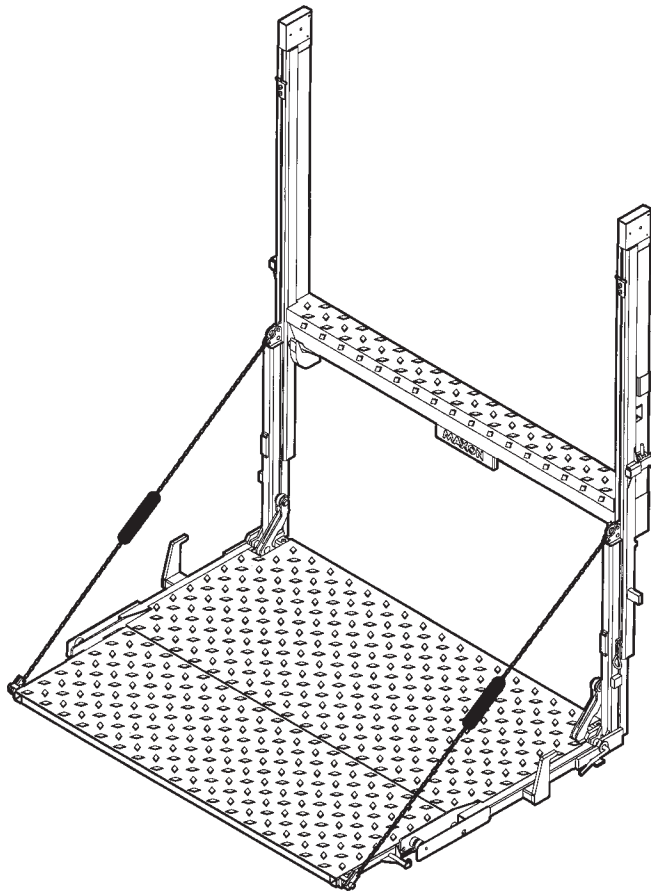


MS-90-3
REV. B
NOVIEMBRE 2012

MAXON[®]

MANUAL DE MANTENIMIENTO



RC-2B

RC-3B

RC-4B

RC-5B

RC-6B

RC-6K

MAXON[®]

11921 Slauson Avenue.
Santa Fe Springs, CA. 90670
(800) 227-4116

MAXON[®]

LIFT CORP.

11921 Slauson Ave.
Santa Fe Springs, CA. 90670

Servicio al cliente:
Teléfono (562) 464-0099 Sin costo (800) 227-4116
Fax: (888) 771-7713

NOTA: Visite el sitio de internet de Maxon en la dirección www.maxonlift.com para descargar las versiones más recientes de los manuales (y reemplazos).

Procedimiento de póliza de garantía y devolución

Garantía del elevador hidráulico

Tipo de garantía: Totalidad de partes y mano de obra
Periodo de garantía: Elevadores hidráulicos estándar - 2 años a partir de la fecha de envío o 6,000 ciclos
Elevadores hidráulicos premium - 2 años a partir de la fecha de envío o 10,000 ciclos

Esta garantía sólo aplicará si el producto fue instalado, operado y su mantenimiento de acuerdo a las especificaciones de MAXON Lift según lo dispuesto en los manuales de operación y mantenimiento. Esta garantía no cubre desgaste normal, mantenimiento o ajustes, daño o mal funcionamiento causado por manejo inapropiado, instalación, abuso, uso indebido, o negligencia en la operación. Esta garantía no ampara equipos que han sufrido modificaciones o alteraciones no autorizadas.

MAXON se compromete a sustituir cualquier componente que se encuentre defectuoso durante el transcurso de los primeros dos años de servicio, y pagará el reembolso de trabajo basado en índice de tarifas de garantía de MAXON (una copia de este índice de tarifas se puede encontrar en www.maxonlift.com).

Todas las reparaciones deberán realizarse en un centro autorizado de garantía MAXON. Cualquier reparación que exceda \$500 dólares americanos, incluyendo partes y mano de obra; deberá estar amparada por un "Número de autorización" otorgada por el Departamento de servicio técnico MAXON.

Todo reclamo de garantía debe de recibirse dentro de los primeros 30 días de la fecha de reparación, y debe anexarse la información siguiente:

1. Modelo de elevador hidráulico y número de serie
2. Se debe indicar el usuario final en la solicitud de reclamo
3. Descripción detallada del problema
4. Las acciones correctivas realizadas, y fecha de la reparación
5. Parte(s) utilizada(s) para la reparación, incluyendo el (los) número(s) de parte MAXON
6. Núm. de autorización de devolución de mercancía MAXON y/o Núm. de autorización, sólo si aplica (ver más abajo).
7. Nombre de la persona que lo atendió por parte de MAXON, sólo si aplica.
8. El reclamo debe de incluir información detallada, por ejemplo: tarifa de mano de obra y cantidad de horas trabajadas.

Los reclamos por garantía también se pueden colocar por internet en www.maxonlift.com. Los reclamos en línea reciben prioridad de trámite.

Cualquier reclamo con documentación faltante o incompleta, o reclamos realizados vía la página de internet de Maxon al Departamento de garantía de MAXON después de los primeros 30 días de efectuada la reparación serán rechazados.

Todos los componentes deben ser inspeccionados en un centro autorizado por MAXON antes de realizar su reclamo. Estos no deberán ser regresados a MAXON sin una aprobación por escrito del Departamento de servicio técnico de MAXON. Las devoluciones deben ir acompañadas de una copia de la factura original o de referencia con el número de factura original y estarán sujetos a una retención de crédito para cubrir gastos de manipulación y reacondicionamiento necesarios. **Toda devolución sin autorización será rechazada y estará bajo completa responsabilidad del remitente.**

Toda mercancía que le devuelva a MAXON Lift deberá estar previamente aprobada para su retorno, tener escrito el número de autorización de devolución de mercancía (RMA por sus siglas en inglés) en la parte posterior del empaque y a plena vista, ser enviada utilizando el flete prepago proporcionado al cliente. Todos los envíos que no contengan una lista de partes detallada estarán sometidos a un 15% de cargo por gastos de manipulación. La mercancía está sujeta a no ser acreditada y enviada de regreso al cliente. Las partes defectuosas que se solicitaron para reemplazo se deberán enviar a MAXON en un periodo de 30 días a partir de la fecha en que tramitó su reclamo, a la siguiente dirección:

MAXON Lift Corp.
10321 Greenleaf Ave., Santa Fe Springs, CA 90670
Attn: RMA# _____

La política garantía de MAXON no incluye el reembolso por el tiempo de viaje, remolque, alquiler de vehículos, llamadas de servicio, aceite, baterías, o indemnización por pérdida de ingresos debido a la inactividad. Tampoco cubre la fabricación o utilización de piezas ajenas a MAXON, para las cuales MAXON sí dispone de las mismas.

El índice de tarifas de garantía de MAXON toma en consideración el tiempo requerido para el diagnóstico del problema.

Todos los elevadores hidráulicos devueltos están sujetos a inspección y a una tasa de reposición del 15%. Cualquier elevador hidráulico o componente devuelto que se haya sido instalado o devuelto en condición no nueva, estará sujeto a un cargo adicional de transformación, el cual se basará en el costo de la mano de obra y materiales necesarios para devolver el elevador o componente como nuevo.

Garantía de partes compradas

Periodo de garantía: 1 año a partir de la fecha de compra.

Tipo de garantía: Sólo reemplazo. MAXON recibe e inspecciona cada parte a ser reemplazada, y garantiza que todas las partes devueltas al cliente son genuinas MAXON.

Todo envío se hará vía terrestre. En caso de ser solicitado otro medio más expedito, los cargos de envío serán facturados al demandante.

Tabla de contenido

Advertencias	6
Instrucciones de seguridad	6
Mantenimiento periódico	8
Etiquetas.....	8
Inspecciones de mantenimiento trimestral	11
Lista de inspecciones de mantenimiento periódico	12
Inspeccionar fluido hidráulico	14
Cambiar fluido hidráulico	16
Reemplazar partes	17
Reemplazar sellos del cilindro.....	17
Válvula de retención	17
Retirar cable de acero	18
Reemplazar cable de acero.....	23
Reemplazar cilindro	30
Liberar freno de emergencia	31
Eje de la bomba, cople y filtro	32
Inspeccionar interruptor del solenoide (de arranque).....	32
Cable de alimentación eléctrica con fusible	33
Cableado del motor de la bomba	34
Cableado de la bomba con cerrado de leva.....	35
Cableado de la bomba con cerrado hidráulico	36
Diagrama de los cables de acero	37
Mantenimiento del cable de acero.....	38
Ajustes	39
Ajustar cables de acero (cables nuevos).....	39
Ajustar cable de acero	41
Ajustar brazo seguidor de leva	43

Ajustar presión de la bomba.....	44
Ajustar rapidez de despliegue de la plataforma	45
Inspección de cadena en 3 puntos	46
Desglose de partes.....	48
Ensamble principal-1	48
Ensamble de Marco principal-columna-1	50
Ensamble de Marco principal-columna-2	52
Ensamble de seguidor de leva	54
Ensamble de corredera	56
Freno de emergencia	58
Ensamble de la bomba (plataforma con cierre de leva).....	60
Ensamble de la bomba (plataforma con cierre hidráulico)	61
Bomba (plataforma con cierre de leva)	62
Bomba (plataforma con cierre hidráulico).....	64
Caja de la bomba	66
Plataformas	67
Plataformas abatibles	68
Plataformas de una sola pieza (cierre de leva).....	69
Componentes de cierre hidráulico modelos RC/RCT.....	70
Componentes eléctricos - caja de la batería	72
Ensamble caja de la batería.....	74
Caja de la batería	76
Ensamble de marco sencillo.....	78
Juego de marco sencillo superior.....	79
Solución de fallos.....	80
Plataforma con cierre de leva.....	80

Atienda las siguientes advertencias e instrucciones de seguridad durante mantenimiento de estos elevadores hidráulicos. Consulte el manual de operación para conocer los requisitos de operación segura.

Advertencia

- No se coloque, o deje objetos que obstruyan el descenso de la plataforma durante la operación del elevador hidráulico. **Asegúrese de colocar sus pies alejados de la zona de descenso.**
- Mantenga dedos, manos, brazos, piernas, y pies alejados de las partes móviles del elevador hidráulico (y bordes de la plataforma) durante la operación del elevador.
- Siempre repliegue y ancle la plataforma cuando no esté en uso. Una plataforma desplegada y desatendida representa un peligro para los transeúntes y vehículos circundantes.
- **Asegúrese de desconectar la batería de alimentación eléctrica del vehículo** durante las acciones de reparación o de servicio del elevador hidráulico.
- Si requiere estar sobre la plataforma durante el mantenimiento del elevador, mantenga sus pies y cualquier objetos alejados del borde interior de la plataforma; ya que corren peligro de ser prensados entre la plataforma del elevador y la placa de extensión.
- Prácticas recomendadas para soldadura de partes en acero están contenidas en **AWS (Sociedad Americana de Soldadura por sus siglas en inglés) D1.1 Structural Welding Code - Steel**. Soldar incorrectamente puede provocar daños al elevador hidr, vehículo y lesiones a las personas.
- Prácticas recomendadas para soldadura de partes en acero están contenidas en **AWS (Sociedad Americana de Soldadura por sus siglas en inglés) D1.2 Structural Welding Code - Aluminum**. Soldar incorrectamente puede provocar daños al elevador hidr, vehículo y lesiones a las personas.

Instrucciones de seguridad

- Lea y entienda todas las instrucciones de este **Manual de mantenimiento** antes de iniciar las acciones de mantenimiento de este elevador hidráulico.
- Lea y entienda todas las instrucciones de operación descritas en el **Manual de operación** previa operación del mismo.
- Atienda a todas las **advertencias** e instrucciones en las etiquetas adheridas al elevador.
- Mantenga todas las etiquetas limpias y legibles. Reemplace etiquetas dañadas o ilegibles. Contacte al **Servicio al cliente de MAXON** para obtener reemplazos de etiquetas sin costo.
- Tome en consideración la seguridad, ubicación de personas y objetos en las inmediaciones al operar el elevador hidráulico. Permanezca parado a un lado de la plataforma mientras esté operando el elevador hidráulico.
- No permita la operación de este elevador a personas sin la capacitación adecuada.
- Utilice equipo de seguridad tales como lentes de protección, careta y vestimenta de trabajo cuando realice actividades de mantenimiento al elevador hidráulico, y manipulación de la batería. No hacerlo expone ojos y piel a lesiones por el contacto de rebabas en el metal o contacto con el ácido de la batería.
- Extreme precauciones al trabajar con baterías de vehículos. Asegúrese que el área de trabajo esté bien ventilada, no se generen chispas ni flamas cerca de ella. Nunca coloque objetos sobre la batería que puedan provocar un corto circuito entre las terminales de la misma. Si el ácido entra en contacto con sus ojos, pida ayuda de inmediato. En caso de contacto con la piel, lave con jabón y agua en abundancia.

MAXON[®]

11921 Slauson Ave. Santa Fe Springs, CA. 90670 (800) 227-4116 FAX (888) 771-7713

- Si surge una emergencia (vehículo o elevador hidráulico) al operar el elevador, libere el selector de control para detener el elevador.
- Un elevador instalado de manera correcta deberá operar suave y razonablemente silencioso. El único ruido notorio proviene de la bomba al descender o elevar la plataforma. Si se escuchan rechinos, golpeteo o chasquidos, mande reparar antes de volver a poner en operación el elevador.
- Utilice solamente **partes autorizadas por Maxon** como reemplazo. Proporcione el modelo y número de serie de su elevador hidráulico en su orden de partes. Envíe sus órdenes de reemplazo de partes a:

MAXON LIFT CORP. Servicio al cliente
11921 Slauson Ave., Santa Fe Springs, CA 90670

En línea: www.maxonlift.com

Órdenes exprés de partes: teléfono (800) 227-4116 ext. 4345

Correo electrónico: pregunte a su representante de servicio al cliente

Mantenimiento periódico

Etiquetas

NOTA: Antes de colocar las etiquetas, asegúrese que la superficie está libre de residuos, suciedad y/o corrosión. Limpie de ser necesario.

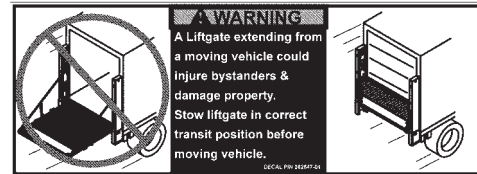
MAXON® 11921 Slauson Ave. Santa Fe Springs, CA. 90670 (800) 227-4116 FAX (888) 771-7713

Etiqueta de pintura
(2 lugares)
N/P 267338-01

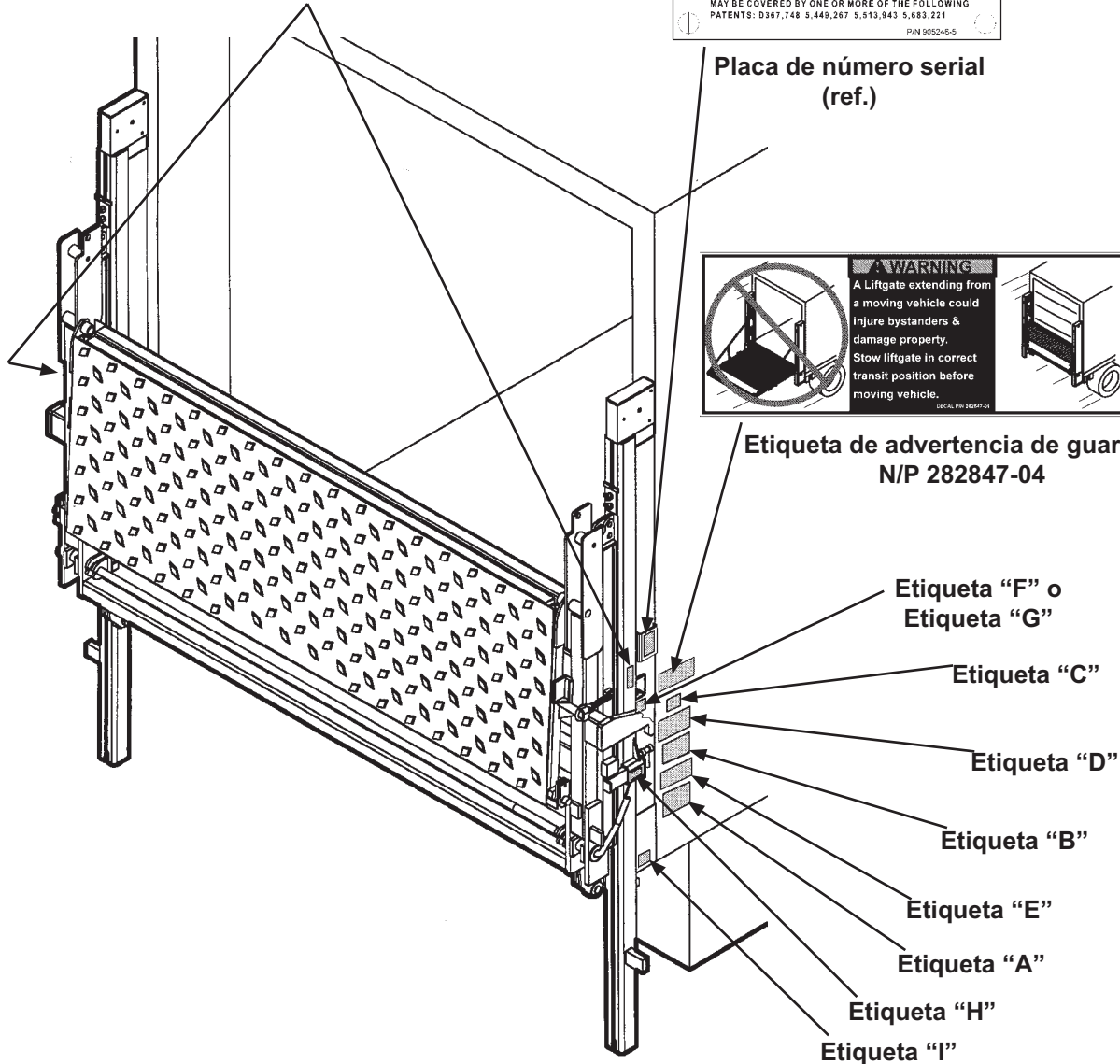


MAXON ® COLUMNLIFT ® LIFT GATE SERIES	
SERIAL #	<input type="text"/>
SANTA FE SPRINGS, CA	<input type="text"/>
800-227-4116	
MADE IN MEXICO	
MODEL <input type="text"/>	CAPACITY <input type="text"/> LBS.
MAY BE COVERED BY ONE OR MORE OF THE FOLLOWING PATENTS: 5,367,748 5,449,267 5,510,943 5,683,221	
PIN 905246-5	

Placa de número serial
(ref.)



Etiqueta de advertencia de guardado
N/P 282847-04



Instrucciones de seguridad

Antes de operar el elevador, lea el manual de operación y etiquetas adheridas.

1. No manipule este elevador hasta que haya recibido la capacitación adecuada; haya leído y esté familiarizado con las instrucciones de operación.
2. Asegúrese que el vehículo esté estacionado de manera adecuada y con freno de seguridad antes de iniciar la operación del elevador hidráulico.
3. Siempre inspeccione este elevador hidráulico asegurándose tenga el mantenimiento adecuado y ningún signo de daño. No operar en caso contrario.
4. No exceda el límite nominal de carga del elevador hidráulico.
5. Asegúrese que la zona donde se desplegará la plataforma esté despejada antes de desplegar o plegar la plataforma.
6. Asegúrese que la zona de la plataforma y área de carga/descarga, estén despejadas en cualquier momento de la operación del elevador hidráulico.
7. Este elevador hidráulico está destinado exclusivamente a operaciones de carga y descarga. No lo utilice para ningún otro propósito.

LA CAPACIDAD MÁXIMA DE ESTE ELEVADOR ES
 _____ **LB [_____ kg]**
SIEMPRE QUE LA CARGA ESTÉ CENTRADA EN LA PLATAFORMA TRANSPORTADORA

Precaución

Siempre manténgase fuera del área de la plataforma.

Precaución

Para evitar daños, guarde el elevador bajo presión hidráulica y deslice la barra de seguro bajo el tope. No permita que el tope descansa sobre la barra de seguro.

Advertencia

Lea detenidamente la siguiente información.

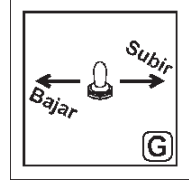
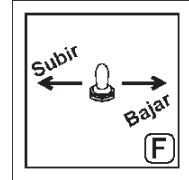
- La operación inadecuada de este elevador hidráulico puede provocar lesiones graves. En caso de no contar con una copia del instructivo de operación, solicítela a su patrón, distribuidor o arrendador antes de operar este elevador.
- No operar si detecta señales de mantenimiento deficiente, daño en partes vitales, o plataforma resbalosa, hasta que se hayan corregido estas deficiencias.
- Si utiliza una transpaleta manual, asegúrese de poder maniobrarla con seguridad.
- No utilice montacargas sobre la plataforma de este elevador hidráulico.
- Nunca exponga ninguna parte del cuerpo bajo, entre o alrededor de las partes del mecanismo del elevador; o en algún lugar que pueda quedar atrapada entre la plataforma y el suelo o camión durante la operación del elevador hidráulico.
- Si otra persona permanece en la plataforma junto a usted durante la operación, asegúrese de no estar en peligro de colisión con cualquier obstáculo en movimiento o potencialmente desplazable.
- **HAGA USO DEL SENTIDO COMÚN.**
- Si la carga no parece estar colocada de manera segura, no active el elevador.

Visite nuestra página web www.maxonlift.com para descargar copias gratuitas de manuales de este modelo de elevador hidráulico, o llame a nuestro Servicio al cliente (800) 227-4116.

Advertencia

Existe riesgo de caer desde o ser prensado por el elevador. Mantenga manos y pies fuera de las zonas de pliegue. Asegúrese de tener la carga estable y usted parado firmemente sobre el elevador.

Lea y comprenda todas las instrucciones y ADVERTENCIAS previa operación



(sólo para modelos con cierre hidráulico)

Hoja de etiquetas FIG. 9-1

Modelo	Ordenar N/P
RC-2 cierre de leva	268385-06
RC-3 cierre de leva	268385-07
RC-4 cierre de leva	268385-08
RC-5 cierre de leva	268385-09
RC-6 cierre de leva	268385-10

Números de parte de hoja de etiqueta TABLA 9-1

Modelo	Ordenar N/P
RC-2 cierre hidráulico	268386-06
RC-3 cierre hidráulico	268386-07
RC-4 cierre hidráulico	268386-08
RC-5 cierre hidráulico	268386-09
RC-6 cierre hidráulico	268386-10

Números de parte de hoja de etiqueta TABLA 9-2

PÁGINA EN BLANCO INTENCIONALMENTE

Mantenimiento periódico

Inspecciones de mantenimiento trimestral

1. Realice el procedimiento **Inspeccionar fluido hidráulico** en la sección **Mantenimiento periódico**.
2. Inspeccione mangueras en busca de desgaste o fugas de fluido. Reemplace de ser necesario.
3. Inspeccione el cableado eléctrico en busca de desgaste y asegúrese que las conexiones estén ajustadas y libres de corrosión. Aplique grasa dieléctrica en todas las conexiones eléctricas.
4. Verifique que todas las etiquetas de **Advertencia e Instrucciones** estén en su lugar. También, asegúrese que estén limpias, sin daños, y sean legibles.
5. Verifique que tuercas y tornillos estén puestos y apretados. Apriete si es necesario.
6. Inspeccione en busca de corrosión o manchas de aceite. Elimine la corrosión y limpie las manchas de aceite. Dé un retoque de pintura en las partes que aparezca metal desnudo.
7. Verifique los cables de acero. Inspeccione en busca de hilos rotos del cable e inspeccione ambos extremos del cable.
8. Inspeccione en busca de desgaste y fracturas en las soldaduras. Consulte la sección de **Desglose de partes** para conocer los reemplazos apropiados.
9. Lubrique el elevador hidráulico en cada una de las boquillas de lubricación. Utilice grasa de litio sintética grado 2 (N/P 908160-01).
10. Asegúrese que esté sin grasa el área por donde se desplazan las correderas dentro de las columnas.
11. Lubrique la cadena y el pasador en el freno de emergencia con lubricante en aerosol multipropósito Blaster BP-50.

Lista de inspecciones de mantenimiento periódico

MAXON

**Modelo: RC-2, 3, 4, 5, 6
Serie Railift**

Fecha:	Núm. planta:
Núm. vehículo:	N/s elevador:
Kilometraje/vehic:	Técnico:

La siguiente lista de inspecciones de mantenimiento preventivo es una guía para utilizarse durante el servicio normal programado de los elevadores hidráulicos MAXON de la serie Railift para uso pesado. Por favor, tome en cuenta que una inspección visual integral del elevador hidráulico es un paso primordial del procedimiento de mantenimiento. Verifique, con especial atención, que todos los elementos de fijación (tornillos, tuercas, pernos de los pasadores, etc) estén colocados y bien ajustados; no existan fracturas en las soldaduras ni daños en la estructura del elevador hidráulico. El elevador hidráulico debe operar suavemente; el sonido de la bomba es el único ruido notorio durante las acciones de elevar o descender la plataforma. Cualquier ruido de golpeteo, rechinado o algún otro que sugiera una operación anormal (forzada) deberá investigarse. Identifique y corrija cualquier anomalía antes de que se produzca mayor deterioro.

Para información más detallada, consulte el Manual de mantenimiento
Sólo utilice partes autorizadas por MAXON como reemplazo

Realice cada 120 días máximo

Nota: Coloque la letra correspondiente, y marque el cuadro: “√” = correcto, “A” ajustado, “R” = reparado

- | | |
|--|---|
| <p>1. Inspección visual (inspeccione la estructura del elevador en busca de tornillos sueltos o faltantes, pernos, soldaduras fracturadas o algún otro daño). ___ <input type="checkbox"/></p> <p>2. Surta de grasa en todas las boquillas de lubricación, y lubrique todas las áreas de rotación. ___ <input type="checkbox"/></p> <p>3. Aceite el ensamble del freno de emergencia (FIG. 13-1B) ___ <input type="checkbox"/></p> <p>4. Inspeccione el nivel de fluido hidr. en el depósito. (Consulte el proc. Verificar fluido hidráulico en el Manual de mantenimiento). ___ <input type="checkbox"/></p> <p>5. Inspeccione el sistema hidráulico en busca de fugas. (Mangueras, conexiones, cilindro(s) etc.) ___ <input type="checkbox"/></p> | <p>6. Inspeccione el cableado eléc. en busca de corrosión; verifique que estén ajustadas las conexiones y que esté correctamente aislado. ___ <input type="checkbox"/></p> <p>7. Inspec. los cables de acero. (Reemplace si tiene 6 o más hilos rotos en un tramo de 2 1/2" [6.4 cm]. (FIG. 13-2)) ___ <input type="checkbox"/></p> <p>8. Inspeccione las poleas en busca de daños/desgaste. ___ <input type="checkbox"/></p> <p>9. Verifique la operación adecuada de los dispositivos de seguridad de la plataforma (FIG. 13-C). ___ <input type="checkbox"/></p> <p>10. Verifique que la rapidez de la operación de desplegar la plataforma sea de 4 a 6 segundos a una temperatura de 55 °F a 95 °F. [10 a 35 °C]. Consulte los procedimientos de ajuste en el Manual de mantenimiento. ___ <input type="checkbox"/></p> <p>11. Inspeccione que las etiquetas estén colocadas y sean legibles. (Consulte Etiquetas en el manual de mantenimiento.) ___ <input type="checkbox"/></p> |
|--|---|

Realice cada 12 meses de operación

El fluido hidráulico podría contaminarse con agua, o cualquier otro elemento extraño que afecte el rendimiento o vida útil del elevador hidráulico. Consulte los procedimientos de Verificar fluido hidráulico, y Cambiar fluido hidráulico en el Manual de mantenimiento.

MAXON® 11921 Slauson Ave. Santa Fe Springs, CA. 90670 (800) 227-4116 FAX (888) 771-7713

⚠ Precaución

La acumulación de grasa, aceite, o lubricante en aerosol en el interior de las columnas superiores puede ocasionar el incorrecto funcionamiento del freno de emergencia. Esto puede ocasionar lesiones y daños al equipo. Asegúrese de descender la plataforma hasta el suelo y utilizar el lubricante correcto.

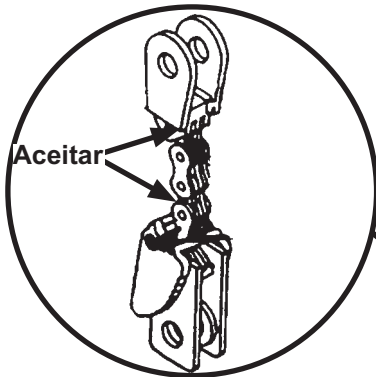


FIG-13-1B

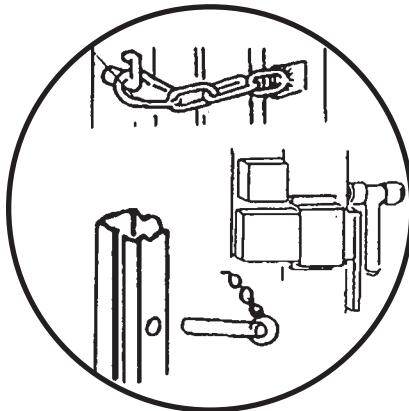


FIG-13-1C

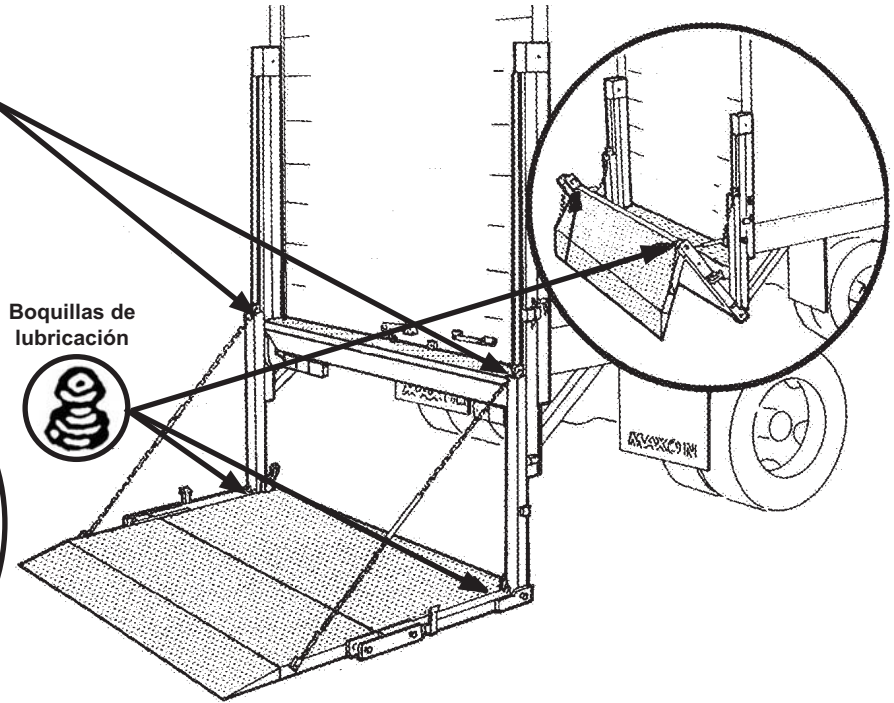


FIG-13-1A

⚠ Advertencia

Inspeccione los cables de acero cada 3 meses. Reemplace los cables cuando encuentre 6 o más hilos rotos en un tramo 2 1/2 pulgadas [6.4 cm] de longitud del cable. Consulte el manual de mantenimiento para mayor información.



Inspeccionar cables

FIG. 13-2

Mantenimiento general

Inspeccionar fluido hidráulico

Precaución

Evite que entre suciedad, agua y otros contaminantes al sistema hidráulico. Antes de quitar el tapón de llenado del depósito, el tapón de drenar o las líneas hidráulicas, limpie cualquier contaminante que pudiese entrar por estas aperturas. También, protéjalas contra una contaminación accidental.

