

MS-18-16
REV. A
ABRIL 2021

MAXON[®]

Serie GPTLR

MANUAL DE MANTENIMIENTO

GPTLR-25, GPTLR-33, GPTLR-44 Y GPTLR-55



MAXON[®]

LIFT CORP.

11921 Slauson Ave.
Santa Fe Springs, CA. 90670

SERVICIO AL CLIENTE:
TELÉFONO (562) 464-0099 SIN COSTO (800) 227-4116
FAX: (888) 771-7713

NOTA: Visite el sitio de internet de Maxon en www.maxonlift.com para descargar las versiones más recientes de los manuales (y reemplazos).

GARANTÍA/RMA PÓLIZA Y PROCEDIMIENTO

GARANTÍA DEL ELEVADOR HIDRÁULICO

Tipo de garantía: Totalidad de partes y mano de obra
Periodo de garantía: Elevadores hidráulicos estándar - 2 años a partir de la fecha de envío o 6,000 ciclos
Elevadores hidráulicos premium - 2 años a partir de la fecha de envío o 10,000 ciclos

Esta garantía sólo aplicará si el producto fue instalado, operado y su mantenimiento realizado de acuerdo a las especificaciones de MAXON Lift según lo dispuesto en los manuales de instalación, operación y mantenimiento. Esta garantía no cubre desgaste normal, mantenimiento o ajustes, daño o mal funcionamiento causado por manejo inapropiado, instalación, abuso, uso indebido o negligencia en la operación. Esta garantía no ampara equipos que han sufrido modificaciones o alteraciones no autorizadas.

MAXON se compromete a sustituir cualquier componente que se encuentre defectuoso durante el transcurso de los primeros 2 años de servicio, y pagará el reembolso de trabajo basado en la garantía de tasa fija de los elevadores hidráulicos MAXON (una copia de esta tasa fija de tarifas se puede encontrar en www.maxonlift.com).

Todas las reparaciones deberán realizarse en un centro autorizado de garantía MAXON. Cualquier reparación que exceda \$500 dólares americanos, incluyendo partes y mano de obra; deberá estar amparada por un "Número de autorización" otorgada por el Departamento de servicio técnico MAXON.

Todo reclamo de garantía se debe recibir dentro de los primeros 30 días de la fecha de reparación, y debe incluir la siguiente información:

1. Modelo del elevador hidráulico y número de serie
2. Se debe indicar el usuario final en la solicitud de reclamo
3. Descripción detallada del problema
4. Las acciones correctivas realizadas, y fecha de la reparación
5. Partes utilizadas para la reparación, incluyendo el (los) número(s) de parte MAXON
6. Núm. de autorización de devolución de mercancía MAXON y/o Núm. de autorización, sólo si aplica (ver más abajo)
7. Nombre de la persona que lo atendió por parte de MAXON, sólo si aplica
8. El reclamo debe incluir información detallada, por ejemplo: tarifa de mano de obra y cantidad de horas trabajadas

Los reclamos de garantía también pueden realizarse vía internet en www.maxonlift.com. Los reclamos en línea reciben prioridad de trámite.

Cualquier reclamo con documentación faltante o incompleta, o reclamos realizados por medio de la página de internet de Maxon al Departamento de garantía de MAXON después de los primeros 30 días de efectuada la reparación serán rechazados.

Todos los componentes están sujetos a ser inspeccionados, antes de que el reclamo sea procesado. Los productos MAXON no se podrán regresar sin una aprobación por escrito del Departamento de servicio técnico de MAXON. Las devoluciones deben ir acompañadas de una copia de la factura original o de referencia con el número de factura original y estarán sujetos a una deducción de crédito para cubrir gastos de manipulación y de reacondicionamiento necesarios. **Toda devolución sin autorización será rechazada y estará bajo completa responsabilidad del remitente.**

Toda mercancía devuelta a MAXON Lift deberá estar previamente aprobada para su retorno, debe tener escrito el número de autorización de devolución de mercancía (RMA por sus siglas en inglés) en la parte posterior del empaque y a plena vista, y ser enviada utilizando el flete prepago proporcionado al cliente. Todos los envíos que no contengan una lista de partes detallada estarán sometidos a un 15% de cargo por gastos de manipulación. La mercancía está sujeta a no ser acreditada y enviada de regreso al cliente. Las partes defectuosas que se solicitaron para reemplazo se deberán enviar a MAXON en un periodo de 30 días a partir de la fecha en que tramitó su reclamo, a la siguiente dirección:

MAXON Lift Corp.
10321 Greenleaf Ave., Santa Fe Springs, CA 90670
Attn: RMA# _____

La política de garantía de MAXON no incluye el reembolso por el tiempo de viaje, remolque, alquiler de vehículos, llamadas de servicio, aceite, baterías, o indemnización por pérdida de ingresos debido a la inactividad. Tampoco cubre la fabricación o utilización de piezas ajenas a MAXON, para las cuales MAXON sí dispone de las mismas.

La garantía de tasa fija de MAXON toma en consideración el tiempo requerido para el diagnóstico del problema.

Todos los elevadores hidráulicos devueltos están sujetos a inspección y a una tasa de reposición del 15%. Cualquier elevador hidráulico o componente devuelto que haya sido instalado o devuelto en condición no nueva, estará sujeto a un cargo adicional de transformación, el cual se basará en el costo de la mano de obra y materiales necesarios para devolver el elevador o componente como nuevo.

GARANTÍA DE PARTES COMPRADAS

Periodo de garantía: 1 año a partir de la fecha de compra.

Tipo de garantía: Reemplazo de partes solamente. MAXON cumplirá la garantía de reemplazos únicamente a partes genuinas de MAXON una vez que reciba la factura original e inspeccione las partes a reemplazar.

Todo envío se hará vía terrestre. En caso de ser solicitado otro medio más expedito, todos los cargos de envío serán facturados al solicitante.

TABLA DE CONTENIDO

SUMARIO DE CAMBIOS: MS-18-16 REV A.....	6
ADVERTENCIA.....	8
INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD	9
TERMINOLOGÍA DEL ELEVADOR HIDRÁULICO.....	10
MANTENIMIENTO PERIÓDICO	11
INSPECCIONES DE MANTENIMIENTO PERIÓDICO	11
LISTA DE INSPECCIONES DE MANTENIMIENTO PERIÓDICO	14
INSPECCIONAR FLUIDO HIDRÁULICO.....	16
CAMBIAR FLUIDO HIDRÁULICO.....	18
AJUSTAR EL RESORTE DE TORSIÓN DE LA PLATAFORMA.....	21
REEMPLAZAR EL RESORTE DE TORSIÓN DE LA PLATAFORMA	26
ETIQUETAS	28
ETIQUETAS Y PLACAS	29
ADHESIVOS ANTIDESLIZANTES Y CINTA DE SEGURIDAD.....	30
DIAGRAMAS DEL SISTEMA	32
OPERACIÓN DE LA BOMBA Y DEL MOTOR SOLENOIDE (DESCENSO POR GRAVEDAD)	32
OPERACIÓN DE LA BOMBA Y DEL MOTOR SOLENOIDE (DESCENSO ASISTIDO)	33
ESQUEMA HIDRÁULICO (DESCENSO POR GRAVEDAD)	34
ESQUEMA HIDRÁULICO (DESCENSO ASISTIDO)	35
ESQUEMA ELÉCTRICO (DESCENSO POR GRAVEDAD).....	36
ESQUEMA ELÉCTRICO (DESCENSO ASISTIDO).....	37
VALORES ELÉCTRICOS DEL GPTLR Y ESPECIFICACIONES DE TORQUE	38
VALORES PARA APLICAR TORQUES	39
SOLUCIÓN DE FALLOS	40

EL MOTOR NO ARRANCA	40
LA PLATAFORMA NO SE ELEVA, PERO EL MOTOR SI FUNCIONA	41
LA PLATAFORMA SE ELEVA, PERO TIENE FUGAS	42
LA PLATAFORMA SE ELEVA PARCIALMENTE Y LUEGO SE DETIENE.....	44
EL ELEVADOR NO ELEVA LA CARGA DENTRO DE SU CAPACIDAD.....	47
LA PLATAFORMA NO DESCENDE, DESCENDE MUY LENTO O MUY RÁPIDO.....	50
AJUSTE DE LA PRESIÓN DE LA VÁLVULA DE ALIVIO - DESCENSO POR GRAVEDAD.....	52
AJUSTE DE LA PRESIÓN DE LA VÁLVULA DE ALIVIO - DESCENSO ASISTIDO	53
REVISAR EL MÓDULO DE DESCENSO ASISTIDO.....	54

SUMARIO DE CAMBIOS: MS-18-16 REV A

PÁG.	DESCRIPCIÓN DEL CAMBIO
Portada	Se actualizó la REV. y la fecha de publicación.
6	Se agregó la tabla de SUMARIO DE CAMBIOS.
12	Se agregó la ilustración que muestra la plataforma con la rampa de retención y los grilletes no tocan el suelo.
16, 18, 20	Se cambiaron los sujetadores de la cubierta de la bomba a un tipo de perilla.
16, 20	Se agregó la instrucción para aplicar antiadherente a las roscas de las tapas roscadas para atornillar la cubierta de la bomba.
17	Se actualizaron las tablas de los aceites hidráulicos.
21	Se corrigió la NOTA acerca de la dimensión en el suelo de la plataforma ajustada adecuadamente.
34, 35	Se corrigió el índice de la válvula de control de flujo a 4 GPM, y el índice de la válvula de alivio 1 a 2950 PSI en los esquemas hidráulicos.
36, 37	Se agregó la caja rectangular diciendo batería de 24 VDC a los esquemas eléctricos.
38	Se actualizaron los valores eléctricos para las válvulas solenoides A, S1, y S2 y se agregó el contador de ciclos digital.
40, 44, 46, 47, 49, 50, 54	Se agregaron los valores 24 VDC a los procedimientos de solución de fallos.
41	Se cambió a 1 imagen que muestra los detalles del depósito, la válvula de alivio y la cubierta.
42	Se agregaron 2 pasos iniciales y una ilustración para revisar si hay fugas y verificar que la válvula de alivio no esté atorada.
47	Se agregaron los niveles de fluido del depósito en la unidad de poder, con la plataforma al nivel del suelo, para las unidades de descenso asistido y descenso por gravedad.
45, 46, 48, 49, 52, 53	Se actualizó el índice de la presión en la válvula de alivio 1 a 2950 PSI.
48	Se actualizó el procedimiento del ajuste de la válvula de alivio para las unidades de descenso asistido para mostrar el quitar la línea para elevar y la conexión del manómetro.
54	Se agregaron los procedimientos para la solución de fallos del módulo Descenso Asistido.

MAXON®

11921 Slauson Ave. Santa Fe Springs, CA. 90670 (800) 227-4116 FAX (888) 771-7713

ESTA PÁGINA SE DEJÓ EN BLANCO INTENCIONALMENTE

Obedezca las siguientes **ADVERTENCIAS** e **INSTRUCCIONES** al instalar los elevadores hidráulicos. Consulte los requisitos de seguridad al operar en el manual de operación.

ADVERTENCIA

Instalar y mantener el elevador hidráulico puede exponerle a químicos, incluyendo plomo, los cuales pueden causar cáncer y anomalías congénitas u otros daños reproductivos conocidos para el estado de California. Para minimizar su exposición, instale y mantenga el elevador hidráulico en un área ventilada y utilice **Protección Personal adecuada (PPE, por sus siglas en inglés)**. Para obtener más información consulte www.P65Warnings.ca.gov.

ADVERTENCIA

- No se coloque ni permita que haya obstrucciones bajo la plataforma cuando esté bajando el elevador hidráulico. **Verifique que sus pies estén lejos del elevador hidráulico.**
- **Mantenga dedos, manos, brazos, piernas y pies lejos de partes en movimiento del elevador hidráulico (y de los bordes de la plataforma) mientras opera el elevador hidráulico.**
- **Guarde correctamente la plataforma cuando no esté en uso. Las plataformas desplegadas pueden presentar un peligro para transeúntes o vehículos circundantes.**
- **Desconecte el cable de alimentación eléctrica de la batería del elevador hidráulico** antes de repararlo o darle mantenimiento.
- Si necesita estar en la plataforma mientras opera el elevador hidráulico, mantenga sus pies y/o cualquier otro objeto lejos del borde interno de la plataforma; ya que pueden quedar atrapados entre la plataforma y la placa de extensión del elevador hidráulico.
- Las prácticas recomendadas para soldar partes de acero están especificadas en el actual **D1.1 Código de Soldadura Estructural - Acero** publicado por la **Sociedad Americana de Soldadura (AWS por sus siglas en inglés)**. Las soldaduras realizadas incorrectamente pueden provocar daños al elevador hidráulico y/o al vehículo en que está instalado, además de lesiones personales.
- Las prácticas recomendadas para soldar partes de aluminio están especificadas en el actual **D1.2 Código de Soldadura Estructural - Aluminio** publicado por la **Sociedad Americana de Soldadura (AWS por sus siglas en inglés)**. Las soldaduras realizadas incorrectamente pueden provocar daños al elevador hidráulico y/o al vehículo en que está instalado, además de lesiones personales.
- Las prácticas recomendadas para soldar partes de acero galvanizado están especificadas en el actual **D19.0 Soldar Acero Revestido con Zinc** publicado por la **Sociedad Americana de Soldadura (AWS por sus siglas en inglés)**. Las soldaduras realizadas incorrectamente pueden provocar daños al elevador hidráulico y/o al vehículo en que está instalado, además de lesiones personales.

MAXON[®]

11921 Slauson Ave. Santa Fe Springs, CA. 90670 (800) 227-4116 FAX (888) 771-7713

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

- Lea y entienda todas las instrucciones de este **Manual de Mantenimiento** previo a cualquier labor de instalación del elevador hidráulico.
- Antes de poner en operación el elevador hidráulico, lea detenidamente las instrucciones de operación descritas en el **Manual de Operación**.
- Obedezca a todas las etiquetas de **ADVERTENCIAS** e instrucciones adheridas al elevador.
- Mantenga todas las etiquetas limpias y visibles. Reemplace cualquier etiqueta ilegible o faltante. Puede obtener reemplazos gratuitos por parte del **Servicio al Cliente Maxon**.
- Tome en cuenta la seguridad y ubicación de personas y objetos cercanos al operar el elevador hidráulico. Permanezca a un lado de la plataforma mientras opera el elevador hidráulico.
- No permita que personas sin entrenamiento adecuado operen el elevador hidráulico.
- Utilice un equipo de seguridad adecuado, como gafas protectoras, escudo facial y trajes de protección cuando de mantenimiento al elevador hidráulico y/o manipule la batería. Tanto la piel como los ojos desprotegidos pueden resultar lesionados por entrar en contacto con el ácido de la batería y/o con las rebabas del metal.
- Tenga cuidado al trabajar con las baterías de los vehículos. Verifique que el área de trabajo esté bien ventilada y que no haya fuego o chispas cerca de la batería. Nunca coloque sobre ésta objetos que puedan generar un corto circuito entre las terminales. Si el ácido de la batería entra en contacto con sus ojos, busque ayuda inmediata. Si cae ácido sobre su piel, lave inmediatamente con agua y jabón.
- Si ocurre una emergencia (vehicular o del elevador) mientras opera el elevador hidráulico, suelte el interruptor de control para detener el elevador.
- Un elevador correctamente instalado opera de manera suave y razonablemente silencioso. El único ruido notorio durante la operación proviene de la unidad de poder al descender y elevar la plataforma. Ponga atención en caso de chirridos, chasquidos y rasguños; corrija el problema antes de seguir operando el Elevador.
- Utilice sólo **Partes Autorizadas por Maxon** para los reemplazos de partes. Incluya el modelo y número de parte de su elevador hidráulico con su orden de partes. Solicite sus partes de reemplazo en la siguiente dirección:

MAXON LIFT CORP. Servicio al cliente
11921 Slauson Ave., Santa Fe Springs, CA 90670

En línea: www.maxonlift.com

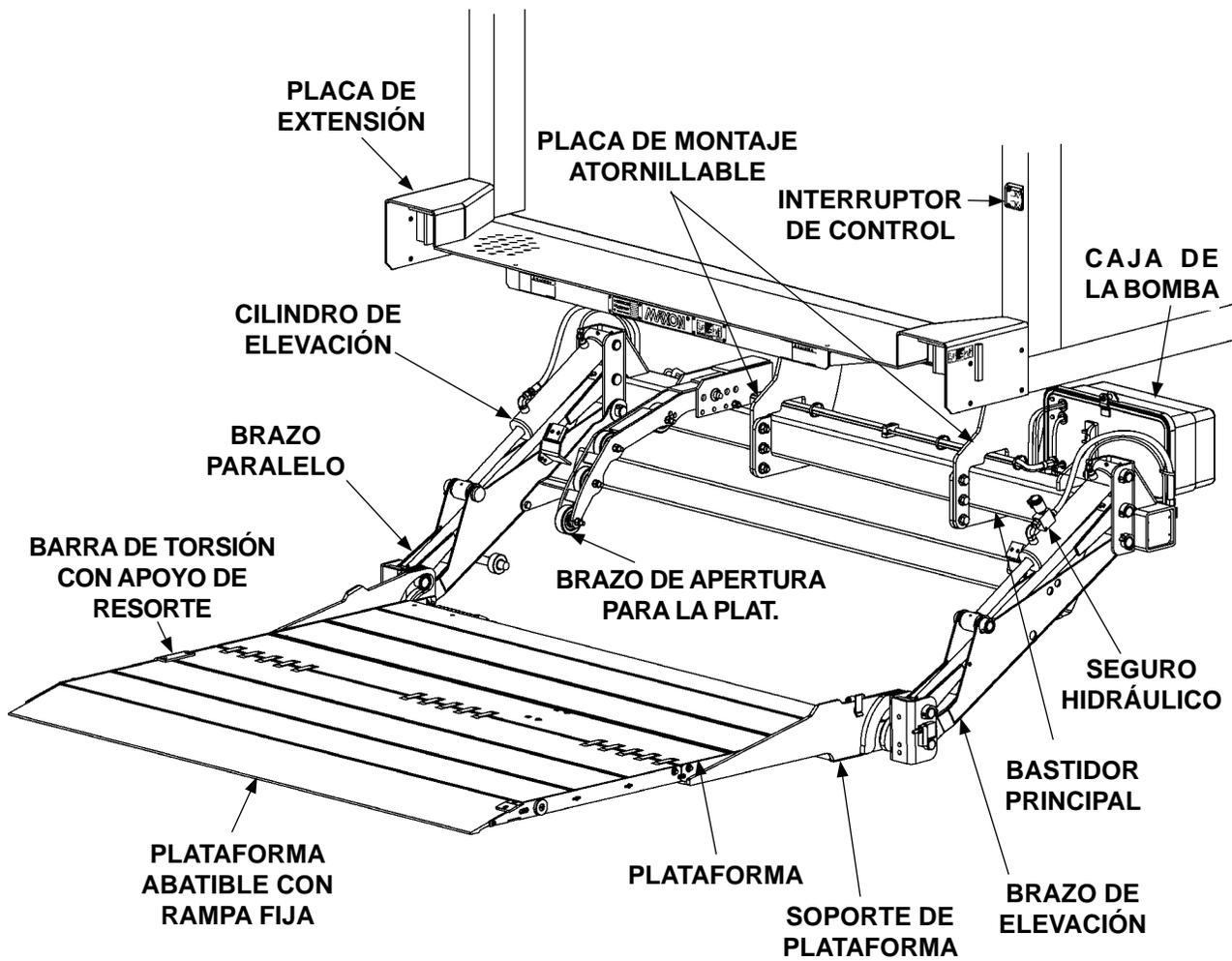
Órdenes de Partes Urgentes: Teléfono (800) 227-4116 ext. 4345

Correo electrónico: Pregunte a su Representante de Servicio al Cliente

TERMINOLOGÍA DEL ELEVADOR HIDRÁULICO

MAXON[®]

11921 Slauson Ave. Santa Fe Springs, CA. 90670 (800) 227-4116 FAX (888) 771-7713



MANTENIMIENTO PERIÓDICO INSPECCIONES DE MANTENIMIENTO PERIÓDICO

⚠ **ADVERTENCIA**

Nunca opere el elevador hidráulico si hay partes sueltas o faltantes.

