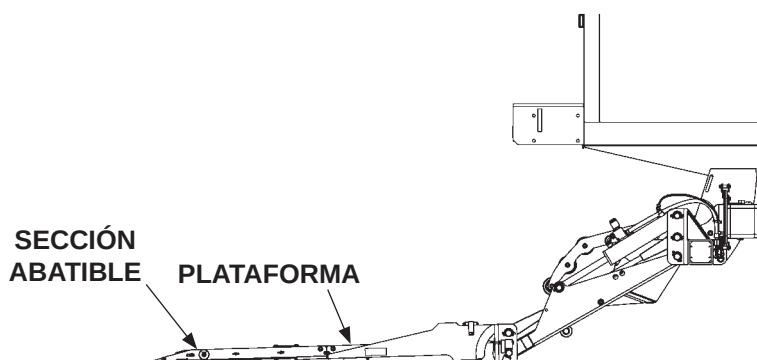
ABRIR VÁLVULA DE AGUJA
FIG. 39-1

29. Utilice el interruptor de control para **BAJAR** la plataforma al suelo (FIG. 39-2).



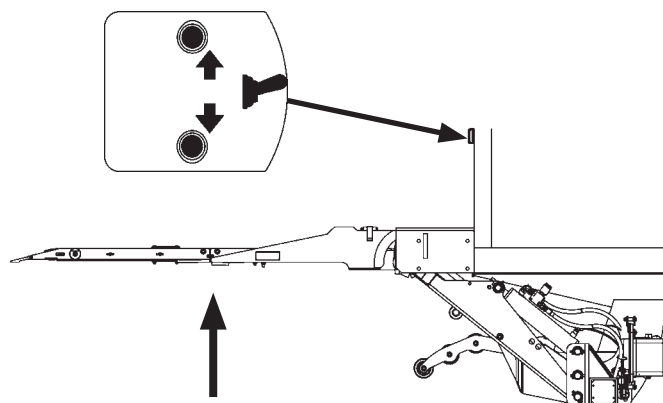
BAJAR LA PLATAFORMA AL SUELO
CON EL INTERRUPTOR DE CONTROL
FIG. 39-2

30. Desdoblar plataforma y sección abatible (FIG. 39-3).



DESDOBLAR PLATAFORMA Y SECCIÓN
ABATIBLE
FIG. 39-3

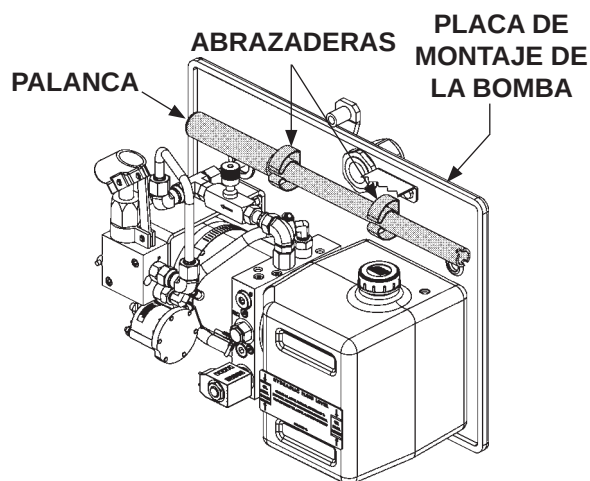
31. Use el interruptor de control para **SUBIR** la plataforma a la altura de cama (**FIG. 40-1**).



**SUBIR PLATAFORMA A ALTURA DE CAMA
CON INTERRUPTOR DE CONTROL
FIG. 40-1**

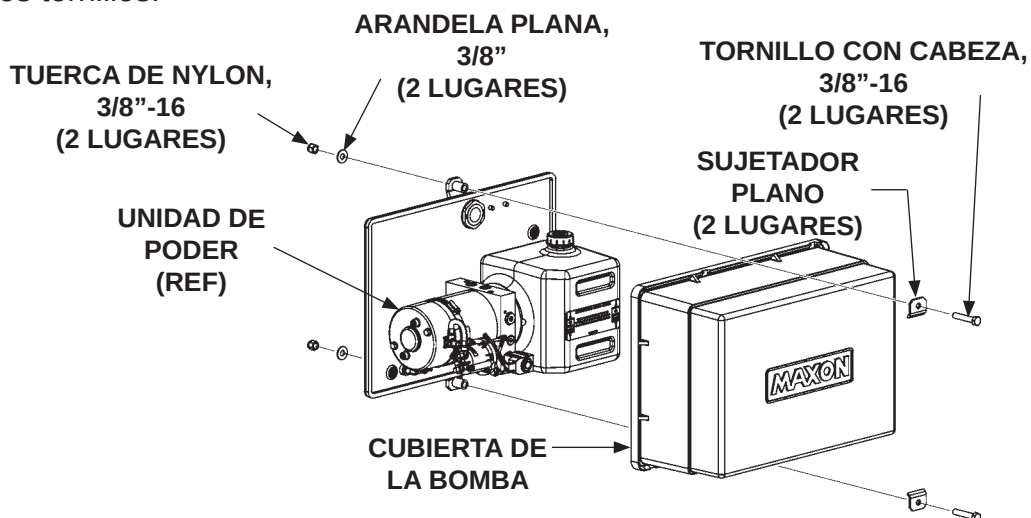
32. Repita los pasos 29 y 31 hasta que todo el aire haya salido del sistema.
33. Consulte el **Manual de Mantenimiento** para ver instrucciones detalladas sobre cómo inspeccionar el fluido hidráulico.