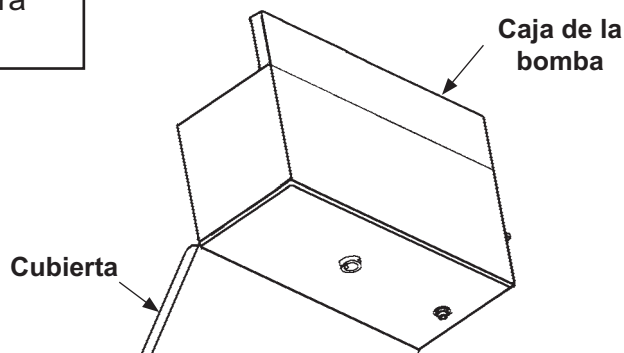
NOTA: Utilice el grado correcto de fluido hidr. para el tipo de clima de su ubicación.

de +50 [10 °C] a +120 °F [49 °C] - grado ISO 32
Menor a + 70 °F [21 °C] - grado ISO 15 ó MIL-H-5606

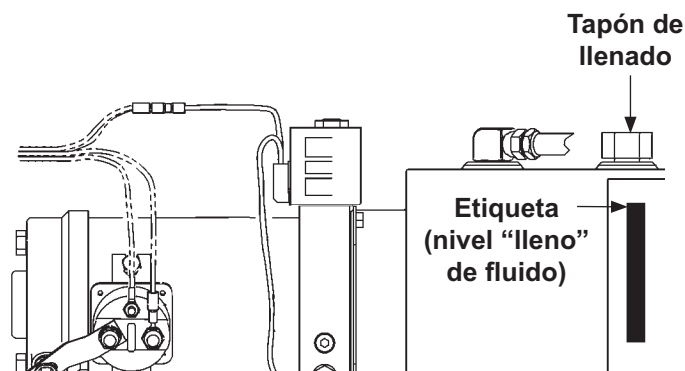
Consulte las **TABLAS 15-1 y 15-2** para conocer las marcas recomendadas.

NOTA: Para inspeccionar el nivel de fluido hidráulico en el depósito de la bomba, la plataforma deberá estar a nivel del suelo.

1. Despliegue la plataforma y descíndala hasta el suelo.
2. Abra la cubierta de la caja de la bomba (FIG. 14-1).
3. Retire el tapón de llenado (FIG. 14-2). Inspeccione si el nivel de fluido hidr. está en la marca superior de la línea marcada como **descenso por gravedad** en la etiqueta adherida (FIG. 14-2). De ser necesario, agregue fluido hasta alcanzar la parte superior de esta línea. Si el fluido hidráulico está contaminado realice el procedimiento **Cambiar fluido hidráulico** en esta sección del manual.
4. Vuelva a colocar el tapón de llenado (FIG. 14-2).
5. Cierra la cubierta de la caja de la bomba (FIG. 14-1).



Caja de la bomba con su cubierta abierta
FIG. 14-1



Inspeccionar nivel de fluido
(se muestra bomba de descenso por gravedad
- se utiliza en modelo RC con mecanismo de
cierra de plataforma con leva)

FIG. 14-2

Aceite hidráulico ISO 32	
Marcas recomendadas	Número de parte
AMSOIL	AWH-05
CHEVRON	HIPERSYN 32
KENDALL	GOLDEN MV
SHELL	TELLUS S2 V32
EXXON	UNIVIS N-32
MOBIL	DTE-13M, DTE-24, HYDRAULIC OIL-13

TABLA 15-1

Aceite hidráulico ISO 15 ó MIL-H-5606	
Marcas recomendadas	Número de parte
AMSOIL	AWF-05
CHEVRON	FLUID A, AW-MV-15
KENDALL	GLACIAL BLU
SHELL	TELLUS S2 V15
EXXON	UNIVIS HVI-13
MOBIL	DTE-11M
ROSEMEAD	THS FLUID 17111

TABLA 15-2

Mantenimiento general

Cambiar fluido hidráulico

Precaución

Evite que entre suciedad, agua y otros contaminantes al sistema hidráulico. Antes de quitar el tapón de llenado del depósito, el tapón de drenar o las líneas hidráulicas, limpie cualquier contaminante que pudiese entrar por estas aperturas. También, protéjalas contra una contaminación accidental.

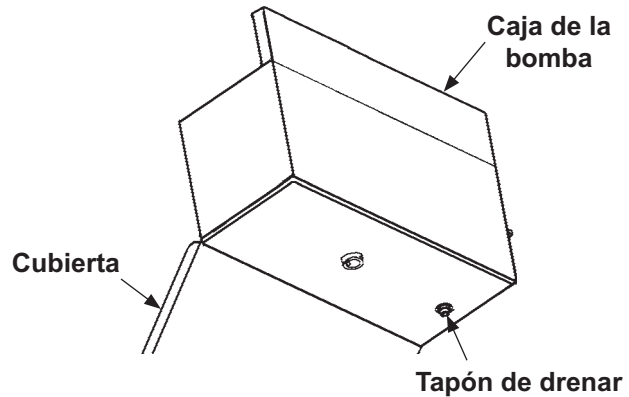
NOTA: Utilice el grado correcto de fluido hidr. para el tipo de clima de su ubicación.

de +50 [10 °C] a +120 °F [49 °C] - grado ISO 32
Menor a + 70 °F [21 °C] - grado ISO 15 ó MIL-H-5606

Consulte las **TABLAS 15-1 y 15-2** para conocer las marcas recomendadas.

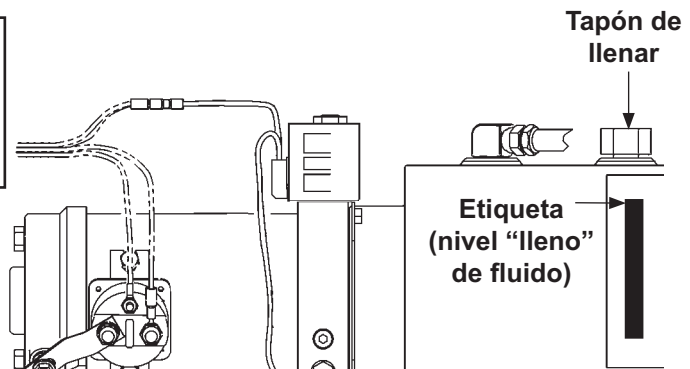
NOTA: Para evitar derrames, utilice un embudo para drenar el fluido hidráulico usado hacia el contenedor destinado a ello.

1. Abra la cubierta de la caja de la bomba (**FIG. 16-1**).
2. Coloque una cubeta de 5 galones [20L] bajo el tapón de drenar (**FIG. 16-1**).
3. Despliegue la plataforma y elévela a nivel de cama del vehículo. Retire el tapón de llenado (**FIG. 16-1**).
4. Descienda la plataforma a nivel del piso mientras se drena el fluido hidráulico del sistema.
5. Vuelva a colocar el tapón de drenar (**FIG. 16-1**).



NOTA: Para inspeccionar el nivel de fluido en el depósito de la bomba, la plataforma deberá estar a nivel del suelo.

6. Retire el tapón de llenado (**FIG. 16-2**). Vierta fluido hidráulico dentro del depósito hasta alcanzar la marca señalada en la etiqueta (**FIG. 16-2**).
7. Vuelva a colocar el tapón de llenado (**FIG. 16-2**).
8. Cierre la tapa de la caja de la bomba (**FIG. 16-1**).



Inspeccionar nivel de fluido
(se muestra bomba de descenso por gravedad
- se utiliza en modelo RC con mecanismo de
cierra de plataforma con leva)
FIG. 16-2

Reemplazar partes

Reemplazar sellos del cilindro

NOTA: Un poco de filtración es algo normal en los sellos del cilindro; en cambio, si el fluido sale profusamente por el respiradero o por el extremo del vástago, esto se considera una fuga.

1. Para inspeccionar los sellos de los cilindros en busca de fugas, retire la cubierta del marco principal. Realice algunos ciclos completos de subir/bajar la plataforma.

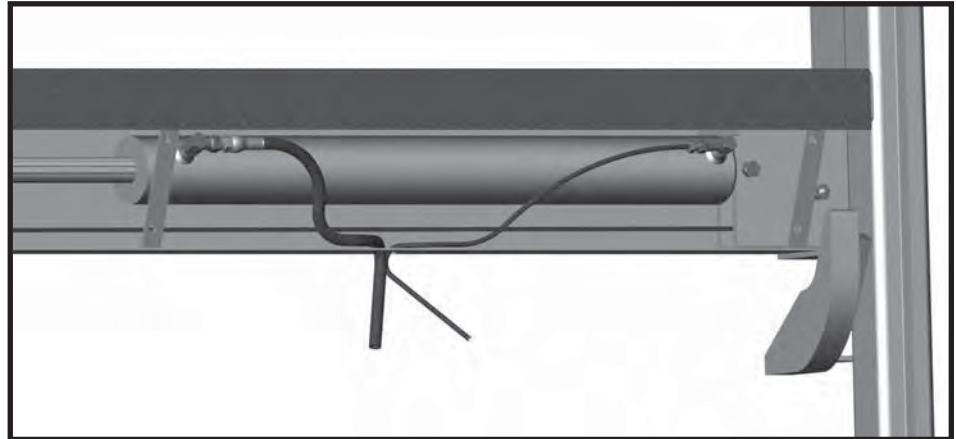


FIG. 17-1

2. Si existe una fuga, reemplace los sellos de los cilindros. Retire el cilindro del ensamble principal, desensámblelo en una área distinta. Para retirar el cilindro, consulte la sección **Reemplazar cilindro**. Los juegos de sellos están disponibles en **MAXON**. Para conocer el número de parte de una unidad y modelo en particular, consulte la sección de Desglose de partes.

Válvula de retención

Si la válvula de retención no opera correctamente, podría estar un poco abierta. Ajuste la válvula de retención girándola en sentido de las manecillas del reloj. De ser necesario, retire la válvula de retención para limpiarla e inspeccionarla.

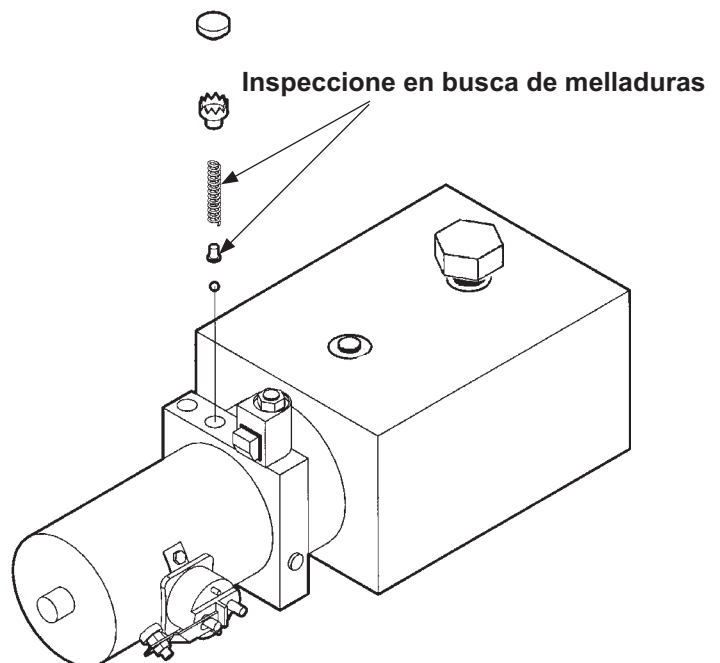


FIG. 17-2

Reemplazar partes

Retirar cable de acero

NOTA: Se recomienda reemplazar ambos cables de acero al mismo tiempo, ya que usualmente sufren el mismo desgaste. Las siguientes instrucciones muestran cómo cambiar ambos cables. Si sólo reemplazará uno de ellos, utilice sólo las secciones apropiadas para ello.

NOTA: Conserve todas las partes que vaya retirando (excepto aquellas que va a reemplazar) ya que pueden seguir utilizándose.

1. Descienda la plataforma hasta el suelo. Retire los dos tornillos de la lengüeta de sujeción de la corredera y del adaptador del enlace del cable.

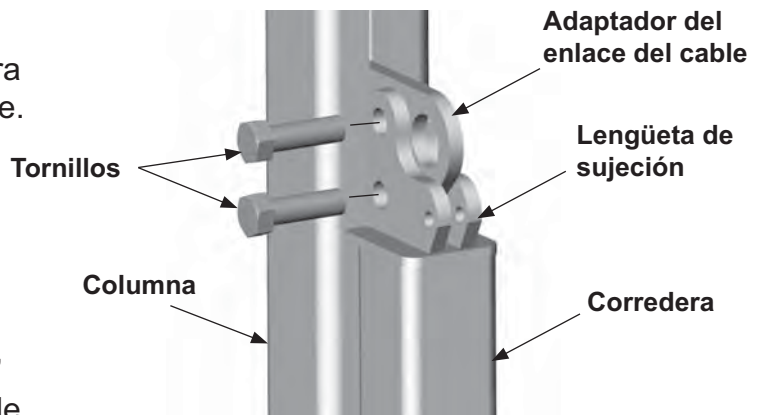


FIG. 18-1

2. Retire las cubiertas de las poleas en la parte superior de la columna. Antes de retirar los tornillos de 3/8" que sostienen las placas del tope de la columna, coloque un desarmador bajo las placas para sostenerlas mientras afloja y retira los tornillos y arandelas de presión. Deslice las placas afuera de las columnas.

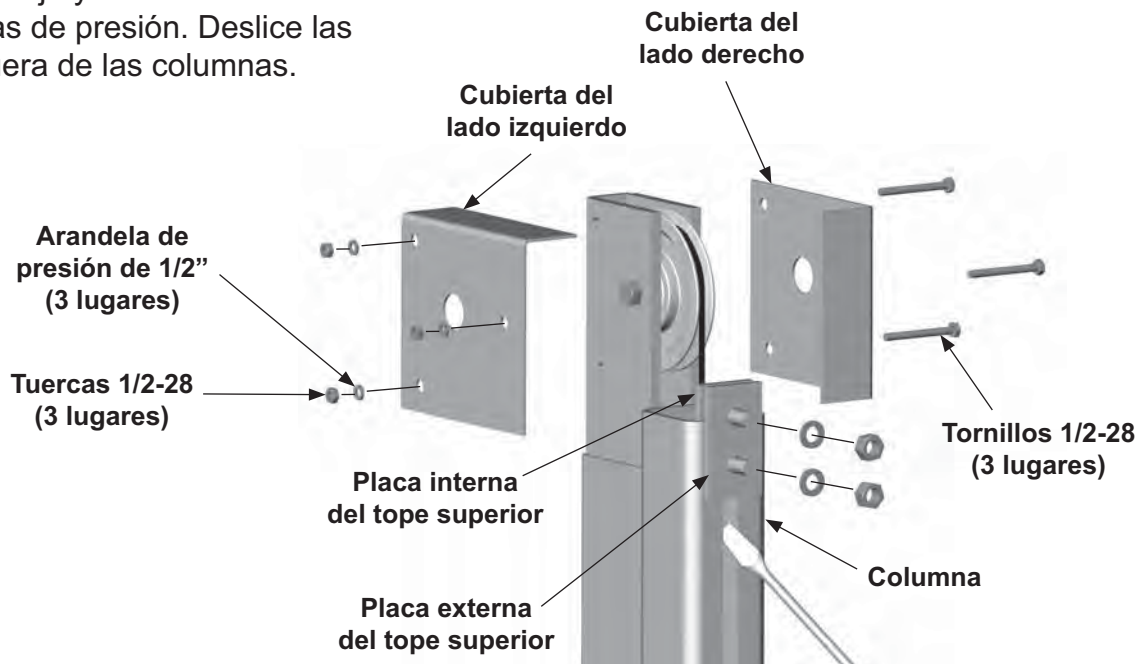


FIG. 18-2

⚠ Advertencia

Todas las poleas en las columnas están atornilladas con un tornillo especial. No los sustituya. Si necesita reemplazos, ordene solamente los números de parte que se muestran en estas instrucciones.

3. Retire las poleas de la parte superior de los ensambles de las columnas. Inspeccione los tornillos en busca de desgaste en el área donde rota la polea. Si los tornillos muestran desgaste, debe reemplazarlos. **Para RC-2, utilice N/P 202438. Para RC-3, RC-4, RC-5, y RC-6, utilice N/P 202465.**
4. Ubique el cable. Inspeccione las poleas en busca de melladuras o virutas. Si requieren reemplazo, consulte la sección **Desglose de partes** para conocer el número de parte correcto.

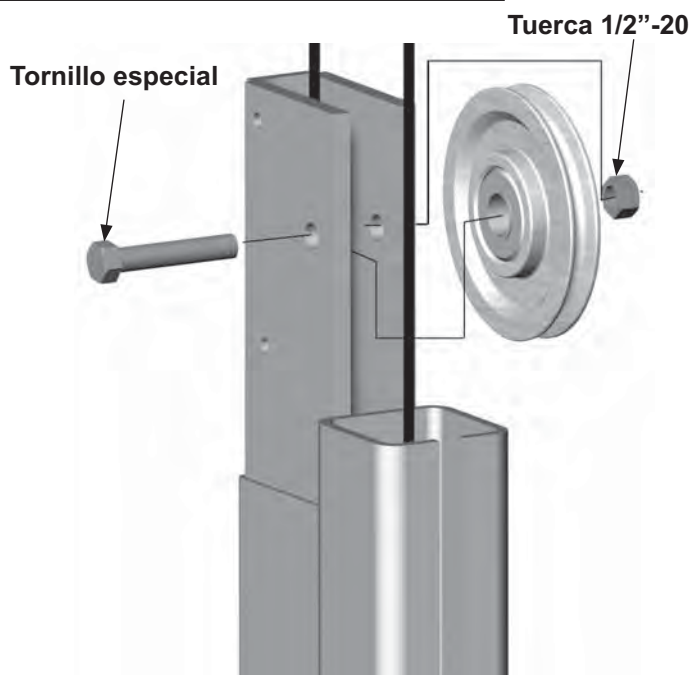


FIG. 19-1

NOTA: No es necesario retirar el tornillo inferior del ensamble de frenado, a menos que vaya a reemplazar este ensamble.

5. Habiendo retirado los topes, podrá sacar el ensamble de frenado de la columna. Desconecte el conector del cable de acero de la parte superior del ensamble de frenado. Deje el cable de acero colgando desde la parte superior del ensamble de columna.

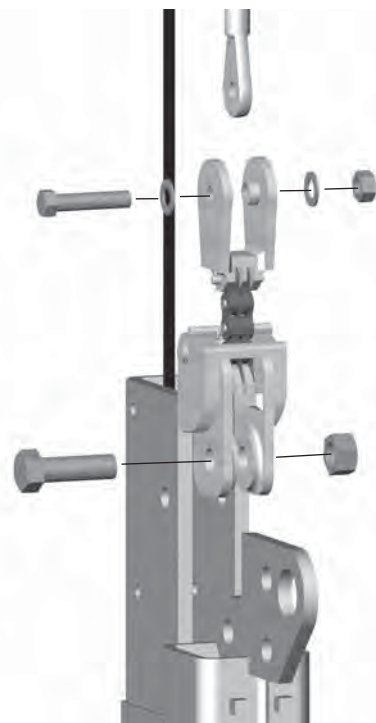


FIG. 19-2

Reemplazar partes

Retirar cable de acero - continuación

6. Retire la cubierta del marco principal. Si necesita cambiar ambos **cables de acero**, necesitará retirar también **las cinco poleas** (poleas de la columna izquierda, dos poleas del cilindro y la polea de la columna derecha) del ensamble del marco principal. Inspeccione las poleas en busca de desgaste y estrías. Reemplace en caso de ser necesario.

NOTA: Para las poleas de la columna del lado izquierdo, mantenga fija la tuerca con una llave inglesa o con los dedos. Retire el tornillo y la arandela.

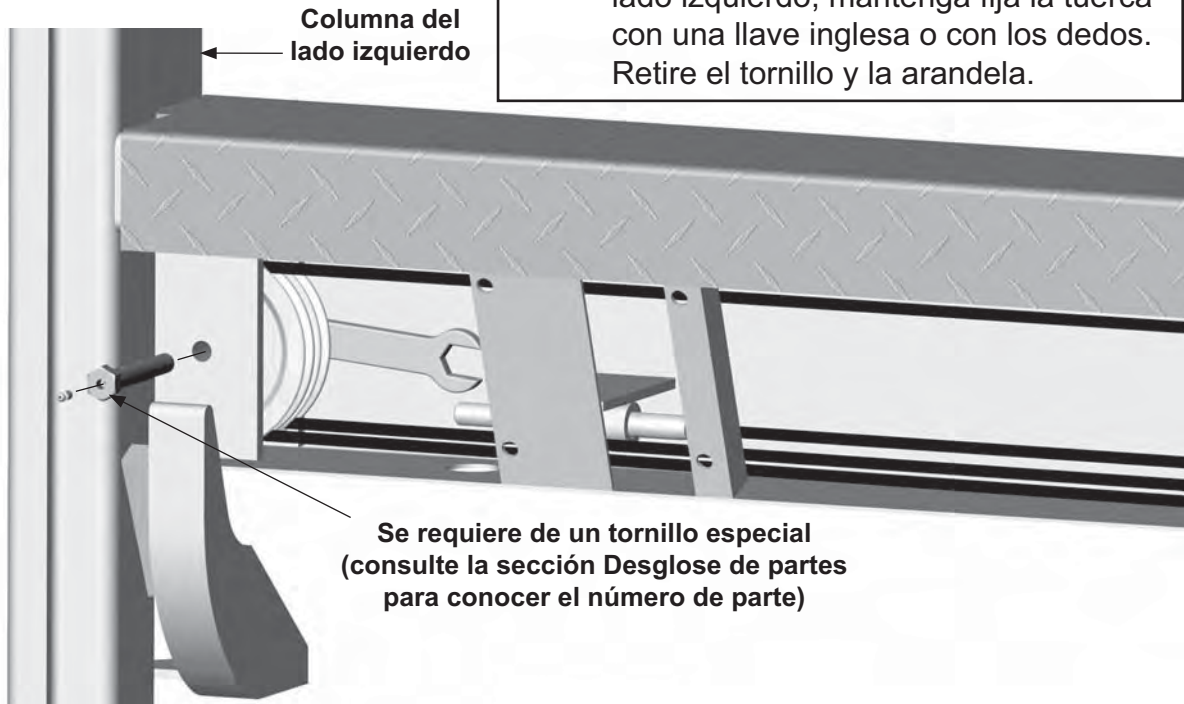


FIG. 20-1

7. Retire ambas poleas y las arandelas espaciadoras (arandelas ubicadas entre las poleas para modelos **RC-2** y **RC-3** solamente) de las placas de anclaje.

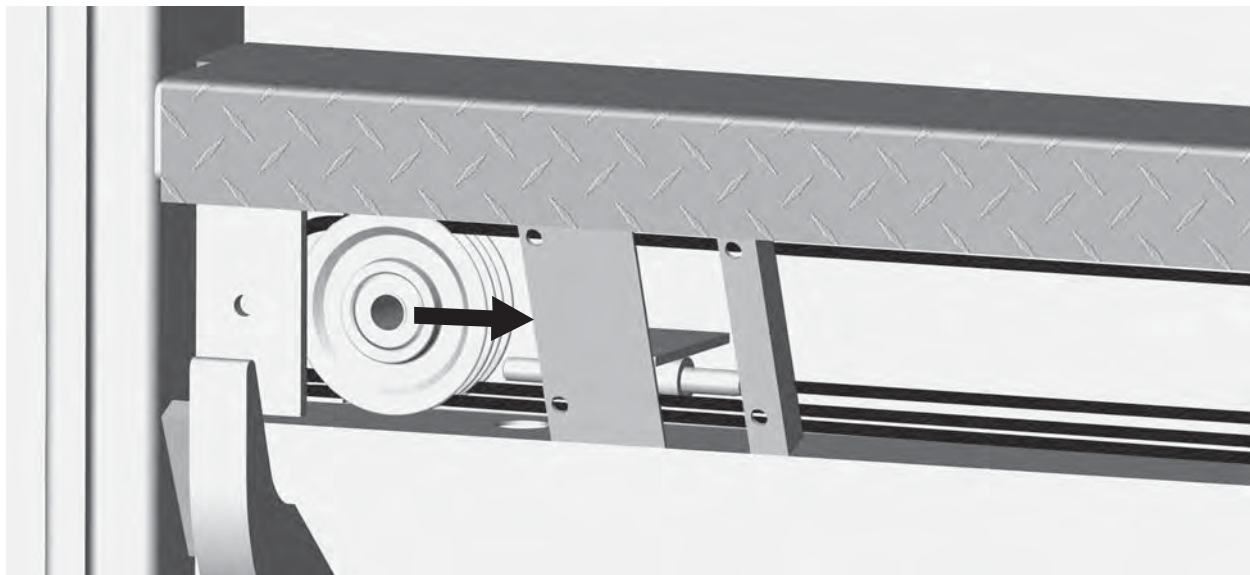


FIG. 20-2

NOTA: Engrase ligeramente el piso de la carcasa del cilindro por donde se desplaza el ensamble de poleas del cilindro.

8. Retire el tornillo y la arandela de presión que sostienen a las poleas de las placas de anclaje. (Las poleas utilizan un tornillo especial. Consulte la sección **Desglose de partes** para conocer el número de parte.) Jale las poleas afuera de las placas de anclaje. Al mismo tiempo, deslice el conector del extremo del cable de acero hacia la izquierda. Ahora podrá retirar las poleas.

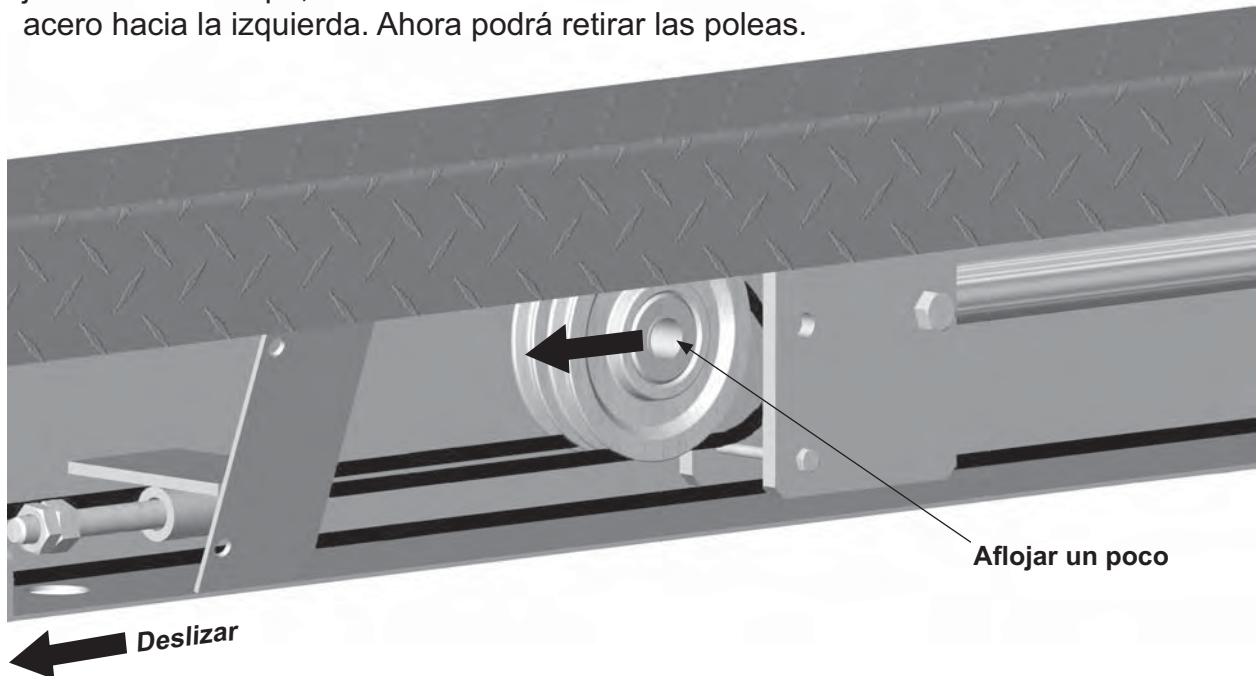


FIG. 21-1

9. Para poder acceder a la polea de la columna derecha, retire el tornillo que sostiene la parte trasera del cilindro en las placas de anclaje. Deslice el ensamble del cilindro hacia la izquierda.

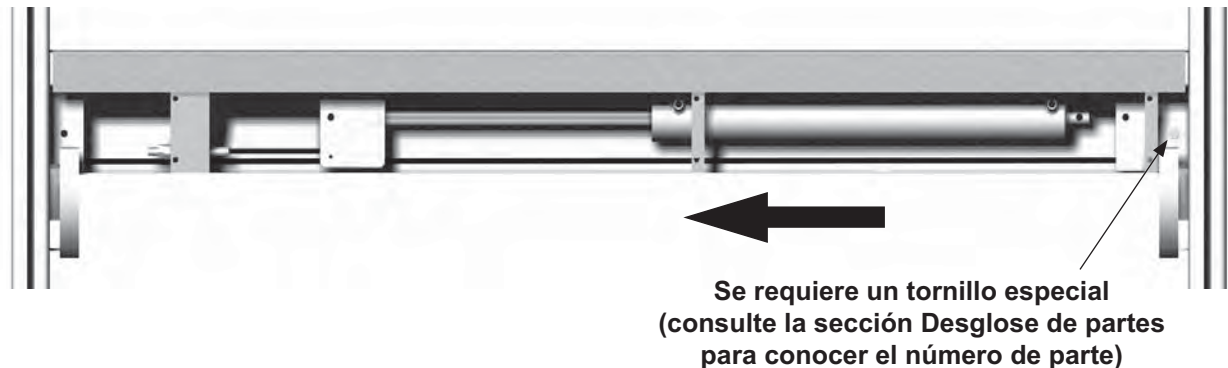


FIG. 21-2

Reemplazar partes

Retirar cable de acero - continuación

10. La forma de retirar el tornillo de la polea es similar a la forma en que se retiran los tornillos de las otras poleas. Deslice la polea afuera de las placas de anclaje.



FIG. 22-1

11. Deslice el ensamble del cilindro hacia la derecha.



FIG. 22-2

12. Retire las tuercas de los conectores en los extremos de los cables de acero. Jale los conectores de los cables afuera de los tubos. Jale los cables de acero desde la parte superior de cada ensamble de columna, jale hacia arriba y luego hacia afuera de la unidad.

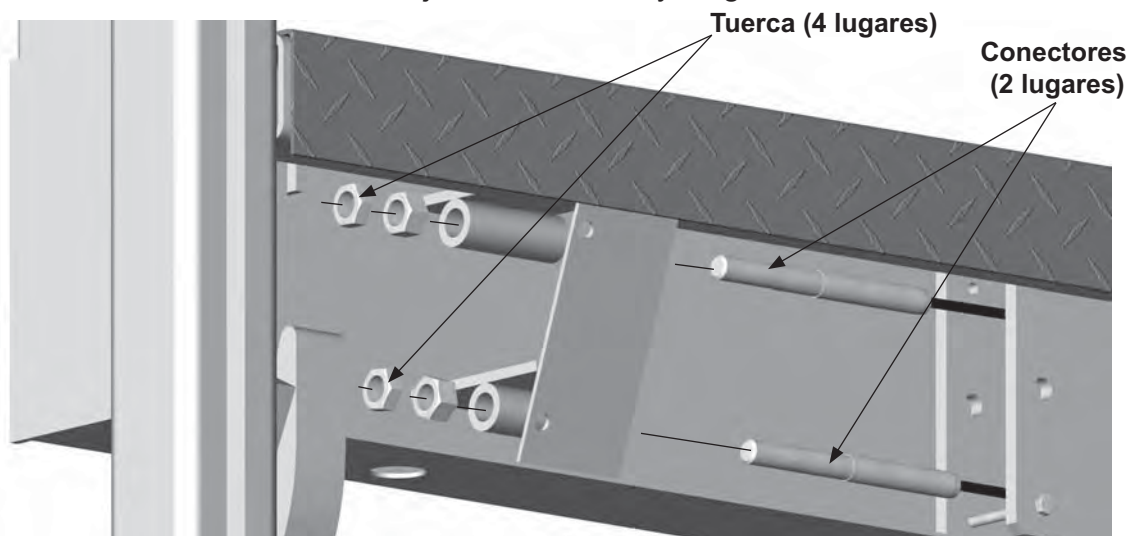


FIG. 22-3

Reemplazar cable de acero

1. Primero coloque el cable de acero de la izquierda. Este cable es el más corto de ambos. Inserte el extremo del cable que tiene el conector (con rosca) por dentro y hacia abajo del cerco de cable.