NOTA: Verifique que el vehículo esté estacionado sobre suelo nivelado durante el proceso de inspección de mantenimiento periódico.

Trimestral o cada 1250 ciclos (lo que ocurra primero)

Verifique el nivel de fluido hidráulico en el depósito de la bomba. Consulte el procedimiento **VERIFICAR FLUIDO HIDRÁULICO** en la sección de **MANTENIMIENTO PERIÓDICO**. Si el fluido parece estar contaminado, consulte el procedimiento titulado **CAMBIAR FLUIDO HIDRÁULICO** en la sección de **MANTENIMIENTO PERIÓDICO**. Mantenga siempre el registro del grado de fluido contenido dentro del depósito. Nunca mezcle grados distintos de fluido hidráulico.

Inspeccione todas las mangueras y sus conexiones en busca de fugas de fluido o desgaste. Verifique que el bloqueo hid. esté en su lugar y sin daños. Reemplace si se requiere. Inspeccione el cableado eléctrico en busca de desgaste y verifique que las conexiones estén apretadas y libres de corrosión.

Verifique que todas las **Etiquetas de ADVERTENCIA e instrucciones, los adhesivos antideslizantes y la cinta de seguridad** estén colocadas. También, asegure que éstas estén en buenas condiciones: legibles, limpias y sin daños.

Verifique que todos los pernos estén en su lugar. Verifique que los extremos de los pasadores sobresalgan uniformemente de sus bisagras. Si es necesario, reemplace los sujetadores y pasadores.

Verifique que haya grasa entre las espiras de ambos resortes de torsión de la plataforma. Si no se aprecia que haya grasa entre las espiras, aplique grasa blanca de litio en aerosol. Despliegue y repliegue la plataforma, si ésta se siente pesada al tratar de replegarla, realice la operación de **AJUSTAR RESORTE DE TORSIÓN DE PLATAFORMA** en la sección de **MANTENIMIENTO PERIÓDICO** de este manual.

Inyecte grasa de chasis de presión extrema (EP) dentro de cada boquilla de lubricante en cilindros y brazos hasta que la grasa empiece a rebosar de los bujes. El diagrama de lubricación en la **HOJA DEL LISTADO DE INSPECCIONES DE MANTENIMIENTO PERIÓDICO** muestra la ubicación de las boquillas de lubricación. Limpie el exceso de grasa con una franela limpia y sin pelusa.

PRECAUCIÓN

Pintar la parte pulida del vástago del cilindro hidráulico puede provocar daños a los sellos y contaminar los fluidos hidráulicos. Para prevenir tales daños, proteja la parte pulida expuesta del vástago del cilindro mientras pinta.

Inspeccione en busca de corrosión y/o manchas de aceite en las superficies del elevador y limpie de ser necesario. Retoque la pintura en las partes que aparezca metal expuesto. MAXON recomienda utilizar un aerosol para galvanizado en frío.

Semestral o cada 2500 ciclos (lo que ocurra primero)

Inspeccione visualmente los pasadores de las bisagras en busca de exceso de desgaste o fracturas en las soldaduras. Consulte la sección de **Desglose de partes** para conocer los reemplazos de las partes. Realice también la lista **Trimestral o cada 1250 ciclos**.

MANTENIMIENTO PERIÓDICO

INSPECCIONES DE MANTENIMIENTO PERIÓDICO - Cont.

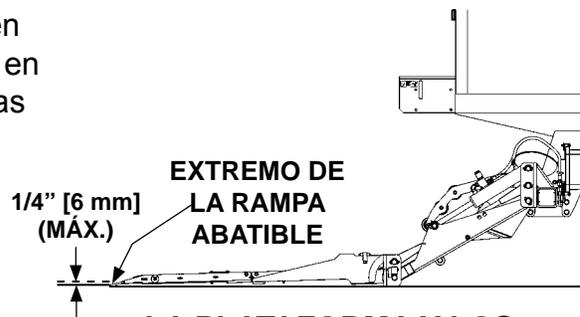
Anual o cada 5000 ciclos (lo que ocurra primero)

Inspeccione (visualmente) el elevador hidráulico en busca de desgaste excesivo de partes y fracturas en las soldaduras, especialmente los pasadores de las bisagras. Consulte la sección **DESGLOSE DE PARTES** para conocer las partes de reemplazo.

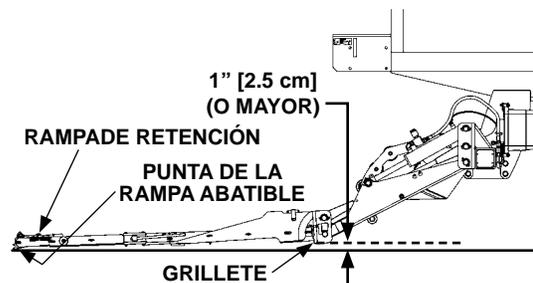
Examine la plataforma y la rampa abatible de la siguiente manera: despliegue la plataforma y la rampa abatible. Eleve la plataforma hasta el nivel de cama del vehículo y luego descíndala al suelo. Inspeccione si los grilletes y el extremo de la rampa abatible hacen contacto con el suelo simultáneamente (**FIG. 12-1**). Con los grilletes tocando el suelo, el extremo de la rampa abatible con estilo de rampa no debe de exceder 1/4" [6 mm] sobre el suelo. Una rampa abatible con rampa de retención puede tener una brecha máxima de 2" [5 cm] entre el extremo de la rampa abatible y el suelo.

Si los grilletes están a una distancia igual o mayor a 1" [2.5 cm] sobre el suelo cuando el extremo de la rampa abatible está en contacto con el suelo (**FIG. 12-2**), realice el procedimiento **AJUSTAR PLATAFORMA** en el **Manual de Instalación (MS-18-14)**. Si este procedimiento no corrige el problema, inspeccione los pasadores y los rodamientos en los puntos de pivote en ambos lados del elevador hidráulico (**consulte la FIG. 12-3**).

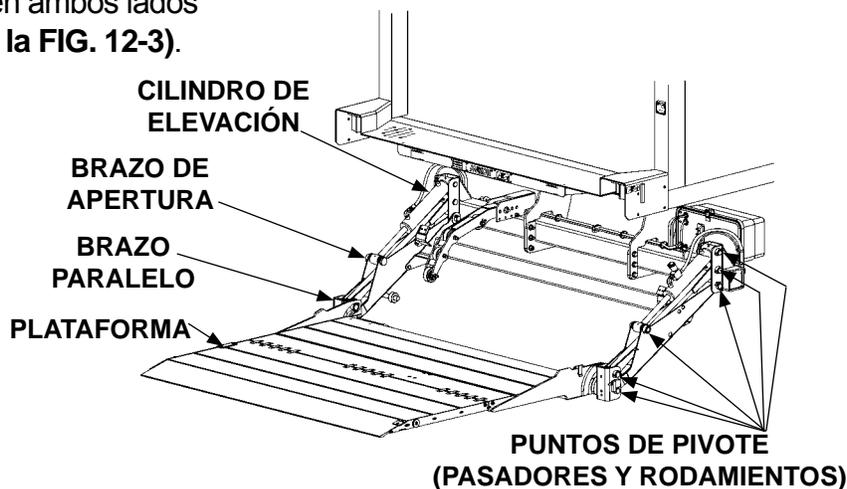
También, para las plataformas abatibles de aluminio equipadas con placa de retención sencilla y para aquellas de acero, verifique que el pestillo del seguro esté en su lugar, sin ningún daño y funcionando correctamente. Consulte la sección **DESGLOSE DE PARTES** para conocer las partes de reemplazo.



LA PLATAFORMA Y LOS GRILLETES TOCAN EL SUELO
FIG. 12-1



LOS GRILLETES NO TOCAN EL SUELO
FIG. 12-2



PUNTOS DE PIVOTE A INSPECCIONAR
FIG. 12-3

Para evitar el desgaste innecesario de los brazos paralelos, inspeccione si hay desgaste en los cojinetes de empuje de la siguiente manera:

Posicione la plataforma a una altura de

1"-2" [2.5-5 cm] sobre el suelo

(**FIG. 13-1**). Empuje el brazo paralelo hacia el grillete

(**artículo 1, FIG. 13-1A**)

y mida el espacio libre resultante

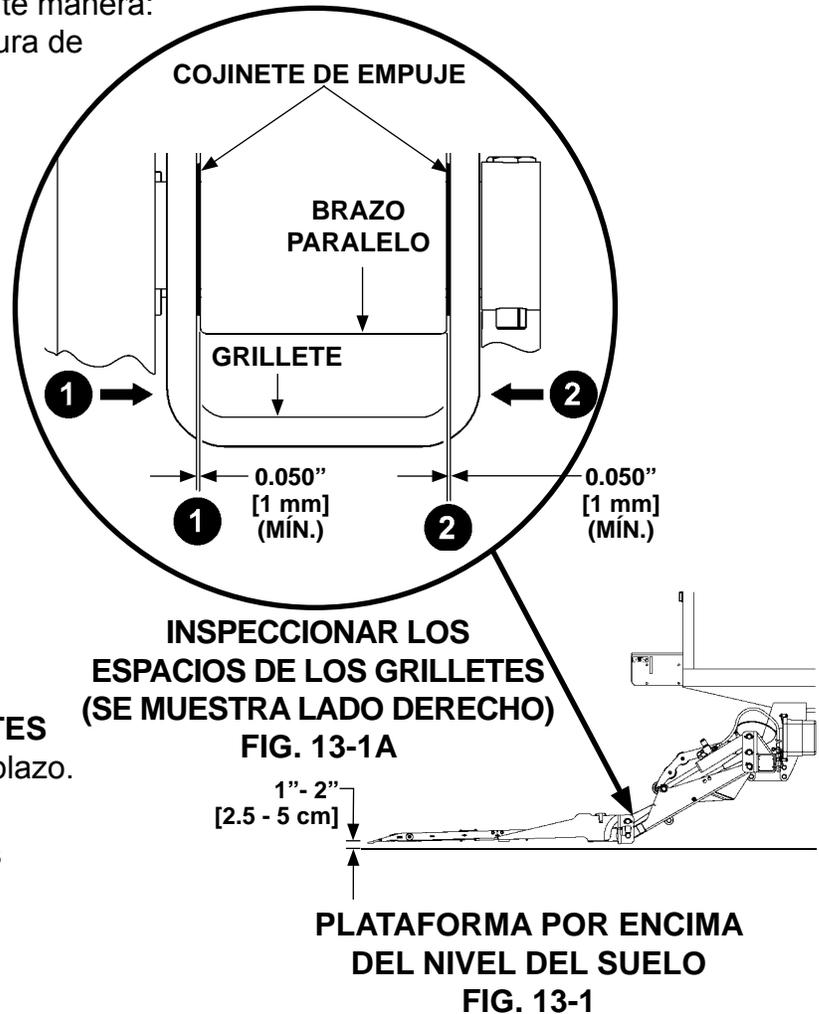
(**artículo 1, FIG. 13-1A**). Luego, empújelo hacia el lado contrario

(**artículo 2, FIG. 13-1A**) y mida el nuevo espacio

(**artículo 2, FIG. 13-1A**). Repita esta operación sobre el grillete

del lado izquierdo. Si el espacio resultante es menor a 0.050" [1 mm], reemplace el cojinete de empuje. Consulte la sección **DESGLOSE DE PARTES** para conocer las partes de reemplazo.

Realice también las inspecciones **semestrales o de 2500 ciclos** y **trimestrales o de 1250 ciclos**.



MANTENIMIENTO PERIÓDICO

LISTA DE INSPECCIONES DE MANTENIMIENTO PERIÓDICO

NOTA: Verifique que el vehículo esté estacionado sobre suelo nivelado durante el proceso de inspección de mantenimiento periódico.

Trimestral o cada 1250 ciclos (lo que ocurra primero)

- Verifique el nivel y la condición del fluido hidráulico.
- Inspeccione visualmente todas las mangueras en busca de desgastes o fugas de fluido, y revise el bloqueo hidráulico.
- Inspeccione el cableado eléctrico en busca de rozaduras y verifique que las conexiones estén apretadas y libres de corrosión.
- Verifique que todas las **etiquetas de instrucciones y ADVERTENCIAS, los adhesivos antideslizante y la cinta de seguridad** estén colocados. Verifique que todas sean legibles, también que estén limpias y sin daños.
- Verifique que todos los pasadores estén en su lugar y que los extremos sobresalgan uniformemente de sus bisagras. Reemplace los pasadores si es necesario.
- Inspeccione en busca de corrosión y manchas de aceite sobre el elevador. Elimine la corrosión y limpie las manchas de aceite si son existentes, o si el elevador está sucio. Retoque la pintura en las partes donde aparece el metal expuesto.
- Verifique que haya grasa entre las espiras de ambos resortes de torsión de la plataforma. Si no se aprecia que haya grasa entre las espiras, aplique grasa blanca de litio en aerosol. Despliegue y repliegue la plataforma. Si se siente pesada al tratar de replegarla, realice la operación de **AJUSTAR EL RESORTE DE TORSIÓN DE LA PLATAFORMA** en la sección de **MANTENIMIENTO PERIÓDICO** de este manual.
- Inyecte grasa de chasis de presión extrema en cada boquilla de lubricación en los cilindros y brazos hasta que la grasa empiece a rebosar de los extremos en los bujes. Consulte el diagrama de lubricación en la siguiente página. Limpie el exceso de grasa con una franela limpia y sin pelusa.

Semestral o cada 2500 ciclos (lo que ocurra primero)

- Inspeccione visualmente los pasadores de las bisagras en busca de exceso de desgaste o fracturas en las soldaduras.
- Realice la inspección de mantenimiento **Trimestral o cada 1250 ciclos** utilizando esta lista de control.

Anual o cada 5000 ciclos (lo que ocurra primero)

- Inspeccione visualmente el elevador hidráulico en busca de un desgaste excesivo de partes y fracturas en las soldaduras, especialmente los pasadores de las bisagras.
- Inspeccione visualmente la plataforma y la rampa abatible. (Para mayor información, consulte la sección de **INSPECCIONES DE MANTENIMIENTO PERIÓDICO**).
- Inspeccione visualmente los cojinetes de empuje y los grilletes.
- Realice la inspección **Semestral o cada 2500 ciclos** utilizando esta lista de control.

- Realice la inspección **Trimestral o cada 1250 ciclos** utilizando esta lista de control.

Para más detalles sobre esta lista, consulte **INSPECCIONES DE MANTENIMIENTO PERIÓDICO** en este manual de mantenimiento.

NOTA: Se muestran las boquillas de lubricación del cilindro, brazo de elevación, y brazo paralelo del lado derecho de la plataforma. También hay boquillas de lubricación en las mismas ubicaciones del lado izquierdo de la plataforma. Consulte la sección de **INSPECCIONES DE MANTENIMIENTO PERIÓDICO** y la **LISTA DE INSPECCIONES DE MANTENIMIENTO PERIÓDICO** para conocer la grasa recomendada y el intervalo de mantenimiento.

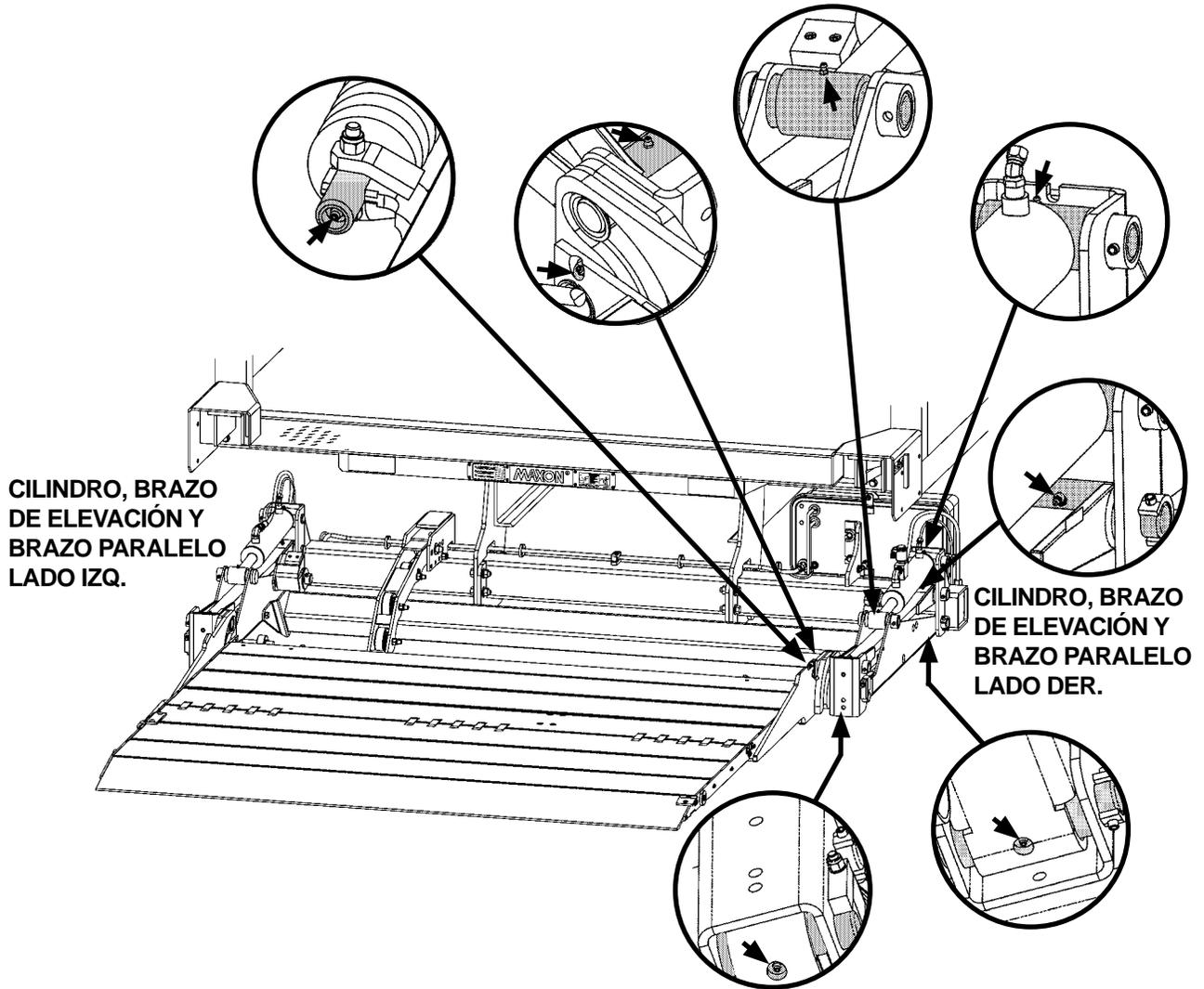


DIAGRAMA DE LUBRICACIÓN PARA GPTLR
FIG. 15-1

MANTENIMIENTO PERIÓDICO INSPECCIONAR FLUIDO HIDRÁULICO

PRECAUCIÓN

Evite que entre suciedad, agua y otros contaminantes al sistema hidráulico. Antes de quitar el tapón del depósito del fluido hidráulico, tapón de drenado y/o las líneas hidráulicas, limpie cualquier contaminante que pueda llegar a las entradas. También, proteja las entradas de contaminación accidental.

NOTA: El elevador hidráulico se envía con aceite ISO 32. Use el aceite correcto para las condiciones climáticas.

+50 a +120 °F [10 a 49 °C] - Grado ISO 32

Menor a +70 °F [21 °C] - Grado ISO 15 ó MIL-H-5606

Consulte las **TABLAS 17-1 y 17-2** con los aceites recomendados **ISO 32, ISO 15.**

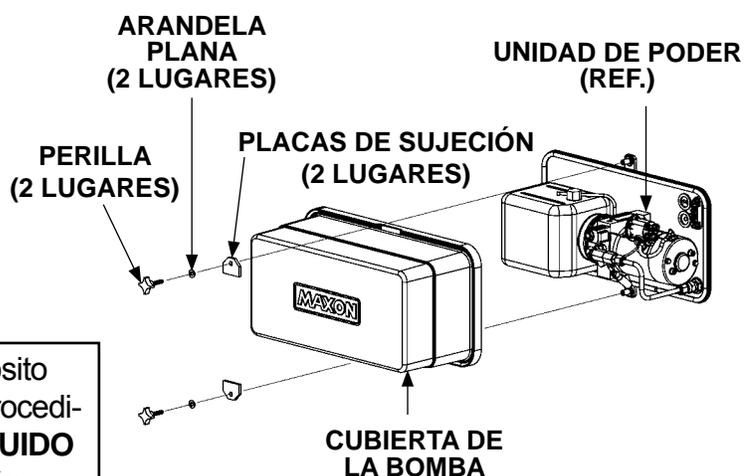
1. Desatornille y retire la cubierta de la bomba (**FIG. 16-1**).
2. Inspeccione el nivel de fluido hidráulico dentro del depósito de la siguiente manera: con el elevador en posición de guardado, o la plataforma a la altura de cama, el nivel debe ser como se muestra en la **FIG. 16-2**.