34. Guarde la palanca en las abrazaderas de la placa de montaje de la bomba (FIG. 41-1).



GUARDAR PALANCA DE LA BOMBA
FIG. 41-1

35. Atornille la cubierta de la bomba como se muestra en FIG. 41-2. Aplique un torque de **20-29 lb-in.** [**27.1-39.3 N·m**] en los tornillos.



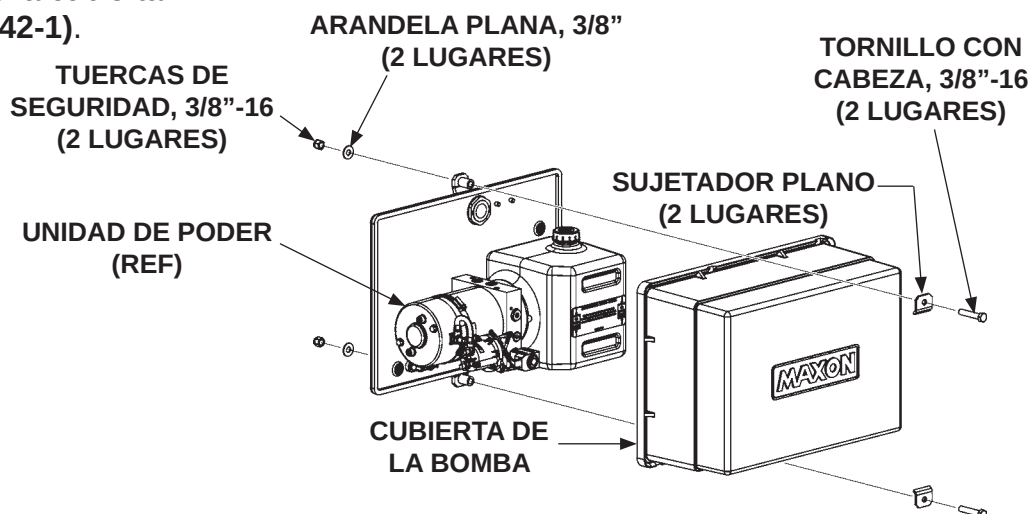
ATORNILLAR CUBIERTA DE LA BOMBA
FIG. 41-2

INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN DE LA BOMBA MANUAL TUK-A-WAY

PRECAUCIÓN

La bomba manual solo está pensada para guardar la plataforma si la unidad de poder no funciona. No la use para cargar y descargar el vehículo repetidamente.