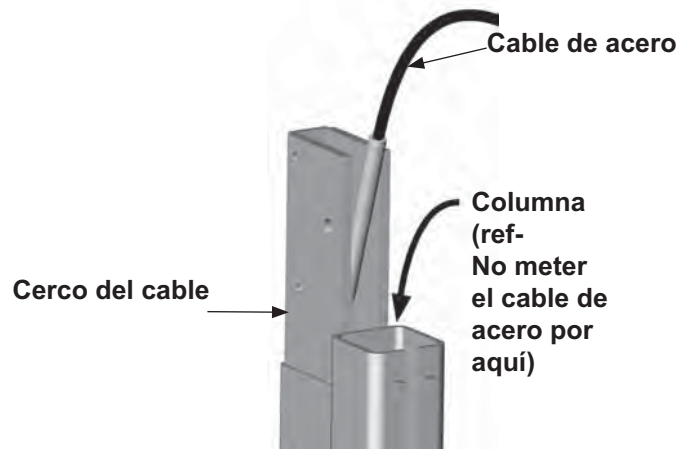


FIG. 23-1

2. Cuando el cable haya alcanzado la parte inferior de la columna, utilícelo gancho (alambre doblado) para pescar el cable de acero y jalarlo hacia dentro del ensamble del marco principal.

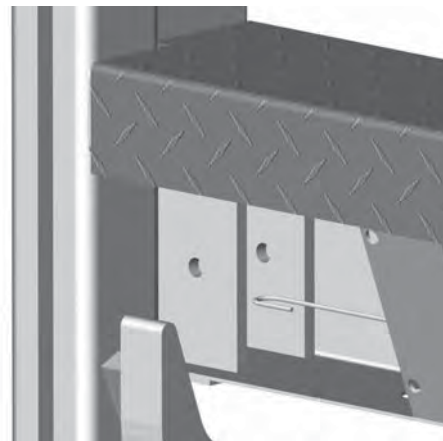


FIG. 23-2

3. Jale aproximadamente 3 pies [1 m] de cable adentro del ensamble del marco principal. Inserte el extremo con el conector roscado en el tubo superior del ensamble de amarre de cables. Instale una tuerca al conector del cable de acero.

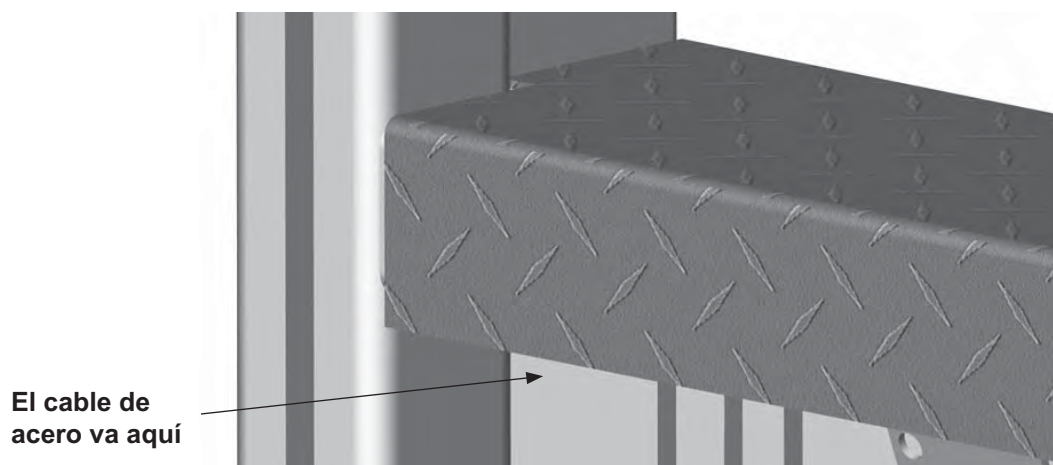


FIG. 23-3

Reemplazar partes

Reemplazar cable de acero - continuación

4. Instale la polea en la parte superior del ensamblaje de la columna del lado izquierdo. Instale el conector del cable a los eslabones de la corredera.

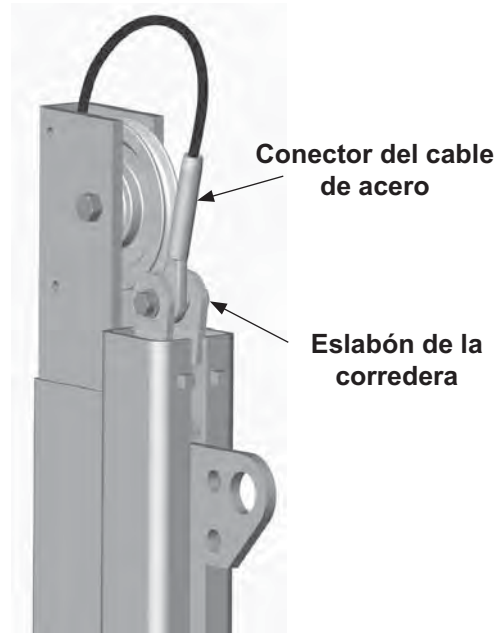


FIG. 24-1

5. Para la instalación del cable más largo en la columna del lado derecho, utilice el mismo procedimiento que se utilizó en la columna del lado izquierdo. Jale aproximadamente 11 a 12 pies [3.5 m] de cable hacia dentro del marco principal. Consulte la FIG. 24-2.

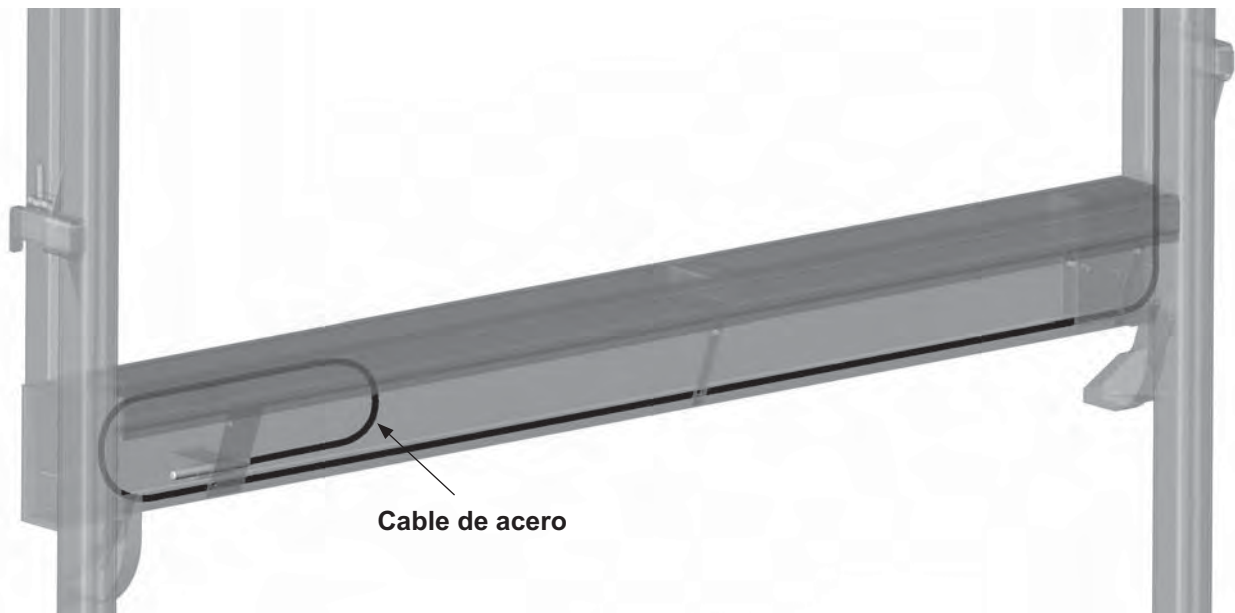


FIG. 24-2

MAXON[®]

11921 Slauson Ave. Santa Fe Springs, CA. 90670 (800) 227-4116 FAX (888) 771-7713

6. Inserte el conector roscado del extremo del cable al tubo inferior del ensamble para retener el extremo del cable. Coloque una tuerca al extremo del cable.

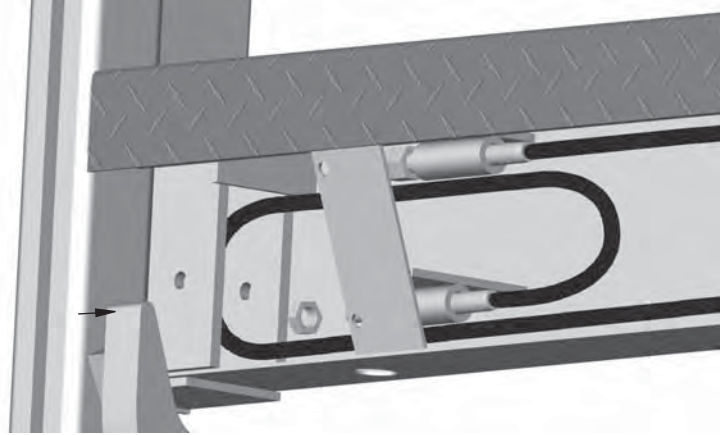


FIG. 25-1

7. Utilice el mismo procedimiento que se utilizó en la polea del lado izquierdo para colocar la polea del lado derecho.

NOTA: Las poleas en los modelos **RC-2** y **RC-3** se atornillan y desatornillan como se ilustra en la página siguiente.

NOTA: La arandela de presión se coloca bajo la cabeza del tornillo.

8. Coloque las 2 poleas de la columna del lado izquierdo dentro del marco principal. Asegúrese que los cables asienten en los surcos de las poleas. Para comenzar a enroscar la tuerca en el tornillo, sosténgala entre los dedos y colóquela atrás de la placa de anclaje de las poleas. Termine de apretar la tuerca con una llave inglesa.

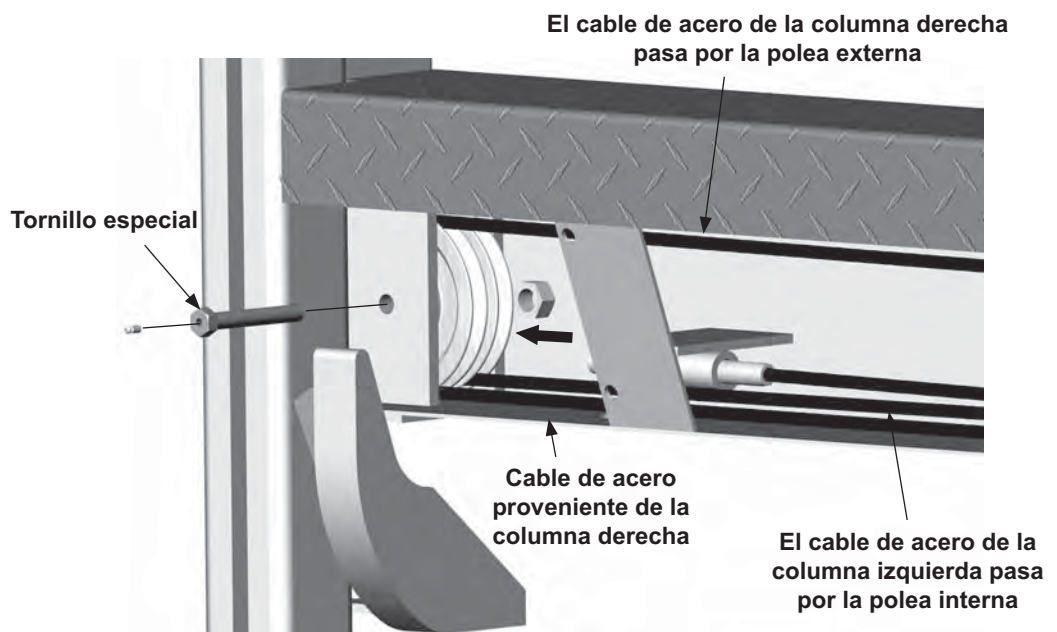
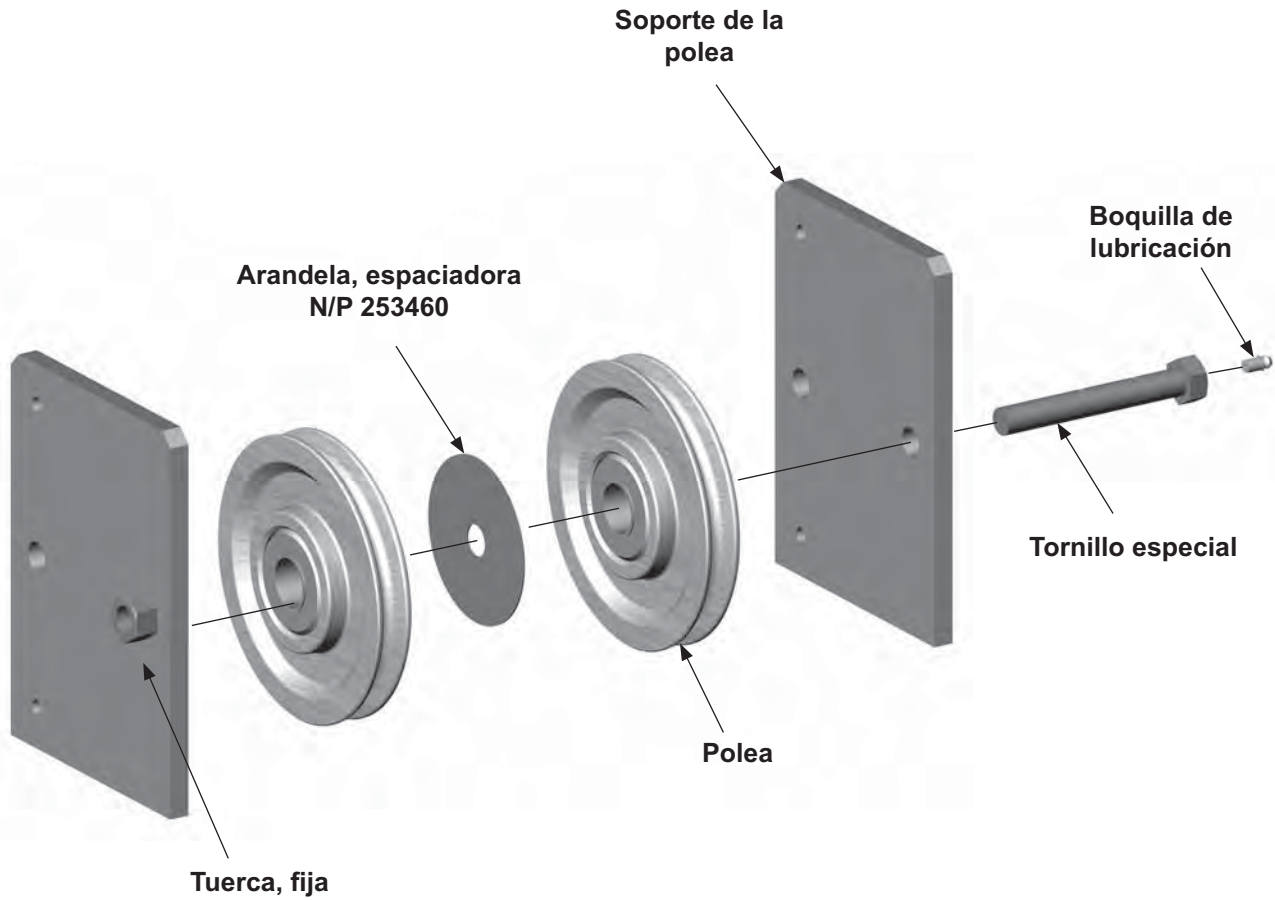


FIG. 25-2

Reemplazar partes

Reemplazar cable de acero - continuación



Se muestran las poleas del soporte del vástago del cilindro de modelos RC-2 y RC-3 y polea inferior del lado izquierdo
FIG. 26-1

MAXON[®]

11921 Slauson Ave. Santa Fe Springs, CA. 90670 (800) 227-4116 FAX (888) 771-7713

9. Mueva hacia la izquierda el ensamble del cilindro. Instale la polea de la columna derecha. Asegúrese que el cable asiente en el surco de la polea. La polea de la columna derecha se instala de manera similar a la de la columna del lado izquierdo.

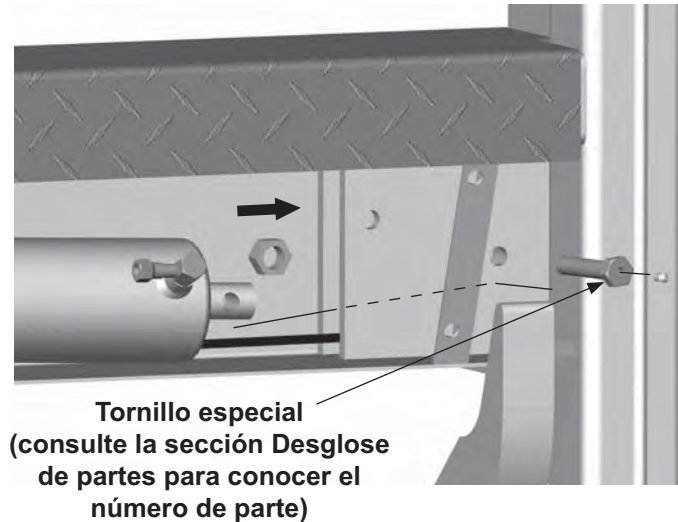


FIG. 27-1

10. Coloque la parte trasera del cilindro en la placa de anclaje del lado derecho. Este tornillo es idéntico al de la polea del lado derecho. El tornillo de la polea **es un tornillo especial. No lo sustituya.**
11. Coloque la placa de anclaje de las dos poleas del cilindro. Asegúrese que ambos cables asienten correctamente sobre los surcos de las poleas. **Éste es un tornillo especial. No lo sustituya.**
12. Ahora se pueden desbloquear ambas correderas (derecha e izquierda), decíéndalas hasta la parte inferior de las columnas, esto eliminará en gran parte lo flojo de los cables.

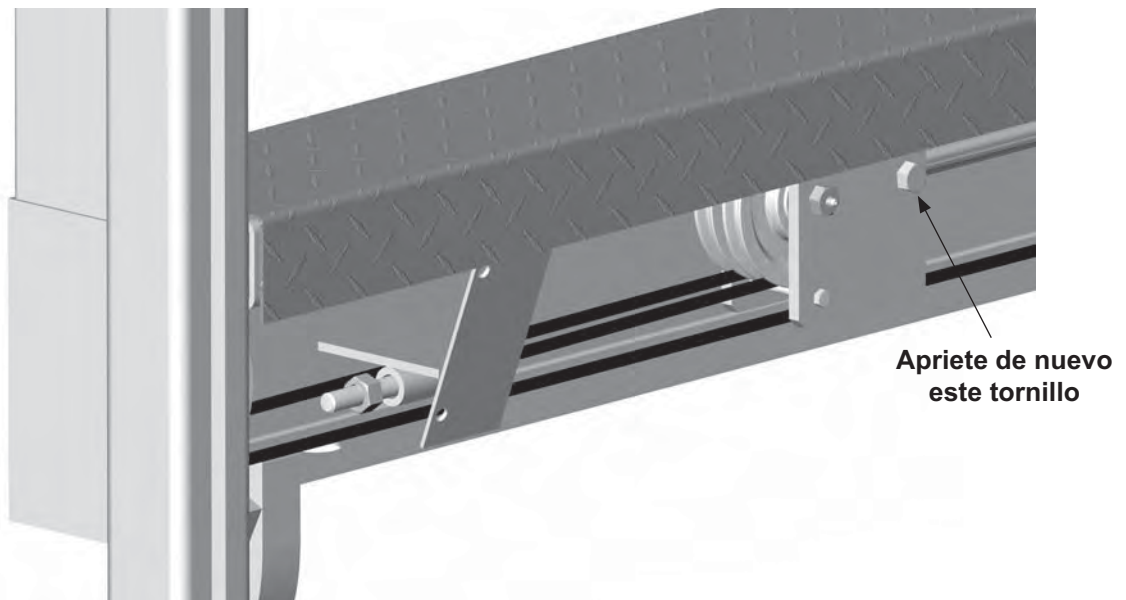
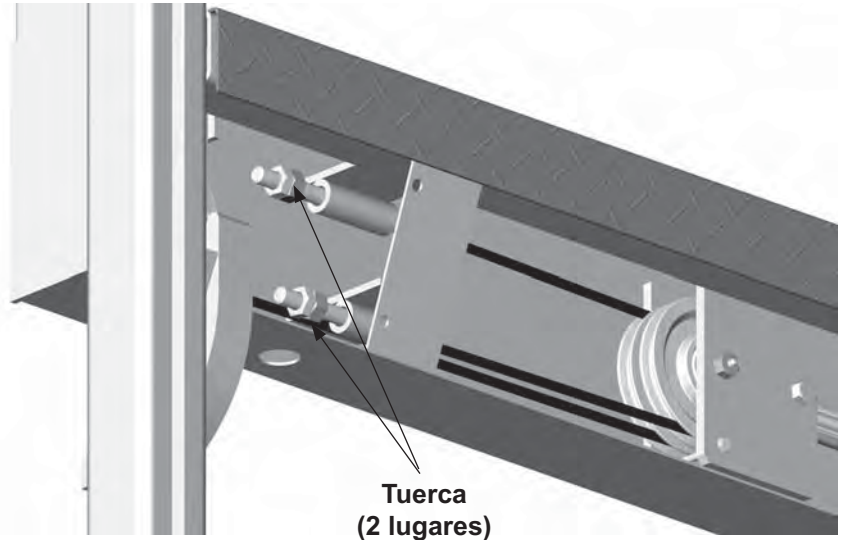


FIG. 27-2

Reemplazar partes

Reemplazar cable de acero - continuación

13. Coloque las dos tuercas restantes a los conectores de los extremos de los cables. Recorra las tuercas hasta eliminar todo lo flojo en los cables de acero.



Tuerca
(2 lugares)

FIG. 28-1

⚠ Advertencia

Verifique que todos los tornillos estén apretados. Antes de operar el elevador hidr.

NOTA: Utilice un desarmador para sostener las placas de los topes en las columnas. Coloque las tuercas y arandelas de presión.

NOTA: Las placas exteriores de los topes de las columnas son iguales en todos los modelos de la serie Raillift **MAXON**.

14. Coloque las placas de los topes de las columnas. La placa debe estar debajo y al ras de los bloques soldados en las columnas.

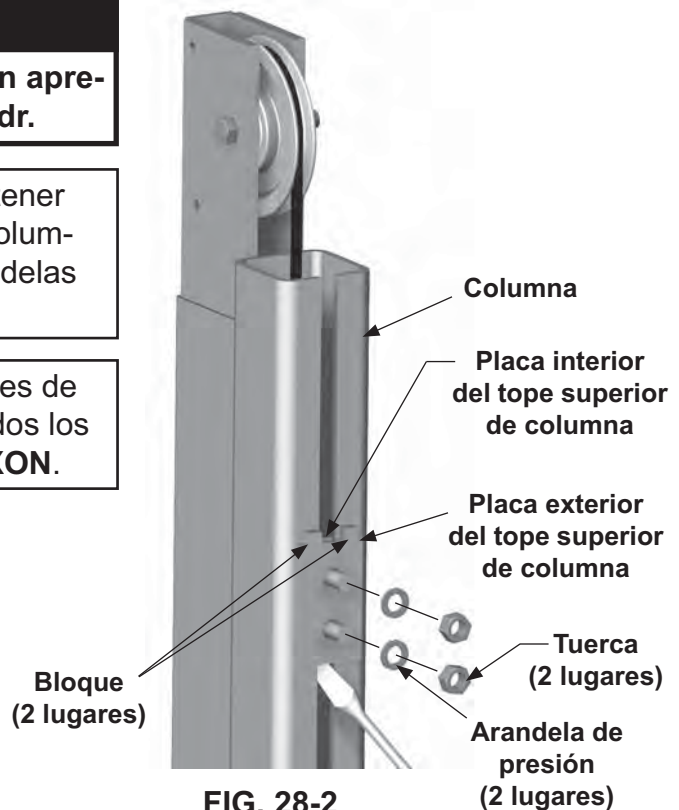
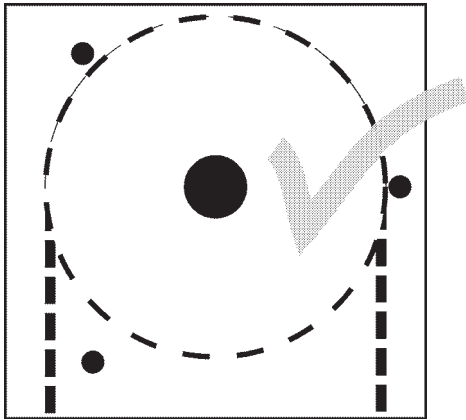


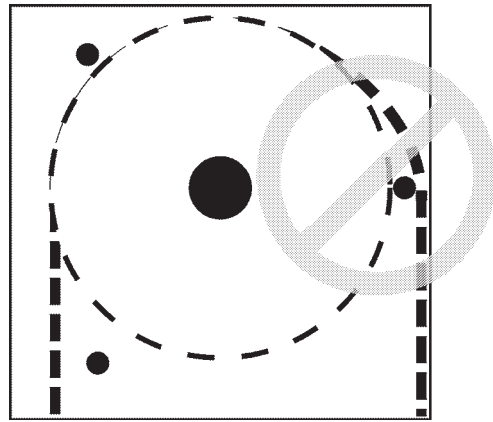
FIG. 28-2

Precaución

Para evitar daños a causa del tornillo de las cubiertas de la polea, asegúrese que el cable esté asentado correctamente en el surco en "V" de la polea. No permita que el cable se coloque entre el tornillo trasero y la placa del lado derecho.



Recorrido correcto
del cable de acero
FIG. 29-1



Recorrido incorrecto
del cable de acero
FIG. 29-2

- Atornille las cubiertas a la columna tal como se muestra en la ilustración. Atienda a lo expresado en la nota de **Precaución** para asegurar que la colocación del cable de acero es correcta durante la acción de colocar las placas de la cubierta de la polea.

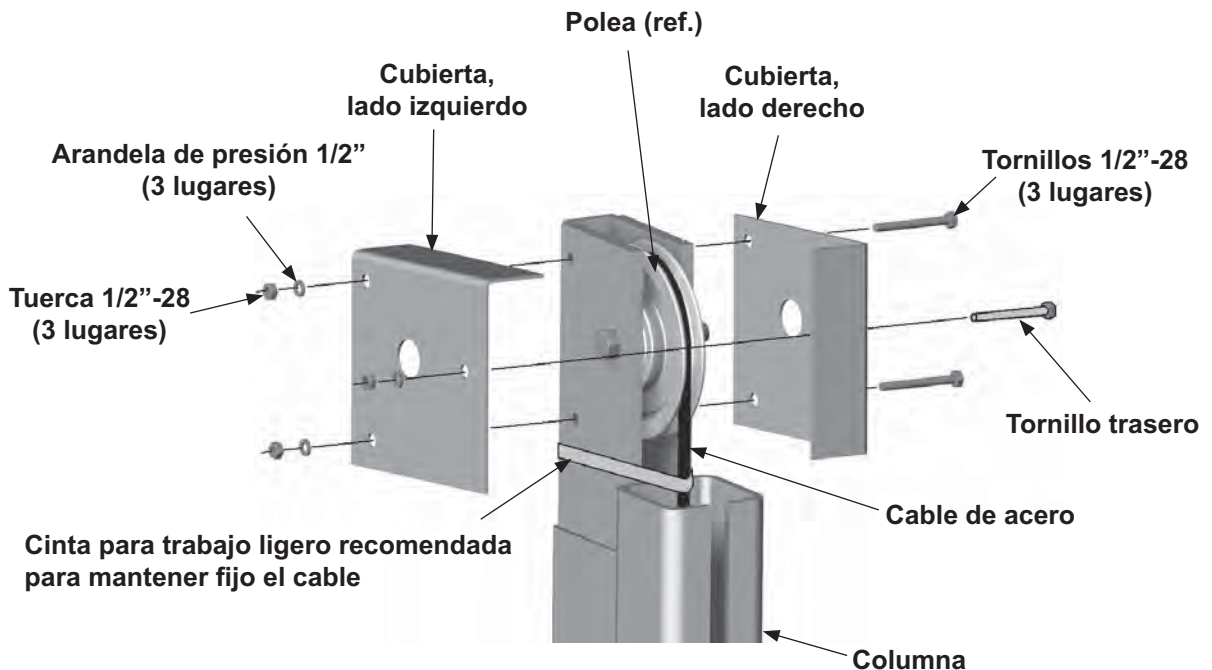


FIG. 29-3

Reemplazar partes

Reemplazar cilindro

NOTA: Si necesita reemplazar los tornillos que sostienen al cilindro, consulte la sección **Desglose de partes** para conocer el número de parte. **No se permite sustituirlos por ningún otro número de parte distinto.**

1. Descienda la plataforma hasta el suelo. Retire la cubierta del ensamblaje del marco principal. Retire los tornillos del cilindro de las placas de anclaje de las poleas. Apoye el cilindro sobre marco principal.

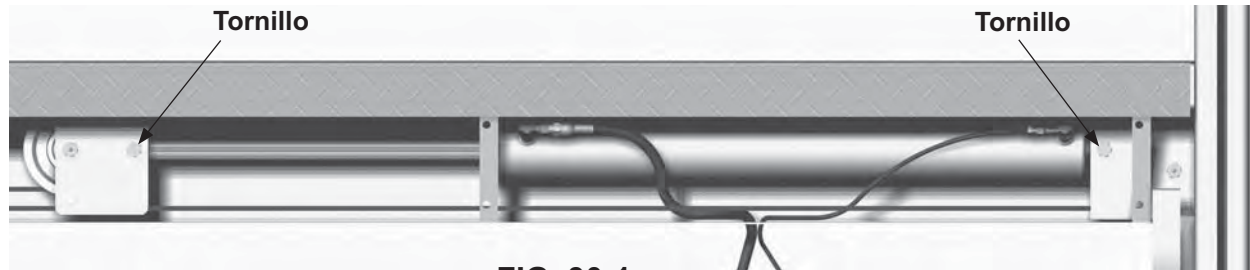


FIG. 30-1

2. Utilice el selector de control manual del lado de la acera, colóquelo en la posición "Subir" para retraer el vástago del cilindro. Libere el selector de control cuando el vástago se haya retraído más o menos la mitad de su longitud.

3. Desconecte la manguera del cilindro.

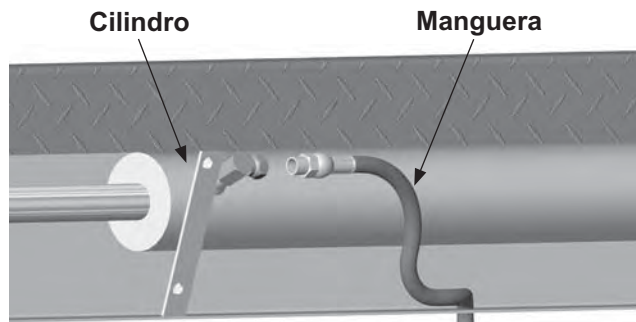


FIG. 30-2

4. Ahora puede retirar el cilindro del ensamblaje del marco principal.

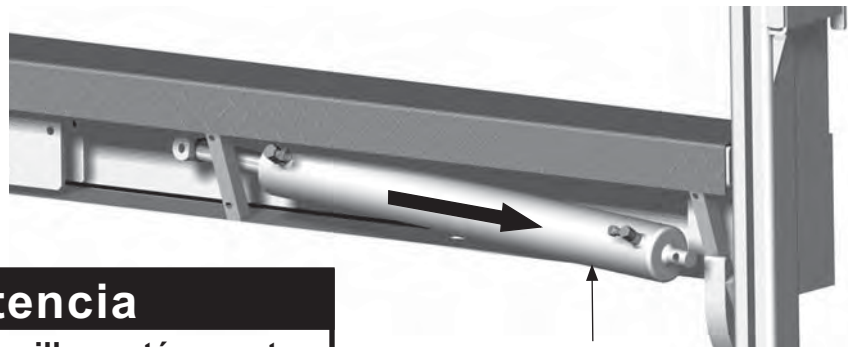


FIG. 30-3

⚠ Advertencia

Verifique que todos los tornillos estén apretados antes de operar el elevador hidráulico.