NOTA: Si el fluido hidráulico del depósito está contaminado, haga el procedimiento del **CAMBIO DEL FLUIDO HIDRÁULICO** en esta sección.

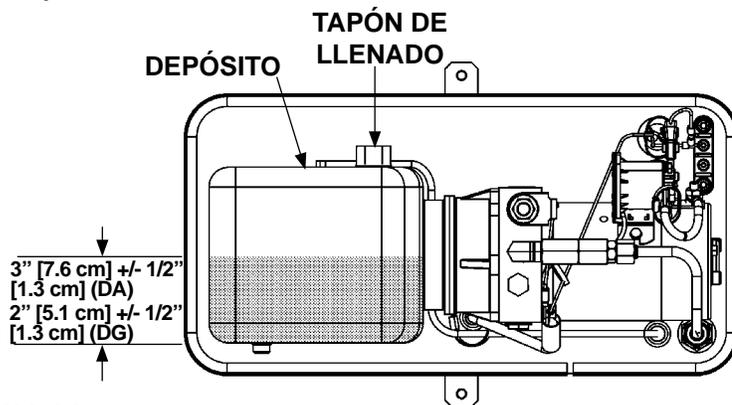
3. De ser necesario, agregue fluido de la siguiente manera: jale la tapa de llenado (sin rosca) (**FIG. 16-2**). Llene el depósito con fluido hidráulico hasta el nivel que se señala en la **FIG. 16-2**. Vuelva a colocar el tapón de llenado (**FIG. 16-2**).

PRECAUCIÓN

La cubierta de la bomba debe estar posicionada y asegurada correctamente para evitar que se convierta en un peligro. Para asegurarla, el lado más largo de las placas de sujeción deben topar con la cubierta como se muestra en la ilustración.



**DESATORNILLAR LA CUBIERTA DE LA BOMBA
FIG. 16-1**



**NIVEL DE FLUIDO EN LA UNIDAD DE PODER
FIG. 16-2**

4. Reinstale la cubierta de la bomba como se muestra en la **FIG. 16-1**. Aplique un anti-adherente en las roscas de los sujetadores.

ACEITE HIDRÁULICO ISO 32	
MARCAS RECOMENDADAS	NÚMERO DE PARTE
ROSEMEAD	ROSEMEAD MV 150
EXXONMOBIL	MOBIL DTE 10 EXCEL 32
CHEVRON	CHEVRON AV MV32
CHEVRON	HIPERSYN 32
U.S. PRESTIGE	PRESTIGE AW HVI 32
KENDALL	GOLDEN MV
SHELL	TELLUS S2 VX 32

TABLA 17-1

ISO 15 ó MIL-H-5606 ACEITE HIDRÁULICO	
MARCAS RECOMENDADAS	NÚMERO DE PARTE
CHEVRON	FLUID A, AW-MV-15
KENDALL	GLACIAL BLU
SHELL	TELLUS S2 VX 15
EXXONMOBIL	UNIVIS HVI-13
PHILLIPS 66	ARCTIC LOW POUR
ROSEMEAD	THS FLUID 17111

TABLA 17-2

MANTENIMIENTO PERIÓDICO

CAMBIAR FLUIDO HIDRÁULICO

PRECAUCIÓN

Evite que entre suciedad, agua y otros contaminantes al sistema hidráulico. Antes de quitar el tapón del depósito del fluido hidráulico, tapón de drenado y las líneas hidráulicas, limpie cualquier contaminante que pueda llegar a las entradas. También proteja las entradas de contaminación accidental.

NOTA: El elevador hidráulico se envía con aceite **ISO 32**. Use el aceite correcto para las condiciones climáticas.

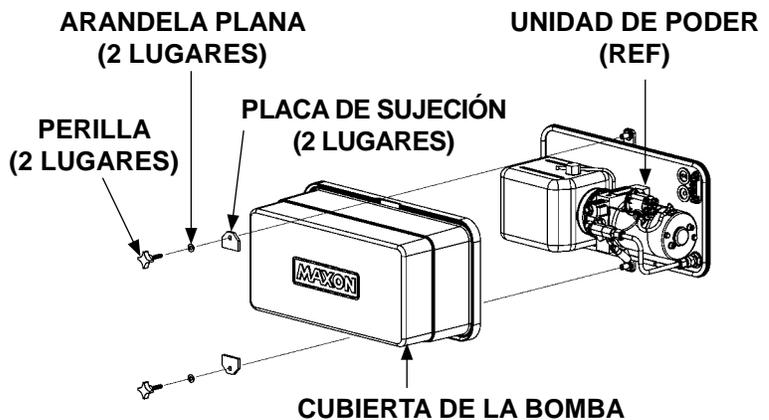
+50 a +120 °F [10 a 49 °C] - Grado ISO 32

Menor a +70 °F [21 °C] - Grado ISO 15 ó MIL-H-5606

Consulte las **TABLAS 17-1 y 17-2** con los aceites recomendados **ISO 32, ISO 15.**

ELEVADORES CON DESCENSO POR GRAVEDAD Y DESCENSO ASISTIDO

1. Desatornille y retire la cubierta de la bomba (FIG. 18-1). Coloque una cubeta de 5 galones [20 L] debajo del tapón de drenado (FIG. 18-2).



DESATORNILLAR LA CUBIERTA DE LA BOMBA
FIG. 18-1

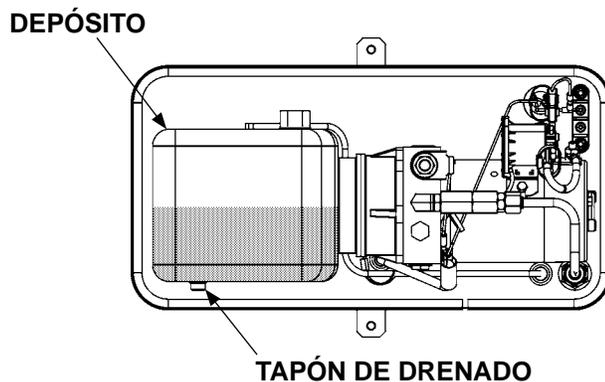


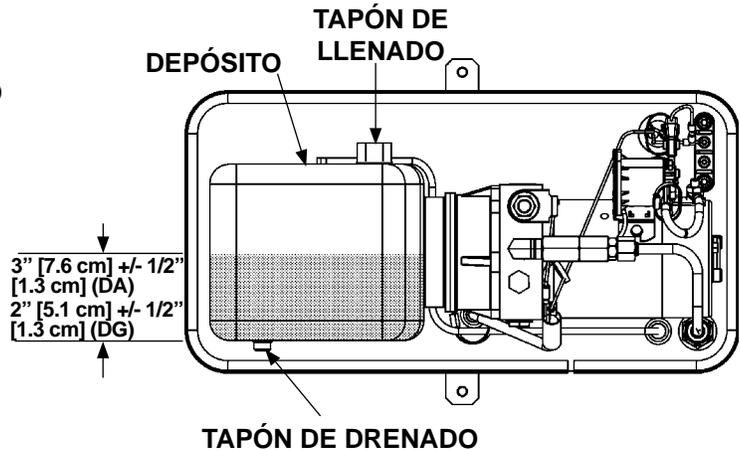
FIG. 18-2

MAXON

11921 Slauson Ave. Santa Fe Springs, CA. 90670 (800) 227-4116 FAX (888) 771-7713

ELEVADORES DE DESCENSO POR GRAVEDAD

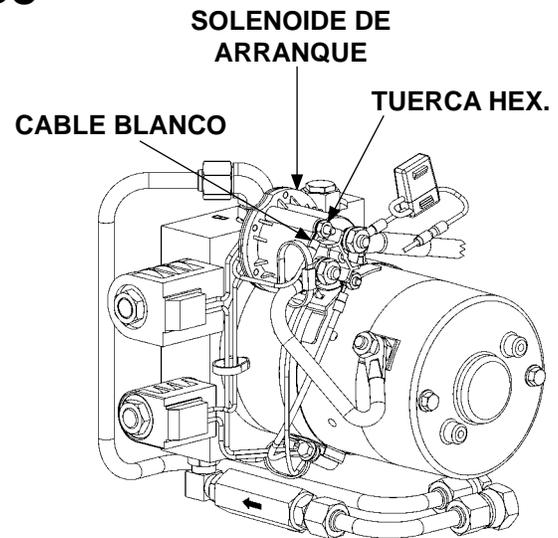
1. Descienda la plataforma al suelo. Jale el tapón de drenado (sin rosca) (**FIG. 19-1**). Drene el fluido hidráulico fuera del sistema. Vuelva a colocar el tapón de drenar.
2. Jale el tapón de llenado (sin rosca) (**FIG. 19-1**) y vierta fluido hidráulico dentro del depósito hasta alcanzar el nivel mostrado en la **FIG. 19-1**. Vuelva a colocar el tapón de llenado (**FIG. 19-1**).
3. Guarde el elevador y realice el procedimiento **INSPECCIONAR FLUIDO HIDRÁULICO** en esta sección del manual.



BOMBA Y MOTOR DE DESCENSO POR GRAVEDAD
FIG. 19-1

ELEVADORES DE DESCENSO ASISTIDO

1. Despliegue y eleve la plataforma a nivel de cama del vehículo. Jale el tapón de drenado (sin rosca) (**FIG. 19-1**). Drene el fluido hidráulico.
2. Desconecte el cable blanco (**FIG. 19-2**) del solenoide de arranque. Descienda la plataforma mientras termina de drenarse el resto del fluido hidráulico del sistema. Vuelva a colocar el tapón de drenado. Vuelva a conectar el cable blanco del solenoide de arranque.
3. Jale el tapón de llenado (sin rosca) (**FIG. 19-1**) y vierta fluido hidráulico dentro del depósito hasta alcanzar el nivel mostrado en la **FIG. 19-1**. Vuelva a colocar el tapón de llenado (**FIG. 19-1**).
4. Guarde la plataforma y realice el procedimiento **INSPECCIONAR FLUIDO HIDRÁULICO** en esta sección del manual.



BOMBA DESCENSO ASISTIDO
FIG. 19-2

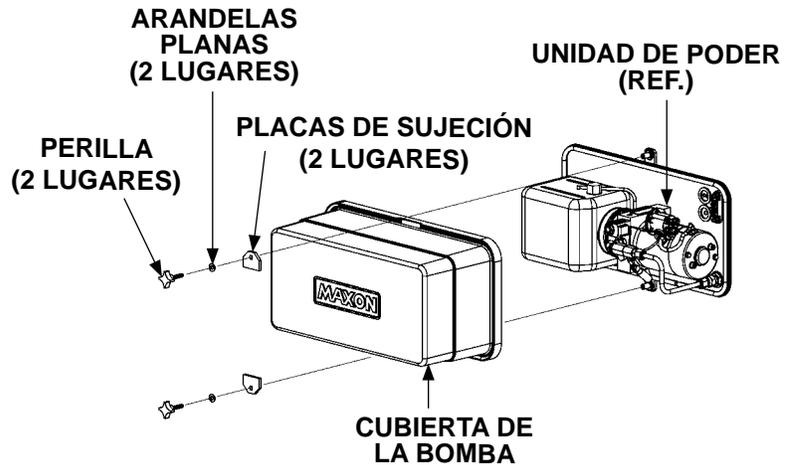
MANTENIMIENTO PERIÓDICO

ELEVADORES DE DESCENSO POR GRAVEDAD Y DESCENSO ASISTIDO

PRECAUCIÓN

La cubierta de la bomba debe estar posicionada y asegurada correctamente para evitar que se convierta en un peligro. Para asegurarla, el lado más largo de las placas de sujeción deben topar con la cubierta como se muestra en la imagen.

Reinstale la cubierta de la bomba como se muestra en la **FIG. 20-1**. Aplique un anti-adherente en las roscas de los sujetadores.



**ATORNILLAR LA CUBIERTA DE LA BOMBA
FIG. 20-1**

MAXON[®]

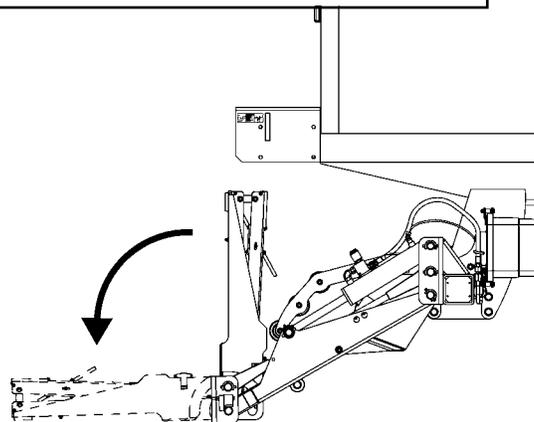
11921 Slauson Ave. Santa Fe Springs, CA. 90670 (800) 227-4116 FAX (888) 771-7713

MANTENIMIENTO PERIÓDICO

AJUSTAR EL RESORTE DE TORSIÓN DE LA PLATAFORMA

NOTA: Realice el siguiente ajuste si la plataforma se siente pesada al tratar de replegarla para comenzar a guardarla. Si realiza el ajuste de la siguiente manera, el resorte de torsión reducirá el esfuerzo que necesita para comenzar a replegar la plataforma.

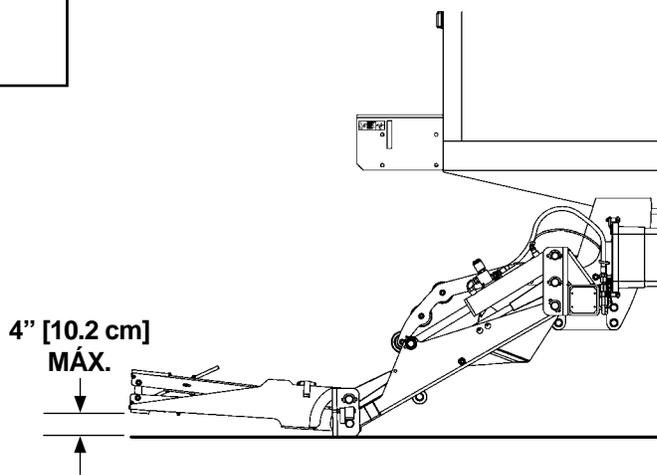
1. Verifique que el vehículo esté estacionado sobre suelo nivelado. **DESCIENDA** el elevador hidráulico hasta el suelo y despliegue sólo la plataforma (**FIG. 21-1**).



DESPLEGAR LA PLATAFORMA
FIG. 21-1

NOTA: Una plataforma ajustada correctamente se quedará en su posición con la base a 4" [10.2 cm] o menos encima del suelo mientras que se dobla la rampa abatible. Si la distancia es mayor a 4" y la plataforma se puede replegar y desplegar fácilmente, se permite tal distancia y no hay necesidad de ajustes. La fuerza máxima aceptable para doblar la plataforma es de 40 lb [178 N].

2. Mida la distancia entre la parte inferior de la plataforma y el suelo (**FIG. 21-2**).



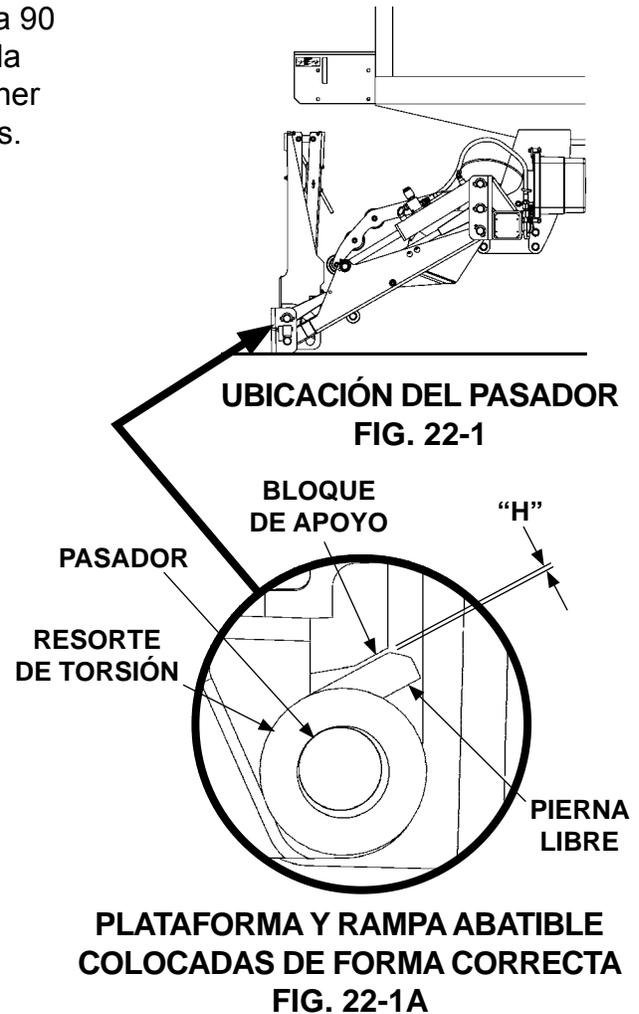
PLATAFORMA DE 0-4" [0-10.1 cm]
SOBRE EL NIVEL DEL SUELO
FIG. 21-2

AJUSTAR EL RESORTE DE TORSIÓN DE LA PLATAFORMA - Cont.

ADVERTENCIA

Para evitar lesiones al personal y daños al elevador hidráulico, consiga la ayuda de otra persona calificada para sostener la plataforma y evitar que se caiga.

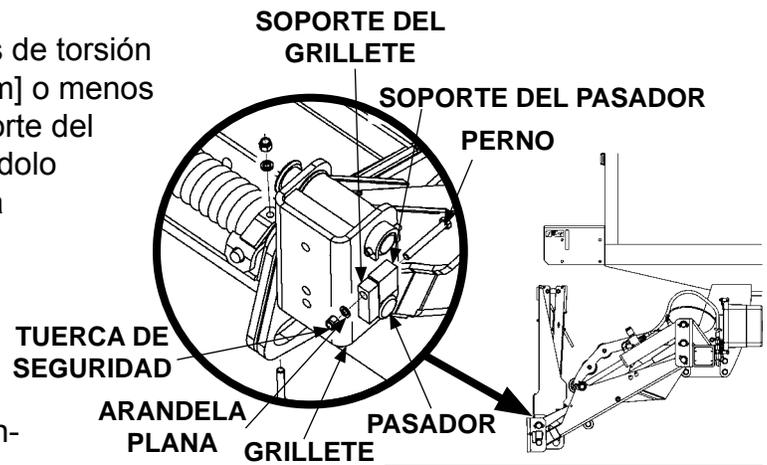
3. Posicione la plataforma y la rampa abatible a 90 grados, +2 / -0 grados (**FIG. 22-1**). Consiga la ayuda de otra persona calificada para sostener la plataforma mientras realiza las mediciones.
4. En el lado derecho de la plataforma, posicione el resorte de torsión de manera que se apoye sobre el pasador (**FIGS. 22-1 y 22-1A**). Verifique que la pierna libre del resorte de torsión sea paralelo a la superficie biselada del bloque de apoyo (**FIG. 22-1A**). Mida la brecha "H" que se ubica entre la pierna del resorte de torsión y el bloque de apoyo (**FIG. 22-1A**). Obtenga suficientes arandelas de calce de 1/16" [1 mm] (artículos de kit) para igualar la brecha medida.