1. Desatornille y retire la cubierta de la bomba (FIG. 42-1).

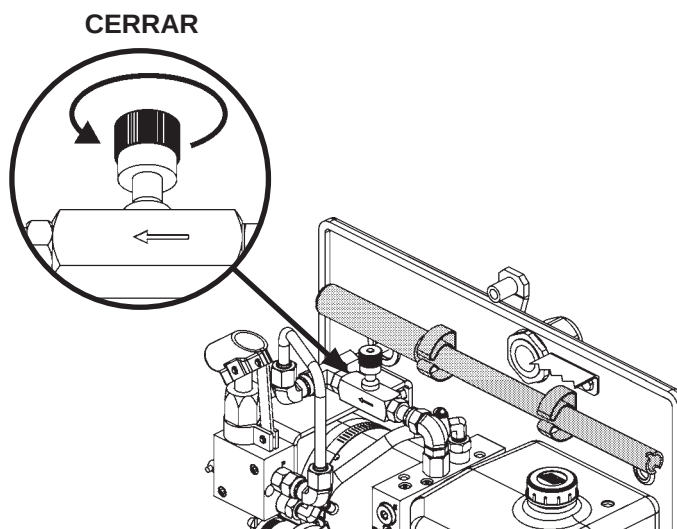


DESATORNILLAR CUBIERTA DE LA BOMBA
FIG. 42-1

PRECAUCIÓN

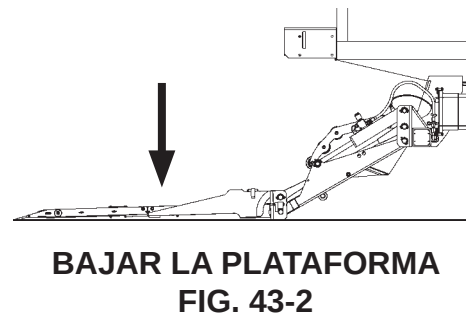
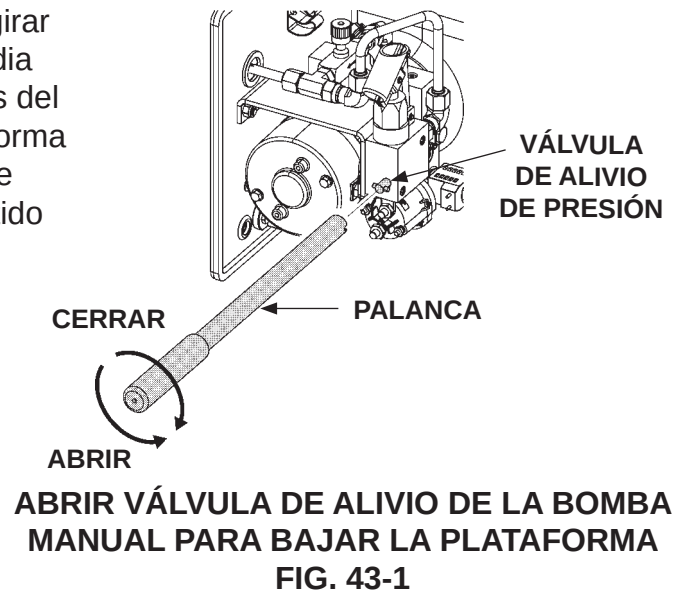
La opción de control manual solo está pensada para usarse únicamente en emergencias. No la utilice para su operación constante.

2. Para usar la bomba manual para operación de respaldo, cierre la válvula de aguja girando la perilla por completo en sentido de las manecillas del reloj (FIG. 42-2).

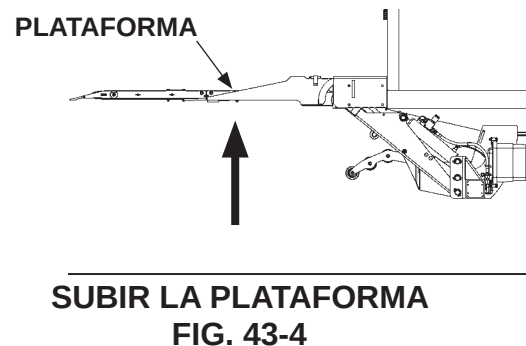
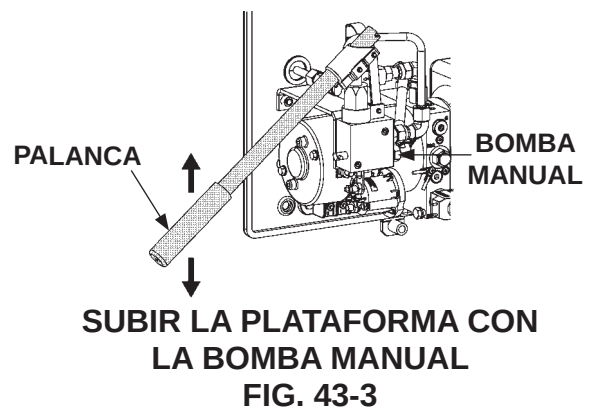