5. Para instalar el cilindro de reemplazo realice estos mismos pasos en el orden inverso.

MAXON

11921 Slauson Ave. Santa Fe Springs, CA. 90670 (800) 227-4116 FAX (888) 771-7713

Liberar freno de emergencia

NOTA: Si la plataforma no desciende en uno o ambos lados, podría ser necesario liberar el(los) freno(s) de emergencia en el (los) lado(s) afectado(s). Realice el siguiente procedimiento para liberar uno o los dos frenos de emergencia.

1. Desatornille las cubiertas de la polea superior del lado de la plataforma por donde no desciende. De ser necesario, desatornille las placas de ambos lados de la plataforma.
2. Desatornille el tope en la parte superior de la columna.
3. Tenga cuidado de no elevar la plataforma más de 1-1/2" [3.8 cm], coloque el selector de control en la posición "Subir". Esto hará que se retraiga la leva del freno de emergencia y permita descender la plataforma. Desciéndala aproximadamente 12" [30 cm].
4. Atornille el tope de la columna en su posición original.
5. Eleve y descienda la plataforma varias veces para verificar su correcto funcionamiento. Atornille las cubiertas de la polea.

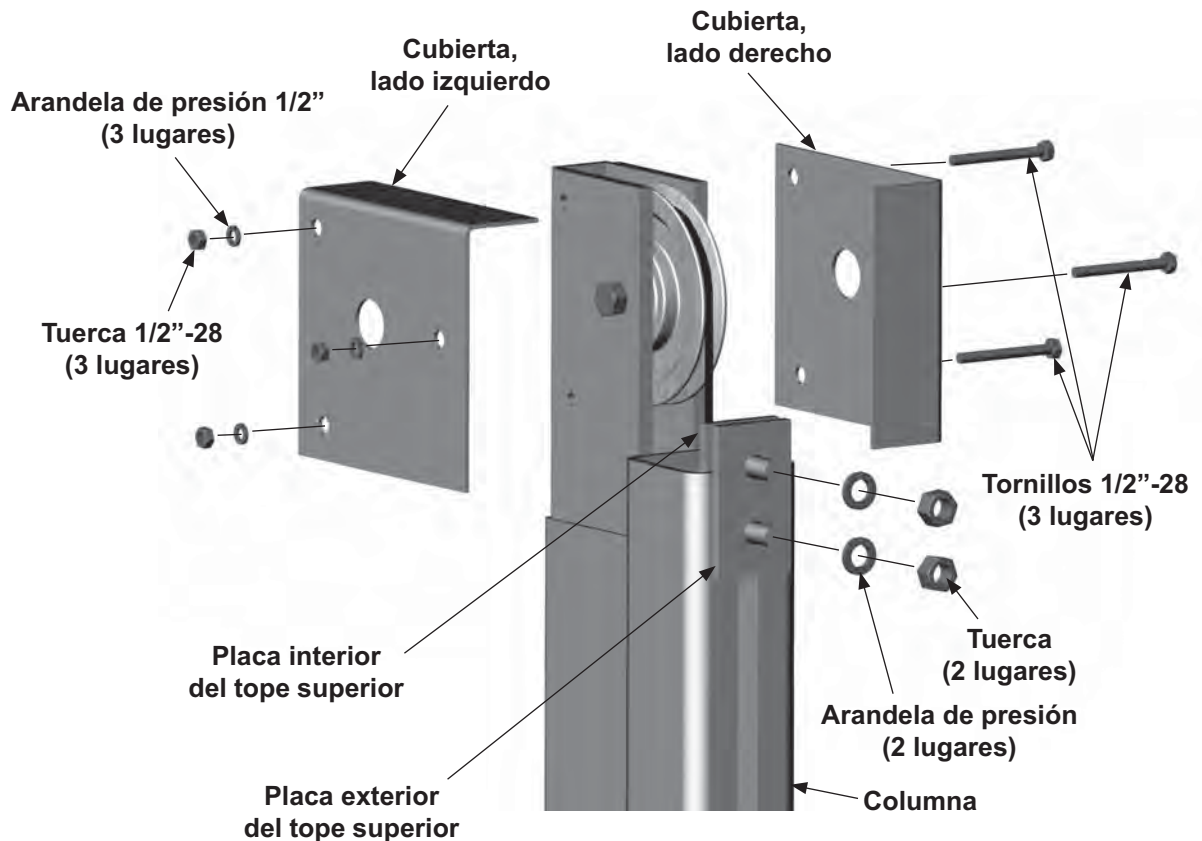


FIG.31-1

Reemplazar partes Eje de la bomba, cople y filtro

1. Drene y retire el depósito de la bomba. Inspeccione el filtro. Si el filtro está limpio, significa que la bomba se ha desgastado. Reemplace el ensamble de la bomba. Para conocer las partes de reemplazo, consulte la sección **Ensamble de la bomba (descenso asistido para modelos con cerrado hidráulico)**.

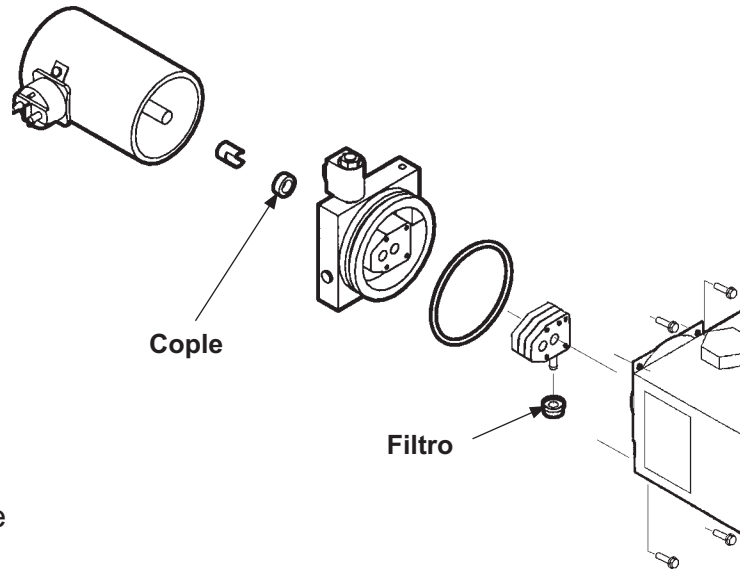


FIG. 32-1

2. Inspeccione el cople en busca de desgaste. Al instalar el ensamble de la bomba, asegúrese que el cople esté conectado al eje del motor y el eje de la bomba esté conectado al cople.

Inspeccionar interruptor del solenoide (de arranque)

1. Verifique que la terminal "A" del solenoide reciba alimentación eléctrica. Recargue la batería si el voltaje es menor a 12 voltios.
2. Utilice un trozo de cable para puentear las terminales "A" y "C". Si el motor arranca, inspeccione interruptor, conexiones del interruptor, y el cable blanco. Corrija las conexiones o reemplace el interruptor.
3. Puentee las terminales "A" y "B" con un cable. Si el motor arranca, reemplace el solenoide de arranque. Si el motor **no arranca**, repare o reemplace el motor.

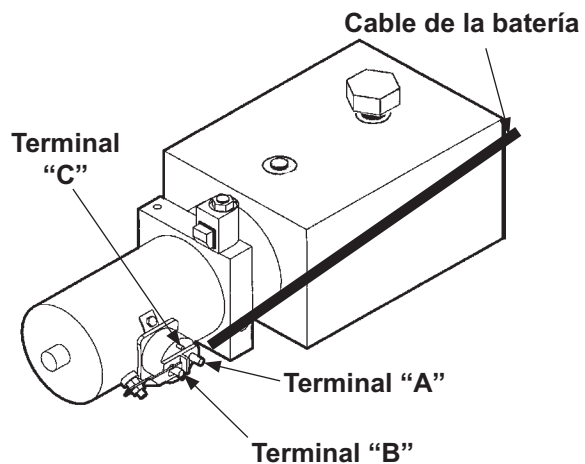


FIG. 32-2

Cable de alimentación eléctrica con fusible

⚠ Advertencia

No conecte el cable a la batería hasta que el elevador hidráulico se haya instalado completamente.

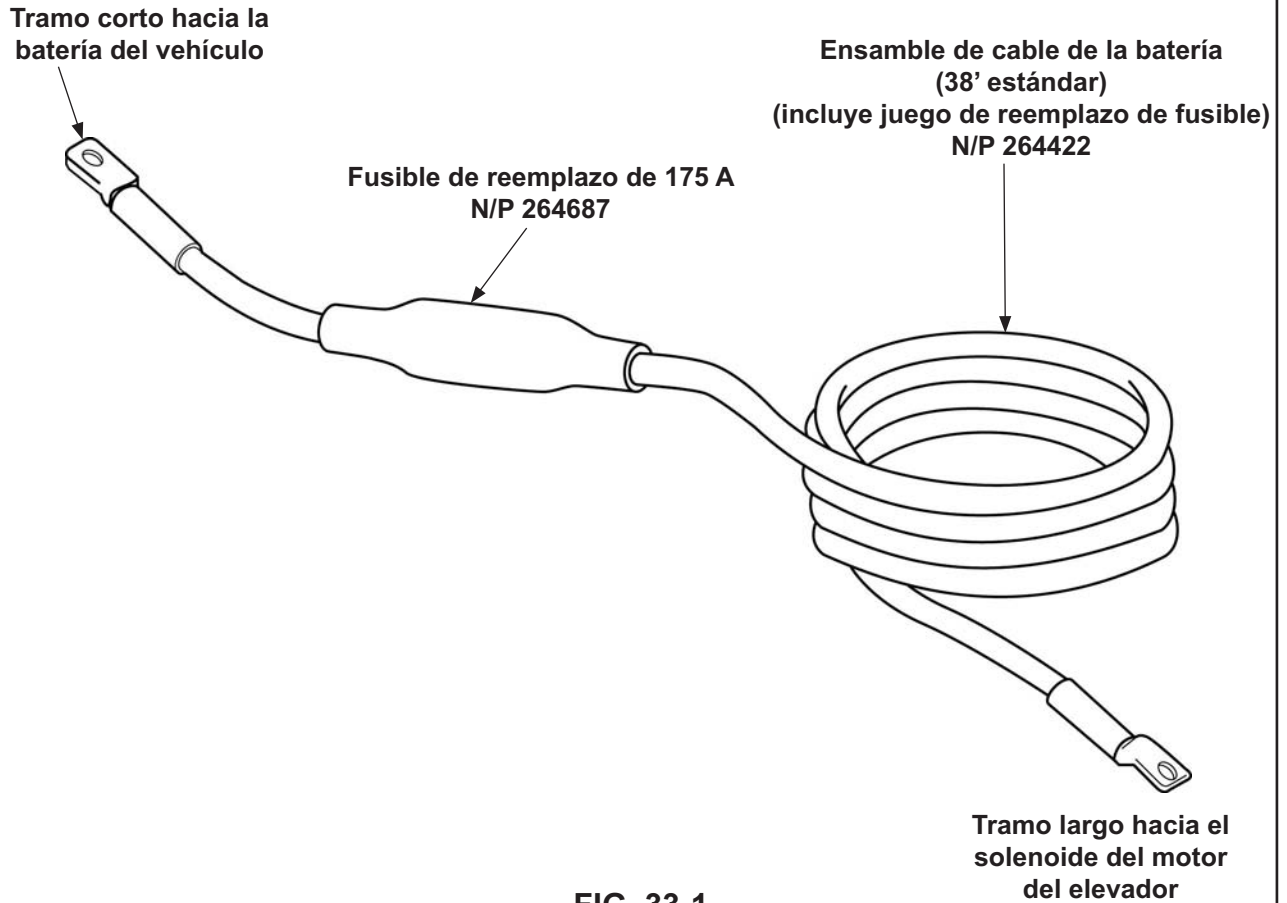




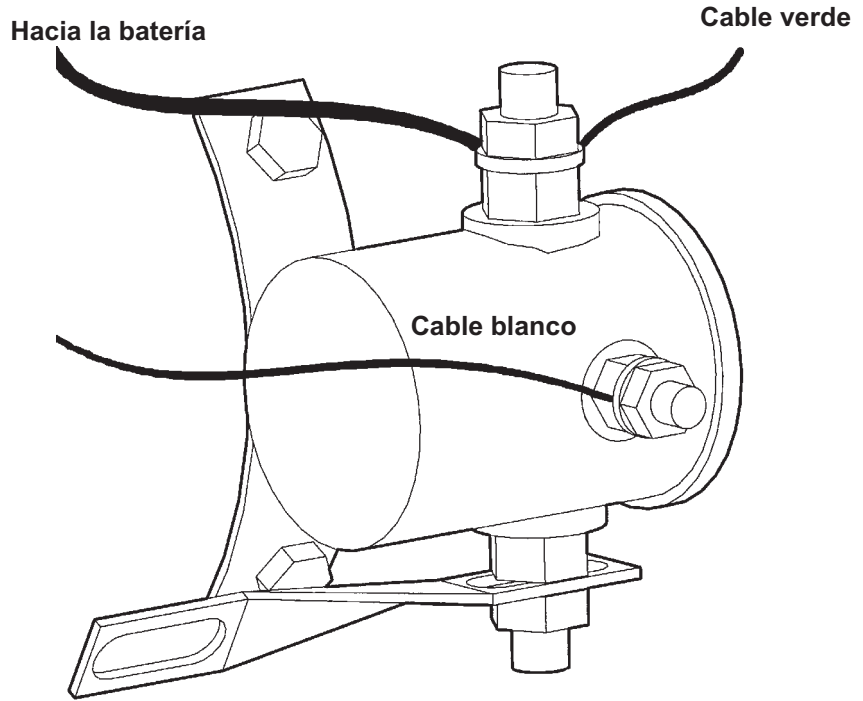
FIG. 33-1

Juegos de cable de alimentación eléctrica opcionales		
Descripción	Número de parte	Figura
Ensamble de cableado de 40' (con fusible de 200 A)	264848	(Ensamble de cableado) 
Ensamble de extensión de cableado de 10'	264849	(Ensamble de extensión de cableado) 

Cableado del motor de la bomba

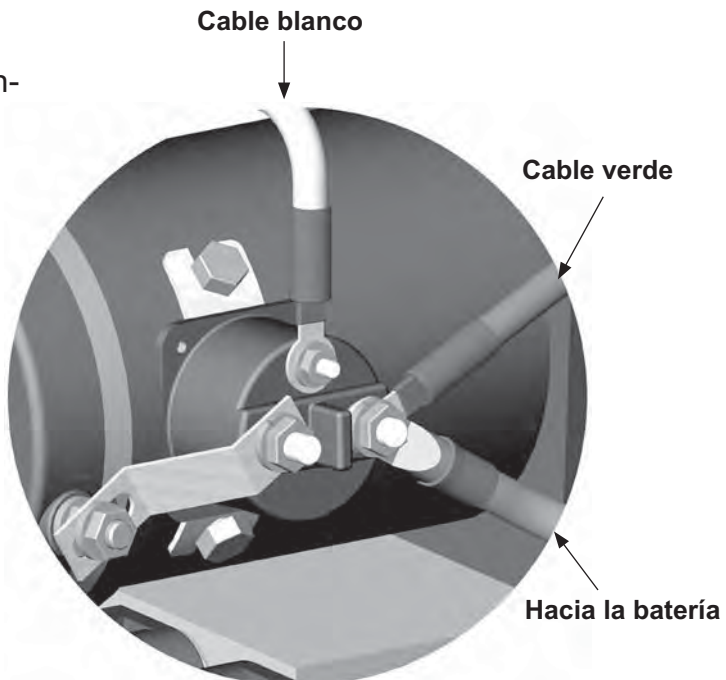
NOTA: MAXON recomienda utilizar grasa dieléctrica en todas las conexiones.

1. Inspeccione mensualmente el cableado proveniente del solenoide del motor en la bomba hacia el elevador/ batería del vehículo.



Modelo antiguo de solenoide del motor
FIG. 34-1

2. Verifique que las conexiones del cableado estén limpias y apretadas para evitar mal funcionamiento del elevador hidráulico.



Modelo actual de solenoide del motor
FIG. 34-2

Cableado de la bomba con cerrado de leva

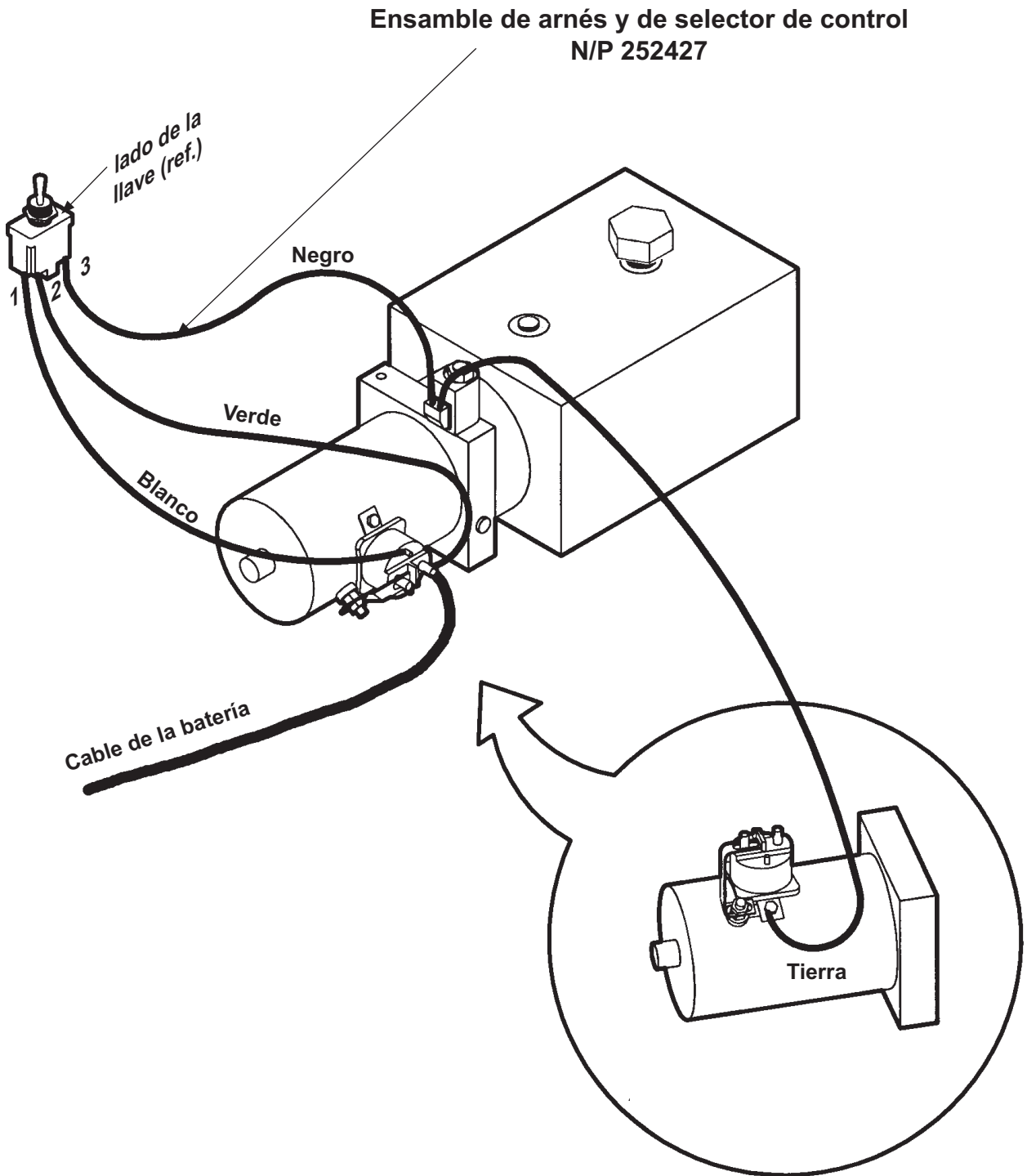


FIG. 35-1

Cableado de la bomba con cerrado hidráulico

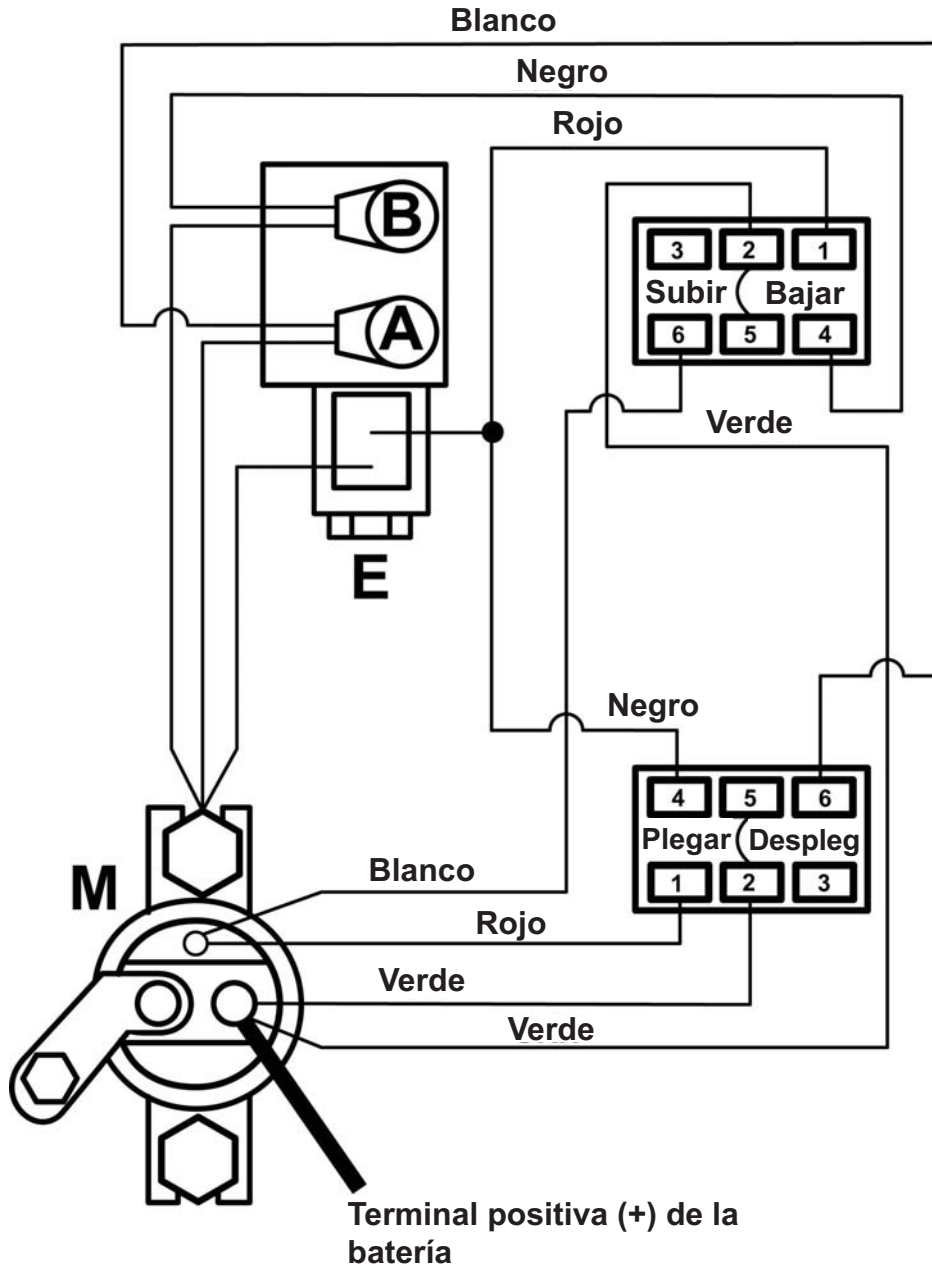


FIG. 36-1

MAXON

11921 Slauson Ave. Santa Fe Springs, CA. 90670 (800) 227-4116 FAX (888) 771-7713

Diagrama de los cables de acero

NOTA: Conforme se retrae el vástago del cilindro (dirección señalada con la flecha grande), los cables se mueven en las direcciones señaladas con las flechas pequeñas. Las correderas y plataforma se elevan.

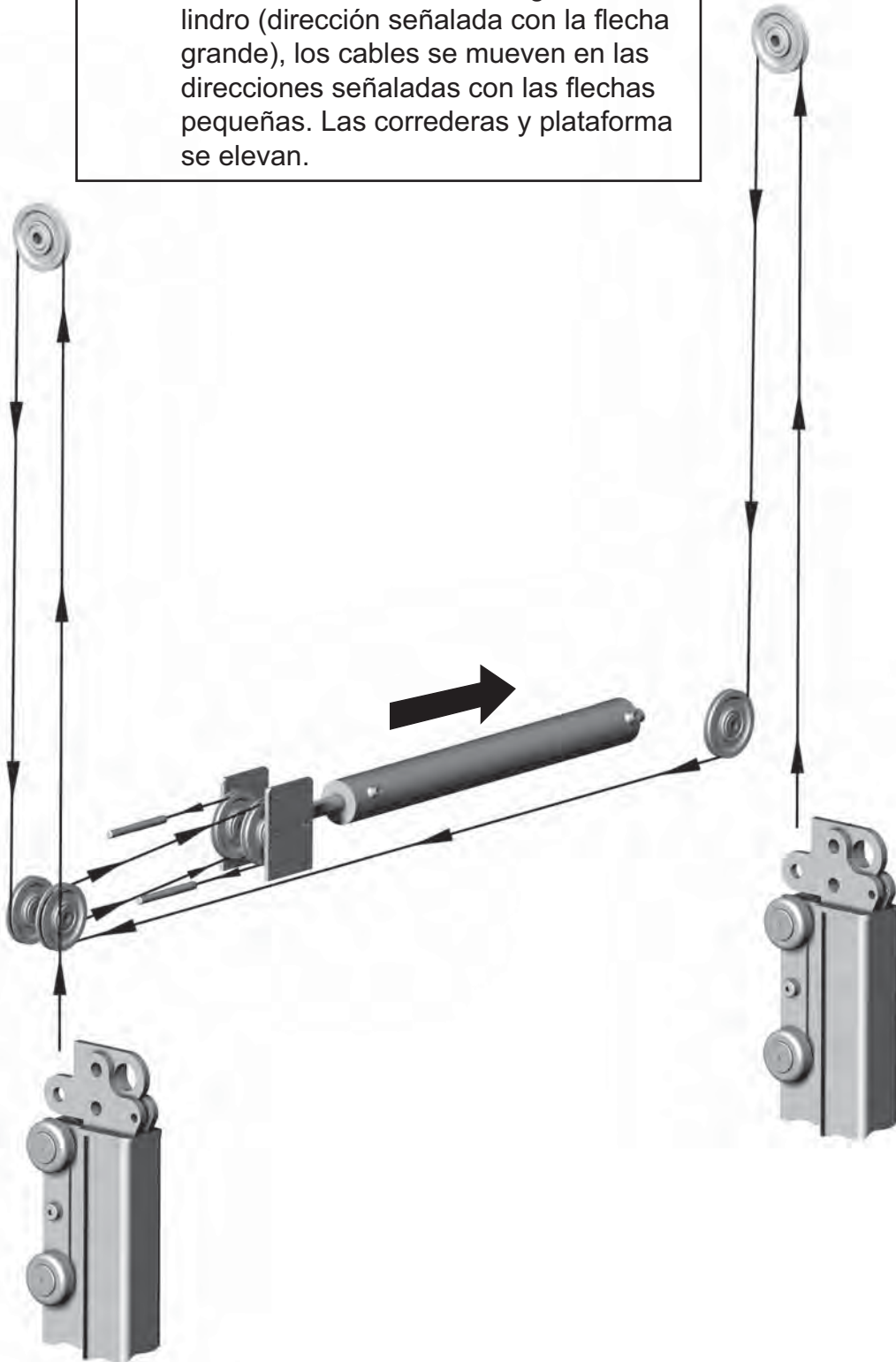


FIG. 37-1

Mantenimiento del cable de acero

NOTA: Los ensambles más importantes de la unidad son los de los cables de acero. Estos **deben** inspeccionarse **cada tres meses** en busca de hilos rotos o falta de lubricación, particularmente en las áreas donde los cables pasan alrededor de las poleas durante las acciones de elevar o descender la plataforma.

1. Retire las cubiertas en la parte superior de los ensambles de las columnas y del marco principal. Primero, limpie el área del cable de acero para poder inspeccionarlo.

⚠ Advertencia

Mantenga las manos alejadas de la unidad. No inspeccione los cables durante la operación de la unidad.

2. Es necesario hacer subir/bajar por varios ciclos de operación la plataforma (y detener la unidad con frecuencia) para poder conocer adecuadamente el tramo de cable de acero a inspeccionar. El cable de acero se compone de ramales, cada uno de ellos de varios hilos de acero (**FIG. 38-1**).
3. Suelen ocurrir rupturas en los hilos por fatiga. Las rupturas por fatiga generan cortes rectos (en las puntas de los hilos) y en la corona del manajo de ramales (**FIG. 38-2**).

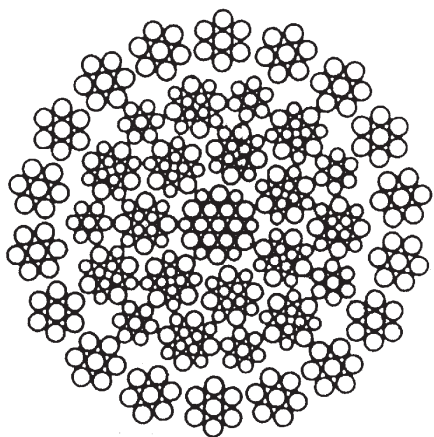


FIG. 38-1



FIG. 38-2

NOTA: La placa de “**Advertencia**” colocada en la parte derecha de la cubierta del marco principal detalla explícitamente la información acerca de hilos de acero rotos.

4. Los cables de acero vienen lubricados de fábrica. Sin embargo, si durante la inspección nota que estos necesitan lubricación, engráselos utilizando grasa de automóvil para prolongar su vida útil.
5. Si hay 6 o más hilos del cable de acero rotos en un tramo de 2-1/2” de longitud, será necesario reemplazar dicho cable de acero. Consulte la sección **Reemplazar cable de acero**.

Ajustes

Ajustar cables de acero (cables nuevos)

1. Utilice el selector de control del lado de la acera para elevar la plataforma hasta que esté casi al mismo nivel de la superficie superior del ensamblaje del marco principal del elevador hidráulico.

⚠ Advertencia

No permita que las correderas alcancen los topes.

2. Libere el selector de control. Inspeccione que la plataforma esté nivelada. Puede descender la plataforma durante la realización de este ajuste. Consulte las ilustraciones.

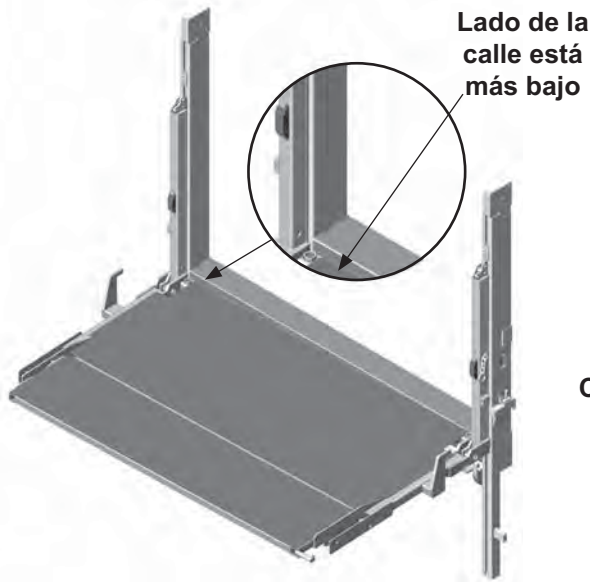


FIG. 39-1

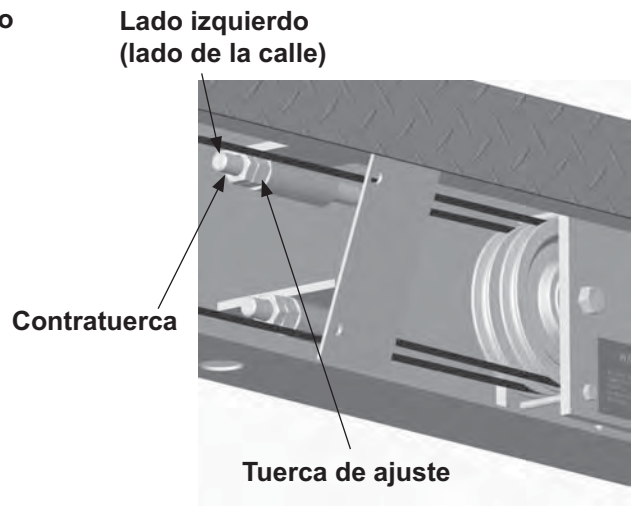


FIG. 39-2

3. Si la plataforma no está nivelada, ajuste el cable de acero. Para ajustar, tanto el cable de acero superior como el inferior, recorra la tuerca de ajuste contra el tubo hasta que logre nivelar la plataforma.