MAXON[®]

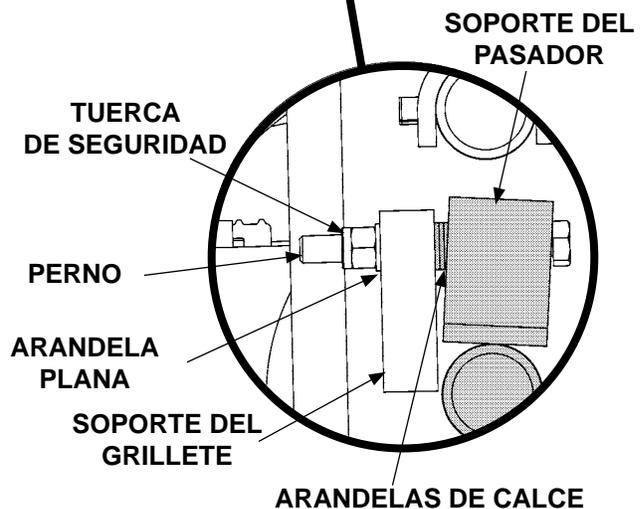
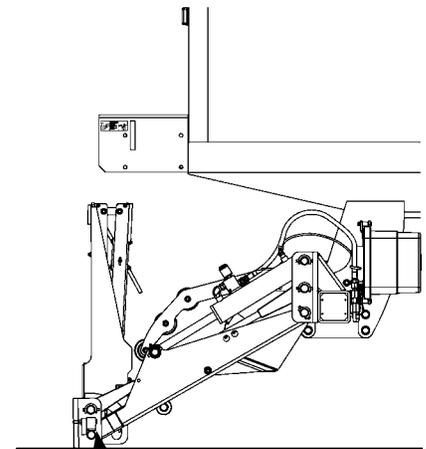
11921 Slauson Ave. Santa Fe Springs, CA. 90670 (800) 227-4116 FAX (888) 771-7713

- Si es necesario, ajuste los resortes de torsión para bajar la plataforma a 4" [10 cm] o menos sobre el suelo. Desatornille el soporte del pasador (**FIG. 23-1**) y gírelo alejándolo del soporte del grillete hasta que la pierna libre del resorte de torsión haga contacto con el nuevo bloque soldado al apoyo de la plataforma. Después, coloque entre el soporte del pasador y el soporte del grillete, arandelas que funjan como calces que igualen la brecha "H" medida en el paso 14 (**FIGS. 24-1 y 23-2**). Atornille las arandelas del calce entre el soporte del grillete y el soporte del pasador (**FIG. 24-2**). Apriete el tornillo y la tuerca de seguridad.



**AJUSTAR LA PLATAFORMA
FIG. 23-1**

- Repita los pasos 2, 3, 4 y 5 para el resorte de torsión del lado izquierdo.
- Repita el paso 1 para verificar el espacio entre la parte inferior de la plataforma y el suelo.

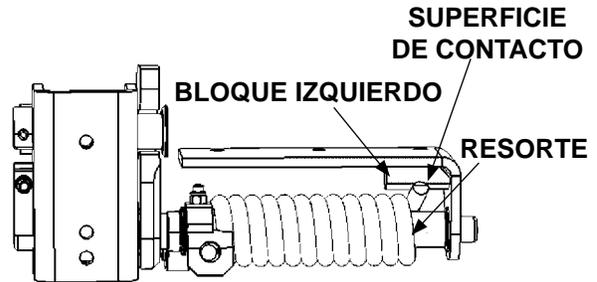


**CALZAR EL RESORTE DE TORSIÓN
FIG. 23-2**

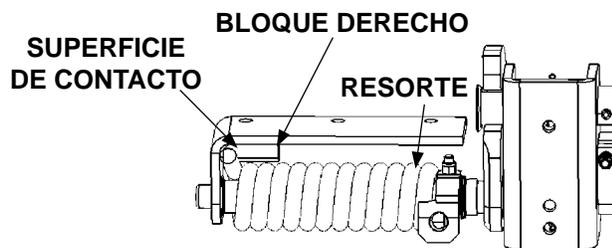
AJUSTAR EL RESORTE DE TORSIÓN DE LA PLATAFORMA - Cont.

NOTA: Si no es posible utilizar las arandelas como calces, la superficie de contacto con el resorte de los nuevos topes puede irse esmerilando en pequeños incrementos de 1/16" [1 mm] para acercar la plataforma al suelo.

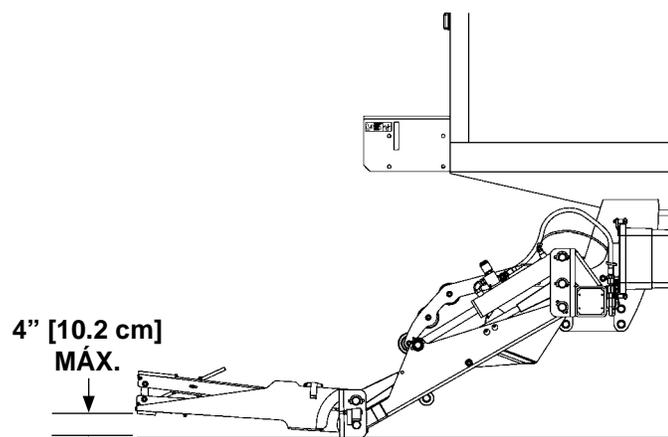
8. Si no es posible utilizar arandelas como calces, esmerile la superficie de contacto en los bloques de soporte (**FIGS. 24-1 y 24-2**) en pequeños incrementos de 1/16" [1 mm] para bajar la plataforma a 4" [10.2 cm] o menos entre el bloque inferior y el suelo (**FIG. 24-3**).



ESMERILAR BLOQUE IZQUIERDO
FIG. 24-1



ESMERILAR BLOQUE DERECHO
FIG. 24-2

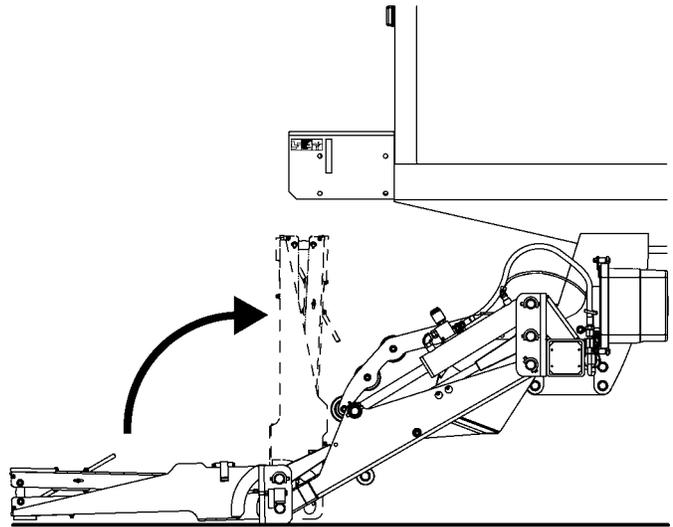


PLATAFORMA DE 0-4" [10.1 cm]
SOBRE EL NIVEL DEL SUELO
FIG. 24-3

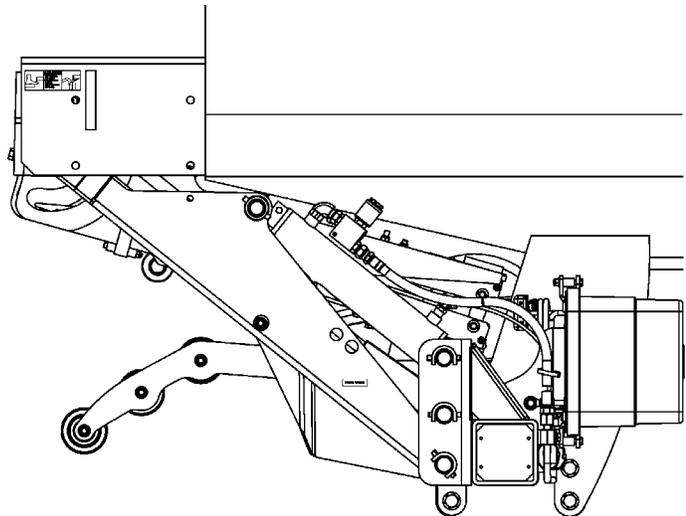
⚠ PRECAUCIÓN

Guarde la plataforma bajo presión hidráulica.

9. Repliegue la plataforma como se muestra en **FIG. 25-1**. Después, guarde el elevador hidráulico como se muestra en **FIG. 25-2**.



**REPLEGAR LA PLATAFORMA
FIG. 25-1**



**ELEVADOR HIDRÁULICO GUARDADO
FIG. 25-2**

MANTENIMIENTO PERIÓDICO REEMPLAZAR EL RESORTE DE TORSIÓN DE LA PLATAFORMA

NOTA: El siguiente procedimiento muestra cómo reemplazar el resorte de torsión ubicado en el lado derecho de la plataforma. Utilice este procedimiento para reemplazar el resorte de torsión ubicado en el lado izquierdo.

1. Repliegue la rampa abatible sobre la plataforma.
2. Repliegue la plataforma.
3. Levante el elevador a una altura de trabajo conveniente para tener acceso y liberar la tensión del resorte de torsión.

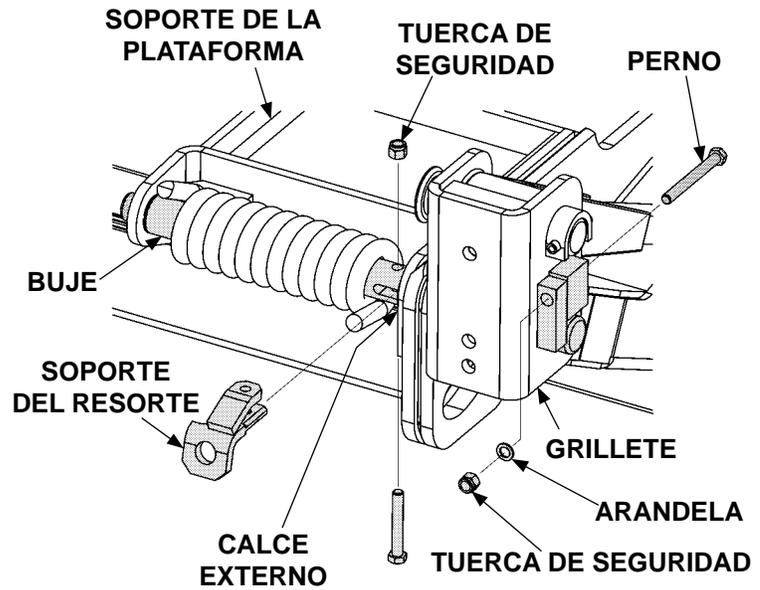


FIG. 26-1

⚠ PRECAUCIÓN

Para prevenir lesiones personales y daño al equipo, verifique que no haya tensión en el resorte de torsión antes de remover el pasador de la bisagra.

4. Desatornille el pasador del grillete y el soporte del resorte (FIG. 26-1). Retire tornillos, arandelas y tuercas de seguridad. Saque el pasador de la bisagra hacia el grillete sólo lo suficiente para liberar el resorte de torsión y el buje (FIG. 26-2). Retire el resorte de torsión.

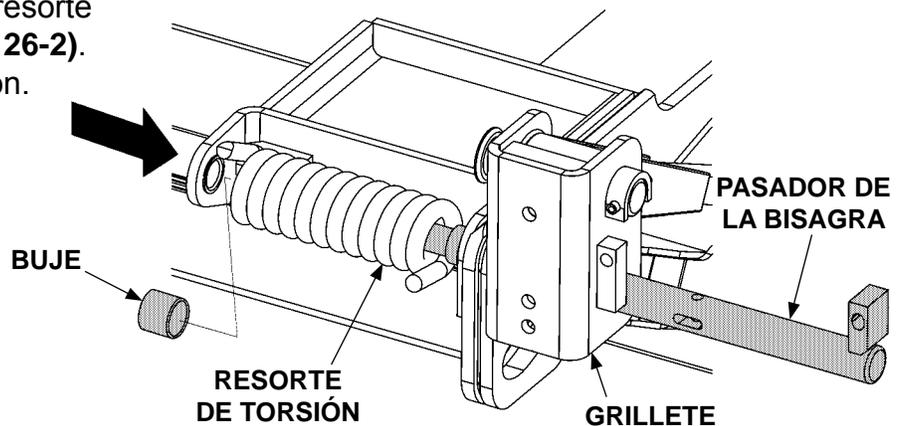


FIG. 26-2

5. Instale el nuevo resorte de torsión y el nuevo buje como se muestra en la **FIG. 27-1**. Verifique que la pierna no biselada del resorte esté dentro del soporte del resorte (**FIG. 27-1**). Verifique que la pierna biselada del resorte esté visible y apoyada en el soporte de la plataforma (**FIG. 27-1**).

6. Coloque el pasador de la bisagra en la posición correcta a través del soporte de la plataforma como se muestra en la **FIG. 27-1**. Alinee el orificio del tornillo en el pasador con el orificio en el grillete y el soporte del resorte. Atornille el pasador de la bisagra al soporte de la plataforma y al soporte del resorte con tornillos, arandelas y tuercas de seguridad (**FIG. 27-1**). Aplique un torque de **35 a 52 lb-ft [47.5-70.5 Nm]** al perno del pasador del resorte de 3/8"-16 y al perno del soporte con resorte de 3/8"-16.

7. Realice el procedimiento de **AJUSTAR EL RESORTE DE TORSIÓN EN LA PLATAFORMA** en este manual.

8. Opere el elevador hidráulico de acuerdo a las instrucciones en el **Manual de Operación** para asegurarse que funcione correctamente.

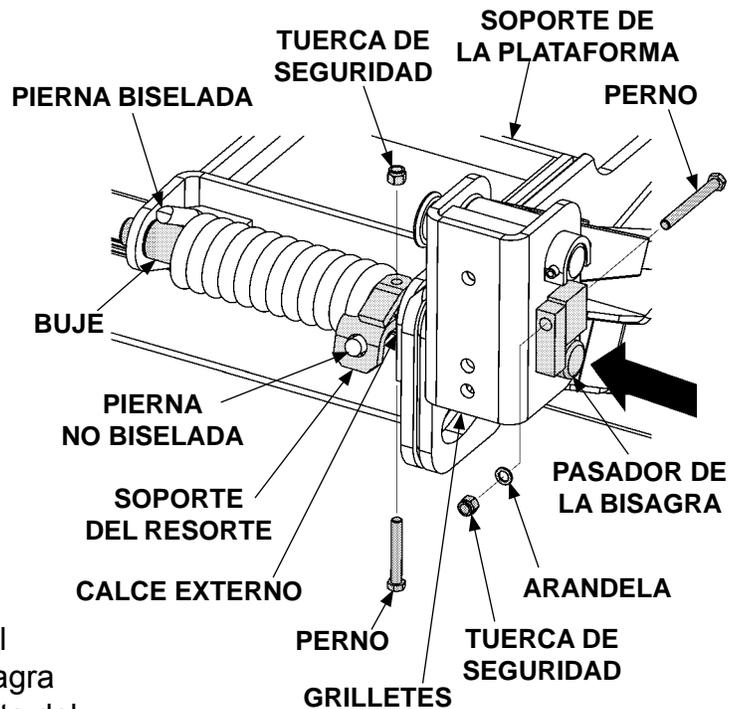


FIG. 27-1

ETIQUETAS

NOTA: Verifique que el lugar donde colocará las etiquetas esté libre de residuos, polvo y/o corrosión. Si es necesario, limpie la superficie antes de adherirlas.

MAXON®

11921 Slauson Ave. Santa Fe Springs, CA. 90670 (800) 227-4116 FAX (888) 771-7713

Precaución
Siempre manténgase fuera del área de la plataforma.

Advertencia

Lea detenidamente la siguiente información

- La operación inadecuada de este elevador puede provocar lesiones graves. En caso de no contar con una copia del instructivo de operación, solicítela a su patrón, distribuidor o arrendador antes de operar este elevador.
- No opere si detecta señales de mantenimiento deficiente, daño a partes vitales, o plataforma resbalosa hasta que se hayan corregido estas deficiencias.
- En caso de utilizar una transpaleta manual, asegúrese de poder maniobrarla con seguridad.
- No use montacargas sobre este elevador.
- Nunca exponga ninguna parte del cuerpo bajo, entre o alrededor de las partes del mecanismo del elevador, entre la plataforma, suelo o camión que pueda quedar atrapada.
- Si otra persona permanece en el elevador junto a usted, asegúrese de no estar en peligro de colisión con cualquier obstáculo en movimiento o potencialmente desplazable.
- **HAGA USO DEL SENTIDO COMÚN.**
- Si la carga no parece estar colocada de manera segura, no active el elevador.

Visite nuestro sitio web www.maxonlift.com para descargar todos los productos de manual de este modelo de elevador hidráulico, o llame a nuestro Servicio al Cliente (800) 227-4116. N/P 282522-02

Instrucciones de seguridad

Lea todas las etiquetas y el Manual de operación antes de operar este elevador

1. No manipule este elevador hasta que haya recibido la capacitación adecuada; haya leído y familiarizado con las instrucciones de operación.
2. Asegúrese que el vehículo esté estacionado de manera adecuada y con freno de seguridad antes de iniciar la operación del elevador hidráulico.
3. Siempre inspeccione este elevador asegurándose tenga el mantenimiento adecuado y ningún signo de daño.
4. No lo sobrecargue.
5. Asegúrese que la zona donde se desplegará la plataforma esté despejada antes de desplegarla o replegarla.
6. Asegúrese que la zona de la plataforma y área circundante estén despejadas en cualquier momento de la operación del elevador hidráulico.
7. Este elevador hidráulico está destinado exclusivamente a operaciones de carga y descarga. No lo utilice para ningún otro propósito.

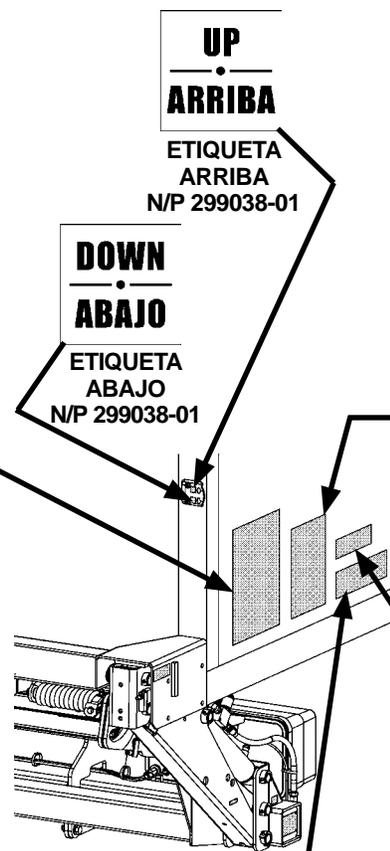
Advertencia

Existe riesgo de caer desde o ser prensado por el elevador.

Mantenga manos y pies fuera de las zonas de pliegue.

Asegúrese de tener la carga estable y usted parado firmemente sobre el elevador.

Lea y comprenda todas las instrucciones y ADVERTENCIAS previa operación



INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN

GPTLR

Escanee este código QR para ver el video o manual de operación.

OPERAR	REPLEGAR
<p>Empuje hacia abajo el interruptor de control para descender la plataforma.</p> <p style="text-align: center;">1 DEBE TOCAR EL SUELO</p>	<p>Eleve la plataforma, después doble y empuje la rampa abatible hacia abajo.</p> <p style="text-align: center;">1</p>
<p>Despliegue la plataforma.</p> <p style="text-align: center;">2</p>	<p>Doble la plataforma para que se sitúe en la placa de extensión.</p> <p style="text-align: center;">2</p>
<p>Eleve la plataforma, después empuje hacia abajo, desenganche y despliegue la rampa abatible.</p> <p style="text-align: center;">3</p>	<p>Descienda la plataforma hasta que se doble.</p> <p style="text-align: center;">3</p>
<p>Eleve / Descienda</p> <p style="text-align: center;">4</p>	<p>Eleve la plataforma para replegarla.</p> <p style="text-align: center;">4</p>

ETIQUETA, N/P 299361-02

ETIQUETA DE INSTRUCCIONES
N/P 299361-02

LA CAPACIDAD MÁXIMA DE ESTE ELEVADOR ES

LB [KG]

SIEMPRE QUE LA CARGA ESTÉ CENTRADA EN LA PLATAFORMA TRANSPORTADORA.

ETIQUETA DE CAPACIDAD
(CONSULTE TABLA 28-1)

HOJA DE ETIQUETAS
(ADVERTENCIA Y PRECAUCIÓN, PEQUEÑA)
N/P 282522-02

Advertencia

Un elevador hidráulico abierto en vehículo en movimiento puede ocasionar daños y lesiones a objetos y personas circundantes. Cierre apropiadamente antes de poner el vehículo en movimiento.