CERRAR VÁLVULA DE AGUJA
FIG. 42-2

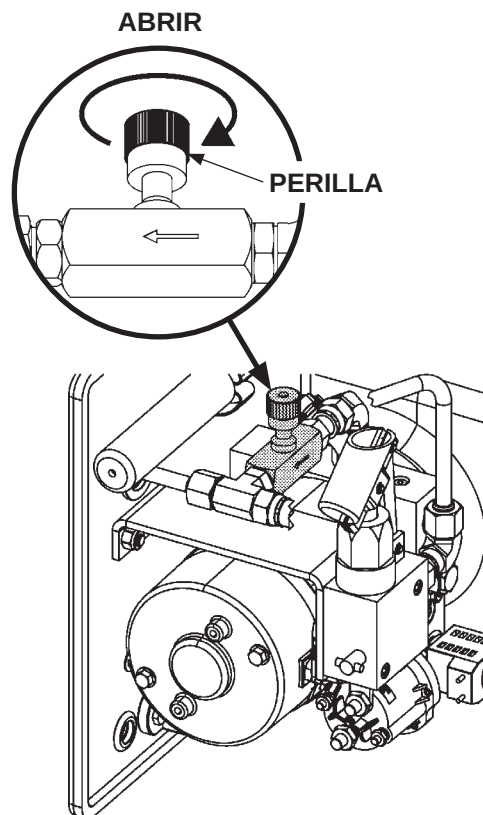
3. Baje la plataforma usando la palanca para girar la válvula de alivio de la bomba manual media vuelta en sentido contrario de las manecillas del reloj (**FIGS. 43-1 y 43-2**). Para que la plataforma deje de bajar (**FIG. 43-2**), cierre la válvula de alivio (**FIG. 43-1**) girando la palanca en sentido de las manecillas del reloj.



4. Use la palanca con la bomba manual para subir la plataforma (**FIGS. 43-3 y 43-4**).

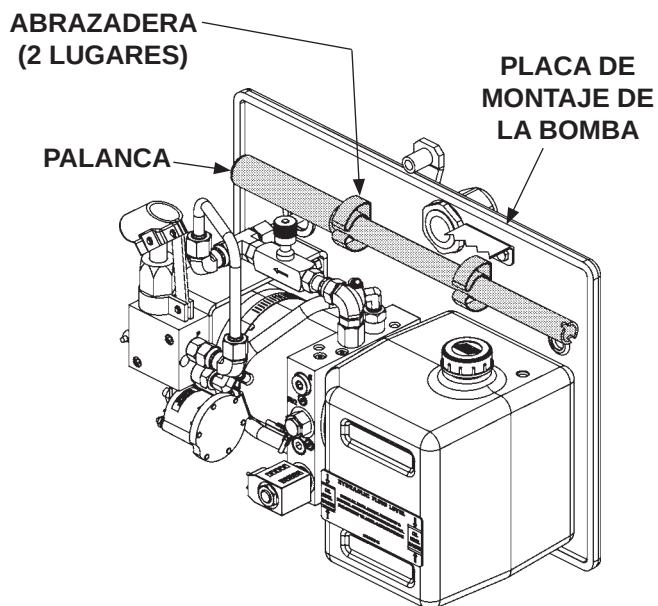


5. Para reanudar la operación habitual del elevador, abra la válvula de aguja girando la perilla por completo en sentido contrario de las manecillas del reloj (**FIG. 44-1**).



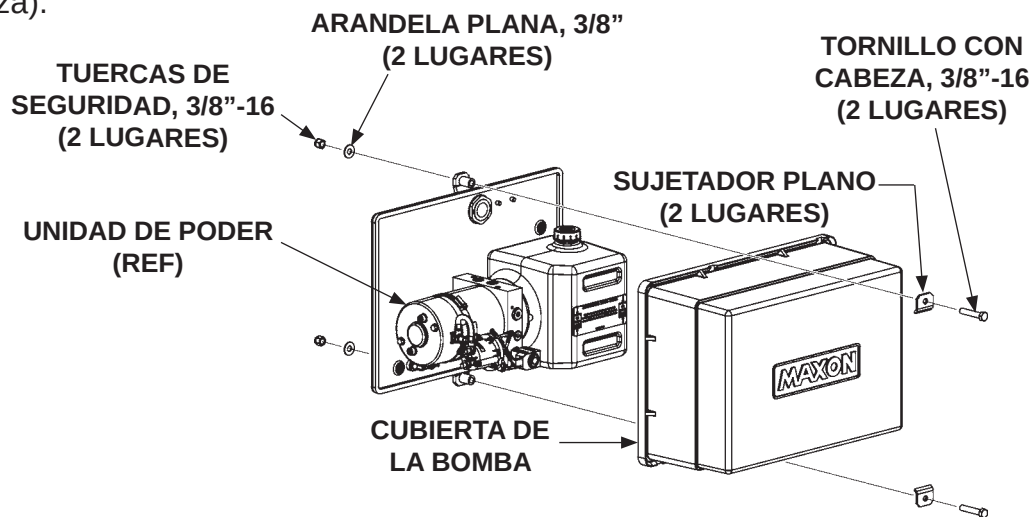
**ABRIR VÁLVULA DE AGUJA
PARA OPERACIÓN HABITUAL
FIG. 44-1**

6. Guarde la palanca en las abrazaderas de la placa de montaje de la bomba (**FIG. 44-2**).



**GUARDAR PALANCA DE LA BOMBA
FIG. 44-2**

7. Atornille la cubierta de la bomba como se muestra en **FIG. 45-1**. Aplique un torque de **20-29 lb-in. [27.1-39.3 N·m]** en los pernos (tornillos con cabeza).