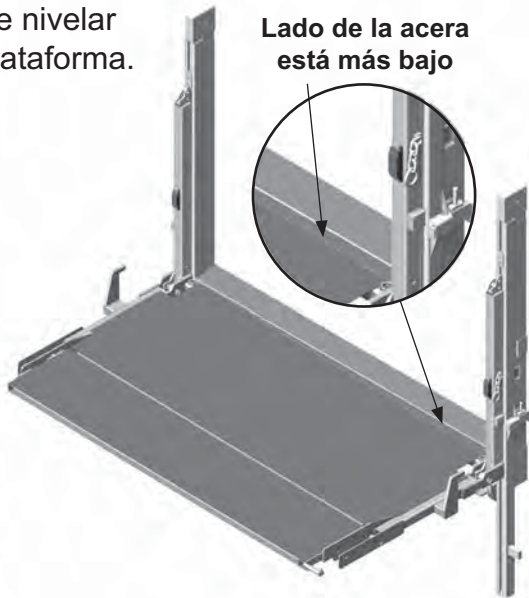


FIG. 39-3

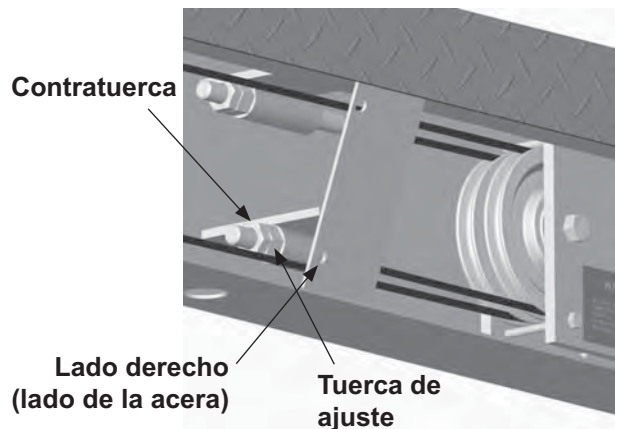


FIG. 39-4

Ajustar cables de acero (cables nuevos) - continuación

4. Utilice el selector de control del lado de la acera, para elevar la plataforma hasta que los extremos superiores de las correderas estén a una distancia de 1/4" [0.5 cm] de los topes de los ensambles de las columnas. Libere el selector de control. **No permita que las correderas alcancen los topes. Debe existir una brecha entre ellos.**
5. Inspeccione la cantidad del vástago que sale del cilindro. Debe haber como mínimo un tramo de 1-1/8" [2.9 cm]. Ambos cables de acero requieren un ajuste igual para este propósito.
6. Eleve la plataforma al nivel del ensamble del marco principal e inspeccione si la plataforma se mantiene nivelada. Ajuste de ser necesario.

NOTA: El siguiente ajuste permite a la corredera del lado de la acera alcanzar el tope 1/2" [1.3 cm] antes de lo que lo haría la columna del lado de la calle. Este ajuste se realiza sobre el cable que está conectado al tubo "inferior" dentro del marco principal (lado derecho, cable de acero del lado de la calle).

7. Apriete la tuerca de ajuste en dirección hacia el tubo aproximadamente 6 a 8 vueltas. Eleve la plataforma. En cuanto la corredera del lado de la calle haga contacto con el tope, libere el selector de control. Inspeccione la distancia entre el tope y la parte superior de la corredera del lado de la calle. Si la distancia es 1/2", el ajuste se realizó correctamente. Si no, descienda la plataforma ajuste de nuevo el cable que está conectado al tubo "inferior". Eleve la plataforma y libere el selector de control cuando la corredera del lado de la acera haga contacto con el tope. Inspeccione la distancia entre el tope y la parte superior de la corredera del lado de la calle. Probablemente tenga que realizar este procedimiento dos o tres veces hasta lograr obtener la distancia de 1/2".

NOTA: Durante la acción de este ajuste, la plataforma puede tender a desnivelarse ligeramente. Esto es temporal. Una vez que la unidad sea probada y esté en operación con carga en la plataforma, la unidad se corregirá sola.

8. Después de completar satisfactoriamente el ajuste, descienda la plataforma, apriete las placas del tope y apriete la contratuerca en ambos conectores de los cables de acero.
9. Reemplace todas las cubiertas. Centre una carga (500 lb aproximadamente [227 kg]) sobre la plataforma.
10. Realice 20 ciclos de elevar/descender para asentar los cables de acero.
11. El ajuste habrá terminado y podrá operar el elevador hidráulico.

Ajustar cable de acero

NOTA: En condiciones normales de operación (sin exceder la capacidad nominal de carga de la unidad), los cables de acero no requieren ajustes durante la inspección del periodo trimestral. Sin embargo, es recomendable inspeccionar la unidad en este periodo.

1. Retire la cubierta del ensamble del marco principal.
2. Utilice el selector de control del lado de la acera para elevar la plataforma. Ponga especial atención a la parte superior de las ambas correderas de la unidad. Ambas correderas deberán hacer contacto con los topes simultáneamente. Libere el selector de control.
3. Inspeccione la longitud elongada del vástago dentro del marco principal. Deberá ser igual o mayor a 1" [2.5 cm]. Bajo estas circunstancias, los cables de acero **no** requieren ajuste.

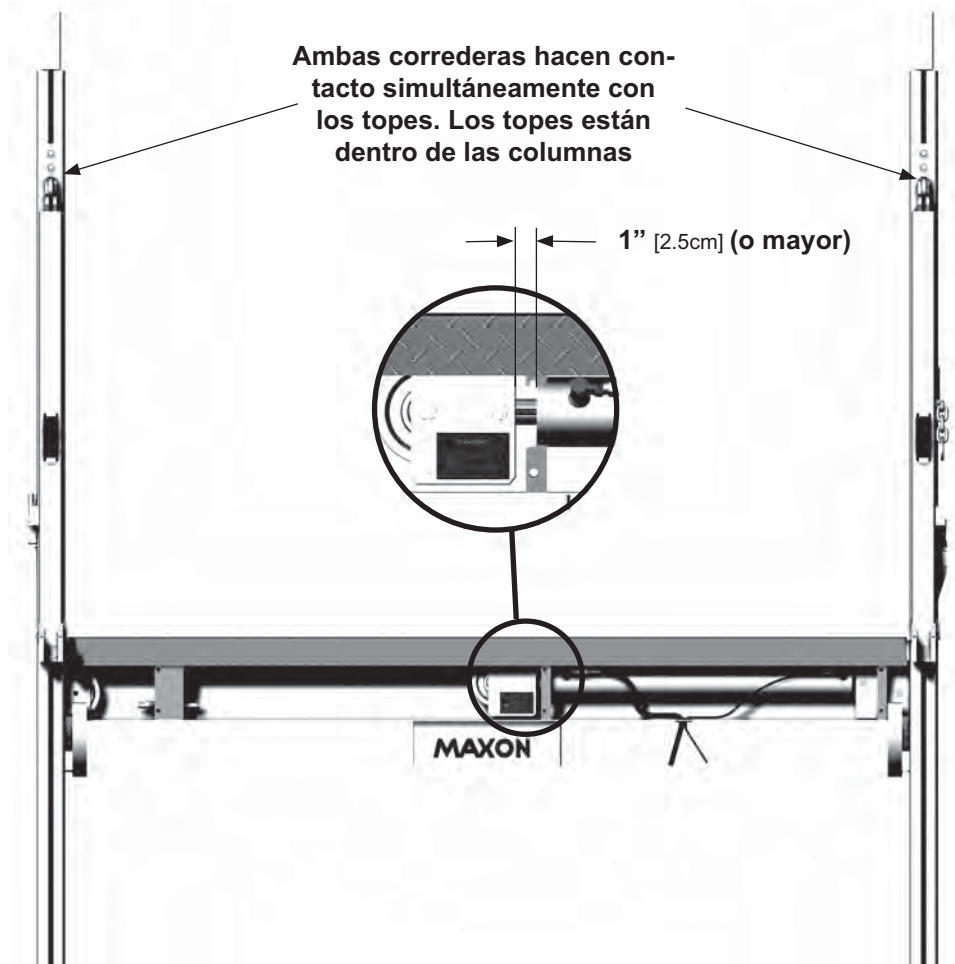
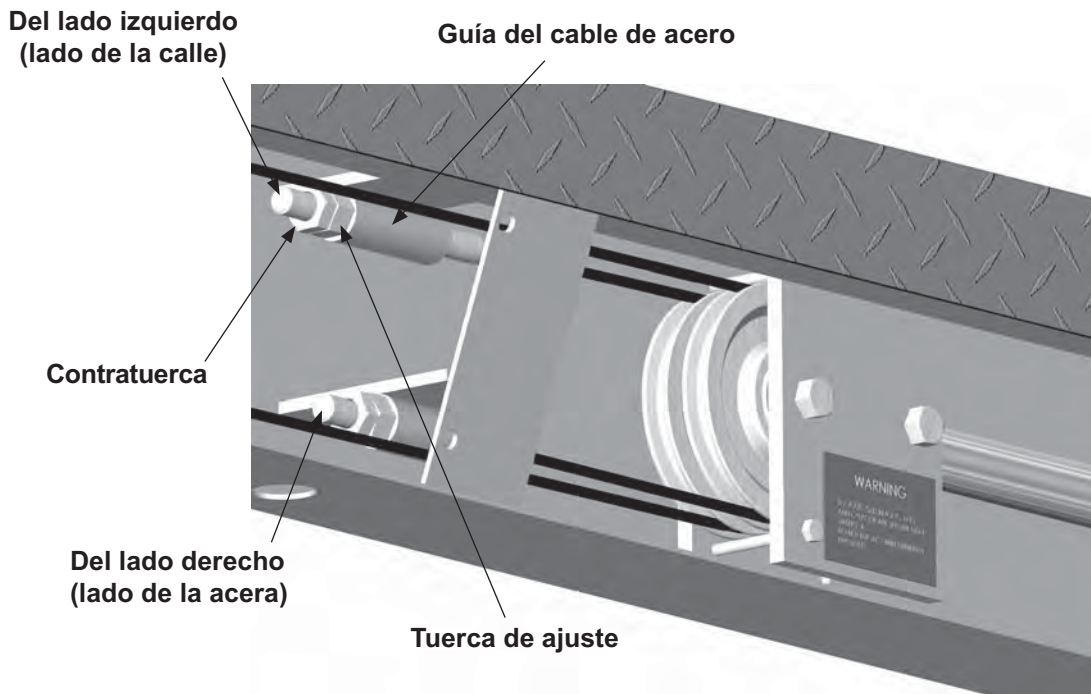


FIG. 41-1

4. Si una corredera hace contacto con el tope y la otra no lo hace, el cable de acero se ha estirado en la corredera (y no hace contacto con el tope) o el vástago del cilindro ha llegado hasta el fondo del cilindro.
5. Mida la brecha entre la corredera y el tope. Realice los ajustes que se describen en la siguiente página.

6. Descienda la plataforma hasta el suelo.
7. Si la **corredera del lado izquierdo** no hace contacto con el tope, entonces necesitará ajustar el cable del **lado izquierdo**.
8. Si la **corredera del lado derecho** no hace contacto con el tope, entonces necesitará ajustar el cable del **lado derecho**.



Ajustar cable de acero del lado izquierdo
FIG. 42-1

NOTA: Se muestra el ajuste para el lado izquierdo (lado de la calle). En el caso de que esté ajustado el cable de acero del lado derecho (lado de la acera), necesitará ajustar el conector del cable de acero inferior (lado derecho).

9. Afloje la contratuerca. Utilice una llave inglesa para girar la tuerca de ajuste en sentido de las manecillas del reloj para jalar el conector del cable de acero a través de la guía. Por ejemplo, si la brecha entre la corredera y el tope es de 3/8" [1 cm], haga girar la tuerca hasta que se recorra 3/8" de longitud del conector del cable fuera de la guía.
10. Puede que no logre obtener el ajuste deseado al primer intento. Opere la unidad e inspeccione las correderas. Si ambas correderas hacen contacto con el tope simultáneamente y existe un tramo de 1" del vástago del cilindro visible fuera del cilindro, el ajuste se habrá realizado con éxito. En caso contrario, descienda la plataforma y ajuste la tuerca de acuerdo a la nueva situación. Vuelva a operar e inspeccionar. Cuando haya completado correctamente el ajuste, apriete la contratuerca.

Ajustar brazo seguidor de leva

NOTA: No deberá ajustar el brazo seguidor de leva al punto que la cadena de amarre quede floja. Es suficiente una holgura de 1/8" [3 mm] entre la cadena y el perno.

1. Haga girar la palanca de abatimiento de la plataforma en sentido de las manecillas del reloj hasta que los seguidores de leva estén en dirección opuesta a los tornillos de ajuste.
2. Eleve la plataforma hasta que uno de los brazos haga contacto con su respectivo tornillo de ajuste.
3. Desatornille el tornillo de ajuste del lado opuesto hasta que haga contacto con su respectivo brazo seguidor de leva.
4. Continúe elevando la plataforma hasta que haga contacto con los toques superiores de las columnas. Coloque la cadena de amarre.
5. Si la cadena de amarre no alcanza a enganchar con el perno destornille un poco ambos tornillos de ajuste de los brazos seguidores de leva.
6. Repita los pasos 4 y 5 hasta que la cadena pueda enganchar el perno.
7. Despliegue la plataforma y doble las placas trinquete hacia un lado plano de los tornillos.

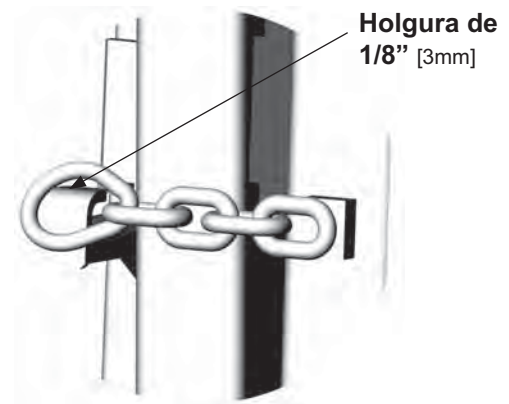


FIG. 43-1

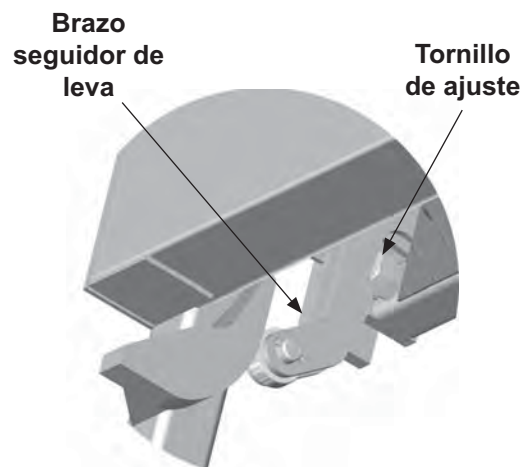


FIG. 43-2

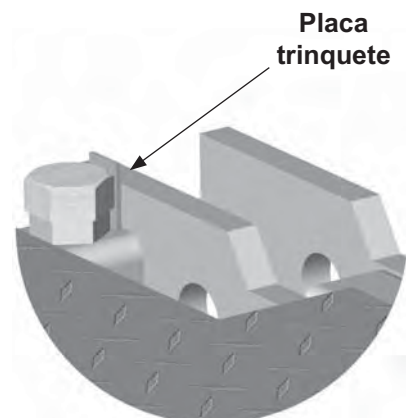


FIG. 43-3

Ajustar presión de la bomba

1. Descienda la plataforma hasta el suelo para disminuir la presión hidráulica en las mangueras. Retire el ensamble de manguera/conector roscado actual del puerto "B" (3/8 del estándar NPT).
2. Instale un **manómetro de 0-3000 psi (artículo 1)** al puerto "B". Retire el tapón de la válvula (**artículo 2**) del bloque de la bomba (**artículo 3**).
3. Utilice el selector de control de **Subir/Bajar** del lado de la acera del vehículo, eleve la unidad y observe la lectura del manómetro. Ajuste la válvula de alivio a un valor de **2750 psi**.
4. Accione el selector de control de **Subir/Bajar** varias veces para verificar que la presión que marca el manómetro permanece establecida al valor apropiado (**FIG. 44-1**).

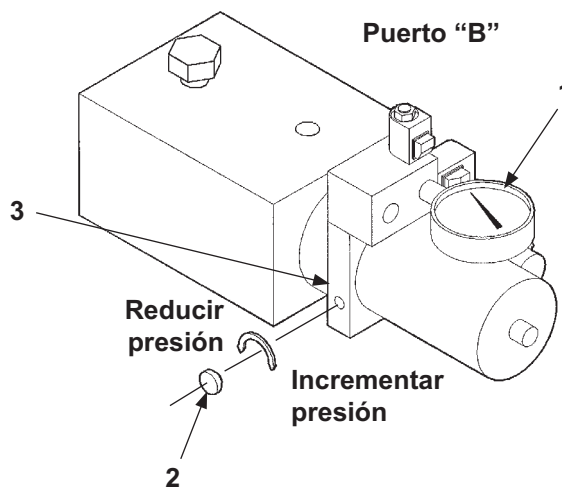


FIG. 44-1

⚠ Advertencia

Si establece el valor de presión a un valor mayor del recomendado puede hacer que su elevador hidráulico levante carga mayor a su valor nominal.

5. Si la unidad no mantiene la lectura de presión, será necesario retirar e inspeccionar los componentes de la válvula de alivio (**FIG. 44-2**). Inspeccione la esfera (**artículo 5**) y el resorte (**artículo 4**) en busca de melladuras o cortes. Reemplace cualquier parte dañada antes de reensamblar la unidad.
6. Para colocar la esfera en el reensamble, inserte una varilla de 3/16" de diámetro a través del resorte y coloque la esfera en su lugar con la ayuda de un martillo.

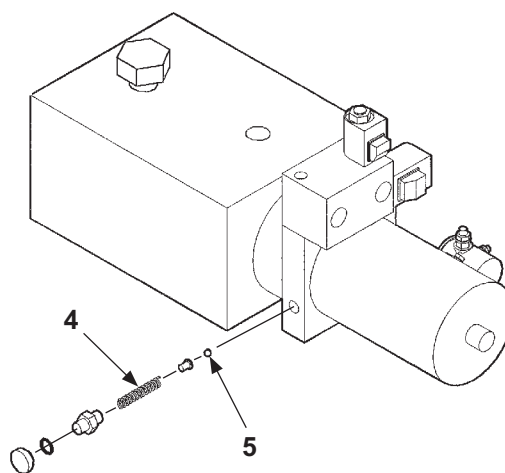
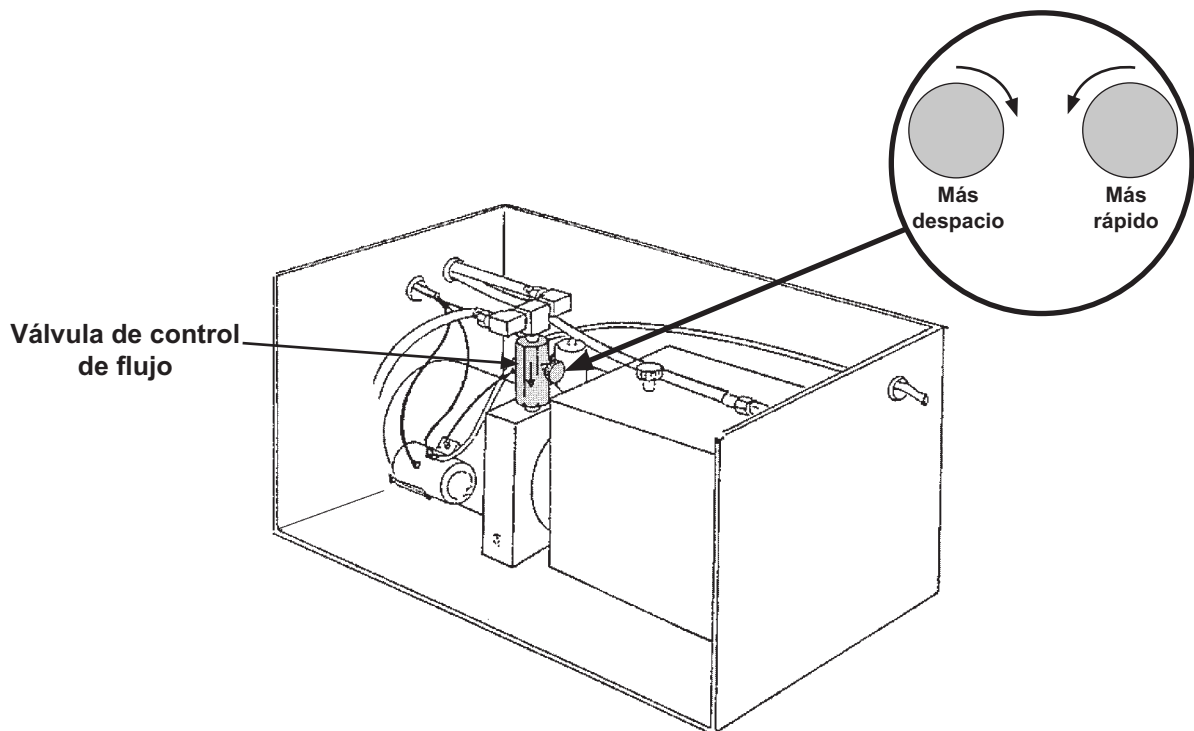


FIG. 44-2

Ajustar rapidez de despliegue de la plataforma

Ajuste la válvula de control de flujo (**FIG. 45-1**) en la bomba para adecuar la rapidez de despliegue de la plataforma (ni muy rápido, ni muy lenta) desde su posición replegada.

- La plataforma hará sonidos de golpeteo si se despliega demasiado rápido.
- En un rango de temperatura de 55 °F a 95 °F [13 a 35 °C] el tiempo normal para desplegar la plataforma a la rapidez adecuada es de 4 a 6 segundos.
- Si la temperatura es menor a 55 °F [13 °C] con el mismo ajuste de la válvula de control de flujo, podría tomar más tiempo a la plataforma para desplegarse.



**Válvula de control de flujo regulable
(se muestra bomba con cierre de leva)
FIG. 45-1**

Inspección de cadena en 3 puntos

NOTA: Es necesario realizar la siguiente inspección para asegurar que el elevador hidráulico modelo RC opera de forma correcta. No realizar estas inspecciones y/o correcciones podría ocasionar que el ensamble de la cadena se trabe y evite desplegar la plataforma.

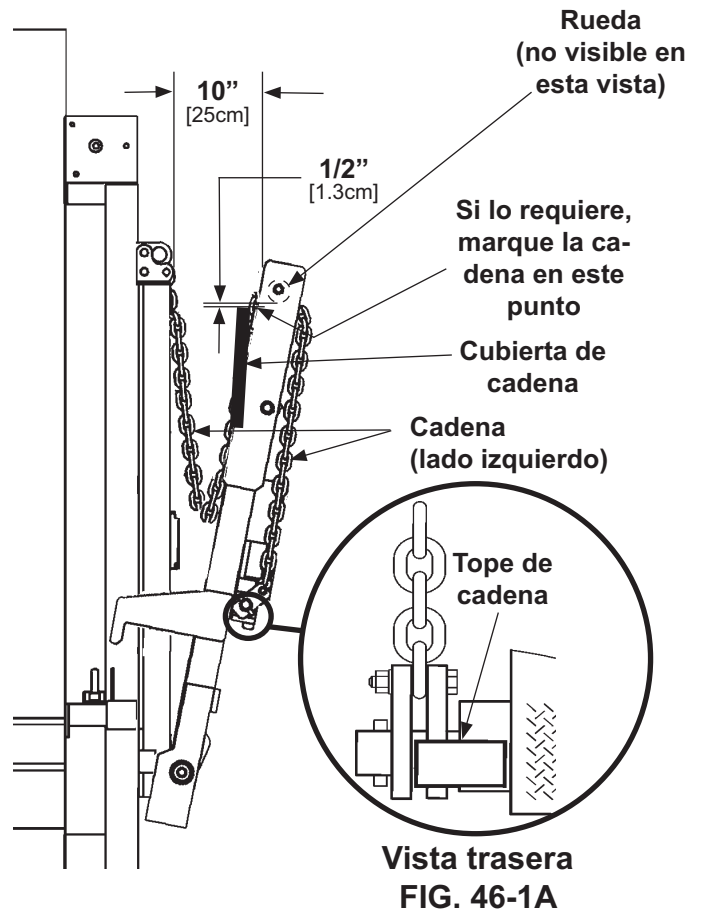
1. Despliegue la plataforma aproximadamente 10" [25 cm] de su posición replegada (FIG. 46-1). Luego, verifique estén colocados ambos **topes de cadena** (FIG. 46-1A) y que no estén torcidas las **cadena** (FIG. 46-1). Después, verifique estén colocadas correctamente las **cubiertas de cadena** (FIG. 46-1) y atornilladas a la **cadena** como se muestra en la FIG. 47-1B.

2. En el caso de que las **cadena** estén torcidas o las **cubiertas de cadena** estén colocadas incorrectamente, despliegue y descienda la plataforma hasta el suelo. Desatornille la parte superior de la cadena de la corredera como se muestra en la FIG. 47-1C. Elimine la torcedura de la cadena (cada dos eslabones deben estar alineados) y vuelva a atornillarla cadena.

3. Si la **cubierta de cadena** no está colocada correctamente (FIG. 46-1), mida la longitud de la plataforma abatible ("A") (FIG. 47-1A). Después, mida la distancia ("B") desde el centro del **perno del eje de abatimiento** hasta el centro del **perno de la bisagra de la plftm. abatible** (FIG. 47-1D). Después de haber realizado las mediciones de "A" y "B", utilice la **TABLA 1** (sig. página) para conocer el valor correcto de "L" para la posición de las **cubiertas de cadena**. Atornille la cubierta de cadena a la cadena (FIG. 47-1B).

4. Eleve y repliegue la plataforma aproximadamente 10" de su posición replegada (FIG. 46-1). Verifique la correcta ubicación de la **cubierta de cadena** (FIG. 46-1). Si ambas **cubiertas de cadena** están colocadas correctamente, habrá concluido este procedimiento. En caso contrario continúe con el **paso 5**.

5. Marque sobre la cadena el lugar correcto para la **cubierta de cadena** (FIG. 46-1). Despliegue la plataforma. Desatornille la **cubierta de cadena** (FIG. 47-1B). Deslice la cubierta de cadena hasta la marca sobre la cadena (FIG. 46-1). Atornille la cubierta de cadena (FIG. 47-1B) en su nueva posición. Repita el **paso 4**.

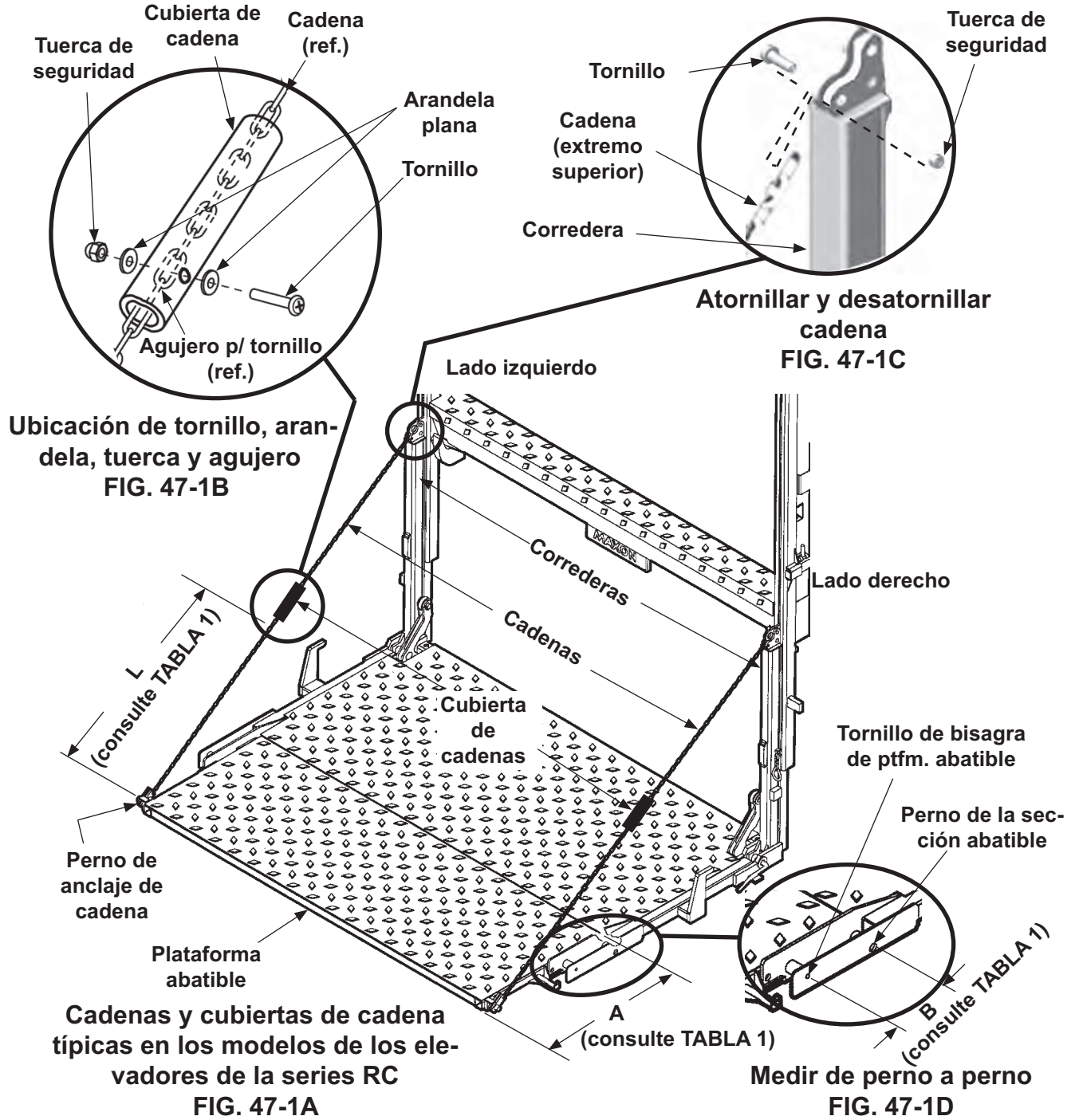


**Cadenas en un elevador de la serie RC
(se muestra lado izquierdo)
FIG. 46-1**

Contáctenos para solicitar partes de reemplazo. Todas las piezas de soporte tienen especificación grado 8.