Etiqueta N/P 282847-05

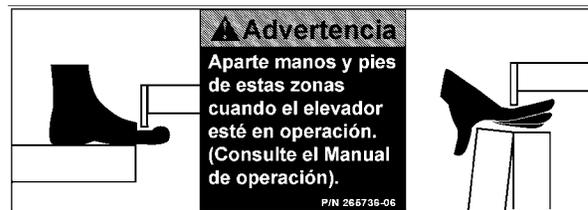
ETIQUETA DE ADVERTENCIA DE GUARDADO
N/P 282847-05

ETIQUETAS DE CAPACIDAD	
CAPACIDAD	NÚM. PARTE
2500 lb [1134 kg]	220382-02
3300 lb [1500 kg]	220388-06
4400 lb [2000 kg]	253155-01
5500 lb [2500 kg]	253161-01

TABLA 28-1

FIG. 28-1

ETIQUETAS Y PLACAS



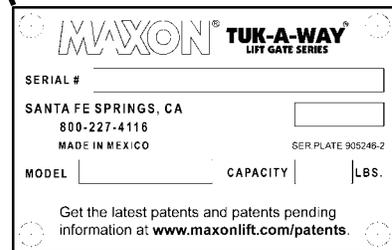
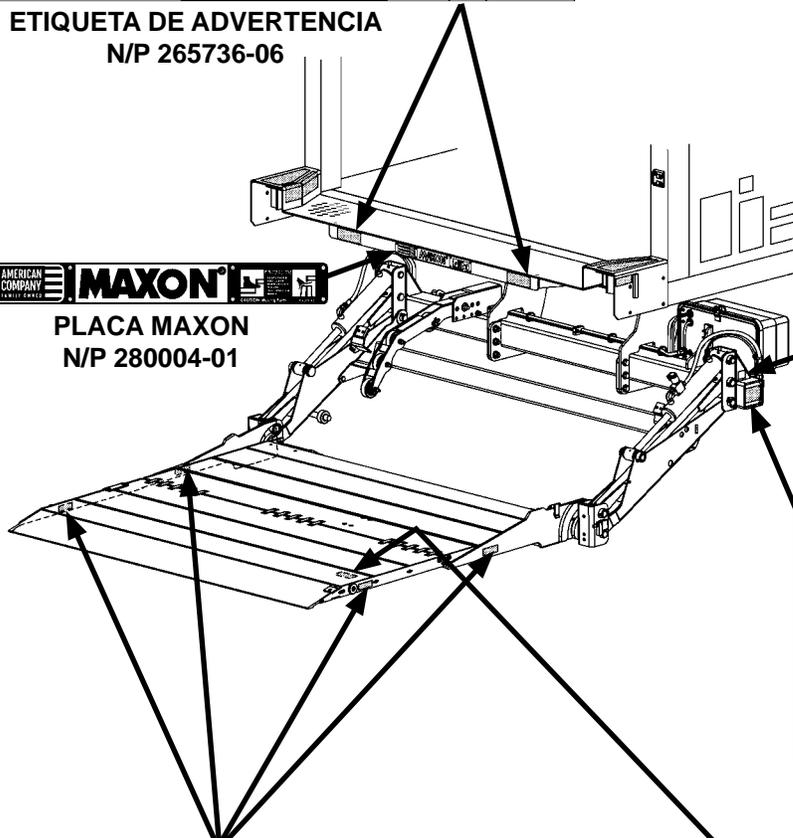
ETIQUETA DE ADVERTENCIA
 N/P 265736-06



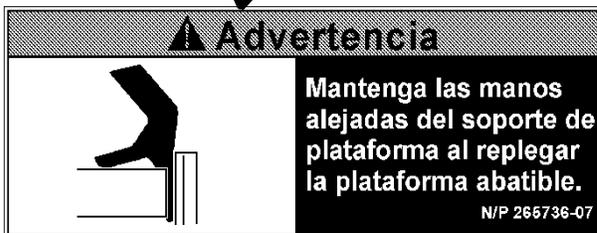
PLACA MAXON
 N/P 280004-01



ETIQUETA CON CÓDIGO QR PARA PARTES
 N/P 299348-08



PLACA DE DATOS (REF)



ETIQUETA DE ADVERTENCIA
 N/P 265736-07



ETIQUETA DE PRECAUCIÓN
 (SÓLO EN RAMPA ABATIBLE EQUIPADA CON PESTILLO)
 N/P 267694-02

FIG. 29-1

11921 Slauson Ave. Santa Fe Springs, CA. 90670 (800) 227-4116 FAX (888) 771-7713

MAXON

ADHESIVOS ANTIDESLIZANTES Y CINTA DE SEGURIDAD

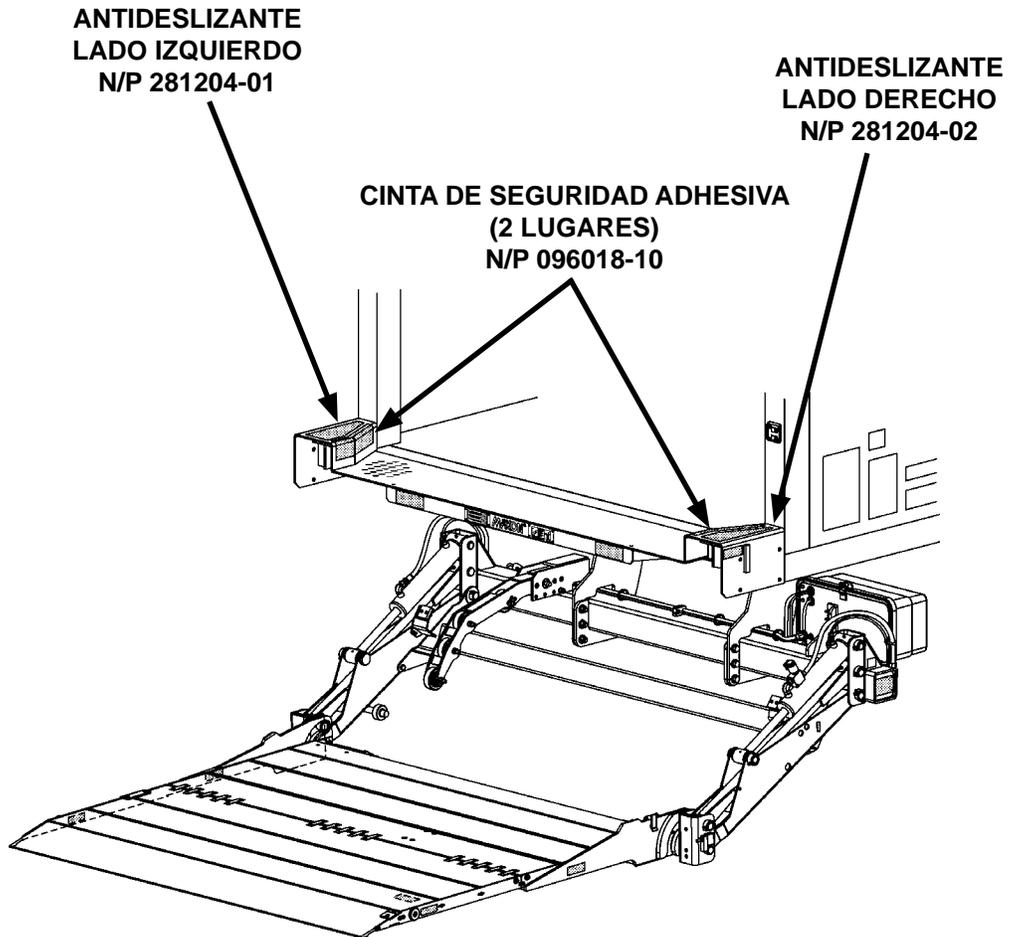


FIG. 30-1

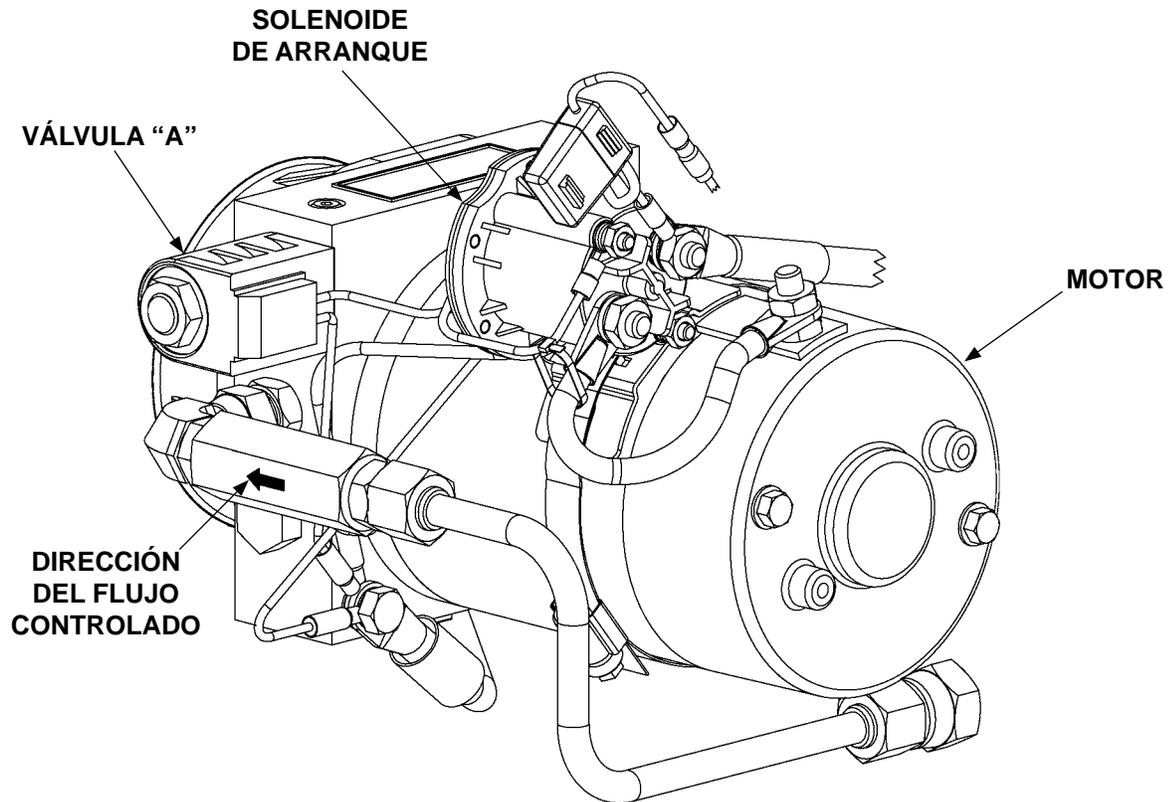
MAXON[®]

11921 Slauson Ave. Santa Fe Springs, CA. 90670 (800) 227-4116 FAX (888) 771-7713

ESTA PÁGINA SE HA DEJADO EN BLANCO

DIAGRAMAS DEL SISTEMA

OPERACIÓN DE LA BOMBA Y DEL MOTOR SOLENOIDE (DESCENSO POR GRAVEDAD)



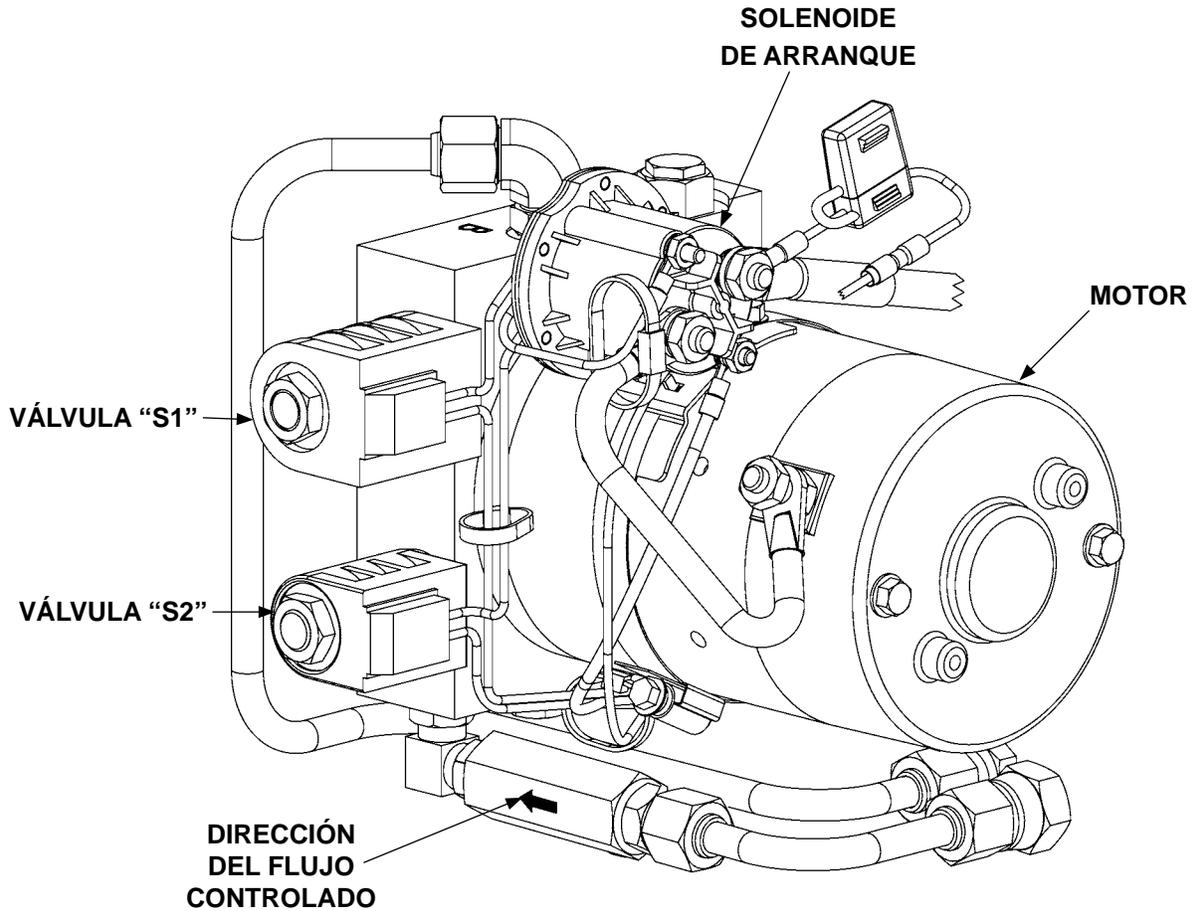
**UNIDAD DE PODER CON DESCENSO
POR GRAVEDAD**
FIG. 32-1

OPERACIÓN DEL MOTOR Y DEL SOLENOIDE DE ARRANQUE				
FUNCIÓN DEL ELEVADOR HIDRÁULICO	PUERTO	OPERACIÓN DEL SOLENOIDE (✓ SIGNIFICA ENERGIZADO)		
		MOTOR	VÁLVULA "A"	VÁLVULA DE BLOQUEO
ELEVAR	A	✓	-	-
DESCENDER	VENT	-	✓	✓

CONSULTE LAS VÁLVULAS EN EL DIAGRAMA HIDRÁULICO

TABLA 32-1

OPERACIÓN DE LA BOMBA Y DEL MOTOR SOLENOIDE (DESCENSO ASISTIDO)



UNIDAD DE PODER CON DESCENSO ASISTIDO

FIG. 33-1

OPERACIÓN DEL MOTOR Y DEL SOLENOIDE DE ARRANQUE					
FUNCIÓN DEL ELEVADOR HIDRÁULICO	PUERTO	OPERACIÓN DEL SOLENOIDE (✓ SIGNIFICA ENERGIZADO)			
		MOTOR	VÁLVULA "S2"	VÁLVULA "S1"	VÁLVULA BLOQUEO
ELEVAR	A	✓	-	✓	-
DESCENDER	B	✓	✓	-	✓
CONSULTE EL DIAGRAMA HIDRÁULICO PARA IDENTIFICAR LAS VÁLVULAS					

TABLA 33-1

ESQUEMA HIDRÁULICO (DESCENSO POR GRAVEDAD)

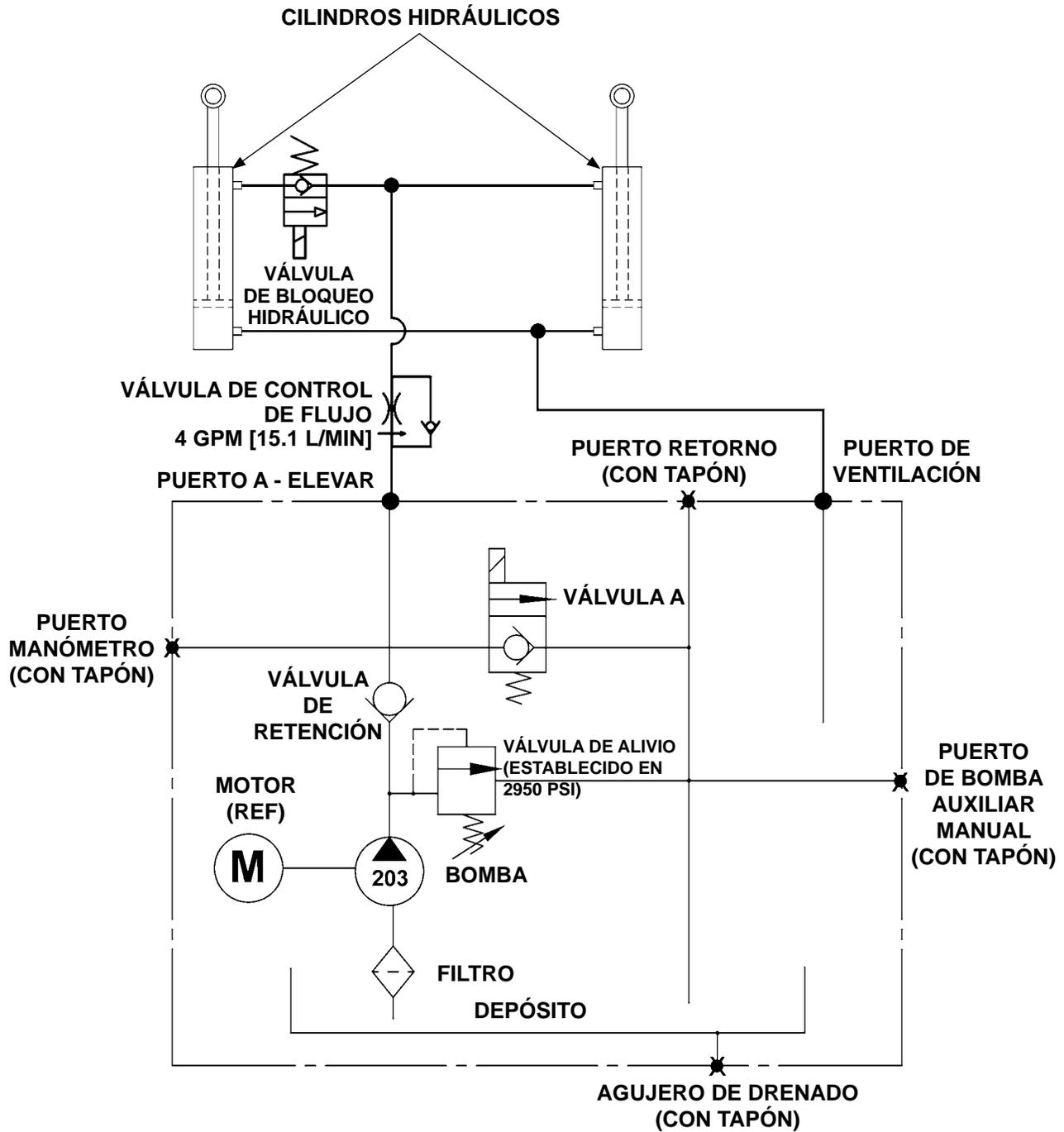


FIG. 34-1

MAXON

11921 Slauson Ave. Santa Fe Springs, CA. 90670 (800) 227-4116 FAX (888) 771-7713

ESQUEMA HIDRÁULICO (DESCENSO ASISTIDO)