**ATORNILLAR CUBIERTA
DE LA BOMBA
FIG. 45-1**

GPTLR (CON KIT DE BOMBA MANUAL) ESQUEMA HIDRÁULICO (DESCENSO ASISTIDO)

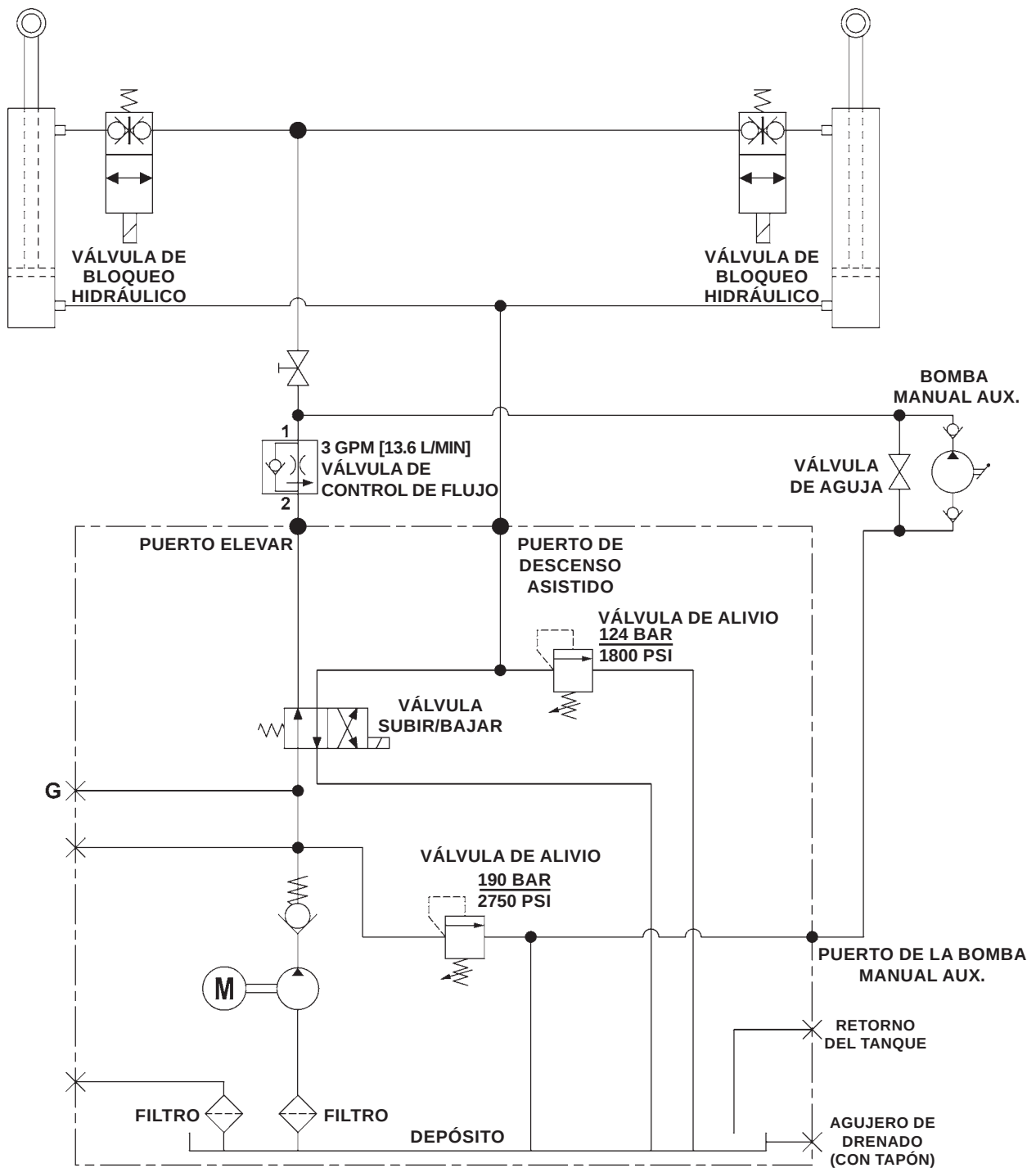


FIG. 46-1