MAXON

11921 Slauson Ave. Santa Fe Springs, CA. 90670 (800) 227-4116 FAX (888) 771-7713



Si longitud "A" de ptfm. abatible =	18"	18"	24"	24"	30"	30"	36"	36"	42"	42"
Si longitud "B" perno a perno =	10"	14"	10"	14"	10"	14"	10"	14"	10"	14"
Ubicación de cubierta de cadena "L" =	31"	35"	37"	41"	43"	47"	49"	53"	55"	59"

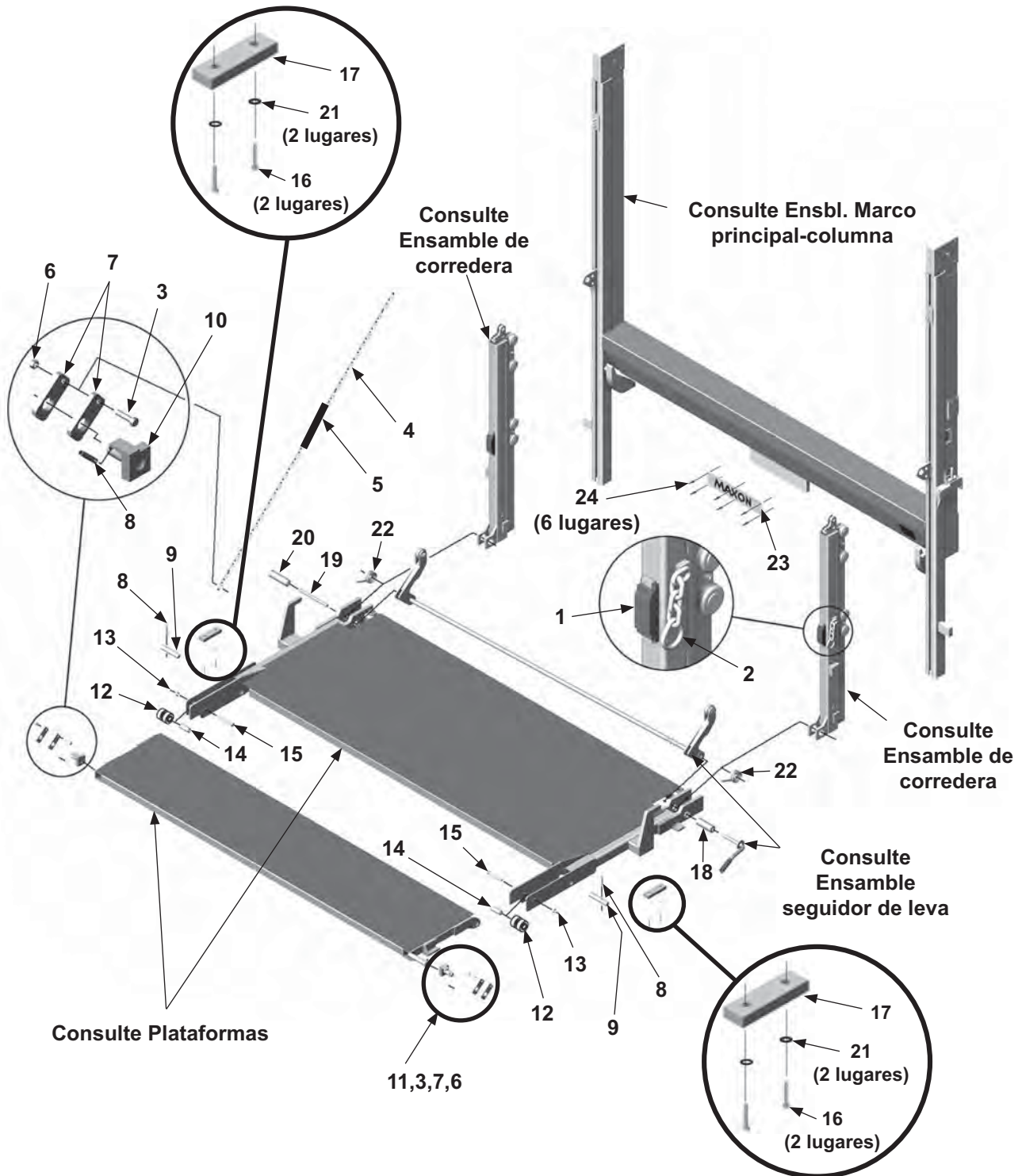
TABLA 1

Desglose de partes Ensamble principal-1

⚠ Precaución

MAXON recomienda reemplazar la cadena de lado derecho e izquierdo de la plataforma de manera conjunta. Reemplazar una cadena a la vez puede ocasionar lesiones al operador, transeúntes y/o daños al equipo.

MAXON® 11921 Slauson Ave. Santa Fe Springs, CA. 90670 (800) 227-4116 FAX (888) 771-7713



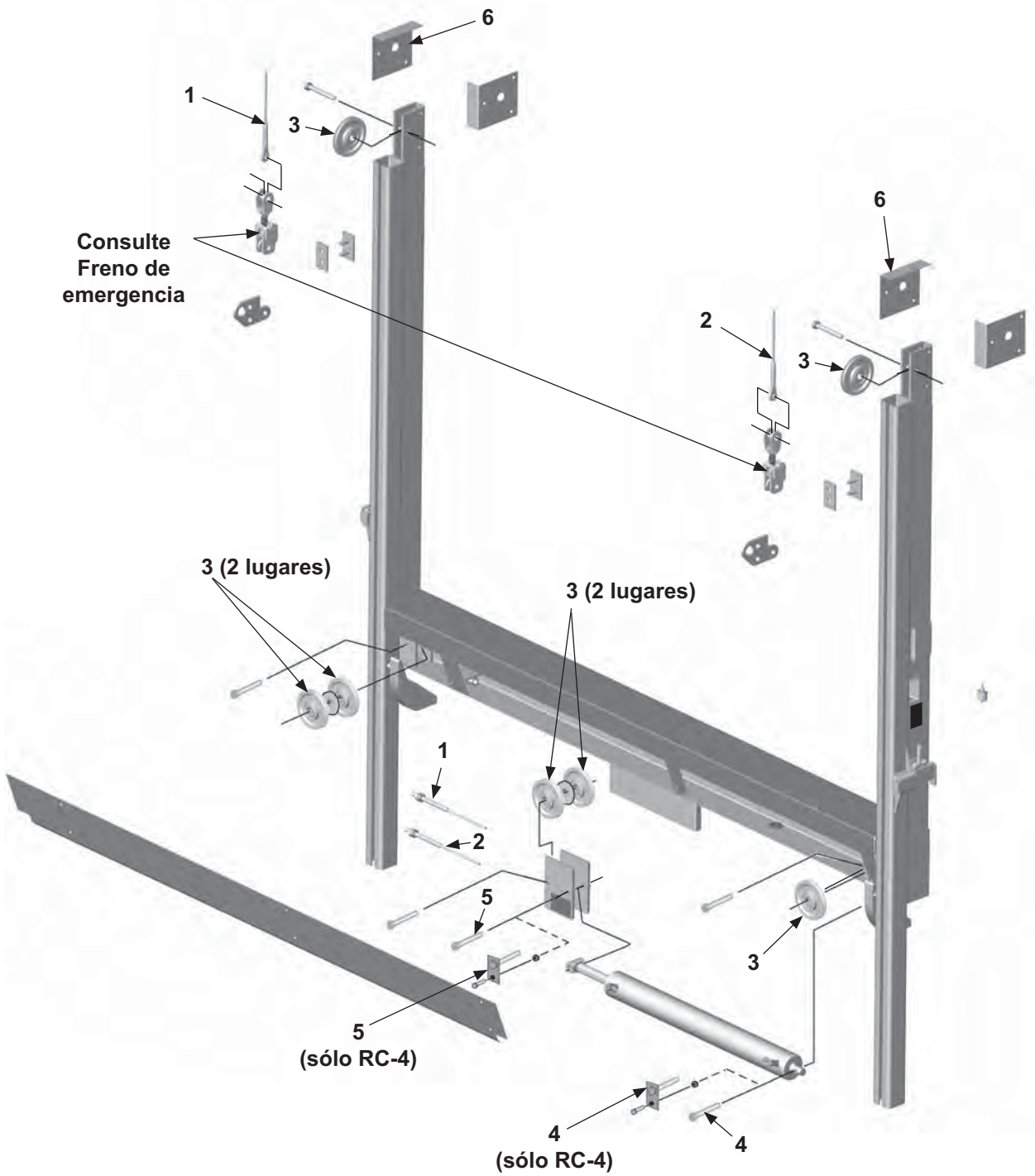
Art.	Cant.	Núm. parte	Descripción
1	2	227426	Tope de hule
2	1	250784	Cadena de amarre (plataforma, 1 pieza)
		252452	Cadena de amarre (plataforma, 2 piezas)
3	4	030041	Tornillo, 3/8"-24 x 1-1/2" de longitud
4	2	Cons. Cuadro de cadena y precación	Cadena (soporte de plataforma)
5	2	202840	Protector, cadena
6	4	203853	Tuerca de seguridad, 3/8"-24
7	4	202671	Eslabón de corredera, 3-3/8" de longitud
8	5	221416	Perno del pasador, 3/8" x 2" de longitud
9	2	251859	Pasador, sección de abatible
10	1	222210-01	Soporte, anclaje de cadena (lado izq.)
11	1	222210-02	Soporte, anclaje de cadena (lado derecho)
12	2	280594-01	Rueda, nylon
13	2	901016-1	Tuerca de seguridad, cabeza delgada 1/2"-20
14	2	280596-01	Buje
15	2	202466	Tornillo, 1/2"-20 x 3-5/8" de longitud
16	4	225279	Tornillo cabeza hex., 1/4"-14 x 1-1/2" de longitud
17	2	225278-02	Tope de hule
18	1	253343	Pasador, bisagra de plataforma
19	1	221905	Pasador, seguidor de leva 7-3/4" de longitud
20	1	221931	Pasador, bisagra 1-1/2" x 4-7/8" de longitud
21	4	902013-09	Arandela plana, 1/4"
22	2	202527	Resorte de torsión
23	1	050175	Placa MAXON, 3.25" de ancho x 15" de longitud
24	6	207644	Remache POP, 3/16" diám. x .58" de longitud

Cuadro de cadena

	42" de plataforma	48" de plataforma	54" de plataforma	60" de plataforma	66" de plataforma	72" de plataforma	78" de plataforma	84" de plataforma	96" de plataforma
RC-2B, 3B	202698-01 60" cadena	202698-02 64" cadena	202698-03 68" cadena	202698-04 72" cadena	202698-05 77" cadena	202698-06 82" cadena			
RC-4B	202698-07 65" cadena	202698-08 69" cadena	202698-09 73" cadena	202698-05 77" cadena	202698-06 82" cadena	202698-10 86" cadena			
RC-5B				202698-11 84" cadena	202698-12 88" cadena	202698-13 92" cadena	202698-14 97" cadena	202698-15 102" cadena	202698-16 112" cadena
RC-6B							202698-17 104" cadena	202698-18 108" cadena	202698-19 118" cadena

Ensamble de Marco principal-columna-1

MAXON[®] 11921 Slauson Ave. Santa Fe Springs, CA. 90670 (800) 227-4116 FAX (888) 771-7713

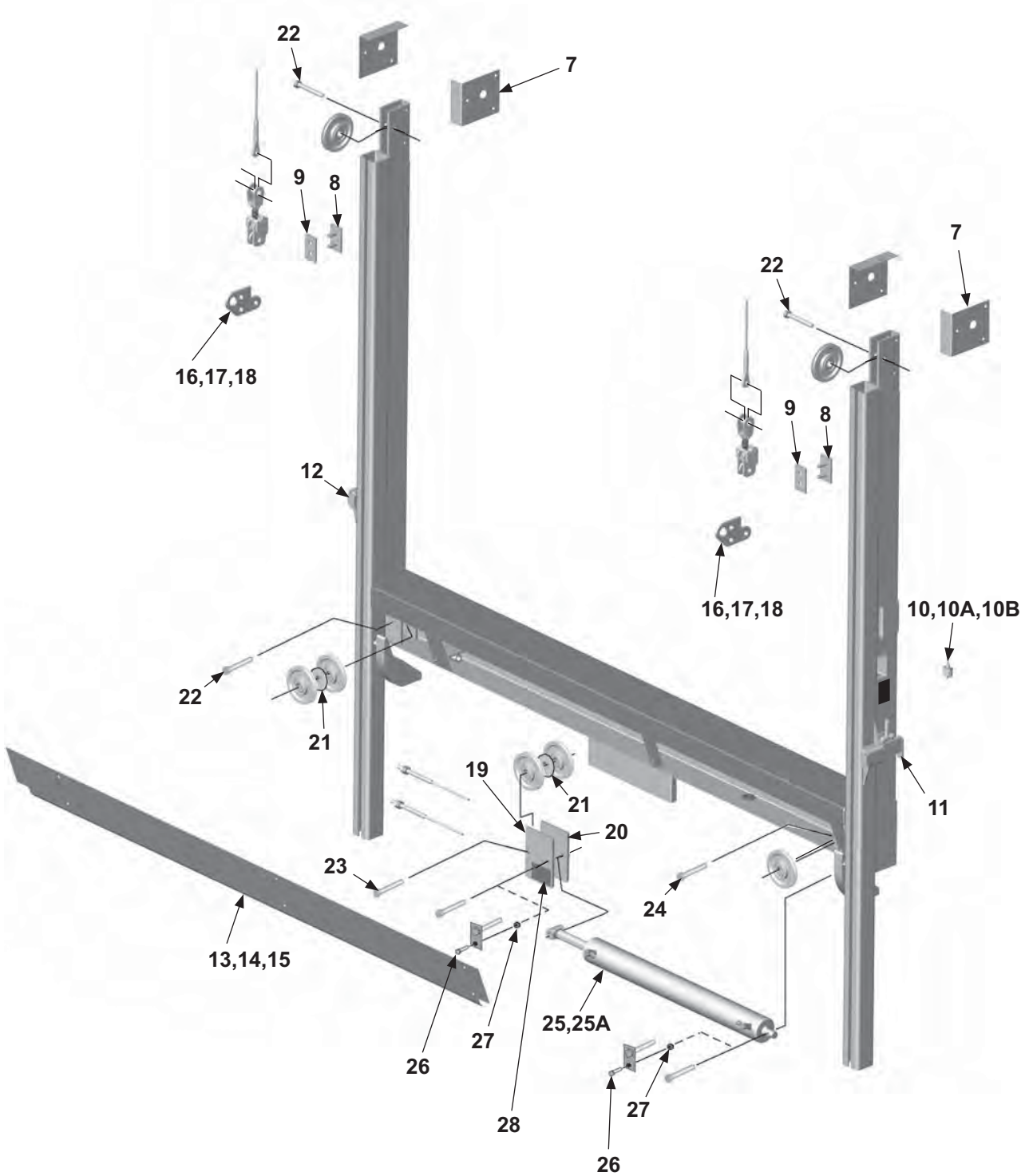


Art.	Cant.	Núm. parte	Descripción
Ref.	1	250908	Ensbl. Marco principal-columna, 96" de ancho
		250908-04	Ensbl. Marco principal-columna, 102" de ancho
1	1	227191-01	Ensbl. cable de acero 96" de ancho (RC-2,RC-3)
		227192-01	Ensbl. cable de acero 102" de ancho (RC-2,RC-3)
		251588-01	Ensbl. cable de acero 96" de ancho (RC-4)
		227190-01	Ensbl. cable de acero 102" de ancho (RC-4)
		252402-01	Ensbl. cable de acero 96" de ancho (RC-5,RC-6)
		252403-01	Ensbl. cable de acero 102" de ancho (RC-5,RC-6)
		252401-01	Ensbl. cable de acero 96" de ancho (RC-6K)
		252400-01	Ensbl. cable de acero 102" de ancho (RC-6K)
2	1	227191-02	Ensbl. cable de acero 96" de ancho (RC-2,RC-3)
		227192-02	Ensbl. cable de acero 102" de ancho (RC-2,RC-3)
		251588-02	Ensbl. cable de acero 96" de ancho (RC-4)
		227190-02	Ensbl. cable de acero 102" de ancho (RC-4)
		252402-02	Ensbl. cable de acero 96" de ancho (RC-5,RC-6)
		252403-02	Ensbl. cable de acero 102" de ancho (RC-5,RC-6)
		252401-02	Ensbl. cable de acero 96" de ancho (RC-6K)
		252400-02	Ensbl. cable de acero 102" de ancho (RC-6K)
3	7	253307	Ensbl. de polea c/rodamiento (balero) (RC-2,RC-3)
		253308	Ensbl. de polea c/rodamiento (RC-4)
		253309	Ensbl. de polea c/rodamiento (RC-5,RC-6,RC-6K)
3A	1	253108	Polea (RC-2,RC-3)
	1	253107	Polea (RC-4)
	1	253106	Polea (RC-5,RC-6,RC-6K)
3B	1	801412	Rodamiento (balero)
4	1	202465	Tornillo, 1/2"-20 x 2-5/8" long., grado 8 (tornillo cilindro: RC-2,RC-3)
		268407-01	Conj. sold. pasador, 5/8" x 3-1/2" de long. (RC-4 sólo extremo cil.)
		203237	Tornillo, 3/4"-16 x 4-15/16" long., grado 8 (tornillo cilin.: RC-5,RC-6,RC-6K)
5	1	202466	Tornillo, 1/2"-20 x 3-5/8" long., grado 8 (tornillo cilindro: RC-2,RC-3)
		268407-02	Conj. sold. pasador, 5/8" x 4" de longitud (RC-4 sólo extremo vástago)
		203237	Tornillo, 3/4"-16 x 4-15/16" l., grado 8 (tornillo cilindro: RC-5,RCh-6,RC-6K)
6	2	202619	Cubierta, polea superior lado izq., (RC-2,RC-3)
		202927	Cubierta, polea superior lado izq., (RC-4)
		203212	Cubierta, polea superior lado izq., (RC-5,RC-6,RC-6K)

Ensamble de Marco principal-columna-2

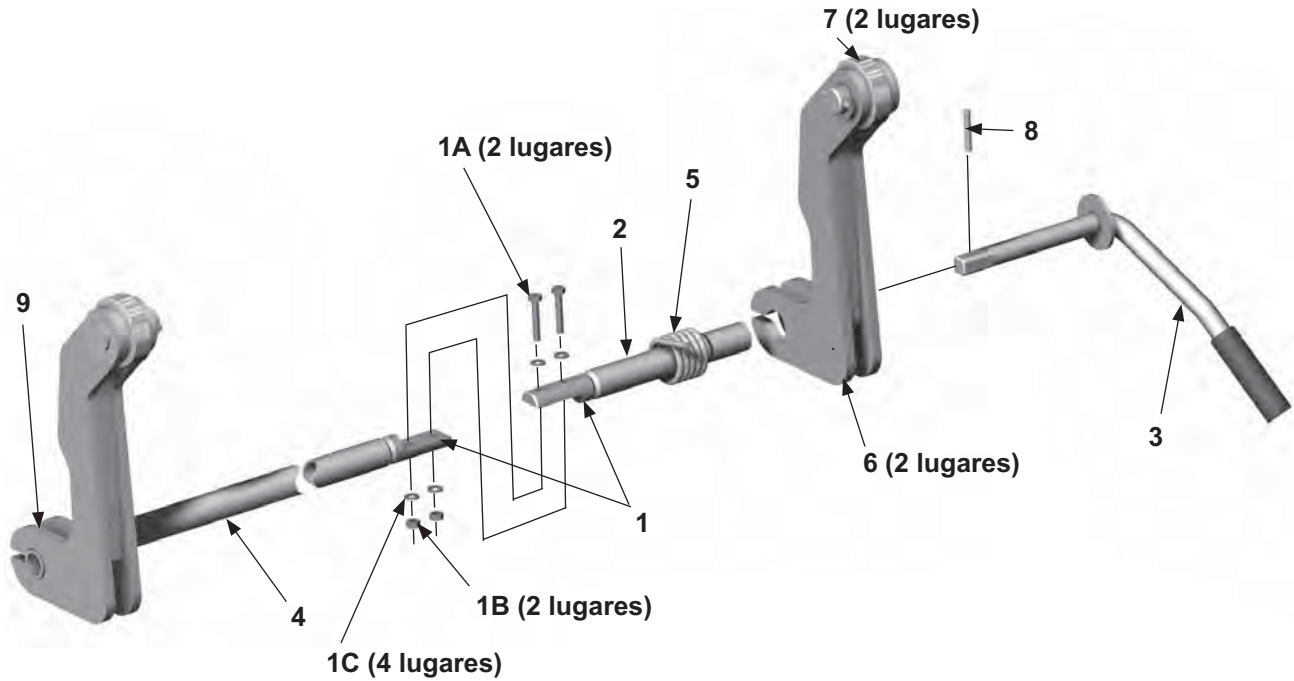
MAXON

11921 Slauson Ave. Santa Fe Springs, CA. 90670 (800) 227-4116 FAX (888) 771-7713



Art.	Cant.	Núm. parte	Descripción
7	2	202777	Cubierta polea superior lado derecho, (RC-2, RC-3)
		202928	Cubierta polea superior lado derecho, (RC-4)
		203213	Cubierta polea superior lado derecho, (RC-5,RC-6,RC-6K)
8	2	250635	Tope interno, placa interna
9	2	250634	Tope interno, placa externa
10	1	250916	Ensamble de selector de control
10A	1	226889	Selector de control
10B	1	250876	Capuchón
11	1	250800	Cerrojo de bloque (lado derecho)
12	1	250800-01	Cerrojo de bloque (lado izq.)
13	1	226202	Cubierta, marco principal 96" de ancho (RC-2,RC-3,RC-4)
		226203	Cubierta, marco principal 102" de ancho (RC-2,RC-3,RC-4)
		226088	Cubierta, marco principal 96" de ancho (RC-5,RC-6,RC-6K)
		226089	Cubierta, marco principal 102" de ancho (RC-5,RC-6,RC-6K)
14	4	030041	Tornillo, 3/8"-24 x 1-1/2" long., grado 8
15	4	203853	Tuerca de seguridad, 3/8"-24
16	2	227195	Asa del eslabón, corredera
17	4	030064	Tornillo, 5/8"-18 x 2" long., GRADE 5
18	4	030569	Arandela de presión, 5/8"
19	1	202562	Placa de anclaje de cilindro(RC-2,RC-3)
		202926	Placa de anclaje de cilindro(RC-4)
		203210	Placa de anclaje de cilindro(RC-5,RC-6,RC-6K)
20	1	252425	Placa de anclaje, extremo del vástago (sólo RC-2,RC-3)
21	2	253460	Arandela espaciadora (sólo RC-2,RC-3)
22	3	253330	Tornillo, especial, 1/2"-20 x 2-3/4" longitud, grado 8
23	1	253331	Tornillo, especial, 1/2"-20 x 3-5/8" de longitud, grado 8
24	1	253333	Tornillo, especial, 1/2"-20 x 3" longitud, grado 8
		253334	Tornillo, especial, 1/2"-20 x 4-3/4" l., grado 8 (sólo RC-5, RC-6, RC6K)
25	1	253338	Ensamble de cilindro, 3" diám. x 28" alcance (RC-2,RC-3)
		253339	Ensamble de cilindro, 3-1/2" diám. x 28" alcance (RC-4)
		253340	Ensamble de cilindro, 4" diám. x 28" alcance (RC-5,RC-6,RC-6K)
25A	1	253464	Juego de sellos, cilindro hidráulico (RC-2,RC-3)
		253465	Juego de sellos, cilindro hidráulico (RC-4)
		253466	Juego de sellos, cilindro hidráulico (RC-5,RC-6,RC-6K)
26	2	900004-3	Tornillo, 1/4"-20 x 1" long., grado 8
27	2	901000	Tuerca de seguridad, 1/4"-20
28	1	202857	Etiqueta, Advertencia (tornillos especiales de polea y cilindro)

Ensamble de seguidor de leva



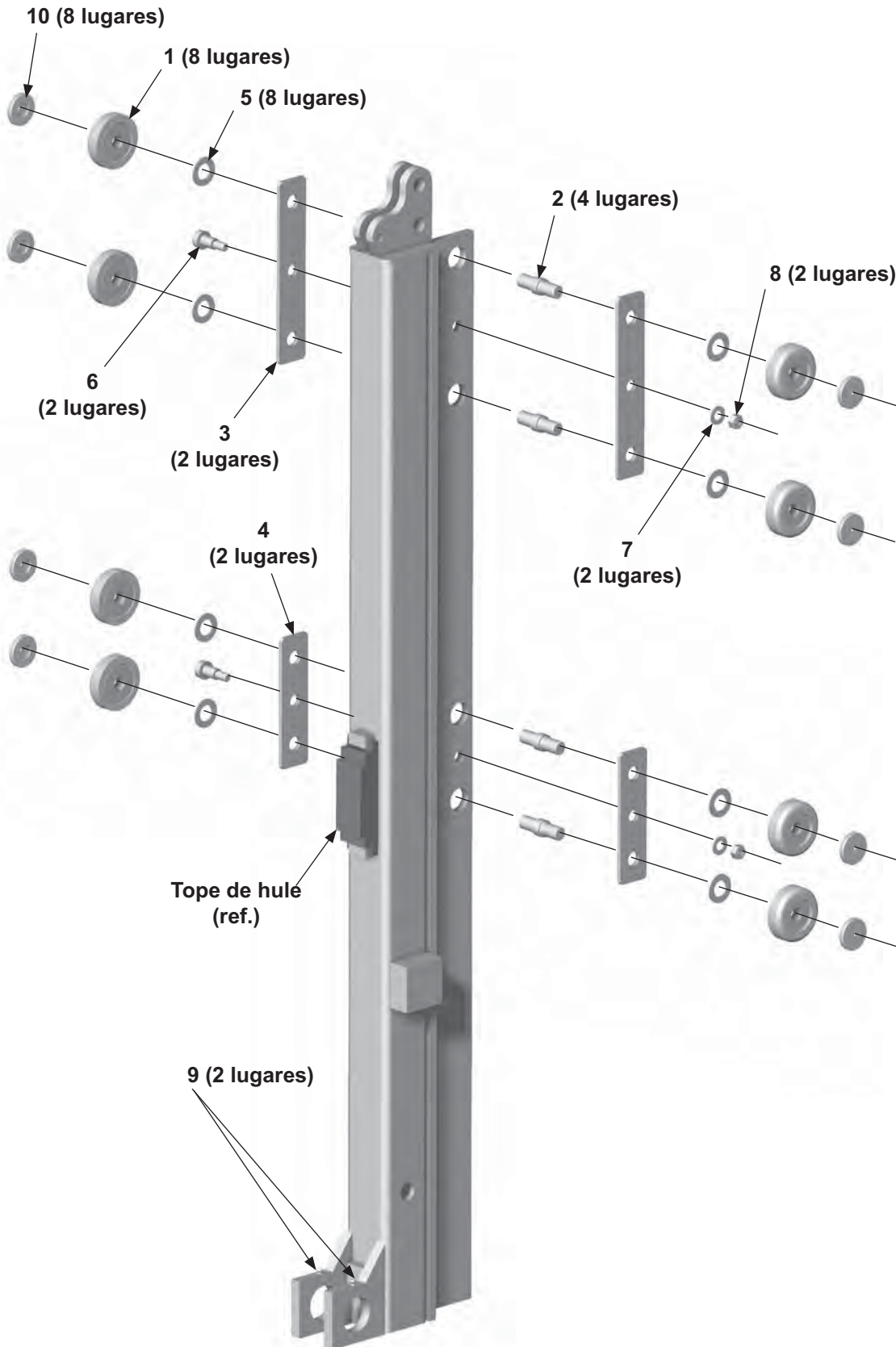
Art.	Cant.	Núm. parte	Descripción
Ref.	1	262418	Ensamble de seguidor de leva. 90" de ancho
		262419	Ensamble de seguidor de leva. 96" de ancho
		262419-01	Ensamble de seguidor de leva. 96" de ancho AB
		262420	Ensamble de seguidor de leva. 102" de ancho
		262420-01	Ensamble de seguidor de leva. 102" de ancho AB
1	1	262268	Ensamble de acople
1A	2	040600	Tornillo, 1/4"-20 x 1-1/2" long.
1B	2	030911	Tuerca de seguridad, 1/4"-20
1C	4	030564	Arandela plana, 1/4"
2	1	262267	Conjunto soldado de tubo de anclaje
3	1	262417	Conjunto soldado de manija, seguidor de leva
4	1	262270	Flecha de seguidor de leva, 96" de ancho
		262270-01	Flecha de seguidor de leva, 102" de ancho
		262270-02	Flecha de seguidor de leva, 90" de ancho
5	1	217643	Resorte de torsión
6	2	251231	Conjunto soldado de leva
7	2	250844	Ensamble de rueda
8	1	030410	Perno del pasador, 1/4" x 1-1/2"
9	1	224342	Boquilla de lubricación

MAXON[®]

11921 Slauson Ave. Santa Fe Springs, CA. 90670 (800) 227-4116 FAX (888) 771-7713

PÁGINA EN BLANCO INTENCIONALMENTE

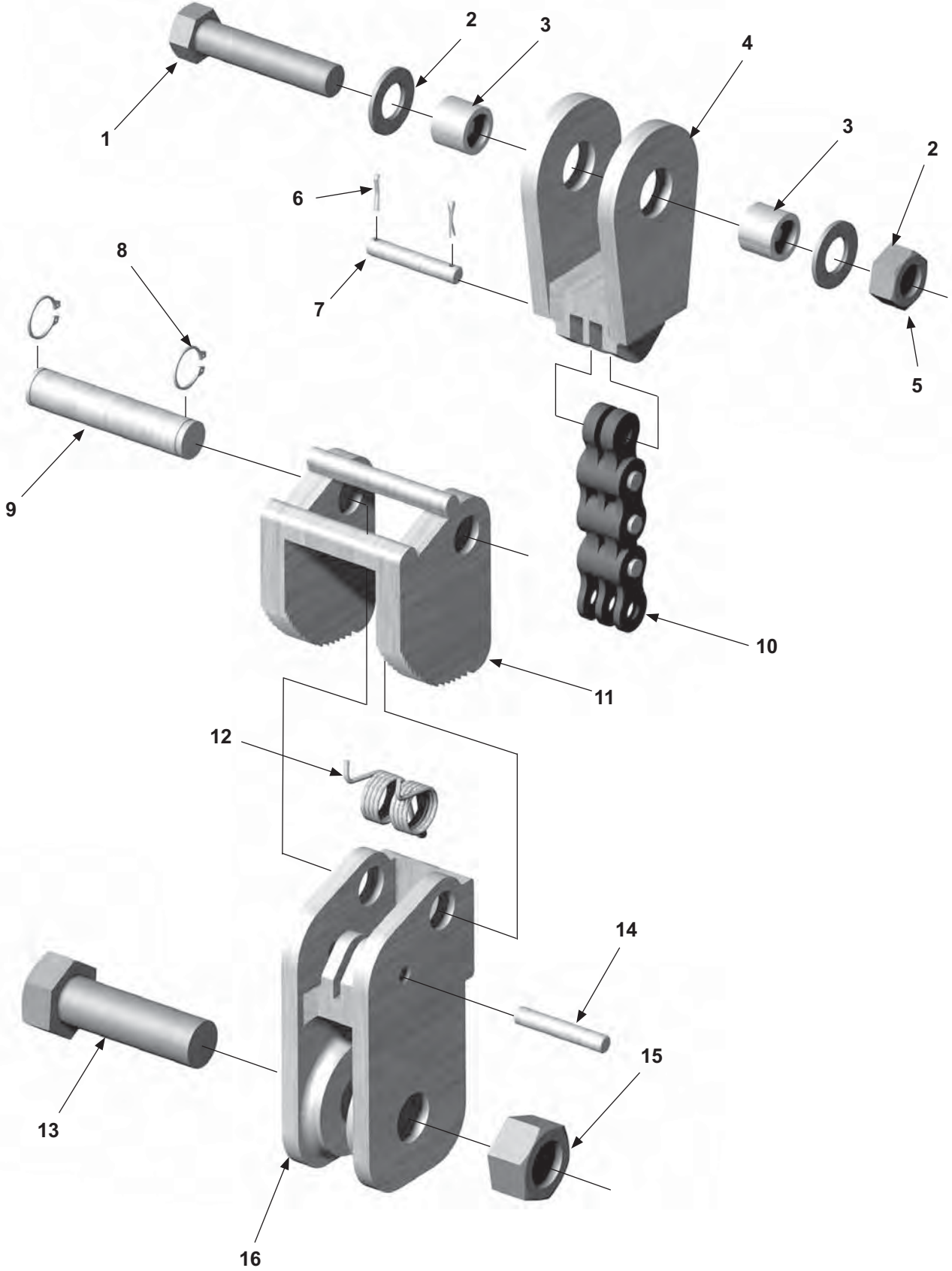
Ensamble de corredera



MAXON[®] 11921 Slauson Ave. Santa Fe Springs, CA. 90670 (800) 227-4116 FAX (888) 771-7713

Art.	Cant.	Núm. parte	Descripción
Ref.	2	251037-01	Ensamble de corredera (RC-2,RC-3)
		251038-01	Ensamble de corredera (RC-4)
		251039-01	Ensamble de corredera (RC-5,RC-6)
		251040-01	Ensamble de corredera (RC-6K)
1	8	202800	Ensamble de rueda (con rodamiento (balero))
2	4	202796	Flecha de patín en tándem
3	2	203002	Placa, soporte del tándem, 8" de longitud superior
4	2	227395	Placa, soporte del tándem, 8" de longitud inferior
5	8	202771	Arandela plana, 5/8"
6	2	202797	Tornillo de hombro, 3/8"-16, 1/2" x 3/4" moleteado
7	2	902001-2	Arandela plana, 3/8"
8	2	030955	Tuerca de seguridad, 3/8"-16
9	2	224342	Boquilla de lubricación
10	8	260057	Insertos de plástico (para llantas)