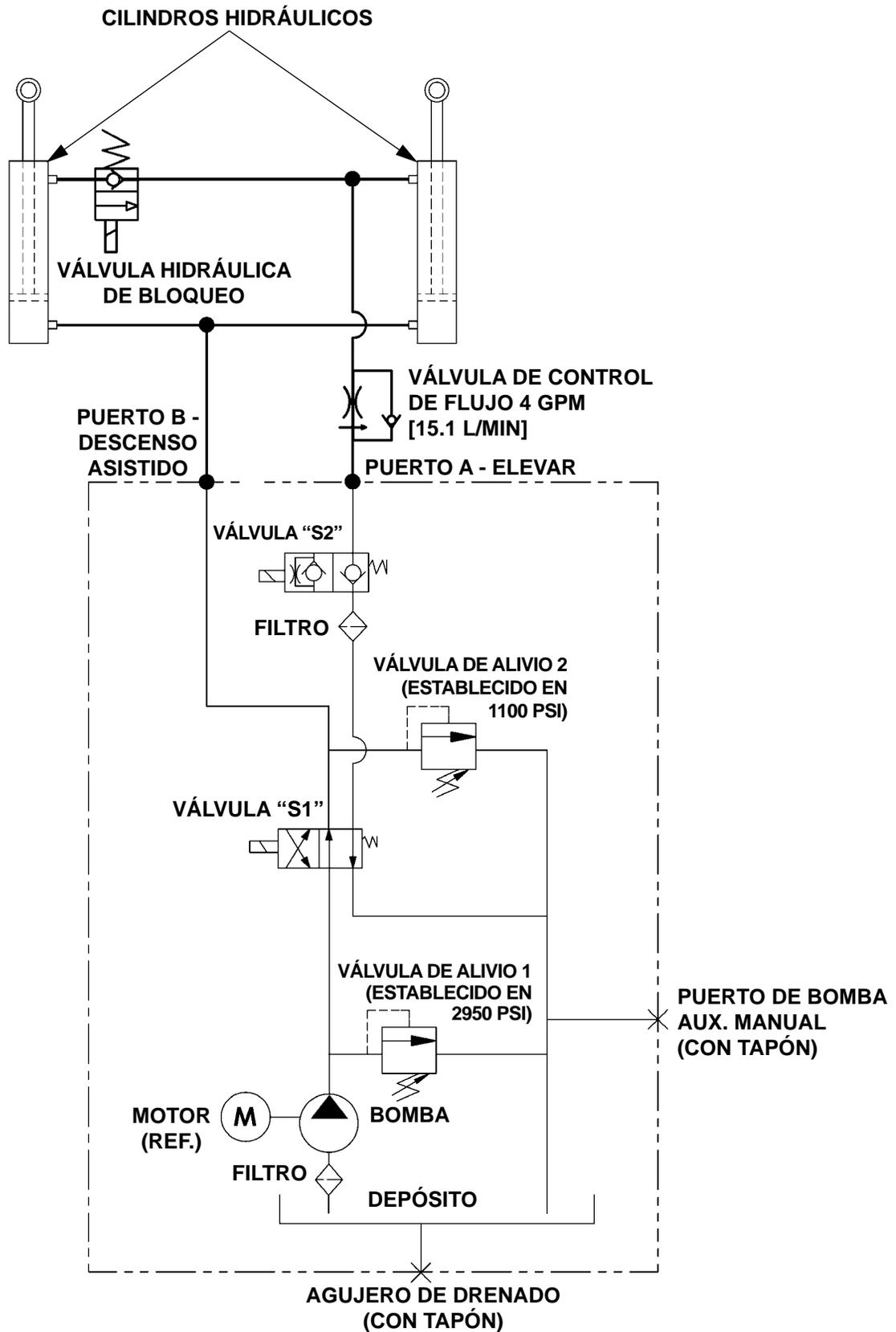


FIG. 35-1

ESQUEMA ELÉCTRICO (DESCENSO POR GRAVEDAD)

MAXON[®]
 11921 Slauson Ave. Santa Fe Springs, CA. 90670 (800) 227-4116 FAX (888) 771-7713

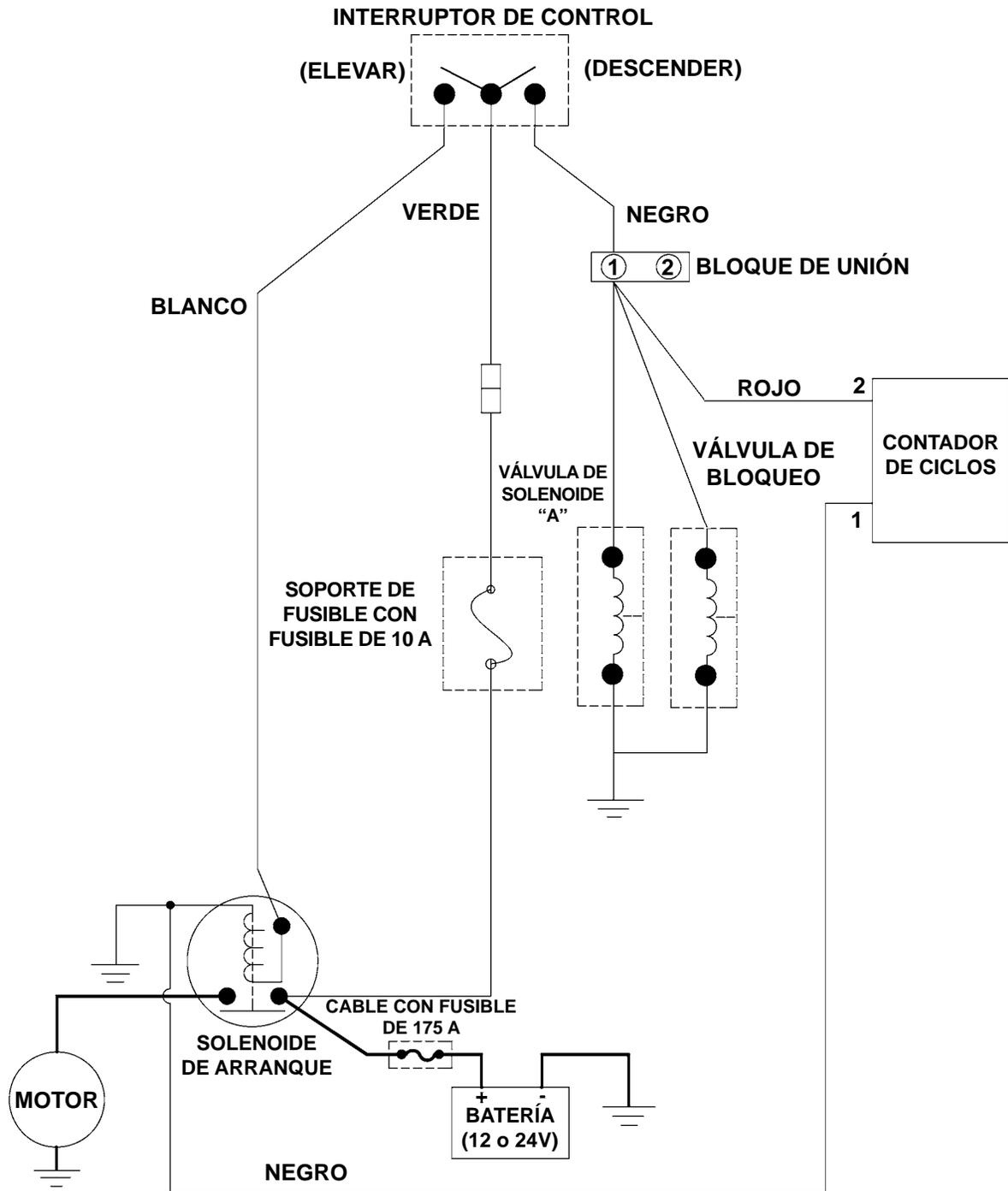
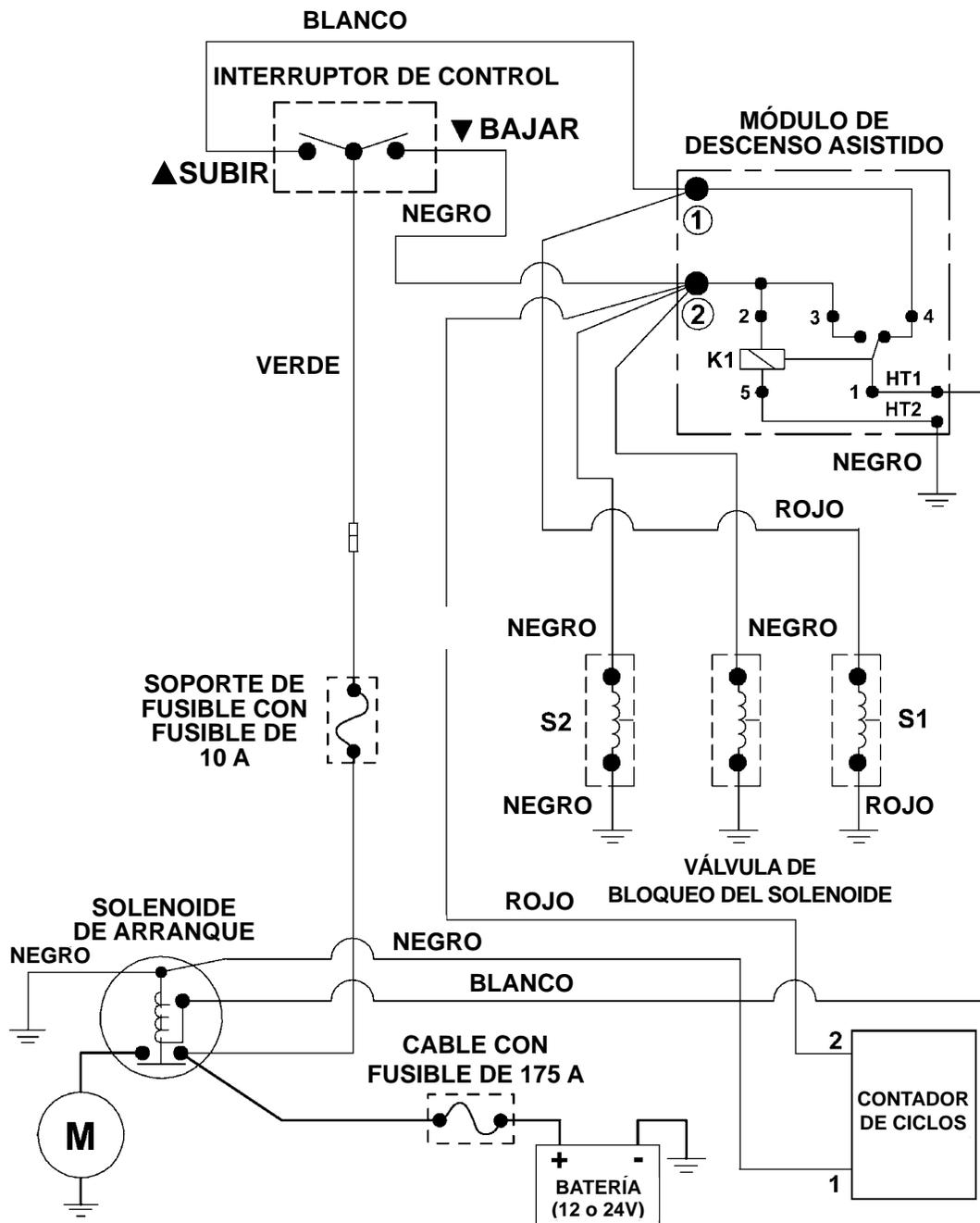


FIG. 36-1

ESQUEMA ELÉCTRICO (DESCENSO ASISTIDO)



NOTA: Se cuenta un ciclo cuando el interruptor para descender se activa de 5 a 7 segundos continuamente.

FIG. 37-1

VALORES ELÉCTRICOS DEL GPTLR Y ESPECIFICACIONES DE TORQUE

MAXON

11921 Slauson Ave. Santa Fe Springs, CA. 90670 (800) 227-4116 FAX (888) 771-7713

Interruptor Solenoide	12V	24V
Resistencia de la bobina:	5.4Ω @70°F ±15%	20.1Ω @70°F ±15%
Amperio:	2.2 A	1.2 A
Torque en la terminal de la bobina: 10-15 lb-in [1.1-1.6 Nm] máx.		
Torque en la terminal de contacto: 30-35 lb-in [3.3-3.9 Nm] máx.		
Válvulas de Solenoide (A, S1 y S2)		
Resistencia de la bobina:	4.0Ω @ 70°F ±15%	26.7Ω @ 70°F ±15%
Amperio:	3A, 2.5A @10V	
Torque en la terminal de la bobina: 15-45 lb-in [1.6-5 Nm] máx.		
Torque en el cartucho para la válvula: 25-30 lb-ft [33.8-40.6 Nm] máx.		
Torque en la tuerca de la bobina: 15-45 lb-in [1.6-5 Nm]		
Válvula de bloqueo en solenoide		
Resistencia de la bobina:	8.0Ω @ 70°F ±15%	30Ω @ 70°F ±15%
Amperio:	1.5 A	0.8 A
Torque en la terminal de la bobina: 3-4.5 lb-ft [4-6.1 Nm] máx.		
Torque en el cartucho para la válvula: 18.5-22 lb-ft [25-29.8 Nm] máx.		
Contador de Ciclos Digital		
Voltaje de entrada	4V - 30V	4V - 30V
Ampere	<2mA	
Cable a Tierra		
Torque en tornillo: 24 lb-ft [32.5 Nm] máx.		

TABLA 38-1

VALORES PARA APLICAR TORQUES

PRECAUCIÓN

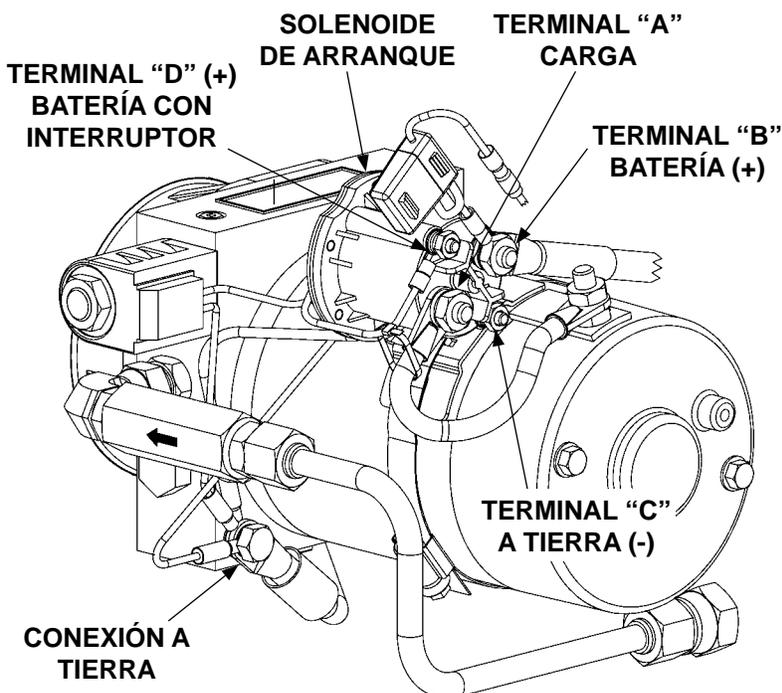
Los valores de torque que se muestran en la siguiente tabla se proporcionan para aplicarse en tornillos de grado 8 en las partes mecánicas del elevador hidráulico. Para evitar daños, nunca utilice la información de esta tabla para apretar conexiones eléctricas o hidráulicas en el ensamble de la bomba.

TORQUES PARA APRETAR TORNILLOS DE GRADO 8	
DIÁMETRO - ROSCA/PULGADA	TORQUE
1/4" - 20	10-14 lb-ft [13.5-18.9 Nm]
1/4" - 28	11-16 lb-ft [14.9-21.6 Nm]
5/16" - 18	20-29 lb-ft [27.1-39.3 Nm]
5/16" - 24	22-33 lb-ft [29.8-44.7 Nm]
3/8" - 16	35-52 lb-ft [47.4-70.5 Nm]
3/8" - 24	40-59 lb-ft [54.2-79.9 Nm]
7/16" - 14	56-84 lb-ft [75.9-113.8 Nm]
7/16" - 20	62-93 lb-ft [84-126 Nm]
1/2" - 13	85-128 lb-ft [115.2-173.5 Nm]
1/2" - 20	96-144 lb-ft [130.1-195.2 Nm]
9/16" - 12	123-184 lb-ft [166.7-249.4 Nm]
9/16" - 18	137-206 lb-ft [185.7-279.2 Nm]
5/8" - 11	170-254 lb-ft [230.4-344.3 Nm]
5/8" - 18	192-288 lb-ft [260.3-390.4 Nm]
3/4" - 10	301-451 lb-ft [408.1-611.4 Nm]
3/4" - 18	336-504 lb-ft [455.5-683.3 Nm]

TABLA 39-1

SOLUCIÓN DE FALLOS EL MOTOR NO ARRANCA

1. Conecte el voltímetro a la terminal "B" del solenoide del motor y a la conexión de tierra en la bomba (FIG. 40-1). Verifique que el voltaje total de la batería esté en "B". Recargue la batería si el voltímetro indica un valor menor a 12.6 voltios DC, o 25.2 DC para un sistema de 24 voltios.



UNIDAD DE PODER DESCENSO
POR GRAVEDAD
FIG. 40-1

2. Coloque un cable de puente a las terminales "B" y "D" (FIG. 40-1). Si el motor arranca, inspeccione el interruptor y sus conexiones, así como también el cable blanco. Inspeccione y corrija las conexiones del cableado o reemplace el interruptor.
3. Coloque un cable de puente más potente a las terminales "A" y "B" (FIG. 40-1).
 - a. Si el motor arranca, reemplace el solenoide del motor.
 - b. Si el motor no arranca, repare o reemplace el motor de la bomba.

MAXON

11921 Slauson Ave. Santa Fe Springs, CA. 90670 (800) 227-4116 FAX (888) 771-7713

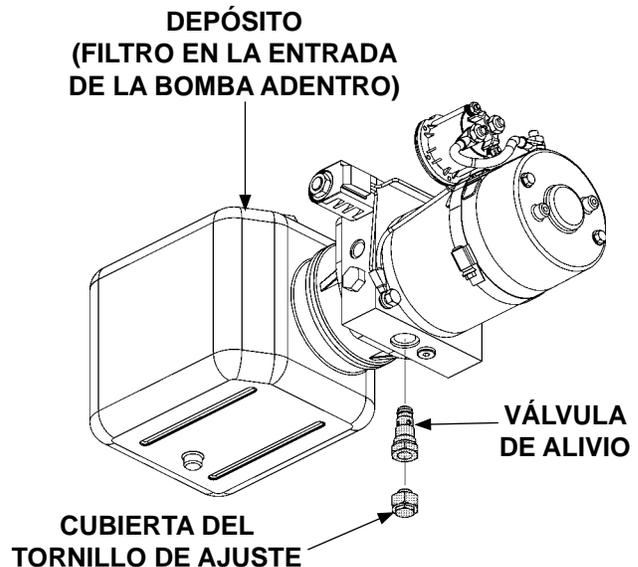
LA PLATAFORMA NO SE ELEVA, PERO EL MOTOR SI FUNCIONA

1. Realice el procedimiento de **VERIFICAR FLUIDO HIDRÁULICO** en este manual y agregue fluido hidráulico en caso de ser necesario.
2. Inspeccione en busca de daño estructural y reemplace las partes desgastadas.

PRECAUCIÓN

Evite que entre suciedad, agua y otros contaminantes al sistema hidráulico. Antes de quitar el tapón del depósito del fluido hidráulico, tapón de drenado y las líneas hidráulicas, limpie cualquier contaminante que pueda llegar a las entradas. También, proteja las entradas de contaminación accidental durante el mantenimiento.

3. Inspeccione el filtro en la entrada de la bomba dentro del depósito (**FIGS. 41-1**). Limpie o reemplace de ser necesario.
4. Verifique que no haya suciedad en la válvula de alivio de elevación. Limpie o reemplace la válvula de alivio de ser necesario (**FIGS. 41-1**).
5. Después de reemplazar o volver a instalar la válvula de alivio en la bomba, reajuste la válvula a 2950 psi. Consulte el **Ajuste de la Presión de la Válvula de Alivio** en este manual.



INSPECCIONAR LA VÁLVULA DE ALIVIO DE ELEVACIÓN (UNIDAD DE PODER DESCENSO POR GRAVEDAD)

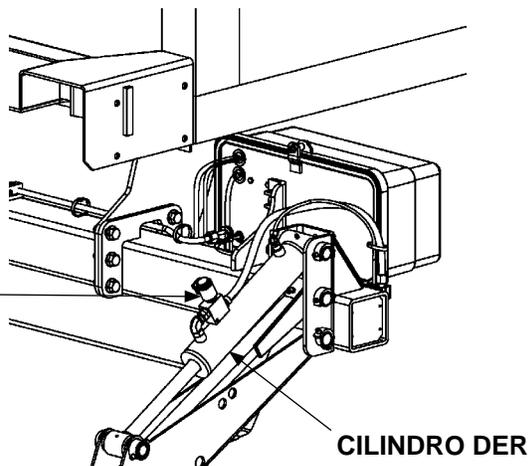
FIG. 41-1

SOLUCIÓN DE FALLOS - Cont.

LA PLATAFORMA SE ELEVA, PERO TIENE FUGAS

1. Revise si hay fugas externas, líneas con fugas y boquillas en los cilindros y el ensamble de la bomba.
2. Verifique la válvula hidráulica de bloqueo no esté atorada en la posición de abierto (**FIG. 42-1**).

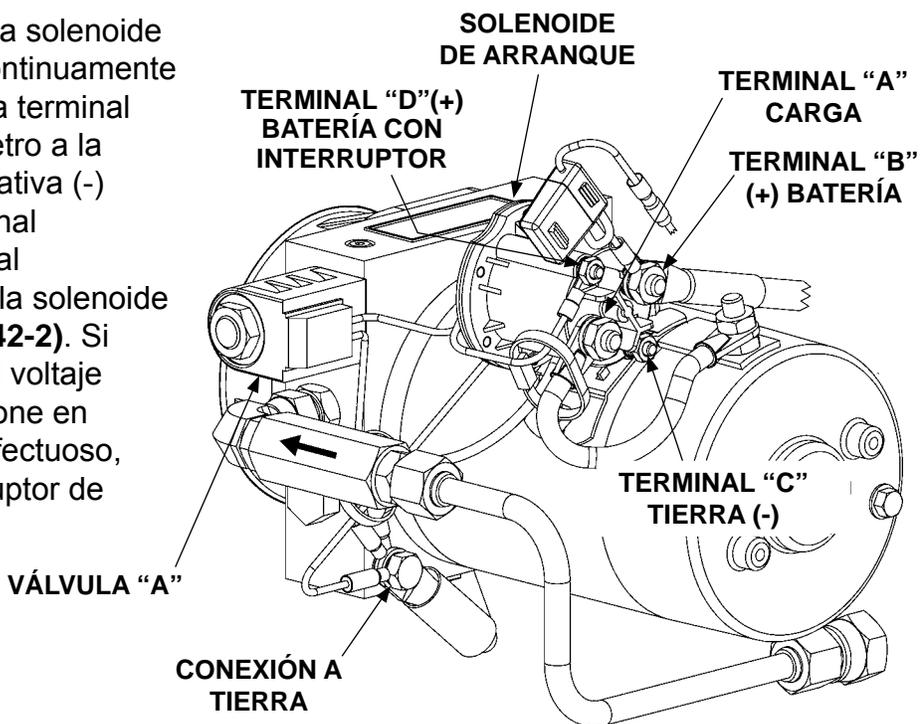
VÁLVULA HIDRÁULICA DE BLOQUEO



CILINDRO DER

**VERIFICAR LA VÁLVULA
HIDRÁULICA DE BLOQUEO
FIG. 42-1**

3. Verifique que la válvula solenoide "A" (descenso) esté continuamente energizada. Conecte la terminal negativa (-) del voltímetro a la conexión de tierra negativa (-) de la bomba y la terminal positiva (+) a la terminal positiva (+) de la válvula solenoide "A" (descenso). (**FIG. 42-2**). Si el voltímetro detecta el voltaje de la batería, inspeccione en busca de cableado defectuoso, o defectos en el interruptor de palanca.



**UNIDAD DE PODER DESCENSO POR GRAVEDAD
FIG. 42-2**

MAXON

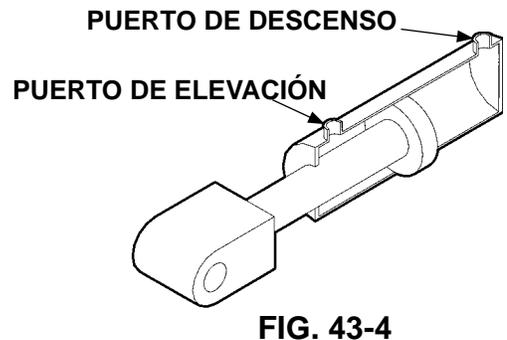
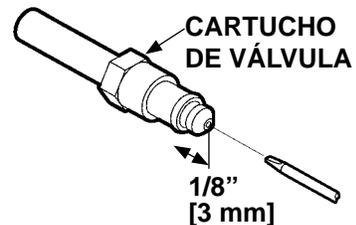
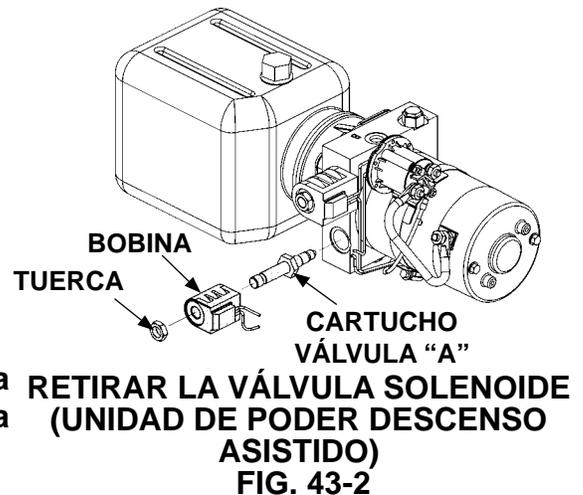
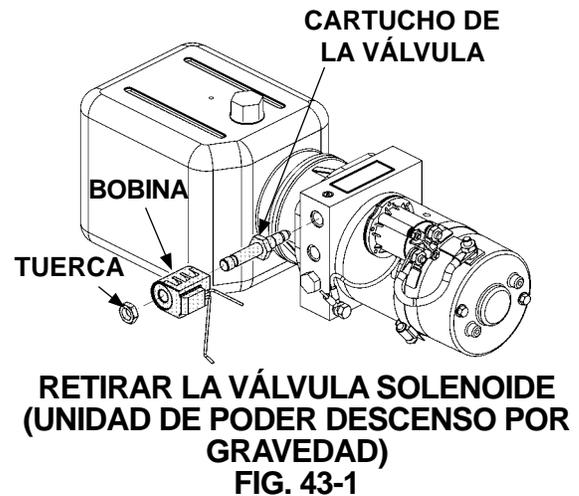
11921 Slauson Ave. Santa Fe Springs, CA. 90670 (800) 227-4116 FAX (888) 771-7713

PRECAUCIÓN

Evite que entre suciedad, agua y otros contaminantes al sistema hidráulico. Antes de quitar el tapón del depósito del fluido hidráulico, tapón de drenado y las líneas hidráulicas, limpie cualquier contaminante que pudiese llegar a las entradas. También, proteja las entradas de contaminación accidental durante el mantenimiento.

4. Verifique que la plataforma esté apoyada sobre el suelo. Retire el cartucho de la válvula solenoide "A" (FIGS. 43-1 y 43-2). Empuje el émbolo de la válvula por el extremo abierto utilizando un desarmador pequeño (FIG. 43-3). Si el émbolo no se mueve suavemente y con una acción de tipo resorte (aproximadamente de 1/8" [3 mm]), reemplace el cartucho de la válvula. Vuelva a instalar el cartucho y la bobina en la válvula A. Haga un torque de 25-30 lb-in [2.8 - 3.3 Nm] en el cartucho de la válvula, y otro de 15-45 lb-in [1.6-5 Nm] en la tuerca de la bobina.

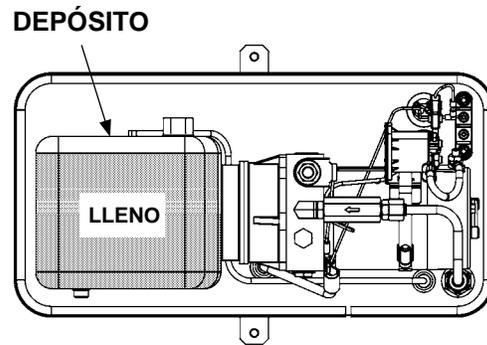
5. Inspeccione el cilindro hidráulico. Con la plataforma al nivel del piso del vehículo, retire la línea hidráulica del puerto de **DESCENSO** en el cilindro (FIG. 43-4). Sostenga el interruptor de control en la posición "**ELEVAR**" durante dos segundos mientras inspecciona en busca de fluido hidráulico en el puerto de **DESCENSO**. Es normal que unas cuantas gotas de fluido se escapen del puerto. Sin embargo, si el flujo que se escapa es constante, entonces los sellos del pistón están desgastados. De ser así, reemplace los sellos o cilindros.



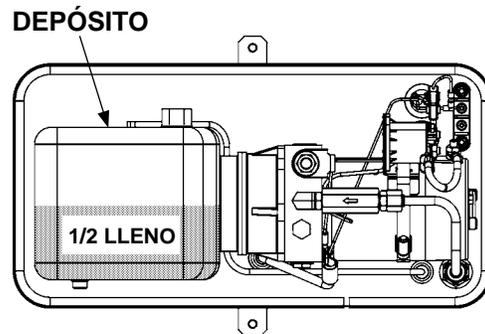
SOLUCIÓN DE FALLOS - Cont.

LA PLATAFORMA SE ELEVA PARCIALMENTE Y LUEGO SE DETIENE

1. Descienda la plataforma al suelo. Consulte el **MANUAL DE OPERACIÓN**.
2. Utilice el voltímetro para verificar el voltaje de la batería a un mínimo de 10.5 voltios DC, o 21 voltios DC en un sistema de 24 voltios, debajo de la carga del motor de la bomba.
3. Revise el nivel del fluido hidráulico en el depósito de la siguiente manera. Con la plataforma en el suelo, el nivel del fluido debe estar como se muestra en las **FIGS. 44-1 o 44-2**.



NIVEL DEL FLUIDO EN LA UNIDAD DE PODER - DESCENSO POR GRAVEDAD
FIG. 44-1



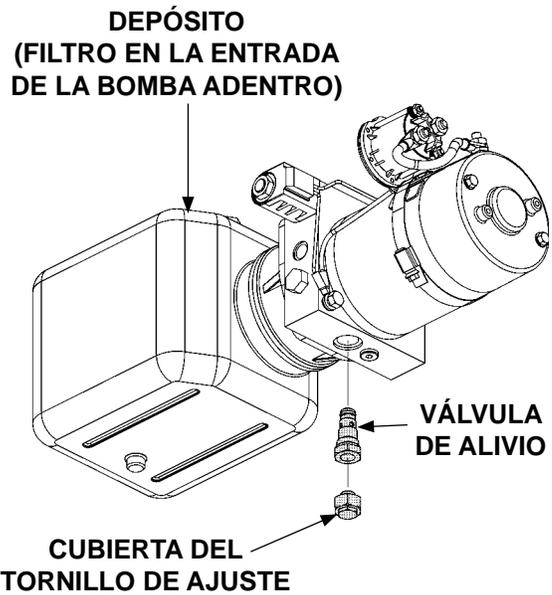
NIVEL DEL FLUIDO EN LA UNIDAD DE PODER - DESCENSO ASISTIDO
FIG. 44-2

4. Revise si hay daños en la estructura y poca lubricación. Reemplace las partes usadas.
5. Revise el filtro de aceite de la bomba en el depósito (**FIGS. 45-1 y 45-2**). Limpie o reemplace el filtro, si es necesario.

PRECAUCIÓN

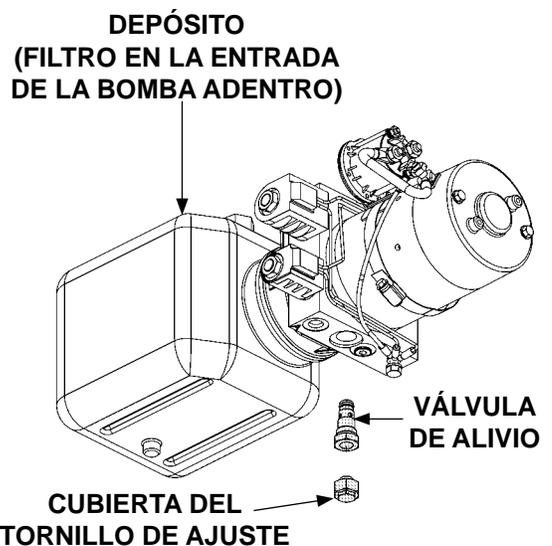
Evite que entre suciedad, agua y otros contaminantes al sistema hidráulico. Antes de quitar el tapón del depósito del fluido hidráulico, tapón de drenado y las líneas hidráulicas, limpie cualquier contaminante que pudiese llegar a las entradas. También, proteja las entradas de contaminación accidental durante el mantenimiento.

6. Verifique que no haya suciedad en la válvula de alivio (**FIGS. 45-1 y 45-2**). De ser necesario, limpie o reemplace la válvula de alivio de 2950 PSI.
7. Después de reemplazar o volver a instalar la válvula de alivio, reajuste la válvula como de fábrica a 2950 psi. Consulte el **Ajuste de la Presión en la Válvula de Alivio** en este manual.



**INSPECCIONAR LA VÁLVULA DE ALIVIO
DE ELEVACIÓN (UNIDAD DE PODER
DESCENSO POR GRAVEDAD)**

FIG. 45-1



**INSPECCIONAR LA VÁLVULA DE ALIVIO
DE ELEVACIÓN (UNIDAD DE PODER
DESCENSO ASISTIDO)**

FIG. 45-2

SOLUCIÓN DE FALLOS - Cont.

LA PLATAFORMA SE ELEVA PARCIALMENTE Y LUEGO SE DETIENE - Cont.

8. Inspeccione los cilindros hidráulicos. Con la plataforma al nivel del suelo del vehículo, retire la línea hidráulica del puerto de **DESCENSO** en el cilindro (**FIG. 46-1**). Sostenga el interruptor de control en la posición **ELEVAR** durante dos segundos mientras inspecciona en busca de fluido hidráulico en el puerto de **DESCENSO**. Es normal que unas cuantas gotas de fluido se escapen del puerto. Sin embargo, si el flujo que se escapa es constante, entonces los sellos del pistón están desgastados. De ser así, reemplace los sellos.

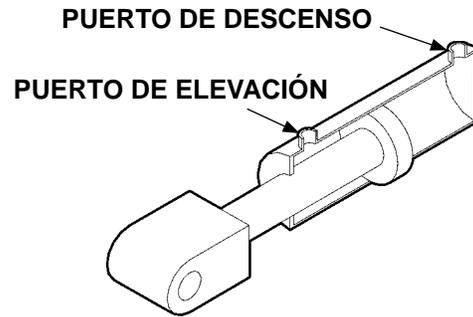


FIG. 46-1

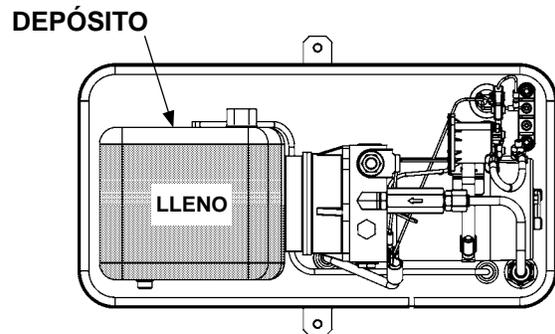
9. Si la bomba no puede producir 2950 psi o elevar la capacidad de la carga con un mínimo de 12.6 voltios disponibles, o 25.2 voltios CD en un sistema de 24 voltios, la bomba está usada y necesita reemplazarse.

MAXON

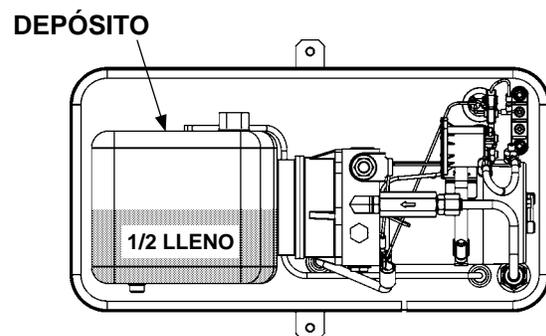
11921 Slauson Ave. Santa Fe Springs, CA. 90670 (800) 227-4116 FAX (888) 771-7713

EL ELEVADOR NO ELEVA LA CARGA DENTRO DE SU CAPACIDAD

1. Descienda la plataforma al suelo. Consulte el **MANUAL DE OPERACIÓN**.
2. Utilice el voltímetro para verificar que el voltage de la batería este a un mínimo de 10.5 voltios CD, o 21 voltios CD para un sistema de 24 voltios, debajo de la carga del motor de bomba.
3. Revise el nivel del fluido hidráulico en el depósito de la siguiente manera. Con la plataforma en el suelo, el nivel del fluido debe estar como se muestra en las **FIGS. 47-1 o 47-2**.



**NIVEL DEL FLUIDO EN LA UNIDAD DEL PODER - DESCENSO POR GRAVEDAD
FIG. 47-1**



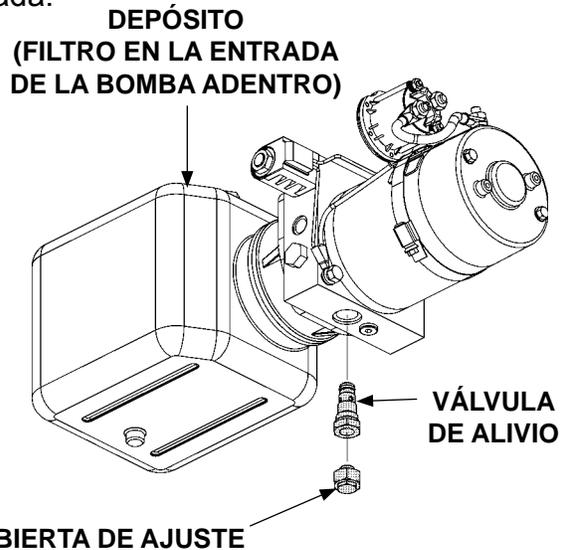
**NIVEL DEL FLUIDO EN LA UNIDAD DEL PODER - DESCENSO ASISTIDO
FIG. 47-2**

SOLUCIÓN DE FALLOS

EL ELEVADOR NO ELEVA LA CARGA DENTRO DE SU CAPACIDAD

- Cont.

4. Inspeccione en busca de daño estructural o lubricación deficiente. Reemplace cualquier parte desgastada.
5. Verifique el filtro en la entrada de la bomba en el depósito (FIGS. 48-1 y 48-2). Limpie o reemplace el filtro, si es necesario.

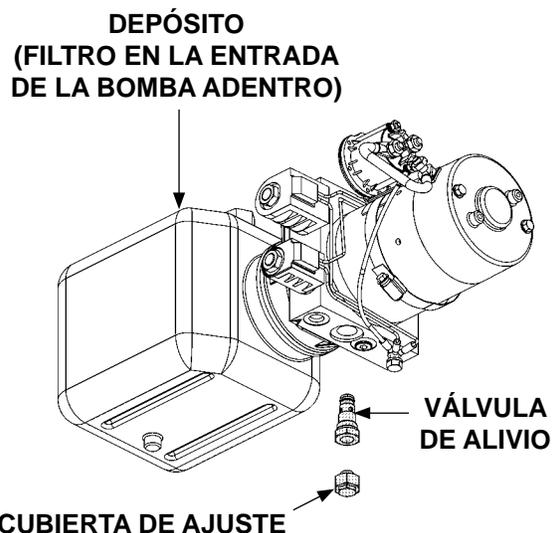


INSPECCIONAR LA VÁLVULA
DE ALIVIO DE ELEVACIÓN
(UNIDAD DE PODER DESCENSO
POR GRAVEDAD)
FIG. 48-1

PRECAUCIÓN

Evite que entre suciedad, agua y otros contaminantes al sistema hidráulico. Antes de quitar el tapón del depósito del fluido hidráulico, tapón de drenado y las líneas hidráulicas, limpie cualquier contaminante que pudiese llegar a las entradas. También, proteja las entradas de contaminación accidental durante el mantenimiento.