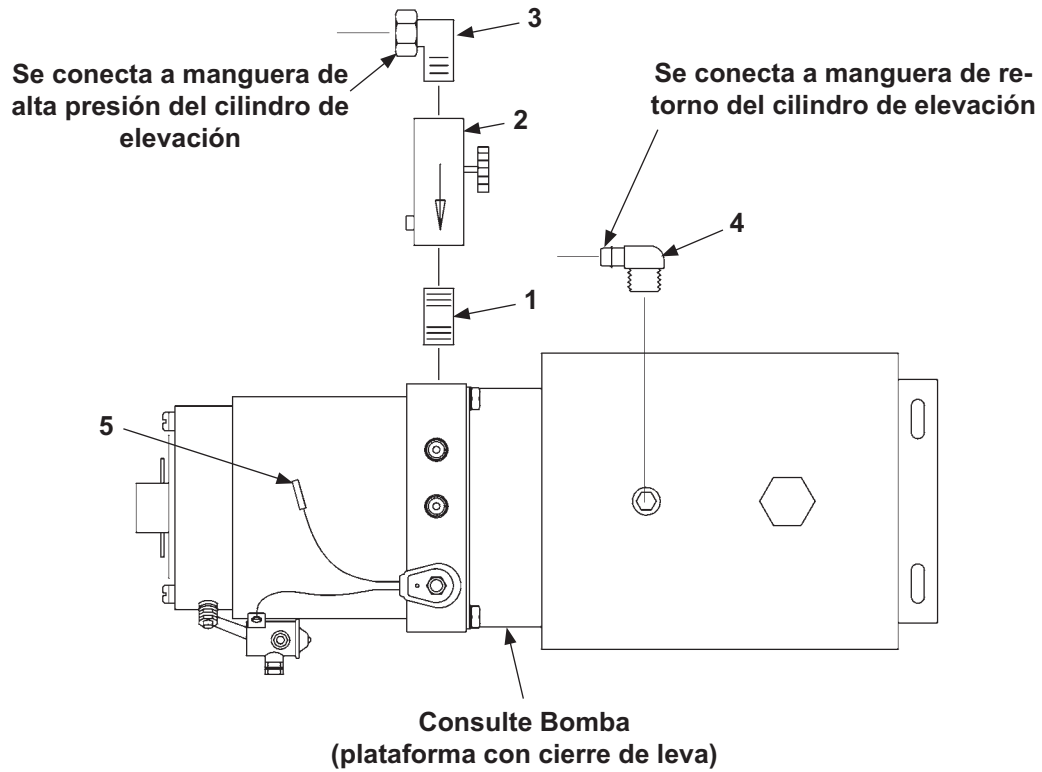
Freno de emergencia



MAXON® 11921 Slauson Ave. Santa Fe Springs, CA. 90670 (800) 227-4116 FAX (888) 771-7713

Art.	Cant.		Núm. parte	Descripción
	RC-2, 3	RC-4, 5, 6		
Ref.	2		226969	Freno de emergencia
1	1	No disp.	227317	Tornillo, 7/16"-20 x 2" long., grado 8.
2	2		030585	Arandela plana, 7/16"
3	2		227315	Tubo circular, 5/8" diám. exterior x 1/2" de long.
4	1		226984	Soporte
5	1	No disp.	227316	Tuerca hex., 7/16"-20 (tuerca de seguridad)
6	2		226855	Chaveta
7	1		226982	Pasador, cadena/soporte de hojas
8	2		227008	Anillo de retención
9	1		226979	Flecha (pivote de la leva)
10	1		226981-01	Cadena de hojas
11	1		226975	Leva dentada
12	1		226980	Resorte de torsión
13	1	2	030064	Tornillo, 5/8"-18 x 2" long., grado 8 Zc
14	1		226978	Pasador, Placa de anclaje/cadena de hojas
15	1	2	226940	Tuerca hex., 5/8"-18 (tuerca de seguridad)
16	1		226970	Placa de anclaje

Ensamble de la bomba (plataforma con cierre de leva)

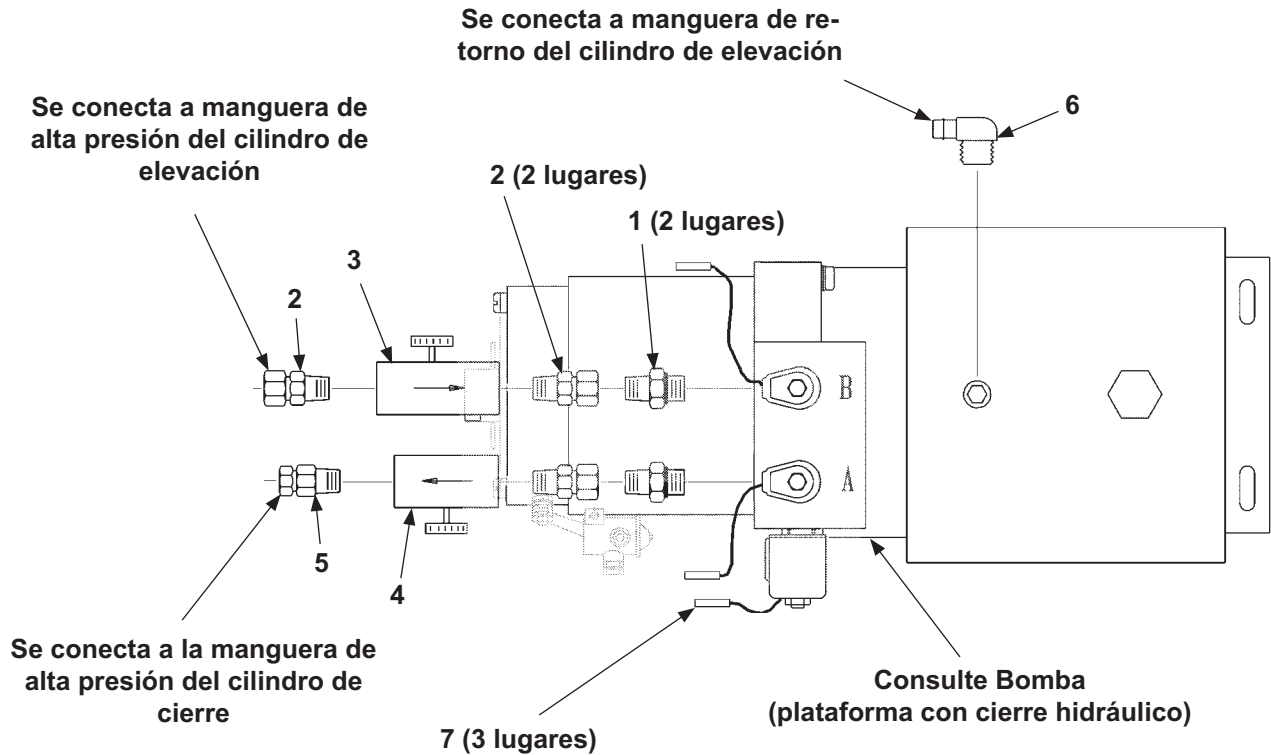


Art.	Cant.	Núm. parte	Descripción
Ref.	1	253342	Ensamble de la bomba (cierre de leva)
1	1	030304	Unión para tubo, 3/8" x 2-1/2" de longitud
2	1	253352	Válvula de control de flujo, 1 vía (ajustable)
3	1	054036	Codo (90° con tuerca)
4	1	905270	Codo, latón (90°)
5	1	030491	Conector de empalme, 14 AWG

MAXON

11921 Slauson Ave. Santa Fe Springs, CA. 90670 (800) 227-4116 FAX (888) 771-7713

Ensamble de la bomba (plataforma con cierre hidráulico)



Art.	Cant.	Núm. parte	Descripción
Ref.	1	253802	Ensamble de la bomba (cierre hidráulico)
1	2	253755	Adaptador sello anular, SAE#8 macho - 3/8" NPTF macho
2	3	228151	Conector roscado, recto, 3/8" hembra - 3/8" macho
3	1	253352	Válvula de control de flujo, 1 vía (ajustable, 6.5 gal. por minuto)
4	1	260490	Válvula de aguja (control de flujo, ajustable, 6.5 gal. por minuto)
5	1	251852	Conector roscado, recto, 3/8" macho - 1/4" hembra
6	1	905270	Codo, latón (90°)
7	3	030491	Conector de empalme, 14 AWG

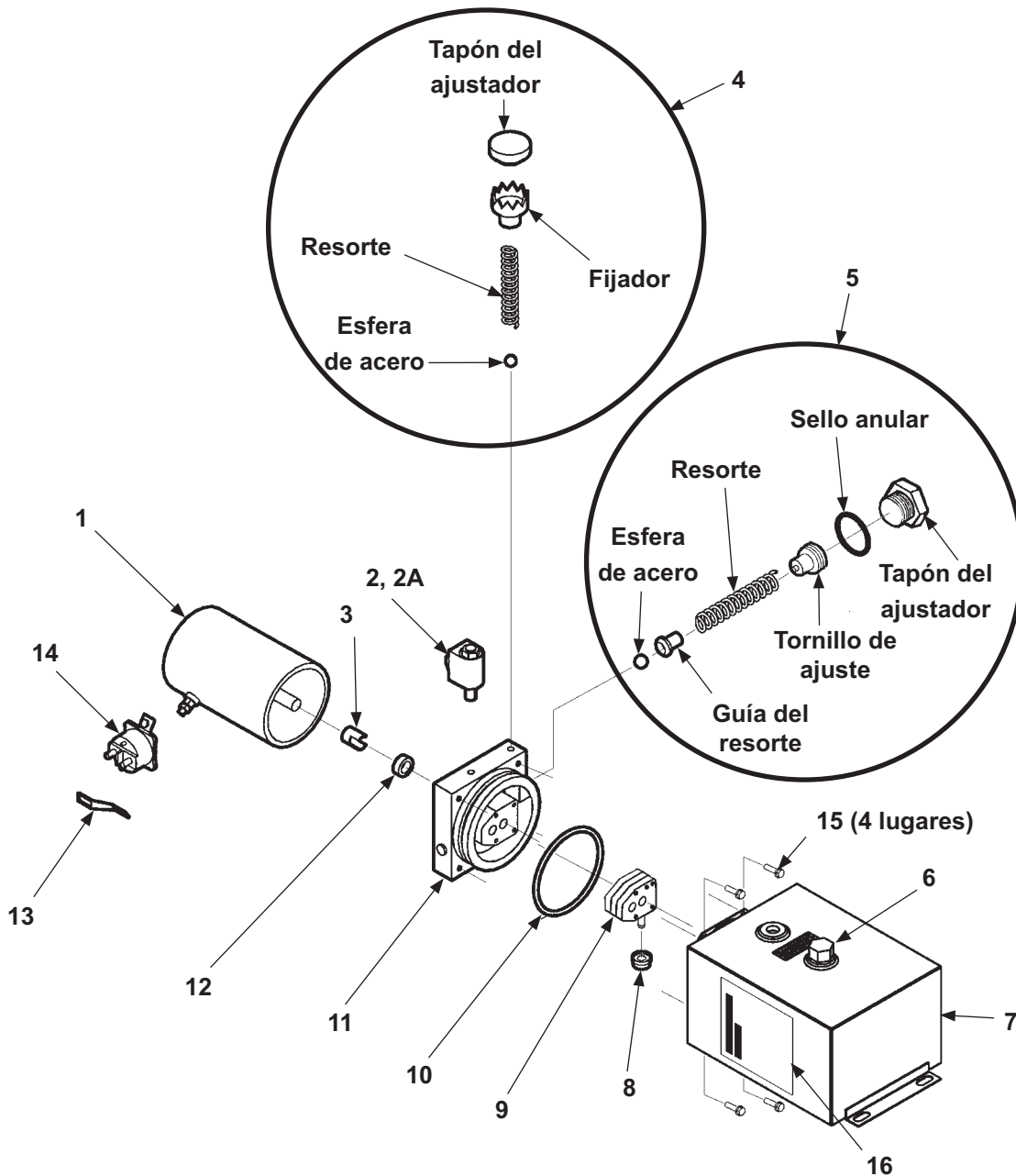
Bomba (plataforma con cierre de leva)

Precaución

No apriete demasiado las tuercas de la terminal en el solenoide de arranque. Para tuercas de las terminales de carga proporcione un torque máximo de magnitud de 40 lbf-pulgada [4.5 N.m]. proporcione un torque máximo en las terminales de control #10-32 con magnitud 15-20 lbf-pulgada [1.7 a 2.2 N.m].

Precaución

Para evitar daños durante la instalación de las válvulas de 2 vías, proporcione un torque máximo de 30 lbf-pulgada [4.5 N.m] a la tuerca de las válvulas solenoides.



Art.	Cant.	Núm. parte	Descripción
Ref.	1	253171	Bomba, alto rendimiento
1	1	250093	Motor, alto rendimiento 12 voltios
2	1	253353	Válvula, 2 vías solenoide
2A	1	226594	Juego de sello anular, válvula de 2 vías (no se muestra)
3	1	229200	Cople
4	1	251885	Juego de válvula de retención
5	1	260229	Juego de válvula de alivio
6	1	229193	Tapón de llenado (con respiradero)
7	1	260263	Depósito, 2-1/2 galones
8	1	260250	Filtro
9	1	290003	Bomba de engranes de 3-piezas
10	1	251884	Sello anular
11	1	260252	Ensamble de bloque de distribución 5"
12	1	260261	Sello de aceite
13	1	262966	Placa conductora
14	1	262939	Solenoide de arranque
15	4	229202	Tornillo, cabeza hexagonal, con brida
16	1	261740	Etiqueta, nivel de fluido hidráulico

Bomba (plataforma con cierre hidráulico)

Precaución

No apriete demasiado las tuercas de la terminal en el solenoide de arranque. Para tuercas de las terminales de carga proporcione un torque máximo de magnitud de 40 lbf-pulgada [4.5 N.m]. proporcione un torque máximo en las terminales de control #10-32 con magnitud 15-20 lbf-pulgada [1.7 a 2.2 N.m].

Precaución

Para evitar daños durante la instalación de las válvulas de 2 vías, proporcione un torque máximo de 30 lbf-pulgada [4.5 N.m] a la tuerca de las válvulas solenoides.

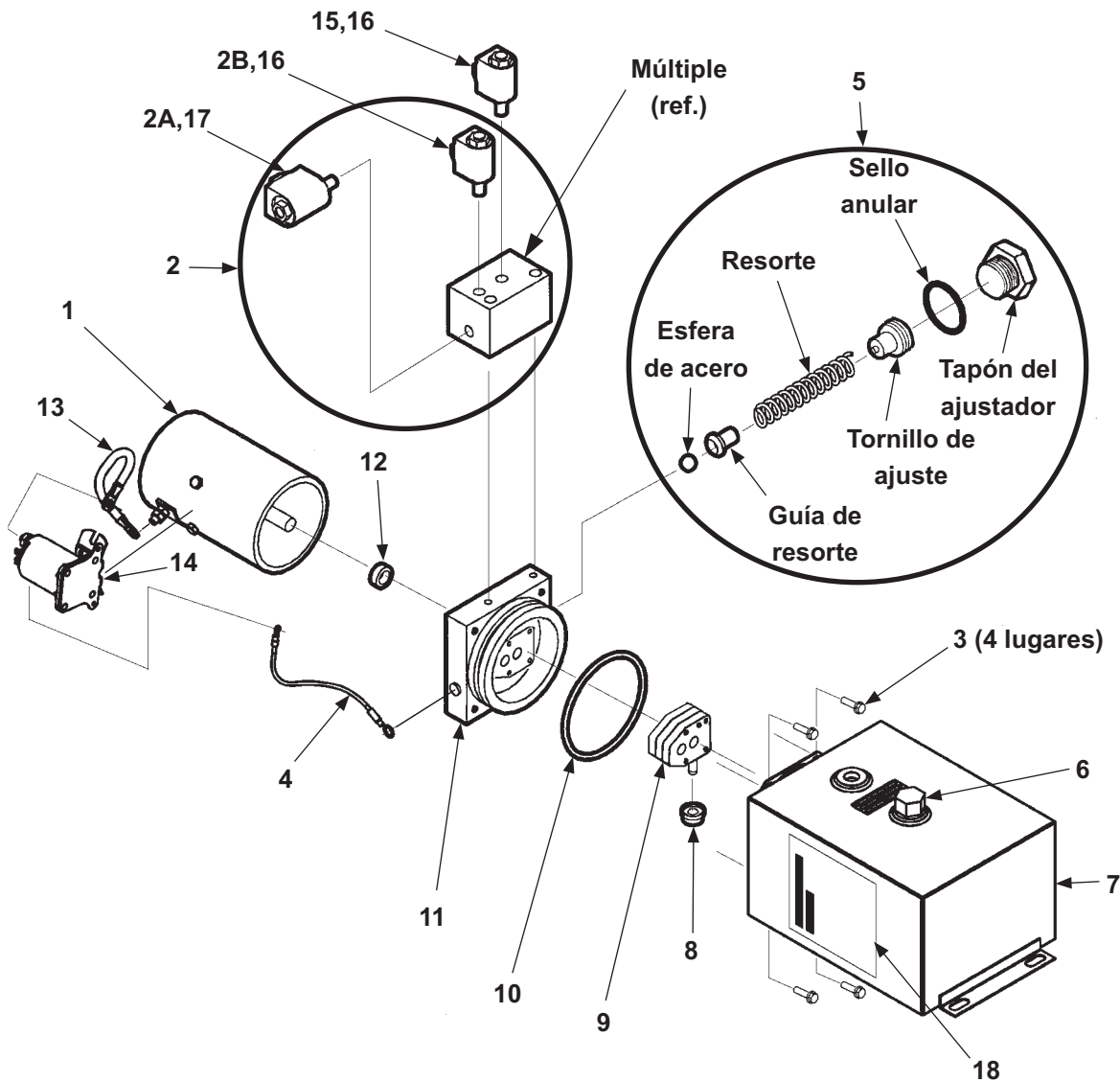


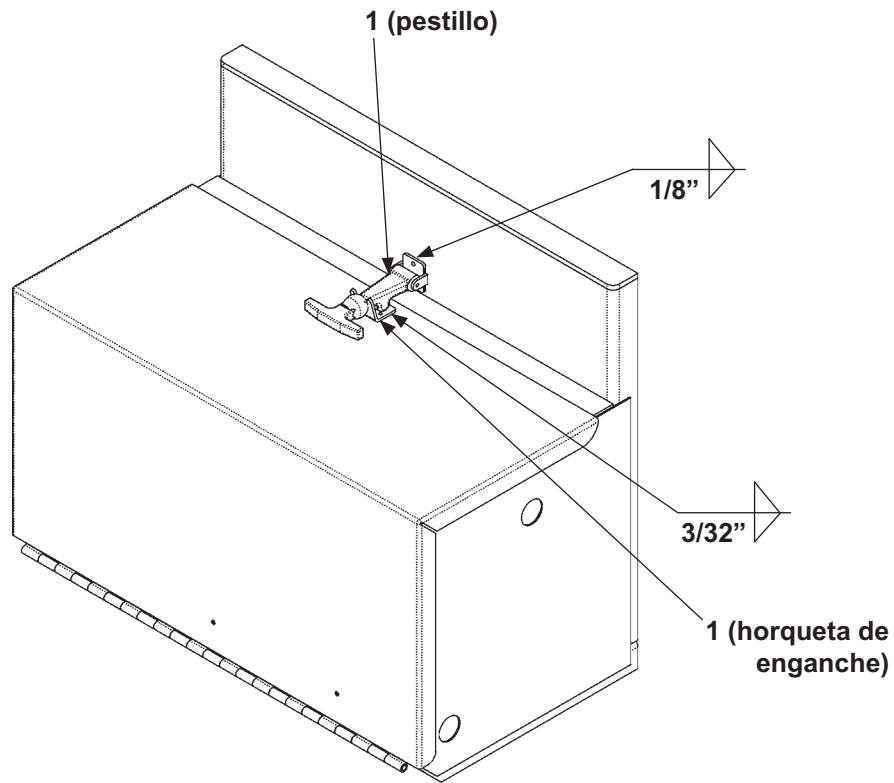
FIG. 64-1

MAXON

11921 Slauson Ave. Santa Fe Springs, CA. 90670 (800) 227-4116 FAX (888) 771-7713

Art.	Cant.	Núm. parte	Descripción
Ref.	1	262256	Bomba, extra alto rendimiento
1	1	250093	Motor, alto rendimiento, 12 V cd
2	1	260275	Ensamble de múltiple
2A	1	260276	Válvula, solenoide de 4 vías
2B	1	253353	Válvula, solenoide de 2 vías
3	4	229202	Tornillo, cabeza hexagonal, con brida
4	1	268026-01	Ensamble de cableado, calibre 18
5	1	260229	Juego de válvula de alivio
6	1	229193	Tapón de llenado (con respiradero)
7	1	260263	Depósito, 2.5 galones
8	1	260250	Filtro
9	1	290003	Bomba de engranes de 3 piezas
10	1	251884	Sello anular
11	1	sólo ref.	Ensamble de bloque de distribución, 5"
12	1	260261	Sello de aceite
13	1	280404	Ensamble de cableado
14	1	268030-01	Interruptor, solenoide (12 V cd)
15	1	253353	Válvula, solenoide de 2 vías (N/P 253802, parte de ensbl. de la bomba)
16	1	226594	Juego de sello anular, válvula de 2 vías (no se muestra)
17	1	226595	Juego de sello anular, válvula de 4 vías (no se muestra)
18	1	261740	Etiqueta, nivel de fluido hidráulico

Caja de la bomba

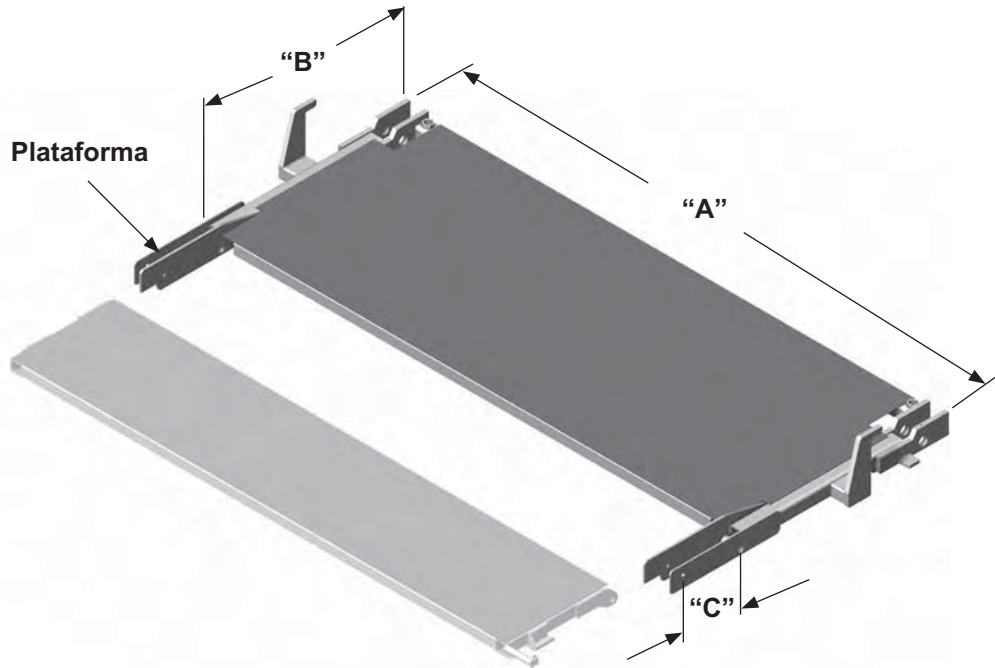


Art.	Cant.	Núm. parte	Descripción
Ref.	1	251048	Caja de la bomba
1	1	215139	Horqueta de enganche y fijador (pestillo)

MAXON[®]

11921 Slauson Ave. Santa Fe Springs, CA. 90670 (800) 227-4116 FAX (888) 771-7713

Plataformas



RC-2, RC-3, RC-4

RC-5, RC-6, RC-6K

Modelo	96" de ancho vehículo	96" de ancho vehículo (ancho/36"+ sec. abat.)	96" de ancho vehículo	96" de ancho vehículo (ancho/36"+ sec. abat.)
Núm. parte	229330-01	229330-02	229330-03	229330-04
Dim. "A"	95-3/8"			
Dim. "B"	36"		42"	
Dim. "C"	10"	14"	10"	14"

Modelo	102" de ancho vehículo	102" de ancho vehículo (ancho/36"+ sec. abat.)	102" de ancho vehículo	102" de ancho vehículo (ancho/36"+ sec. abat.)
Núm. parte	229330-05	229330-06	229330-07	229330-08
Dim. "A"	101-3/8"			
Dim. "B"	36"		42"	
Dim. "C"	10"	14"	10"	14"

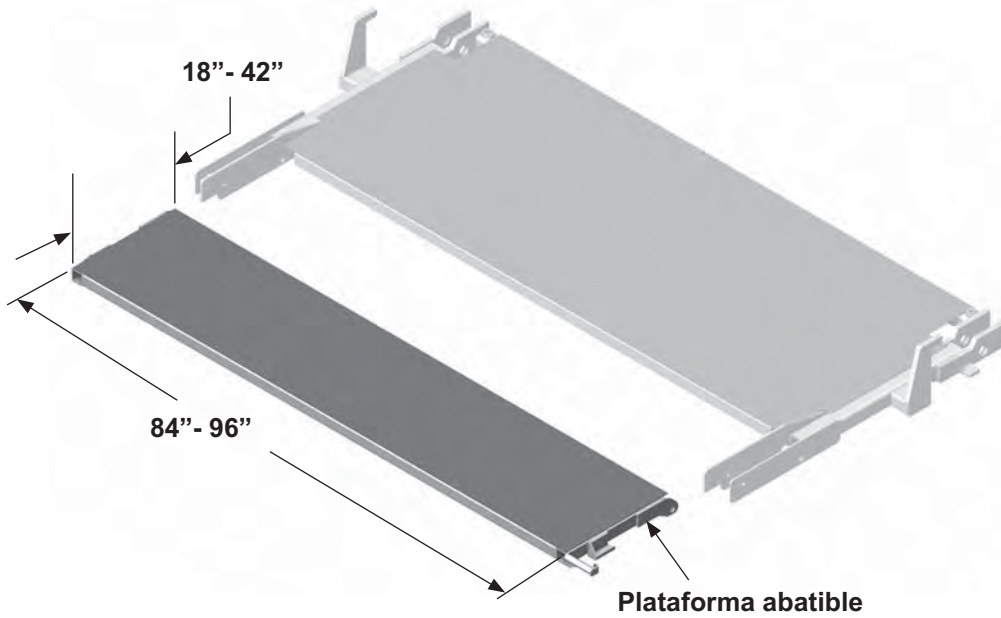
Modelo	90" de ancho vehículo	90" de ancho vehículo (ancho/36"+ sec. abat.)	90" de ancho vehículo	90" de ancho vehículo (ancho/36"+ sec. abat.)
Núm. parte	229330-09	229330-10	229330-11	229330-12
Dim. "A"	88-5/8"			
Dim. "B"	36"		42"	
Dim. "C"	10"	14"	10"	14"

Modelo	96" de ancho vehículo	96" de ancho vehículo (ancho/36"+ sec. abat.)	96" de ancho vehículo	96" de ancho vehículo (ancho/36"+ sec. abat.)
Núm. parte	229331-01	229331-02	229331-03	229331-04
Dim. "A"	95-3/8"			
Dim. "B"	36"		42"	
Dim. "C"	10"	14"	10"	14"

Modelo	102" de ancho vehículo	102" de ancho vehículo (ancho/36"+ sec. abat.)	102" de ancho vehículo	102" de ancho vehículo (ancho/36"+ sec. abat.)
Núm. parte	229331-05	229331-06	229331-07	229331-08
Dim. "A"	101-3/8"			
Dim. "B"	36"		42"	
Dim. "C"	10"	14"	10"	14"

Modelo	90" de ancho vehículo	90" de ancho vehículo (ancho/36"+ sec. abat.)	90" de ancho vehículo	90" de ancho vehículo (ancho/36"+ sec. abat.)
Núm. parte	229331-09	229331-10	229331-11	229331-12
Dim. "A"	88-5/8"			
Dim. "B"	36"		42"	
Dim. "C"	10"	14"	10"	14"

Plataformas abatibles



RC-2, RC-3, RC-4

96" de ancho vehículo		102" de ancho vehículo		90" de ancho vehículo	
Tamaño pltfm. abatible	Núm. parte	Tamaño pltfm. abatible	Núm. parte	Tamaño pltfm. abatible	Núm. parte
90" x 18"	229334-01	96" x 18"	229334-06	84" x 18"	229334-11
90" x 24"	229334-02	96" x 24"	229334-07	84" x 24"	229334-12
90" x 30"	229334-03	96" x 30"	229334-08	84" x 30"	229334-13
90" x 36"	229334-04	96" x 36"	229334-09	84" x 36"	229334-14
90" x 42"	229334-05	96" x 42"	229334-10	84" x 42"	229334-15

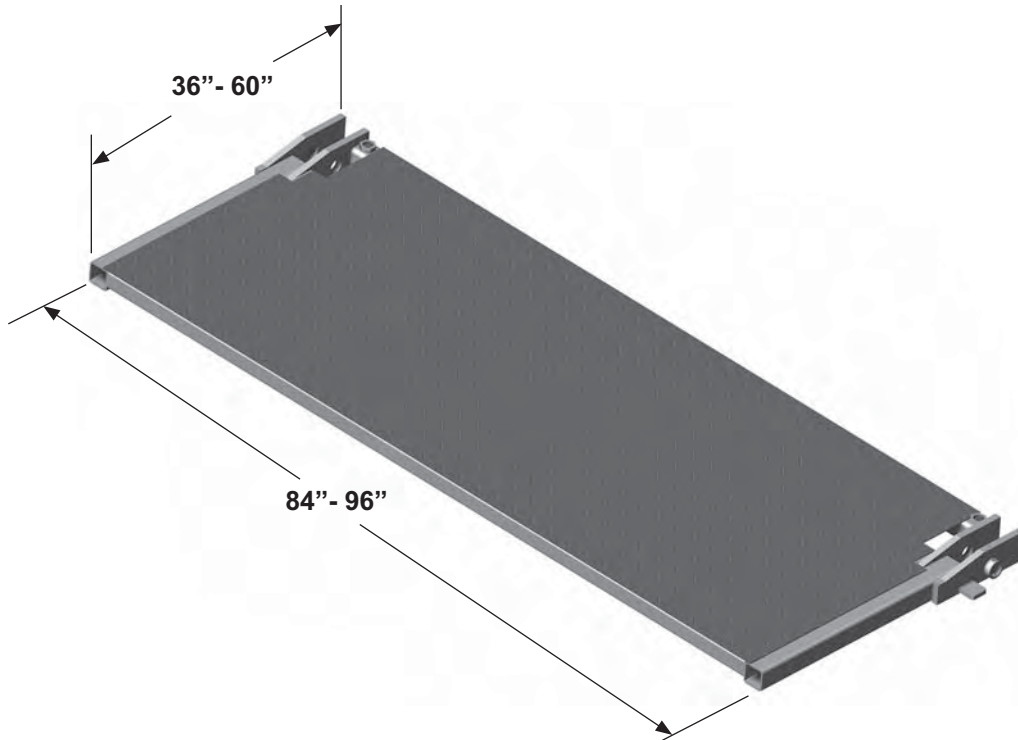
RC-5, RC-6, RC-6K

96" de ancho vehículo		102" de ancho vehículo		90" de ancho vehículo	
Tamaño pltfm. abatible	Núm. parte	Tamaño pltfm. abatible	Núm. parte	Tamaño pltfm. abatible	Núm. parte
90" x 18"	229335-01	96" x 18"	229335-06	84" x 18"	229335-11
90" x 24"	229335-02	96" x 24"	229335-07	84" x 24"	229335-12
90" x 30"	229335-03	96" x 30"	229335-08	84" x 30"	229335-13
90" x 36"	229335-04	96" x 36"	229335-09	84" x 36"	229335-14
90" x 42"	229335-05	96" x 42"	229335-10	84" x 42"	229335-15

MAXON[®]

11921 Slauson Ave. Santa Fe Springs, CA. 90670 (800) 227-4116 FAX (888) 771-7713

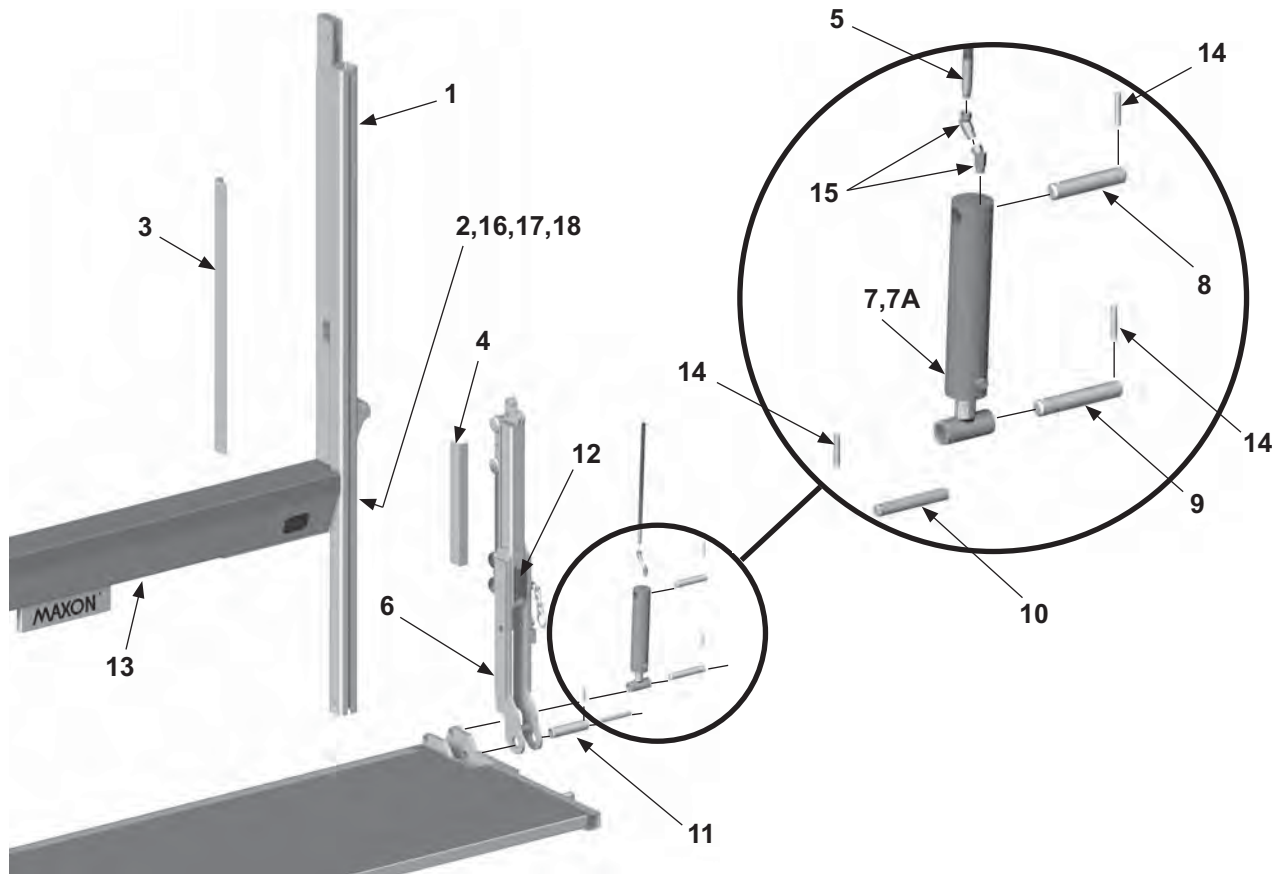
Plataformas de una sola pieza (cierre de leva)



96" de ancho vehículo		102" de ancho vehículo		90" de ancho vehículo	
Tamaño de plataforma	Núm. parte	Tamaño de plataforma	Núm. parte	Tamaño de plataforma	Núm. parte
90" x 36"	229336-01	96" x 36"	229336-05	84" x 36"	229336-09
90" x 42"	229336-02	96" x 42"	229336-06	84" x 42"	229336-10
90" x 48"	229336-03	96" x 48"	229336-07	84" x 48"	229336-11
90" x 60"	229336-04	96" x 60"	229336-08	84" x 60"	229336-12

Componentes de cierre hidráulico modelos RC/RCT

NOTA: Las partes que se muestran en esta hoja sólo están presentes en los elevadores RC con cierre hidráulico de plataforma .