6. Revise si la válvula de alivio de 2950 psi está sucia (FIGS. 48-1 y 48-2). Limpie o reemplace la válvula de alivio, si es necesario.
7. Después de reemplazar o volver a instalar la válvula de alivio, ajuste la válvula a 2950 psi. Consulte el **Ajustar la Presión de la Válvula de Alivio** en este manual.



INSPECCIONAR LA VÁLVULA DE ALIVIO DE ELEVACIÓN (UNIDAD DE PODER DESCENSO ASISTIDO)
FIG. 48-2

MAXON

11921 Slauson Ave. Santa Fe Springs, CA. 90670 (800) 227-4116 FAX (888) 771-7713

8. Inspeccione el cilindro hidráulico. Con la plataforma al nivel del piso del vehículo, retire la línea hidráulica del puerto de **DESCENSO** en el cilindro (**FIG. 49-1**). Sostenga el interruptor de control en la posición “**ELEVAR**” durante dos segundos mientras inspecciona en busca de fluido hidráulico en el puerto de **DESCENSO**. Es normal que unas cuantas gotas de fluido se escapen del puerto. Sin embargo, si el flujo que se escapa es constante, entonces los sellos del pistón están desgastados. De ser así, reemplace los sellos.

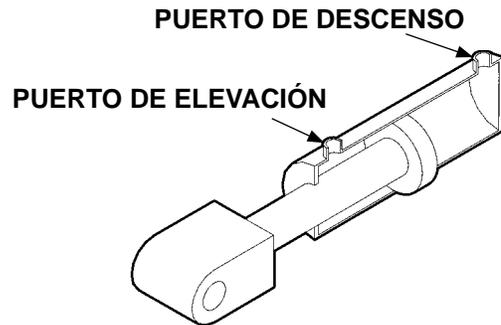


FIG. 49-1

9. Si la bomba no puede generar una presión de 2950 PSI o elevar una carga dentro de su capacidad de carga con un voltaje mínimo disponible de 12.6 voltios, o 25.2 voltios DC en un sistema de 24 voltios, la bomba está desgastada y necesita reemplazarse.

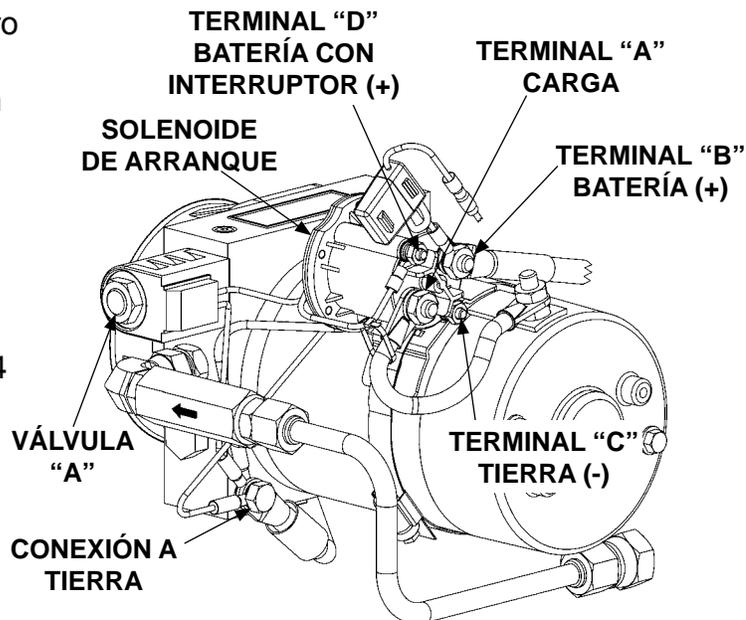
SOLUCIÓN DE FALLOS - Cont.

LA PLATAFORMA NO DESCIEENDE, DESCIEENDE MUY LENTO O MUY RÁPIDO

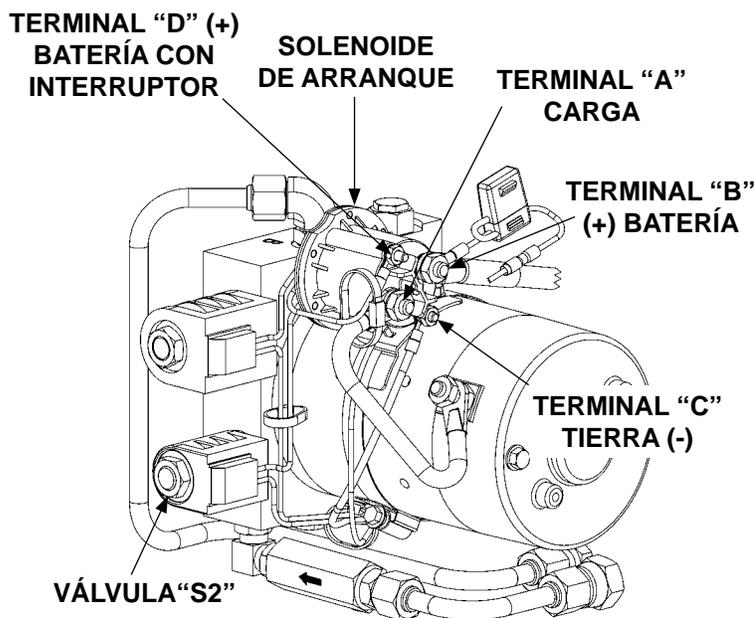
1. Conecte la terminal (+) del voltímetro a la terminal "B" del solenoide del motor, y la terminal (-) a la conexión del cable a tierra en la bomba (FIG. 50-1). Verifique que todo el voltaje completo de la batería esté sobre la terminal "B". Recargue la batería si el voltímetro indica un valor menor a 12.6 voltios CC, o 25.2 voltios CC en un sistema de 24 voltios.

2. Inspeccione en busca de daño estructural o lubricación deficiente. Reemplace partes gastadas.

3. Verifique si la terminal "D" y la válvula solenoide "S2" (descenso) están recibiendo voltaje de la batería (FIG. 50-2). Conecte la terminal negativa (-) del voltímetro a la conexión negativa (-) de tierra de la bomba, y la terminal positiva (+) del voltímetro a la terminal "D" (FIG. 50-2). Sostenga el interruptor de control en la posición "DESCENDER". Luego, conecte la terminal (+) del voltímetro a la terminal (+) en la válvula solenoide "S2" (de descenso) (FIG. 50-2). Si el voltímetro muestra un valor mucho menor a +12.6 voltios CD, o 25.2 voltios CD para un sistema de 24 voltios, o si el valor es 0 voltios, inspeccione si alguno está dañado: el interruptor de control, el cableado, el cable de la batería, el cableado de tierra en el ensamble de la bomba, o el motor de la bomba.



UNIDAD DE PODER DESCENSO
POR GRAVEDAD
FIG. 50-1



UNIDAD DE PODER DESCENSO ASISTIDO
FIG. 50-2

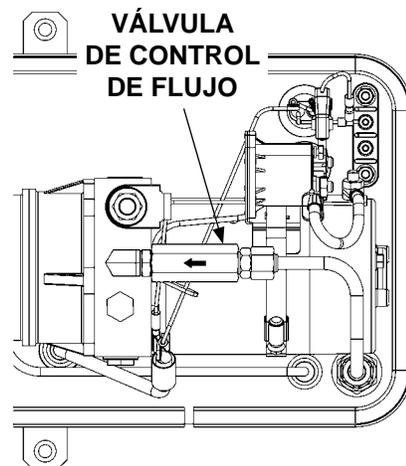
PRECAUCIÓN

Evite que entre suciedad, agua y otros contaminantes al sistema hidráulico. Antes de quitar el tapón del depósito del fluido hidráulico, tapón de drenado y las líneas hidráulicas, limpie cualquier contaminante que pudiese llegar a las entradas. También, proteja las entradas de contaminación accidental durante el mantenimiento.

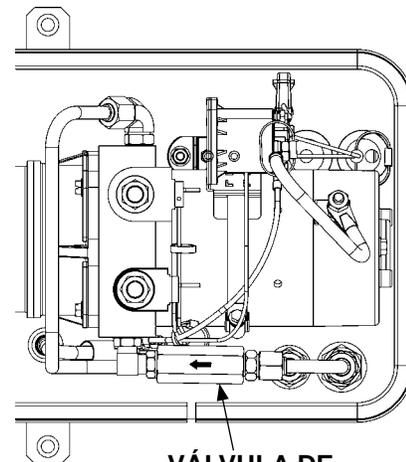
PRECAUCIÓN

Para prevenir daños en la válvula de control de flujo, no desensamble la válvula.

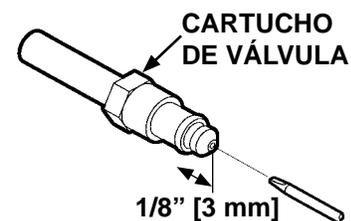
4. Verifique que la plataforma esté sobre el suelo. Inspeccione la válvula de control de flujo de la siguiente manera: retire la válvula de control de flujo (**FIG. 51-1 y 51-2**). Verifique que la válvula de control de flujo opere con un movimiento suave tipo resorte. Revise que no haya suciedad u objetos ajenos dentro de la válvula. Limpie o reemplace la válvula de control de flujo en caso de ser necesario. Vuelva a colocarla (si está en buenas condiciones) o reemplácela.
5. Revise la válvula solenoide de descenso de la siguiente manera: verifique que el filtro esté puesto correctamente en su posición. Limpie cuidadosamente en caso de ser necesario. Empuje el émbolo de la válvula por el extremo abierto utilizando un desarmador pequeño (**FIG. 51-3**). Si el émbolo no se mueve suavemente y con una acción de tipo resorte (aproximadamente de 1/8" [3 mm]), reemplace el cartucho de la válvula. **Vuelva a instalar la válvula solenoide de descenso** (si se encuentra en buen estado) o un reemplazo. **Haga un torque de 25-30 lb-ft [33.8-40.6 Nm] al cartucho de la válvula, y otro de 30 lb-in [3.3 Nm] a la tuerca hexagonal.**



VÁLVULA DE CONTROL DE FLUJO EN LA PARTE POSTERIOR DEL ENSAMBLAJE DE LA BOMBA CON DESCENSO POR GRAVEDAD
FIG. 51-1



VÁLVULA DE CONTROL DE FLUJO EN LA PARTE POSTERIOR DEL ENSAMBLAJE DE LA BOMBA CON DESCENSO ASISTIDO
FIG. 51-2



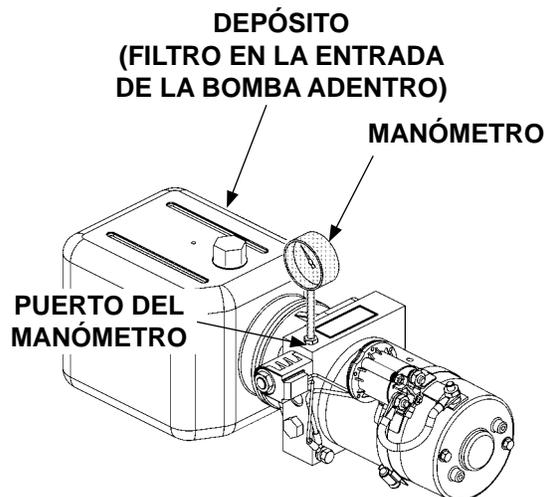
INSPECCIONAR VÁLVULA SOLENOIDE
FIG. 51-3

SOLUCIÓN DE FALLOS - Cont.

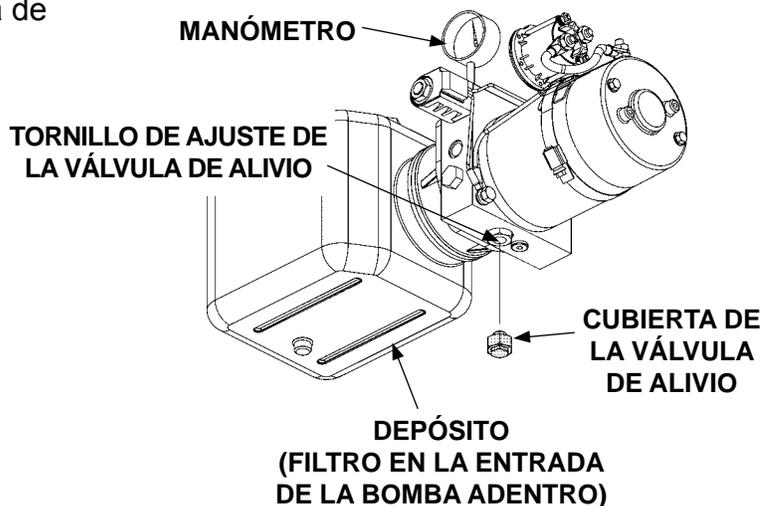
AJUSTE DE LA PRESIÓN DE LA VÁLVULA DE ALIVIO - DESCENSO POR GRAVEDAD

NOTA: La presión de la válvula de alivio se ajusta en la fábrica; sin embargo, si una revisión de la presión muestra la lectura incorrecta, utilice el siguiente procedimiento para ajustar la presión a la lectura correcta.

1. Descienda la plataforma al suelo.
2. Retire el tapón del puerto del manómetro (FIG. 52-1). Agregue el manómetro 0-4000 PSI en el puerto del manómetro (FIG. 52-1).
3. Retire la cubierta para el acceso de la válvula de alivio (FIG. 52-2). Sostenga el interruptor de control en la posición “ELEVAR”. Ajuste la válvula de alivio hasta que el manómetro lea 2950 PSI (FIG. 52-2).
4. Sostenga el interruptor de control en la posición “ELEVAR”. Ajuste lentamente la válvula de alivio hasta que el manómetro lea 2950 PSI (FIG. 52-2).
5. Después de que los ajustes estén completos, retire el manómetro (FIG. 52-1). Luego, vuelva a instalar la cubierta de la válvula de alivio (FIG. 52-2).



INSTALAR EL MANÓMETRO (UNIDAD DE PODER DESCENSO POR GRAVEDAD)
FIG. 52-1



AJUSTAR LA VÁLVULA DE ALIVIO DE ELEVACIÓN (UNIDAD DE PODER DESCENSO POR GRAVEDAD)
FIG. 52-2

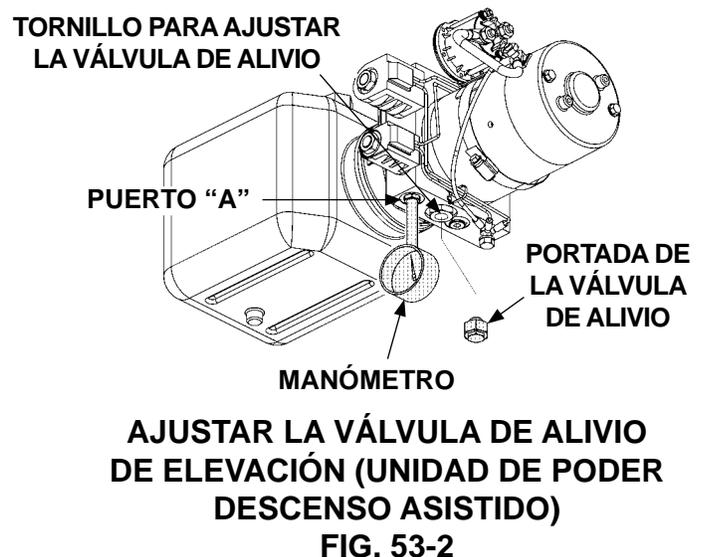
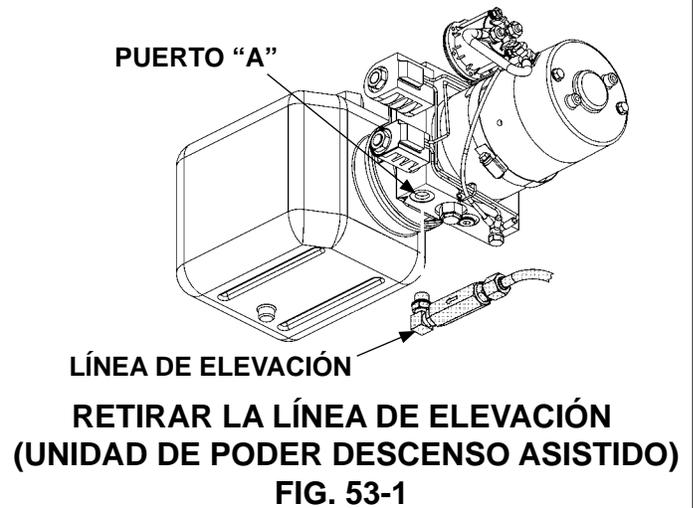
AJUSTE DE LA PRESIÓN DE LA VÁLVULA DE ALIVIO - DESCENSO ASISTIDO

PRECAUCIÓN

Mantenga la tierra, el agua y otros contaminantes fuera del sistema hidráulico. Antes de retirar las líneas hidráulicas, limpie los contaminantes que puedan entrar en las aperturas. También, proteja las aperturas de contaminación accidental durante el mantenimiento.

NOTA: La presión de la válvula de alivio se ajusta en la fábrica; sin embargo, si al revisar la presión muestra una lectura incorrecta, utilice el siguiente procedimiento para ajustar la presión a la lectura correcta.

1. Descienda la plataforma al suelo.
2. Retire la línea de elevación del puerto "A" (FIG. 53-1).
3. Agregue el manómetro de 0-4000 PSI en el puerto "A" (FIG. 53-2).
4. Retire la cubierta para el acceso de la válvula de alivio (FIG. 53-2).
5. Sostenga el interruptor de control en la posición de "ELEVAR". Ajuste lentamente la válvula de alivio hasta que el manómetro lea 2950 PSI (FIG. 53-2). Retire el manómetro y vuelva a instalar la línea de elevación en el puerto "A" (FIG. 53-1)
6. Después de que los ajustes estén completos, retire el manómetro y vuelva a instalar la línea de elevación en el puerto "A" (FIG. 53-1). Aplique un torque en la línea de elevación a 17-18 lb-ft [23-24.4 Nm].



SOLUCIÓN DE FALLOS - Cont.

REVISAR EL MÓDULO DE DESCENSO ASISTIDO

LA PLATAFORMA NO SE ELEVA

1. Fije el interruptor de control a la función “**ELEVAR**”.
2. Revise el voltaje de la batería (12.6 voltios CD, o 24.8 voltios CD en un sistema de 24 voltios) en el cable blanco (+) conectado a la terminal en el Módulo de Descenso Asistido #1. Si no hay voltaje, revise el voltaje de suministro en el interruptor de control.
3. Revise y verifique que la válvula “S1” esté energizada.
4. Revise el voltaje de la batería (12.6 voltios CD, o 24.8 voltios CD en un sistema de 24 voltios) en el cable blanco (+) conectado a la terminal positiva con la bobina en el interruptor solenoide. Si no hay voltaje, revise la conexión del cable al solenoide. Si la conexión esta correcta, reemplace el Módulo de Descenso Asistido.

NO FUNCIONA EL DESCENSO ASISTIDO, SOLO DESCENSO POR GRAVEDAD, LA PLATAFORMA NO DESCENDE, O DESCENDE MUY LENTAMENTE

1. Fije el interruptor de control en la función ABAJO.
2. Revise el voltaje de la batería en el cable negro (+) (12.6 voltios CD, o 24.8 voltios CD en un sistema de 24 voltios) conectada a la terminal #2 en el Módulo de Descenso Asistido. Si no hay voltaje, revise el voltaje de suministro al interruptor de control.
3. Revise y verifique que la válvula “S2” y la válvula de bloque estén energizados.
4. Revise el voltaje de la batería en el cable blanco (+) (12.6 voltios CD, o 24.8 voltios CD en un sistema de 24 voltios) conectado a la terminal positiva con la bobina en el interruptor solenoide. Si no hay voltaje, revise y verifique la conexión al suelo en el cable negro (-) en el Módulo de Descenso Asistido. Verifique que el cable al suelo negro (-) en el interruptor solenoide esté fijado correctamente. Si las conexiones están correctas, reemplace el Módulo de Descenso Asistido.

MAXON[®]

11921 Slauson Ave. Santa Fe Springs, CA. 90670 (800) 227-4116 FAX (888) 771-7713