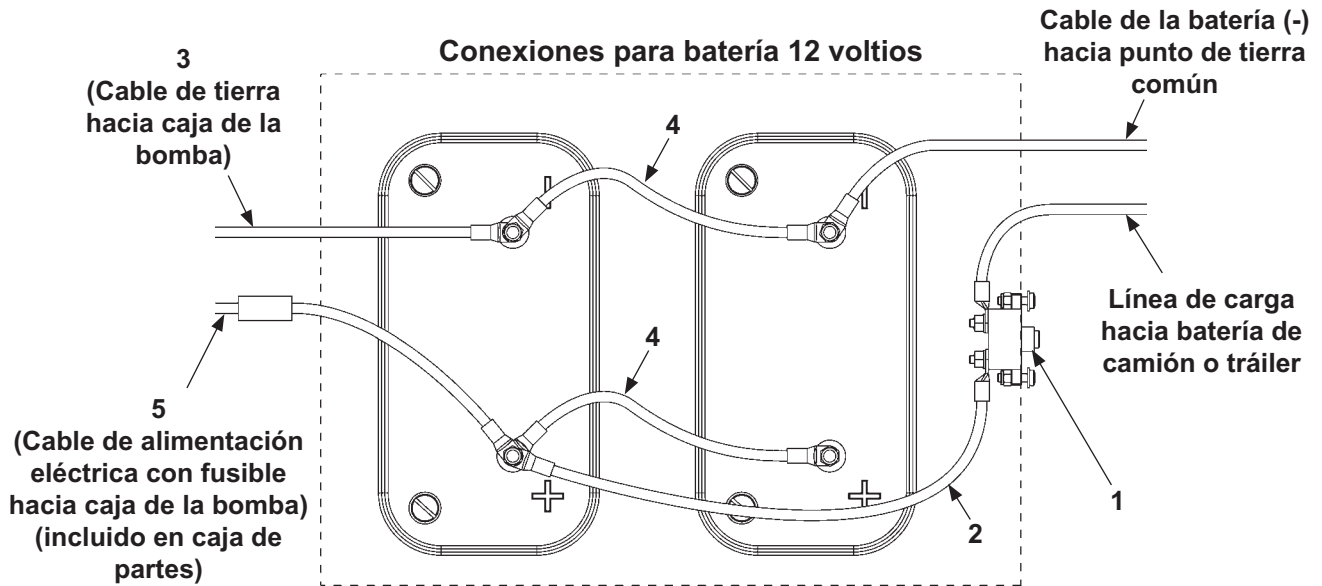


MAXON[®]

11921 Slauson Ave. Santa Fe Springs, CA. 90670 (800) 227-4116 FAX (888) 771-7713

Art.	Cant.	Núm. parte	Descripción
1	1	250912-01	Ensbl. columna marco principal 96" de ancho (RC-2,RC-3)
		250912-06	Ensbl. columna marco principal 102" de ancho (RC-2,RC-3)
		250914-01	Ensbl. columna marco principal 96" de ancho (RC-4)
		250914-05	Ensbl. columna marco principal 102" de ancho (RC-4)
		250908-01	Ensbl. columna marco principal 96" de ancho (RC-5,RC-6)
		250908-05	Ensbl. columna marco principal 102" de ancho (RC-5,RC-6)
2	1	253038	Canal para selector de control
3	1	227369	Guía, manguera, marco principal
4	1	227370-01	Guía, manguera, corredera (RC-2,RC-3)
		227370-02	Guía, manguera, corredera (RC-4)
		227370-03	Guía, manguera, corredera RC-5,RC-6)
5	1	800235-32	Ensamble de manguera, 120" longitud
6	1	227334	Ensamble de corredera, lado derecho (RC-2,RC-3)
		227339	Ensamble de corredera, lado derecho (RC-4)
		227342	Ensamble de corredera, lado derecho (RC-5,RC-6)
7	1	222214	Cilindro, 2" diám. x 8" alcance
7A	1	226568	Juego de sellos, cilindro hidráulico, 2 x 8
8	1	073505	Pasador, cilindro, superior 5-1/4" longitud
9	2	070165	Pasador, cilindro, inferior, 6" longitud
10	1	221905-01	Pasador, 5-1/8" longitud
11	1	222328	Pasador, bisagra, 6" longitud
12	1	227664	Tope de hule
13	1	226201	Cubierta, marco principal 96" de ancho (RC-2,RC-3, RC-4)
		226200	Cubierta, marco principal 102" de ancho (RC-2,RC-3, RC-4)
		226458	Cubierta, marco principal 96" de ancho (RC-5,RC-6)
		226460	Cubierta, marco principal 102" de ancho (RC-5,RC-6)
14	5	221416	Perno del pasador, 3/8" x 2" longitud
15	2	227381	Codo con conector roscado, 45°, 1/4" hembra x 1/4" macho
16	1	250878	Placa de montaje del selector de control
17	1	250994	Etiqueta cierre de plataforma
18	2	252427	Arnés y selector de control

Componentes eléctricos - caja de la batería



NOTA: MAXON recomienda utilizar grasa dieléctrica en todas la conexiones eléctricas.

Art.	Cant.	Núm. parte	Descripción
1	1	221736	Fusible 150 A
2	1	268226-07	Ensamable de cableado, calibre 2, 18" long.
3	1	268226-06	Ensamable de cableado, calibre 2, 74" long.
4	2	251871-14	Ensamable de cableado, calibre 2, 10" long.
5	1	285487-02	Ensamable de cableado, calibre 2, 200 A, 42" long.

MAXON

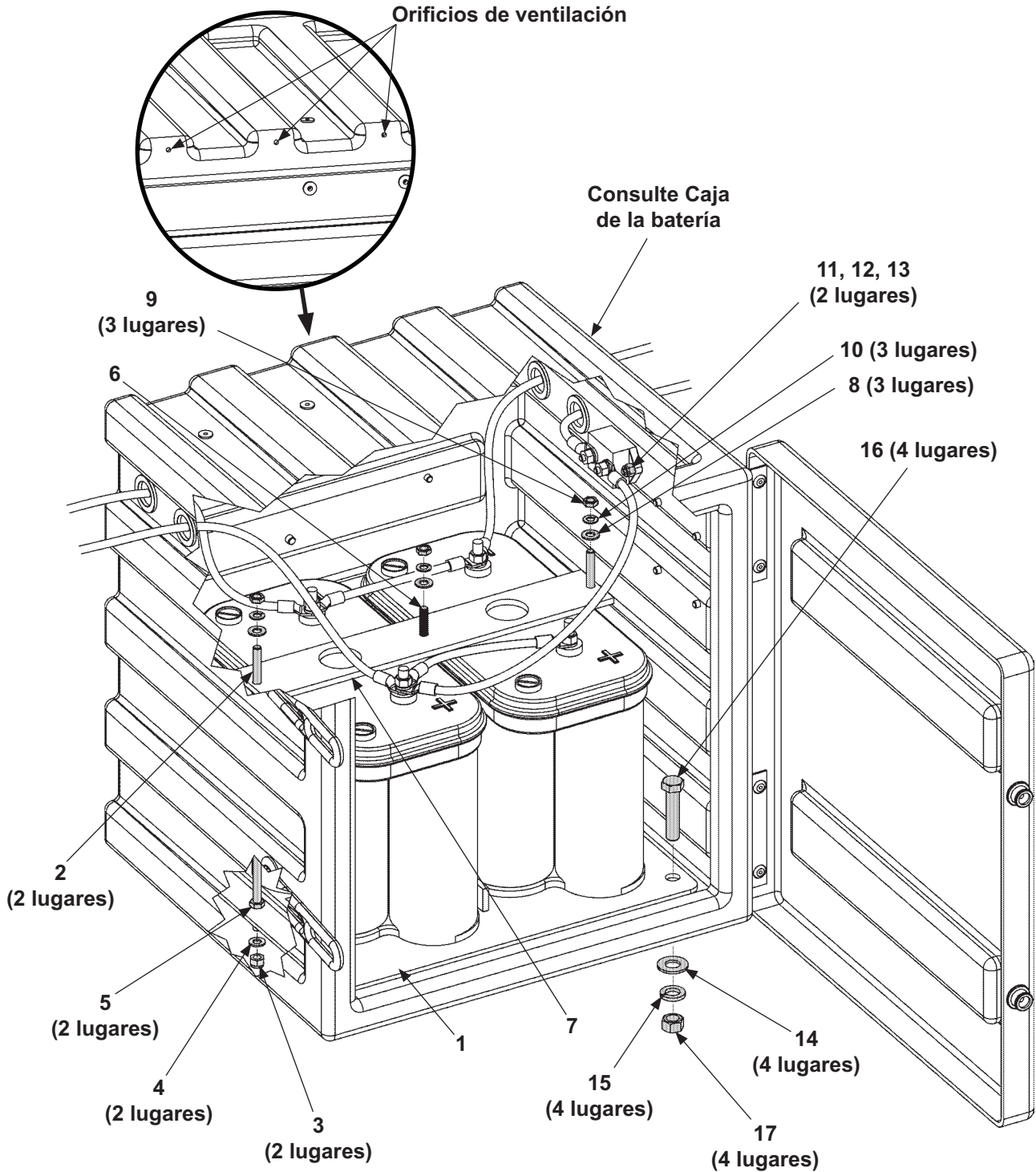
11921 Slauson Ave. Santa Fe Springs, CA. 90670 (800) 227-4116 FAX (888) 771-7713

PÁGINA EN BLANCO INTENCIONALMENTE

Ensamble caja de la batería

⚠ Advertencia

El proceso de carga de las baterías produce gas hidrógeno inflamable. Para evitar que se acumule, asegúrese que los 3 orificios de ventilación en la caja de la batería no estén bloqueados o cubiertos.



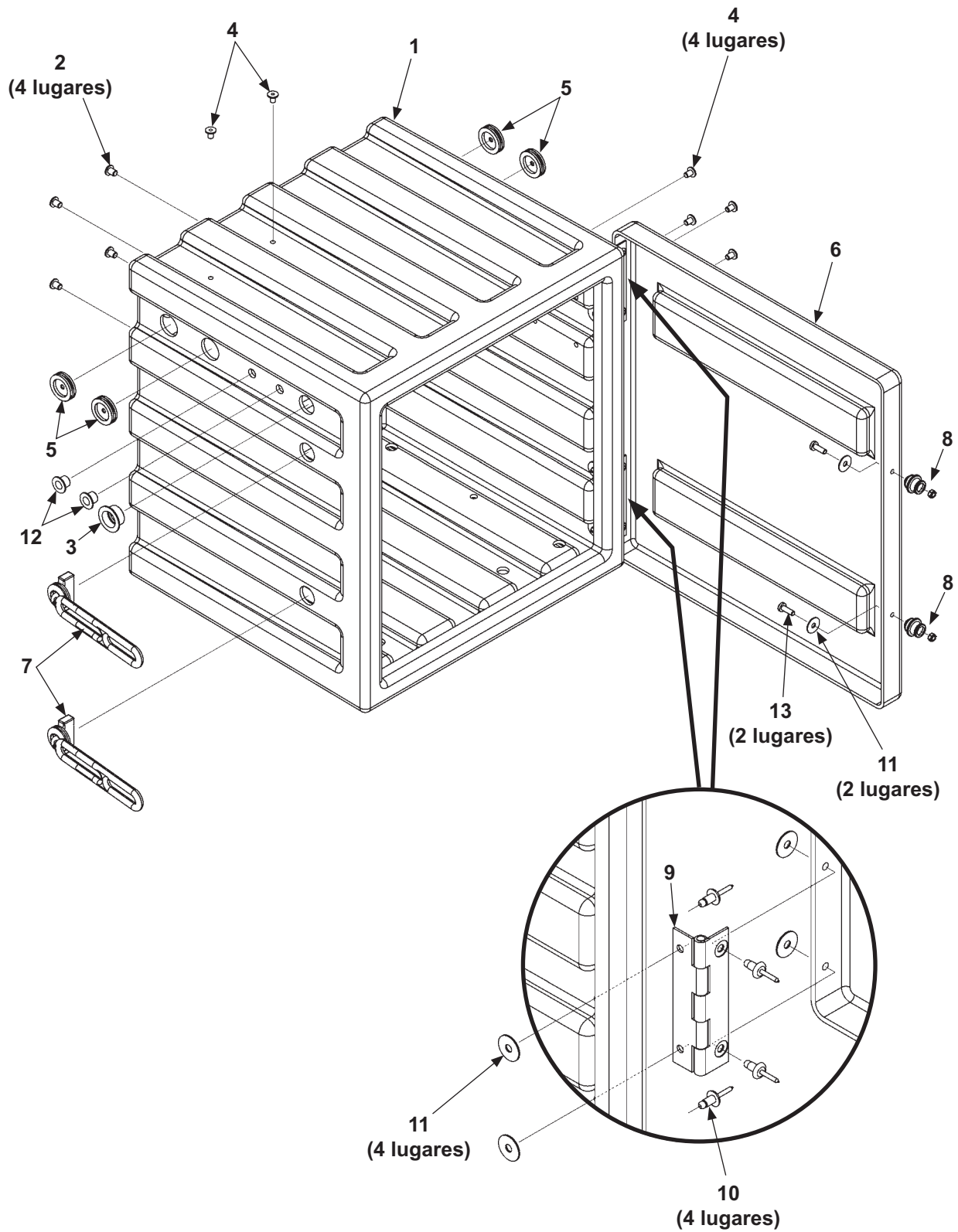
MAXON

11921 Slauson Ave. Santa Fe Springs, CA. 90670 (800) 227-4116 FAX (888) 771-7713

Art.	Cant.	Núm. Parte	Descripción
1	1	269535-01G	Conj. soldado placa de montaje de batería, galvanizada
2	2	269533-01	Tornillo opresor de batería
3	2	903106-10	Tuerca de seguridad, 5/16"-18, acero inoxidable
4	2	903434-09	Arandela plana, M8, acero inoxidable
5	2	030347	Tuerca, 5/16-18
6	1	227722-01	Tornillo opresor en "L" de batería
7	1	250479	Soporte (batería)
8	3	902013-10	Arandela plana, 5/16"
9	3	901005	Tuerca, 5/16"-18, grado 8
10	3	902011-3	Arandela de presión, #10
11	2	902013-09	Arandela plana, 1/4"
12	2	900002-4	Tornillo, 1/4"-20 x 1 long.
13	2	901000	Tuerca de seguridad, 1/4"-20
14	4	902013-14	Arandela plana, 9/16"
15	4	902011-7	Arandela de presión, 9/16"
16	4	900033-6	Tornillo, 1/2"-20 x 2-1/4" long., grado 8
17	4	901011-10	Tuerca, 1/2"-20

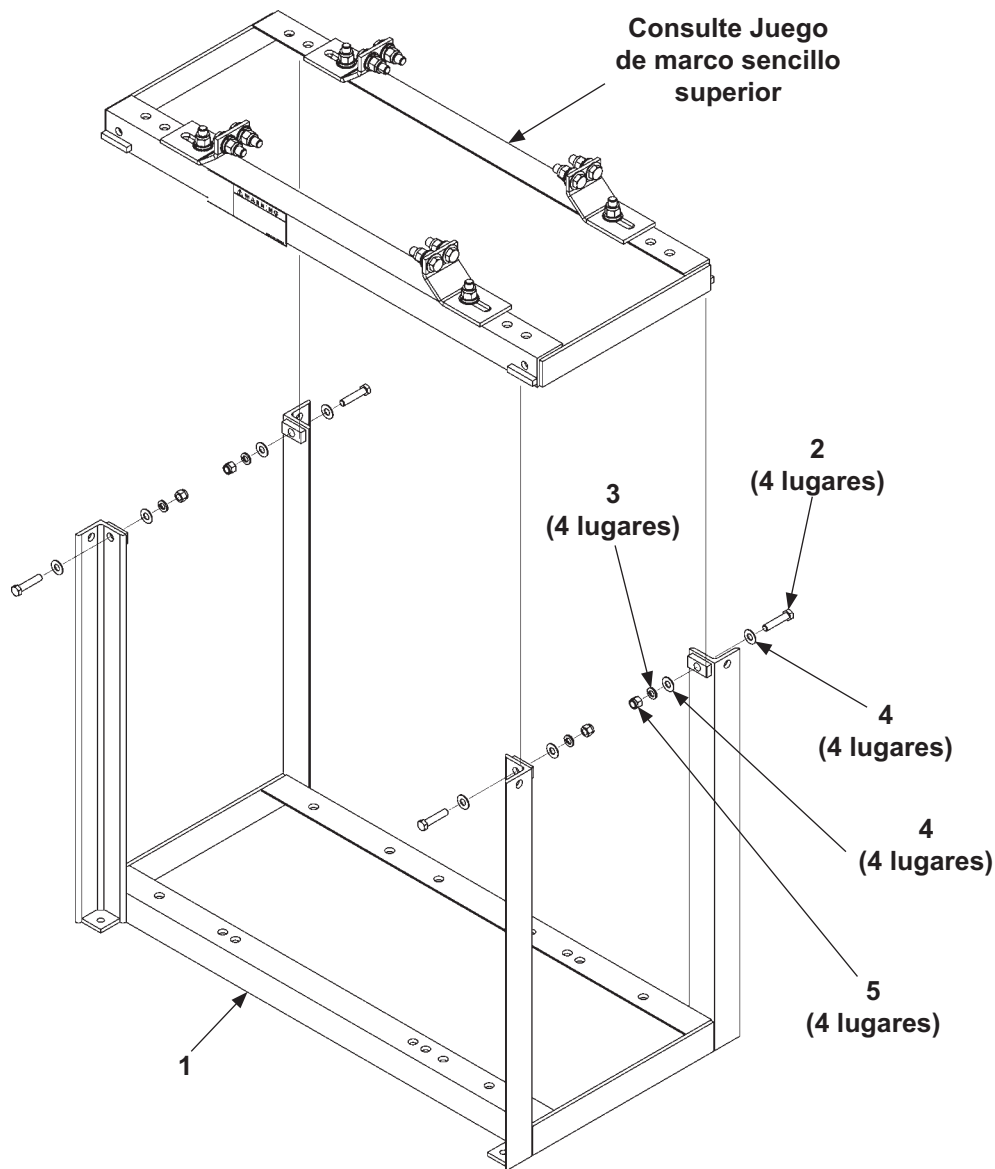
Caja de la batería

MAXON® 11921 Slauson Ave. Santa Fe Springs, CA. 90670 (800) 227-4116 FAX (888) 771-7713



Art.	Cant.	Núm. parte	Descripción
Ref.	1	269561-01	Caja de batería
1	1	269526-01	Caja
2	4	908022-02	Tapón, 5/16"
3	1	908022-08	Tapón, 1-1/16"
4	6	908022-07	Tapón, 1/4"
5	4	266428-02	Ojal, 1"
6	1	269558-01	Cubierta
7	2	908193-01	Pestillo de hule
8	2	908194-01	Perilla de fijación
9	2	285884-01	Bisagra de caja de batería en acero inoxidable
10	8	903715-03	Remache ciego, 1/4" x 1/4"-3/8"
11	10	903438-01	Arandela, 1/4"
12	2	908022-05	Tapón, 9/16"
13	2	900067-02	Chillo, #14 x 5/8" long.

Ensamble de marco sencillo

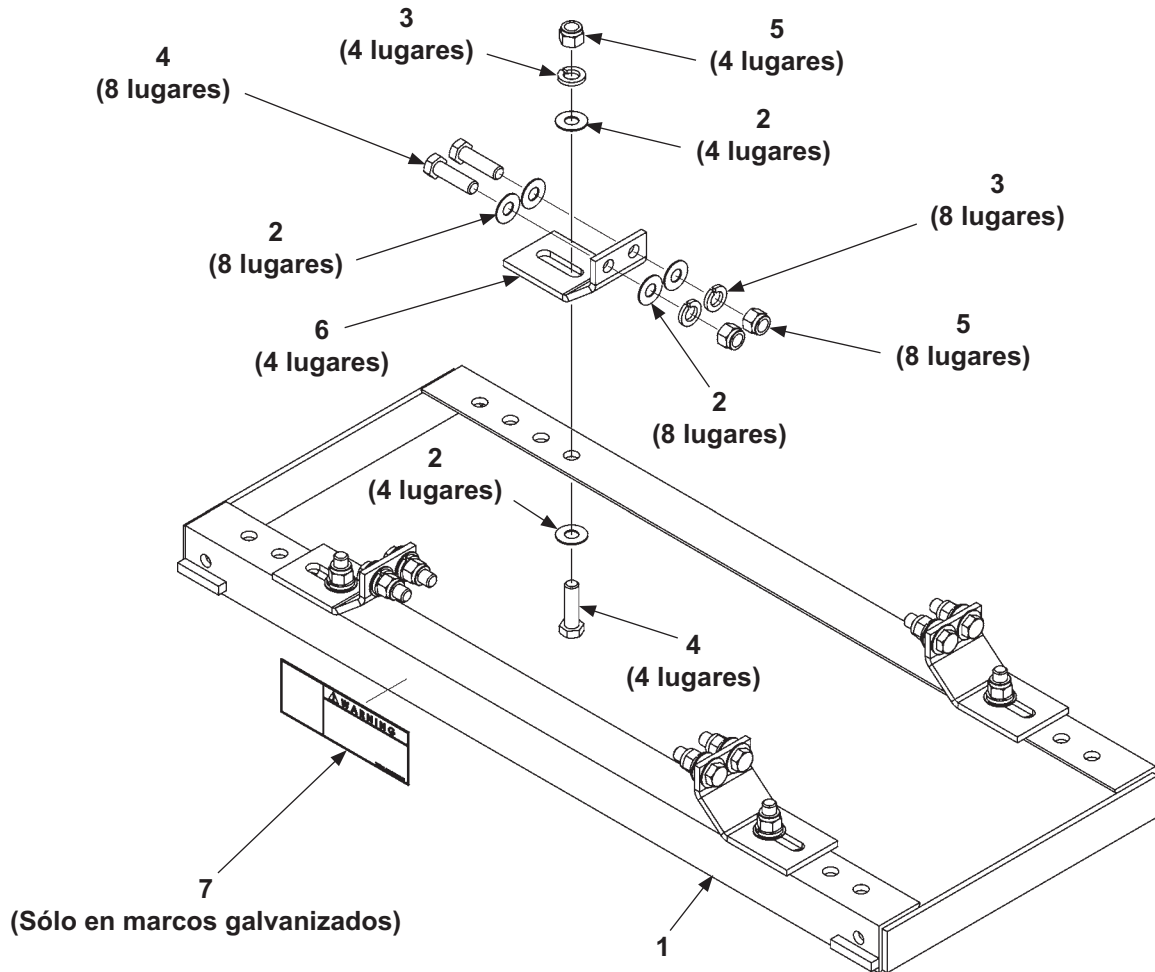


Art.	Cant.	Núm. parte	Descripción
REF	1	285720-11	Ensamble marco sencillo
		285720-11G	Ensamble marco sencillo (galvanizado)
1	1	285724-11	Conjunto soldado marco sencillo
		285724-11G	Conjunto soldado marco sencillo (galvanizado)
2	4	900014-7	Tornillo, 3/8"-16 x 1-3/4" long., grado 8
3	4	902011-4	Arandela de presión, 3/8"
4	8	903409-03	Arandela Fender, 13/32"
5	4	901002	Tuerca de seguridad, 3/8"-16

MAXON[®]

11921 Slauson Ave. Santa Fe Springs, CA. 90670 (800) 227-4116 FAX (888) 771-7713

Juego de marco sencillo superior



Art.	Cant.	Núm. parte	Descripción
Ref.	1	285725-01	Juego de marco sencillo superior
		285725-01G	Juego de marco sencillo superior (galvanizado)
1	1	285726-01	Conj. soldado de marco sencillo superior
		285726-01G	Conj. soldado de marco sencillo superior (galvanizado)
2	24	903409-04	Arandela Fender, 1/2"
3	12	902011-7	Arandela de presión, 9/16"
4	12	900033-4	Tornillo, 1/2"-20 x 1-3/4" long., grado 8
5	12	901008	Tuerca de seguridad, 1/2"-20
6	4	285837-01	Soporte de montaje
7	1	282687-01	Etiqueta de advertencia sobre soldadura en galvanizado

Solución de fallos

Plataforma con cierre de leva

MAXON[®] 11921 Slauson Ave. Santa Fe Springs, CA. 90670 (800) 227-4116 FAX (888) 771-7713

Falla	Causa	Solución
La plataforma no se eleva o no alcanza el nivel del piso del vehículo	1. Batería descargada	Recargar batería
	2. (Sólo tractor/tráiler) No está conectado el acople eléctrico al tractor.	Conecte el acople
	3. No hay suficiente fluido hidráulico en el depósito	Llene el depósito (consulte Etiqueta en la caja de la bomba)
	4. El cable de acero está desajustado	Ajustar cable de acero
La plataforma no desciende	1. Batería descargada (voltaje bajo en el solenoide)	Recargue la batería
	2. (Sólo tractor/tráiler) No está conectado el acople eléctrico al tractor.	Conecte el acople
	3. Freno de emergencia bloqueado	Liberar freno de emergencia
La plataforma asciende de manera agitada	1. Demasiada presión de la bomba	Inspeccione la presión
	2. No hay suficiente fluido hidráulico en el depósito	Llene el depósito
	3. Aire atrapado en el sistema hidráulico	Con la plataforma sobre el suelo, elévela hasta su altura máxima, siga accionando el selector de control por unos segundos más. Repita esta operación dos o más veces; siempre haga una pausa de un minuto con la plataforma sobre el suelo.
	4. Desgaste mecánico o falta de lubricación	Lubrique o reemplace las partes desgastadas
La plataforma se cae lentamente sin tener carga en la plataforma	1. Fuga presión hidráulica	Con la plataforma sobre el suelo, elévela hasta su altura máxima, siga accionando el selector de control por unos segundos más.
	2. Deficiencia en sellos del cilindro	Reemplace los sellos del cilindro
	3. Válvula sucia en la bomba	Limpie la válvula
La plataforma desciende muy lentamente	1. Desajuste de la válvula de control de flujo	Ajuste la válvula de control de flujo
	2. Mantenimiento y lubricación insuficiente	Revise el procedimiento de lubricación y mantenimiento
	3. Desgaste mecánico	Revise el procedimiento de lubricación y mantenimiento
	4. Válvula sucia	Limpie la válvula

Falla	Causa	Solución
La plataforma desciende muy lentamente (continuación)	5. Fluido hidr. incorrecto en el sistema	Realice el procedimiento "Cambiar fluido hidráulico" de este manual
	6. Flujo restringido en la línea hidráulica	Inspeccione la manguera en busca de daño externo o manguera doblada
No alcanza a enganchar la cadena de amarre.	La plataforma no se repliega lo suficiente para que la cadena de amarre logre engancharse	Realice el procedimiento "Ajustar seguidor de leva" en este manual
Plataforma inclinada	1. Cable de acero desajustado	Ajuste el cable de acero
	2. Los soportes del cable de acero del lado bajo de la plataforma están desplazados de su posición original.	Verifique que el cable de acero estén correctamente asentados sobre los surcos de las poleas por donde éste pasa
	3. Obstrucción de: cable de acero, correderas o plataforma	Inspeccione la libertad de movimiento de todas las partes asociadas al sistema de la cadena de acero.
El elevador no eleva carga dentro de su capacidad nominal	1. La válvula de alivio establecida a un valor muy bajo.	Ajuste la el valor de la válvula de alivio
	2. Bomba hidráulica desgastada	Reemplace las partes desgastadas o el ensamble de la bomba. Consulte las ilustraciones del Desglose de partes.
Plataforma desnivelada	1. Ambas cadenas demasiado largas	Acorte las cadenas
No se acciona la bomba	1. Batería descargada	Recargue la batería
	2. (Sólo tractor/tráiler) No está conectado el acople eléctrico al tractor.	Conecte el acople
	3. Ruptura en el cableado eléctrico hacia la bomba, o cableado corroído	Inspeccione el cableado a la bomba
	4. Ruptura en el cableado del selector de control	Inspeccione el cableado a los selectores de control
	5. El solenoide de arranque de la bomba está defectuoso	Inspeccione el solenoide de arranque

